









Tuyaux hydrauliques, embouts et équipements

Catalogue



Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Sommaire détaillé du catalogue

Introduction	2 – 33

Manuel technique

Systèmes de sertissage de confiance	A-2 – A-5
Terminologie des tuyaux et embouts	Aa-2 – Aa-8
Les étapes pour réaliser des flexibles sûrs	Aa-9 – Aa-19
Comment passer commande (description des références)	Aa-20 – Aa-21
Identification des types d'embouts	Aa-22 – Aa-33
Stockage des tuyaux et embouts	Aa-34 – Aa-35
Sécurité d'abord! – Guide de sécurité	Aa-36 – Aa-41
Données techniques	Ab-2 – Ab-34

Push-Lok basse pression

Tuyaux Push-Lok	B1a-1 – B1a-9
Embouts Série 82	B1b-1 – B1b-18
Montage de tuyauterie Push-Lok / Outils d'assemblage	B1b-19

Basse pression (Hydraulique et transport)

Tuyaux basse pression	B2a-1 – B2a-11
Embouts Série 26	B2b-1 – B2b-9

Moyenne pression

Tuyaux GlobalCore Parkrimp No-Skive	Caa-1 – Caa-6
Tuyaux Parkrimp No-Skive	Cab-1 – Cab-39
Embouts Série 16	Cb-1 – Cb-10
Embouts Série 43	Cc-1 – Cc-17
Embouts Série 46 et 48	Cd-1 – Cd-50
Embouts 2 pièces – Série 48	Ce-1 – Ce-2
Embouts Série 2 pièces – IF Série	Cf-1 – Cf-3

Haute pression

Tuyaux GlobalCore Parkrimp No-Skive	Daa-1 – Daa-9
Tuyaux Parkrimp No-Skive and ParLock Skive	Dab-1 – Dab-33
Embouts Série 70	Db-1 – Db-20
Embouts Série 73	Dc-1 – Dc-19
Embouts Série 77	Dd-1 – Dd-25
Embouts Série VS	De-1 – De-16
Embouts Série V4/V6	Df-1 – Df-27
Embouts Série V5	Dg-1 – Dg-3
Embouts Série WB	Dh-1 – Dh-4

Machines, Outillage, Accessoires

Machines	Ea-1 – Ea-31
Accessoires	Eb-1 – Eb-24
Instructions d'utilisation	Ec-1 – Ec-2
Tableaux de sertissage	Ed-1

RÉSOUDRE LES PLUS GRANDS DÉFIS TECHNIQUES MONDIAUX.

Nous nous concentrons à résoudre quelques uns des défis techniques mondiaux ce qui suscite notre passion pour l'innovation et permet de sécuriser notre futur croissance.



Le développement de sources d'énergie plus efficaces; le projet de produire et distribuer de l'eau propre; des nouvelles avancées de la médecine et la découverte de nouveaux médicaments; la construction de nouvelles infrastructures et moyens de transport pour une population grandissante; une agriculture sûre, l'acheminement et préservation des produits alimentaires; les développements émergents de défense; et la protection de notre environnement – tous ces défis conduisent les gens de Parker vers la recherche de nouveaux moyens pour innover, la combinaison de technologies, la collaboration, le développement de systèmes et le partenariat avec nos clients pour résoudre des problèmes.

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Si vous voyez le monde comme nous, au travers de notre gamme très étendue de technologies du mouvement et de leur régulation, vous pouvez voir un grand nombre de défis techniques qui demandent à être résolus et qui peuvent apporter une amélioration significative pour la vie des personnes partout dans le monde.

Nous nous concentrons sur nos clients. En améliorant leur productivité et profitabilité, nous créons un futur plus propre et plus efficace pour chacun.








PARKER HANNIFIN – LE LEADER MONDIAL ET VOTRE PARTENAIRE

Parker Hannifin est le fabricant leader mondial des systèmes et technologies du mouvement et de la régulation, fournissant des solutions de conception très précise pour une grande variété de marchés tels que le mobile, industriel et aéronautique.

Nos produits sont pratiquement indispensables pour tout ce qui bouge et demande une régulation, également pour la production et fabrication des matières premières, produits durables, développement d'infrastructure et toute forme de transport.

Notre expertise technique couvre le coeur des technologies du mouvement et de leur régulation – électromécanique, hydraulique et mécanique - également une gamme complète de systèmes pour le contrôle des fluides; des contrôles de software et électronique, des systèmes de filtration; de réfrigération, d'instrumentation et technologies d'étanchéité.

Dry Technology

(technologie sèche, sans fuite)
Le leader en "Dry Technology" pour la transmission des fluides dans l'industrie c'est le Groupe Parker "Fluides Connecteurs" votre unique source pour une haute qualité de raccords, de tuyaux et embouts, de tuyaux thermoplastique, de raccords et vannes laiton, de coupleurs et d'outillages.

Marchés

Le Groupe Fluides Connecteurs sert les clients d'une grande variété de marchés tels que; plate forme élévatrices, agriculture, industrie chimique, travaux publics, machines outils, alimentaire, transport du gaz et du carburant, équipements industriels, médical, mines, mobile, industrie pétrolière et transports.

Services au client

Les produits sont disponibles pour expédition 24h/24h, soutenus par 50 usines de production de par le monde, un réseau mondial de distribution et 25 centres de stockage Parker.
Notre engagement vers vous est un service client impeccable. Pour répondre à vos exigences spécifiques, nous offrons une large gamme de programmes conçus pour réduire vos coûts d'opération, fabrications rationalisées, productivité améliorée, gestion des inventaires, améliorer les problèmes de livraisons, de sécurité et d'environnement. Pour des services à valeur ajoutée qui génèrent des solutions à valeur ajoutée, faites équipe avec Parker!

PARKER HANNIFIN –
DES OPPORTUNITÉS PAR L'INNOVATION AU SEIN DES MARCHÉS MONDIAUX LES PLUS EXIGEANTS








Disponibilité mondiale

Avec plus de 49.000 employés pour servir nos clients dans pratiquement 49 pays, Parker est quasiment partout où vous avez besoin que nous soyons.
En travaillant avec nous, vous accédez à un réseau intégré de 292 usines de fabrication, également 13.200 distributeurs et revendeurs spécialisés dans le dépannage, et plus de 2.200 ParkerStores™. C'est ce genre de réseau global que le business mondial exige.

Flexibilité

En tant qu'expert mondial du contrôle des mouvements, Parker offre une gamme complète de produits éprouvés et disponibles en magasin.
Ces produits sont de qualité et de résistance exceptionnelles, de coûts réduits et de performance avancée.

Innovation

C'est ce qui nous guide. Notre mandat pour une amélioration continue nous amène à créer en partenariat avec nos clients des solutions pour des produits plus petits, plus légers, durables, plus économes en énergie et hautement fiables.

«Hose Products Division Europe»

Le leader du marché et votre fournisseur de choix



La morsure de la tresse métallique.

La mascotte Parker du tigre a représenté le programme No-Skive (sans dénudage) des flexibles, depuis son lancement en 1980. Suite au concours organisé par notre service Marketing, le tigre a été la suggestion gagnante parmi plus de trois autres dont: la tortue (jugée «trop lente»), un alligator («pas très belle apparence») et un requin («trop intimidant» particulièrement à l'époque du film des Dents de la Mer).

Plus de trois décennies plus tard, l'image du tigre est toujours le support du message «Parkrimp» partout dans le monde. Il symbolise clairement l'unique système breveté d'embouts Parkrimp avec ses dents effilées et nos machines à sertir Parkrimp. Leur capacité à éliminer l'opération de dénudage et de réaliser un accrochage métal-métal des assemblages de flexibles qui a révolutionné le procédé de sertissage au niveau mondial et pour l'ensemble des marchés.

Fiers de nos produits: Chez Parker, nous sommes sûrs que les meilleurs produits de connexion pour vos fabrications sont ceux qui remplissent correctement leur fonction.
Nous offrons la gamme la plus complète de tuyaux, d'embouts, d'équipements et d'accessoires dont vous aurez besoin. S'il y a quelque chose de non standard et qui vous est nécessaire, nous sommes capables de vous le concevoir et de vous le produire aisément.

Vous profiterez également d'un avantage concurrentiel important - notre réseau de distribution qui peut fournir nos produits à tout moment et partout. Nous nous efforçons de fournir des produits conçus et fabriqués localement avec un service local.



Le produit adapté est disponible pour votre application. Pour les tuyaux, un choix de différentes robes externes est proposé en fonction de la résistance à l'abrasion requise, la flexibilité, une large variété de fluides compatibles et plus encore de caractéristiques qui font de Parker le fournisseur de choix pour des clients qui demandent le maximum à leurs équipements.



Une longue histoire de service client de premier plan

Le siège de notre Division Européenne à Veniano, en Italie est notre centre pour concevoir avec précision des solutions concernant les produits, les matières et les procédés. Veniano a des équipements ultra modernes de développement, de tests et de mesure des performances.
La Division Hose Products Europe dispose de 5 usines de fabrication dédiées à la production de produits de qualité et livrables à temps.

Sachant que les temps de cycle de production et la productivité sont les principaux moteurs de succès dans notre business, nous sommes fiers de présenter les grandes lignes de ce catalogue Parker des meilleurs «tuyaux et embouts» et autres services.



Tuyaux de Basse, Moyenne, Haute et Ultra Haute pression



Embouts de flexibles Parkrimp®



Équipements d'assemblage Parkrimp®

Parker

Parker HoseFinder

Applications pour téléphone mobile





Parker Tracking System



ParkerStore®: Service sur site avec le programme Container et Hose Doctor



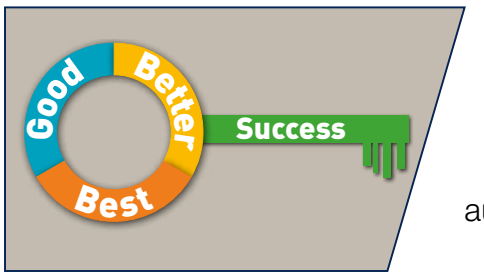
Embouts et flexibles sur mesure



Accessoires

Good – Better – Best – engineered for your success.

Nouvelle classification de flexibles pour une sélection simplifiée



Parker propose des services de premier plan en accordant toute son attention aux besoins des clients. Afin de les aider à réussir grâce à une offre produits diversifiée, nous présentons une classification « Good - Better - Best » conforme aux normes de qualité et respectant les exigences de nombreuses applications.

Les exigences de nos clients sont notre priorité.

Good

Les tuyaux de moyenne pression **BCH** et haute pression **SX** sont conformes aux exigences techniques des normes internationales et ont été récemment mis au point pour les constructeurs exigeants et les distributeurs généralistes.

Moyenne Pression

BCH1
BCH2

Série de raccords

Nouvelle 16
Traitement de surface sans chrome Cr6

46 (BCH1) 48 (BCH2)

Haute Pression

SX35
SX42

Série de raccords

73* 77*
* MP (Multipack) uniquement

Better

Les tuyaux de moyenne pression *Elite No-Skive* et haute pression **Parkrimp®** *No-Skive* sont bien connus et leurs caractéristiques excèdent les exigences des normes. Ils sont grandement appréciés par les acteurs du marché de maintenance, de réparation et d'exploitation, ainsi que par les constructeurs.

Moyenne Pression

Elite
462, 492

Série de raccords

46 48

Haute Pression

Parkrimp
701, 731

Série de raccords

70 73

Best

La gamme des tuyaux de pointe GLOBALCORE™ présente des caractéristiques excédant les exigences de la norme ISO 18752 la plus récente, en offrant un niveau d'excellence technique et économique optimal aux clients les plus exigeants.

Moyenne Pression

GLOBALCORE™
387, 487

Série de raccords

48

Haute Pression

GLOBALCORE™
787, 797

Série de raccords

77

Le choix des clients est la clé de notre réussite

Classification Good, Better, Best pour simplifier le choix des flexibles et des raccords

- Différents niveaux dédiés à différents marchés et applications
- Simplification des décisions d'achat des clients
- Marquage très détaillé sur le tuyau
- Identification claire du raccord approprié
- Informations simples à comprendre
- Qualité de l'association du flexible et du raccord garantie

Performances supérieures des flexibles Best par rapport à celles des flexibles Better et Good

- Rayon de courbure jusqu'à 50 % inférieur
- Souplesse (force de courbure) jusqu'à 30 % supérieure
- Poids jusqu'à 20 % inférieur
- Dimensions jusqu'à 25 % inférieures
- Robustesse et durée de vie jusqu'à quatre fois supérieures
- Température de service jusqu'à 25 % supérieure

Nouveaux flexibles et raccords série 16 gamme Good

- Tuyaux moyenne pression types BCH1, BCH2 et nouveaux raccords séries 16, 46 et 48
- Tuyaux haute pression type SX 35 et SX 42 avec raccords série 73 et 77



Les raccords série 16 sont conformes ou excèdent les exigences des normes internationales: ils viennent d'être développés pour les fabricants OEM de petite et de moyenne taille à la recherche de solutions techniques et économiques, ainsi que pour la distribution générale dans divers marchés d'application.

GlobalCore™

Le premier système mondial cohérent, de tuyaux et d'embouts haute performance

Fournir une solution simple de tuyaux hydrauliques robustes, conçus pour endurer les conditions pénibles où les travaux doivent être effectués, GlobalCore est la réponse du futur à la demande des OEM et des clients finaux.

Vous connaissez Parker comme leader mondial qui fournit des systèmes hydrauliques aux performances et caractéristiques sans précédent pour des applications de haute pression. Avec notre solution GlobalCore, vous pouvez réduire de manière significative vos inventaires et le nombre de vos références en n'utilisant que cinq tuyaux et deux embouts.

Avec sa famille de tuyaux à pressions constantes, GlobalCore se place au dessus de la concurrence pour servir les clients de par le monde.
Les tuyaux GlobalCore sont fabriqués dans les principales régions du monde -Europe, Amérique du Nord et Asie- en support où se trouvent les équipements, sans tenir compte du lieu de production d'origine ni du lieu où ils sont aujourd'hui.
Conçu, construit et testé suivant la spécification ISO 18752, GlobalCore réduit la complexité technique et de service en procurant la première famille complète de produits couvrant les classes de pression de service les plus communément utilisées.

Tuyaux	-4	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32
21 MPa / 3.000 psi	387	387	387	387	387	387	387	387	387
28 MPa / 4.000 psi	487	487/722	487/722	487/722	487/722	487/722	487	487	487
35 MPa / 5.000 psi	787	787	787	787	787	787	787	787	787
42 MPa / 6.000 psi	797	797	797	797	797	797	797	797	797

Embouts	-4	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32
21 MPa / 3.000 psi	43/48	43/48	43/48	43/48	43/48	43/48	43/77	77	77
28 MPa / 4.000 psi	43/48	43/48	43/48	43/48	43/48	43	77	77	77
35 MPa / 5.000 psi	43/48	43/48	77	77	77	77	77	77	77
42 MPa / 6.000 psi	43/48	43	77	77	77	77	77	77	77

Haute Performance

Parce que des défis peuvent subvenir à tout instant et n'importe où, votre solution doit endurer les conditions les plus coriaces de votre environnement de travail.
Le standard de haute performance de conception, d'industrialisation et de production est appliqué pour que GlobalCore procure une durée de vie la plus longue possible.
Avec GlobalCore les tuyaux sont testés au double du Standard ISO 18752, la haute performance est donc assurée dans des environnements rudes et des applications à hautes impulsions.

Bénéfices supplémentaires:

- **Température de fonctionnement : 100 °C / 125 °C**
- **Pour la résistance à l'abrasion, technologies Standard, ToughCover et SuperTough de la robe externe**
- **Rayon de courbure mini: 1/2**
- **Faible force de flexion pour une installation facile**
- **Tube interne en composés chimiques supérieurs**





Cinq Tuyaux. Deux Embouts. Une Solution.

Cohérent

GlobalCore est un système unifié avec des tuyaux conçus, construits et testés selon la spécification ISO 18752.
GlobalCore élargit notre gamme de tuyaux ISO 18752 et apporte des possibilités pour les tailles et gammes de pressions les plus courantes -21,0 MPa (3.000 psi) à 42,0 MPa (6.000 psi) pour les modules -4 à -32.

Simple

Le système GlobalCore est simple. Avec seulement cinq tuyaux,les OEM et les clients MRO se réjouiront également de choisir le bon tuyau sur la base de la pression de service. Sélectionner l'embout est encore plus simple: choisir les séries 43/48 de renommée mondiale, disponibles dans plus de 2500 configurations, ou les séries 77 conçues spécialement pour les applications haute pression et disponibles dans plus de 500 configurations.

Options de robe extérieure

Les tuyaux GlobalCore sont disponibles dans plusieurs types de robe extérieure que vous pouvez ainsi choisir en fonction de votre application.

Standard | Tough (TC) | Super Tough (ST)

Mondial

Une unique famille permettant la cohésion de produits complémentaires aussi qualifiés n'a encore jamais été proposée mondialement.
Fabriqué avec les mêmes performances et mêmes spécifications, dans des sites de production localisés sur tous les continents, GlobalCore peut vous soutenir dans vos besoins de tuyaux hydrauliques, indépendamment de l'origine de l'équipement ou de son lieu actuel.

Homologations mondiales

GlobalCore disposera des homologations de bureaux internationaux les plus connus et demandées par nos clients: ABS, DNV, Lloyd's, MSHA, USCG et d'autres pour certains tuyaux ou tailles de tuyaux.

Visiter parkerglobalcore.com pour obtenir la toute dernière liste des tuyaux et le type d'homologations et classifications.



Il est si facile de sertir vous même vos flexibles

A n'importe quel moment, dès que VOUS en avez besoin

Parkrimp® *No-Skive*

Le système pour faire rapidement des flexibles étanches avec des embouts monoblocs

Les embouts de flexibles ont un impact sur l'ensemble de la fiabilité et de la sûreté d'un système hydraulique. Le concept No-Skive (sans dénudage) a été lancé par Parker il y a 30 ans avec un développement continu suivant l'évolution des matières et des nouvelles techniques de production. Apportant ainsi une technologie de pointe pour la liaison tuyau-embout. Les embouts No-Skive procurent un haut niveau de sécurité et sont plus faciles à utiliser. Pour un type de tuyau donné, Parker offre un package comprenant les embouts No-Skive en une et deux pièces, les presses et les outillages.

- Pas besoin d'outil de dénudage
- Pas besoin de dénuder
- Embouts monoblocs
- Positionnement parfait et systématique des embouts dans le jeu de mors
- Rapide et facile: pas de réglage de la machine
- Machines portables pour intervenir sur le terrain
- Conforme aux règles de sécurité EN



KarryKrimp® 1
82CE-061L



KarryKrimp® 2
85CE-061L



Parkrimp® 2
83CE-083U

Presses à sertir modulaires avec centrale d'établi pour ateliers

La conception modulaire permet au client de choisir entre la portabilité bien connue des KarryKrimp et la possibilité de faire avec la même sertisseuse une machine d'établi.

En plus des versions portables, la tête de sertissage peut être utilisée avec la centrale d'établi pour en faire une machine d'atelier qui aura des temps de cycle plus courts pour une meilleure productivité.



KarryKrimp® 2
Montage d'établi
85CE-061L + 85CE-1PE

Veuillez nous visiter également à www.easy-crimping.com

ParLock – La solution complète en gros diamètre

Technologie No-Skive™ et ParLock Skive (avec dénudage)

En plus du nouveau R35TC-40, déjà disponible et bien accueilli sur le marché, La Division Hose Products Europe suit sa stratégie de développement pour avoir une gamme complète de tuyaux hydrauliques en gros diamètres. Quatre types différents de tuyaux sont disponibles pour répondre aux besoins de débit maximum requis par des marchés tels que pétrolier, extraction minière et gros engins de TP



R35TC-40 et RS35TC-48

R35TC-40 et RS35TC-48

- Très haute pression de service de 35,0 MPa (5000 psi)
- Haute résistance à l'abrasion TOUGH COVER prolonge la durée de vie du tuyau, minimise les arrêts machine et élimine les coûts supplémentaires d'une gaine de protection – approuvé MSHA
- Approuvé avec la série d'embouts Interlock V6. Connexion de type ISO6162-2 (42,0 MPa/6000 psi)

R35TC-40

- Facteur de design de 4:1
- Testé à plus de 1.5 million de cycles d'impulsions, à +120°C
- Construction très robuste avec 6 nappes pour des applications fortement dynamiques, à fréquentes impulsions et soumis à fortes vibrations
- **NOUVEAU:** Bride ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)

RS35TC-48

- Facteur de design de 2.5:1 selon ISO 6708-D
- Construction très robuste à 6 nappes pour des applications soumises à fortes vibrations

Pour les lourdes applications exigeantes , ces 2 modules -40 (63,5mm) et -48 (76mm), conçus suivant la technologie Interlock, compléteront la gamme actuelle Parlock qui est maintenant disponible du module -4 à -48.

Compte tenu des applications sévères pour lesquelles ils sont conçus, ils sont réalisés avec une robe externe TC pour une meilleure résistance à l'abrasion et approuvé MSHA. Avec l'augmentation des diamètres de tuyaux en combinant avec de très hautes pressions, les débits peuvent être augmentés – ce qui élimine le nombre de lignes de pression et réduit le coût de connecteurs. Aujourd'hui, tous les brides 6000 psi disponibles et les embouts SteckO peuvent être utilisés pour les applications minières.



462TC-40/462TC-48

Pour lignes de basse pression et de retour, Parker a étendu sa gamme Elite Compact avec ces nouveaux types de tuyaux 2SC, 462TC – disponible ***maintenant*** du module -4 à -48. Pour pouvoir atteindre la pression de service de 7,0 MPa dans ces 2 tailles -40 et -48 avec ce tuyau 462TC, Parker a développé des nouveaux embouts de gros diamètres qui compléteront la série 48.

462TC-40 et 462TC-48

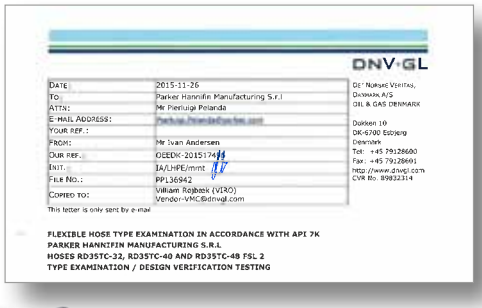
- Construction du tuyau No-Skive – Compact
- Tube interne nitrile (NBR) – compatibilité des fluides étendues
- Dépasse les spécifications EN/ISO pour la pression, rayon de courbure et résistance à l'abrasion
- Hautement résistant à l'abrasion TOUGH COVER, approuvé MSHA
- Pression de service de 7,0 MPa avec facteur de design de 4:1 – applications dynamique, testé aux impulsions – Haute flexibilité malgré le diamètre
- Embouts 2 pièces à utiliser uniquement avec une presse universelle (nipple série 47 et jupe 10048)

Des flexibles pour le marché du pétrole et du gaz

Qualité, fiabilité, homogénéité et longévité!

Le système d'obturation BOP (blowout preventer) par flexibles de Parker est un élément essentiel de l'équipement de sondage et de forage utilisé sur le marché très exigeant du pétrole et du gaz. Ce système a été conçu pour offrir des performances et une sécurité optimales. Les composants de qualité supérieure des flexibles BOP, à l'instar des dispositifs ParLock FA35 fabriqués en Europe, et le processus d'assemblage des composants sont la garantie pour nos clients de bénéficier d'une souplesse supérieure et d'une grande simplicité d'installation sur le site. Le système de flexible BOP de Parker a été testé et approuvé par Lloyds Register selon la norme API 16D. Outre ce nouveau système BOP, la division Hose Products Europe de Parker propose des flexibles et des raccords dédiés aux applications de forage rotatif, tels que le flexible en spirale de gros diamètre RD35TC, conçu et certifié conformément à la norme API 7K.

RD35TC – Flexible de forage rotatif disponible en taille -32, -40 et -48, conçu pour fonctionner à une pression de travail constante de 35,0 MPa et traiter des fluides composés de boue, de ciment et de pétrole dans le cadre de diverses opérations de forage.
Flexible très souple composé de six spirales, le modèle RD35TC peut être assemblé et serti en un tour de main à l'aide d'une sertisseuse réglable. Les produits RD35TC sont homologués par DNV conformément à la norme API 7K grade D et aux exigences FLS2.



DNV·GL

DATE:	2015-11-26
TO:	Parker Hannifin Manufacturing S.r.l
ATTN:	Mr Pierluigi Pelanda
E-MAIL ADDRESS:	
YOUR REF.:	
FROM:	Mr Ivan Andersen
OUR REF.:	OEEDK-20151749
INIT.:	IA/LHPE/mmt
FILE NO.:	PP136942
COPIED TO:	William Rejbaek (VIRO) Vendor-VMC@dnvgl.com

This letter is only sent by e-mail

DET Norske Veritas, Denmark A/S
OIL & GAS DENMARK

Dokken 10
DK-6700 Esbjerg
Denmark
Tel: +45 79128600
Fax: +45 79128691
http://www.dnvgl.com
CVR No. 89832314

FLEXIBLE HOSE TYPE EXAMINATION IN ACCORDANCE WITH API 7K
PARKER HANNIFIN MANUFACTURING S.R.L
HOSES RD35TC-32, RD35TC-40 AND RD35TC-48 FSL 2
TYPE EXAMINATION / DESIGN VERIFICATION TESTING



La gamme FA35 comprend des flexibles de taille -10 à -32 adaptés aux pressions de de travail constantes de 35,0 MPa, utilisés dans les circuits hydrauliques très sensibles permettant d'actionner le mécanisme de sécurité de bloc d'obturation et de fermer le puits en cas de besoin. Les flexibles FA35 ont réussi les essais à la flamme très exigeants de la norme API 16D (flexible de moins de 35,0 MPa exposé à une flamme de 700 °C pendant au moins 5 minutes) et sont certifiés conformes à cette norme par Lloyd's Register.

Tous ces systèmes certifiés vous permettent d'améliorer la sécurité, l'intelligence, la rapidité et l'efficacité de vos opérations.



Flexibles Blastopak de Parker

Nouvelle gamme de flexibles dédiés aux applications de jet d'eau

Optez pour les performances améliorées des flexibles Blastopak de Parker

La nouvelle gamme BPK-XX Blastopak de Parker offre des flexibles à quatre ou six spirales qui répondent au mieux aux exigences des applications de jet d'eau.
Les flexibles à jet d'eau à haute pression sont très répandus dans de nombreuses applications industrielles, telles que la découpe au jet d'eau, le nettoyage et l'élimination de peinture ou d'autres types de matériaux.
Les applications de jet d'eau font la part belle aux systèmes à ultra haute pression dont la robustesse et la sécurité jouent un rôle clé.
La gamme de flexibles Blastopak de Parker est la solution idéale pour ce type d'applications. Forts de pressions de travail élevées allant de 800 bar (80 MPa) pour la taille -16 jusqu'à 1 100 bar (110 MPa) pour la taille -4 à -12, ces flexibles affichent une bonne souplesse alliée à des raccords verrouillables dédiés, leur permettant d'offrir des performances et une sécurité supérieures.
Grâce à un facteur de conception de pression de travail/d'éclatement de 2,5:1, le produit répond aux exigences des normes internationales DIN EN 1829/2 (impulsion) dans toutes les applications hydrauliques courantes.



Parker Hose Products Division Europe
DIN EN
1829-2
APPROVED
Best Performance & High Safety



EO-3®

Un système de raccord innovant avec indicateur visuel de l'état de l'assemblage pour tubes et flexibles.

En tant qu'élément de raccordement, le raccord ne vaut que par l'efficacité du processus de montage et ne dépend donc que de la façon dont il a été assemblé. Des terminaisons de connexion et des matières nouvelles ont amélioré les performances, la fiabilité et la facilité d'assemblage. Dans ce secteur, Parker a toujours mis en place de nouveaux Standards sur le marché.
Avec le développement du raccord EO-3, Parker présente maintenant un produit majeur dans l'histoire de la technologie des connecteurs. En fait, l'expérience de nos clients a donné l'impulsion pour le développement du système EO-3 avec l'objectif d'éliminer les erreurs potentielles, comme le sur ou le sous serrage des assemblages. Dans la pratique, l'expérience montre souvent que les connecteurs ne sont pas assemblés correctement. Le changement du personnel, le manque d'opérateurs qualifiés et les conditions de montage toujours plus difficiles génèrent des assemblages défectueux. Les conséquences sont des fuites, des arrêts de machines et des remises en état coûteuses - ou même des accidents.
Les avantages de cette nouvelle technologie sont évidents avec sa grande simplicité, rapidité du montage et sa sécurité. Avec sa nouvelle technologie de filetage, EO-3 peut être assemblé plus facilement et plus rapidement que n'importe quel autre système de connexion disponible sur le marché. Pour la toute première fois, tout utilisateur peut maintenant facilement contrôler le bon fonctionnement d'un assemblage EO-3 de l'extérieur.





Les utilisateurs peuvent économiser beaucoup d'argent avec le raccord EO-3®:

- Des fuites évitées par un contrôle visuel non ambigu de l'assemblage
- Performances et fiabilité des machines en augmentation incontestable
- EO-3 répond aux nouvelles exigences supérieures en terme de sécurité et de qualité
- Les frais de reprise sont réduits de façon drastique
- EO-3 améliore la qualité du produit fini
- L'image du fabricant de la machine est meilleure grâce à la qualité de ses produits
- Pas de perte d'huile – une importante contribution à la protection de l'environnement

Ces arguments plaident en faveur de l'installation immédiate du raccord EO-3®, dans toutes sortes de conditions de fonctionnement. Que ce soit dans l'énergie, l'agriculture, le secteur du papier ou l'extraction de pétrole ou de gaz; le système EO-3® répond aux exigences les plus strictes en matière de qualité et de fonction.
La phrase «Monter et oublier» résume tout.

Flexibles en caoutchouc avec robe extérieure en polyuréthane hautes performances

La fusion de deux mondes en un

Avec les tuyaux 462PU, 692PU et 837PU-Plus, Parker a réussi à associer le caoutchouc synthétique et le polyuréthane. Ils permettent de repousser les limites en termes de qualité et de propriétés, grâce au procédé de fabrication et à l'association des deux matériaux, p. ex. un facteur de design de 4:1 pour 462PU et 692PU.

462PU

Le 462PU est un tuyau hydraulique moyenne pression compact, doté de deux tresses de fils d'acier, supportant une pression de travail comprise entre 28,0 MPa et 42,5 MPa.

692PU

Le 692PU est également un tuyau hydraulique moyenne pression compact, doté de une ou deux tresses de fils d'acier, supportant une pression de travail constante de 21,0 MPa.

Les 462PU et 692PU ont été spécialement conçus pour relever les défis posés par les applications mettant en jeu des poulies avec des flexibles jumelés.





837PU-Plus

Le 837PU-Plus est un tuyau Push-Lok basse pression doté d'un renfort tressé composé de fibres textiles très résistantes. Les applications privilégiées du 837PU-Plus incluent les circuits de refroidissement ainsi que l'air comprimé dans les faisceaux de flexibles et les chaînes énergétiques des robots, les chaînes de montage de voitures, les machines-outils, les machines de moulage de pièces par injection et les machines de souf-flage-moulage de pièces en plastique PET.



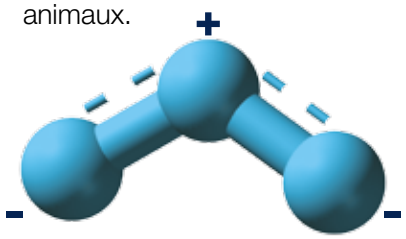


Composés caoutchouc Parker

assurent une meilleure résistance à l'ozone et plus performant

Ozone – O_3

Une molécule comprenant trois atomes d'oxygène appelée OZONE (O3). Dans la couche d'ozone, ce gaz protège les organisme vivants des radiations nocives d'UV, mais c'est également un puissant oxydant nocif pour le système respiratoire des humains et des animaux.



L'ozone a un fort impact sur la dégradation du caoutchouc

L'ozone est un des plus fort oxydant. En plus de sa nocivité sur les matières organiques il attaque également les composés élastomère, comme le NBR, le CR. De petites concentrations peuvent déjà avoir un impact sur le qualité et la durée de vie du produit. L'humidité intensifie les fissures produites par l'ozone.

La concentration en ozone augmente

L'ozone est généré par les rayons UV, le rayonnement électrique et la pollution de l'air. La concentration d'ozone naturel est fortement influencée par les conditions locales.

Depuis 1971, le commencement des mesures d'ozone, les valeurs ont continuellement augmentés, de 30% jusqu'à maintenant.

La résistance à l'ozone est indispensable

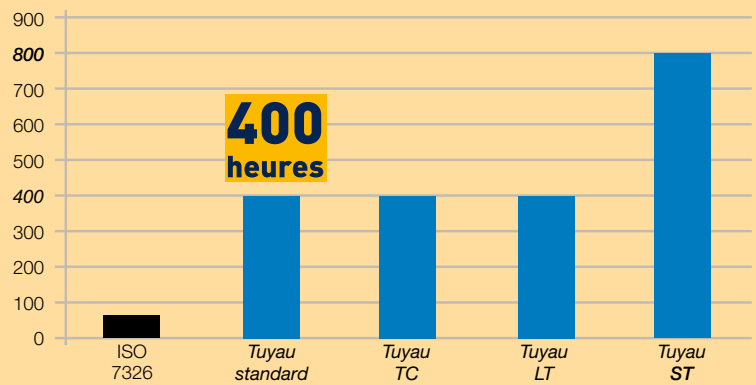
Les structures polymères se dissocient, provoquant des fissures qui grandissent perpendiculairement au sens de l'étirement. Même un petit étirement (<10 %) peut provoquer des fissures qui s'amplifient rapidement lors d'un plus grand allongement. Les fissures atteignent finalement le renforcement du tuyau, causant ainsi la corrosion de la tresse métallique et se terminant par des dommages sévères.

400 heures

Pour augmenter la durée de vie des tuyaux, Parker a développé de nouvelles séries de composés caoutchouc pour la robe externe de ses tuyaux Standard, Tough Cover (TC) et Basse Température (LT).
Les Tuyaux Elite et Multi spirales vont au delà de 400 heures de résistance à l'ozone suivant le test ISO7326. La robe externe Super Tough (ST) dépasse les 800 heures de résistance à l'ozone.



Test de résistance à l'ozone ISO 7326



Attention

Le rayon de courbure a une forte influence sur la tenue à l'ozone (rayon de courbure court = moins de résistance à l'ozone)

Les conditions dans lequel se trouve le tuyau, comme des produits chimiques et la température, peuvent également raccourcir la durée de vie du tuyau!

Lorsque la résistance à la corrosion est vitale

la solution est une protection de surface à la pointe de la technologie pour les embouts

400 heures

Notre obligation d'amélioration continue nous conduit à collaborer avec nos clients pour créer des solutions plus petites, plus légères, durables, moins énergivores et finalement très fiables. Notre but est de vous fournir une protection de surface sur nos embouts standards à la pointe de la technologie afin de pouvoir supporter les exigences les plus contraignantes des applications du marché.
En ce qui concerne les propriétés de résistance à la corrosion, nous avons décidé de suivre les besoins de nos clients et du marché en augmentant la tenue à la rouille à 400H pour les embouts standards.

Les embouts Parker avec notre traitement de surface standard sans chrome 6, ont une résistance à la rouille rouge d'au moins 400 heures en brouillard salin suivant le test DIN EN 9227.

Chromium-6 Free

Embouts avec revêtement XTR pour une résistance extrême à la corrosion

720 heures

Les embouts Parker avec revêtement XTR (Extrême Résistance) présentent un avantage exceptionnel pour les équipements utilisés dans des applications et environnements hautement corrosifs. Ce revêtement est au moins sept fois plus résistant que les 96 heures demandées par le SAE Standard.

En fait, la formule propre à Parker a été testée pour résister à la corrosion à plus de **720 heures**. De plus, Le traitement XTR répond aux restrictions environnementales mondiales, incluant RoHS, ELV et REACH.

Les produits Parker avec revêtement XTR sont garantis avec les mêmes performances d'étanchéité et répondent aux exigences de facilité de montage de nos clients.

Si votre application exige un traitement de surface hautement résistant, vous pouvez commander l'embout avec le suffixe "ZJ", exemple:
1C348-12-12ZJ



Pour des applications bien particulières, dans des environnements exigeants, l'acier inoxydable est la solution préférée

Pour les applications hydrauliques et pneumatiques en environnements très exigeants, votre système de connexion sera assuré par la gamme Parker de produits en acier inoxydable. Parker propose une gamme complète de produits en acier inoxydable tels que les tubes, les raccords ou les embouts en 1 ou 2 parties pour les tuyaux hydrauliques basse, moyenne et haute pressions – tout d'une seule source homologuée par des organismes de classification reconnus. Il va sans dire que les composants Parker sont fabriqués à partir de l' acier inoxydable grade 1.4401, 1.4404 et 1.4571 de qualité supérieure. De par leur résistance à la corrosion et aux acides tous ces composants conviennent pour fonctionner dans les environnements les plus sévères. Nous avons les ressources pour fabriquer des composants personnalisés même pour les demandes les plus exigeantes des clients.

Vos bénéfices

- Service client de première classe
- Source d'approvisionnement unique
- Disponibilité mondiale
- Une équipe disponible pour toutes vos demandes
- Produits personnalisés
- Matières spéciales
- Conception complémentaire de raccords et embouts



Les avantages de travailler avec des tuyaux Parker



Transporter la puissance de Parker dans la paume de votre main.

Parker s'est engagé à fournir des options pour améliorer le service aux clients et travailler de manière plus intelligente, plus rapide et plus efficace.
Vous avez besoin de la dernière information? allez en ligne.
Une information complète sur les produits, en partant des tuyaux jusqu'aux dessins en 3D-CAD de notre gamme d'embouts, vous trouverez tout ce dont vous avez besoin sur **www.parkerhose.com** et HoseFinder, notre app mobile qui rend rapide et commode les recherches de produit concernant les tuyaux hydrauliques et autres informations à suivre. Les fonctions de l'application avec le mode de sélection «STAMP» vous aideront à trouver rapidement et facilement ce que vous cherchez.
Télécharger votre app dès aujourd'hui sur www.hosefinder.com
Peu importe votre activité, visitez régulièrement notre site. C'est le moyen le plus rapide et le plus simple pour arriver à suivre les évolutions technologiques et

1 **Naviguez.** C'est facile à utiliser
2 **STAMP.** Utiliser le STAMP de recherche ou naviguez dans le catalogue pour trouver le produit que vous recherchez
3 **Cherchez.** Les résultats vous donnent tous les détails dont vous avez besoin pour une prendre une décision documentée
4 **Trouvez le.** Choisissez le lien «Trouvez le» et vous serez directement dirigé sur l'un des 12000 distributeurs Parker répartis dans le monde



Gagnez un temps précieux

HoseFinder
Parker Hose Selection Guide

Hose finder est actuellement disponible sur les téléphones mobiles iPhone®, Blackberry® et AndroidTM....il est gratuit.

Parker Crimpsource™

Crimpsource est la base d'information la plus complète de l'industrie pour toutes les données techniques de sertissage. Elle contient toutes les spécifications approuvées pour les tuyaux Parker:

- **Spécifications de sertissage**
- **PDF des manuels techniques**
- **Listes des pièces**
- **Conseils de résolution des problèmes**
- **PDF des autocollants pour les presses**

PTS

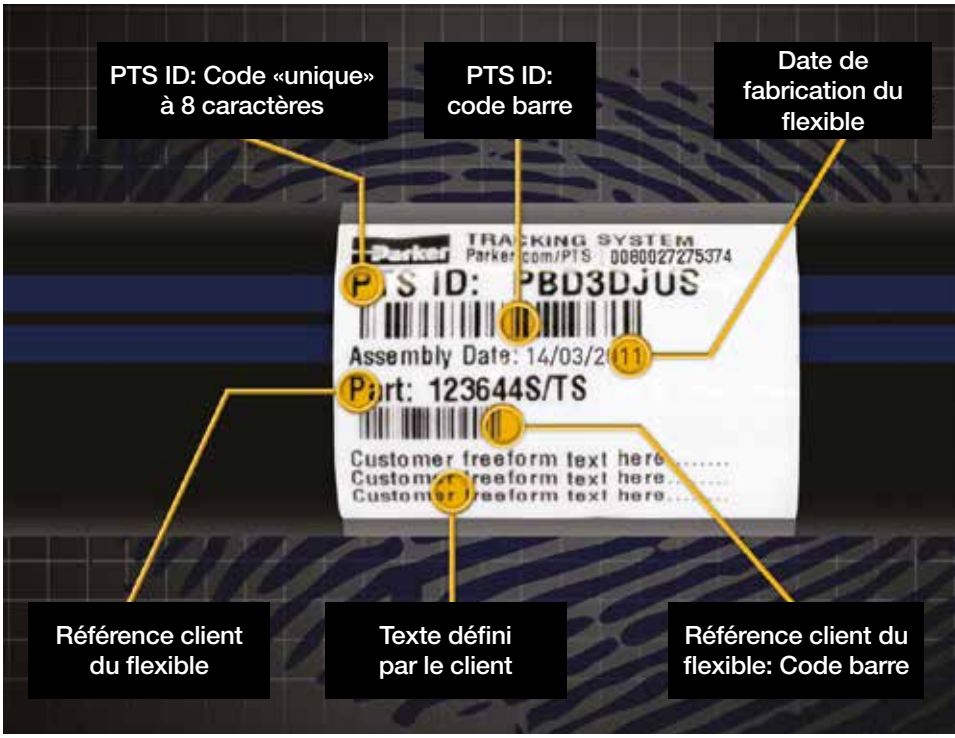
Parker Tracking Système

Système de marquage et d'identification sur base mondiale



Le Parker Tracking System Enterprise (PTS) est conçu pour réduire la durée des pannes qui immobilisent les véhicules ou autres équipements des clients, pour les réparations nécessaires avec rapidité et précision. PTS offre un code d'identification unique à 8 caractères et un code bar imprimés sur une étiquette longue durée pour chaque flexible. Les étiquettes PTS sont spécifiquement conçues pour résister à de puissants produits chimiques, l'exposition aux UV et autres conditions sévères.

- Les saisies , enregistrements et rappels PTS contiennent une information unique sur la tuyauterie flexible – à la demande
- Permet une identification rapide et précise du produit et accélère l'opération de remplacement quelque soit l'endroit où le flexible original a été fait
- L'assemblage peut être identifié avec l'identifiant PTS à 8 caractères / code bar et élimine le besoin de démonter immédiatement le flexible. Cela peut permettre à une machine de continuer de fonctionner en cas de besoin urgent et de choisir une période plus propice pour le remplacement.
- PTS inclus des rapports pour assister dans les programmes d'amélioration continue et la maintenance préventive



Gagnez un temps précieux

Parker Tracking System

www.Parker.com/PTS

Crimpsource est facile d'accès et vous pourrez obtenir toutes les spécifications utiles à la fabrication correcte d'un flexible hydraulique de qualité.

Vous pouvez également imprimer une feuille avec les données des instructions à suivre, ou l'autocollant de la presse
Vous trouverez crimpsource à:
www.parker.com/crimpsource-euro

PTS Mobile
Parker Tracking Système

Obtenez votre flexible de remplacement plus rapidement. Utilisez PTS Mobile.

PTS est l'un des systèmes de marquage et de traçabilité le plus complet et le plus largement utilisé dans l'industrie. Son application mobile est le parfait compagnon de travail. Avec des millions de flexibles étiquetés dans le monde, vous n'êtes qu'à quelques clics de faire l'expérience du remplacement d'un flexible de manière plus rapide, plus facile et plus juste.

Avec vous, partout où vous allez

Identifier et remplacer des flexibles défectueux peut être un processus frustrant. Des manuels perdus ou périmés et des tuyaux au cheminement complexe difficile à identifier peuvent rendre difficile l'identification et prendre beaucoup de temps. Habituellement, la seule solution est de démonter le flexible et de l'apporter chez le distributeur pour le remplacer.
PTS rend le remplacement de flexibles et de composants rapide, facile et exact. Et maintenant, cet outil est disponible où que vous alliez avec l'app PTS Mobile.





Scannez le

Scanner le code barres de n'importe quelle étiquette PTS et trouvez rapidement votre enregistrement dans la base de données Parker.



Commandez le

Avec les détails précis du flexible à remplacer fournis à votre distributeur local, prévoir l'enlèvement ou la livraison du flexible de remplacement.



Trouvez le

Avec votre smart phone équipé d'un GPS, PTS Mobile vous indique l'endroit et la direction à suivre du plus proche distributeur.

Disponible sur les plates formes bien connues

PTS Mobile est disponible au téléchargement sur les appareils Apple et Android. Cette application gratuite de Parker vous permet de commander avec exactitude votre flexible de remplacement et autres composants plus rapidement et plus facilement qu'auparavant.
PTS Mobile peut également être appairé avec notre application OEM ou Enterprise pour obtenir une solution complète de gestion de maintenance de vos installations.

Découvrez en plus
Parker Tracking System
www.Parker.com/PTSmobile

PTS Pro
Parker Tracking System

Gérer et maintenir sous contrôle votre parc machines avec facilité

PTS Pro est un module puissant de Parker Tracking System pour la gestion de vos parcs machines. Avec la capacité de traçabilité du PTS et le réseau mondial de distributeurs et partenaires Parker, ensemble ils procurent une solution complète pour la gestion de équipements.

Réparer en cas de panne n'est pas une stratégie

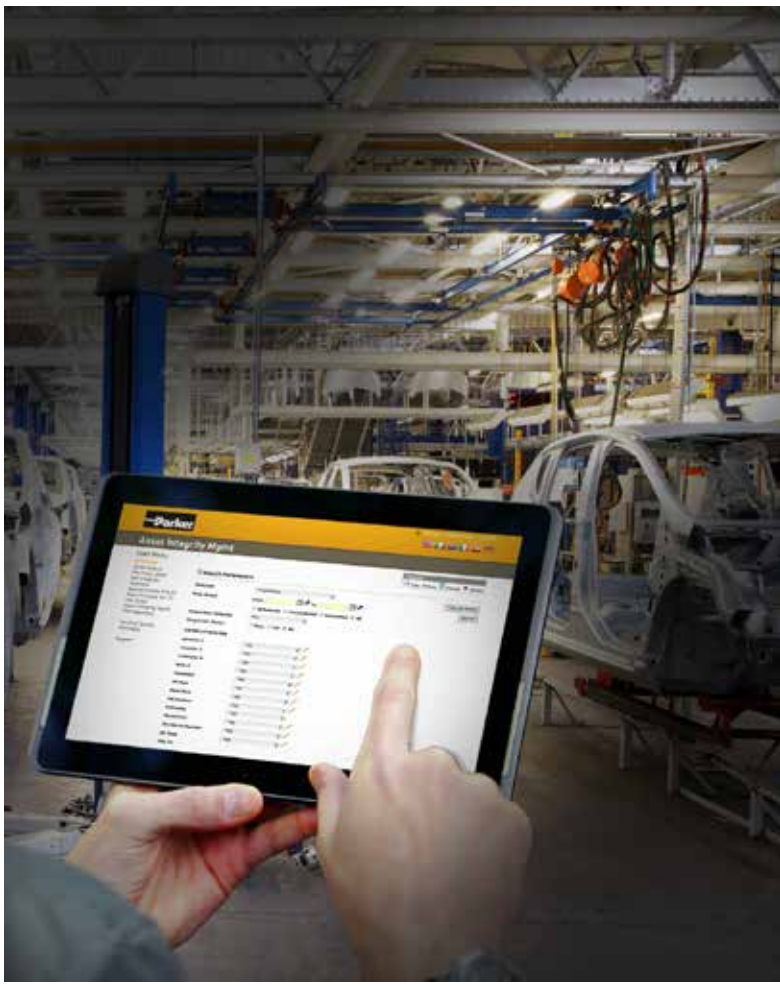
Gérer la maintenance d'équipements ou de machines peut être un défi pour la plupart des organisations compétentes.
Avec des centaines ou des milliers de pièces ou de composants qui requièrent une maintenance, conserver en détail toutes les opérations d'entretien à effectuer, peut être un fardeau. PTS peut vous aider.
PTS permet d'identifier vos matériels et également un outil de gestion de Parker conçu pour suivre les pièces pouvant s'user ou tomber en panne.

Partenaire de service mondial

Parker emploie une équipe mondiale de personnes dédiées en support pour l'installation du PTS rapidement et facilement.
Avec plus de 13 000 partenaires distributeurs, Parker peut travailler avec des clients pour fournir des services avancés d'audits et de maintenance planifiées sur site.

Ces services comprennent:

- Identification et étiquetage sur site des matériels
- Inspection, entretien et remplacement
- Programmes de formations sur place ou par ordinateur.



Avec PTS Pro vous pouvez:

- Déterminer les données détaillées des matériels du site
- Créer et mettre en place des formulaires d'inspection personnalisés
- Programmer les inspections et les remplacements
- Mettre dans un groupe de matériels, applications et données associées
- Transférer des enregistrements d'un même propriétaire entre différents comptes PTS
- Conserver et extraire les historiques des résultats d'inspections
- Exporter sur Excel le détails des parcs machines
- Créer des livres personnalisés des parcs machines pour des audits ou des inspections
- Programmer et personnaliser des alertes et notifications de maintenance

Programme de maintenance proactive

Soyez proactif ... non réactif!

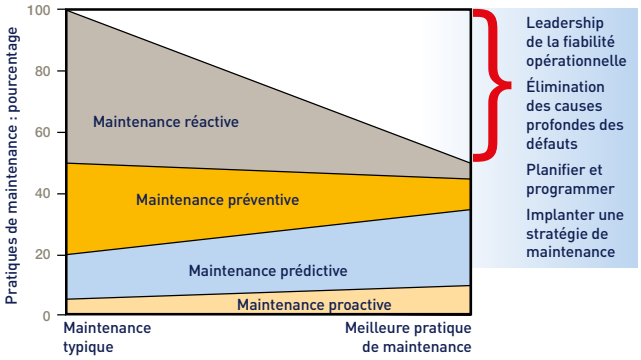
Les flexibles hydrauliques sont des composants essentiels des systèmes hydrauliques. Chaque flexible peut potentiellement défaillir: ce n'est qu'une question de temps!

La défaillance des flexibles hydrauliques occasionne souvent des pertes d'argent, des arrêts machines et des risques de blessures aux personnes.

Éviter les défaillances, les pertes et les risques est devenu votre priorité première.

Une maintenance préventive est nécessaire dès lors que votre flexible présente:

- Robe externe endommagée, fissurée, coupée ou usée par les frottements
- Renforcement apparent
- Embouts fissurés, endommagés ou rouillés
- Fuites de l'embout, des suintements sur le tuyau à proximité des embouts
- Tuyau déformé, aplati ou vrillé
- Tuyau durci, raide, fissuré ou brûlé
- Robe externe du tuyau boursouflée, molle, dégradée, enlevée
- Embout sorti du tuyau



Malgré cela, les flexibles sont généralement peu surveillés pendant la durée d'activité des machines. Le besoin de maintenance préventive et de changement programmé est ignoré. C'est un fait qui ne peut guère être changé.

Ce que nous pouvons faire, c'est vous aider en vous fournissant le flexible au bon endroit et au bon moment, quand et où vous en aurez besoin.





Astuce

Une analogie avec les pneus. Comme les tuyaux, les pneus sont faits en caoutchouc, vieillissent avec le temps et s'usent avec toutes les sollicitations qu'ils subissent. La plupart des conducteurs sont conscients de les remplacer lorsqu'ils montrent des signes d'usure, et non pas les laisser sur le véhicule jusqu'à la rupture complète sur la route! Alors, pourquoi ne pas le faire avec les flexibles hydrauliques?

Comme il y a d'innombrables facteurs ayant une influence sur la durée de vie des tuyaux, il ne peut y avoir de règles exactes pour déterminer quand un flexible doit être changé ou combien de temps il va encore durer. Maintenant, nous avons un outil pour évaluer et déterminer la durée de vie des tuyaux:

Inspections visuelles + Remplacements préventifs
= Programme de Maintenance Préventive !

Gagnez un temps précieux

Parker Tracking System

www.Parker.com/PTS

L'unité de service rapide (RSU)

Embouts de flexibles non standards et personnalisés

L'Unité de Service Rapide (RSU) peut fournir:

- **Des tailles décalées**
- **Interface de connexion spécifiques**
- **Hauteurs de coude spéciales**
- **Tube / embouts combinés**
- **Prototypes personnalisés**
- **Toute taille de lot à partir d'une pièce**

Dans des matières comme l'acier, l'acier inox, le laiton et autres matières sur demande.



Centre d'excellence pour la conception d'embouts de flexible



Multiples possibilités de brasage en terme de conception et de réalisation

L'Unité de Service Rapide (RSU) est dédiée à la fabrication d'embouts spéciaux et prototypes, elle fait partie de l'unité de fabrication des embouts de la Division Hose Products Division Europe.
La RSU est à la fois en charge de vérifier la faisabilité technique en fonction de la demande du client et de définir le procédé de fabrication le plus économique. Grâce à une étroite coopération entre les unités de production et les filiales de ventes (PSC), la Rapid Service Unit (RSU)peut, selon sa dénomination, réagir, chiffrer et fournir rapidement.
A réception de la commande, l'équipe RSU s'occupera promptement et avec attention de cette commande - de la réception à l'expédition des embouts. Pour réaliser de tels embouts, nous nous sommes équipés de machines CNC et outillages ultra modernes.



Avec 19 centres modernes CNC, possibilité de travailler 24h/24.

Nous offrons plus

Où la résistance à la corrosion est vitale

... nous avons la meilleure solution en acier inoxydable



Pour plus d'informations sur les produits Parker en acier inox , veuillez vous référer à notre catalogue 4400.1 "Hydraulic Hose Fittings in Stainless Steel"



Extraction minière



Tuyaux, embouts et équipements

Parker dispose d'un package complet et fiable de tuyaux, d'embouts et d'adaptateurs pour la connexion hydraulique des équipements miniers. Tous les produits de cette gamme pour la mine ont été soumis à des approbations internationales pour une intégrité totale des systèmes et une longue durée de vie dans ces environnements hostiles. Traitements de surface spéciaux et matières sélectionnées assurent une bonne fiabilité dans ces ambiances corrosives.

Pour plus d'informations sur les produits miniers Parker, veuillez vous référer à notre catalogue 4410 "Mining Hose, Fittings and Equipment"

Nous offrons plus

que des produits et des solutions innovants



Nous mettons à jour constamment nos offres de service au client pour vous aider à travailler plus judicieusement, plus rapidement et mieux.

Parker offre des connaissances concrètes sur ses produits, sur les critères de sélection, les applications possibles et beaucoup d'autres actions inestimables. C'est l'objectif de Parker d'offrir à ses clients la possibilité d'acquérir et maintenir régulièrement cette expertise pour leurs activités au quotidien. Pour répondre à cette exigence, la Division Parker Hose Products Europe offre un programme de formation complet.

Ce programme comprend des formations produits et aussi des formations dédiées à des groupes de personnes en fonction de leur niveau de connaissances. L'objectif étant d'acquérir des connaissances de bases ou supérieures. Également de se familiariser avec le produit par des exercices pratiques d'identification et de présentation des avantages opérationnels dans des applications spécifiques. Pour s'assurer que tous les participants entrent en formation avec une bonne connaissance des produits, la Division HPDE a développé un concept de formation complet, y compris une mallette d'échantillons.

Des informations pour le business

Cette formation est idéale pour des personnes intéressées par toutes sortes d'informations sur les produits HPDE et les marchés servis, également les avantages pour les clients.

- En plus des offres de formation régulières, Parker HPDE propose des sessions de formation sur site personnalisées.
- Pour supporter toutes les formations, une mallette d'échantillons composée d'une sélection complète de produits a été développée Sa référence est **HPDE-SAMPLE-CASE**
  Cette formation vous permettra:
  - De vous apporter les outils pour mener des sessions de formation
  - D'améliorer vos connaissances sur les produits de la Division
  - D'améliorer vos connaissances sur les marchés du tuyau

Formation atelier assemblage de flexibles

Avec cette formation, le participant se familiarisera avec les principaux aspects de la fabrication des flexibles (l'atelier + les machines/les étapes de fabrication/les règles de sécurité). Cette formation aborde tous les points demandés pour la certification des ateliers de flexibles.

Aux personnes qualifiées – bonne connaissance des tuyaux hydrauliques

Les normes et règles internationales de sécurité des flexibles hydrauliques seront abordées. La formation comprend également le guide de sélection du bon produit pour une application donnée ainsi que les instructions Parker pour réaliser un flexible comme il faut.



Référence HPDE-SAMPLE-CASE

Formation de base au produit

Cette formation est destinée aux débutants dans le business des flexibles hydrauliques. Elle les aidera à acquérir des connaissances de base sur les produits et les équipements de l'atelier de fabrication de flexibles. Le participant pourra identifier tous les produits HPDE et répondre aux questions sur la gamme, les applications et les critères de sélection sur la base des infos du catalogue.



ParkerStore™

Chez Parker, nous recherchons continuellement de nouvelles façons de fournir plus de produits plus efficacement.

Le réseau global ParkerStore™ permet à Parker de proposer:

- Un service prompt, efficace et professionnel en magasin pendant votre attente
- Un service local d'expert et un support
- Un environnement d'achat sûr, amical et adapté
- Une gamme plus large de produits qui vous permet d'obtenir exactement ce qu'il vous faut

Les clients reconnaissent aux Parker Store la capacité de fournir aux constructeurs et au marché après-vente avec un accès direct pour

- La fabrication de flexibles hydrauliques à la demande et la fourniture de produits complémentaires pour supporter leur activité et réduire leurs temps d'arrêt de production.
- Le support et l'expertise d'un technicien
- Un service professionnel, personnalisé incluant un support 24h/24, 7J/7, 365j/an.
- Le côté pratique et confortable d'un fournisseur local



ParkerStore™ Container Service




Portes Cargo


Rayonnages et casiers de stockage


Équipement électrique complet


Portes de sécurité


Chauffage / Air conditionné


Éclairage robuste

Le conteneur ParkerStore est un atelier transportable, permettant de faire de la maintenance sur site et du support produit pour les grands projets de construction tels que les travaux routiers, tunnels, chemins de fer, souterrains, etc. Fourniture de produit sur place et remplacement de tuyauteries flexibles. Avec ce service vous pouvez réduire vos temps d'arrêt machines et réaliser votre projet à temps et conformément à votre budget.

HOSE DOCTOR®

Parker HOSE DOCTORS® est un réseau de service mobile acquis par des techniciens indépendants construit autour d'un agrément pour l'identification et le remplacement de flexibles quelque soit l'endroit ou les clients ont des besoins avec un temps de réponse aussi rapide que possible.

Les HOSE DOCTORS® sont une extension du réseau Parker mondial de distribution, et proposent, avec leur service, des produits Parker – des tuyaux et des embouts de la plus haute qualité disponible sur le marché aujourd'hui.









Services à valeur ajoutée

Kits

Des composants multiples fournis sous une seule référence



- Réduction du nombre de fournisseurs
- Stocks réduits et pas de pièces obsolètes
- Gestion optimisée (stock et fournitures)
- Gestion des commandes simplifiée et optimisée
- Réduction des coûts de montage
- Meilleure productivité

Tech Services

Optimiser la performance de vos circuits hydrauliques et pneumatiques



- Avec l'implication de Tech Services Parker votre temps de mise sur le marché est réduit ce qui réduit les coûts de développement.
- La garantie 3 ans sans fuites augmente votre réputation et réduit les frais liés à la garantie
- Un fonctionnement plus fiable réduit les coûts opérationnels de vos clients
- Une meilleure performance et la garantie sans fuites sont bénéfiques à l'environnement
- La couverture Parker mondiale vous assure le service et réduit vos coûts ou que vous soyiez

Breadman

Logistique allégée et livraison de produits et kits Parker directement sur la ligne d'assemblage, le poste de travail ou le magasin du client



- Des pièces disponibles à 100 % réduisent les pertes de temps, augmentent la productivité et réduisent les coûts
- L'élimination du contrôle des stocks réduit les coûts de main d'œuvre et maintien les niveaux de production
- Une livraison journalière réduit les stocks et les surcoûts
- Une gestion de commande électronique élimine la paperasse et réduit les frais administratifs

Parker Tracking System (PTS)

conçu pour réduire les temps d'arrêts machines ou de véhicules des clients par des réparations plus rapides et plus justes.



PTS donne un code d'identification unique pour chaque flexible, un code barres ou RFID est imprimé sur une étiquette résistante aux agressions extérieures.

PTS peut éviter des heures coûteuses d'arrêt machines, permettant aux clients d'augmenter leur productivité et profitabilité.

www.parker.com/pts

Il est si facile de sertir un flexible

Faire soi-même des flexibles sûrs et fiables avec une presse Parkrimp, dès que vous en avez besoin à n'importe quelle heure et n'importe quel endroit.

Visiter également notre site
www.easy-crimping.com

Facile, rapide et sûr – la solution à vos problèmes de pannes.



APPs Mobile

Apporter la puissance de Parker dans la paume de votre main.

Nos apps mobile, procurent un accès rapide et pratique dans vos recherches d'information pour tuyaux et embouts hydrauliques.

Gagnez un temps précieux
HoseFinder
Parker Hose Selection Guide

Découvrez en plus
Parker Tracking System
www.Parker.com/PTSmobile

Crimpsource (données pour le sertissage)

Les informations techniques pour le sertissage de flexibles les plus complètes de l'industrie

- Spécifications de sertissage
- Manuels techniques sur PDF
- Liste de pièces
- Conseils de dépannage
- Décalcomanies de presses sur PDF

Crimpsource est d'un accès facile à toutes spécifications utiles pour fabriquer correctement un flexible comme en usine.

Vous pouvez également imprimer une décalcomanie de presse ou une feuille de la spécification avec le tableau de sertissage
www.parker.com/crimpsource-euro

Quelle que soit votre application

... nous avons la meilleure solution

La Division Hose Products Europe fournit un service de premier ordre à ses clients en ciblant leurs besoins et en analysant l'environnement de l'activité dans laquelle ils exercent.

Notre expertise couvre les technologies du mouvement et de leur régulation, et nous l'appliquons afin de rendre meilleur la vie des personnes partout dans le monde. On peut trouver du Parker sur tout ce qui est en mouvement !

Nous concevons et fabriquons des tuyaux et des embouts de haute qualité pour aider nos clients à réaliser un haut niveau de profitabilité en considérant

- Les besoins et désirs de nos clients
- Quelle technologie de tuyaux et embouts nos client préfèrent
- Comment faire progresser la loyauté à la marque de nos clients

En travaillant avec nous, vous avez accès à un réseau mondial intégré d'usines de fabrication, également à des bureaux et des filiales de ventes dans 50 pays.


Transport routier


Militaire


Agriculture


Forestier


Équipements d'utilité publique


Machine outils


Collecte d'ordures


Marine


Maintenance au sol des avions


Mines


Autocars et bus


Travaux Publics


Entretien des bâtiments


Ferroviaire


Plate forme élévatrice


Extraction pétrolière


Manutention


Construction des routes


Industrie


Automobile

Contenu

Manuel technique

Push-Lok basse pression
La solution intelligente incluant différents types de tuyaux en caoutchouc ou thermoplastique ainsi qu'une version hybride et une large gamme d'embouts fabriqués en acier, laiton et acier inoxydable.
Pression jusqu'à 2,4 MPa

Hydraulique et transport basse pression
Cette gamme basse pression utilise le concept No-Skive et peut-être assemblée avec les machines Parkrimp.
Pression jusqu'à 20,7 MPa

Hydraulique moyenne pression
Gamme de tuyaux et embouts pour applications en hydraulique mobile ou industrielle. Une gamme parfaite pour les demandes du marché les plus exigeantes et un large choix d'embouts Parkrimp avec plus de soixante types de raccordements lesquels combinés avec les tuyaux et machines Parker permettent de réaliser des flexibles de manière simple et rapide, où et quand cela est nécessaire.
Pression jusqu'à 45,0 MPa

Hydraulique haute pression
Produits de haute qualité pour applications haute performance avec une gamme complète de tuyaux et embouts Parkrimp No-Skive sans dénudage et ParLock avec dénudage.
Pression jusqu'à 56,0 MPa

Machines pour l'assemblage, accessoires
Le complément parfait à la plus large gamme de tuyaux et embouts du marché.
La technologie de sertissage Parker est largement reconnue dans l'industrie comme l'une des plus simple, facile et fiable d'utilisation.











Tuyaux hydrauliques, embouts et équipements

Manuel technique



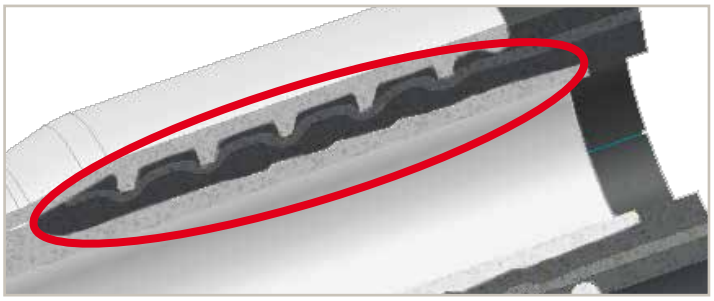
ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Des systèmes de sertissage en qui vous pouvez avoir confiance

Avec la puissance et l'efficacité toujours croissantes des machines agricoles et de construction et l'augmentation de la pression et du débit de leurs systèmes hydrauliques, le tuyau multispiral joue un rôle sans cesse plus important lors de la phase de concept d'une machine. Parker Hannifin, en tant que leader mondial sur le marché du tuyau hydraulique, répond a ces demandes exigeantes avec 3 systèmes distincts – Parkrimp No-Skive, Interlock No-Skive et ParLock.

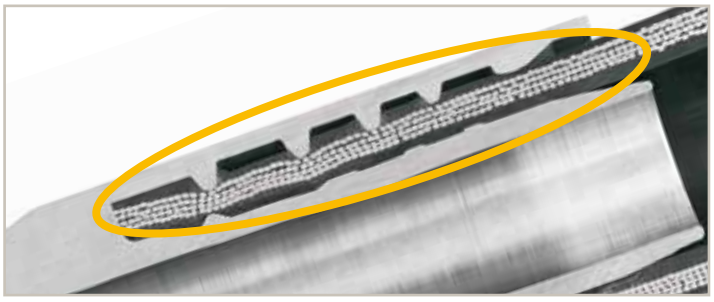
Système Parkrimp *No-Skive*

Basé sur la technologie No-Skive
(sans dénudage de la robe extérieure avant assemblage)



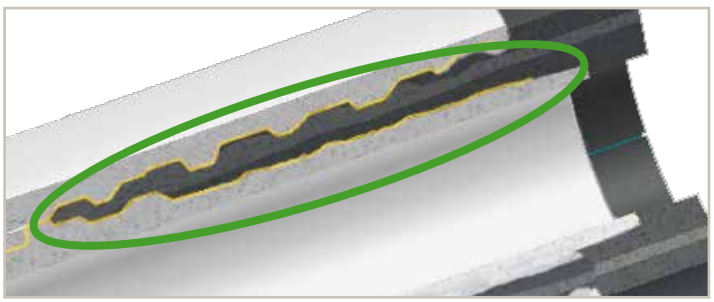
Système Interlock *No-Skive*™

pour tuyau Compact Spiral™



Système ParLock

Utilise la technologie de dénudage externe ou interne et externe (Interlock)



Chacun de ces trois concepts se compose d'une gamme complète de tuyaux, d'embouts, d'équipements d'assemblage.

Avec le savoir-faire de Parker, chacun des composants de ces systèmes ont été:

- Conçus et développés comme un ensemble indissociable
- Testés et approuvés ensemble
- Fabriqués et fournis ensemble

De cette façon Parker peut garantir:

- une qualité et une sécurité élevées et une durée de service plus longue du produit fini pour l'utilisateur final

et dans le même temps

- le procédé de fabrication le plus simple et le plus efficace pour l'assembleur

De même Parker Hannifin répond aux recommandations des normes SAE J1273 et ISO 17165-2 qui attirent l'attention sur la sécurité d'assemblage du tuyau et de ses embouts et de leur compatibilité assurée et prouvée par le fabricant.

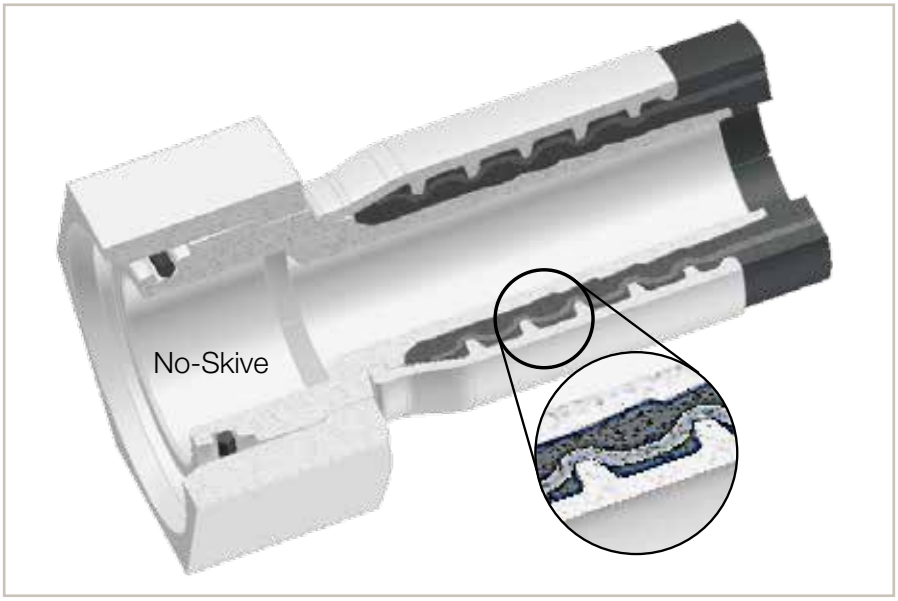
Parkrimp *No-Skive*

Le système simple et efficace pour réaliser des sertissages de tuyaux à renforcement textile jusqu'aux tuyaux à renforcement à 6 nappes en fils d'acier à haute élasticité

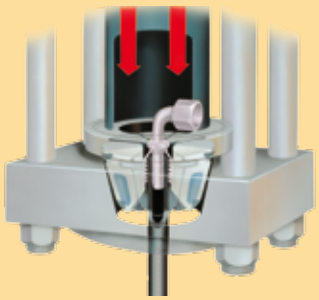
Parkrimp No-Skive est synomyme de solution suprême en terme de réalisation de flexibles hydrauliques, aussi bien du point de vue technique que celui de la fabrication!
Une compression progressive du caoutchouc et du métal, une structure du renforcement laissée intact, des tuyaux et des embouts Parkrimp No-Skive sertis aux diamètres définis, le tout apporte une liaison mécanique excellente (tuyau-embout), une étanchéïté absolue et une durée de vie plus longue, y compris pour les flexibles haute pression de 4 et 6 nappes.
Les équipements d'assemblage conçus et éprouvés avec un savoir-faire reconnu, permettent de réaliser des flexibles de la manière la plus simple, la plus efficace, sans risque d'erreurs et en toute sécurité au cours de la fabrication. Générant également des gains de coût et de temps pour l'assembleur, garantissant à l'utilisateur final un produit sans défaut, fiable et durable.

Parkrimp *No-Skive* tuyau et embouts
Le système pour fabriquer rapidement des flexibles sans fuites

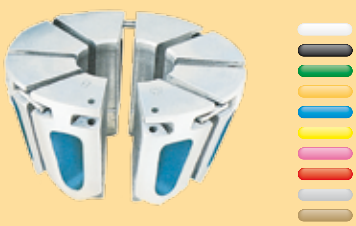
- Conçu pour les embouts Parkrimp No-Skive
- Pas besoin d'outil de dénudage
- Pas de dénudage du tuyau
- Rapide et facile à utiliser: pas de réglage de la machine
- Machines portables pour sertissage sur site
- Conforme aux normes européennes



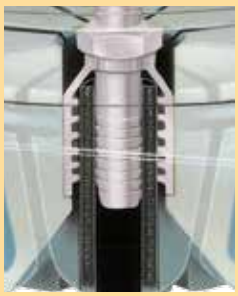
Parkrimp *No-Skive* tuyau et embouts – le système avec accord parfait entre tuyau et embouts



L'accord parfait – Un système complet d'un seul fournisseur. Les tuyaux No-Skive, les embouts et machines Parkrimp sont disponibles et garantis dans le monde entier.



Jeux de mors Parker codifiés en couleur – Pas de mélange ou mauvais positionnement des segments – les segments sont montés en chapelet. Les jeux de mors assurent un sertissage sur 360° de bel aspect.



Parkalign® – Le système exclusif Parker Parkalign® positionne l'embout parfaitement dans les mors à chaque fois.

Interlock *No-Skive*™

Le système des tuyaux Compact Spiral™

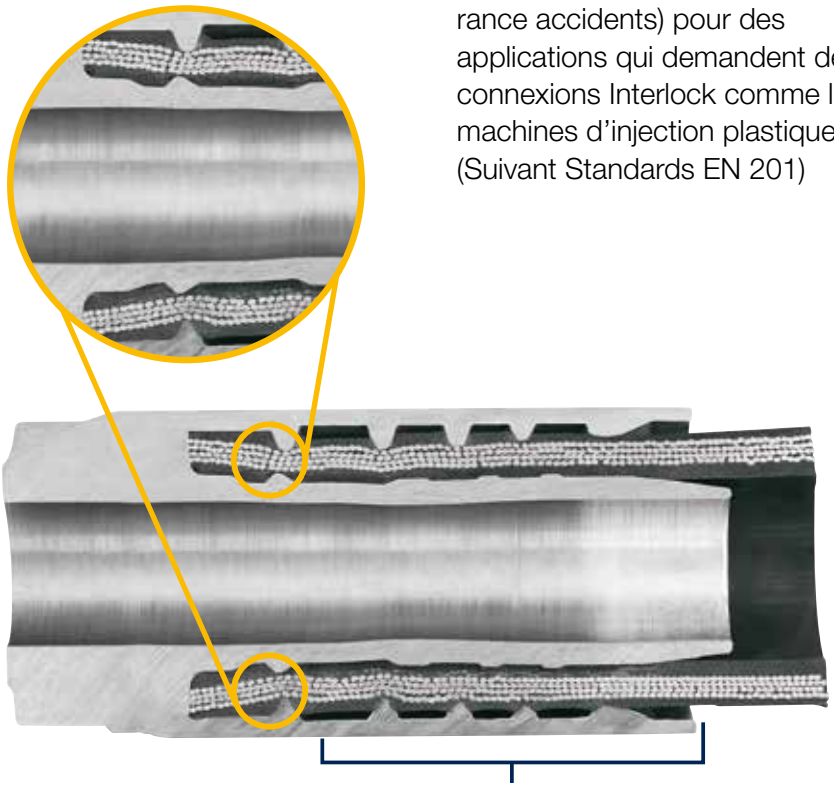
Pour les applications aux profils hautement dynamique, avec des pics de pression, d'intenses vibrations et de flexion des tuyaux à proximité des embouts, un accrochage mécanique puissant de l'embout sur le tuyau est primordial. La méthode classique acceptée par le marché pour réaliser cet accrochage mécanique pour de telles applications est d'utiliser des embouts qui enserrent directement le renforcement métallique entre le nipple et la jupe (un concept appelé généralement "Interlock").
Comme réponse aux exigences du marché pour un système d'embouts de flexibles "Interlock", Parker a développé le Parlock et le programme Interlock No-Skive (sans dénudage). Cette gamme comprend une variété spécifique de tuyaux, d'embouts et d'équipements d'assemblage combinés au savoir faire Parker dans le sertissage.

La série 77 d'embouts No-Skive monobloc couvre la totalité des tailles des tuyaux Compact Spiral 787TC et 797TC - ils sont conçus pour être assemblés dans le tube interne des tuyaux à renforcement spiralé métallique.

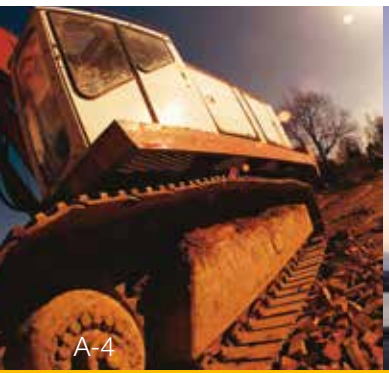
La conception exclusive Parker No-Skive Interlock, de technologie **«Bite the Wire»** interne et externe assure une puissance de connexion la meilleure entre le tuyau et l'embout. Réduit aussi le risque de fuite et augmente la tenue à la traction.

- Tenue à la traction supérieure
- Force d'emmanchement réduite
- Géométrie d'étanchéité judicieuse pour éviter les suintements dus aux démarrages successifs par grand froid.
- Approuvés par le DGUV Allemand (Association allemande de prévention et d'assurance accidents) pour des applications qui demandent des connexions Interlock comme les machines d'injection plastique (Suivant Standards EN 201)





Étanchéité et tenue à la traction additionnelle







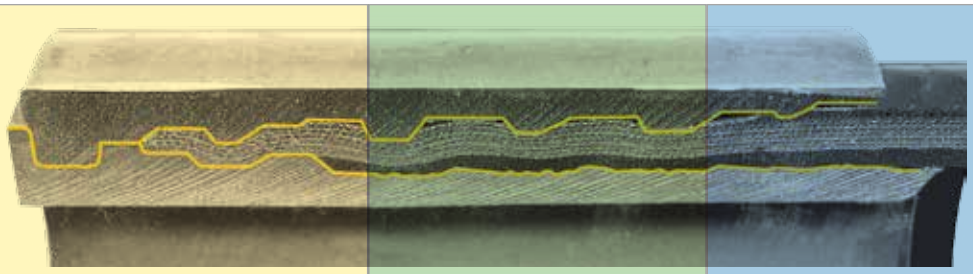


ParLock

Le système pour les applications dynamiques à haute pression

Applications requérant le système ParLock

- Transmissions hydrostatiques (moissonneuses-batteuses, gros tracteurs, excavateurs, etc.)
- Marteaux vibrants
- Machines à injecter de grande capacité
- Tunneliers
- Equipement forestier
- Matériel de levage de grande capacité (manutention de conteneurs)
- Flèches d'excavateurs
- Valves anti-éjection dans l'industrie du gaz et du pétrole



Zone d'accrochage

- Accrochage mécanique intense pour la sécurité et la résistance aux impulsions.

Zone d'étanchéité

- Excellente étanchéité
- Importante compression
- Déformation adaptée du caoutchouc

Zone de transition

- Prise en charge graduelle des contraintes de courbure et des mouvements du tuyau et du renforcement
- Etanchéité aux agents atmosphériques

Pour fabriquer les tuyauteries flexibles ParLock, Parker propose

- Des machines pour dénudage interne et externe
- Des machines à sertir universelles avec diamètre de sertissage réglable
- Des instructions de montage détaillées (voir plus loin dans ce catalogue)









Tuyaux et embouts

Tuyaux et embouts – Terminologie	Aa-2 – Aa-8
Les étapes pour réaliser des flexibles sûrs	
1 STAMP	Aa-9 – Aa-11
2 MONTAGE – embouts une pièce Parkrimp No-Skive	Aa-12 – Aa-14
– embouts ParLock en deux pièces	Aa-15 – Aa-16
3 INSTALLATION	Aa-17 – Aa-19
Comment passer commande (légende des références)	Aa-20 – Aa-21
Identification des types d'embouts	Aa-22 – Aa-33
Stockage	Aa-34 – Aa-35
Sécurité d'abord!	Aa-36 – Aa-37
Guide de sécurité	Aa-38 – Aa-41

Données techniques	
Aperçu tuyau	Ab-2 – Ab-4
Aperçu embouts	Ab-5 – Ab-8
Pression de service des embouts	Ab-9 – Ab-11
Codification des embouts	Ab-12 – Ab-15
Organismes de certification	Ab-16
Homologations des tuyaux	Ab-17 – Ab-19
Table de conversion d'unités de mesure	Ab-20
Diagramme pression / température	Ab-21
Détermination du diamètre intérieur d'une tuyauterie	Ab-22
Marche à suivre pour monter des embouts femelles tournants	Ab-23
Marche à suivre pour monter une bride ISO 6162-1	Ab-24 – Ab-25
Compatibilité chimique avec les fluides	Ab-26 – Ab-34

Tuyaux et embouts
Terminologie



Le tuyau hydraulique est un élément à part entière dans un système hydraulique transmettant une puissance – pas seulement pour véhiculer un fluide – et requiert de ce fait la même attention que les autres composants du circuit qui génèrent, contrôlent ou utilisent cette puissance. De plus, ce sont justement les tuyauteries flexibles qui sont les plus exposées a des contraintes diverses sous lesquelles elles doivent assurer leur entière fonctionnalité, leur service dans le circuit et la sécurité des opérateurs. En dépit de cela l'importance des tuyauteries flexibles est souvent négligée et sous-estimée.

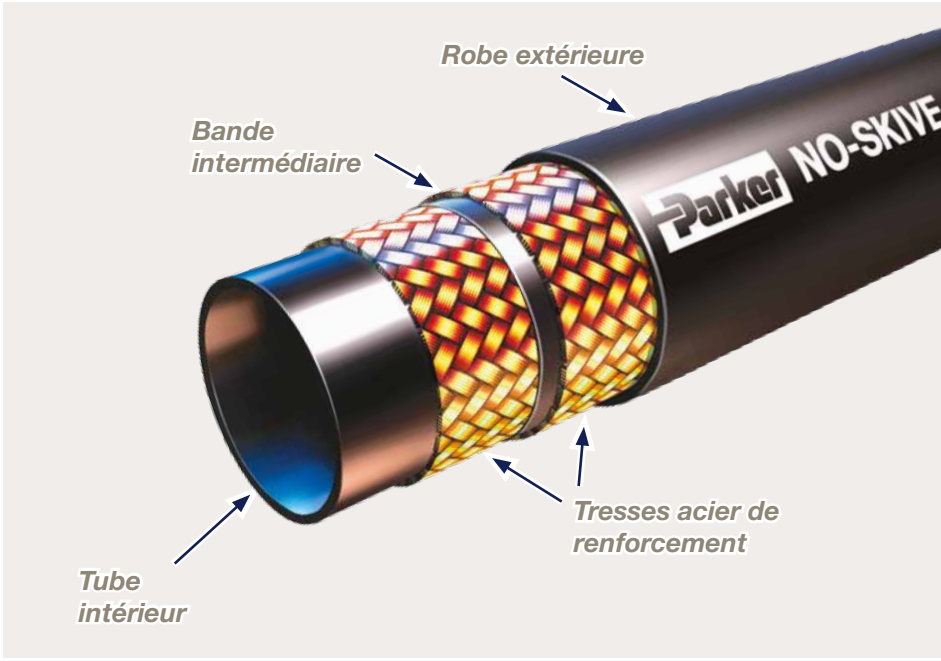
Ce catalogue donne les règles de conduite à tenir pour un bon choix des tuyaux et embouts et de leur méthode d'assemblage et met en lumière les aspects sécuritaires les plus importants pour leur utilisation sur le terrain.

Tuyaux hydrauliques en caoutchouc

Tube – couche interne en élastomère avec des propriétés physiques et chimiques pour une résistance à long terme au fluide et aux conditions d'utilisation.

Renforcement – 1 ou 2 (exceptionnellement 3) couches de fibre textile ou de fil métallique à haute résistance tressés ou 4 ou 6 nappes de fil d'acier très résistant à la traction pour résister à la pression mais garder sa flexibilité au tuyau.

Robe extérieure – enveloppe externe en élastomère avec des propriétés physiques et chimiques qui protégent le renforcement des agents extérieurs et des dommages mécaniques.





Nous classifions, dans ce catalogue, les tuyaux hydrauliques en 4 groupes en fonction de leur niveau de pression.

- **Push-Lok**
  - Tuyaux basse pression avec embouts auto-serrants
- **Basse pression et transport**
  - Tuyaux 1 et 2 tresses textile et tuyaux 1 tresse acier
- **Moyenne pression**
  - Tuyaux 1 et 2 tresses acier et tuyaux d'aspiration
- **Haute pression**
  - Tuyaux 3 tresses acier et tuyaux 4 et 6 spirales acier
  - Tuyaux compacts spiralés

En fonction de la méthode d'assemblage des tuyaux et embouts nous offrons 2 concepts de base (lignes de produits intégrées de tuyaux, embouts, équipement d'assemblage et savoir faire):

- **Parkrimp** *No-Skive*
  - Gamme complète de tuyaux tressés et spiralés, sans dénudage de la robe extérieure avant assemblage
  - Tuyau Compact Spiral avec sa technologie brevetée «Bite the Wire» interne et externe
- **ParLock**
  - Gamme spécifique de tuyaux 4 et 6 nappes pour applications extrêmes qui nécessite de dénuder la robe extérieure du tuyau et pour les gros diamètres également le tube interne

Embouts



Nipple (insert, etc.) – partie interne de l'embout dont une extrémité doit être raccordée à sa contre-partie sur un composant hydraulique (terminaison) tandis que l'autre côté est inséré dans le tuyau.
Pour assurer un bon accouplement sans fuite avec l'autre connecteur, les terminaisons des embouts sont standardisées selon de nombreuses normes nationales et internationales.
La fonction de la queue crantée est d'assurer une étanchéité durable entre le tuyau et l'embout.

Jupe – partie extérieure de l'embout qui assure la jonction mécanique de l'embout sur le tuyau. Pour assurer un fort ancrage avec le renforcement du tuyau, les jupes sont principalement serties durant l'opération d'assemblage.
La définition du profil de la jupe et de la queue de l'insert est de la seule responsabilité du fabricant et c'est leur conception qui est l'essence de l'art dans le marché du tuyau et qui fait la différence entre les fabricants.

Dans ce catalogue nous proposons 3 types d'embouts:

- **Push-Lok**
  – Nipples spéciaux montés sur tuyaux Push-Lok sans jupe
- **Embouts 1 pièce**
  – Avec jupes pré-serties sur les nipples qui rendent l'assemblage sur le tuyau plus simple, effectif et fiable
- **Embouts 2 pièces**
  (destinés aux **flexibles ParLock**)
  – Pour les applications extrêmes nécessitant un contact métal sur métal total entre le renforcement du tuyau et la jupe et même avec le nipple (dénudage externe ou externe plus interne)
- **Embouts en 2 pièces** (destinés aux **flexibles Parkrimp module -40 et -48**)
  – Des raccords dédiés aux applications de gros alésage. Veuillez utiliser uniquement des sertisseurs réglages (nipple série 47 et jupe 10048)

Note
Parker Hannifin propose également une gamme limitée d'embouts 2 pièces Parkrimp No-Skive mais étant considérés comme spéciaux ils ne sont pas inclus dans ce catalogue. Pour plus d' information à propos de nos embouts 2-pieces, contacter SVP le support technique de la Division (HPDE_Helpdesk@parker.com).

Note
Les tuyaux Parker doivent être exclusivement assemblés avec des embouts Parker !
Sertir des tuyaux Parker avec des embouts d'autres fabricants peut entraîner une série de dysfonctionnements sur le flexible et de risques pour la sécurité !

A l'exception du Push-Lok, tous les embouts de ce catalogue sont à sertir et comprennent:



- Les embouts monoblocs compatibles avec:
  – la gamme **Parkrimp** *No-Skive*
  – la gamme **Interlock** *No-Skive*
- Les embouts en 2 parties compatibles avec:
  – la gamme **ParLock**
  – la gamme **Parkrimp** *No-Skive* (modules -40 et -48 uniquement)



Les tuyauteries flexibles

C'est l'interaction entre la queue crantée de l'embout, le profil de la jupe et la conception du tuyau avec les propriétés de sa matière qui déterminent la performance, le service, la longévité et la sécurité de la tuyauterie flexible finale. La compatibilité entre tuyau et embout ne doit pas être uniquement définie en théorie mais requiert des essais approfondis et répétitifs en laboratoire pour améliorer leur définition.

Une compatibilité entre tuyau et embouts non vérifiée ou même la combinaison de tuyau et embouts de différents fabricants peut non seulement amoindrir la performance de la tuyauterie mais peut être la cause de défauts et avoir pour conséquences des effets sérieux sur la santé ou mettre la vie en danger. Pour cette raison les principales normes internationales ISO 17165-2 et SAE J1273 avertissent de ne pas utiliser tuyau et embouts de différents fabricants sans leur accord formel.

Conseil
NE JAMAIS UTILISER ENSEMBLE les embouts d'un fabricant avec les tuyaux d'un autre fabricant. Les tuyaux, embouts et équipements d'assemblage Parker et son savoir faire forment un système intégré. Cela seul assure la performance optimale d'un produit, sa fiabilité et sa sécurité d'utilisation!



Parker Hannifin n'a pas homologué de produits d'autres fabricants pour être combinés avec des tuyaux Parker et/ou des embouts Parker et garanti une totale compatibilité, fiabilité et sécurité uniquement avec des pièces d'origine Parker sélectionnées et assemblées selon les recommandations indiquées dans ce catalogue.

Pression

Le tuyau hydraulique est un composant transmettant la puissance hydraulique et la pression est évidemment la principale valeur physique déterminant cette puissance hydraulique. Pour les tuyaux hydrauliques les valeurs de pression suivantes sont utilisées:

Pression de service – Pression pour laquelle le tuyau est conçu pour fonctionner durant toute sa durée de service - à condition que d'autres paramètres (la température en particulier) restent dans des limites raisonnables.



Pour des applications supposées statiques (ex.: pompes à main ou eau sous pression) vérifier la pression d'utilisation avec votre représentant Parker ou le support technique de la Division (HPDE_Helpdesk@parker.com).

Pression d'éclatement – Pression qui appliquée de manière statique provoque la rupture du tuyau. Les normes techniques des tuyaux hydrauliques définissent la pression d'éclatement comme devant être égale ou supérieure à 4 fois la pression de service (facteur de design 4). Cette règle et la pression d'éclatement en général servent seulement aux fabricants pour concevoir et tester le tuyau! S'il vous arrive de connaître la pression d'éclatement d'un tuyau, n'utilisez jamais celle-ci pour en déduire sa pression de service!



Pression

Mémoriser la pression de service

1. **La pression de service d'une tuyauterie** est donnée par « le maillon le plus faible » de l'ensemble – la pression de service la plus basse du tuyau et de chacun des embouts. Ne pas oublier de vérifier la pression de service des embouts lors de la sélection des composants d'un flexible.
   (voir les pages ***Ab-9*** à ***Ab-11*** de ce catalogue)!
2. **La PRESSION DE SERVICE REELLE DU SYSTEME** n'est pas définie par le réglage des composants du système mais par l'application qui introduit dans le système des pics ou pointes de pression ou par le fonctionnement du système lui-même (fermeture ou ouverture rapide) qui engendre des surpressions et impulsions. De tels phénomènes sont uniquement détectables par des appareils électroniques de mesure de pression très sensibles et ne sont pas couramment et totalement filtrés par les valves de sécurité ou de décharge et exercent une contrainte excessive sur le système hydraulique – tuyaux et tubes en premier lieu!
3. **La PRESSION DE SERVICE DE LA TUYAUTERIE FLEXIBLE** doit toujours être **EGALE OU SUPERIEURE à la PRESSION REELLE DE FONCTIONNEMENT DU SYSTEME HYDRAULIQUE** incluant, les coups de bélier, les surpressions et les impulsions!

Conseil
La pression de service est un paramètre dynamique, la pression d'éclatement est un paramètre statique. Une haute pression d'éclatement ne signifie pas une haute pression de service!







Unité de mesure

L'unité de mesure la plus communément utilisée dans le monde pour la pression hydraulique est le MPa (Mega Pascal) – utilisée également dans ce catalogue. Sur les marchés américains et anglo-saxons l'unité psi (pounds per square inch) est officiellement utilisée et de nombreux fabricants, utilisateurs et même des spécifications techniques européens utilisent encore le bar.

Pour la table de conversion des différentes unités de mesure voir la page ***Ab-20***.

Afin d'assurer une compatibilité mutuelle, les fabricants d'équipement hydraulique, les fabricants de machines et les normes internationales préconisent certains niveaux de pression:

MPa	21	28	35	42
bar	210	280	350	420
psi	3000	4000	5000	6000

Conseil
Pour des applications sévères (pression dynamique, grand nombre de cycles de pression, haute température, etc.):
- *Choisir un tuyau avec une pression plus élevée que celle officiellement demandée*
- *Choisir un tuyau spiralé au lieu d'un tuyau tressé ou le concept ParLock au lieu du Parkrimp No-Skive.*
- *Cela afin d'augmenter la longévité et la sécurité du système!*

Dimension du tuyau

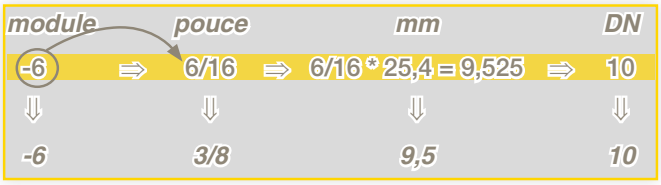
L'autre paramètre déterminant de la puissance hydraulique en proportion directe est le débit – la vitesse d'écoulement. Cependant une vitesse d'écoulement trop importante augmente les turbulences, les pertes de pression et échauffe le fluide et peut être la cause d'un vieillissement excessif des tuyaux ou d'autres composants et même leur détérioration. Pour garder une vitesse d'écoulement en dessous d'une certaine limite tout en assurant le débit demandé, le diamètre des tuyaux doit être approprié (voir le diagramme de débit en page ***Ab-22***).

Comme la première norme relative au tuyau est d'origine américaine, les dimensions des tuyaux sont définies en pouces (inches) ou en unités dérivées. Les entreprises internationales – telles que Parker Hannifin – utilisent **le module** (-1 = 1/16"), alors que les normes européennes mentionnent le diamètre nominal (DN) d'origine allemande (DIN).

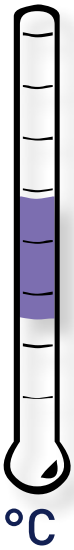


module	pouce	DN	mm
-3	3/16	5	4,8
-4	1/4	6	6,4
-5	5/16	8	7,9
-6	3/8	10	9,5
-8	1/2	12	12,7
-10	5/8	16	15,9
-12	3/4	19	19,1
-16	1	25	25,4
-20	1 1/4	31	31,8
-24	1 1/2	38	38,1
-32	2	51	50,8
-40	2 1/2	63	63,5
-48	3	76	76,2

Note
Les tuyaux hydrauliques SAE 100R5, de freinage SAE J1402, de climatisation SAE J2064 utilisent des modules équivalents à ceux des diamètres intérieurs des tubes métalliques correspondants – différentes de celles des autres tuyaux hydrauliques (voir les feuilles techniques des ces tuyaux dans ce catalogue).



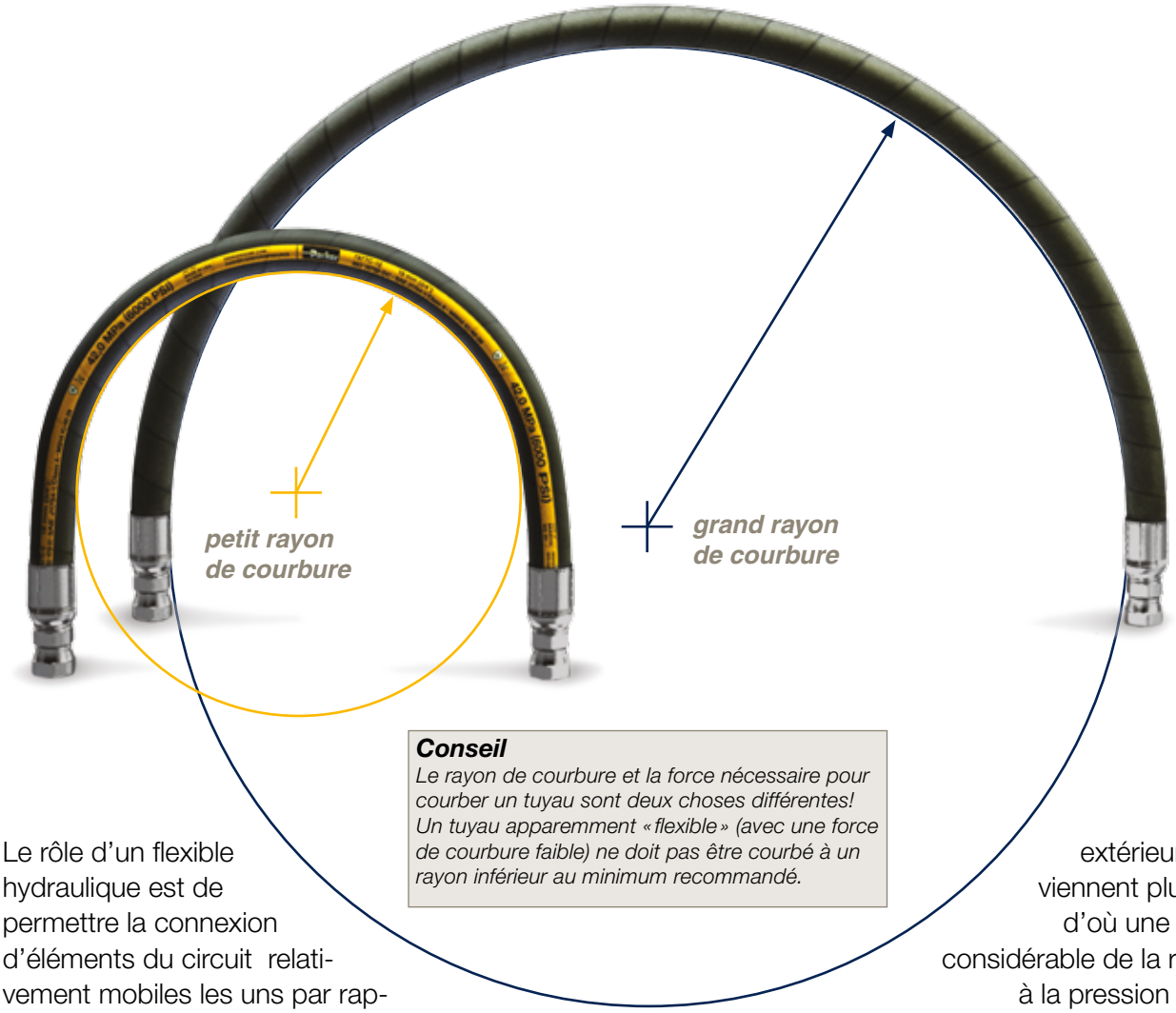
Température ambiante et température du fluide



La température est l'un des facteurs qui affecte le plus négativement les caractéristiques du caoutchouc et nécessite donc une attention particulière de la part des concepteurs et utilisateurs de systèmes hydrauliques.
Une haute température cause la dégradation du caoutchouc et accélère le vieillissement du tuyau – cet effet pouvant être encore amplifié par l'impact chimique du fluide. C'est la raison pour laquelle les limites supérieures de température stipulées dans ce catalogue se réfèrent à la température du fluide et différent en fonction de la nature de celui-ci. Cependant une utilisation permanente ou de longue durée à des températures proches du maximum autorisé réduisent considérablement la longévité de la tuyauterie et si cela ne peut être évité le flexible doit être remplacé plus fréquemment dès qu'il présente des symptômes de détérioration (rigidité, enveloppe dure, craquelures). D'autre part, une basse température affecte principalement les propriétés physiques du caoutchouc – le rendant plus fragile – et donc à des températures extrêmement basses, un tuyau courbé peut se craqueler au niveau du tube interne ou de l'enveloppe externe, ce qui peut provoquer immédiatement ou par la suite une fuite, un éclatement ou l'endommagement du renforcement. Comme il existe peu de fluides hydrauliques qui s'écoulent à -40°C ou à des températures plus basses, les limites de basse température indiquées dans ce catalogue font référence à la température ambiante en-dessous de laquelle le tuyau ne doit pas être courbé ou subir un choc extérieur (alors que le fluide restant de manière passive à l'intérieur ne cause pas de sérieux problèmes).

Conseil
La combinaison d'une haute température et haute pression réduit la durée de vie d'une tuyauterie flexible. Portez une attention particulière à ces tuyauteries en les vérifiant régulièrement et en les remplaçant de manière préventive dès que des fissures ou craquelures apparaissent sur la robe extérieure.

Rayon de courbure



Conseil
Le rayon de courbure et la force nécessaire pour courber un tuyau sont deux choses différentes! Un tuyau apparemment «flexible» (avec une force de courbure faible) ne doit pas être courbé à un rayon inférieur au minimum recommandé.

Le rôle d'un flexible hydraulique est de permettre la connexion d'éléments du circuit relativement mobiles les uns par rapport aux autres et sa courbure est donc un état naturel pour lequel le tuyau a été conçu. Le renforcement métallique ou la fibre à l'intérieur d'un tuyau courbé peuvent cependant se décaler dans des positions moins appropriées et créer des contraintes sur le tube et la robe extérieure qui deviennent plus minces d'où une réduction considérable de la résistance à la pression du tuyau.
La pression de service et le rayon de courbure sont pour cette raison des paramètres interdépendants agissant de manière négative et les pressions de service max. indiquées dans ce catalogue prennent en compte les rayons de courbure min. et sont conditionnées par le respect de ceux-ci.

Fluides recommandés

Comme la transmission de puissance – pas seulement le fluide véhiculé – est un élément important, chaque tuyau hydraulique doit être utilisé en premier lieu pour l'application à laquelle il est destiné et avec le fluide recommandé dans ce catalogue !
Pour les applications basse pression avec des fluides divers non hydrauliques voir notre gamme de tuyau industriel – catalogue **4401 Tuyaux industriels**.

Si, pour des pressions plus élevées ou pour toute autre raison, vous ne pouvez pas utiliser de tuyau industriel, suivre les instructions de ce catalogue (pages ***Aa-9*** – Application, ***Aa-11*** – Compatibilité avec les fluides et ***Ab-26*** à ***Ab-34*** – Table de résistance chimique).

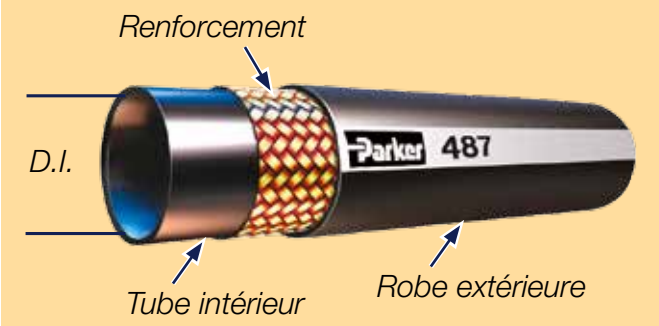
1 Pour commencer, STAMPEZ le

S **T** **A** **M** **P**

SIZE Dimension | TEMPERATURE Température | APPLICATION | MEDIA Fluide | PRESSURE Pression

SIZE – Dimension (module)

Afin d'éviter les turbulences et leurs conséquences négatives sur les tuyaux et autres composants du circuit hydraulique, certaines limites de la vitesse d'écoulement du fluide ont été établies sur la base d'une longue expérience dans les systèmes hydrauliques. Ces limites diffèrent pour les lignes de pression, de retour et d'aspiration, car le débit hydraulique à tendance à créer des turbulences, plus le débit est turbulent plus la pression est faible.
Il n'est cependant pas nécessaire de calculer la vitesse d'écoulement du fluide. En fonction du débit du fluide et du type de ligne hydraulique dans laquelle le tuyau est sensé être utilisé (pression/retour/aspiration) vous pouvez déterminer la dimension du tuyau nécessaire dans le diagramme de débit en page ***Ab-22***.



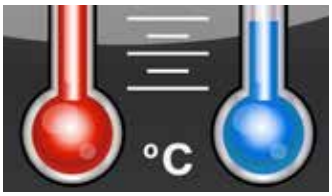
La taille du tuyau est déterminée par le diamètre intérieur qui peut être mesuré ou trouvé sur le marquage du tuyau

Vitesse max. d'écoulement du fluide recommandée:

- Lignes de pression – environ 6,1 m/sec
- Lignes de retour – environ 3 m/sec
- Lignes d'aspiration – environ 1,2 m/sec

Conseil
N'essayez pas de réaliser des économies pour vous ou votre client en utilisant un tuyau sous-dimensionné ! Le remplacement de tuyaux endommagés, d'autres composants, de l'huile vous coûterait plus cher.

TEMPÉRATURE



Haute température
Pour les tuyaux exposés à des températures élevées, choisissez un modèle dont la référence se termine par « 6 » – p. ex. **436**

Basse température
Pour les tuyaux exposés à des températures faibles, choisissez un modèle dont la référence se termine par « **LT** » – p. ex. **461LT**

Lorsque vous déterminez un tuyau, il y a deux températures à identifier. L'une est la **température ambiante**, qui est la température extérieure où se trouve le tuyau pendant son utilisation; l'autre est **la température du média**, qui est la température du fluide véhiculé par le tuyau. De très hautes ou très basses températures ambiantes peuvent avoir des effets négatifs sur les matières de la robe externe et du renforcement, avec comme résultat une durée de vie réduite.

Les températures du média peuvent avoir un impact encore plus grand sur la durée de vie du tuyau. Par exemple, le caoutchouc perd de sa flexibilité s'il fonctionne sur de longues périodes à haute température. Les tuyaux Parker sont mentionnés avec plusieurs niveaux de températures selon les fluides utilisés. Par exemple, le tuyau 441 est indiqué avec une plage de température de -40 °C à +125 °C (-40 °F à +257 °F) pour des fluides hydrauliques à base de pétrole. Cependant, pour des fluides comme l'eau, eau glycolée et émulsion d'eau/huile hydraulique, la plage de température maxi descend à +85°C (+185°F). Pour l'air, c'est encore plus bas à +70°C (+158°F). Certains medias peuvent augmenter ou diminuer les effets de la température sur le tuyau. La température maximum d'utilisation d'un tuyau est directement liée au fluide.

Étapes de fabrication

STAMP
SIZE Dimension · TEMPERATURE Température · APPLICATION · MEDIA Fluide · PRESSURE Pression

APPLICATION

Avant de choisir un tuyau, il est important de considérer son application.
Répondre aux questions suivantes peut être très utile:

- **Sur quel équipement sera-t-il installé?**
- **Dans quel environnement se trouve ce flexible?**
- **Y a t'il des contraintes mécaniques sur ce flexible?**
- **Est ce que l'espace est confiné?**
- **Concernant les embouts – No-Skive ou Parlock?**
- **Est ce que le flexible sera soumis à l'abrasion?**

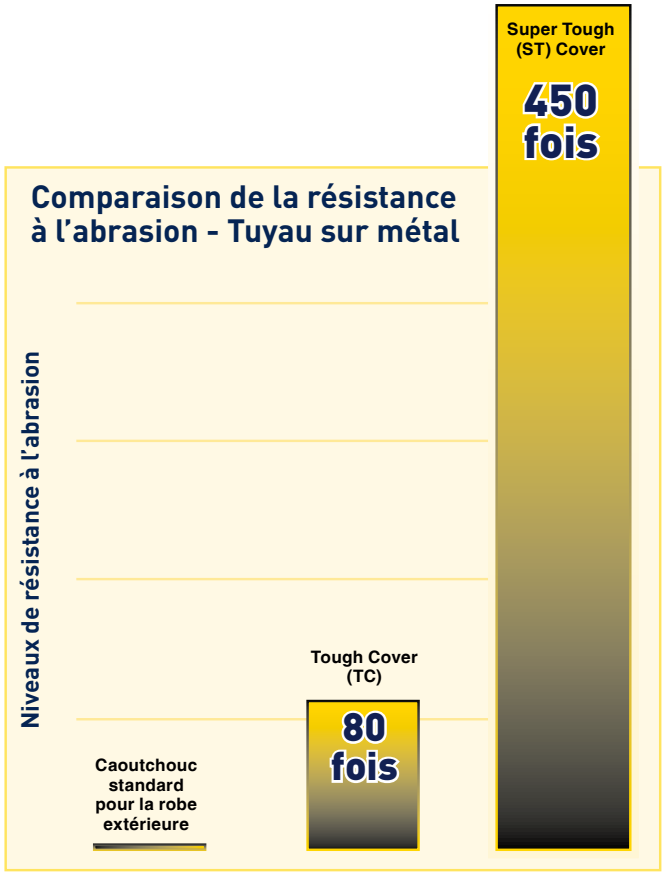
Conseil
Vous n'avez pas toujours besoin de gaine additionnelle pour protéger un tuyau contre l'abrasion. Les tuyaux Parker haute TOUGH COVER *et très haute* SUPER TOUGH *résistance à l'abrasion avec des valeurs respectivement 80 fois et 450 fois supérieures font la même chose mieux et moins cher!*

Parfois, certaines applications nécessitent des tuyaux spécifiques. Par exemple, des applications où les tuyaux sont en contact avec des surfaces abrasives ou en caoutchouc. Dans ce cas, le meilleur choix sera notre famille de tuyaux Tough ou Super Tough, résistants à l'abrasion. Quand l'application requiert un espace restreint, le rayon de courbure est un autre paramètre à considérer. Parker offre une gamme complète de tuyaux avec un rayon de courbure réduit de moitié par rapport à la spécification SAE, tout conservant les pressions requises par SAE. Nous offrons des tuyaux avec une meilleure flexibilité et des diamètres extérieurs plus petits permettant une installation plus rapide et plus facile dans des espaces restreints, réduisant également à la fois la longueur de tuyau et les niveaux d'inventaires.
Les Standards de l'industrie ont établi des exigences spécifiques concernant le type de construction, le module, les tolérances, la pressions d'éclatement et les cycles d'impulsion des tuyaux. Les tuyaux hydrauliques Parker répondent ou dépassent les normes telles que:

- **ISO (International Organization for Standardization)**
- **EN (Normes Européennes)**
- **SAE (Society of Automotive Engineers)**
- **DIN (Deutsches Institut für Normung)**

Les agences gouvernementales contrôlent des Standards supplémentaires pour des industries particulières, comme U.S.C.G et ABS. Vous devez choisir un tuyau qui répond aux exigences légales ainsi qu'aux contraintes fonctionnelles de l'application.





Étapes de fabrication

S T A M P
SIZE Dimension · TEMPERATURE Température · APPLICATION · MEDIA Fluide · PRESSURE Pression

MEDIA – Fluide

Qu'est ce que le tuyau véhiculera ?
Certaines applications requièrent l'utilisation d'huiles spéciales ou de produits chimiques. Le tuyau que vous utiliserez devra être compatible avec le fluide véhiculé.
La compatibilité doit couvrir à la fois le tube interne, la robe externe, les embouts et aussi les joints.
Utiliser la charte de compatibilité des fluides pour choisir les bons composants du flexible qui sera compatible avec le fluide de votre système.
La charte mentionne le niveau de résistance chimique d'une grande variété de fluides.
Voir pages ***Ab-26*** à ***Ab-34.***



PRESSURE – Pression

Quand on parle de pression d'un tuyau, il est important de connaître à la fois la pression de service du système et s'il y a des pointes ou des pics de pression. Le choix du tuyau doit se faire pour que sa pression de service maximale affichée soit égale ou supérieure à la pression maximale du système.
Les pointes ou pics de pression passagers du système doivent être considérés pour définir la pression de service maximale du tuyau.
Chaque tuyau Parker a son niveau de pression qui peut être trouvé dans le tableau des tuyaux. Tous les tuyaux hydrauliques Parker ont passé les tests des spécifications de l'Industrie avec le coefficient de 4:1 pour la pression d'éclatement par rapport à sa pression de service affichée. Si ce n'est pas le cas, c'est clairement indiqué. Les niveaux de pression d'éclatement de tuyaux sont uniquement destinés pour des tests de contrôle de fabrication. Ils ne sont en aucun une indication que le produit peut travailler à une pression supérieure à la pression de service indiquée.
Attention également à prendre en compte "le maillon le plus faible" du flexible assemblé. Un flexible assemblé est spécifié à la pression de service maxi des composants que sont le tuyau et les embouts. Donc, la pression maxi de service du flexible est la pression de service du composant le plus faible utilisé, soit le tuyau ou l'un des embouts.

Toujours vérifier la pression de service des embouts –voir pages ***Ab-9*** à ***Ab-11***.

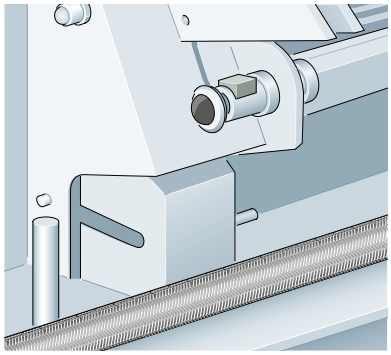


Conseil
Même si les embouts sont fabriqués en acier, leur pression d'utilisation est souvent inférieure à celle du tuyau! Ne pas oublier de vérifier la pression de service des deux embouts lorsque vous choisissez les composants d'une tuyauterie flexible!

Étapes de fabrication

2.1 MONTAGE
embouts une pièce Parkrimp *No-Skive*

Tronçonner

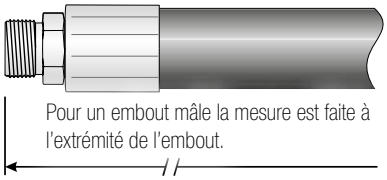




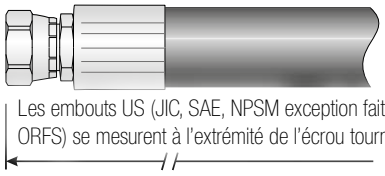


Le tuyau doit être tronçonné et mesuré selon les spécifications. Un outil de coupe adapté doit assurer une coupe nette et d'équerre sans détériorer le renforcement. En fonction du type de tuyau à tronçonner différents types de disques de tronçonnage doivent être utilisés:

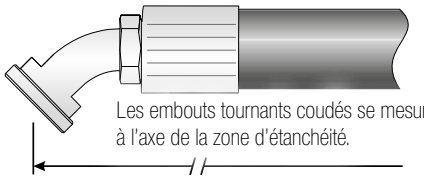
1) disque lisse:
   pour tuyaux à tresses textile, tuyaux de retour et tuyaux à tresses métalliques
2) disque cranté ou denté:
   pour tuyaux avec 4- ou 6 spirales en acier haute résistance



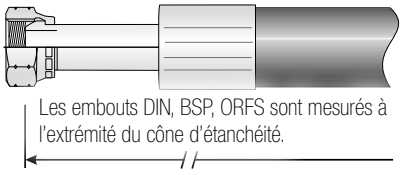
Pour un embout mâle la mesure est faite à l'extrémité de l'embout.



Les embouts US (JIC, SAE, NPSM exception faite des ORFS) se mesurent à l'extrémité de l'écrou tournant).



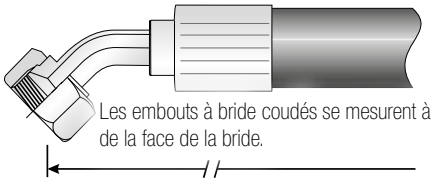
Les embouts tournants coudés se mesurent à l'axe de la zone d'étanchéité.



Les embouts DIN, BSP, ORFS sont mesurés à l'extrémité du cône d'étanchéité.



Les embouts à bride droits se mesurent à l'extrémité de la face d'étanchéité.



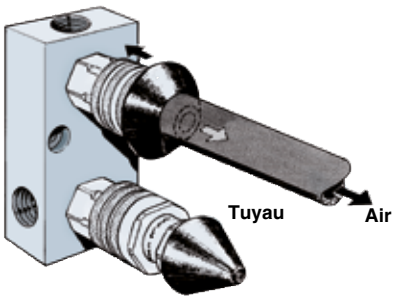
Les embouts à bride coudés se mesurent à l'axe de la face de la bride.

Tolérances sur la longueur des tuyauteries flexibles
selon DIN 20066 tableau 6

Longueur des flexibles (mm)	**Diamètre** (mm) ≤ 25	> 25
jusqu'à 630	+7 -3	+12 -4
630 à 1250	+12 -4	+20 -6
1250 à 2500	+20 -6	+25 -6
2500 à 8000	+1,5 % -0,5 %	
8000 et pluis	+3 % -1 %	

Selon la norme DIN EN 982 les tuyauteries flexibles ne doivent pas être constituées de composants ayant déjà été utilisés en tant que partie d'une autre tuyauterie.

Nettoyer après tronçonnage

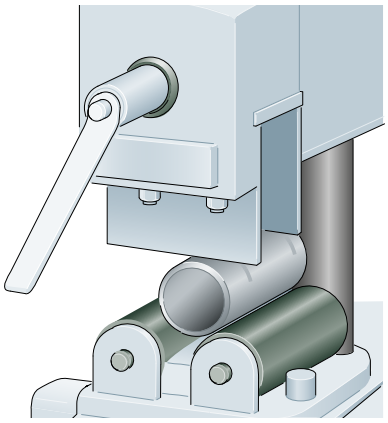


Après avoir tronçonné le tuyau il est recommandé de nettoyer le tuyau à l'air comprimé en soufflant des deux côtés.
Utilisez SVP l'outil de nettoyage Parker TH6-7
– Un outil simple et facile à utiliser
– Livré avec deux nez en plastique pour les tuyaux de module -4 à -32.
Le tuyau est pressé contre le nez qui ouvre une valve, laquelle permet à l'air de souffler à travers le tuyau et évacuer les particules qui pourraient s'y trouver.

Étapes de fabrication

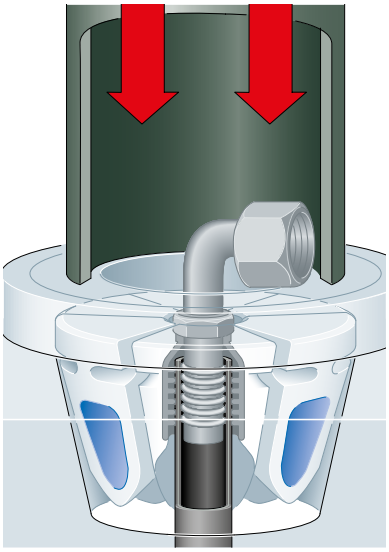
Marquer

Conformément aux normes EN et ISO, les tuyauteries flexibles doivent être marquées de manière lisible et permanente. Ce marquage doit donner les informations suivantes:
– identification du fabricant
– date de production (année et mois)
– pression de service maximum admissible pour la tuyauterie flexible



Sertissage des embouts «1-pièce» Parkrimp No-Skive

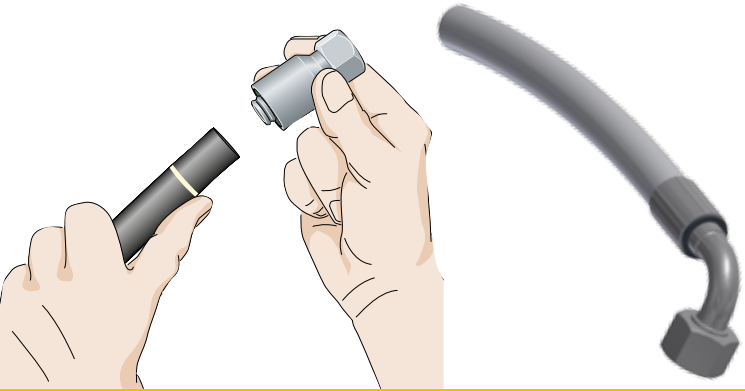
Le sertissage est la méthode la plus simple, la plus rapide et la plus sûre pour fabriquer une tuyauterie flexible. Le système de sertissage Parker permet d'obtenir un assemblage précis, sans fuite et résistant entre le tuyau et les embouts. Le réglage précis du diamètre de sertissage est possible avec les presses Parkrimp comme avec les presses universelles.
Lors de cette opération, il est essentiel que le tuyau, l'embout et l'outil de sertissage (jeu de mors) correspondent entre eux.



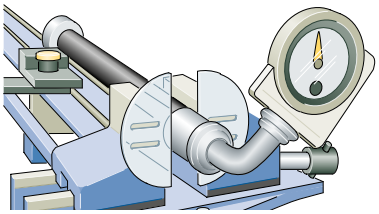
D'autre part, la longueur d'emboîtement de l'embout sur le tuyau, une coupe nette et d'équerre du tuyau, un sertissage correct et sans bavures sont importants pour obtenir une liaison sans fuite entre tuyau et embout.
En utilisant les presses Parkrimp ou les presses universelles, l'embout est serti en une seule opération lente et progressive.
Un système de butée de position assure un positionnement précis de l'embout dans les mors. Cela garantit un sertissage correct des tuyauteries flexibles.

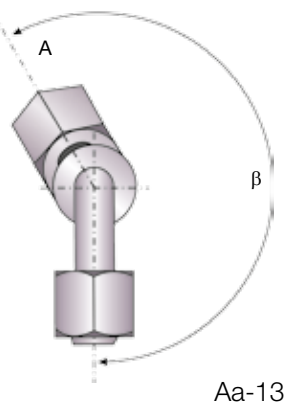
Trouvez la spécification de sertissage appropriée d'un seul clic!
www.parker.com/crimpsource-euro

Séries d'embouts
16, 26, 43, 46, 48, 70, 73, 77:
Placer le tuyau près de la jupe de l'embout et marquer la longueur d'emboîtement, égale à la longueur de la partie cylindrique de la jupe, sur le tuyau. Pousser le tuyau a fond dans l'embout jusqu'à la marque faite précédemment (lubrifier le tuyau si nécessaire).



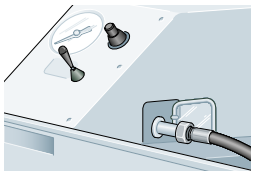
Angle de décalage
L'angle de décalage sur une tuyauterie flexible doit être précisé lorsqu'elle est équipée de deux embouts coudés. L'angle doit être mesuré, dans le sens des aiguilles d'une montre, en considérant l'embout arrière comme origine de la mesure.
Considérer aussi la courbure naturelle du tuyau comme un facteur important.





Étapes de fabrication

Éprouver (si nécessaire)

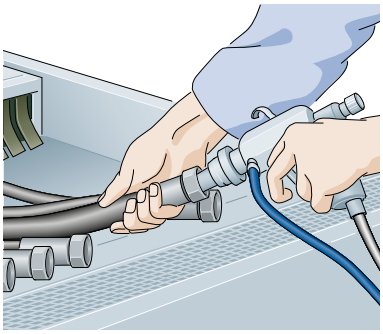


Cet essai de pression statique, fonction de la nature du tuyau et de l'application, est réalisé pendant une durée déterminée. Le déroulement de l'essai peut être enregistré à l'aide d'un enregistreur de données. La pression d'essai d'épreuve des tuyaux Parker est égale à 2 fois leur pression de service.

Cet essai est réalisé uniquement à la demande du client selon une méthode définie par la norme ISO 1402. Le test s'effectue à température ambiante avec un banc d'épreuve utilisant l'eau ou tout autre fluide hydraulique adapté. La tuyauterie flexible doit être maintenue sous pression pendant une période de 30 à 60 secondes à une pression égale à 2 fois sa pression de service. Il ne doit pas y avoir de fuite ni de chute de pression. Un rapport d'essai complet doit être fourni au client lors de la livraison de la tuyauterie flexible.

Nettoyer

Les systèmes hydrauliques doivent avoir un certain degré de propreté. Nous proposons des équipements qui permettent un nettoyage rapide et efficace des tuyauteries flexibles. Avec ces équipements il est possible d'atteindre une classe de propreté 17/14 selon la norme ISO 4406. Pour obtenir des degrés de propreté plus élevés l'équipement doit être muni de filtres plus fins (voir tableau).



Cet équipement lave la tuyauterie en premier avec un liquide anti-corrosion et la sèche ensuite à l'air comprimé. Pour éviter toute pollution de la tuyauterie après cette opération, nous recommandons de munir les embouts de capes plastiques.

ISO 4406	NAS 1638	SAE 749
11/8	2	
12/9	3	0
13/10	4	1
14/11	5	2
15/12	6	3
16/13	7	4
17/14	8	5
18/15	9	6
19/16	10	
20/17	11	
21/18	12	



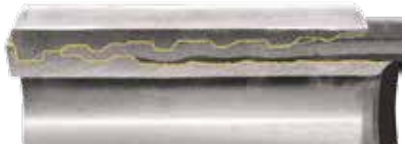
Étapes de fabrication

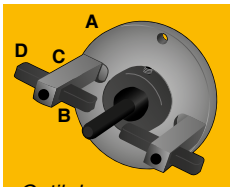
2.2 MONTAGE
embouts ParLock en deux pièces

Pour les chapitres «Tronçonner», «Nettoyer», «Marquer« voir les étapes de montage des embouts Parkrimp No-Skive

Dénuder

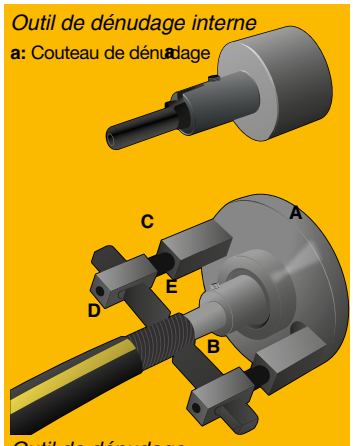
Pour le dénudage des tuyaux hydrauliques il faut distinguer le dénudage interne et externe. Ce système est applicable aux tuyaux avec renforcement par 4 et 6 nappes acier, le système ParLock de Parker ou Interlock.





Outil de dénudage externe
A: Outil de dénudage externe avec 2 bras
B: Mandrin de dénudage externe
C: Bras support de couteau de dénudage (bras court/long)
D: Couteau pour dénudage externe

Outil de dénudage interne
a: Couteau de dénudage

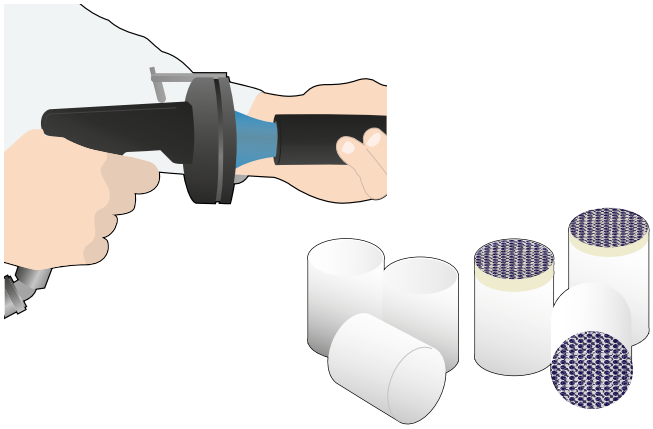


Outil de dénudage
A: Support d'outil complet
B: Mandrin pour dénudage interne
C: Bras support de couteau de dénudage (bras court/long)
D: Couteau pour dénudage externe (x2)
E: Couteau pour dénudage interne

Réglage des outils de dénudage interne
Choisir l'outil de dénudage selon les indications de la notice d'utilisation et de la dimension du tuyau. Insérer le couteau du mandrin de dénudage interne dans l'encoche prévue à cet effet sur le mandrin et le bloquer à ras de la surface. Lors du réglage du couteau, regarder la marque sur le couteau interne et insérer le mandrin dans l'outil support.

Réglage des outils de dénudage externe
Fixer les couteaux dans le bras support. Choisir le bras support (long ou court) en fonction du diamètre du tuyau. Ajuster les couteaux conformément aux instructions Parker et insérer les outils dans la machine. Pousser le tuyau sur le mandrin jusqu'à ce qu'il soit proche de l'outil (couteau de dénudage externe ou interne – page ***Ed-15*** et ***Ed-16***).

Réglage du sens de rotation de la machine
Toujours dénuder dans le sens d'enroulement des spirales. Respectez SVP les instructions d'utilisation de la machine.



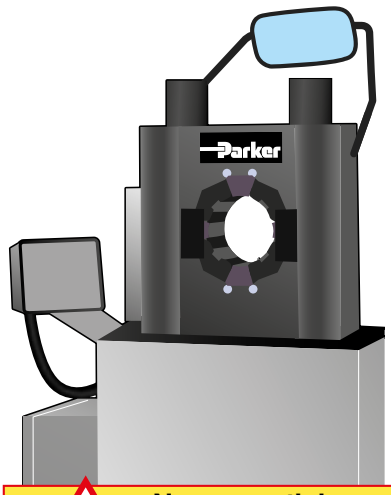
Nettoyer après dénudage

Tous les tuyaux qui ont été dénudés intérieurement ou extérieurement doivent être nettoyés immédiatement après cette opération. Pour cela nous recommandons d'utiliser des bouchons de nettoyage qui sont propulsés à travers le tuyau avec de l'air comprimé. (ex. TH6-10-EL-7 ou TH6-10-HL-9-2)

En plus de cette étape, la tuyauterie flexible doit être nettoyée en soufflant de l'air comprimé dans les deux extrémités lorsque l'opération de montage est terminée.

Étapes de fabrication

Sertissage des embouts ParLock en deux parties



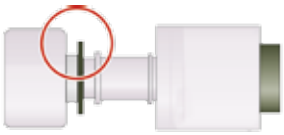
Pour sertir les embouts ParLock série V4 une machine à sertir d'une puissance de 320 tonnes minimum est recommandée. Min. 350 tonnes pour la série V6.

1) Choisir les jeux de mors appropriés en utilisant le tableau des côtes de sertissage.
2) Avant de sertir tuyaux et embouts assurez-vous d'avoir des tableaux de côtes de sertissage récents en page ***Ed-15*** et ***Ed-16*** ou sur ***www.parker.com/crimpsource-euro***
3) Insérer les mors dans la tête de sertissage de la machine et régler le diamètre de sertissage.
4) Placer le flexible pré-assemblé dans la machine et effectuer l'opération de sertissage.
5) Observez SVP les instructions d'utilisation de la machine.

Ne pas sertir les embouts en deux parties avec les machines Parkrimp – seulement avec les presses universelles.



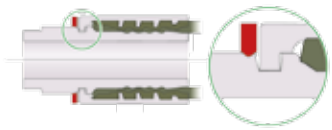
Assurez-vous que les extrémités du tuyau sont coupées d'équerre. Pousser la jupe sur le tuyau. L'extrémité de la coupe du tuyau doit être bien visible.



Enfoncer le nipple à l'intérieur du tuyau jusqu'à ce qu'il vienne en butée au-dessus de la gorge (bague plastique, épaulement, arrêt mécanique). Utiliser de L'Hoze-oil si nécessaire.



La jupe doit venir en butée sur la bague plastique ou l'épaulement.



Après sertissage la jupe doit être positionnée exactement dans la gorge du nipple.

Angle de décalage
Vous reporter aux étapes de montage des embouts une pièce Parkrimp No-Skive.

Vérification du diamètre de sertissage

Dans le cas du système ParLock, la conicité est mesurée. Elle est mesurée à chaque extrémité de la jupe sur deux surfaces planes.

La conicité doit se situer dans les tolérances indiquées dans les spécifications Parker.



Mesure 1
au centre de la jupe



Mesure 2
à 90° par rapport à la mesure précédente



Mesure 1
a chaque extrémité de la jupe





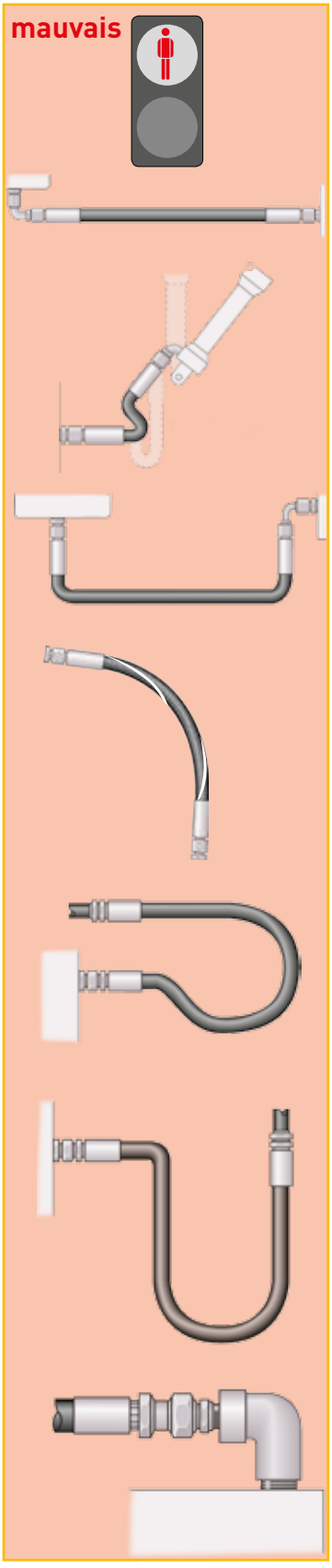
Mesure 2
a chaque extrémité de la jupe à 90° par rapport à la mesure précédente

Essai d'épreuve et nettoyage, vous reporter SVP aux «Etapes de montage des embouts une pièce Parkrimp No-Skive.»

Trouvez la spécification de sertissage appropriée d'un seul clic!
www.parker.com/crimpsource-euro

Étapes de fabrication

3 INSTALLATION



L'installation d'une tuyauterie flexible et l'environnement dans lequel elle fonctionne ont une influence directe sur sa durée de service. Les figures suivantes indiquent la façon correcte d'installer une tuyauterie flexible afin d'en assurer un fonctionnement sûr et de longue durée.

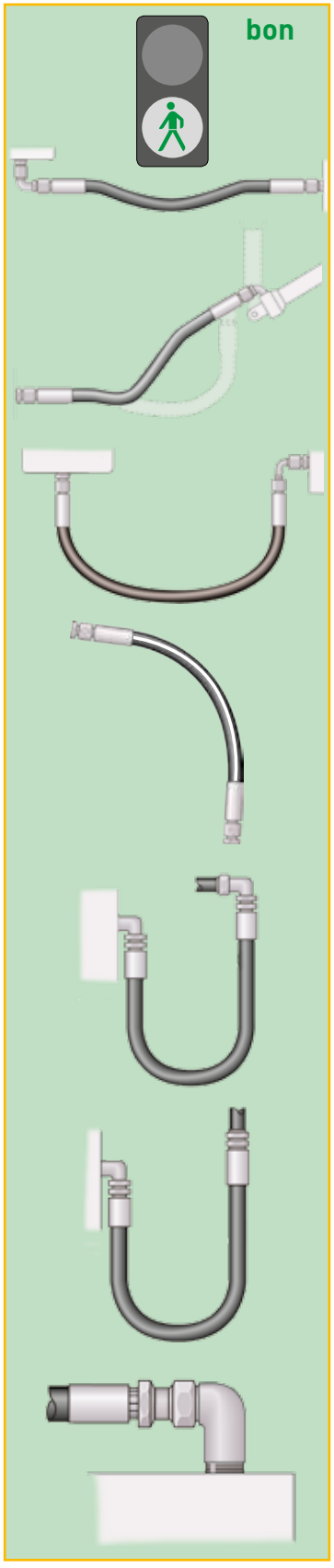
Lorsqu'une tuyauterie est installée de façon rectiligne il faut s'assurer qu'il y ait toujours un peu de «mou» dans le tuyau pour permettre d'absorber les variations de longueur sous l'effet de la pression. Sous l'effet de la pression une tuyauterie trop courte peut générer des contraintes mécaniques dans les embouts et par la suite des fuites ou des ruptures.

Le longueur de la tuyauterie doit être prévue de telle sorte que les mouvements des composants ou les vibrations ne provoquent pas de tension dans le tuyau. Cependant il faut veiller à ce que la tuyauterie ne soit pas trop longue car elle risque alors de venir frotter ou frapper d'autres parties de la machine et se détériorer.

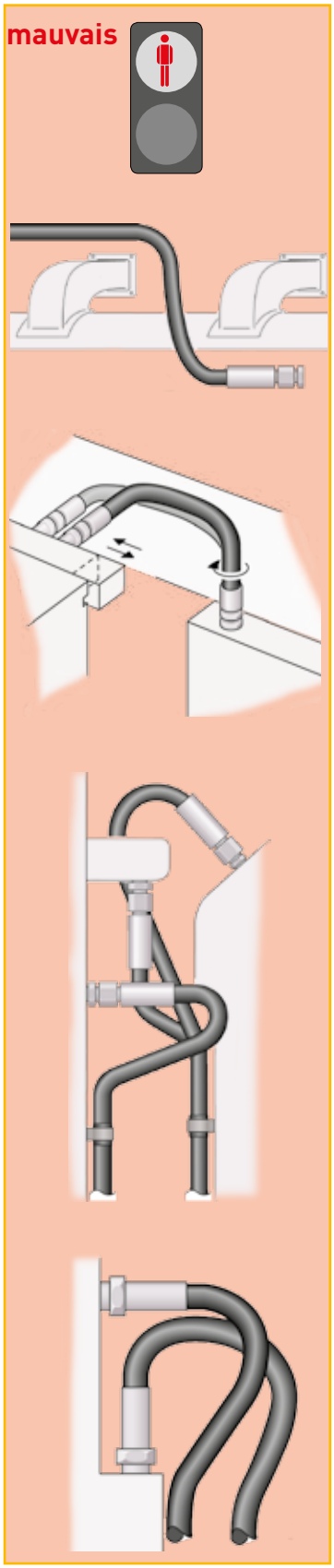
Les contraintes mécaniques dans le tuyau doivent être évitées, celui-ci ne doit pas être courbé à un rayon inférieur à son rayon de courbure minimum ou être vrillé durant son installation. Le rayon de courbure minimum est indiqué pour tous les tuyaux figurant dans ce catalogue.

Les mouvements de la tuyauterie doivent être considérés et le cheminement de celle-ci prévu en conséquence.

L'installation de la tuyauterie joue également un rôle important dans le choix des embouts. Le choix d'embouts adaptés évite de créer des contraintes sur le tuyau, et ainsi réduire la longueur de la tuyauterie ou le nombre de points d'étanchéité.



Étapes de fabrication

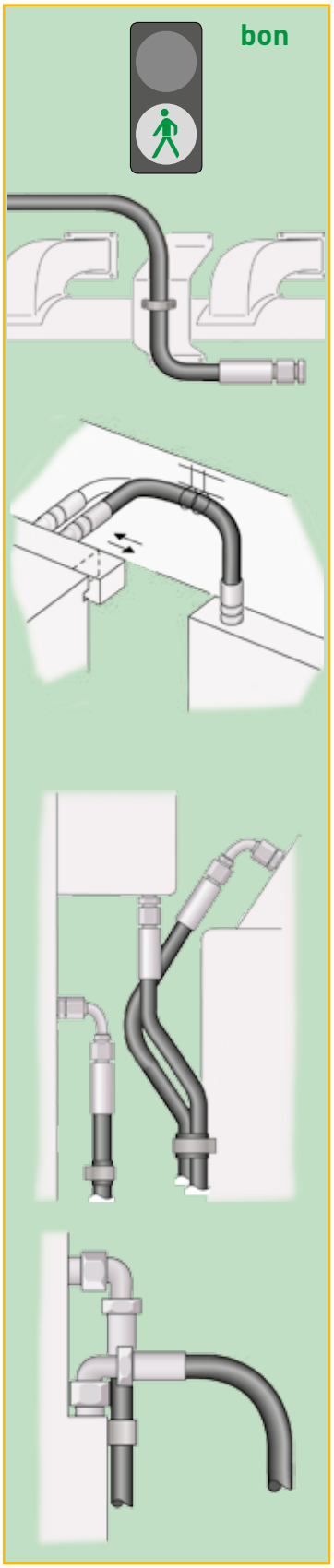


La fixation (maintien/support) du tuyau doit être réalisée pour assurer un cheminement correct de la tuyauterie évitant au tuyau d'être détérioré par frottement ou par choc. Il est cependant important de conserver au tuyau sa fonctionnalité en temps que «partie souple» et ne pas empêcher les variations dimensionnelles liées à la pression.

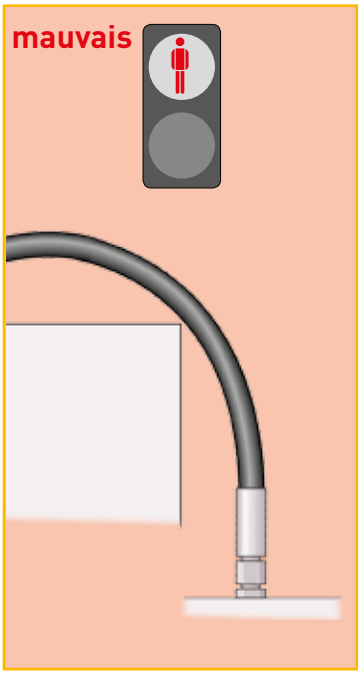
Il faut également noter que des tuyauteries haute et basse pressions ne doivent pas être liées ensemble car les variations de longueurs sous l'effet de la pression peuvent entraîner une usure par frottement des tuyaux entre eux.
Les tuyaux ne doivent pas être courbés dans plusieurs plans à la fois. Si un tel cas se présente, le tuyau doit être fixé en sections courbes séparées dans chaque plan.

Les tuyauteries doivent être maintenues à l'écart des parties chaudes, les températures ambiantes élevées réduisant la durée de vie du tuyau. Des gaines d'isolation peuvent être utilisées dans les zones anormalement chaudes.

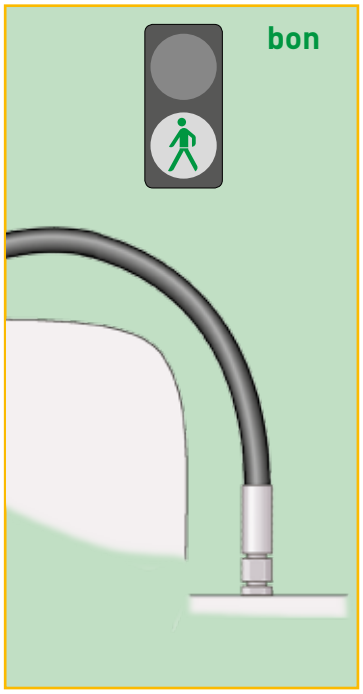
De même importance que la fonctionnalité d'une tuyauterie, l'esthétique et la facilité d'installation doivent être considérées lors de sa définition.
Il ne faut pas oublier non plus la maintenance ultérieure des tuyauteries et donc éviter les cheminements tortueux qui rendraient leur remplacement difficile.



Étapes de fabrication



Influences de l'abrasion
En règle générale il faut faire attention à ce que la tuyauterie ne vienne pas au contact de surfaces qui entraîneraient une usure de la robe extérieure du tuyau.
Si l'application est telle que ce soit inévitable, un tuyau avec robe extérieure à haute résistance à l'abrasion ou une gaine anti-abrasion doivent être utilisés. Les tuyaux Parker TOUGH COVER (TC) or SUPER TOUGH (ST) offrent respectivement une résistance à l'abrasion 80 et 450 fois supérieure à celle des tuyaux couramment utilisés.



Pollution des circuits hydrauliques
Les équipements hydrauliques modernes deviennent de plus en plus précis et sensibles, en conséquence la demande pour avoir des fluides hydrauliques propres est de plus en plus importante. Comme 75% des pannes dans les systèmes hydrauliques sont causées par la contamination du fluide par des particules solides, la propreté initiale des composants est vitale. Pour les tuyauteries flexibles, la pollution /contamination pénètre dans le tuyau durant la fabrication, principalement au moment du tronçonnage (ou du dénudage).
Afin d'éviter les pannes dans les systèmes, tous les flexibles hydrauliques doivent être nettoyés (nettoyés et bouchonnés avant livraison) avec des équipements spécifiques (voir page ***Ea-15*** à ***Ea-18***) qui lavent d'abord le tuyau avec un liquide détergent et anti-corrosion et soufflent.

Le degré de contamination est défini par trois normes bien connues: ISO4406, ISO4405 ou NAS 1638. La plus connue est la norme ISO 4406 qui détermine le nombre et la dimension des particules dans le fluide par une classe, exemple 16/13.



Comment passer commande

Tuyau et embouts

Pour faciliter vos commandes, nous donnons les détails sur la signification des références Parker dans cette page. Ceci est spécialement utile lors de la commande de tuyauteries flexibles.

Tuyau

Exemple:

462TC-6

462TC-6 → Type de tuyau

462TC-**6** → Diamètre intérieur du tuyau – module



Embout

Exemple:

1CA48-12-6

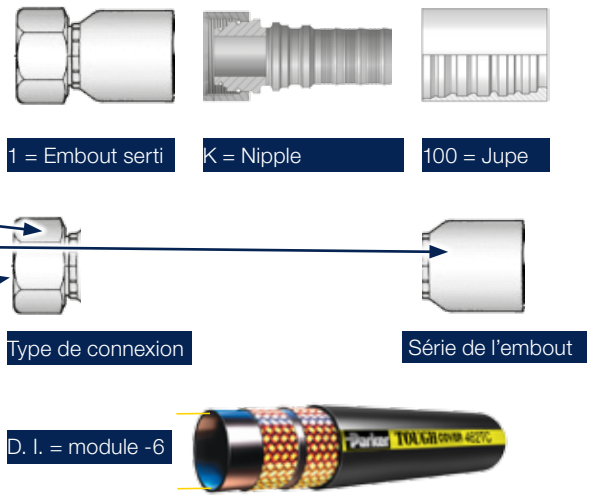
1CA48-12-6 → type d'embout

1**CA**48-12-6 → type de connexion

1CA**48**-12-6 → Parker série de l'embout

1CA48-**12**-6 → filetage ou dimension de tube

1CA48-12-**6** → module du tuyau et de l'embout



Matière des embouts, explication des suffixes:

aucun:	acier zingué
B:	laiton
C:	acier inoxydable
K:	sans collerette plastique
SM:	6 pans métrique

Les tableaux contenus dans ce catalogue donnent la liste des embouts les plus couramment rencontrés sur le marché. Pour des demandes d'embouts spécifiques, veuillez vous adresser au Service Clients Parker.

Tuyauteries flexibles



Tuyauteries flexibles

Exemple:

P462TCCACF12106-1000-0-SG900

P462TCCACF12106-1000-0-SG900 → **R** → Embouts basse pression Push-Lok série 82
P → Parkrimp No-Skive série 26, 48
D → Parkrimp No-Skive série 46
F → Parkrimp No-Skive série 43, 70, 73, 77
E → Embouts Parlock avec dénudage série VS
V → Embouts Parlock avec dénudage série V4, V5, WB
S → Embouts Parlock avec dénudage série V6
T → Embouts Parkrimp No-Skive série IF

P**462TC**CACF12106-1000-0-SG900 → Type de tuyau

P462TC**CA**CF12106-1000-0-SG900 → Embout 1 – Type de connexion

P462TCCA**CF**12106-1000-0-SG900 → Embout 2 – Type de connexion

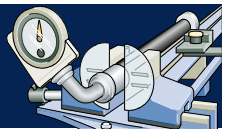
P462TCCACF**12**106-1000-0-SG900 → Embout 1 – Filetage ou diamètre de tube

P462TCCACF12**10**6-1000-0-SG900 → Embout 2 – Filetage ou diamètre de tube

P462TCCACF1210**6**-1000-0-SG900 → Module du tuyau et des embouts

P462TCCACF12106-**1000**-0-SG900 → Longueur hors tout du flexible en mm

P462TCCACF12106-1000-**0**-SG900 → L'angle de décalage doit être indiqué lorsque le tuyau flexible est équipé de deux embouts coudés



P462TCCACF12106-1000-0-**SG900** → **Accessoire** (exemple: ressort de 900 mm de long)
SG → ressort rond
AG → ressort plat
AS/PS → gaine polyamide Partek
FS → gaine anti-feu
HG → ressort plastique PolyGuard
PG → ressort plastique Parkoil
DM → Gaine Minesleeve

Explication de l'exemple

Tuyauterie flexible composée du tuyau 462TC en module -6. Longueur hors tout 1000 mm.
Embout 1: type de connexion CA pour un tube de 12 mm pour un tuyau de module -6
Embout 2: type de connexion CF pour un tube de 10 mm pour un tuyau de module -6
L'angle de décalage dans cette configuration est de 0 degré. Un angle d'orientation de l'embout coudé par rapport à la courbure du tuyau peut être demandé. Un ressort de protection SG d'une longueur de 900 mm est mis sur la tuyauterie.

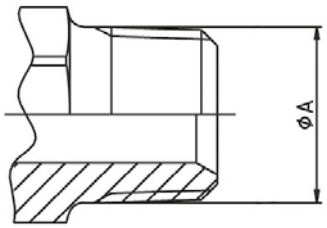
Identification des types d'embouts

Détermination des mécanismes d'étanchéité

En général les embouts s'identifient grâce à leur aspect visuel, leur forme, leur type d'étanchéité et leur filetage. Dans les pages suivantes nous expliquons les mécanismes d'étanchéité et la méthode d'identification des filetages. Cette méthode d'identification nécessite en général une information complémentaire et de la pratique.

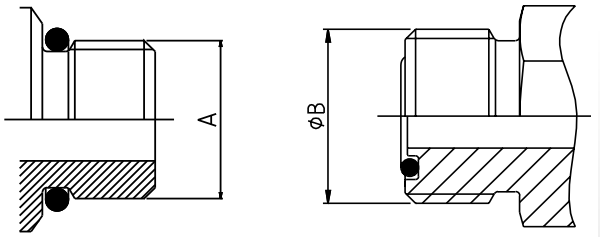
Etanchéité par filetage

L'étanchéité est assurée par l'écrasement du sommet des filets lorsque la partie mâle est vissée dans la partie femelle. Généralement la partie avant du filetage mâle a un diamètre plus petit que la partie arrière – d'où l'appellation fréquente de filetages coniques.



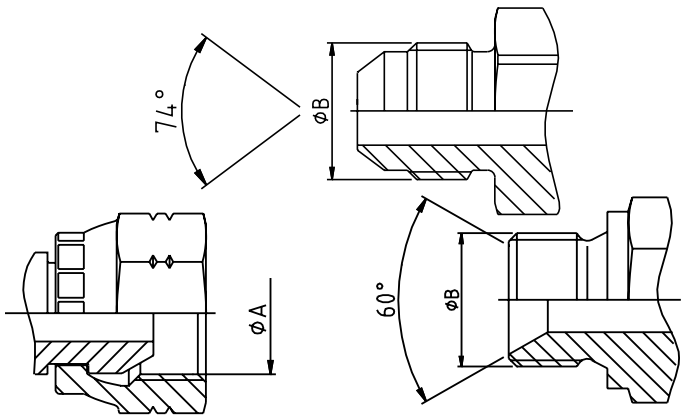
Joint torique

Le joint torique de l'embout male est comprimé contre la face de la partie femelle et assure l'étanchéité. Ce système est excellent pour les applications à haute pression.



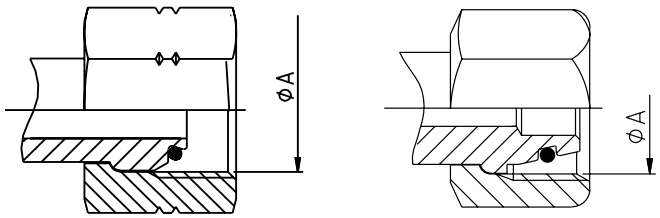
Etanchéité métal / métal

L'étanchéité s'effectue à l'endroit où les cônes des parties mâle et femelle sont mis en contact par le serrage de l'écrou tournant. Les faces d'étanchéité peuvent être convexes ou concaves (siège) sur le mâle comme sur la femelle comme indiqué ci-contre.



Etanchéité métal / métal avec joint torique

Ces embouts combinent le principe de l'étanchéité par cône avec un joint torique. Le joint torique, situé dans une gorge usinée sur le cône, est comprimé entre les deux faces des cônes lorsque l'on serre l'écrou pour créer l'étanchéité.

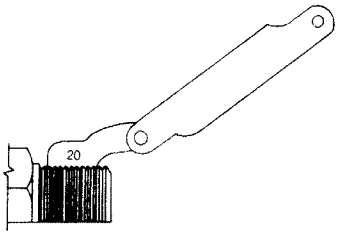


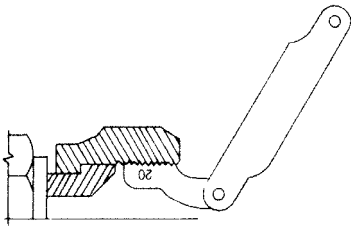
Détermination des filetages

En général l'aspect des filetages sur les embouts est similaire et rend plus difficile leur identification. Pour les identifier correctement, les filetages doivent être mesurés comme indiqué dans les tableaux contenus dans les pages qui suivent.

Peignes à filets

En utilisant un peigne à filets on peut définir le pas ou le nombre de filets au pouce. Poser le peigne à filets sur le filetage face à une source de lumière pour vérifier la correspondance des filets.

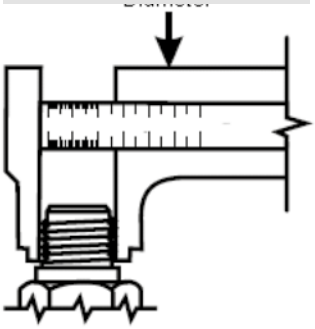




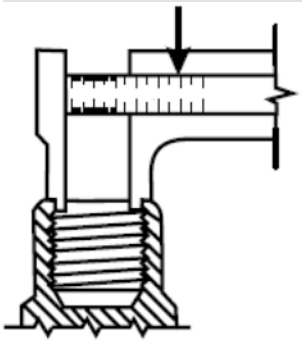
Mesure au pied à coulisse

Avec le pied à coulisse mesurer le diamètre du filetage – le diamètre extérieur sur les embouts mâles et le diamètre intérieur sur les embouts femelles.

diamètre extérieur de filetage



diamètre intérieur de filetage

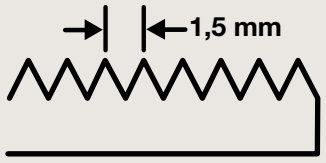




DIN (DIN – Deutsches Institut für Normung)

Ces embouts utilisent le système d'étanchéité métal / métal ou métal / métal avec joint torique.
Ils existent en version **très légère (LL), légère (L)** ou **lourde (S)**. La série lourde a des diamètres de tubes plus importants et des épaisseurs de paroi de tubes plus fortes que la série légère. Elle est aussi appelée série forte.
Les faces d'étanchéité sont constituées d'un cône avec un angle de 24° avec ou sans joint torique, ou un cône universel 24°/60°. L'identification est faite en mesurant le filetage et le diamètre extérieur de tube correspondant.

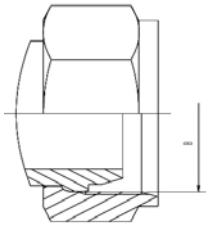
Filetage
Le filetage est défini par le diamètre extérieur et le pas (distance entre deux sommets de filets) exemple:
M22x1.5 – pas de 1,5 mm

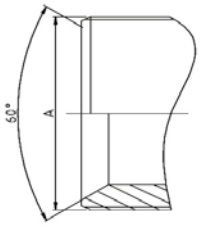


DIN 60° série très légère (LL)

La partie mâle présente un cône à 60° qui correspond au cône universel 24° ou 60° de la partie femelle. Les deux parties ont un filetage métrique.

Norme: **DIN 20078 Part 3** [1)]
Configuration Parker: **C0**





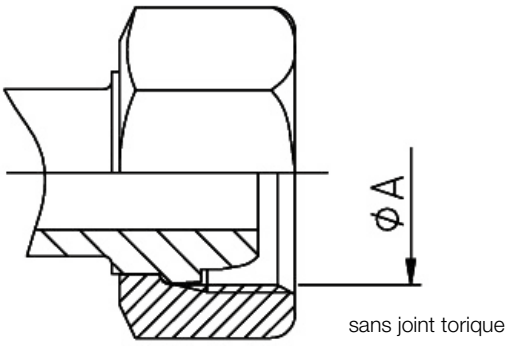
Dia. Tube (DN)	Filetage métrique	ØA (mm)	ØB (mm)
20	M30x1,5	30,00	28,50
25	M38x1,5	38,00	36,50
32	M45x1,5	45,00	43,50
40	M52x1,5	52,00	50,50
50	M65x2	65,00	63,00

DIN série légère (L) série lourde (S) sans joint torique

La partie mâle peut avoir un cône 24° ou 60° qui correspond à la partie conique universelle à la fois 24° et 60° de la partie femelle. Les deux parties ont un filetage métrique.

Norme: **DIN 20078 Part 2** [1)]
(auparavant DIN 20078 A, D & E)

Configurations Parker série légère: **C3, C4, C5, C6**
(souvent appelés embouts «globiques»)



sans joint torique

[1)] norme supprimée, pas de remplacement

DIN (DIN – Deutsches Institut für Normung)

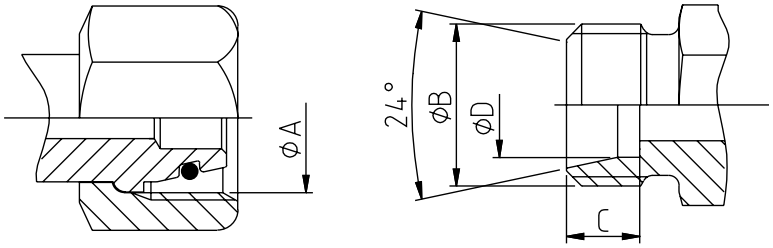
DIN 24° série légère (L) lourde (S) avec joint torique

La partie mâle présente un cône à 24° avec un filetage métrique. La partie femelle a une partie conique convexe avec joint torique et un écrou tournant fileté.

Norme: **ISO 12151-2, ISO 8434-1, ISO 8434-4** *(auparavant DIN 20 078 parties 4, 5, 8, 9)*

Configurations Parker série légère: **CA, CE, CF, D0**

Configurations Parker série lourde: **C9, 0C, 1C, D2**



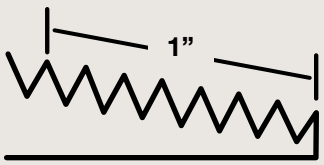
avec joint torique

Dia. Tube (mm)	Specif.	Filetage métrique	ØA (mm)	ØB (mm)	C (mm)	ØD (mm)
6,00	6L	M12X1,5	10,50	12,00	7,00	6,20
6,00	6S	M14X1,5	12,50	14,00	7,00	6,20
8,00	8L	M14x1,5	12,50	14,00	7,00	8,20
8,00	8S	M16x1,5	14,50	16,00	7,00	8,20
10,00	10L	M16x1,5	14,50	16,00	7,00	10,20
10,00	10S	M18x1,5	16,50	18,00	7,50	10,20
12,00	12L	M18x1,5	16,50	18,00	7,00	12,20
12,00	12S	M20x1,5	18,50	20,00	7,50	12,20
14,00	14S	M22x1,5	20,50	22,00	8,00	14,20
15,00	15L	M22x1,5	20,50	22,00	7,00	15,20
16,00	16S	M24x1,5	22,50	24,00	8,50	16,20
18,00	18L	M26x1,5	24,50	26,00	7,50	18,20
20,00	20S	M30x2	27,90	30,00	10,50	20,20
22,00	22L	M30x2	27,90	30,00	7,50	22,20
25,00	25S	M36x2	33,90	36,00	12,00	25,20
28,00	28L	M36x2	33,90	36,00	7,50	28,20
30,00	30S	M42x2	39,90	42,00	13,50	30,20
35,00	35L	M45x2	42,90	45,00	10,50	35,30
38,00	38S	M52x2	49,90	52,00	16,00	38,30
42,00	42L	M52x2	49,90	52,00	11,00	42,30

BSP (British Standard Pipe)

Egalement connu sous le nom de filetage Whitworth, le système de connexion avec filetage BSP utilise l'étanchéité métal / métal ou l'étanchéité métal / métal avec joint torique.
Il existe deux formes courantes appelées en France gaz cylindrique (BSPP) et gaz conique (BSPT).

Filetage
L'identification est réalisée en mesurant le diamètre extérieur du filetage et le nombre de filets au pouce (25,4 mm)

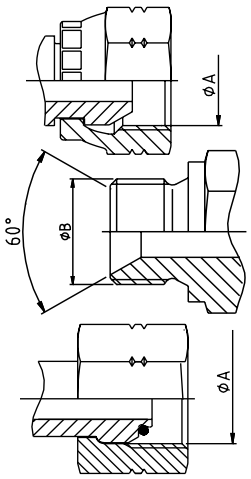


BSPP
Métal sur métal sans joint torique

Norme: **BS5200**
Configuration Parker:
92, B1, B2, B4, D9

BSPP
Métal sur métal avec joint torique

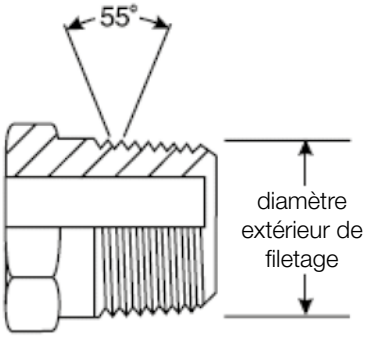
Norme: **ISO 12151-6**
Configuration Parker:
EA, EB, EC, EE, D9



Dia. Tube int./ext. (mm)	Module	Filetage BSP	ØA (mm)	ØB (mm)
6/10	-2	1/8x28	8,60	9,70
8/13	-4	1/4x19	11,50	13,20
12/17	-6	3/8x19	14,90	16,70
15/21	-8	1/2x14	18,60	20,90
18/23	-10	5/8x14	20,60	22,90
20/27	-12	3/4x14	24,10	26,40
26/34	-16	1x11	30,30	33,20
33/42	-20	1-1/4x11	38,90	41,90
40/49	-24	1-1/2x11	44,90	47,80
50/60	-32	2x11	56,70	59,60

BSPT
L'étanchéité est réalisée sur les flancs des filets du filetage. Il faut prêter attention lorsqu'on identifie ce type de connexion car elle peut facilement être confondue avec le mâle NPTF. L'angle au sommet des filets sur le BSPT est de 55° alors qu'il est de 60° sur le NPTF.

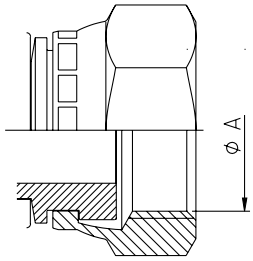
Configuration Parker: **91**



Dia. Tube int./ext. (mm)	Module	Filetage BSP	ØA (mm)
5/10	-2	1/8x28	9,73
8/13	-4	1/4x19	13,16
12/17	-6	3/8x19	16,66
15/21	-8	1/2x14	20,96
20/27	-12	3/4x14	26,44
26/34	-16	1x11	33,25
33/42	-20	1-1/4x11	41,91
40/49	-24	1-1/2x11	47,80
50/60	-32	2x11	59,61

BSP à fond plat
Ce type d'embout possède également un filetage BSP cylindrique mais la surface d'étanchéité est plate. L'étanchéité est obtenue par écrasement d'un joint plat composite entre les faces de l'adaptateur et de l'embout.

Configuration Parker:
B5, B6, B7



Dia. Tube int./ext. (mm)	Module	Filetage BSP	ØA (mm)
6/10	-2	1/8x28	8,6
8/13	-4	1/4x19	11,5
12/17	-6	3/8x19	14,9
15/21	-8	1/2x14	18,6
18/23	-10	5/8x14	20,6
20/27	-12	3/4x14	24,1
26/34	-16	1x11	30,3

Français série gaz

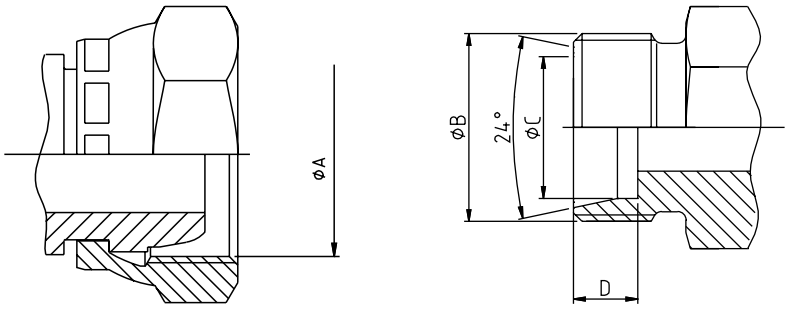
Typiques du marché français, les embouts série gaz ont une étanchéité par cône à 24° et des filetages métriques. Bien qu'étant similaires aux embouts allemands DIN les filetages diffèrent dans certaines dimensions car les embouts série française ont des filetages à pas fins dans toutes les dimensions alors que les embouts DIN ont des filetages à pas normaux pour les grands diamètres.

24° cône français série gaz, métriques

L'étanchéité s'obtient par contact metal sur métal.
Ces embouts ne font l'objet d'aucune norme internationale.

Configurations Parker tube métrique: **F6, F9**

Configurations Parker tube gaz: **FG, F2, F4**



Dia. Tube ext. (mm)	Specif.	Filetage métrique	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	D (mm)
6,00	6N	M12x1	11,00	12,00	6,20	9,00
8,00	8N	M14x1,5	12,50	14,00	8,15	9,00
10,00	10N	M16x1,5	14,50	16,00	10,20	9,00
12,00	12N	M18x1,5	16,50	18,00	12,15	9,00
13,25	13G	M20x1,5	18,50	20,00	13,50	9,00
14,00	14N	M20x1,5	18,50	20,00	14,15	9,00
15,00	15N	M22x1,5	20,50	22,00	15,15	9,00
16,00	16N	M24x1,5	22,50	24,00	16,15	9,00
16,75	17G	M24x1,5	22,50	24,00	17,00	9,00
18,00	18N	M27x1,5	25,50	27,00	18,15	9,00
20,00	20N	M27x1,5	25,50	27,00	20,15	9,00
21,25	21G	M30x1,5	28,50	30,00	21,50	9,00
22,00	22N	M30x1,5	28,50	30,00	22,15	9,00
25,00	25N	M33x1,5	31,50	33,00	25,15	9,00
26,75	27G	M36x1,5	34,50	36,00	27,00	9,00
28,00	28N	M36x1,5	34,50	36,00	28,25	9,00
30,00	30N	M39x1,5	37,50	39,00	30,25	9,00
32,00	32N	M42x1,5	40,50	42,00	32,25	9,00
33,25	34G	M45x1,5	43,50	45,00	33,80	9,00
35,00	35N	M45x1,5	43,50	45,00	35,25	9,00
38,00	38N	M48x1,5	46,50	48,00	38,25	9,00
40,00	40N	M52x1,5	50,50	52,00	40,35	9,00
42,25	42G	M52x1,5	50,50	52,00	42,55	9,00
48,25	49G	M58x2	55,90	58,00	49,00	11,00

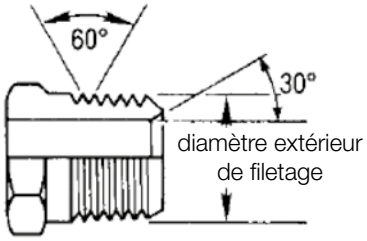
NPTF / SAE JIC 37°

Dans ce type de raccordement l'étanchéité est obtenue par déformation du sommet des filets. L'angle au sommet des filets est de 60°. Ces embouts sont le plus fréquemment rencontrés sur les matériels d'origine américaine.

Mâle NPTF (standard américain – étanchéité à sec)

La connexion NPTF mâle s'adapte aux connexions femelles NPTF, NPSF ou NPSM.
Il faut faire attention à ne pas confondre le mâle NPTF avec le mâle gaz conique (BSPT). L'angle au sommet des filets est de 60° pour le NPTF et de 55° pour le BSPT.

Norme: **SAE J516**
Configuration Parker: **01**



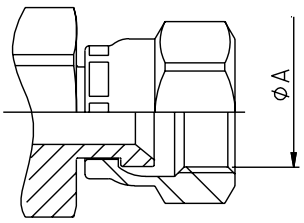
Le diamètre A se mesure au niveau du 4ème filet du filetage.

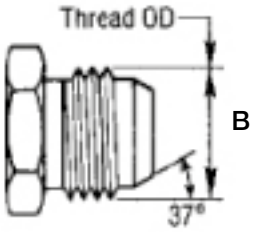
Module	Filetage NPTF	ØA (mm)	ØB (mm)
-2	1/8x27	10,24	8,73
-4	1/4x18	13,61	11,90
-6	3/8x18	17,05	15,90
-8	1/2x14	21,22	19,05
-12	3/4x14	26,56	24,60
-16	1x11,5	33,22	30,95
-20	1-1/4x11,5	41,98	39,69
-24	1-1/2x11,5	48,05	45,24
-32	2x11,5	60,09	57,15

SAE JIC 37°

Couramment dénommé JIC, ce système de raccordement à étanchéité métal / métal est constitué d'un cône d'étanchéité évasé à 74° (aussi appelé 37°) et d'un filetage américain UNF (United National Fine).
La définition originale de ce type de raccordement, par ailleurs le plus connu des systèmes en provenance des USA, vient de la SAE (Society of Automotive Engineers).

Norme: **ISO 12151-5, ISO8434-2, SAE J516**
Configuration Parker: **03, 06/68, 37/3V, 39/3W, 41/3Y, L9**





Dia. Tube ext. (pouce)	Dia. Tube ext. (mm)	Filetage UNF	Module	ØA (mm)	ØB (mm)
3/16		3/8x24	-3	8,60	9,50
1/4	6	7/16x20	-4	10,00	11,10
5/16	8	1/2x20	-5	11,60	12,70
3/8	10	9/16x18	-6	13,00	14,30
1/2	12	3/4x16	-8	17,60	19,10
5/8	14-15-16	7/8x14	-10	20,50	22,20
3/4	18-20	1-1/16x12	-12	24,60	27,00
7/8	22	1-3/16x12	-14	28,30	30,10
1	25	1-5/16x12	-16	31,30	33,30
1-1/4	30-32	1-5/8x12	-20	39,20	41,30
1-1/2	38	1-7/8x12	-24	45,60	47,60
2		2-1/2x12	x32	61,50	63,50

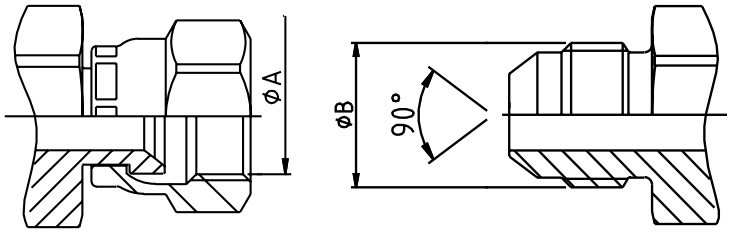
SAE 45° / Mâle ISO 11926

SAE 45°

L'angle d'évasement est utilisé couramment pour définir ce type de connexion à étanchéité métal / métal. Les embouts femelles ont un cône concave évasé à 90° (aussi appelé 45°). La partie mâle 45° s'adapte avec une partie femelle évasée à 45° ou un embout à double cône JIC37°/ SAE45°.

Norme: **SAE J516**

Configuration Parker:
04, 08/68, 37/3V, 39/3W, 41/3Y

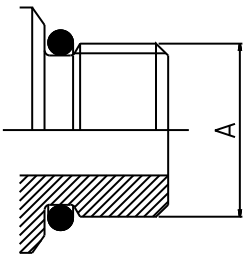


Dia. Tube ext. (pouce)	Module	Filetage UNF	ØA (mm)	ØB (mm)
1/4	x4	7/16x20	9.90	11.10
5/16	-5	1/2x20	11.50	12.70
3/8	-6	5/8x18	14.30	15.90
1/2	-8	3/4x16	17.50	19.10
5/8	-10	7/8x14	20.60	22.20
3/4	-12	1-1/16x14	25.00	27.00

Mâle ISO 11926

Ce type d'embout présente un filetage UNF cylindrique, l'étanchéité étant assurée par un joint torique. Il se rencontre généralement sur les composants hydrauliques sous forme d'implantations femelles adaptées.

Configuration Parker: **05**



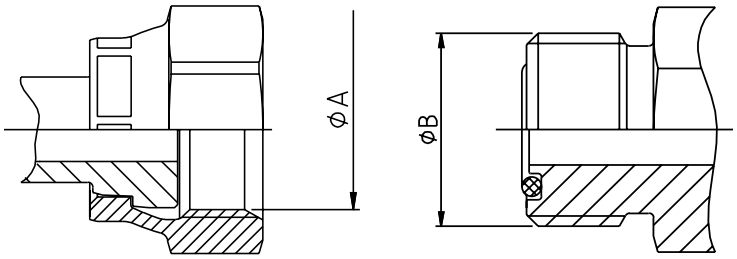
Filetage UNF	Module	ØA (mm)
5/16x24	-2	7.93
3/8x24	-3	9.52
7/16x20	-4	11.11
1/2x20	-5	12.70
9/16x18	-6	14.28
3/4x16	-8	19.10
7/8x14	-10	22.22
1-1/16x12	-12	27.00
1-3/16x12	-14	30.10
1-5/16x12	-16	33.30
1-5/8x12	-20	41.30
1-7/8x12	-24	47.60
2-1/2x12	-32	63.50

ORFS

Etanchéité frontale avec joint torique (ORFS)

Les embouts ORFS sont de plus en plus utilisés par les constructeurs de machines et d'engins en raison de la qualité de l'étanchéité obtenue et de leur bonne résistance aux vibrations. Ces embouts utilisent le mécanisme de compression d'un joint torique pour obtenir l'étanchéité. L'embout femelle présente une face plate et un écrou tournant avec filetage UNF. L'embout mâle a un joint torique installé dans une gorge sur la face frontale. Un avantage majeur de ces embouts réside dans la possibilité de connecter des tuyauteries flexibles dans des espaces définis sans avoir à déplacer des composants en raison du système à face plate – la tuyauterie peut-être glissée comme dans une fente puis les écrous vissés ensuite.

Norme: **ISO 12151-1, ISO8434-3, SAE J516**
Configurations Parker:
JC, JM/J0, JS, JU, J1, J3, J5, J7, J9



Dia. Tube ext. (pouce)	Dia. Tube ext. (mm)	Filetage UNF	Module	ØA (mm)	ØB (mm)
1/4	6	9/16x18	-4	13,00	14,20
3/8	10	11/16x16	-6	15,90	17,50
1/2	12	13/16x16	-8	19,10	20,60
5/8	16	1x14	-10	23,80	25,40
3/4	20	1-3/16x12	-12	28,20	30,10
1	25	1-7/16x12	-16	34,15	36,50
1-1/4	32	1-11/16x12	-20	40,50	42,90
1-1/2	38	2x12	-24	48,80	50,80

Brides ISO 6162-1 et ISO 6162-2

Brides ISO 6162-1 et ISO 6162-2

Les embouts à bride (demi-bride ou bride pleine) à fixation par 4 vis sont utilisés mondialement pour les connexions à haute pression principalement sur les pompes, moteurs et vérins hydrauliques lorsque les tuyauteries flexibles sont soumises à de fortes contraintes. Le principe d'étanchéité consiste à comprimer un joint torique situé dans une gorge sur la face avant de la bride contre la surface de connexion du composant.
Les embouts à bride sont généralement séparés en deux classes de pression: 3000 psi (série L) ou 6000 psi (série S). S'ajoutent aux produits normalisés des produits conformes à des spécifications de constructeurs tels que Komatsu® et CATERPILLAR®.

ISO 6162-1 (21,0 MPa/ 3000 psi)
Configurations Parker:
15, 16, 17, 19, P5, P7, P9

ISO 6162-1 (35,0 MPa/ 5000 psi)
Configurations Parker:
4A, 4F, 4N

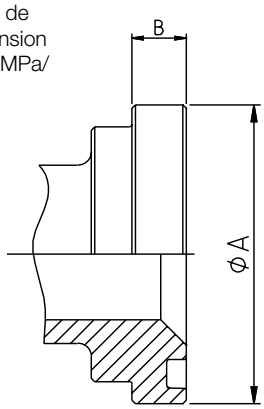
ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)
Configurations Parker:
6A, 6F, 6N, PA, PF, PN, 89

Bride Caterpillar
Configurations: **XA, XF, XG, XN**

- Les embouts ISO 6162-1 ont une pression de service qui varie de 21,0 MPa/ 3000 psi à 35,0 MPa/ 5000 psi max., selon la dimension
- Les embouts ISO 6162-2 ont une pression de service de 42,0 MPa/ 6000 psi max. quelle que soit la dimension

Bride (pouce)	Module	ISO 6262-1 MPa / psi	ISO 6162-2 MPa / psi
1/2	-8	34,5 / 5000	41,3 / 6000
3/4	-12	34,5 / 5000	41,3 / 6000
1	-16	34,5 / 5000	41,3 / 6000
1-1/4	-20	27,5 / 4000	41,3 / 6000
1-1/2	-24	20,7 / 3000	41,3 / 6000
2	-32	20,7 / 3000	41,3 / 6000

Note: 35.0 MPa/ 5000 psi en modules –20/-24/-32 avec embouts 4A, 4F et 4N et demi-brides 50H.



ISO 6162-1 – 21,0 MPa/ 3000 psi

Bride (pouce)	Module	ØA (mm)	B (mm)	Joint torique
1/2	-8	30,18	6,73	18,64x3,53
3/4	-12	38,10	6,73	24,99x3,53
1	-16	44,45	8,00	32,92x3,53
1-1/4	-20	50,80	8,00	37,69x3,53
1-1/2	-24	60,33	8,00	47,22x3,53
2	-32	71,42	9,53	56,74x3,53
2-1/2	-40	84,12	9,53	69,44x3,53
3	-48	101,60	9,53	85,32x3,53

ISO 6162-2 – 42,0 MPa/ 6000 psi

Bride (pouce)	Module	ØA (mm)	B (mm)	Joint torique
1/2	-8	31,75	7,75	18,64x3,53
3/4	-12	41,28	8,76	24,99x3,53
1	-16	47,63	9,53	32,92x3,53
1-1/4	-20	53,98	10,29	37,69x3,53
1-1/2	-24	63,50	12,57	47,22x3,53
2	-32	79,38	12,57	56,74x3,53

CATERPILLAR®

Bride (pouce)	Module	ØA (mm)	B (mm)	Joint torique
3/4	-12	41,28	14,22	25,40x5,00
1	-16	47,63	14,22	31,90x5,00
1-1/4	-20	53,98	14,22	38,20x5,00
1-1/2	-24	63,50	14,22	44,70x5,00

Komatsu®

Bride (pouce)	Module	ØA (mm)	B (mm)	Joint torique
5/8	-10	34.25	6.00	21.7x3.5

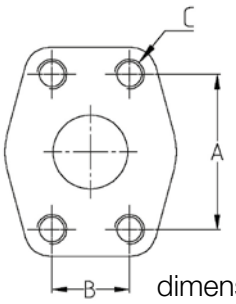
Bien que ne figurant pas dans les normes SAE ou ISO la bride module -10 (5/8) devient courante. On la rencontre souvent sur les équipements Komatsu ou sur les transmissions hydrostatiques de machines agricoles.

Demi-brides

Demi-brides

Les demi-brides sont utilisées pour fixer les embouts à bride à l'aide de 4 vis.

- Norme ISO 6162-1 pour 21,0 MPa (3000 psi) à 35,0 MPa (5000 psi) max. selon la dimension
- Norme ISO 6162-2 pour 42,0 MPa (6000 psi) max. quelle que soit la dimension



dimensions du port

ISO 6162-1 – 21,0 MPa (3000 psi)

Bride (pouce)	Module	A (mm)	B (mm)	C	
				(pouce)	(métrique)
1/2	-8	38,1	17,5	5/16x18	M8x1,25
3/4	-12	47,6	22,3	3/8x16	M10x1,5
1	-16	52,4	26,2	3/8x16	M10x1,5
1-1/4	-20	58,7	30,2	7/16x14	M10x1,5
1-1/2	-24	69,9	35,7	1/2x13	M12x1,75
2	-32	77,8	42,8	1/2x13	M12x1,75*

ISO 6162-2 – 42,0 MPa (6000 psi)

Bride (pouce)	Module	A (mm)	B (mm)	C	
				(pouce)	(métrique)
1/2	-8	40,5	18,2	5/16x18	M8x1,25
3/4	-12	50,8	23,8	3/8x16	M10x1,5
1	-16	57,2	27,8	7/16x14	M12x1,75
1-1/4	-20	66,7	31,8	1/2x13	M12x1,75*
1-1/2	-24	79,4	36,5	5/8x11	M16x2
2	-32	96,8	44,4	3/4x10	M20x2,5

* M14x2 encore utilisé sur le marché mais plus conforme à la norme ISO 6162

JIS (Japanese Industrial Standard)

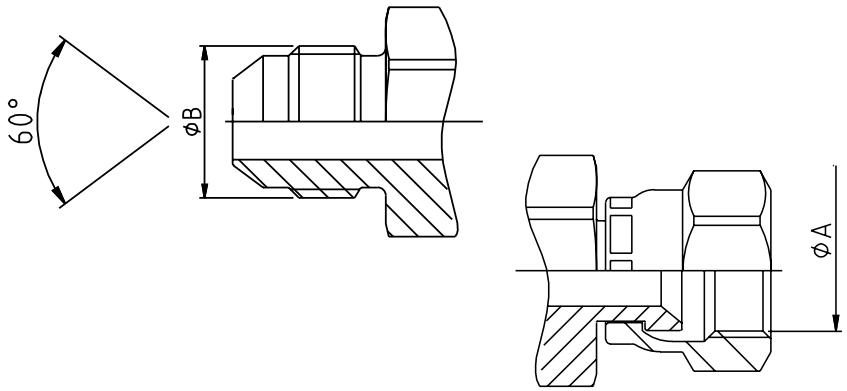
La norme japonaise JIS définit des embouts présents sur la majorité des équipements en provenance de ce pays. Il utilisent le principe du cône concave à 30° avec soit un filetage BSP soit un filetage métrique pour l'écrou tournant.

JIS

Faire attention et ne pas confondre les embouts JIS avec les embouts JIC.
L'étanchéité est du type métal / métal avec un angle de 30°.

Configurations Parker métrique: **MU, XU**

Configurations Parker BSP: **FU**



JIS 30° métrique

Symbole	Filetage métrique	ØA (mm)	ØB (mm)
MU-6	M14x1,5	12,50	14,00
MU-9	M18x1,5	16,50	18,00
MU-12	M22x1,5	20,50	22,00
MU-15	M27x2	25,00	27,00
MU-19	M27x2	25,00	27,00
MU-25	M33x2	31,00	33,00
MU-32	M42x2	40,00	42,00
MU-38	M50x2	48,00	50,00
MU-50	M60x2	58,00	60,00

JIS 30° BSP

Symbole	Filetage BSP	ØA (mm)	ØB (mm)
GUI-3	1/8x28	8,60	9,70
GUI-5/-6	1/4x19	11,50	13,20
GUI-8/-9	3/8x19	14,90	16,70
GUI-12	1/2x14	18,60	20,90
GUI-15/-19	3/4x14	24,10	26,40
GUI-25	1x11	30,30	33,20
GUI-32	1-1/4x11	38,90	41,90
GUI-38	1-1/2x11	44,90	47,80
GUI-50	2x11	56,70	59,60

Stockage
Tuyaux et embouts

Il est bien connu que les propriétés du caoutchouc se détériorent pendant son stockage et son utilisation. Un système de contrôle de l'âge des tuyaux doit être mis en place afin de s'assurer que celui-ci est utilisé pendant qu'il possède toutes ses caractéristiques et peut rendre le service escompté. Il est cependant impossible de donner une période idéale de stockage et de durée de vie d'un tuyau en caoutchouc tant elle est soumise à une variété de facteurs qui peuvent affecter les caractéristiques de la matière et son aptitude à être utilisée. C'est aussi pourquoi les divers comités de normalisation ont des approches différentes par rapport à la période de stockage et la durée de vie du tuyau caoutchouc. Les principales normes nationales et internationales définissant des règles de stockage du tuyau caoutchouc sont les suivantes:

DIN 20066

Systèmes hydrauliques – Tuyauteries flexibles – Dimensions, exigences

Spécifie la durée de stockage et de service du tuyau en vrac et sous forme de flexibles assemblés:

- La durée de stockage du tuyau en vrac ne doit pas excéder 4 ans.
- La durée de service d'une tuyauterie flexible y compris toutes les périodes de stockage ne doit pas excéder 6 ans.
- La période de stockage d'un flexible assemblé ne doit pas excéder 2 ans.

Tuyau en vrac	Tuyauterie flexible
Durée de vie de stockage: max. 4 ans	durée de vie en service 6 ans stockage max. 2 ans

ISO 17165-2 / SAE J1273

Systèmes hydrauliques – Tuyauteries flexibles – Pratiques recommandées pour les flexibles hydrauliques

La durée de stockage max. spécifiée pour un tuyau en vrac ou un flexible assemblé est de 10 ans (40 trimestres) à partir de la date de fabrication du tuyau (vulcanisation) pourvu que celui-ci soit stocké conformément à la norme ISO 2230 (Produits en caoutchouc – Règles de stockage) et fasse l'objet d'une inspection visuelle et au besoin d'un essai à la pression d'épreuve avant son utilisation. Si l'inspection visuelle fait apparaître certains doutes sur la fonctionnalité du tuyau (fissures sur la surface de la robe extérieure après avoir courbé le tuyau, rigidité excessive, renforcement corrodé, etc.) un essai de pression d'épreuve doit être réalisé avant d'utiliser le tuyau ou celui-ci doit être détruit (recyclage).

BS 5244

Recommandations pour l'emploi, le stockage et la fin de vie des tuyaux et tuyauteries flexibles hydrauliques en caoutchouc

Mentionne les essais nécessaires en fonction de la durée de stockage du tuyau (en vrac ou sous forme de flexibles assemblés):

- La durée de stockage n'excède pas 3 ans – pas besoin de test
- La durée de stockage est de 3 à 5 ans – essai de pression d'épreuve nécessaire
- La durée de stockage est de 5 à 8 ans – les essais d'épreuve, d'éclatement, de flexibilité à froid et de conductivité électrique sont nécessaires.
- Un tuyau dont la durée de stockage excède 8 ans doit être détruit (recyclé)

Pour la durée de vie des tuyauteries flexibles aucune limite explicite n'est fixée, cependant il est recommandé d'établir pour chaque équipement ou application particulier des règles basées sur des enregistrements de données en service réel.

Conseil
Les normes allemandes et anglaises sont les plus rigoureuses

ISO 8331

Tuyaux et tuyauteries flexibles en caoutchouc et thermoplastique – Guide de choix, de stockage, d'utilisation et de maintenance.

Spécifie des périodes de stockage similaires à la DIN 20066 – tuyau en vrac max. 4 ans, un flexible assemblé max. 2 ans. Si la durée de stockage excéde ces limites, le tuyau doit être inspecté et testé (types de tests non spécifiés). La durée de vie des tuyauteries flexibles n'est pas spécifiée.

Spécifications des constructeurs (OEM)

En plus des normes nationales et internationales, certains fabricants d'équipements ont leurs propres spécifications quant à l'âge des tuyaux utilisés pour la fabrication de flexibles hydrauliques. Nous recommandons généralement de respecter les règles en vigueur dans votre pays ou la norme ISO 17165-2 (s'il n'existe pas de spécification locale), plus les spécifications de vos clients constructeurs et autres dans la mesure où elles sont plus contraignantes.

Stockage des tuyaux

Stockez les tuyaux et tuyauteries flexibles dans un endroit frais, sombre et sec, dans des emballages fermés (de préférence les emballages originaux Parker), les extrémités des tuyaux étant bouchées et de telle sorte qu'il soit facile de vérifier l'état du tuyau et d'appliquer le principe du FIFO (premier entré/ premier sorti) pour la gestion des stocks.
Les principaux facteurs déterminant la durée de stockage des tuyaux sont:

a) La température
- de préférence entre 15°C et 25°C sans soudaines et fréquentes fluctuations.

b) L'humidité
- de préférence inférieure à 65%, protégez le tuyau contre la moisissure et évitez la condensation atmosphérique.

c) La chaleur
- stockez le tuyau à l'écart de sources de chaleur

d) La lumière
- protégez le tuyau contre la lumière du jour, des lampes à décharge, et autres sources d'ultraviolets.

e) Liquides et fumées corrosifs
- ne pas stocker du tuyau dans le même local que des liquides corrosifs.

f) L'ozone
- évitez l'usage de générateurs électriques et équipements de soudage dans le local de stockage.

g) Huiles et graisses
- évitez tout contact direct.

h) Espace et courbures
- stockez le tuyau sans contrainte et ne jamais le courber en dessous du rayon de courbure min. recommandé.

i) Champs électriques et magnétiques
- ne pas stocker le tuyau près de transformateurs, moteurs et générateurs électriques qui peuvent induire un courant dans le renforcement métallique du tuyau.

j) Rongeurs et insectes
- protégez le tuyau contre les rongeurs et les insectes.

Stockage des embouts

Pour les embouts les règles applicables au tuyau sont valables (spécialement pour les embouts contenant des joints en caoutchouc), de plus:

a) mélange et confusion
- évitez de reconditionner les embouts, les stocker dans des emballages fermés et identifiés (de préférence les emballages Parker d'origine).

b) dégats sur les filetages et surfaces d'étanchéïté
- évitez les manipulations et empilages non indispensables.

c) embouts avec joints toriques
- s'assurer que le stockage d'embouts avec joints toriques ou autres joints en caoutchouc n'excède pas 2 ans (rappel: principe FIFO).

d) bouchons et capuchons
- les embouts de tuyauteries flexibles doivent être protégés avec des capuchons ou bouchons pour éviter les dommages et la contamination.



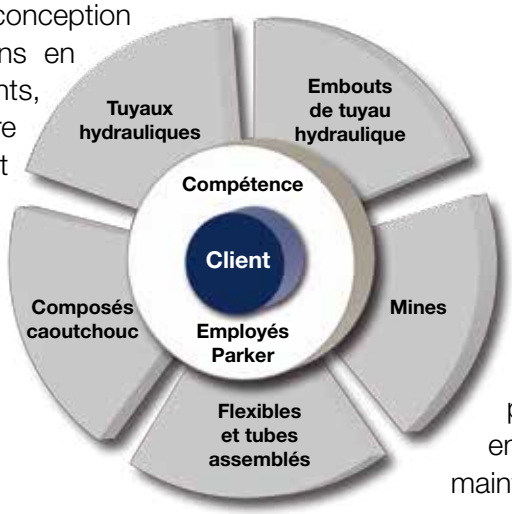
Sécurité d'abord!

Une tuyauterie flexible hydraulique est un composant qui transmet une puissance, qui peut donc créer des dommages aux équipements, des blessures ou des décès!

ATTENTION: Les blessures engendrées par une projection de fluide doivent être traitées sans délai et ne doivent pas être traitées comme des blessures ordinaires!

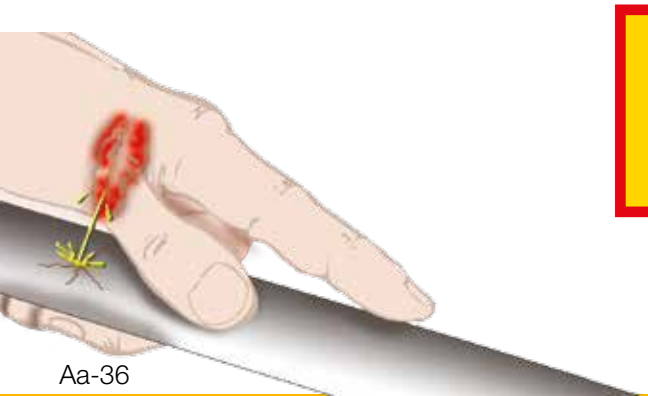
1. Un fluide sous pression peut causer de sérieuses blessures. Il peut être pratiquement invisible lorsqu'il s'échappe d'un trou de la taille d'une tête d'épingle mais peut percer la peau et pénétrer dans le corps.
2. Si un accident engendré par un fluide sous pression intervient, il doit être traité immédiatement par un médecin.
3. Ne pas toucher un flexible hydraulique sous pression et ne pas les regarder de trop près – spécialement près des embouts
4. Sécurisez les flexibles hydrauliques travaillant avec de fortes impulsions et tous les flexibles d'air comprimé à haute pression contre l'éjection des embouts avec des systèmes de retenue appropriés.
5. Restez à l'écart des zones à risques lors d'essais sous pression avec des flexibles. Utilisez des vêtements et systèmes de protection appropriés.

Nous, Parker Hannifin, concentrons nos efforts pour développer, fabriquer et fournir des produits et des services sans défauts, durables et sans risque en terme de sécurité - partant de la conception et des tests que nous réalisons en interne pour tous les composants, nous partageons notre savoir-faire avec nos clients en leur apportant soutien et formation appropriés.



Faites de votre côté tous les efforts pour fournir à vos clients des tuyauteries flexibles fiables et sûres et leur transmettre le savoir-faire que vous avez acquis, par notre intermédiaire ou votre propre expérience spécialement en ce qui concerne l'installation et la maintenance des flexibles.

Evitez de vous blesser ou de blesser d'autres personnes en suivant ces règles importantes



Lire attentivement et suivre spécialement les recommandations des sections suivantes de ce catalogue

- Pour un choix correct du tuyau et des embouts
  - Tuyauterie flexible sûre (à partir de page ***Aa-9***)
  - Données techniques (à partir de page ***Aa-2***)

- Pour la fabrication des tuyauteries flexibles
  - Etapes de montage des embouts une pièce Parkrimp No-Skive (à partir de page ***Aa-12***)
  - Etapes de montage des embouts en deux parties ParLock (à partir de page ***Aa-15***)
  - Tableaux de sertissage (section ***Ed***)

- Pour le conditionnement, la manutention et le stockage
  - Stockage du tuyau et des embouts (à partir de page ***Aa-34***)

- Pour l'installation des flexibles sur les machines
  - Cheminement, installation / influences environnementales (à partir de page ***Aa-17***)

Conseil
Il existe plusieurs analogies entre les systèmes hydrauliques et électriques et Il n'est pas inapproprié de comparer les tuyaux hydrauliques haute pression avec les câbles électriques haute tension et de conseiller de les vérifier et de les utiliser avec une attention et une précaution similaires!

- **LIRE ATTENTIVEMENT ET SUIVRE**
  - Le guide Parker de sécurité pour le choix et l'utilisation des tuyaux, embouts et accessoires correspondants (à partir de page ***Aa-38***)

- Rechercher, lire et suivre les données des normes nationales et internationales et les directives de votre marché local, des organismes techniques et de sécurité du travail, tels que:
  - **ISO 17165-1** *Transmissions hydrauliques – tuyauteries flexibles*
  - **ISO 17165-2** *Transmissions hydrauliques – tuyauteries flexibles*
  - **ISO 4413** *Transmissions hydrauliques – règles générales et de sécurité pour les composants et les systèmes.*
  - **SAE J1273** *Pratiques recommandées pour les tuyauteries flexibles hydrauliques*

En Allemagne
- **BGR 237** *Tuyauteries flexibles hydrauliques – Règles de sécurité pour leur d'utilisation*
- **FA 015** *Tuyauteries flexibles hydrauliques – Inspection et remplacement*
- **BGI 5100** *Sécurité durant les opérations de maintenance des systèmes hydrauliques*

En Angleterre
- **BFPDA D8** *Procédures de contrôle qualité et exigences pour les distributeurs BFPDA*
- **BFPDA D14** *Une règle simple pour reconnecter une tuyauterie flexible hydraulique – Ne pas faire*
- **BFPDA P47** *Règles d'utilisation des systèmes de transmission hydraulique et des tuyauteries flexibles*

Guide de sécurité pour le choix et l'utilisation des tuyaux, embouts et accessoires correspondants

Publication Parker N° 4400-B.1-EUR, Révision: Novembre 2007

DANGER

La défaillance, le mauvais choix ou la mauvaise utilisation des tuyaux, embouts, tuyauteries flexibles et accessoires correspondants (produits) peuvent être cause de mort, de blessures ou de dégâts matériels.

Les conséquences possibles de toute défaillance ou mauvais choix, ou mauvaise utilisation de ces produits incluent mais ne se limitent pas à:

- **éjection des embouts à grande vitesse,**
- **jet soudain et violent du fluide véhiculé,**
- **explosion ou inflammation du fluide transporté,**
- **électrocution par des lignes électriques à haute tension ou toutes autres sources d'énergie électrique,**
- **collision avec des objets normalement maintenus en position ou mûs par le fluide et qui soudainement se déplacent ou chutent,**
- **phénomène de coup de fouet,**
- **contact avec le fluide véhiculé qui peut être chaud, froid, toxique ou dangereux,**
- **étincelle ou explosion due à l'électricité statique ou d'autres sources électriques,**
- **blessures résultant de l'inhalation, l'ingestion ou l'exposition aux fluides**
- **explosion due à la pulvérisation de peinture ou de liquide inflammable.**

Avant de choisir ou d'utiliser un tuyau, un embout ou un accessoire Parker, il est important de lire et de suivre attentivement les instructions suivantes. Seul le tuyau de la Division Parker Strafoflex est homologué pour les applications dans l'aéronautique

1.0 INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

1.1 But

Ce guide de sécurité donne les instructions nécessaires au choix et à l'utilisation (assemblage, installation et entretien) de ces produits. Pour simplifier, tous les produits en caoutchouc et/ou thermoplastique communément appelés « tuyau » ou « tube » sont appelés « tuyau » dans ce guide de sécurité. Tous les assemblages réalisés à partir de tuyau sont appelés « tuyauteries flexibles ». Tous les produits communément nommés « raccords » ou « adaptateurs » ou « embouts » sont appelés « embouts ». Tous les accessoires (incluant les machines à sertir et les outillages) sont appelés « accessoires ».

Ce guide de sécurité est un supplément qui doit être utilisé en complément des publications Parker spécifiques à chaque type de tuyau, embout, ou accessoire qu'il est prévu d'utiliser. Ces publications Parker sont disponibles sur le site www.parker.com. Les normes SAE J1273 (www.sae.org) et ISO 17165 2 (www.ansi.org) donnent également des informations relatives aux pratiques recommandées pour les tuyauteries flexibles

1.2 Défaillance-Sécurité

La rupture des tuyauteries flexibles intervient ou peut intervenir sans avertissement préalable pour de multiples raisons. Il est recommandé de concevoir les installations et systèmes de telle sorte que la défaillance d'une tuyauterie flexible ne soit pas la cause de dégâts corporels ou matériels.

1.3 Diffusion

Un exemplaire de ce guide doit être fourni à toute personne responsable du choix ou de l'utilisation de tuyaux et embouts. Ne pas choisir ou utiliser de tels produits sans avoir lu et compris au préalable ce guide de sécurité ainsi que les publications Parker correspondant aux produits considérés.

1.4 Responsabilité de l'utilisateur

En raison des multiples possibilités d'utilisation des tuyaux et embouts, Parker et ses distributeurs ne peuvent garantir que tel ou tel type de matériel est approprié pour une application spécifique donnée. Ce guide de sécurité n'analyse pas tous les paramètres techniques considérés pour le choix d'un produit. L'utilisateur, de par sa propre analyse et ses propres essais, est seul responsable pour:

- le choix final du type de tuyau et d'embout,
- assurer que ce choix correspond à ses besoins et ne présente aucun risque à l'utilisation,
- équiper l'installation des dispositifs d'hygiène et de sécurité nécessaires.
- s'assurer de la conformité aux normes industrielles et gouvernementales.

1.5 Informations complémentaires

Prendre contact avec le service technique Parker intéressé si vous avez des questions ou besoin d'informations complémentaires. Consulter la documentation Parker correspondant au produit considéré ou utilisé ou appeler le N° 1 800 CPARKER ou consulter le site www.parker.com pour obtenir le N° de téléphone du service technique a contacter.

2.0 INSTRUCTIONS POUR LE CHOIX DES TUYAUX ET EMBOUTS

2.1 Conductivité électrique

Certaines applications nécessitent l'utilisation de tuyau non-conducteur pour éviter tout passage de courant électrique. Dans d'autres cas, le tuyau, les embouts et l'interface tuyau/embouts doivent être suffisamment conducteurs pour évacuer l'électricité statique. Une extrême attention doit être apportée dans le choix du tuyau et des embouts pour les applications ou la notion de conductivité ou de non-conductivité électrique est un facteur important. La conductivité ou la non-conductivité du tuyau et des embouts dépendent de nombreux facteurs et sont susceptibles de se modifier. Ces facteurs incluent mais ne se limitent pas à la variété des matériaux utilisés pour fabriquer le tuyau et les embouts, au traitement de surface des embouts (certains traitements sont conducteurs, d'autres pas), aux méthodes de fabrication (incluant le contrôle de l'humidité), à la liaison du tuyau avec les embouts, à l'âge et au degré de détérioration ou autres changements, à la teneur en humidité du tuyau à un moment donné et d'autres facteurs. Les points suivants sont à considérer pour les tuyaux conducteurs ou non-conducteurs. Pour d'autres applications consulter les pages du catalogue et les normes et recommandations industrielles pour un choix approprié.

2.1.1 Tuyau non-conducteur

Certaines applications nécessitent que le tuyau soit non-conducteur pour empêcher toute déperdition de courant ou pour maintenir l'isolation électrique. Pour les applications qui demandent un tuyau non-conducteur, incluant mais pas seulement la proximité de lignes électriques à haute tension, seuls des tuyaux non-conducteurs spéciaux doivent être utilisés. Le fabricant de l'installation dans laquelle le tuyau non-conducteur va être utilisé doit être consulté pour s'assurer que le tuyau et les embouts choisis conviennent pour cette installation. Ne pas utiliser de tuyau ou embouts Parker pour les applications nécessitant un tuyau non-conducteur, incluant mais pas uniquement les applications proches de lignes à haute tension sauf si (I) l'application est expressément approuvée dans la publication technique Parker relative au produit (II) le tuyau est marqué « non-conductive » et (III) si le fabricant de l'installation dans laquelle le tuyau doit être utilisé homologue spécialement ce tuyau et ces embouts Parker pour cette application.

2.1.2 Tuyau conducteur de l'électricité

Parker fabrique du tuyau spécial pour certaines applications nécessitant un tuyau conducteur de l'électricité. Parker fabrique du tuyau spécial pour véhiculer de la peinture dans les systèmes de peinture « airless » (sans air). Ce tuyau est identifié "Electrically Conductive Airless Paint Spray Hose" par son marquage et sur l'emballage. Ce tuyau doit être correctement assemblé avec les embouts Parker appropriés avec mise à la terre pour éviter la création dangereuse d'électricité statique, qui se produit dans les applications de peinture « airless ». Ne pas utiliser d'autre tuyau pour les systèmes

de peinture “airless” même s’il est conducteur de l’électricité. L’utilisation de tout autre type de tuyau ou une connexion défectueuse peuvent être cause d’incendie ou d’explosion pouvant entraîner la mort, des blessures ou la détérioration de matériel. Parker fabrique du tuyau spécial pour certaines applications avec gaz naturel comprimé ‘”CNG”) où la création d’électricité statique peut intervenir. Les tuyauteries flexibles Parker CNG sont conformes aux éxigences des spécifications ANSI/IAS NGV 4.2-1999; CSA 12.52- M99, “Hoses for Natural Gas Vehicles and Dispensing Systems” (www. ansi.org). Ce tuyau est identifié “Electrically Conductive for CNG Use” par son marquage et sur son emballage. Ce tuyau doit être correctement assemblé avec les embouts Parker appropriés avec mise à la terre pour éviter la création dangereuse d’électricité statique, qui se produit par exemple lors de la distribution ou du transfert de CNG à haute vitesse. Ne pas utiliser d’autres tuyaux pour les applications CNG où il y a risque de création d’électricité statique même s’il est conducteur de l’électricité. L’utilisation de tout autre type de tuyau dans les applications CNG ou une connexion ou mise à la terre défectueuses peuvent être cause d’incendie ou d’explosion pouvant entraîner la mort, des blessures ou la détérioration de matériel. Prêter une attention particulière à la protection contre la diffusion de gaz CNG à travers la paroi du tuyau. Voir la section 2.6, Perméabilité, pour plus d’informations. Le tuyau Parker CNG est conçu pour être utilisé pour la distribution et sur véhicule à une température maximum de 82°C (180°F). Le tuyau Parker CNG ne doit pas être utilisé en espaces confinés ou dans des zones non ventilées ou dont la température excède 82°C (180°F). Les tuyauteries flexibles doivent subir un test de détection de fuites. Les tuyauteries flexibles CNG doivent être testées mensuellement pour la conductivité selon l’ ANSI/IAS NGV 4.2-1999; CSA 12.52-M99. Parker fabrique du tuyau pour l’aéronautique embarquée. Dans les applications sur avions utilisant du tuyau pour véhiculer du carburant, des lubrifiants, et des fluides hydrauliques, un tuyau spécial avec tube interne conducteur doit être utilisé. Ce tuyau pour applications en aéronautique est uniquement fourni par la Division Parker Stratoflex Products Ne pas utiliser d’autres tuyaux Parker pour l’aéronautique embarquée, même s’il est conducteur de l’électricité. L’utilisation d’autres tuyaux pour les applications sur avions ou une connexion ou mise à la terre défectueuses peuvent entraîner la mort, des blessures ou la détérioration de matériel. Les tuyauteries flexibles installées sur avions doivent être conformes aux exigences des normes applicables dans l’industrie aéronautique et pour les moteurs d’avions.

2.2. Pression

Le choix d’une tuyauterie flexible doit être fait de telle sorte que la pression maximum de service indiquée pour le tuyau et les embouts soit égale ou supérieure à celle du système dans lequel elle est installée. La pression de service maximum d’une tuyauterie flexible est la pression de service la plus basse entre la pression de service maximum indiquée pour le tuyau et les embouts. Les montées en pression soudaines (coups de bélier) ou les pointes de pression passagères du système doivent être inférieures à la pression maximum d’utilisation de la tuyauterie. Les pointes de pressions peuvent être uniquement détectées par des instruments de mesure électroniques sensibles qui indiquent la pression dans des intervalles de l’ordre de la milli-seconde. Les appareils de mesure mécaniques indiquent seulement les pressions moyennes et ne peuvent pas être utilisés pour détecter les pointes de pressions. La pression d’éclatement indiquée pour le tuyau l’est uniquement en vue d’essais effectués lors de la fabrication et n’indique pas que le produit peut être utilisé à cette pression autrement dit au-dessus de la pression maximum de service recommandée.

2.3 Aspiration

Les tuyaux d‘aspiration doivent être choisis de telle sorte qu‘ils résistent aux dépressions et pressions d‘un système. Un tuyau inapproprié peut s‘aplatir à l‘aspiration.

2.4 Température

Vérifiez que la température du fluide et la température ambiante, qu‘elles soient permanentes ou occasionnelles, ne dépassent pas la plage de température d‘utilisation recommandée du tuyau. Des températures inférieures ou supérieures aux limites recommandées peuvent entraîner une dégradation du tuyau au point d’engendrer un éclatement et un jet de fluide. Protégez et isolez correctement toute tuyauterie flexible installée près d’objets chauds (ex: manifolds). Ne pas utiliser de tuyau dans aucune application ou l’éclatement de celui-ci puisse entraîner le contact de fluides (ou vapeurs ou mélange de fluides) avec une flamme, du métal en fusion, ou d’autres sources d’incendie potentielles qui provoqueraient l’incendie ou l’explosion des fluides ou des vapeurs.

2.5 Compatibilité chimique

S‘assurer que les matériaux composant le tube, le renforcement et la robe extérieure du tuyau et les embouts, sont compatibles avec le fluide véhiculé. Vous référer au tableau de compatibilité chimique du catalogue Parker pour le fluide considéré ou utilisé. Cette information est proposée seulement comme un guide. La durée de service peut seulement être determinée par l’utilisateur grâce à des essais en conditions extrêmes et autres analyses. Un tuyau compatible chimiquement avec un fluide particulier doit être équipé d’embouts et adaptateurs, s’ils contiennent des joints, qui soient également compatibles avec ce fluide.

2.6 Perméabilité

La perméabilité (ou diffusion à travers le tuyau) se produit de l‘intérieur vers l‘extérieur du tuyau lorsque celui-ci véhicule des gaz, des carburants liquides ou gazeux et des réfrigérants (incluant entre autres des produits tels que l‘hélium, le gas-oil, l’essence, le gaz naturel ou le GPL). Cette diffusion peut avoir comme conséquence une concentration de vapeurs potentiellement inflammables ou toxiques et une perte de fluide. Des explosions dangereuses, incendies ou autres risques peuvent se produire lorsqu’un tuyau non approprié est utilisé dans de telles applications. Le concepteur d‘un système doit prendre ce phénomène en considération et ne doit pas utiliser de tuyau si cela représente le moindre risque. De même, il doit tenir compte de la législation, des assurances et de toutes les règles particulières qui régissent les installations utilisant des carburants et des réfrigérants. Ne jamais utiliser de tuyau, même s‘il est compatible avec le fluide véhiculé, sans prendre en considération les risques engendrés par le phénomène de diffusion. La pénétration d‘humidité de l‘extérieur vers l‘intérieur du tuyau peut se produire indépendamment de la pression interne. Si celle-ci peut avoir des effets néfastes (en particulier dans les systèmes de réfrigération et de climatisation) l‘incorporation dans le circuit d‘un système de séchage ou de tout autre système de sécurité doit être prévue.

2.7 Dimensions

La puissance transmise par l‘intermédiaire des fluides varie avec la pression et le débit. La dimension des composants doit être adéquate pour avoir un minimum de pertes de charge et éviter les dommages causés par les surchauffes et les vitesses de fluides excessives.

2.8 Installation

Prêtez attention à une bonne installation de façon à minimiser les problèmes qui en découlent (pliage du tuyau ou réduction du débit due à un aplatissement du tuyau, vrillage du tuyau , proximité d’objets chauds ou de sources de chaleur). Pour des recommandations supplémentaires relatives à l’installation des tuyauteries flexibles voir les normes SAE J1273 et ISO 17185-2. Les tuyauteries flexibles ont une durée de vie définie et doivent être installées, dans la mesure du possible, de façon à faciliter leur inspection et leur futur remplacement. Le tuyau caoutchouc, en raison de sa durée de vie relativement limitée, ne doit pas être utilisé dans les immeubles résidentiels ou commerciaux pour les applications de chauffage, ventilation et air conditionné.

2.9 Environnement

Il faut s‘assurer que le tuyau et les embouts soient compatibles avec le milieu ambiant ou soient protégés contre celui-ci. Les rayons ultraviolets et solaires, la chaleur, l‘ozone, l‘humidité, l‘eau, l‘eau salée, les produits chimiques, la pollution de l‘air entre autres, peuvent être la cause de la dégradation et de la rupture prématurée d‘une tuyauterie flexible.

2.10 Effets mécaniques

Des forces extérieures peuvent réduire de manière significative la vie d‘un tuyau et provoquer sa rupture. Les effets mécaniques qui doivent être considérés sont: la flexion excessive, la torsion, la pliure, la tension latérale, la traction, le faible rayon de courbure et la vibration. L‘utilisation d‘embouts tournants ou d‘adapteurs peut être nécessaires pour éviter la torsion du tuyau. Des applications inhabituelles doivent entraîner un essai spécial avant de choisir le tuyau.

2.11 Dommages physiques

Protégez le tuyau contre les frottements, les chocs, le pliage, le cintrage à un rayon de courbure inférieur à celui recommandé, les entailles qui peuvent provoquer sa rupture prématurée. Tout tuyau qui a été plié ou cintré à un rayon de courbure inférieur au minimum recommandé ou tout tuyau qui a été entaillé ou est fissuré ou endommagé d’autre façon doit être remplacé et détruit (recyclé).

2.12 Embouts appropriés

Voir les paragraphes 3.2 à 3.5 ci-après. Ces recommandations peuvent être établies en procédant à des essais selon des normes industrielles telles que la norme SAE J517 pour les applications hydrauliques ou MILA-5070, AS1339 ou AS3517 pour les tuyaux de la Division Parker Stratoflex utilisés en aéronautique.

2.13 Longueur

En établissant la longueur d'une tuyauterie flexible, tenir compte des mouvements possibles, des variations de longueur dues à la pression et des tolérances de fabrication.

2.14 Normes et spécifications

Lors du choix d'une tuyauterie flexible, il faut considérer et suivre les normes nationales et internationales, les spécifications industrielles et les recommandations Parker en vigueur.

2.15 Propreté

Les composants d'une tuyauterie flexible peuvent avoir des niveaux de propreté différents. Veiller à ce que celle-ci soit compatible avec l'application considérée.

2.16 Fluides résistant au feu

Certains fluides résistant au feu nécessitent des tuyauteries identiques à celles utilisées pour les fluides hydrauliques classiques. D'autres nécessitent un tuyau spécial et d'autres encore ne sont compatibles avec aucun. Voir paragraphes 2.5 et 1.5. Un tuyau inapproprié peut être défectueux après une courte utilisation. De plus, tous les liquides, y compris l'eau pure, peuvent brûler avec violence dans certaines conditions et même une fuite d'eau pure peut être dangereuse.

2.17 Chaleur rayonnante

Un tuyau peut être chauffé jusqu'à sa destruction, sans aucun contact mais à cause de sa proximité avec des points chauds tels que les manifolds ou du métal en fusion. La même source de chaleur pouvant engendrer un incendie. Cela peut se produire en dépit d'un environnement froid autour du tuyau.

2.18 Soudure et brasure

Lors d'opérations de soudure au chalumeau ou à l'arc à proximité de tuyauteries hydrauliques, celles-ci doivent être retirées ou protégées avec des matériaux appropriés résistant au feu. La flamme ou les éclaboussures de soudure pourraient percer le tuyau et mettre le feu au fluide qui s'en échapperait créant ainsi une situation catastrophique. L'élévation de température de pièces avec protection de surface tels que les embouts, les adaptateurs au-dessus de 232 °C (450 °F) pendant une opération de soudure ou de brasure, peut provoquer l'émission de gaz mortels.

2.19 Radiations atomiques

Les radiations atomiques affectent tous les matériaux utilisés dans les tuyauteries flexibles. Comme les effets à long terme peuvent être inconnus, ne pas exposer de tuyauteries flexibles à de telles radiations.

2.20 Applications en aéronautique

Les seuls tuyaux et embouts qui peuvent être utilisés pour les applications en aéronautique embarquée sont ceux de la Division Parker Stratoflex. Ne pas utiliser d' autres tuyaux et embouts Parker dans de telles applications. Ne pas utiliser de tuyaux ou embouts de la Division Parker Stratoflex avec d'autres tuyaux et embouts sans autorisation expresse approuvée par le directeur ou le directeur technique ou l'ingénieur en chef de la Division Stratoflex et vérifiée par les propres essais et contrôles de l'utilisateur conformément aux normes aéronautiques.

3.0 INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE ET L'INSTALLATION DES TUYAUX ET EMBOUTS

3.1 Contrôle avant montage

Avant tout montage, une inspection attentive du tuyau et des embouts doit être faite. Vérifier que les composants correspondent entre eux en type, dimension, référence et longueur. Il faut en outre vérifier que le tuyau soit propre, non obstrué, que la robe extérieure ne soit ni gonflée ni décollée et exempte de tout autre défaut apparent. Vérifiez que les embouts et leurs surfaces d'étanchéité soient nettes, sans copeaux, sans rayures ni corrosion ou autres imperfections. Aucun composant présentant des signes de non conformité ne doit être utilisé.

3.2 Assemblage du tuyau et des embouts

Ne pas monter un embout Parker sur un tuyau Parker qui n'a pas été spécifiquement prévu pour cet embout sauf avec l'autorisation écrite du responsable technique de la division concernée. Ne pas monter non plus un embout Parker sur un tuyau d'un autre fabricant ou un tuyau Parker avec un embout d'un autre fabricant sauf (i) avec l'autorisation écrite du responsable technique de la division concernée ou si cette combinaison est expressément approuvée dans la documentation Parker relative au produit et si l'utilisateur s'engage à vérifier que le montage est correct et procède à des essais. Pour tout tuyau Parker pour lequel aucun type d'embout Parker n'est spécifié, l'utilisateur est seul responsable pour le choix de l'embout approprié et les instructions de montage. Voir paragraphe 1.4. Pour prévenir contre les risques tels qu'une fuite aux embouts ou une contamination du circuit, il est important d'éliminer complètement les débris générés par l'opération de tronçonnage avant de monter les embouts.Les instructions Parker pour le montage des tuyaux et embouts doivent être respectées. Ces instructions sont mentionnées dans le catalogue Parker correspondant au produit considéré ou en appelant le 1 800 CPARKER ou sur le site www.parker.com.

3.3 Accessoires

Ne pas sertir un tuyau ou un embout Parker avec un autre matériel que les presses à sertir Parker et leurs jeux de mors. Suivre les instructions de montage données dans les catalogues ou notices. Ne pas sertir des embouts d'autres fabricants avec les jeux de mors Parker sans autorisation écrite du responsable technique de la division concernée.

3.4 Composants

N'utiliser les composants Parker (tels que jupe à visser ou à sertir, nipple ou insert) qu'avec les composants Parker qui leur correspondent et selon les instructions de montage Parker. Sinon l'autorisation écrite du responsable technique de la division concernée est nécessaire.

3.5 Récupérable/serti

Ne pas réutiliser un embout récupérable qui a été éjecté ou arraché d'un tuyau. De même, ne pas réutiliser un embout ou une partie d'un embout à sertir. Des tuyauteries flexibles peuvent être réutilisées seulement après une inspection approfondie comme indiqué au paragraphe 4. Ne pas assembler d'embouts sur un tuyau hydraulique ayant déjà servi pour une utilisation dans un système hydraulique.

3.6 Contrôle avant installation

Avant d'installer une tuyauterie flexible une inspection approfondie doit être effectuée. Vérifier que la tuyauterie flexible n'est pas endommagée et ne présente pas de défauts. Une tuyauterie flexible présentant des signes de non conformité ne doit pas être utilisée.

3.7 Rayon de courbure minimal

L'installation d'une tuyauterie flexible avec un rayon de courbure inférieur au rayon de courbure minimal recommandé peut réduire sa durée d'utilisation d'une manière significative. Il faut absolument éviter les rayons de courbure trop courts à la jonction tuyau/embout. Evitez de cintrer le tuyau a un rayon de courbure inférieur au minimum recommandé durant l'installation. Si un tuyau est plié durant son installation il doit être détruit

3.8 Vrillage et orientation

L'installation sur les machines doit être telle que les mouvements relatifs de certains éléments n'occasionnent pas de torsion du tuyau.

3.9 Protection

Dans de nombreuses applications, il est nécessaire de maintenir, de protéger ou de guider le tuyau pour lui éviter tout dommage par flexion, coups de bélier et contact avec d'autres composants mécaniques. Faire attention à ce qu'une telle protection ne crée pas de points de tension ou d'usure.

3.10 Raccordement correct

Une installation correcte de tuyauterie flexible nécessite un

système de raccordement approprié afin de ne pas transmettre d'effort de vrillage ou de torsion au tuyau lors de son installation ou durant son utilisation.

3.11 Dommages externes

Une installation n'est pas correcte, si elle n'élimine pas les charges de traction, les tensions latérales, les risques de pliage, d'aplatissement, d'abrasion, de dégradation des filetages ou des faces d'étanchéité. Voir paragraphe 2.10.

3.12 Contrôle final d'un système

L'air emprisonné dans le circuit doit être éliminé, et le système doit être mis en fonction à sa pression de service maximale afin de vérifier qu'il fonctionne correctement et qu'il ne présente aucune fuite. Le personnel doit rester à l'écart des zones à risque pendant la mise en route et l'utilisation.

3.13 Cheminement

Le cheminement d'une tuyauterie flexible devrait être réalisé de telle sorte que, si une rupture intervenait, le fluide qui s'échapperait ne

serait pas cause de blessures corporelles ou de détérioration de matériel. De plus si le fluide venait au contact de surfaces chaudes, d'une flamme ou d'étincelles un incendie ou une explosion s'en suivraient. . Voir le paragraphe 2.4.

3.14 Dispositifs de protection pour défaut de mise à la terre

AVERTISSEMENT ! Risque d'incendie et de chocs : pour réduire au minimum le danger d'incendie si le câble chauffant d'un faisceau de tubes est endommagé ou incorrectement installé, installez un dispositif de mise à la terre. Les courants électriques défectueux/parasites peuvent être insuffisants pour déclencher un disjoncteur conventionnel. Pour la protection de défaut de mise à la terre, la norme IEEE 515:1989 (www.ansi.org) pour les câbles chauffants recommande l'utilisation d'un câble de 30 milliampères pour les systèmes de tuyauteries en zones classées, ces zones classées exigeant un haut degré d'entretien, ou pouvant être exposées à des risques physiques ou à des atmosphères corrosives.

4.0 ENTRETIEN DES TUYAUTERIES FLEXIBLES

4.1

Une tuyauterie flexible même correctement choisie et bien installée a une durée de service réduite, de manière significative, si elle ne fait pas l'objet d'un programme de maintenance régulier. La sévérité de l'application, le risque potentiel de rupture et l'expérience acquise grâce aux ruptures de tuyauteries flexibles déjà intervenues dans l'application ou dans des applications similaires, devraient déterminer la fréquence des inspections et de remplacement des produits afin de les remplacer avant qu'une nouvelle rupture n'intervienne. Un programme d'entretien doit être établi et suivi par l'utilisateur et doit inclure au moins les contrôles suivants indiqués dans les instructions 4.2 à 4.7.

4.2 Contrôle visuel

Un seul des défauts ci-après constaté doit entraîner l'arrêt immédiat de la machine et le remplacement de la tuyauterie flexible défectueuse:

– glissement de l'embout sur le tuyau,
– robe extérieure endommagée, coupée ou laissant apparaître le renforcement,
– tuyau dur, raide, craquelé ou carbonisé,
– embouts fissurés, endommagés ou présentant des traces de corrosion importante,
– fuites aux embouts ou sur le tuyau,
– tuyau cassé, écrasé, aplati ou tordu,
– robe extérieure gonflée, molle, dégradée ou décollée.

4.3 Autres contrôles

Les points suivants nécessitent une intervention immédiate (resserrage, réparation ou remplacement):

– fuite aux raccordements,
– tuyauterie sale,
– colliers, ressorts et gaines de protection détériorés,
– niveau du fluide dans le système, emprisonnement d'air, état du fluide véhicule.

4.4 Essai de fonctionnement

Faire fonctionner le système à sa pression de service maximale, vérifiez les anomalies de fonctionnement et l'absence de fuites. Le personnel doit se tenir à l'écart des zones à risque pendant l'essai et l'utilisation. Voir section 2.2.

4.5 Fréquence de remplacement

Les tuyauteries flexibles et les joints en élastomère utilisés sur les embouts et les adaptateurs peuvent éventuellement vieillir, se durcir, s'user et se détériorer sous l'effet du cycle de température et du taux de compression. Les tuyauteries flexibles et joints en élastomère doivent être inspectés et remplacés à intervalles spécifiques en fonction de leur durée de service précédente, des recommandations industrielles ou gouvernementales ou lorsque tout défaut peut entraîner un arrêt de production inacceptable, d'endommager une machine, ou risque de blesser du personnel. Voir paragraphe 1.2. Les tuyaux et embouts peuvent être sujets à une usure interne mécanique ou chimique due au fluide et peuvent rompre sans prévenir. L'utilisateur doit déterminer la durée de vie probable du produit dans de telles circonstances au moyen d'essais. Voir aussi paragraphe 2.5

4.6 Inspection d'un tuyau et défectuosité

Un circuit hydraulique fonctionne en utilisant des fluides sous pression pour transférer de l'énergie et accomplir un travail. Les tuyaux, embouts, et tuyauteries flexibles contribuent tous à cela en véhiculant des fluides sous hautes pressions. Les fluides sous pression sont potentiellement dangereux, il est dès lors recommandé de porter une extrême attention à l'utilisation et la manutention des tuyauteries flexibles véhiculant ces fluides. De temps à autre des tuyauteries flexibles fuient ou éclatent si elles ne sont pas remplacées à intervalles réguliers. Généralement ce fait est le résultat d'une mauvaise utilisation, d'une usure ou d'un manque de maintenance. Lorsqu'une tuyauterie flexible éclate, le fluide sous pression s'échappe comme une sorte de vapeur qui peut être ou ne pas être vue par l'utilisateur. En aucune circonstance l'opérateur ne doit être tenté de localiser la fuite avec la main ou toute autre partie du corps. Les fluides sous haute pression peuvent pénétrer la peau et causer des dommages sévères aux tissus et même détruire un membre. Des atteintes même mineures des tissus doivent être traitées par un médecin spécialiste. Si une fuite ou un éclatement de flexible intervient, immédiatement arrêter la machine, et quitter l'endroit jusqu'à ce que la pression soit nulle et la fuite interrompue. Le simple arrêt de la pompe d'alimentation peut ou ne peut suffire à faire chuter la pression dans le flexible. Très souvent des valves et autres composants sont utilisés dans les circuits hydrauliques et peuvent maintenir une certaine pression dans les flexibles même si la machine est arrêtée. De minuscules trous dans le tuyau appelés aussi trous têtes d'épingle peuvent causer de petits jets de fluide puissants, dangereux et difficiles à détecter. Cela peut parfois prendre plusieurs minutes, voire des heures avant que la pression ne devienne nulle et le flexible endommagé devra donc être examiné avec précaution. Lorsque la pression est nulle, la tuyauterie flexible endommagée peut être démontée et examinée. Elle devra systématiquement être remplacée. Il est totalement déconseillé de réparer une tuyauterie flexible qui a fuit ou éclaté. Consulter le distributeur Parker le plus proche ou la Division Parker concernée pour toute information relative au remplacement de la tuyauterie flexible. Ne jamais toucher ou examiner un flexible endommagé sans être sûr qu'il ne contient plus aucun fluide. Les fluides sous pression sont extrêmement dangereux et peuvent entraîner des dommages corporels, voire la mort.

4.7 Joints en élastomère

Les joints en élastomère vont éventuellement vieillir, se durcir, s'user ou se détériorer sous l'effet d'un cycle de température et du taux de compression . Les joints en élastomère doivent être inspectés et remplacés régulièrement.

4.8 Gaz réfrigérants

Une attention particulière doit être portée à l'utilisation de ces produits. Un jet soudain d'un tel gaz peut entraîner la cécité s'il vient en contact avec les yeux. Il peut en outre causer des gelures ou des dommages sévères sur d'autres parties du corps.

4.9 Gaz naturel comprimé (CNG)

Les tuyauteries flexibles Parker CNG doivent être testées après leur installation et avant leur mise en service, au moins sur une base mensuelle selon l' ANSI/IAS NGV 4.2-1999; CSA 12.52-M99 Section 4.2 "Visual Inspection Hose/ Fitting". La procédure recommandée est de mettre la tuyauterie flexible sous pression, vérifier qu'elle ne présente aucune fuite, et que le tuyau ne présente aucun dommage visible. Attention: des allumettes, bougies, flammes et autres sources de mise à feu ne doivent pas être utilisées pour vérifier l'absence de fuites sur le tuyau. Rincer les tuyauteries si des solutions liquides on été utilisées pour la détection de fuites.

5.0 Durée de vie de stockage

5.1 Contrôle d'âge

Le tuyau et les tuyauteries flexibles doivent être stockés de façon à faciliter le contrôle de leur âge et l'utilisation du principe « premier entré, premier sorti » sur la base de leur date de fabrication. La durée de vie de stockage d'un tuyau ou d'une tuyauterie flexible qui a été soumis à une inspection visuelle et un essai de pression est de 10 ans (40 trimestres) à partir de la date de fabrication. La durée de vie de stockage des tuyaux et tuyauteries flexibles en thermoplastique et en polytétrafluoréthylene est considérée comme illimitée.

5.2 Stockage

Le tuyau et les tuyauteries flexibles mis en stock ne doivent pas être exposés à des risques qui pourraient réduire leur durée de service attendue et doivent être entreposés dans un endroit frais, sombre, sec et avec leurs extrémités bouchonnées. Ils ne doivent pas être exposés à des températures extrêmes, à l'ozone, a des huiles, des liquides ou des fumées corrosifs, des solvants, une humidité excessive, le rayonnement ultra-violet, les champs électromagnétiques ou les matériaux radioactifs et protégés contre les rongeurs et des insectes.

Données techniques

Données techniques	
Aperçu tuyau	Ab-2 – Ab-4
Aperçu embouts	Ab-5 – Ab-8
Pression de service des embouts	Ab-9 – Ab-11
Codification des embouts	Ab-12 – Ab-15
Organismes de certification	Ab-16
Homologations des tuyaux	Ab-17 – Ab-19
Table de conversion d'unités de mesure	Ab-20
Diagramme pression / température	Ab-21
Détermination du diamètre intérieur d'une tuyauterie	Ab-22
Marche à suivre pour monter des embouts femelles tournants	Ab-23
Marche à suivre pour monter une bride ISO 6162-1	Ab-24 – Ab-25
Compatibilité chimique avec les fluides	Ab-26 – Ab-34

Aperçu tuyau
Basse pression

		Tuyau	Série Embouts	Pression de service (MPa) module / DN																Temp.	Construction	Norme
				-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32	-40	-48	-56	-64	-80	-96			
				5	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51	63	76	90	100	125	150			
Push-Lok	Usage multiple	801Plus	82		2,4		2,4	2,1	2,1	2,1	1,4										-40/+100	1 tresse synthétique	
		830M	82		1,6		1,6	1,6	1,6	1,6											-40/+80	1 tresse synthétique	
		837BM	82		1,6		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6										-40/+100	1 tresse synthétique	
		837PU	82		1,6		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6										-40/+100	1 tresse synthétique	
	Esters-phosphates	804	82		1,0		1,0	1,0	1,0	1,0											-40/+100	1 tresse synthétique	
	Retard. la prop. du feu	821FR	82		2,4		2,1	2,1		1,7											-40/+80	1 tresse synthétique	
	Haute température	836	82		2,8		2,8	2,8	2,4	2,1											-40/+100	1 tresse synthétique	
		846	82		1,6		1,6	1,6	1,6	1,6											-48/+150	1 tresse synthétique	
	Non conducteur	838M	82		1,6		1,6	1,6	1,6	1,6											-40/+80	1 tresse synthétique	
Hydraulique et transport	Standard	601	(43, 48)		8,6		7,8	6,9		5,2	3,9										-40/+125	2 tresses synthétiques	EN 854-R3 - SAE 100R3
		611	47		2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,1	2,0										-40/+150	1 tresse synthétique	
		681	47		7,5	6,8	6,3	5,8	5,0	4,5	4,0										-40/+100	1 tresse synthétique	EN 854-2TE
	Haute température	611HT	47		2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,1	2,0										-40/+150	1 tresse synthétique	EN 854-R6
	Ferroviaire	681DB	47		7,5	6,8	6,3	5,8	5,0	4,5	4,0										-40/+100	1 tresse synthétique	EN 854-2TE
	Transport	201	26		20,7	20,7	15,5	13,8	12,0	10,3	5,5	4,3	3,5	2,4							-40/+150	1 tresse acier	SAE 100R5 - SAE J1402 AII
		206	26		20,7	20,7	15,5	13,8	12,0	10,3	5,5	4,3	3,5	2,4							-48/+150	1 tresse acier	SAE 100R5 - SAE J1402 AII
		213	26		13,8	10,3	10,3	8,6	6,9	5,2	2,8	2,1	1,7	1,4							-45/+150	1 tresse acier	SAE J1402 AI
		293	26		3,5		3,5	3,5	3,1	3,1	3,1										-50/+150	1 tresse acier	SAE J1402 AI
	Retard. la prop. du feu	221FR	26			3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5										-20/+100	1 tresse acier	SAE J1527 R3
	Réfrigération	285	26		3,4		3,4	3,4	3,4	3,4											-31/+125	1 tresse acier	SAE J2064 C

entre parenthèses "( )": La série de raccords dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la page respective de chaque tuyau de ce catalogue.

Aperçu tuyau
Moyenne pression

	Tuyau	Série Embouts	Pression de service (MPa) module / DN																	Temp.	Construction	Norme
			-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32	-40	-48	-56	-64	-80	-96			
			5	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51	63	76	90	100	125	150			
GlobalCore	387	(43/48, 77)		21,0		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0							-40/+100	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-BC [2]
	387TC	(43/48, 77)		21,0		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0							-40/+125	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC [2]
	387ST	(43/48, 77)		21,0		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0							-40/+125	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC [2]
	487	(43/48, 77)		28,0		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0							-40/+100	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-BC [2]
	487TC	(43/48, 77)		28,0		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0							-40/+125	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC [2]
	487ST	(43/48, 77)		28,0		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0							-40/+125	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC [2]
Standard	BCH1	16, 46		22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5	8,8										-40/+100	1 tresse acier	EN 857 1SC - ISO 11237
	BCH2	16, 48		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5	16,5										-40/+100	2 tresses acier	EN 857 2SC - ISO 11237
	421SN	48		22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5	8,8	6,3	5,0	4,0							-40/+100	1 tresse acier	EN 853-1SN - ISO 1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT
	301SN	48		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5	16,5	12,5	9,0	8,0							-40/+100	2 tresses acier	EN 853-2SN - ISO 1436-2SN/R2AT - SAE 100R2AT
	441	46/48		35,0	29,7	28,0	24,5	19,2	15,7	14,0										-40/+125	1/2 tresses acier [1]	ISO 11237-R16 - SAE 100R16
	492	46		28,0	25,0	22,5	19,0	15,0	15,0	11,0	7,5									-40/+100	1 tresse acier	Supérieur à EN 857-1SC - ISO 11237-1SC
	462	(46, 48)		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0	28,0	21,0	17,2									-40/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC
Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	301TC	48		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5	16,5	12,5	9,0	8,0							-40/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 853-2SN - ISO 1436-2SN/R2AT
	462TC	(48, 48 2p)		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0	28,0	21,0	17,2	14,6	11,2	7,0	7,0					-40/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC
	471TC	48		40,0	36,0	35,0	29,7	25,0	21,5	17,5										-40/+100	2 tresses acier	EN 857-2SC - ISO 11237-2SC
	492TC	46		28,0	25,0	22,5	19,0	15,0	15,0	11,0	7,5									-40/+100	1 tresse acier	EN 857-1SC - ISO 11237-1SC
Résistance extrême à l'abrasion	492ST	46		28,0	25,0	22,5	19,0	15,0	15,0	11,0	7,5									-40/+100	1 tresse acier	EN 857-1SC - ISO 11237-1SC
	462ST	(46, 48)		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0	28,0	21,0	17,2									-40/+100	2 tresses acier	EN 857-2SC - ISO 11237-2SC
Basse / Haute température	426	(43, 48)		19,2		15,7	14,0	10,5	8,7	7,0	4,3	3,5	2,6							-46/+150	1 tresse acier	SAE 100R1AT
	436	48				27,5	24,0	19,0	15,5	13,8										-48/+150	2 tresses acier	SAE 100R16
	461LT	46/48		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0	28,0	21,0										-50/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC
	HT2	48		40,0	36,0	35,0	29,7	25,0	21,5	17,5										-40/+125	2 tresses acier	Spécification Parker
Esters-phosphates	304	(43, 48)		34,5		27,5	24,0		15,5	13,8	11,2	8,6	7,8							-40/+80	2 tresses acier	SAE 100R2AT
Ferroviaire	441RH	46/48		35,0	29,7	28,0	24,5	19,2	15,7	14,0										-40/+125	1/2 tresses acier [1]	ISO 11237-R16 - SAE 100R16
	421RH	48									6,3	5,0	4,0							-40/+100	1 tresse acier	EN 853-1SN - ISO 1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT
	477RH	48		45,0	42,5	40,0	38,0	35,0	35,0	28,0										-40/+100	2 tresses acier	
Nettoyage à l'eau sous pression	493	48		20,0	20,0	20,0	17,5													maxi. +120	1 tresse acier	
	463	46			40,0	40,0	35,0													maxi. +120	2 tresses acier	
Pilotage	412	47	12.0	12,0	12,0	12,0														-40/+100	1 tresse acier	
	412ST	47	12.0	12,0	12,0	12,0														-40/+100	1 tresse acier	
Robe ext. tressée métal	421WC	43		19,0		15,5	13,8		8,6	6,9										-40/+120	1 tresse acier	ISO S1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT
Powerlift	477	48		45,0	42,5	40,0	38,0	35,0	35,0	25,0										-40/+100	2 tresses acier	
	477TC	48		45,0	42,5	40,0	38,0	35,0	35,0	25,0										-40/+100	2 tresses acier	
	477ST	48		45,0	42,5	40,0	38,0	35,0	35,0	25,0										-40/+100	2 tresses acier	
Extrêmement flexible	692	46		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0												-40/+100	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à SAE 100R17
	692TWIN	46		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0												-40/+100	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à SAE 100R17
	692TC	46		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0												-40/+100	1/2 tresses acier [1]	Supérieur à SAE 100R17
Aspiration	811	(48, IF, ⊕)							2,1	1,7	1,4	1,0	0,7	0,4	0,4					-40/+100	1 tresse, 1 spiral acier	SAE 100R4
	811S	(IF, ⊕)												1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-40/+100	1 tresse, 1 spiral acier	Supérieur à SAE 100R4
	881	(43, 48, ⊕)							2,1	1,7	1,4	1,0	0,7	0,4						-40/+121	1 tresse, 1 spiral acier	SAE 100R4
Robe extérieure en polyurethane	462PU	48		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0												-50/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 857 2SC - ISO 11237 type 2SC
	462PU Twin	48		42,5	40,0	35,0	31,0	28,0												-50/+100	2 tresses acier	Supérieur à EN 857 2SC - ISO 11237 type 2SC
	692PU	(46, 48)		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0												-40/+100	1/2 tresses acier [1]	
	692PU Twin	(46, 48)		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0												-40/+100	1/2 tresses acier [1]	

⊕: sur demande; entre parenthèses "( )": La série de raccords dépend du diamètre intérieur (module) du flexible; 2p: raccord en deux pièces; 1: La construction du flexible dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. 2: La norme dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la page respective de chaque tuyau de ce catalogue.

Aperçu tuyau
Haute pression

		Tuyau	Série Embouts	Pression de service (MPa) module / *DN* -3 *5*	-4 *6*	-5 *8*	-6 *10*	-8 *12*	-10 *16*	-12 *19*	-16 *25*	-20 *31*	-24 *38*	-32 *51*	-40 *63*	-48 *76*	-56 *90*	-64 *100*	-80 *125*	-96 *150*	Temp.	Construction	Norme
	GlobalCore	722	*43*				28,0	28,0	28,0	28,0	28,0										-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-BC
	GlobalCore	722TC	*43*				28,0	28,0	28,0	28,0	28,0										-40/+125	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC
	GlobalCore	722ST	*43*				28,0	28,0	28,0	28,0	28,0										-40/+125	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC
	GlobalCore Compact Spiral	787	*(43, 48, 77)*		35,0		35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0							-40/+100	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-BC
	GlobalCore Compact Spiral	787TC	*(43, 48, 77)*		35,0		35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC
	GlobalCore Compact Spiral	787ST	*(43, 48, 77)*		35,0		35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC
	GlobalCore Compact Spiral	797	*(43, 48, 77)*		42,0		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+100	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-BC
	GlobalCore Compact Spiral	797TC	*(43, 48, 77)*		42,0		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC - ISO 18752-CC [2]
	GlobalCore Compact Spiral	797ST	*(43, 48, 77)*		42,0		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC - ISO 18752-CC [2]
3 tresses	Standard	372	*70*				44,5	41,5	35,0	35,0	28,0										-40/+100	3 tresses acier	
3 tresses	Basse température	371LT	*70*				44,5	41,5	35,0	35,0	28,0										-50/+100	3 tresses acier	
3 tresses	Haute résis. à l'abasion	372TC	*70*				44,5	41,5	35,0	35,0	28,0										-40/+100	3 tresses acier	
3 tresses	Ferroviaire	372RH	*70*				44,5	41,5	35,0	35,0	28,0										-40/+100	3 tresses acier	
Parkrimp No-Skive	Standard	SX35	*73*							35,0	35,0	35,0									-40/+125	4 nappes acier	ISO 3862 Type R13
Parkrimp No-Skive	Standard	SX42	*(73, 77)*							42,0	42,0	42,0									-40/+125	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862 Type R15
Parkrimp No-Skive	Standard	701	*70*				45,0	41,5	35,0	35,0	28,0										-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP
Parkrimp No-Skive	Standard	731	*73*							42,0	38,0	32,0	29,0	25,0							-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH
Parkrimp No-Skive	Esters-phosphates	774	⊕							28,0	28,0	21,0	17,5	17,5							-40/+80	4 nappes acier	
Parkrimp No-Skive	Esters-phosphates	F42	*(70, ⊕)*					42,0		42,0	42,0	42,0									-40/+80	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15
Parkrimp No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	SX35TC	*73*							35,0	35,0	35,0									-40/+125	4 nappes acier	ISO 3862 Type R13
Parkrimp No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	SX42TC	*(73, 77)*							42,0	42,0	42,0									-40/+125	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862 Type R15
Parkrimp No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	701TC	70				45,0	41,5	35,0	35,0	28,0										-40/+100	4 nappes acier	EN 856-4SP - ISO 3862-4SP
Parkrimp No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	722TC	*43*									21,0	17,5	17,5							-40/+125	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC
Parkrimp No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	731TC	*73*							42,0	38,0	32,0	29,0	25,0							-40/+125	4 nappes acier	ISO 3862-4SH - EN 856-4SH
Parkrimp No-Skive	Rés. extrême à l'abrasion	722ST	⊕									21,0	17,5	17,5							-40/+125	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC
Parkrimp No-Skive	Basse température	722LT	*43*					28,0	28,0	28,0	28,0	21,0	17,5								-57/+100	4 nappes acier	SAE 100R12 – ISO 3862-1 Type R12– EN 856 Type R12
Parkrimp No-Skive	Ferroviaire	797RH	*77*					42,0	42,0	42,0	42,0										-40/+125	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à SAE 100R15 - ISO 3862 R15 -ISO 18752-DC/
ParLock	Standard	H31	*(VS, V4)*		50,0		44,5	41,5	39,0	35,0	31,0										-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP
ParLock	Standard	H29	*V4*							43,0	40,0	35,0	31,0	28,0							-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH
ParLock	Standard	R35	*(V4, V6)*							35,0	35,0	35,0	35,0	35,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	EN 856-R13 - ISO 3862-R13 - SAE 100R13
ParLock	Standard	R42	*(V4, V6)*						42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	H31TC	*(V4, V6)*		50,0		44,5	41,5	39,0	35,0	31,0										-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	H29TC	*V4*							43,0	40,0	35,0	31,0	28,0							-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	R35TC	*(V4, V6)*							35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0						-40/+125	4/6 nappes acier [1]	EN 856-R13 - ISO 3862-R13 - SAE 100R13
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	RD35TC	*V6*											35,0	35,0	35,0					-20/+100	6 spiral, wire	Supérieur à ISO 3862 Type R13
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	RS35TC	*V6*													21,0*					-40/+125	6 spiral, wire	ISO 6907-D
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	R42TC	*(V4, V6)*						42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	R50TC	*(V4, V6)*						50,0	50,0	50,0	50,0									-40/+100	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 3862-R15
ParLock	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	R56TC	*V5*				56,0	56,0													-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à ISO 3862-R15
ParLock	Résistance extrême à l'abrasion	H31ST	*(VS, V4)*		50,0		44,5	41,5	39,0	35,0	31,0										-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP
ParLock	Résistance extrême à l'abrasion	H29ST	*V4*							43,0	40,0	35,0	31,0	28,0							-40/+100	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH
ParLock	Résistance extrême à l'abrasion	R42ST	*(V4, V6)*						42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0							-40/+125	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15
ParLock	Hydrodécapage	BPK	*WB*		110,0		110,0	110,0		110,0	80,0										@	4/6 nappes acier [1]	DIN EN 1829-2
ParLock	BOP, gaine ignifugée	FA35	*(V4, V6)*						35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0							-40/+100	4/6 nappes acier [1]	

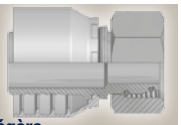
⊕: sur demande; entre parenthèses "( )": La série de raccords dépend du diamètre intérieur (module) du flexible; 1: La construction du flexible dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. 2: La norme dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la page respective de chaque tuyau de ce catalogue.

** 35 Mpa: Applications statiques conformément à ISO 6807-D*
** 21 MPa: Application hydraulique dynamique avec facteur de design > 4:1*

@ Plage de température en service continu : -10 °C à +70 °C
Plage de température en service maximale : -40 °C à +93 °C

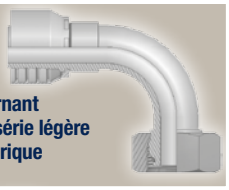
Aperçu embouts

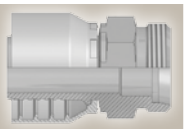
DIN – métrique

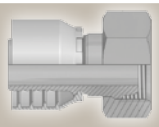
CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

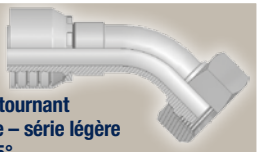
CE

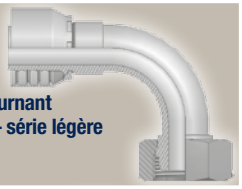
Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

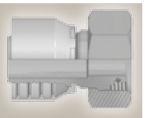
CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

D0

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

C3

Femelle tournant métrique – série légère
DKL

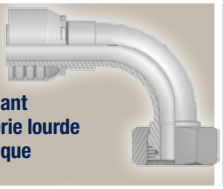
C4

Femelle tournant métrique – série légère coude 45°
DKL 45°

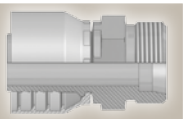
C5

Femelle tournant métrique – série légère coude 90°
DKL 90°

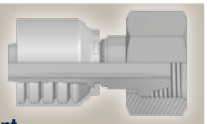
C9

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

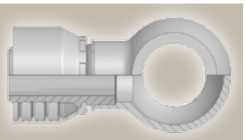
0C

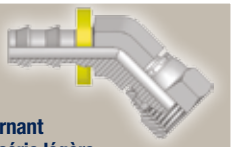
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

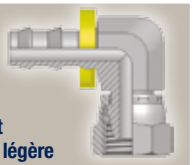
1C

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

D2

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

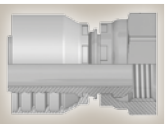
C6

Femelle tournant métrique – série lourde
DKS

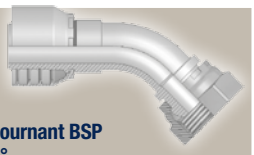
49

Banjo
DIN 7642

9B

Femelle tournant métrique – série légère coude 45° – compact

9C

Femelle tournant métrique – série légère coude 90° – compact

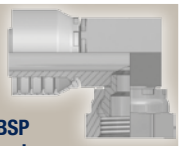
BSP

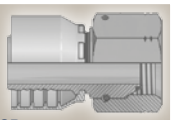
92

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

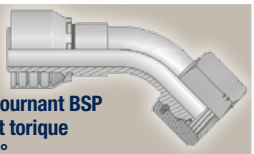
B1

Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2

Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

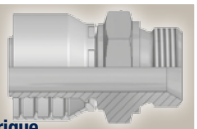
B4

Femelle tournant BSP coude 90° – compact
BS 5200-E – DKR 90°

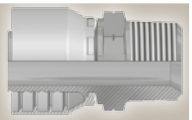
EA

Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

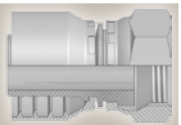
EB

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°

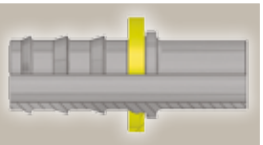
EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

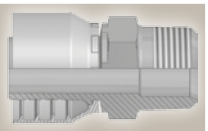
D9

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

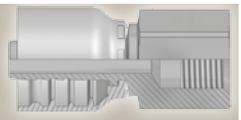
91

Mâle gaz cônique BSP
BS5200 – AGR-K

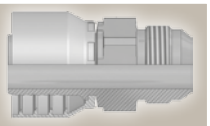
B5

Femelle tournant BSP à fond plat

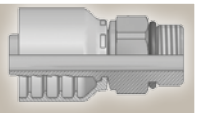
34

Lisse pouce (Laiton)

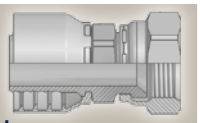
SAE

01

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

02

Femelle fixe NPTF
SAE J476A / J516

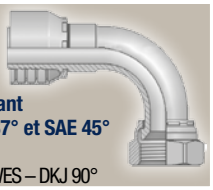
03

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

05

Mâle SAE
avec joint torique
ISO 11926 – SAE J516

06/68

Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ

37/3V

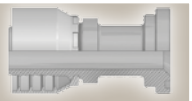
Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

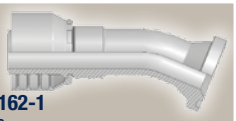
39/3W

Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

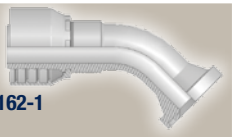
41/3Y

Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
coude 90° – long
ISO 12151-5-SWEL – DKJ 90°L

Bride

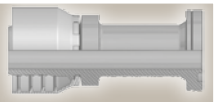
15/4A

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)

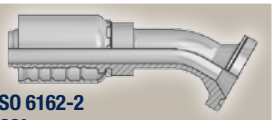
16

Bride ISO 6162-1
coude 22,5°
ISO 12151-3-E22ML – SFL 22,5°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

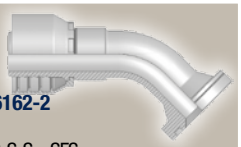
17/4F

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

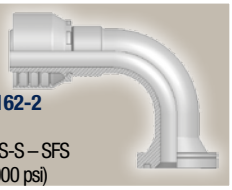
19/4N

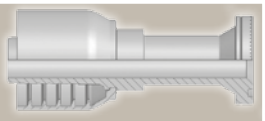
Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

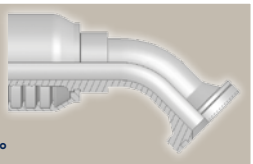
6A

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

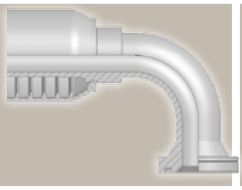
6E

Bride ISO 6162-2
coude 30°
SFS 30°
(42,0 MPa/ 6000 psi)

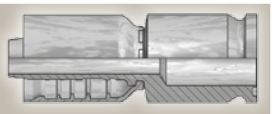
6F

Bride ISO 6162-2
coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

8A

Bride
8000 psi

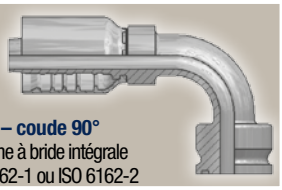
8F

Bride
coude 45°
8000 psi

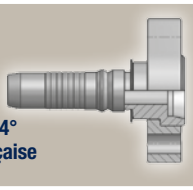
8N

Bride
coude 90°
8000 psi

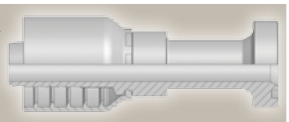
X5

Bride – droite
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

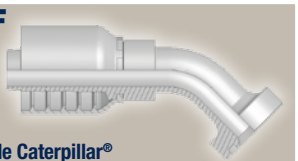
X7

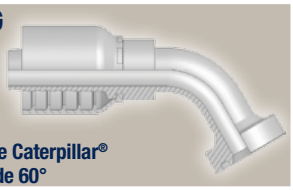
Bride – coude 45°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

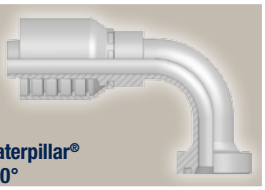
X9

Bride – coude 90°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

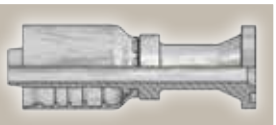
PY

Bride – Mâle 24°
série gaz française
(Poclain)

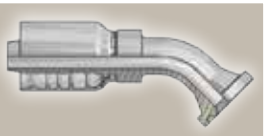
XA

Bride Caterpillar®

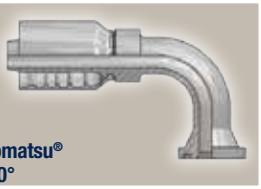
XF

Bride Caterpillar®
coude 45°

XG

Bride Caterpillar®
coude 60°

XN

Bride Caterpillar®
coude 90°

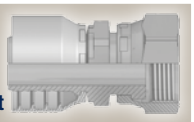
K5

Bride Komatsu®

K7

Bride Komatsu®
coude 45°

K9

Bride Komatsu®
coude 90°

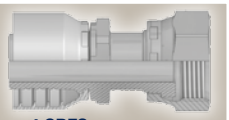
ORFS

JC



Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

JS



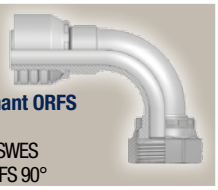
Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7



Femelle tournant ORFS coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

J9



Femelle tournant ORFS coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

J1



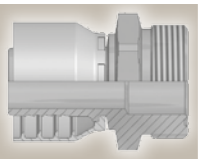
Femelle tournant ORFS coude 90° – long
ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

J5



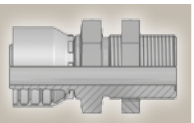
Femelle tournant ORFS coude 90° – moyen
ISO 12151-1 – SWEM – ORFS 90° M

JM



Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

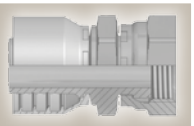
JD



Mâle ORFS traversée de cloison
ISO 12151-1 – SAE J516

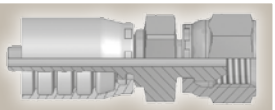
JIS

FU



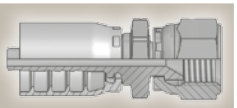
Femelle tournant JIS 30° BSP
ISO 228-1 – JIS B8363 – GUI

GU



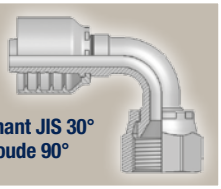
Femelle tournant JIS / BSP cône 60°
ISO 228-1 – JIS B8363 – GUO

MU



Femelle tournant JIS 30° métrique
JIS B8363 – MU

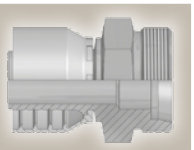
MZ



Femelle tournant JIS 30° métrique – coude 90°
JIS B8363

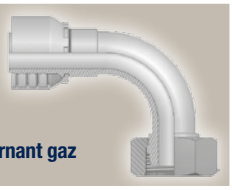
Série française

FG



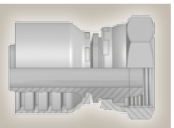
Mâle fixe cône 24° – série gaz

F2



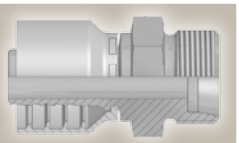
Femelle tournant gaz coude 90°

F4



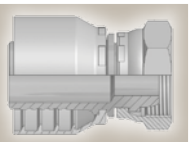
Femelle tournant gaz

F6



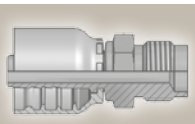
Mâle métrique cône 24° – série française

F9



Femelle tournant métrique série française

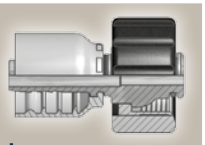
FA



Mâle pour valve agricole

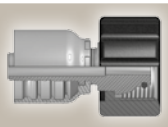
Lavage sous pression

CW



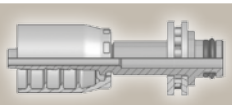
Femelle tournant lavage sous pression

NW



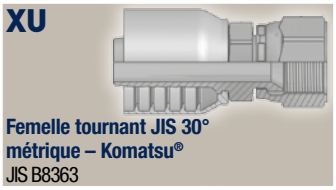
Femelle tournant lavage sous pression

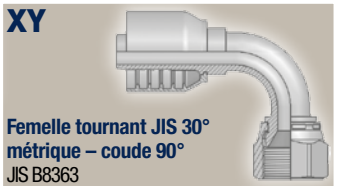
PW



Lisse pour pistolet de lavage sous pression

Autres

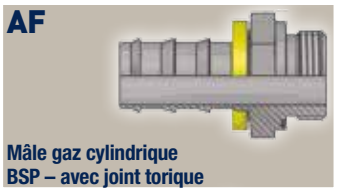

XU
Femelle tournant JIS 30°
métrique – Komatsu®
JIS B8363

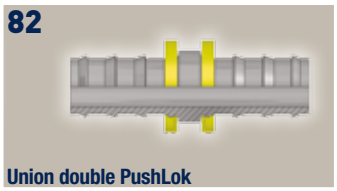

XY
Femelle tournant JIS 30°
métrique – coude 90°
JIS B8363

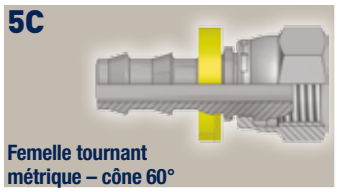

DK
Mâle métrique
série légère – traversée de cloison

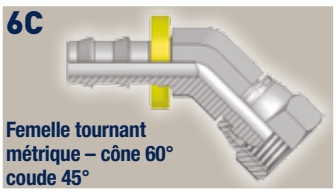

DX
Femelle tournant
série légère – M27x2 avec joint torique

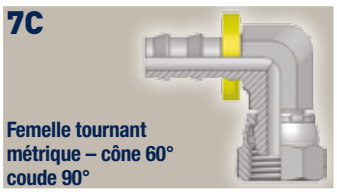

FF
Femelle tournant
Metru-Lok

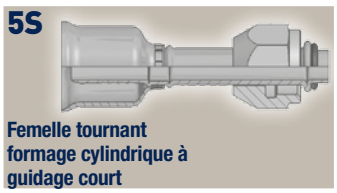

AF
Mâle gaz cylindrique
BSP – avec joint torique

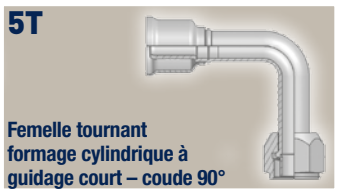

82
Union double PushLok


5C
Femelle tournant
métrique – cône 60°

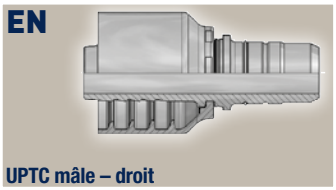

6C
Femelle tournant
métrique – cône 60°
coude 45°

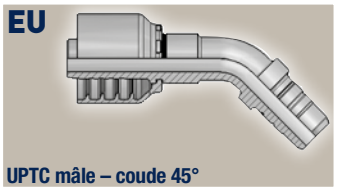

7C
Femelle tournant
métrique – cône 60°
coude 90°

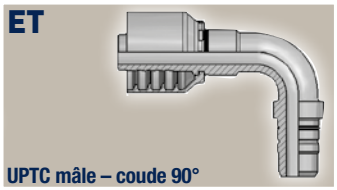

5S
Femelle tournant
formage cylindrique à
guidage court


5T
Femelle tournant
formage cylindrique à
guidage court – coude 90°

UPTC


EN
UPTC mâle – droit


EU
UPTC mâle – coude 45°


ET
UPTC mâle – coude 90°

Pression de service des embouts

* Applications hydraulique statiques
** Application hydraulique dynamique

Type d'embout	Raccordement	Embouts pouce (module) *Pression de service max, (MPa) – Facteur de design 4:1*														
		-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32	-40	-48	-56	-64	-80
92, B1, B2	Femelle tournant BSP	63,0		55,0	43,0	42,0	42,0	42,0	35,0	30,0	25,0					
B5	Femelle tournant BSP	63,0		55,0	43,0	37,5	35,0	28,0	25,0	21,0	21,0					
B4	Femelle tournant BSP (compact brasé)	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	25,0	21,0	21,0					
EA, EB, EC	Femelle tournant BSP avec joint torique	45,0		45,0	42,0	42,0	42,0	42,0	35,0	30,0	25,0					
91, D9	Mâle BSP	63,0		55,0	43,0		35,0	28,0	25,0	21,0	21,0					
01	Mâle NPTF	83,0		69,0	69,0		52,0	45,0	35,0	21,0	17,5	35,0	35,0* 21,0**			
02	Femelle NPTF	48,0		41,0	35,0		28,0	21,0	17,5	14,0	14,0					
03, 33	Mâle SAE (JIC) 37°	41,0	41,0	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	21,0	17,5	17,5					
04	Mâle SAE 45°	41,0	41,0	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	21,0	17,5	17,5					
05	Mâle SAE fixe	41,0	41,0	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	21,0	17,5	17,5					
06/68,37/3V, 39/3W, L9, 41/3Y	Femelle tournant SAE (JIC) 37°	41,0	41,0	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	21,0	17,5	17,5					
07	Femelle NPSM tournant	48,0		41,0	35,0		28,0	21,0								
08, 77, 79	Femelle tournant SAE 45°	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	15,5	14,0	11,0	9,0	8,0					
1L	Mâle NPTF tournant coude 90°	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	15,5	14,0	11,0	9,0	8,0					
S2	Femelle NPTF tournant	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	15,5	14,0	11,0	9,0	8,0					
0G, 0L	Mâle SAE tournant avec joint torique	21,0	21,0	21,0	21,0	19,0	15,5	14,0	11,0	9,0	8,0					
28, 67, 69	Mâle SAE 45° tournant inversé	19,0	17,5	15,5	14,0											
15, 16, 17, 18, 19, 26, 27, 89, X5, X7, X9	Bride ISO 6162-1 (21,0 MPa/ 3000 psi)				35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	28,0	21,0	17,5	16,0	3,5	3,5	3,5
4A, 4N, 4F	Bride ISO 6162-1 (35,0 MPa/ 5000 psi)								35,0	35,0	35,0					
6E, 6F, 6G, 6N, XA, XF, XG, XN, X5, X7, X9	Bride ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)				42,0		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0					
6A	Bride ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)				42,0		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0			
8A, 8F, 8N	Bride SAE 8000 psi						56,0	56,0	56,0							
A0	Mâle Super SteckO Rigide				51,8		42,0	38,0	35,0	35,0	35,0					
S0	Mâle SteckO Rigide	45,0		40,0	36,2		28,0	28,0	21,0	21,0	17,0					

Type d'embout	Raccordement	Embouts pouce (module) *Pression de service max. (MPa) – Facteur de design 4:1*									
		-4	-5	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32
JM, JC, JS, J1, J5, J7, J9, JD	Mâle ORFS / traversée de cloison	63,5		63,5	63,5	41,0	41,0	41,0	28,0	28,0	
GU	JIS-femelle tournant BSP cône 60°	35,0	35,0	35,0	35,0		28,0	21,0	17,5		
FU	JIS-femelle tournant BSP cône 30°	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	28,0	21,0	17,5		
MU	JIS-femelle tournant cône 30° métrique	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	28,0	21,0	17,5		
MZ	Femelle tournant JIS 30° métrique coude 90°	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	28,0	21,0	17,5		
UT	JIS-mâle gaz conique cône 60°	35,0		35,0	35,0		28,0	21,0	17,5		
V1	Banjo avec joint pour vis UNF	25,0	25,0		21,5	21,5	20,0				
V3	Banjo avec joint pour vis BSPP	25,0	25,0		21,5	21,5	20,0				
XU, XY	Femelle tournant JIS 30° métrique	35,0	35,0	35,0	35,0	28,0	28,0	21,0	17,5		

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm • Série légère – L *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*									
		6	8	10	12	15	18	22	28	35	42
C3, C4, C5	Femelle tournant	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	16,0	16,0	10,0	10,0	10,0
CA, CE, CF	ISO 12151-2 Femelle tournant avec joint torique	31,5	42,5	40,0	35,0	31,5	31,5	28,0	21,0	16,0	16,0
D0, DF, DG, DK	ISO 12151-2 Mâle	25,0	42,5	40,0	35,0	31,0	28,0	28,0	21,0	16,0	16,0
DX	Femelle tournant métrique avec joint torique	31,5	42,5	40,0	35,0	31,5	31,5	28,0	21,0	16,0	16,0
1D, DD, 5D	Lisse millimétrique	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	16,0	16,0	10,0	10,0	10,0
CW, NW	Lavage sous pression					40,0					
PW	Lavage sous pression			22,5							
EN, ET, EU	Connecteur universel Push-in		40,0	35,0	35,0	29,5	28,0	21,5			

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm • Série très légère – LL *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*									
		8	10	12	15	18	20	25	32	42	50
C0	DIN 20078 Form C Femelle tournant						6,3	6,3	6,3	6,3	4,0

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*										
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	27
49	DIN 7642 Banjo métrique - droit	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
V2	Banjo avec joint pour vis métrique				25,0	25,0		21,5		21,5		20,0

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm • Série lourde – S *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*									
		6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
C6, C7, C8	Femelle tournant	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	40,0	40,0	40,0	25,0	25,0
C9, 0C, 1C	ISO 12151-2 Femelle tournant avec joint torique	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0
D2	Mâle	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0
3D	Lisse millimétrique	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	40,0	40,0	40,0	25,0	25,0

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm • série française gaz *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*				
		13	17	21	27	33
F2	Femelle tournant coude 90°	36,0	27,0	25,5	20,0	17,0
F4	Femelle tournant (Ball Nose)	36,0	27,0	25,5	20,0	17,0
FG	Mâle cône 24°	36,0	27,0	25,5	20,0	17,0

Type d'embout	Raccordement	Tube métrique en mm • Série française métrique *Pression de service max, (MPa) = Facteur de design 4:1*						
		10	12	14	18	20	22	30
F9	Femelle tournant	20,0		14,0	16,0	14,0	13,0	12,2
F6	Mâle cône 24°	20,0		14,0	16,0	14,0	13,0	12,2
FA	Mâle		25,0					

Codification des embouts

Type d'embout	Raccordement	Standards	Description abrégée
01	Mâle NPTF	SAE J476A / J516	AGN
02	Femelle fixe NPTF	SAE J476A / J516	
03	Mâle JIC 37°	ISO12151-5-S	AGJ
04	Mâle SAE 45°	SAE J516	
05	Mâle SAE avec joint torique	ISO 11926, SAE J516	
06	Femelle tournant JIC 37°	ISO12151-5-SWS	DKJ
06/68	Femelle tournant (06 - JIC 37° / 68 - JIC 37° et SAE 45°)	ISO12151-5-SWS	DKJ
07	Femelle NPSM tournant		FNPSM
08	Femelle tournant SAE 45°	SAE J516	
0C	Femelle tournant métrique série lourde avec joint torique - coude 45°	ISO 12151-2 – SWE 45°-S	DKOS 45°
0G	Mâle SAE tournant avec joint torique		
0L	Mâle SAE tournant avec joint torique coudé 90°		
11	„Ferrul-Fix“		
12	Femelle tournant SAE cône 24		
13	Mâle NPTF tournant	SAE J476A / J516	
15	Bride ISO 6162-1	ISO 12151-3-S-L	SFL / 3000 psi
15/4A	Bride ISO 6162-1 - 5000 psi	ISO 12151-3-S-L	SFL
16	Bride ISO 6162-1 coude 22-1/2°	ISO 12151-3-E22ML	SFL 22.5° / 3000 psi
17	Bride ISO 6162-1 coude 45°	ISO 12151-3 – E45 – L	SFL 45° / 3000 psi
17/4F	Bride ISO 6162-1 - 5000 psi - coude 45°	ISO 12151-3 – E45S – L	SFL 45°
18	Bride ISO 6162-1 coude 67-1/2°		SFL 67.5°
19	Bride ISO 6162-1 coude 90°	ISO 12151-3 – E– L	SFL 90° / 3000 psi
19/4N	Bride ISO 6162-1 - 5000 psi - coude 90°	ISO 12151-3-E-L	SFL 90°
1C	Femelle tournant métrique série lourde avec joint torique - coude 90°	ISO 12151-2-SWE-S	DKOS 90°
1D	Lisse métrique série légère	ISO 8434-1	BEL
1L	Mâle NPTF tournant coude 90°		
26	Bride ISO 6162-1 coude 30°		SFL 30°
27	Bride ISO 6162-1 coude 60°		SFL 60°
28	Mâle SAE 45° tournant inversé		
33	Male JIC 37° – Rigid – 45° Elbow	ISO 12151-5	AGJ 45°
34	Lisse pouce		
37	Femelle tournant JIC 37° coude 45°	ISO 12151-5-SWE 45°	DKJ 45°
37/3V	Femelle tournant - coude 45° (37- JIC 37° / 3V -JIC 37° et SAE 45°)	ISO 12151-5-SWE 45°	DKJ 45°
39	Femelle tournant JIC 37° coude 90°	ISO 12151-5-SWES	DKJ 90°
39/3W	Femelle tournant JIC 37°/SAE 45° coude 90°	ISO 12151-5-SWES	DKJ 90°
3D	Lisse métrique série lourde	ISO 8434-1	BES
3V	Femelle tournant JIC 37°/SAE 45° coude 45°		DKJ 45°
3W	Femelle tournant JIC 37°/SAE 45° coude 90°		DKJ 90°
3Y	Femelle tournant JIC 37°/SAE 45° coude 90° long		DKJ 90°
41	Femelle tournant JIC 37° coude 90°long		DKJ 90°
41/3Y	Femelle tournant - coude 90° long (41- JIC 37° / 3Y - JIC 37° et SAE 45°)	ISO 12151-5-SWEL	DKJ 90°L
45	Mâle tournant, formage cylindrique guidage long		

Type d'embout	Raccordement	Standards	Description abrégée
49	Banjo	DIN 7642	
4A	Bride SAE 5000 psi code 61 ISO 6162-1		
4F	Bride SAE 5000 psi code 61 coude 45° ISO 6162-1		
4N	Bride SAE 5000 psi code 61 coude 90° ISO 6162-1		
59	Femelle tournant, formage cylindrique guidage long		
59PT	Mâle tournant formage cylindrique à guidage long		
5C	Femelle tournant métrique cône 60°		
5D	Lisse métrique série légère - coude 90°	ISO 8434-1	BEL 90°
5G	Mâle fixe SAE		
5GPR	Femelle fixe	onnexion de remplissage pour R12	
5H	Femelle tournant formage cylindrique à guidage court - coude 45°		
5K	Mâle tournant, formage cylindrique guidage court, coude 90°		
5LPR	Femelle tournant formage cylindrique coude 90°, guidage long	connexion de remplissage R12	
5LPT	Femelle tournant formage cylindrique à guidage long - coude 90°		
5MPR	Mâle tournant formage cylindrique, guidage long coude 90°	connexion de remplissage R12	
5MPV	Mâle tournant formage cylindrique, guidage long coude 90°	connexion de remplissage R134a	
5N	Femelle tournant, formage cylindrique guidage long, coude 45°		
5P	Mâle tournant, formage cylindrique guidage long, coude 45°		
5R	Mâle tournant, formage cylindrique guidage court, coude 45°		
5S	Femelle tournant formage cylindrique à guidage court		
5T	Femelle tournant formage cylindrique à guidage court - coude 90°		
5V	Femelle tournant coude 45° pour compresseur		
5W	Femelle tournant coude 90° pour compresseur		
5Z	Femelle tournant coude 90° compact pour compresseur		
67	Mâle SAE 45° tournant inversé coude 45°		
68	Femelle tournant JIC37°/SAE45°		
69	Mâle SAE 45° tournant inversé coude 90°		
6A	Bride ISO 6162-2 - 6000 psi	ISO 12151-3-S-S	SFS / 6000 psi
6B	Bride ISO 6162-2 - 6000 psi		SFS 22.5°
6C	Femelle tournant métrique cône 60° - coude 45°		
6E	Bride ISO 6162-2 coude 30°		SFS 30°
6F	Bride ISO 6162-2 - 6000 psi - coude 45°	ISO 12151-3 – E45-S	SFS 45° / 6000 psi
6G	Bride ISO 6162-2 coude 60°		SFS 60°
6N	Bride ISO 6162-2 - 6000 psi - coude 90°	ISO 12151-3 – E-S	SFS 90° / 6000 psi
77	Femelle tournant SAE 45° coude 45°		
79	Femelle tournant SAE 45° coude 90°		
7C	Femelle tournant métrique cône 60° - coude 90°		
7D	Lisse métrique série lourde coude 90°		BES 90°
82	Union double		
89	Bride SAE 3000 psi coude 90° long		
8A	Bride – 8000 psi		
8F	Bride – coude 45° – 8000 psi		
8N	Bride – coude 90° – 8000 psi		
91	Mâle gaz conique	BS5200	AGR-K

Type d'embout	Raccordement	Standards	Description abrégée
92	Femelle tournant BSP	BS5200-A	DKR
93	Femelle tournant JIC 37° - coude 90° compact		
9B	Femelle tournant métrique série légère - coude 45° compact		
9C	Femelle tournant métrique série légère - coude 90° compact		
AF	Mâle gaz cylindrique (BSP) avec joint torique		
B1	Femelle tournant BSP - coude 45°	BS 5200-D	DKR 45°
B2	Femelle tournant BSP - coude 90°	BS 5200-B	DKR 90°°
B4	Femelle tournant BSP - coude 90° compact	BS 5200-E	DKR 90°°
B5	Femelle tournant BSP à fond plat		
C0	Femelle tournant métrique série très légère		DKM
C3	Femelle tournant métrique série légère		DKL
C4	Femelle tournant métrique série légère - coude 45°		DKL 45°
C5	Femelle tournant métrique série légère - coude 90°		DKL 90°
C6	Femelle tournant métrique série lourde		DKS
C7	Femelle tournant DIN série lourde coude 45°		DKS 45°
C8	Femelle tournant DIN série lourde coude 90°		DKS 90°
C9	Femelle tournant métrique série lourde avec joint torique	ISO 12151-2-SWS-S	DKOS
CA	Femelle tournant métrique série légère avec joint torique	ISO 12151-2-SWS-L	DKOL
CE	Femelle tournant métrique série légère avec joint torique - coude 45°	ISO 12151-2-SWE 45°-L	DKOL 45°
CF	Femelle tournant métrique série légère avec joint torique - coude 90°	ISO 12151-2-SWE-L	DKOL 90°
CW	Femelle tournant lavage sous pression		
D0	Mâle fixe métrique série légère	ISO 12151-2-S-L	CEL
D2	Mâle fixe métrique série lourde	ISO 12151-2-S-S	CES
D9	Mâle gaz cylindrique BSP	BS5200	AGR
DD	Lisse métrique série légère - coude 45°		BEL 45°
DE	Lisse métrique série légère - coude 45°		
DK	Mâle métrique série légère - traversée de cloison		
DP	Té tournant cône 60°-90° / fixe		
DR	Té tournant cône 60°-90°/Push-Lok		
DS	Té tournant cône 60°-90° / lisse		
DW	Femelle métrique série légère		TGL
DX	Femelle tournant série légère M27x2 avec joint torique		
EA	Femelle tournant BSP avec joint torique	BS 5200, ISO 12151-6	DKOR
EB	Femelle tournant BSP avec joint torique - coude 45°	BS 5200, ISO 12151-6	DKOR 45°
EC	Femelle tournant BSP avec joint torique - coude 90°	BS 5200, ISO 12151-6	DKOR 90°
EN	UPTC mâle – droit		
ET	UPTC mâle – coude 90°		
EU	UPTC mâle – coude 45°		
F2	Femelle tournant gaz - coude 90°		
F4	Femelle tournant gaz		
F6	Mâle métrique cône 24° série française		
F9	Femelle tournant métrique série française		
FA	Mâle pour valve agricole		
FB	Femelle tournant compression		

Type d'embout	Raccordement	Standards	Description abrégée
FF	Femelle tournant Metru-Lok		
FG	Mâle fixe cône 24° série gaz		
FU	Femelle tournant JIS 30° BSP	ISO 228-1, JIS B8363	GUI
GE	Lisse gaz		
GU	Femelle tournant JIS / BSP cône 60°	ISO 228-1, JIS B8363	GUO
J1	Femelle tournant ORFS - coude 90° long	ISO 12151-1 – SWEL, SAE J 516	ORFS 90° L
J5	Femelle tournant ORFS - coude 90° moyen	ISO 12151-1 – SWEM	ORFS 90° M
J7	Femelle tournant ORFS - coude 45°	ISO 12151-1 – SWE 45°, SAEJ516	ORFS 45°
J9	Femelle tournant ORFS - coude 90°	ISO 12151-1 – SWES, SAE J516	ORFS 90°
JC	Femelle tournant ORFS	ISO 12151-1 – SWSA, SAE J516	ORFS
JD	Mâle ORFS - traversée de cloison	ISO 12151-1 – SAE J516	
JM	Mâle ORFS	ISO 12151-1-S, SAE J516	
JS	Femelle tournant ORFS	ISO 12151-1-SWSB, SAE J516	ORFS
L9	Femelle tournant JIC 37°- coude 90° moyen	ISO 12151-5-SWEM	DKJ 90° M
MU	Femelle tournant JIS 30° métrique	JIS B8363	MU
MZ	Femelle tournant JIS 30° métrique - coude 90°	JIS B8363	
NM	Mâle gaz cylindrique (BSP) avec joint ED	ISO 1179	
NW	Femelle tournant lavage sous pression		
PW	Lisse pour pistolet de lavage sous pression		
PY	Bride – mâle 24° – série gaz française		
S2	Femelle NPTF tournant		
S5	Mâle tournant, formage cylindrique guidage court		
T1	Mâle SAE pour circuit de réfrigération (avec bague et écrou)		
UT	Mâle gaz cônique avec cône 60°(BSPT)	JIS B 8363-R	
V1	Embout banjo type E-O (avec vis UNF et joint torique)		
VW	Lisse instantané	(VW-Standard 39-V-16619)	
VW121	Femelle tournant BSP	(VW-Norm 39-V-16631)	
VW39D	About selon spécification VW 39D-1401 Volkswagen	(VW-Standard 39D-1401)	
WKS	Poignée caoutchouc		
X5	Bride – droite – système à bride intégrale code 61 ou code 62		
X7	Bride – coude 45° – système à bride intégrale code 61 ou code 62		
X9	Bride – coude 90° – système à bride intégrale code 61 ou code 62		
XA	Bride Caterpillar		
XF	Bride Caterpillar - coude 45°		
XG	Bride Caterpillar - coude 60°		
XN	Bride Caterpillar - coude 90°		
XU	Femelle tournant JIS 30° métrique - Komatsu®	JIS B8363	
XY	Femelle tournant JIS 30° métrique - coude 90°	JIS B8363	
YW	Lisse métrique A-Lok	Metric Size Tube O.D. with Vee Notch	

Organismes de certification

La mission des organismes de certification est de contribuer au développement et à la mise en application des normes relatives à la protection de la vie humaine, la propreté et l'environnement.

(1) Det Norske Veritas - Germanischer Lloyd (DNV-GL)
Compagnie de service norvégienne pour la gestion des risques dans la classification des bateaux, l'industrie off-shore, etc.
Organisation indépendante allemande d'expertise technique pour l'homologation de produits pour la marine marchande allemande et le secteur de l'énergie – GLIS (pétrole et gaz, énergie éolienne, etc.)

(2) Registro Italiano Navale (RINA)
Compagnie italienne de certification, vérification, contrôle, assistance pour la marine, le secteur de l'énergie, les transports et l'industrie.

(3) Lloyd's Register (LR)
Organisation anglaise indépendante fournissant des certifications dans le monde entier.
La Marine, le transport ferroviaire et le secteur énergétique sont leurs principaux secteurs d'activité.

(4) American Bureau of Shipping (ABS)
Compagnie américaine de certification pour la sécurité dans la marine marchande.

(5) Standard Européen Ferroviaire (EN 45545)
Applications ferroviaires – Protection contre les incendies dans les véhicules ferroviaires. Exigences du comportement au feu des matériaux et composants (tuyaux et flexibles assemblés).

(6) US Department of Transportation (DOT) *Ministère des Transports*
Organisation américaine de certification pour garantir des systèmes de transport rapides, simples, efficaces, accessibles et adaptés aux USA.

(7) US Coast Guard (USCG)
Garde-côtes des États-Unis d'Amérique
Veille à la sécurité dans le domaine maritime, le respect des lois de la mer, la sécurité des bateaux de plaisance, la protection de l'environnement dans la marine marchande. Les tuyaux homologués ne sont pas acceptés pour toutes les applications. Si la colonne mentionne un H, le tuyau est homologué pour les applications hydrauliques mais par pour le fioul et la lubrification.

(8) Mine Safety and Health Administration (MSHA)
Organisation américaine pour la sécurité dans les mines.

(9) MarED
MarED est le groupe d'organismes de certification pour la mise en oeuvre de la Directive pour l'Equipement pour la Marine.

(10) Bureau Veritas (BV)
Bureau Véritas est aujourd'hui l'organisme de certification le plus reconnu dans le monde, offrant des solutions pour les sujets sensibles dans l'exploitation des chantiers: qualité, santé et sécurité, environnement et responsabilité sociale.

(11) Verteidigungs-Gerätenorm (VG)
Organisation allemande fournissant des homologations pour le matériel militaire.

(12) OBAC
L' OBAC (Ośrodek Badań Atestacji i Certyfikacji – Institute for Research and Certification Ltd.) est un bureau de certification privé, autorisé à tester et certifier les équipements et composants utilisés dans les mines souterraines de Pologne.

EN Norme européenne
ISO Organisation internationale pour la standardisation
SAE (Society of Automotive Engineers) organisation américaine

Homologations des tuyaux

Basse pression

Description (1)-(15) voir page Ab-16

		Tuyau	Construction	Norme	DNV-GL (1)	RINA (2)	LR (3)	ABS (4)	Rail (*EN 45545*) (5)	DOT (6)	USCG (7)	MSHA (8)	MarED (9)	BV (10)	VG (11)	OBAC (12)
Basse pression	Push-Lok	Usage multiple	**801Plus**	1 tresse synthétique												
			830M	1 tresse synthétique												
			837BM	1 tresse synthétique												
			837PU	1 tresse synthétique												
		Esters-phosphates	**804**	1 tresse synthétique												
		Retard. la prop. du feu	**821FR**	1 tresse synthétique												
		Haute température	**836**	1 tresse synthétique								X				
			846	1 tresse synthétique								X				
		Non conducteur	**838M**	1 tresse synthétique												
	Hydraulique et transport	Standard	**601**	2 tresses synthétiques	EN 854-R3 - SAE 100R3											
			611	1 tresse synthétique												
			681	1 tresse synthétique	EN 854-2TE											
		Haute température	**611HT**	1 tresse synthétique	EN 854-R6							X				
		Ferroviaire	**681DB**	1 tresse synthétique	EN 854-2TE				X							
		Transport	**201**	1 tresse acier	SAE 100R5 - SAE J1402 AII					X						
			206	1 tresse acier	SAE 100R5 - SAE J1402 AII					X						
			213	1 tresse acier	SAE J1402 AI					X						
			293	1 tresse acier	SAE J1402 AI					X						
		Retard. la prop. du feu	**221FR**	1 tresse acier	SAE J1527 R3	X			X			H	X				
		Réfrigération	**285**	1 tresse acier	SAE J2064 C											

Homologations des tuyaux
Basse pression

Homologations des tuyaux

Moyenne pression

Description (1)-(15) voir page Ab-16

		Tuyau	Construction	Norme	DNV-GL (1)	RINA (2)	LR (3)	ABS (4)	Rail (EN 45545) (5)	DOT (6)	USCG (7)	MSHA (8)	MarED (9)	BV (10)	VG (11)	OBAC (12)
Moyenne pression	GlobalCore	387	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-BC[2]	X			X			X	X				
		387TC	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC[2]	X			X			X	X				
		387ST	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC[2]	X			X			X	X				
		487	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-BC[2]	X			X			X	X				
		487TC	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC[2]	X			X			X	X				
		487ST	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à ISO 18752-AC - ISO 18752-CC[2]	X			X			X	X				
	Standard	BCH1	1 tresse acier	EN 857 1SC - ISO 11237												
		BCH2	2 tresses acier	EN 857 2SC - ISO 11237												
		421SN	1 tresse acier	EN 853-1SN - ISO 1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT	X	X	X	X					X	X	X	
		301SN	2 tresses acier	EN 853-2SN - ISO 1436-2SN/R2AT - SAE 100R2AT	X	X	X	X					X	X	X	
		441	1/2 tresses acier[1]	ISO 11237-R16 - SAE 100R16												
		492	1 tresse acier	Supérieur à EN 857-1SC - ISO 11237-1SC	X	X	X	X					X		X	
		462	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC	X	X	X	X					X		X	
	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	301TC	2 tresses acier	Supérieur à EN 853-2SN - ISO 1436-2SN/R2AT	X			X				X				X
		462TC	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC	X			X				X				
		471TC	2 tresses acier	EN 857-2SC - ISO 11237-2SC								X				
		492TC	1 tresse acier	EN 857-1SC - ISO 11237-1SC	X			X				X				
	Résistance extrême à l'abrasion	492ST	1 tresse acier	EN 857-1SC - ISO 11237-1SC	X			X								
		462ST	2 tresses acier	EN 857-2SC - ISO 11237-2SC	X			X								
	Basse / Haute température	426	1 tresse acier	SAE 100R1AT				X			X	X				
		436	2 tresses acier	SAE 100R16				X			X	X				
		461LT	2 tresses acier	Supérieur à EN 857-2SC - ISO 11237-2SC												
		HT2	2 tresses acier	Spécification Parker												
	Esters-phosphates	304	2 tresses acier	SAE 100R2AT												
	Ferroviaire	441RH	1/2 tresses acier[1]	ISO 11237-R16 - SAE 100R16					X							
		421RH	1 tresse acier	EN 853-1SN - ISO 1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT					X							
		477RH	2 tresses acier						X							
	Nettoyage à l'eau sous pression	493	1 tresse acier													
		463	2 tresses acier													
	Pilotage	412	1 tresse acier													
		412ST	1 tresse acier													
	Robe ext. tressée métal	421WC	1 tresse acier	ISO S1436-1SN/R1AT - SAE 100R1AT												
	Powerlift	477	2 tresses acier													
		477TC	2 tresses acier									X				
		477ST	2 tresses acier													
	Extrêmement flexible	692	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à SAE 100R17												
		692TWIN	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à SAE 100R17												
		692TC	1/2 tresses acier[1]	Supérieur à SAE 100R17								X				
	Aspiration	811	1 tresse, 1 spiral acier	SAE 100R4	X			X								
		811S	1 tresse, 1 spiral acier	Supérieur à SAE 100R4	X			X								
		881	1 tresse, 1 spiral acier	SAE 100R4							H	X				
	Robe extérieure en polyurethane	462PU	2 tresses acier	Supérieur à EN 857 2SC - ISO 11237 type 2SC												
		462PU Twin	2 tresses acier	Supérieur à EN 857 2SC - ISO 11237 type 2SC												
		692PU	1/2 tresses acier[1]													
		692PU Twin	1/2 tresses acier[1]													

1: La construction du flexible dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. 2: La norme dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la page respective de chaque tuyau de ce catalogue.

Homologations des tuyaux

Haute pression

Description (1)-(15) voir page Ab-16

			Tuyau	Construction	Norme	DNV-GL (1)	RINA (2)	LR (3)	ABS (4)	Rail (*EN 45545*) (5)	DOT (6)	USCG (7)	MSHA (8)	MarED (9)	BV (10)	VG (11)	OBAC (12)
Haute pression		GlobalCore	722	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-BC	X		X	X			X	X				
			722TC	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC	X		X	X			X	X				
			722ST	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC	X		X	X			X	X				
		GlobalCore Compact Spiral	787	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-BC												
			787TC	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC	X		X	X			X	X				
			787ST	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC	X		X	X			X	X				
			797	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-BC												
			797TC	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC - ISO 18752-CC [2]	X		X	X			X	X				
			797ST	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 18752-DC - ISO 18752-CC [2]												
	3 tresses	Standard	372	3 tresses acier		X		X	X					X			
		Basse température	371LT	3 tresses acier													
		Haute résis. à l'abasion	372TC	3 tresses acier		X							X				
		Ferroviaire	372RH	3 tresses acier													
	Parkrimp No-Skive	Standard	SX35	4 nappes acier	ISO 3862 Type R13												
			SX42	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862 Type R15												
			701	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP	X										X	
			731	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH												
		Esters-phosphates	774	4 nappes acier													
			F42	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15												
		Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	SX35	4 nappes acier	ISO 3862 Type R13								X				
			SX42	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862 Type R15								X				
			701TC	4 nappes acier	EN 856-4SP - ISO 3862-4SP								X				
			722TC	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC	X		X	X			X	X				
			731TC	4 nappes acier	ISO 3862-4SH - EN 856-4SH								X				
		Rés. extrême à l'abrasion	722ST	4 nappes acier	Supérieur à ISO 18752-CC								X				
		Basse température	722LT	4 nappes acier	SAE 100R12 – ISO 3862-1 Type R12– EN 856 Type R12												
		Ferroviaire	797RH	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à SAE 100R15 - ISO 3862 R15 -ISO 18752-DC/CC												
	ParLock	Standard	H31	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP	X	X	X	X					X	X		
			H29	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH	X		X	X					X	X		
			R35	4/6 nappes acier [1]	EN 856-R13 - ISO 3862-R13 - SAE 100R13	X			X					X			
			R42	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15	X		X	X					X			
		Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	H31TC	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP	X			X				X	X			X
			H29TC	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH	X			X				X	X			X
			R35TC	4/6 nappes acier [1]	EN 856-R13 - ISO 3862-R13 - SAE 100R13	X			X				X	X			X
			RD35TC	6 spiral, wire	Supérieur à ISO 3862 Type R13								X				
			RS35TC	6 spiral, wire	ISO 6907-D	X			X				X				
			R42TC	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15	X							X	X			X
			R50TC	4/6 nappes acier [1]	Supérieur à ISO 3862-R15								X				
			R56TC	4 nappes acier	Supérieur à ISO 3862-R15								X				
		Résistance extrême à l'abrasion	H31ST	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SP - ISO 3862-4SP	X			X					X			
			H29ST	4 nappes acier	Supérieur à EN 856-4SH - ISO 3862-4SH	X			X					X			
			R42ST	4/6 nappes acier [1]	ISO 3862-R15 - SAE 100R15	X								X			
		Hydrodécapage	BPK	4/6 nappes acier [1]	DIN EN 1829-2												
		BOP, gaine ignifugée	FA35	4/6 nappes acier [1]													

1: La construction du flexible dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. 2: La norme dépend du diamètre intérieur (module) du flexible. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la page respective de chaque tuyau de ce catalogue.

Homologations des tuyaux
Haute pression

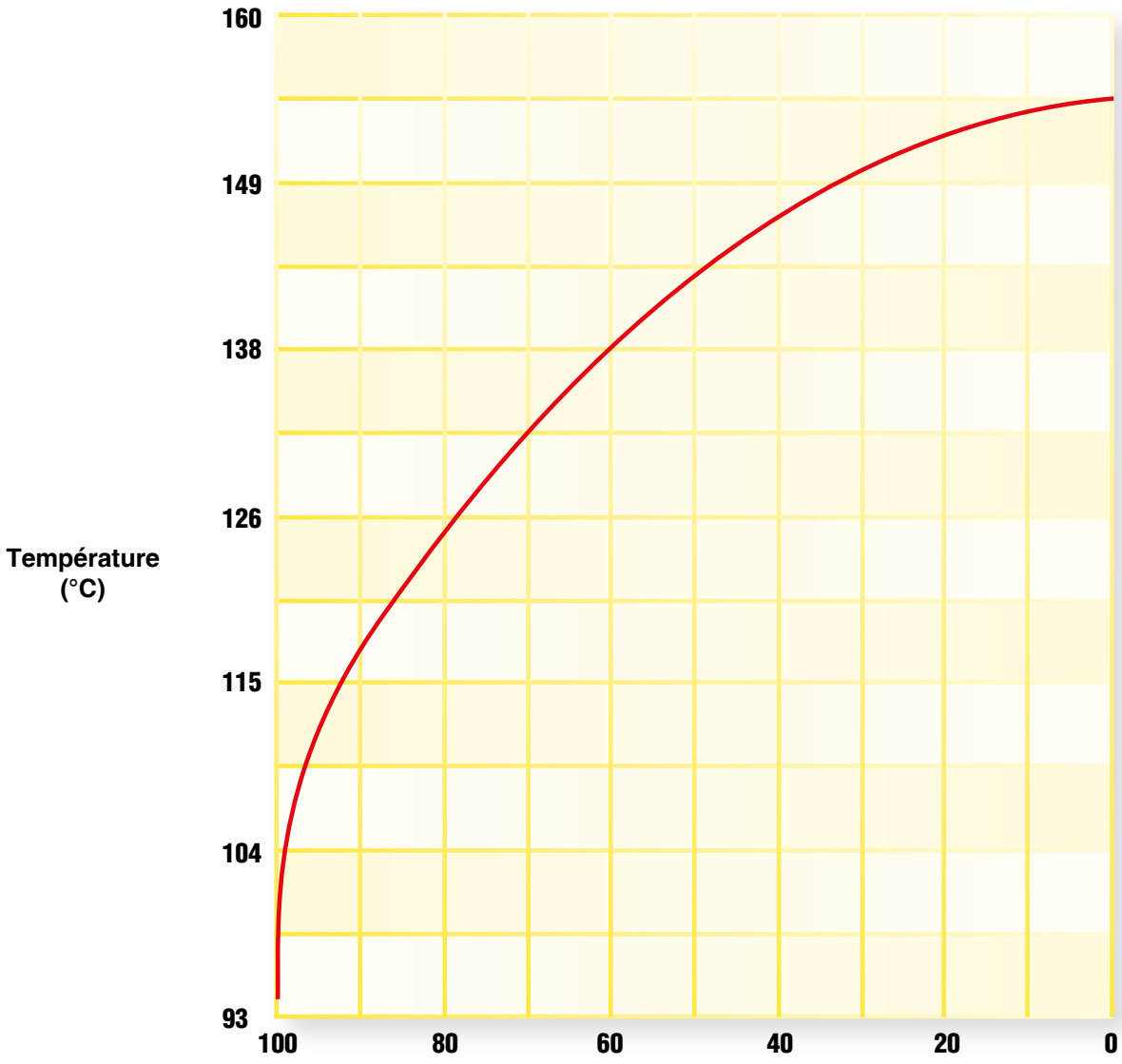
Table de conversion d'unités de mesure

	Unité	Unité de base	Unité de conversion	Coefficient
Longueur	1 pouce	in	mm	25,4
	1 milllimetre	mm	in	0,03934
	1 pied	ft	m	0,3048
	1 mètre	m	ft	3,28084
Surface	1 pouce carré	sq in	cm^2	6,4516
	1 centimètre carré	cm^2	sq in	0,1550
Volume	1 gallon (UK)	gal	l	4,54596
	1 litre	l	gal (UK)	0,219976
	1 gallon (US)	gal	l	3,78533
	1 litre	l	gal (US)	0,264177
Poids	1 livre	lb	kg	0,453592
	1 kilogramme	kg	lb	2,204622
Couple de serrage	1 livre par pied	lb • ft	N • m	1,488164
	1 Newton par mètre	N • m	lb • ft	0,671969
Pression	1 livre par pouce carré	psi	bar	0,06895
	1 bar	bar	psi	14,5035
	1 livre par pouce carré	psi	MPa	0,006895
	1 méga pascal	MPa	psi	145,035
	1 kilo pascal	kPa	bar	0,01
	1 bar	bar	kPa	100
	1 mega pascal	MPa	bar	10
	1 bar	bar	MPa	0,1
Vitesse	1 pied par seconde	ft / s	m / s	0,3048
	1 mètre par seconde	m / s	ft / s	3,28084
Débit	1 gallon par minute (UK)	gal / min.	l / min.	4,54596
	1 litre par minute	l / min.	gal / min. (UK)	0,219976
	1 gallon par minute (US)	gal / min.	l / min.	3,78533
	1 litre par minute	l / min.	gal / min. (US)	0,264178
Température	degré Fahrenheit	°F	°C	5/9 • (°F-32)
	degré Celsius	°C	°F	°C • (9/5) +32

(UK) unité en vigueur au Royaume Uni
(US) unité en vigueur aux USA

Diagramme pression / température

Pour tuyau 201, 206, 213 et 293



EXEMPLE: tuyau 201-8 utilisé à 121 °C

Pression de service maximale jusqu'à 100 °C		Multiplicateur (du diagramme)		Pression de service maximale jusqu'à 121 °C
13,8 MPa (2000 psi)	x	85%	=	11,7 MPa (1700 psi)

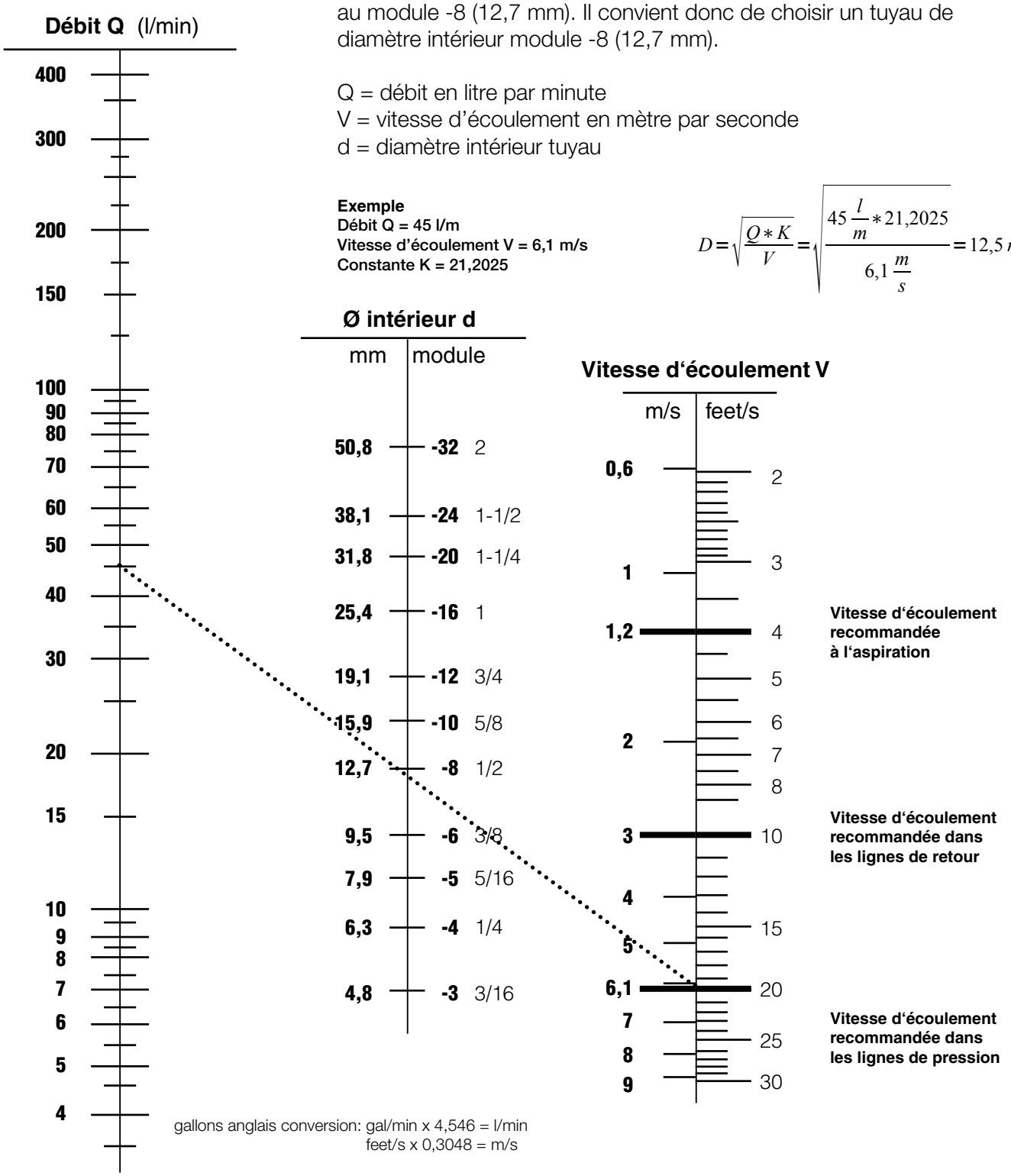
Détermination du diamètre intérieur d'une tuyauterie

Vous trouverez ci-dessous un abaque permettant de déterminer le diamètre intérieur du tuyau en fonction du débit (l/mn) et de la vitesse d'écoulement (m/s).
Exemple: pour un débit de 45 l/mn à une vitesse d'écoulement de 7,5 mètres / seconde, quel sera le diamètre intérieur du tuyau?
Tracez une droite joignant ces deux points. Le point d'intersection sur l'échelle des diamètres indique une valeur inférieure au module -8 (12,7 mm). Il convient donc de choisir un tuyau de diamètre intérieur module -8 (12,7 mm).

Q = débit en litre par minute
V = vitesse d'écoulement en mètre par seconde
d = diamètre intérieur tuyau

Exemple
Débit Q = 45 l/m
Vitesse d'écoulement V = 6,1 m/s
Constante K = 21,2025

$$D = \sqrt{\frac{Q * K}{V}} = \sqrt{\frac{45\,\frac{l}{m} * 21{,}2025}{6{,}1\,\frac{m}{s}}} = 12{,}5\,mm$$



gallons anglais conversion: gal/min x 4,546 = l/min
feet/s x 0,3048 = m/s

* Les vitesses recommandées correspondent à des huiles ayant une viscosité maximale de 315 S.S.U. (9°E) à 38 °C fonctionnant à des températures comprises entre 18 °C et 68 °C.

Marche à suivre pour monter des embouts femelles tournants

Pour assurer l'étanchéité entre les embouts femelles tournants décrits dans ce catalogue et les adaptateurs correspondants, il est nécessaire de suivre la procédure ci-après qui est différente de celle utilisée pour l'assemblage de tuyauteries hydrauliques rigides.

Nombre de plats à partir du moment où l'on rencontre une résistance en serrant à la clé

Parker recommande d'utiliser cette méthode pour les embouts femelle tournants JIC37°, SAE45° et ORFS. Les couples de serrage indiqués dans les tableaux ci-dessous le sont à titre de référence par rapport à cette méthode et sont applicables uniquement pour des composants Parker avec traitement de surface au chrome trivalent ou zinguage sur acier au carbone sans lubrification.

Etanchéité métal-métal

Visser l'écrou à la main jusqu'à rencontrer une résistance puis serrer à la clé selon les valeurs mentionnées dans les tableaux ci-dessous. S'assurer dans tous les cas que le tuyau est correctement aligné pour serrer l'écrou de l'embout sur l'adaptateur.

Couples de serrage

Tournant métrique

Filetage métrique	Tube D. ext	Nm nominal	Nm min. - max.
M 12x1.5	06L	16	15 - 17
M 14x1.5	08L	16	15 - 17
M 16x1.5	10L	26	25 - 28
M 18x1.5	12L	37	35 - 39
M 22x1.5	15L	47	45 - 50
M 26x1.5	18L	89	85 - 94
M 30x2	22L	116	110 - 121
M 36x2	28L	137	130 - 143
M 45x2	35L	226	215 - 237
M 52x2	42L	347	330 - 363
M 14x1.5	06S	26	25 - 28
M 16x1.5	08S	42	40 - 44
M 18x1.5	10S	53	50 - 55
M 20x1.5	12S	63	60 - 66
M 22x1.5	14S	79	75 - 83
M 24x1.5	16S	84	80 - 88
M 30x2	20S	126	120 - 132
M 36x2	25S	179	170 - 187
M 42x2	30S	263	250 - 275
M 52x2	38S	368	350 - 385

Tournant BSP

Filetage BSPP	module	Nm nominal	Nm min. - max.
G1/4	-4	20	15 - 25
G3/8	-6	34	27 - 41
G1/2	-8	60	42 - 76
G5/8	-10	69	44 - 94
G3/4	-12	115	95 - 135
G1	-16	140	115 - 165
G1-1/4	-20	210	140 - 280
G1-1/2	-24	290	215 - 365
G2	-32	400	300 - 500

Tournant JIC 37°

Filetage UNF	module	Nombre de plats de serrage (FFWR)	Couple de serrage Nm (Ref)
7/16-20	-4	2	18
1/2-20	-5	2	20
9/16-18	-6	1-1/2	30
3/4-16	-8	1-1/2	57
7/8-14	-10	1-1/2	81
1.1/16-12	-12	1-1/4	114
1.5/16-12	-16	1	160
1.5/8-12	-20	1	228
1.7/8-12	-24	1	265
2.1/2-12	-32	1	360

Tournant ORFS

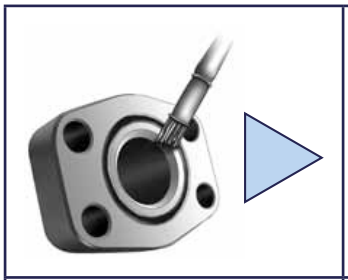
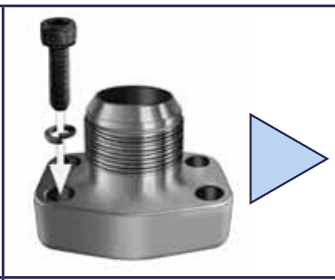
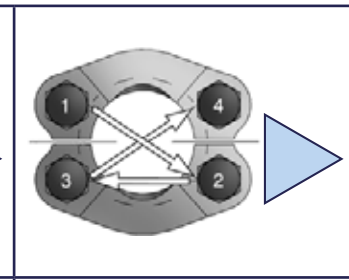
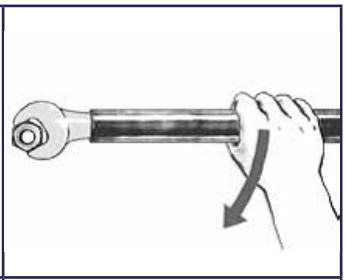
Filetage UNF	module	Nombre de plats de serrage (FFWR)	Couple de serrage Nm (Ref)
9/16-18	-4	1/2 bis 3/4	25
11/16-16	-6	1/2 bis 3/4	40
13/16-16	-8	1/2 bis 3/4	55
1-14	-10	1/2 bis 3/4	80
1.3/16-12	-12	1/3 bis 1/2	115
1.7/16-12	-16	1/3 bis 1/2	150
1.11/16-12	-20	1/3 bis 1/2	205
2-12	-24	1/3 bis 1/2	315
2-1/2x12	-32	–	–

Note: les valeurs de couples de serrage de filetage UNF sont plus élevées que celles indiquées dans la norme SAE J1453.

Les couples de serrage pour d'autres matériaux sont les suivants:
- embouts et adaptateurs en laiton
  – valeurs égales à 65 % de celles indiquées pour l'acier
- acier inoxydable et monel
  – utilisez des valeurs 5 % supérieures à celles de l'acier
  – lubrifiez les filetages pour ces deux matériaux
- alliages
  – utilisez le couple de serrage correspondant au moins résistant des métaux contenus dans l'alliage
- tous les couples de serrage indiqués dans les tableaux s'entendent pour un montage à sec sauf indication contraire

Les valeurs indiquées dans ces tableaux sont données pour obtenir un assemblage correct avec des embouts en acier.

Marche à suivre pour monter une bride ISO 6162-1

			
• Assurez-vous que les surfaces d'étanchéité ne présentent aucune bavure, entaille, rayure ni aucun contaminant • Lubrifiez le joint torique avec du fluide du système ou un lubrifiant compatible	• Placez la bride et les moitiés de collier • Placez les rondelles de blocage sur les écrous et vissez-les dans les moitiés de collier	• Serrez les écrous à la main • Serrez petit à petit les écrous en diagonale en respectant le couple de serrage indiqué dans le tableau	• Serrez les écrous selon les informations contenues dans le tableau

Valeurs de couple de serrage à clé

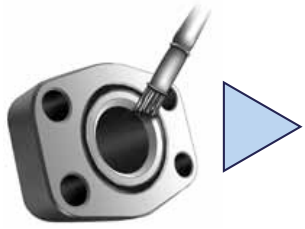
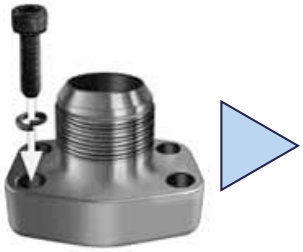
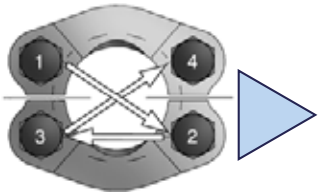
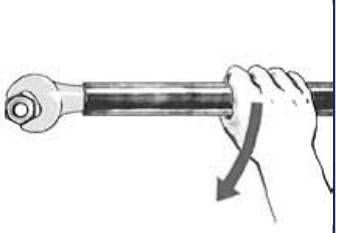
Bride ISO 6162-1

DN	pouces	Taille	Filetage gaz métrique	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm	Filetage gaz UNC (pouce)	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm
13	1/2	-8	M8x1.25	24	5/16-18	24
19	3/4	-12	M10x1.5	50	3/8-16	43
25	1	-16	M10x1.5	50	3/8-16	43
32	1-1/4	-20	M10x1.5	50	7/16-14	70
38	1-1/2	-24	M12x1.75	92	1/2-13	105
51	2	-32	M12x1.75	92	1/2-13	105
64	2-1/2	-40	M12x1.75	92	1/2-13	105
76	3	-48	M16x2	210	5/8-11	210
89	3-1/2	-56	M16x2	210	5/8-11	210
102	4	-64	M16x2	210	5/8-11	210
127	5	-80	M16x2	210	5/8-11	210

Bride ISO 6162-1 5 000 psi

DN	pouces	Taille	Filetage gaz métrique	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm	Filetage gaz UNC (pouce)	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm
32	1-1/4	-20	-	-	7/16-14	70
38	1-1/2	-24	-	-	1/2-13	105
51	2	-32	-	-	1/2-13	105

Marche à suivre pour monter une bride ISO 6162-2

			
• Assurez-vous que les surfaces d'étanchéité ne présentent aucune bavure, entaille, rayure ni aucun contaminant • Lubrifiez le joint torique avec du fluide du système ou un lubrifiant compatible	• Placez la bride et les moitiés de collier • Placez les rondelles de blocage sur les écrous et vissez-les dans les moitiés de collier	• Serrez les écrous à la main • Serrez petit à petit les écrous en diagonale en respectant le couple de serrage indiqué dans le tableau	• Serrez les écrous selon les informations contenues dans le tableau

Valeurs de couple de serrage à clé

Bride ISO 6162-2

DN	pouces	Taille	Filetage gaz métrique	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm	Filetage gaz UNC (pouce)	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm
13	1/2	-8	M8x1.25	24	5/16-18	24
19	3/4	-12	M10x1.5	50	3/8-16	43
25	1	-16	M12x1.75	92	7/16-14	70
32	1-1/4	-20	M12x1.75	130	1/2-13	105
32	1-1/4	-20	M14x2	150	-	-
38	1-1/2	-24	M16x2	210.0	5/8-11	210
51	2	-32	M20x2.5	400.0	3/4-10	360
64	2-1/2	-40	M24x3	600.0	-	-
76	3	-48	M30x3.5	650.0	-	-

Bride ISO 6162-2 8000 psi

DN	pouces	Taille	Filetage gaz métrique	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm	Filetage gaz UNC (pouce)	Couple d'assemblage Tolérances: max. 10 %; min. 0 % Nm
19	3/4	-12	M10x1.5	60	3/8-16	-
25	1	-16	M12x1.75	92	7/16-14	-
32	1-1/4	-20	M12x1.75	130	1/2-13	-
32	1-1/4	-20	M14x2	150	-	-

Compatibilité chimique avec les fluides

Ce tableau de compatibilité chimique ne doit pas être utilisé conjointement avec un autre guide d'un catalogue d'une édition précédente ou à venir, de bulletins ou autres publications. Une utilisation incorrecte de ces tableaux peut être la cause d'accidents mortels, de blessures corporelles ou de détérioration de matériel.

Choix du tuyau par type de fluide

Ce tableau de compatibilité chimique fait référence pour la compatibilité des tuyaux hydrauliques en caoutchouc Parker avec divers fluides. Il s'agit d'un guide de compatibilité chimique pour le tube intérieur des tuyaux.

La robe extérieure a pour fonction principale de protéger le renforcement contre les influences mécaniques externes (abrasion, vieillissement, etc..) et de ce fait les matériaux composant la robe extérieure des tuyaux ne répondent pas au même tableau de compatibilité chimique que les matériaux du tube intérieur. Le service technique de la division doit être consulté pour ce qui concerne la compatibilité chimique de la robe extérieure d'un tuyau si celui-ci est plongé dans un liquide ou situé dans un environnement particulier.

Ces recommendations sont basées sur l' expérience, les avis de fabricants de polymères et de fluides et les essais en laboratoire. Il faut bien comprendre que cette information est uniquement un guide. Le choix final d'un type de tuyau dépend aussi de la pression d'utilisation, de la température du fluide et de demandes spécifiques qui peuvent ne pas être portés à la connaissance de Parker. Les lois et autres spécifications doivent être suivies avec une particulière attention. Lorsqu'un problème de compatibilité chimique intervient, ou qu'un fluide ne figure pas dans ce tableau, nous vous conseillons de à contacter en priorité le fabricant du fluide concerné pour une recommandation avant de contacter votre représentant Parker ou le service technique de la division flexibles en Europe **(HPDE@Parker.com)**

Utilisez ce tableau comme suit

1. Identifiez le fluide utilisé en lisant les pages suivantes.
2. Choisir le tuyau et la matière des embouts adaptés sur la base des lettres indiquées dans les colonnes du tableau. Voir les codes de résistance chimique ci-après. Considérez aussi la signification de la numérotation lorsqu'elle apparaît dans les colonnes.
3. Les entêtes de colonnes du tableau, I, II, III, IV, V, font référence à un groupe spécifique de tuyaux.
4. Voir dans quel groupe le tuyau se situe par rapport aux colonnes I, II, III, IV, V. VI par rapport à la liste ci-après.
5. Pour la matière des embouts se référer à la section du catalogue correspondante.
6. Vérifiez la norme du tuyau dans ce catalogue. Contactez le service technique de la division pour tout produit non catalogué.

Code de résistance chimique

A = convient, bonne ou excellente résistance avec peu de conséquences sur les propriétés physiques.
F = satisfaisant, effet marginal sur les propriétés physiques.
X = incompatible, effets négatifs sur les propriétés physiques.
~ = pas de valeur, information insuffisante.

Signification de la numérotation

1. Pour l'air ou les applications avec des gaz à des pressions supérieures à 250 psi (1,7 MPa), la robe extérieure doit être micro-perforée.
2. Considérez la législation et les normes. Contactez le service technique de la division HPDE pour plus d'informations.
3. Les tuyaux Push-Lok (801PLUS, 804, 821FR, 831, 836, 837BM, 837PU, 830M, 838M) ne sont pas recommandés pour les carburants.
4. Utilisation des tuyaux 285. La compatibilité de ces tuyaux dans les systèmes de réfrigération doit être évaluée au cas par cas. Contactez le service technique de la division HPDE pour plus d'informations. Compatibilité chimique ne signifie pas faible perméabilité.
5. 65 °C (150 °F) maximum.
6. Satisfaisant à certaines concentrations et températures, insatisfaisant à d'autres.
7. Pour fluides esters-phosphates, utilisez les tuyaux 304, 774, 804 ou F42.
8. Acceptable pour nettoyer les tuyauteries flexibles.
9. Le tuyau 221FR est recommandé.
10. Pour les applications à l'air sec, les tuyaux listés dans les colonnes IV, et V sont préférables. Voir les températures maximales d'utilisation avec l'air.
11. 100 °C (212 °F) maximum.
12. 121 °C (250 °F) maximum.
13. Des tuyaux pour les gaz existent dans la gamme Parker.
    Contacter SVP le service technique pour plus d'informations au sujets des produits ou des législations applicables.
14. 70 °C maximum pour les tuyaux 837BM, 837PU
15. Pas de valeur / information insuffisante pour les tuyaux 837BM, 837PU.

Types de tuyau

Colonne I:	201, 601, 701, 701TC , 731, 731TC, 77C, 881, H31, H29, R35, RD35TC ,RS35TC, R42, H31TC, H29TC, R35TC, R42TC, H31ST, H29ST, R42ST, H29RH, R50TC, R56TC, BPK, SX35, SX35TC, SX42, SX42TC, FA35
Colonne II:	371LT, 421TC, 421WC, 441, 441RH, 461LT, 471TC, 493, 611, 681, 681DB, 811, 811S, HT2
Colonne III:	BCH1, BCH2, 221FR, 301SN, 301TC, 372, 372RH, 372TC, 387, 387ST, 387TC, 412, 412ST, 421RH, 421SN, 462, 462ST, 462TC, 462PU, 462PU Twin, 477, 477ST, 477TC, 477RH, 487, 487TC, 487ST, 492, 492ST, 492TC, 692, 692TC, 692Twin, 692PU, 602PU Twin, 722, 722ST, 722TC, 787, 787TC, 787ST, 797, 797TC, 797ST, 797RH, 801PLUS, 831
Colonne IV:	206, 213, 293, 426, 436, 611HT, 821FR, 836, 837BM*, 837PU*
Colonne V:	304, 774, 804, F42 - EPDM résistant aux fluides esters-phosphates
Colonne VI:	830M, 838M

Note: * Voir numérotations 15

Attention: Pour chaque type ou marque de fluide les fabricants recommandent une température maximum d'utilisation qui doit être strictement respectée par l'utilisateur. La qualité d'un fluide de même type ou de même appellation peut varier d'un fabricant à l'autre même si ces fluides sont considérés comme étant de la même famille. Utiliser un fluide au-delà de la température maximale recommandée par le fabricant peut entraîner une détérioration ou une transformation chimique du fluide qui peut causer un durcissement de l'élastomère ou déteriorer d'autres matières utilisés dans le système. Lors du choix d'un tuyau les températures maximales d'utilisation recommandées par le fabricant du fluide et par le fabricant du tuyau doivent être prises en considération, en prenant la plus basse comme valeur.

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
3M FC-75	A	A	A	A 15	A	A	A	A	A
A									
Acétate d'éthyle	X	X	X	A 15	F	-	F	A	A
Acétone	X	X	X	A 15	A	X	A	A	A
Acétylène	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Acide acétique	X	X	X	A 15	6	X	X	X	A
Acide borique	A	A	A	X	A	X	X	6	A
Acide carbonique	F	F	F	X	F	X	X	X	F
Acide chlorhydrique	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Acide citrique	F	A	A	X	A	X	X	X	6
Acide fluorhydrique	X	X	X	X	X	X	X	6	X
Acide formique	X	X	X	X	A	X	X	6	X
Acide nitrique	X	X	X	X	X	X	X	X	F
Acide phosphorique	F	X	X	X	A	X	X	X	F
Acide sulfurique (concentration 0% à 30% à température)	F, 6	F, 6	F, 6	X	F, 6	-	6	X	6
Acide tannique	F	A	A	F	A	X	X	F	X
Acides lactiques	X	X	X	X	X	X	X	X	A
AEROSHELL Fluid 41	-	F	A	-	-	-			
AEROSHELL Turbine Oil 500 (voir MIL-L-23699)	X	X	F	X	X	-	A	A	A
Agip Arnica 46	A	A	A	A	X	A			
Agip synth 2000	A	A	A	A	X	A			
Air	A, 1, 10	A, 1, 10	A, 1, 10	A 1, 10	A, 1, 10	A	A	A	A
Air (sec)	X	F, 1, 10	F, 1, 10	A 1, 10	A, 1, 10	A	A	A	A
Alcool	8	8	8	8	X	-	A	A	A
Alcool (Méthanol-Ethanol)	F	F	F	A 15	F	-	F	A	A
Alcool amylique	X	X	X	A 15	F	-	X	A	A
Alcool butylique, Butanol	F	F	F	A 15	F	-	F	F	A
Alcool éthylique	F	F	F	A 15	F	-	F	A	A
Alcool isopropylique	F	F	F	A 15	F	-	F	A	A
Alcool méthylique	A	F	A	A 15	F	-	F	A	A
Alusol M	-	A	A	-	-	-			
Ambra Multi G (NH 410 B)	-	A	A	-	-	-			
Ammoniac anhydre	X	X	X	X	X	-	X	X	X
Amoco 32 Rykon	X	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Ampol PE 46	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
AMSOIL Synthetic ATF	F	A	A	A 15	X	F	A	A	A
Anderol 495,497,500,750	X	X	F	A 15	X	X	A	A	A
Aniline	X	X	X	A 15	A	X	A	X	A
Aquacent Light, Heavy	X	A	A	X	X	A	A	A	A
Aral Vitam HF46	A	A	A	X	X	F			
Argon	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aromatic 100,150	X	F	F	-	X	F	A	A	A
Arrow 602P	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Asphalte	X	F	F	F 14	X	A	F	F	A
ASTM #3 Oil	F	F	F	A 15	X	-	A	A	A
ATF-M	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Avantin 361	-	A	A	-	-	-			
Avia Syntofluid PE B50	A	A	A	-	-	-			
Avialith 2 WC	-	A	A	-	-	-			
AW 32,46,68	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Azote, gaz	F, 1	F, 1	F, 1	F 15, 1	F, 1	-	A	A	A
B									
BCF	F	F	F	F 15	-	-	A	A	A
Benz Petraulic 32,46,68,100,150,220,320,460	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Benzène, Benzol	X	X	X	A 15	X	F	A	A	A
Benzgrind HP 15	-	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Benzine	X	X	X	F 15	X	-	A	A	A
Biodiesel E20	X	F	X	X	X	X	-	-	-

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
Biodiesel E100	X	F	X	X	X	X	-	-	-
Biodiesel E60	X	F	X	X	X	X	-	-	-
Biodiesel E80	X	F	X	X	X	X	-	-	-
Bisulfate de sodium	F	X	X	A 15	A	-	F	A	F
Bisulfure de carbone	X	X	X	A 15	X	-	A	F	A
Bitume	F	F	F	F	X	-	X	F	A
Borax	F	F	F	A 15	A	-	F	A	A
Brayco 882	X	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Brayco Micronic 745	X	X	A	F 14	X	A	A	A	A
Brayco Micronic 776RP	F	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Brayco Micronic 889	X	F	F	-	X	-	A	A	A
Butane		voir 2 & 13				F	A	A	A
C									
Castrol 5000	X	F	F	A 15	X	X	A	A	A
Castrol Wendax	-	A	A	-	-	-			
Cellosolve Acetate	X	X	X	X	A	-	X	X	A
Celluguard	A	A	A	-	A	-	A	A	A
Cellulube 90, 150, 220 300, 550, 1000	X	X	X	-	A	-	A	A	A
Chevron Clarity AW 32, 46, 68	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Chevron FLO-COOL 180	F	F	F	-	X	-	A	A	A
Chevron FR-8, 10, 13, 20	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Chevron Hydraulic Oils AW MV 15, 32, 46, 68, 100	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Chevron HyJet IV (9)	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Chlorure d'ammonium	A	A	A	A 15	A	A	X	X	X
Chlorure de calcium	A	A	A	A 15	A	-	F	F	X
Chlorure de cuivre	F	A	A	X	A	-	X	X	X
Chlorure de magnésium	A	A	A	A 15	A	-	X	X	X
Chlorure de méthyle	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Chlorure de potassium	A	A	A	A 15	A	-	X	F	F
Chlorure de sodium	A	F	F	A 15	A	-	X	F	A
Chlorure de soufre	X	X	X	F	X	-	X	X	X
Chlorure de zinc	A	A	A	X	A	-	X	X	F
Chlorure d'éthyle	X	X	X	X	A	-	F	F	F
Colle	F	F	F	-	X	-	A	F	A
Commonwealth EDM 242, 244	A	A	A	-	X	A	A	A	A
CompAir CN300	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
CompAir CS100, 200, 300, 400	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Condat D46 - D68	F	A	A	-	-	-			
Coolanol 15, 20, 25, 35, 45	A	A	A	A 15	A	X	A	A	A
Cosmolubric HF-122, HF-130, HF-144	X	F	A	X	X	-	A	A	A
Cosmolubric HF-1530	X	F	A	X	X	-	A	A	A
CPI CP-4000	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
CSS 1001Dairy Hydraulic Fluid	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
D									
Daphne AW32	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Dasco FR 201-A	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Dasco FR150, 200, 310	F	A	A	-	A	-	A	A	A
Dasco FR300, FR2550	X	X	X	-	X	F	A	A	A
Dasco FR355-3	X	F	A	X	X	X	A	A	A
Deicer Fluid 419R	A	A	A	-	-	A	A	A	A
Dexron II ATF	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Dexron III ATF	X	F, 11	F, 11	A 15, 12	X	-	A	A	A
Dichlorure d'éthylène	X	X	X	A 15	X	-	X	A	X
Dioxyde de soufre	X	X	X	X	F	-	X	F	F
Divinol HLP 46	-	A	A	-	-	-			
DOT III-IV	X	X	X	X	F	-			
Dow Corning 2-1802 Sullair (24KT)	-	-	-	F 15	-	-	A	A	A
Dow Corning DC 200, 510, 550, 560, FC126	A	A	A	A 15	-	-	A	A	A

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
Dow HD50-4	F	F	F	-	-	-	-	-	A
Dow Sullube 32	-	-	-	F 15	-	-	A	A	A
Dowtherm A,E	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Dowtherm G	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Duro AW-16, 31	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Duro FR-HD	A	A	A	-	X	-	A	A	A
E									
Eau	A	A	A	A	A	A	F	A	A
Eau / Glycols	A	A	A	A	A	F	A	F	A
Eau de mer	A	F	F	A 15	A	A	X	F	A
Eau désionisée	A	A	A	A 15	A	-	F	F	A
Eau oxygénée	X	X	X	A 15	X	-	X	X	6
Eau salée - saumure	F	F	F	A 15	A	-	X	F	F
Eaux usées	F	F	F	A 15	F	-	X	F	A
EcoSafe FR-68	A	A	A	-	X	X	A	A	A
Essence		voir 9				-	A	A	A
Essence de térébenthine	X	X	X	F	X	-	A	A	A
Essence sans plomb		voir 9				-	A	A	A
Esters silicates	A	F	F	A 15	X	-	A	A	A
Esters-phosphates	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
Ethanol	F	F	F	A 15	F	-	F	A	A
Ether de pétrole	X	F	F	F 14	X	A	A	A	A
Ethers	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Ethylcellulose	F	F	F	A 15	F	-	X	F	F
Ethylène Glycol	F	A	A	A	A	A	A	F	A
Exxon 3110 FR	A	A	A	A 15	X	A	A	A	A
Exxon Esstic	A	A	A	A 14	A	A	A	A	A
Exxon Nuto H 46, 68	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Exxon Tellura Indusrial Process Oils	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Exxon Terresstic, EP	A	A	A	A 14	A	A	A	A	A
Exxon Turbo Oil 2380	X	F	F	A 15	X	X	A	A	A
Exxon Univolt 60, N61	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
F									
FE 232 (Halon)	X	X	X	X	F	-	A	A	A
Fenso 150	-	A	A	-	X	A	A	A	A
Fioul	F, 3	A, 3	A, 3	A 15, 3	X	A(2)	A	A	A
Fluide de calibration	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Fluide hydraulique biodégradable 112B	X	A	A	X	-	-	A	A	A
Fluides diesters	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Formaldéhyde	X	X	X	A 15	A	-	X	F	A
Fréons - voir Réfrigérants	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fyre-Safe 120C,126,155,1090E,1150,1220,1300E	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Fyre-Safe 200C, 225, 211	F	A	A	A	A	F	A	A	A
Fyre-Safe W/O	A	A	A	A 15	X	A	A	A	A
Fyrguard 150, 150-M, 200	A	A	A	A	A	F	A	A	A
Fyrquel 60, 90, 150, 220, 300, 550, 1000	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Fyrquel EHC, GT, LT, VPF	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Fyrtek MF, 215, 290, 295	X	X	X	X	X	F	A	A	A
G									
Gardner-Denver GD5000, GD8000	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Gasoil	F, 3	A, 3	A, 3	A 15, 3	X	A(2)	A	A	A
Gaz carbonique	F	F	F	F 15	6	-	A	A	A
Gaz naturel		voir 13				-	A	A	A
Glycérine, Glycérol	A	A	A	A 15	A	-	A	F	A
GPL		voir 13				-	A	A	A
Graisses animales	X	F	F	A 15	F	-	6	6	A
Graisses animales	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Gulf-FR Fluid P37, P40, P43, P45, P47	X	X	X	A 15	A	-	A	A	A

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
H									
H-515 (NATO)	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Halon 1211, 1301	F	F	F	F 15	-	-	A	A	A
Helium, gaz	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Heptane	X	F	F	A 15	X	-	A	A	A
Hexane	X	F	F	A 15	X	-	A	A	A
HF-20, HF-28		A	A	A	A	F	A	A	A
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130 (9)	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Houghto-Safe 271 to 640	F	A	A	A	A	F	A	A	A
Houghto-Safe 419 Hydraulic Fluid	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Houghto-Safe 419R Deicer Fluid	A	A	A	-	-	A	A	A	A
Houghto-Safe 5046, 5046W, 5047-F	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
HP 100C (Jack hammer oil)	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
HPWG 46B	F	A	A	A	-	F	A	A	A
HT BRADOL (Virto)	-	A	A	-	-	-			
Huile de castor	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Huile de graine de coton	F	A	A	F 15	X	-	A	A	A
Huile de lin	F	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Huile de soja	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Huile de transmission	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Huile hydraulique (base pétrole)	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Huile minérale	A	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Huiles de silicone	A	A	A	-	-	-	A	A	A
Hul-E-Mul	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Hychem C, EP1000, RDF	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Hycut SE 12	F	A	A	-	-	-			
Hycut SE 46	F	A	A	-	-	-			
Hydra Safe E-190	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Hydra-Cut 481, 496	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Hydrafluid 760	A	A	A	-	X	-	A	A	A
Hydrogène, gas	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Hydrolube	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Hydrolubric 120-B, 141, 595	F	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Hydrosafe Glycol 200	A	A	A	A	A	F	A	F	A
Hydrovane Fluid Force 2000	-	A	A	-	-	-			
Hydroxyde d'ammonium	F	F	F	A 15	A	X	F	X	A
Hydroxyde de calcium	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Hydroxyde de magnésium	F	F	F	A 15	A	-	F	F	F
Hydroxyde de potassium	X	X	X	A 15	A	-	6	X	A
HyJet IV	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
Hypochlorite de calcium	X	X	X	A 15	A	-	X	F	X
Hypochlorite de sodium	A	X	X	X	A	X	X	X	X
I									
Ideal Yellow 77	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Imol S150 to S550	X	X	X	-	-	-	A	A	A
Ingersoll Rand SSR Coolant	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Isocyanates	X	X	X	A 15	X	-	A	-	A
Isooctane	X	F	F	A 15	X	-	A	A	A
Isopar H	X	X	X	X	X	-	A	A	A
J									
Jayflex DIDP	X	X	X	X	A	-	A	A	A
Joints en silicone	X	X	X	X	X	-	A	A	A
JP3 and JP4	X	A,3	A,3	-	X	A(2)	A	A	A
JP5	X	A,3	A,3	F 15,3	X	A(2)	A	A	A
JP9	X	X	X	X	X	-	A	-	A
K									
Kaeser 150P, 175P, 325R, 687R	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Kérosène	X	A	A	F 14	X	A	A	A	A

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
KSL-214, 219, 220, 222	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
L									
Laques	X	X	X	A 15	X	-	X	A	A
Lindol HF	X	X	X	A 15	A	-	A	A	A
Liquide de frein automobile	X	X	X	X	-	X	X	X	X
M									
Mélanges esters-phosphates	X	X	X	X	X	F	A	A	A
Mercaptans	X	X	X	X	X	-	-	-	-
Méthane		voir 13				-	A	A	A
Méthanol	A	F	A	A 15	F	-	F	A	A
Méthyléthylcétone (MEK)	X	X	X	A 15	X	-	F	A	A
Méthylisopropylcétone	X	X	X	X	X	-	F	A	A
Metsafe FR303, FR310, FR315, FR330, FR350	X	X	X	X	X	F	A	A	A
Microzol-T46	X	A	A	-	X	-	A	A	A
MIL-B-46176A	X	X	X	X	X	-	X	X	X
MIL-H-46170	X	F	F	A 15	X	-	A	A	A
MIL-H-544	-	A	A	-	-	-			
MIL-H-5606	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
MIL-H-6083	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
MIL-H-7083	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
MIL-H-83282	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
MIL-L-2104, 2104B	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
MIL-L-23699	X	X	X	X	X	X	A	A	A
MIL-L-7808	F	A	A	-	X	-	A	A	A
Mine Guard FR	A	A	A	-	A	-	A	A	A
Mobil Aero HF	-	A	A	-	-	-			
Mobil Aero HFE	F	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Mobil ATF 220	-	A	A	-	-	-			
Mobil DTE 11M, 13M, 15M, 16M, 18M, 19M	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Mobil DTE 22, 24, 25, 26	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Mobil EAL 224H	X	A	A	X	-	-	A	A	A
Mobil EAL Artic 10, 15, 22,32, 46, 68, 100	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Mobil Glygoyle 11, 22, 30, 80	X	F	F	-	X	-	A	A	A
Mobil HFA	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Mobil Jet 2	X	F	F	A 15	X	-	A	A	A
Mobil Nyvac 20, 30, 200, FR	F	A	A	A	A	F	A	A	A
Mobil Rarus 824, 826, 827	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Mobil SHC 524	-	A	A	-	-	-			
Mobil SHC 600 Series	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Mobil SHC 800 Series	F	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Mobil Vactra Oil	A	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Mobil XRL 1618B	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Mobilfluid 423	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Mobilgear SHC 150, 220, 320, 460, 680	F	F	F	A 15	X	-	A	A	A
Mobilrama 525	A	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Molub-Alloy 890	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Moly Lube “HF” 902	F	F	F	F 14	X	A	A	A	A
Monolec 6120 Hydraulic Oil	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Monoxyde de carbone (chaud)	F	F	F	A 15	6	-	F	6	A
Morpholine (pure)	X	X	X	X	X	-	X	X	A
Motorex Corex HLP 46	A	A	A	-	-	-			
N									
Naphte	F	F	A	A 15	X	-	A	A	A
Napthaline	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Neste 46 32	A	A	A	-	-	-			
Neste SE 46	F	A	A	-	-	-			
Nitrate d'ammonium	A	A	A	A 15	A	-	F	X	A
Nitrate de sodium	A	F	F	A 15	A	A	A	F	A

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
Nitrobenzène	X	X	X	A 15	X	-	X	X	A
NORPAR 12, 13, 15	8	8	8	8	X	-	A	A	A
Nuto H 46, 68	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Nyvac 20, 30, 200, FR	F	A	A	A	A	F	A	A	A
Nyvac Light	X	X	X	-	A	-	A	A	A
O									
Oceanic HW	F	A	A	A	X	F	A	A	A
Oxygène, gaz	A	X	X	X	X	-	X	A	A
Ozone	F	X	F	F	A	A	A	A	A
P									
Pacer SLC 150, 300, 500, 700	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Panolin HLP 46	F	A	A	-	-	-			
Panolin TURWANDA SYNTH 46	F	A	A	-	-	-			
Pennzbell AWX	F	A	A	F 14	X	A	A	A	A
PENTOSIN CHF 11S	F	A	A	F	A	X	A	A	A
Perchloréthylène	X	X	X	X	X	-	F	X	A
Peroxyde de sodium	F	X	X	X	A	X	X	X	A
Pétrole brut	F	A	A	A 14	X	A	F	F	A
Phénol (Acide carbolique)	X	X	X	A 15	X	X	X	F	A
Phosphate d'ammonium	A	A	A	A 15	A	-	X	X	F
Plantosin HVI 46	-	A	A	-	-	-			
Plexus 46	F	A	A	-	-	-			
Polyalkyléne glycol	A	F	F	-	X	-	A	A	A
Polyol ester	X	F	A	X	X	-	A	A	A
Propane		voir 13				-	A	A	A
Propylène glycol	A	A	A	A 15	A	-	F	F	F
Pydraul 10-E, 29-E, 50-E, 65-E, 90-E, 115-E	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Pydraul 230-C, 312-C, 68-S	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Pydraul 60, 150, 625, F9	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
Pydraul 90, 135, 230, 312, 540, MC	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Pydraul A-200	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Pyro Gard 43, 230, 630	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Pyro Gard C, D, R, 40S, 40W	F	A	A	F 15	X	A	A	A	A
Pyro Guard 53, 55, 51, 42	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
Q									
Q8 Holbein Bio Plus	F	A	A	-	-	-			
Quintolubric 700	A	A	A	A 15	A	-	A	F	A
Quintolubric 807-SN	F	A	A	-	X	-	A	A	A
Quintolubric 822, 833	X	F, 5	A, 5	X	X	X	A	A	A
Quintolubric 888	F	A, 5	A, 5	X	X	-	A	A	A
R									
Rando	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Rando HD 46	-	A	A	-	-	-			
Rayco 782	X	F	A	X	X	-	X	X	X
Réfrigerant 124		voir 4				X	A	A	A
Réfrigérant Freon 113, 114	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Réfrigérant Freon 12		voir 4				X	A	A	A
Réfrigérant Freon 22		voir 4				X	A	A	A
Réfrigérant Freon 502		voir 4				X	A	A	A
Réfrigérant HFC134A		voir 4				X	A	A	A
Renault ST 46M	A	A	A	-	-	-			
Renolin HVI 46	-	A	A	-	-	-			
Renolin Lift	-	A	A	-	-	-			
Reolube Turbofluid 46	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
Rivolta B.H.23	F	A	A	-	-	-			
Rotella	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Royal Bio Guard 3032, 3046, 3068, 3100	X	~	A	X	X	X	A	A	A
Royco 2200, 2210, 2222, 2232, 2246, 2268	X	X	X	X	X	X	A	A	A

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
Royco 4032, 4068, 4100, 4150	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Royco 756, 783	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Royco 770	X	F	F	F 15	X	-	A	A	A
RTV joint adhésif silicone	X	X	X	X	X	-	A	A	A
S									
Safco-Safe T10, T20	-	-	-	-	A	-	F	F	A
Safety-Kleen ISO 32, 46, 68 hydraulic oil	F	A	A	-	X	A	A	A	A
Safety-Kleen Solvent	8	8	8		X	8	A	A	A
Santoflex 13	F	F	F	-	F	-	A	A	A
Santosafe 300	X	X	X	-	X	-	A	A	A
Santosafe W/G 15 to 30	-	-	-	A 15	A	-	A	A	A
Shell 140 Solvent	8	8	8	8	X	-	A	A	A
Shell Clavus HFC 68	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Shell Comptella Oil	F	F	F	A 14	X	A	A	A	A
Shell Comptella Oil S 46, 68	F	F	F	A 14	X	A	A	A	A
Shell Comptella Oil SM	F	F	F	A 14	X	A	A	A	A
Shell Diala A, (R) Oil AX	F	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Shell FRM	-	-	-	-	X	-	A	A	A
Shell IRUS 902, 905	A	A	A	-	A	-	A	A	A
Shell IRUS Fluid DU 46	F	A	A	-	-	-			
Shell Naturelle HF-E	F	A	A	F	X	F14	A	A	A
Shell Pella-A	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Shell Tellus	F	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Shell Tellus TD 46	A	A	A	A	A	X	A	A	A
Shell Thermia Oil C	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Shell Turbo R	X	F	F	A 15	X	X	A	A	A
SHF 220, 300, 450	X	X	A	X	X	X	A	A	A
Silicate de sodium	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Skydrol 500B-4, LD-4	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
Solutions savonneuses	E	F	F	F 15	A	A	A	A	A
Solvant Stoddard	8	8	8	8	X	8	A	A	A
Solvants pour laque	X	X	X	A 15	X	-	X	A	A
Soude caustique - Hydroxyde de sodium	A	X	X	A 15	A	-	A	X	A
Soude, Carbonate de sodium	A	A	A	A 15	A	-	A	F	A
SSR Coolant	X	X	X	A 15	X	X	A	A	A
Sulfate d'ammonium	A	A	A	A 15	A	-	F	X	F
Sulfate de cuivre	A	A	A	X	A	-	X	X	F
Sulfate de magnésium	A	A	A	A 15	A	-	A	F	A
Sulfate de potassium	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Sulfate de sodium	A	A	A	A 15	A	-	A	A	A
Sulfate de zinc	A	A	A	X	A	-	X	A	A
Sulfure d'hydrogène	X	X	X	X	A	-	X	X	6
Summa-20, Rotor, Recip	X	X	X	F	X	-	A	A	A
Summit DSL-32,68,100,125	X	X	X	F	X	-	A	A	A
Sun Minesafe, Sun Safe	X	F	F	F	X	-	A	A	A
Sundex 8125	X	F	F	-	X	-	A	A	A
Suniso 3GS	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Sun-Vis 722	X	F	F	-	X	-	A	A	A
Super Hydraulic Oil 100, 150, 220	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
SUVA MP 39, 52, 66	X	X	X	X	X	X	A	A	A
SYNCON Oil	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Syndale 2820	X	F	F	-	-	-	A	A	A
Synesstic 32,68,100	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Syn-Flo 70,90	X	X	X	X	X	-	A	A	A
SYN-O-AD 8478	X	X	X	X	A, 7	F	A	A	A
T									
Tellus (Shell)	F	A	A	A 14	X	F	A	A	A
Tetrachlorure de calcium	X	X	X	A 15	X	-	6	6	6

Fluides	I	II	III	IV	V	VI	ACIER	LAITON	AC. INO
Texaco 760 Hydrafluid	-	-	-	-	X	-	A	A	A
Texaco 766, 763 (200 - 300)	-	-	-	-	A	-	F	F	A
Texaco A-Z Oil	A	A	A	F 14	X	A	A	A	A
Texaco Spindura Oil 22	F	F	F	F 14	X	A	A	A	A
Texaco Way Lubricant 68	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Thanol-R-650-X	X	F	F	-	X	-	A	A	A
Thermanol 60	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Toluène, Toluol	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Tribol 1440	X	X	X	X	A	F	A	A	A
Trichloréthylène	X	X	X	F	X	-	X	A	A
Trim-Sol	F	A	A	F	X	-	A	A	A
Trioxyde de soufre	X	X	X	F	F	-	X	X	X
Turbinol 50, 1122, 1223	X	X	X	X	A, 7	-	A	A	A
U									
Ucon Hydrolubes	F	A	A	A	A	F	A	A	A
UltraChem 215,230,501,751	X	X	X	A 15	X	-	A	A	A
Univis J26	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A
Unocal 66/3	8	8	8	8	X	-	A	A	A
Urée	F	F	F	A 15	F	-	F	-	F
Uréthane - formulations	A	A	A	A 15	-	-	A	A	A
V									
Van Straaten 902	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
Vapeur	X	X	X	X	X	-	F	A	A
Varsol	8	F	F	8	X	-	A	A	A
Vernis	X	X	X	F	X	-	F	F	A
Versilube F44, F55	-	A	A	A 15	-	-	A	A	A
Vinaigre	X	X	X	A 15	A	-	F	X	A
Vital 29, 4300, 5230, 5310	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Volt Esso 35	A	A	A	A 15	X	-	A	A	A
X									
Xylène, Xylol	X	X	X	X	X	-	A	A	A
Z									
Zerol 150	A	A	A	A 14	X	A	A	A	A











Tuyaux hydrauliques, embouts et équipements

Basse pression



Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Push-Lok® Basse pression

Le système auto-serrant pour les applications à basse pression

La gamme de flexibles Parker Push-Lok offre les meilleures solutions du secteur en termes de compatibilité des fluides, d'application et de plage de dimensions. Le système Push-Lok est facile à utiliser. Aucun collier ni outil spécial n'est nécessaire pendant l'installation. Par ailleurs, avec son système de codes couleur exclusif, Parker vous permet de stocker, d'entretenir et d'identifier vos flexibles en un clin d'oeil. La gamme de flexibles et de raccords basse pression Push-Lok est la plus complète du marché. Elle offre une diversité et une polyvalence destinées à répondre à chacune de vos applications.

Une série d'embouts pour tous les tuyaux

avec connexions DIN, BSP, SAE, JIC et ORFS en

- laiton
- acier
- acier inoxydable



Une gamme variée de tuyaux

6 x caoutchouc

801PLUS pour des applications variées

804 pour l'eau à haute température/les fluides esters phosphates

821FR avec robe extérieure retardant la propagation du feu

836, 846 pour huile à haute température

837BM pour de nombreuses applications y compris dans l'industrie automobile

2 x thermoplastique

830M pour de nombreuses applications y compris dans l'industrie automobile

838M pour applications avec non-conductivité

1 x hybride

837PU-PLUS pour de nombreuses applications y compris dans l'industrie automobile

Gamme étendue d'applications



Des propriétés exceptionnelles

- Assemblage et repérage aisés grâce au système de codes couleur exclusif de Parker
- Les assemblages Push-Lok sont réalisables en quelques secondes, représentant un gain de temps et des économies non négligeables
- Le concept unique de tuyaux et d'embouts Push-Lok garantit fiabilité, robustesse et étanchéité optimales
- Sécurité fonctionnelle élevée grâce au facteur de conception de 4
- Large éventail de tuyaux et raccords pour un grand nombre d'applications

Système de codes couleur exclusif

6 couleurs différentes

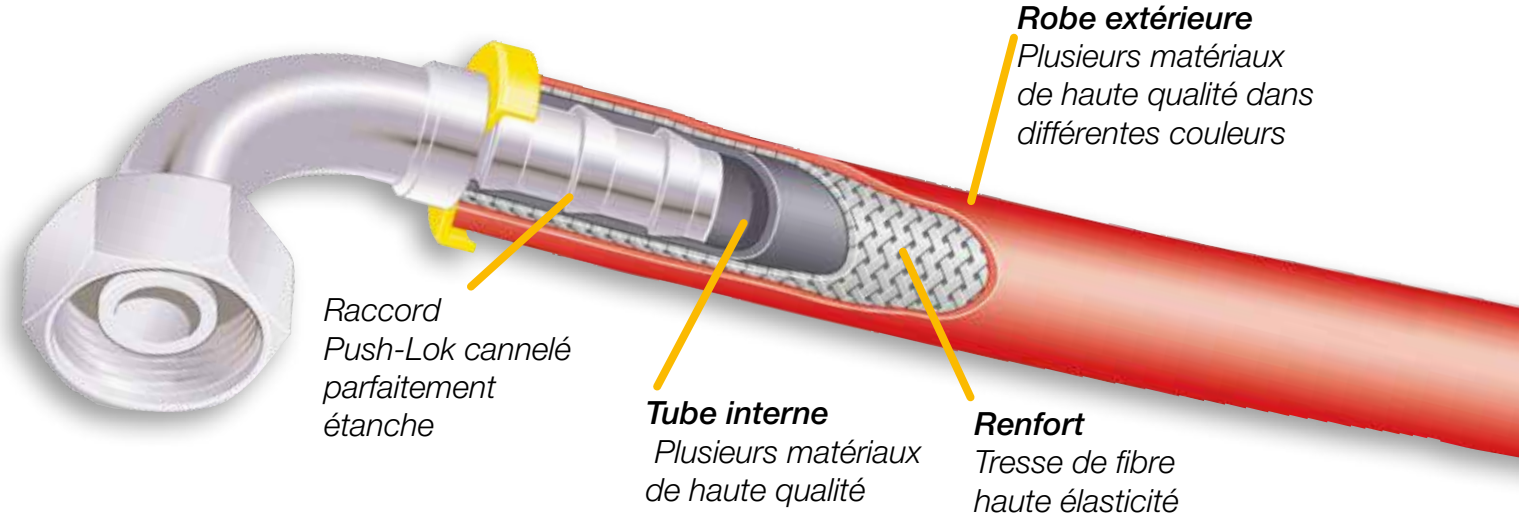
Dans les applications où plusieurs conduites de flexibles transportent différents fluides, les couleurs des tuyaux Push-Lok permettent de gagner du temps pour repérer les lignes, ce qui évite de déconnecter des conduites par erreur ou d'arrêter inutilement la machine.



L'utilisation d'un flexible à code couleur offre un excellent moyen pour:

- Améliorer l'apparence du produit
- Optimiser le contrôle de l'inventaire
- Identifier les conduites industrielles
- Contrôler facilement les intervalles de maintenance
- Planifier aisément les stocks dans différents services

Structure du tuyau et raccordement



Push-Lok basse pression

Tuyaux			page
	801Plus	Usage multiple	B1a-1
	804	Esters-phosphatés	B1a-2
	821FR	Retardant la propagation du feu	B1a-3
	830M	Usage multiple	B1a-4
	836	Haute température	B1a-5
	837BM	Usage multiple	B1a-6
	837PU	Usage multiple	B1a-7
	838M	Non conducteur	B1a-8
	846	Haute température	B1a-9

Série d'embouts	82
Section	B1b
DIN – métrique	1 – 7
BSP	8 – 10
SAE	11 – 14
ORFS	15
Autres	16 – 18
Montage / Outil d'assemblage	19

Parker Hannifin ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Usage multiple

801PLUS
B1a-1

Tuyau Push-Lok Plus
Pour de multiples applications

830M
B1a-4

Tuyau Push-Lok
Pour une large gamme d'applications y compris l'industrie automobile

837BM
B1a-6

Tuyau Push-Lok
Pour une large gamme d'applications dans l'industrie automobile

837PU-*Plus*
B1a-7

Tuyau Push-Lok hybride
Pour une large gamme d'applications y compris dans l'industrie automobile

Esters-phosphatés

804
B1a-2

Tuyau Push-Lok
Pour eau à haute température / fluides esters-phosphatés

Haute température

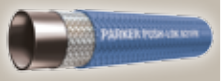
836
B1a-5

Tuyau Push-Lok
Pour huile à haute température

846
B1a-9

Push-Lok
Pour huile à haute température

Retardant la propagation du feu

821FR
B1a-3

Tuyau Push-Lok
Avec robe extérieure ignifugée

Non conducteur

838M
B1a-8

Tuyau Push-Lok
Pour applications où la non-conductivité est requise

801PLUS

Tuyau Push-Lok Plus

Pour de multiples applications



- Disponibilité mondiale
- Grande souplesse
- Disponible en 6 couleurs
- Existe jusqu'au module -16
- Tube intérieur NBR pour une compatibilité élargie
- Meilleure compatibilité aux huiles

Applications principales

Tous marchés: applications basse pression
Industrie papetière: pour air et eau

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage, les systèmes avec des coups de bélier et avec air sec.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: Nitrile NBR
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: caoutchouc synthétique en différentes couleurs

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Air, eau, émulsions eau huile, eau glycol, huiles de lubrification et minérales.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
801PLUS-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	2,4	350	9,7	1400	95	65	0,13
801PLUS-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	2,4	350	9,7	1400	95	75	0,16
801PLUS-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	2,1	300	8,4	1200	95	125	0,27
801PLUS-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	2,1	300	8,4	1200	51	150	0,28
801PLUS-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	2,1	300	8,4	1200	51	180	0,36
801PLUS-16-XXX-RL	25	1	-16	25,4	32,5	1,4	200	5,6	800	51	250	0,55

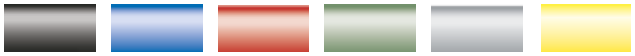
* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.

Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 801PLUS-4-RL (vert) = 801PLUS-4-GRN-RL

Exception pour le 801 en jaune (YEL): Ne pas mettre PLUS dans la référence, ex 801-4-YEL-RL.

Codes couleur

BLK = noir
BLU = bleu
RED = rouge
GRN = vert
GRA = gris
YEL = jaune



RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)



804

Tuyau Push-Lok

Pour eau à haute température /
fluides esters-phosphatés



- Pour eau chaude jusqu'à 93 °C
- Pour fluides esters phosphatés

Applications principales

Moulage par injection: pour circuits haute température

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage, les systèmes avec des coups de bélier et avec fluides hydrauliques à base de pétrole.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique EPDM
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: caoutchouc synthétique EPDM noir

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +93 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques esters-phosphatés, eau, émulsions eau-glycol, air. Utilisez une solution savonneuse comme lubrifiant de montage.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
804-4-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	1,0	150	4,0	600	51	65	0,13
804-6-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	1,0	150	4,0	600	51	75	0,16
804-8-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	1,0	150	4,0	600	51	130	0,27
804-10-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	1,0	150	4,0	600	51	150	0,28
804-12-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	1,0	150	4,0	600	51	180	0,36

RL = livré uniquement sur touret

Couleur de la robe extérieure

Marquage (exemple)

Parker PUSH-LOK 804-8 WP 1,0 MPA (150 PSI) 12,5 mm (1/2) 1Q95

821FR

Tuyau Push-Lok

Avec robe extérieure ignifugée



- Robe extérieure ignifugée
- Grande flexibilité
- Pour air à haute température

Applications principales

Tous marchés: applications variées

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage et les systèmes avec des coups de bélier.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique PKR
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: fibre synthétique ignifugée

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Huiles minérales et de lubrification, liquides de refroidissement, antigel, air, eau et émulsions eau-huile.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
821FR-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	2,4	350	9,6	1400	95	65	0,12
821FR-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	2,1	300	8,4	1200	95	75	0,16
821FR-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	2,1	300	8,4	1200	95	130	0,18
821FR-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	1,7	250	6,8	1000	95	180	0,33

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 821FR-4-RL (vert) = 821FR-4-GRN-RL

Codes couleur
BLK = noir
BLU = bleu
GRN = vert



RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)

PARKER PUSH-LOK 821FR-8 WP 2,0 MPa (300 PSI) 12,5 mm (1/2) 11-4Q85

830M

Tuyau Push-Lok

Pour une large gamme d'applications
y compris l'industrie automobile



- Compatibilité chimique avec de nombreux fluides
- Haute résistance à l'abrasion
- Exempt de produits mouillants
- Diamètre extérieur et rayon de courbure réduits
- Excellente résistance aux UV et à l'ozone

Applications principales

Tous marchés: pour une large gamme d'applications robotique et faisceaux de tuyaux dans l'industrie automobile

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage et les systèmes avec des coups de bélier.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: polyuréthane
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: polyuréthane hautes performances en différentes couleurs

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Fluides recommandés

Huiles minérales et de lubrification, liquides de refroidissement, antigel, air, eau et émulsions eau-huile. Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

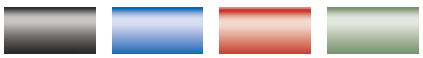
Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
830M-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	10,7	1,6	232	6,4	928	10	30	0,08
830M-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	14,9	1,6	232	6,4	928	10	50	0,13
830M-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,1	1,6	232	6,4	928	10	70	0,20
830M-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	1,6	232	6,4	928	10	90	0,26
830M-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,0	1,6	232	6,4	928	10	110	0,31

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 830M-4-RL (vert) = 830M-4-GRN-RL

Codes couleur
BLK = noir
BLU = bleu
RED = rouge
GRN = vert



RL = livré uniquement sur touret

836

Tuyau Push-Lok

Pour huile à haute température



- Température maximale avec l'huile 150 °C
- Homologation MSHA

Applications principales

Tous marchés: applications à haute température

Homologations

Pour plus de détails voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage et les systèmes avec des coups de bélier.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique PKR
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: caoutchouc synthétique PKR bleu, homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -48 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Huiles minérales et de lubrification, liquides de refroidissement, antigel, air, eau et émulsions eau-huile. Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
836-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	2,8	400	11,2	1600	95	65	0,13
836-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	2,8	400	11,2	1600	95	75	0,16
836-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	2,8	400	11,2	1600	95	100	0,27
836-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	2,4	350	9,6	1400	61	125	0,28
836-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	2,1	300	8,4	1200	61	150	0,36

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 836-4-RL (noir) = 836-4-BLK-RL

Codes couleur
BLK = noir
BLU = bleu

RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)

PARKER HI-TEMP PUSH-LOK 836-8 WP 1,7 MPa (250 PSI) MSHA IC-40/22 I • • 12,5 mm (1/2)

837BM

Tuyau Push-Lok

Pour une large gamme d'applications dans l'industrie automobile



- Haute flexibilité
- Haute résistance à l'abrasion
- Exempt de produits mouillants
- Faible force d'emmanchement des embouts

Applications principales

Tous marchés: pour une large gamme d'applications
Industrie automobile: pour applications avec eau / air

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage.
Non utilisable pour les applications avec coups de bélier.
Non recommandé pour les carburants, les huiles de lubrification et huiles minérales.
Non recommandé pour les émulsions eau huile.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: caoutchouc synthétique en différentes couleurs

Fluides recommandés

Air, air sec, eau et émulsions eau-glycol.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
837BM-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	1,6	235	6,4	940	95	65	0,13
837BM-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	1,6	235	6,4	940	95	75	0,16
837BM-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	1,6	235	6,4	940	95	130	0,27
837BM-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	1,6	235	6,4	940	51	150	0,28
837BM-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	1,6	235	6,4	940	51	180	0,36
837BM-16-XXX-RL	25	1	-16	25,4	32,5	1,6	235	6,4	940	51	250	0,55

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 837BM-4-RL (vert) = 837BM-4-GRN-RL

Codes couleur

BLK = noir
BLU = bleu
RED = rouge
GRN = vert
GRA = gris



RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)

PARKER PUSH-LOK 837BM-10 WP 1,6 MPa (235 PSI) I • • 16 mm (5/8)

837PU-*Plus*

Tuyau Push-Lok hybride

Pour une large gamme d'applications
y compris dans l'industrie automobile



- Grande flexibilité
- Grande résistance à l'abrasion et à la torsion
- Exempt de produits mouillants
- Faible force d'emmanchement des embouts

Applications principales

Tous marchés: pour applications contraignantes et chaînes porte-câbles

Robotique et industrie automobile: pour ombilicaux

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage.
Non utilisable pour les applications avec coups de bélier.
Non recommandé pour les carburants, les huiles de lubrification et huiles minérales.
Non recommandé pour les émulsions eau huile.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: polyuréthane hautes performances en différentes couleurs

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Air, air sec, eau et émulsions eau-glycol.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
837PU-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,7	1,6	235	6,4	940	95	30	0,11
837PU-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,9	1,6	235	6,4	940	95	50	0,15
837PU-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	1,6	235	6,4	940	95	70	0,26
837PU-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	1,6	235	6,4	940	51	90	0,27
837PU-12-XXX-RL	19	3/4	-12	19,1	26,2	1,6	235	6,4	940	51	110	0,33
837PU-16-XXX-RL	25	1	-16	25,4	32,5	1,6	235	6,4	940	51	180	0,52

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 837PU-4-RL (vert) = 837PU-4-GRN-RL

Codes couleur

BLK = noir
BLU = bleu
RED = rouge
GRN = vert
GRA = gris



RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)

PARKER PUSH-LOK 837PU-*Plus*-8 WP 1,6 MPa (235 PSI) I ° ° 12,5 mm (1/2)

838M

Tuyau Push-Lok

Pour applications où la non-conductivité est requise



- Tuyau non conducteur
- Grande flexibilité
- Haute résistance à l'abrasion
- Exempt de produits mouillants
- Diamètre extérieur et rayon de courbure réduits
- Excellente résistance aux UV et à l'ozone

Applications principales

Marchés spécifiques:
applications électriques spéciales comme des lignes de refroidissement d'eau désionisée

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage et les systèmes avec des coups de bélier.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: polyuréthane
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: polyuréthane orange

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Fluides recommandés

Huiles minérales et lubrifiants, liquides de refroidissement, antigel, air, eau et émulsions eau-huile.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

82

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
838M-4-RL	6	1/4	-4	6,4	11,2	1,6	232	6,4	928	10	30	0,08
838M-6-RL	10	3/8	-6	9,5	15,0	1,6	232	6,4	928	10	50	0,13
838M-8-RL	12	1/2	-8	12,7	19,1	1,6	232	6,4	928	10	70	0,20
838M-10-RL	16	5/8	-10	15,9	23,0	1,6	232	6,4	928	10	90	0,26
838M-12-RL	19	3/4	-12	19,1	26,0	1,6	232	6,4	928	10	110	0,31

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
RL = livré uniquement sur touret
Couleur de la robe extérieure

846

Push-Lok

Pour huile à haute température



- Température maximale jusqu'à 150 °C
- Homologation MSHA
- Faible force d'emmanchement des embouts

Applications principales

Tous marchés: applications à haute température

Restrictions

Ne pas utiliser dans les systèmes de freinage et les systèmes avec des coups de bélier.
Non recommandé pour les circuits de gasoil.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique PKR
Renforcement: 1 tresse synthétique
Robe extérieure: caoutchouc synthétique PKR bleu, homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -48 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Huiles minérales et de lubrification, liquides de refroidissement, antigel, air, eau et émulsions eau-huile. Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique dans le catalogue C4400/FR pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
846-4-XXX-RL	6	1/4	-4	6,4	12,6	1,6	230	6,4	930	95	65	0,13
846-6-XXX-RL	10	3/8	-6	9,5	15,8	1,6	230	6,4	930	95	75	0,19
846-8-XXX-RL	12	1/2	-8	12,7	19,8	1,6	230	6,4	930	95	130	0,27
846-10-XXX-RL	16	5/8	-10	15,9	23,1	1,6	230	6,4	930	51	150	0,31
846-12-XXX-RL**	19	3/4	-12	19,1	26,2	1,6	230	6,4	930	51	180	0,36

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa des valeurs indiquées dans le tableau.
Note: Pour commander, indiquer la référence du tuyau, suivie par le module et la couleur. Exemple: 846-4-RL (noir) = 846-4-BLK-RL

** en cours de développement

Codes couleur
BLK = noir
BLU = bleu



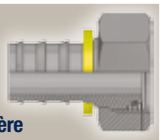
RL = livré uniquement sur touret

Marquage (exemple)



DIN – métrique

page B1b-1– B1b-7

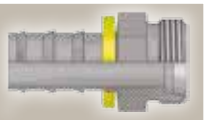
CA
B1b-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

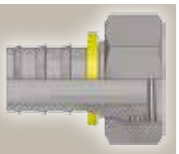
CE
B1b-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF
B1b-2

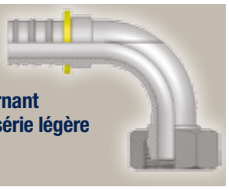
Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

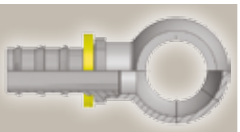
D0
B1b-2

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

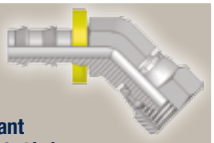
C3
B1b-3

Femelle tournant métrique – série légère
DKL

C4
B1b-4

Femelle tournant métrique – série légère coude 45° DKL 45°

C5
B1b-5

Femelle tournant métrique – série légère coude 90°
DKL 90°

49
B1b-6

Banjo
DIN 7642

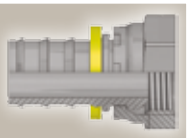
9B
B1b-6

Femelle tournant métrique – série légère coude 45° – compact

9C
B1b-7

Femelle tournant métrique – série légère coude 90° – compact

BSP

page B1b-8 – B1b-10

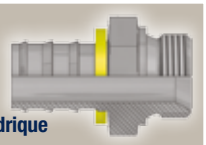
92
B1b-8

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

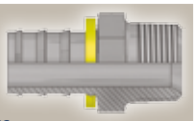
B1
B1b-8

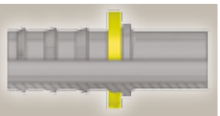
Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2
B1b-9

Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

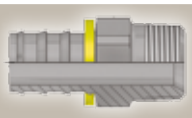
D9
B1b-9

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

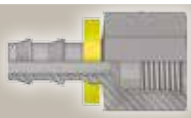
91
B1b-10

Mâle gaz cônique BSP
BS5200 – AGR-K

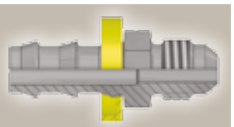
34
B1b-10

Lisse pouce (Laiton)

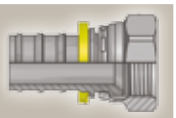
SAE

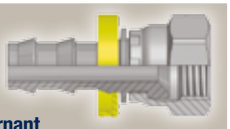
page B1b-11 – B1b-14

01
B1b-11

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

02
B1b-11

Femelle fixe NPTF
SAE J476A / J516

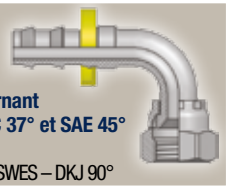
03
B1b-12

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06/68
B1b-12

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ

08
B1b-13

Femelle tournant SAE 45°
SAE J516

37/3V
B1b-13

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

39/3W
B1b-14

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

ORFS

page B1b-15

JC
B1b-15



Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

Autres

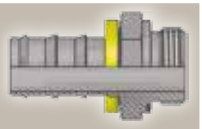
page B1b-16 – B1b-18

FF
B1b-16



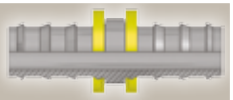
Femelle tournant
Metru-Lok

AF
B1b-16



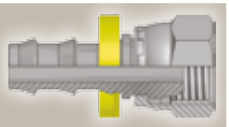
Mâle gaz cylindrique
BSP – avec joint torique

82
B1b-17



Union double PushLok

5C
B1b-17



Femelle tournant
métrique – cône 60°

6C
B1b-18



Femelle tournant
métrique – cône 60°
coude 45°

7C
B1b-18



Femelle tournant
métrique – cône 60°
coude 90°

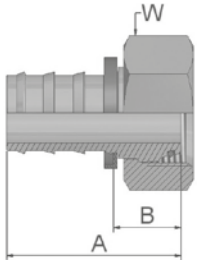
Instructions d‘assemblage / Outillages

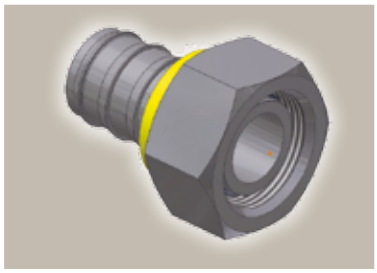
page B1b-19

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL



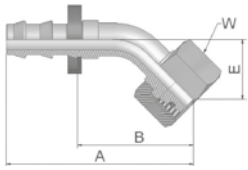


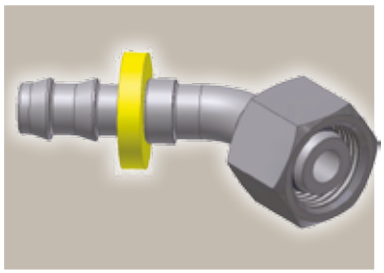
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
3CA82-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	40	21	14
3CA82-6-4B	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	40	21	14
3CA82-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	36	17	17
3CA82-8-4B	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	36	17	17
3CA82-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	36	17	19
3CA82-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	40	17	19
3CA82-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	39	17	19
3CA82-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	40	17	22
3CA82-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	39	17	22
3CA82-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	44	18	27
3CA82-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	44	17	27
3CA82-15-10B	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	60	23	27
3CA82-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	56	19	32
3CA82-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	58	21	36
3CA82-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	58	21	36

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
3CE82-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	56	37	21	14
3CE82-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	51	31	16	17
3CE82-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	59	37	19	19
3CE82-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	60	37	19	22
3CE82-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	69	43	21	27
3CE82-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	83	46	23	32
3CE82-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	97	60	26	36

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

B: Laiton

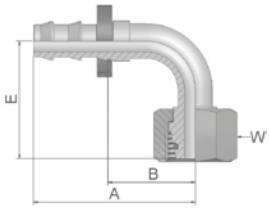
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

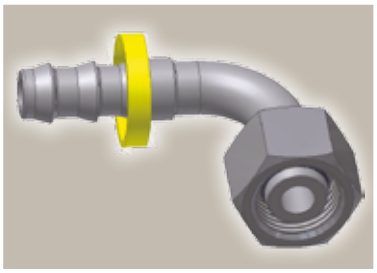
82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°



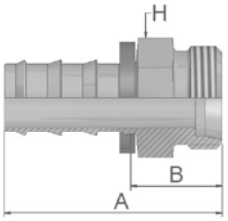


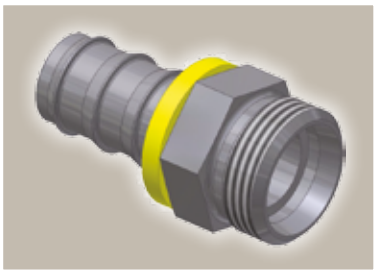
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
3CF82-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	42	23	36	14
3CF82-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	41	23	29	17
3CF82-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	42	23	31	19
3CF82-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	49	27	35	19
3CF82-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	49	27	35	19
3CF82-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	49	27	35	22
3CF82-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	49	27	35	22
3CF82-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	60	34	41	27
3CF82-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	60	34	41	27
3CF82-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	74	37	45	32
3CF82-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	52	55	36

DO

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
3D082-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	35	16	12
3D082-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	36	17	14
3D082-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	41	18	17
3D082-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	41	18	17
3D082-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	41	18	19
3D082-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	41	18	19
3D082-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	49	23	22
3D082-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	49	22	22
3D082-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	49	22	22
3D082-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	48	21	27
3D082-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	58	21	27
3D082-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	63	27	30
3D082-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	63	27	30
3D082-22-12BK	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	63	27	30

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

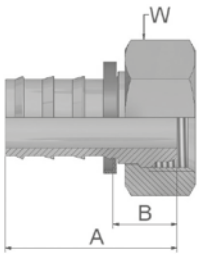
K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

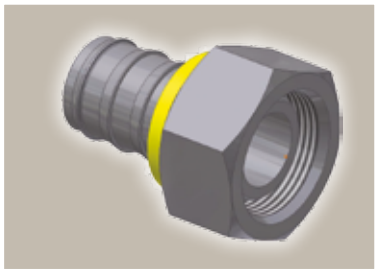
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

C3 Femelle tournant métrique – série légère

DKL





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
3C382-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	33	14	14
3C382-6-4B	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	33	14	14
3C382-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	33	14	14
3C382-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	33	14	17
3C382-8-4B	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	36	17	19
3C382-8-4BK	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	36	17	19
3C382-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	34	15	19
3C382-10-4BK	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	34	15	19
3C382-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	37	15	19
3C382-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	40	17	19
3C382-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	40	17	19
3C382-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	38	16	22
3C382-12-6BK	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	40	17	22
3C382-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	42	15	27
3C382-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	46	19	27
3C382-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	46	19	27
3C382-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	56	19	27
3C382-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	53	17	32
3C382-18-10B	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	58	22	32
3C382-18-10BK	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	58	22	32
3C382-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	53	17	36
3C382-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	58	22	36
3C382-22-12BK	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	58	22	36
3C382-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	58	22	41
3C382-28-16-K	25	1	-16	25,4	M36x2	28	58	22	41
3C382-28-16BK	25	1	-16	25,4	M36x2	28	58	22	41

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

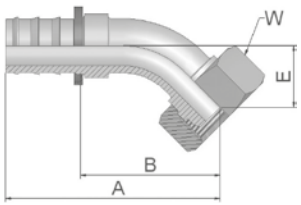
K: Sans collerette plastique; **B:** Laiton

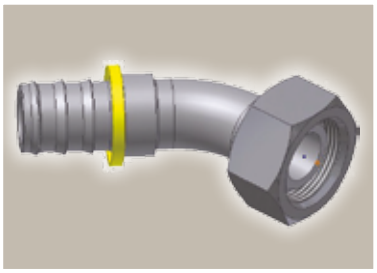
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

C4 Femelle tournant métrique – série légère coude 45°

DKL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
3C482-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	51	32	16	14
3C482-6-4B	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	51	32	16	14
3C482-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	51	32	16	17
3C482-8-4B	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	51	32	16	17
3C482-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	58	35	18	19
3C482-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	58	35	17	19
3C482-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	59	36	18	22
3C482-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	58	36	18	22
3C482-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	68	41	19	27
3C482-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	67	41	19	27
3C482-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	82	45	21	27
3C482-15-10B	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	82	45	21	27
3C482-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	81	45	21	32
3C482-18-10B	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	81	45	21	32
3C482-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	96	60	26	32
3C482-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	52	23	36
3C482-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	52	23	36
3C482-28-16-K	25	1	-16	25,4	M36x2	28	110	73	31	41

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

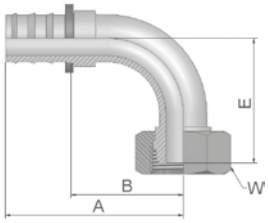
K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

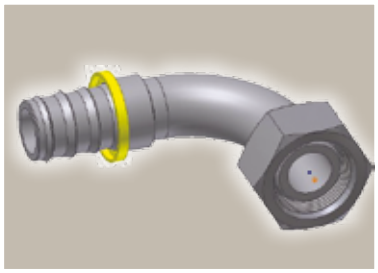
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

C5 Femelle tournant métrique – série légère coude 90°

DKL 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
3C582-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	42	23	29	14
3C582-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	42	23	29	17
3C582-8-4B	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	41	23	29	17
3C582-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	42	23	29	19
3C582-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	49	27	33	19
3C582-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	49	27	34	22
3C582-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	49	27	34	22
3C582-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	65	38	39	27
3C582-15-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	65	38	39	27
3C582-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	74	37	43	32
3C582-18-10B	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	74	37	43	32
3C582-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	51	50	36
3C582-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	52	50	36
3C582-28-16-K	25	1	-16	25,4	M36x2	28	101	65	66	41
3C582-28-16B	25	1	-16	25,4	M36x2	28	101	64	66	41

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

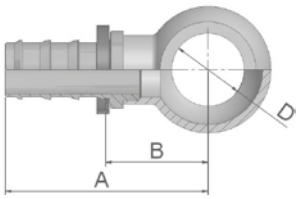
K: Sans collerette plastique; **B:** Laiton

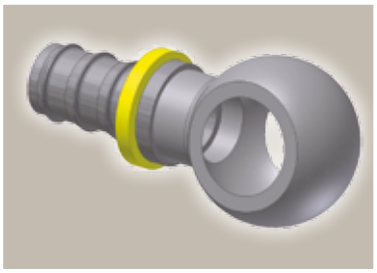
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

49 Banjo

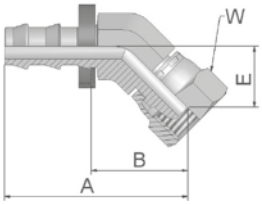
DIN 7642

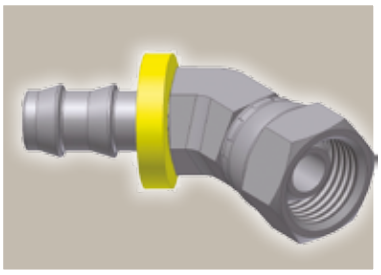




Référence	D. Int. du tuyau				A	B	D
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
34982-8-4	6	1/4	-4	6,4	36	17	8
34982-10-4	6	1/4	-4	6,4	38	19	10
34982-12-4	6	1/4	-4	6,4	40	21	12
34982-14-4	6	1/4	-4	6,4	42	23	14
34982-10-6	10	3/8	-6	9,5	42	19	10
34982-12-6	10	3/8	-6	9,5	44	21	12
34982-14-6	10	3/8	-6	9,5	47	24	14
34982-16-6	10	3/8	-6	9,5	49	26	16
34982-17-6	10	3/8	-6	9,5	49	26	17
34982-14-8	12	1/2	-8	12,7	51	25	14
34982-18-8	12	1/2	-8	12,7	55	28	18
34982-22-8	12	1/2	-8	12,7	57	31	22
34982-22-10	16	5/8	-10	15,9	68	32	22
34982-26-12	19	3/4	-12	19,1	74	38	26

9B Femelle tournant métrique – série légère coude 45° – compact





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
39B82-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	44	25	16	14
39B82-8-4BK	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	43	24	15	19
39B82-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	48	25	16	19
39B82-12-6BK	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	50	27	17	22
39B82-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	54	28	18	27

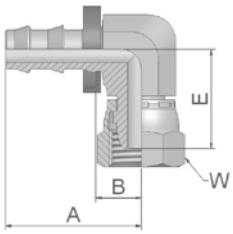
Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

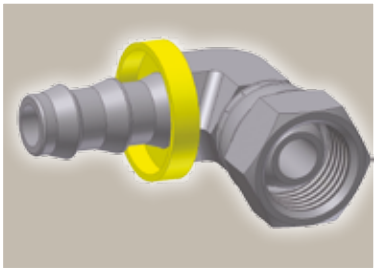
K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

9C Femelle tournant métrique – série légère coude 90° – compact





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
39C82-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	30	11	22	14
39C82-8-4BK	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	30	11	22	19
39C82-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	34	12	25	19
39C82-12-6BK	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	34	11	25	22
39C82-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	42	16	32	27

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

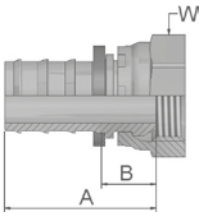
K: Sans collerette plastique; **B:** Laiton

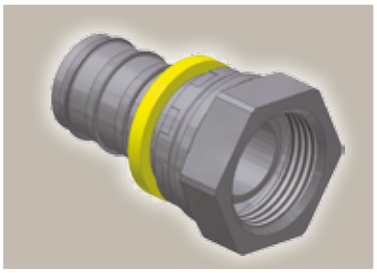
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

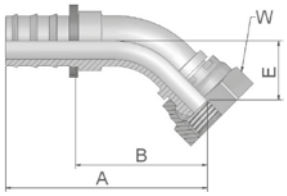


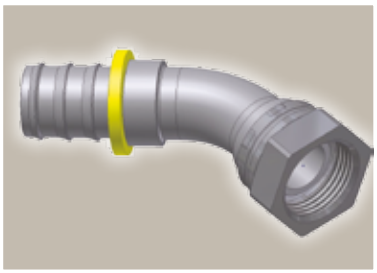


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
39282-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	33	14	17
39282-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	36	16	17
39282-6-4B	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	37	18	22
39282-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	37	14	19
39282-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	42	15	27
39282-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	46	19	27
39282-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	53	16	30
39282-10-10B	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	55	18	30
39282-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	58	21	32
39282-16-16B	25	1	-16	25,4	1x11	57	21	41

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
3B182-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	51	32	16	17
3B182-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	58	35	17	19
3B182-6-6B	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	58	35	17	19
3B182-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	68	41	19	27
3B182-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	67	41	19	27
3B182-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	81	45	21	30
3B182-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	92	55	27	32
3B182-16-16-K	25	1	-16	25,4	1x11	107	70	33	41

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

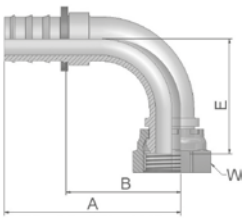
K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

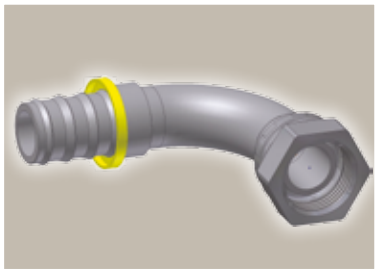
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82	801	804	821FR	830M	831	836	837BM	837PU	838M

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

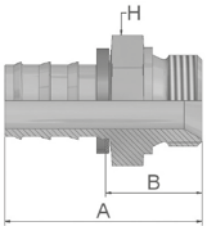


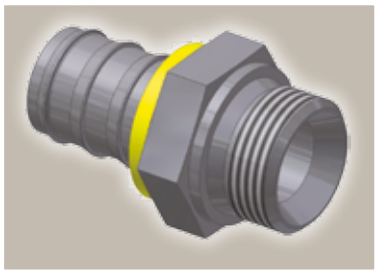


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
3B282-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	42	23	29	17
3B282-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	49	26	33	19
3B282-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	60	34	39	27
3B282-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	60	34	39	27
3B282-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	58	32	40	30
3B282-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	74	37	43	30
3B282-10-10B	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	74	37	44	30
3B282-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	83	46	53	32
3B282-12-12B	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	83	46	53	32
3B282-16-16-K	25	1	-16	25,4	1x11	99	61	68	41

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
3D982-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	36	17	14
3D982-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	41	23	19
3D982-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	41	23	19
3D982-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	44	21	19
3D982-4-6B	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	44	21	19
3D982-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	45	23	22
3D982-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	53	27	27
3D982-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	53	27	27
3D982-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2x14	62	25	27
3D982-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	65	28	32

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

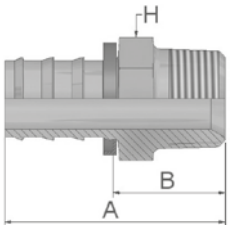
K: Sans collerette plastique; **B:** Laiton

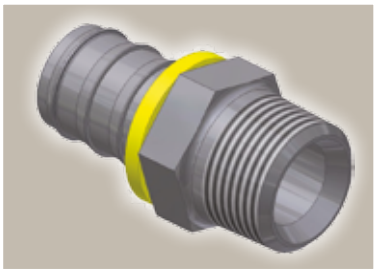
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

91 Mâle gaz cônique BSP

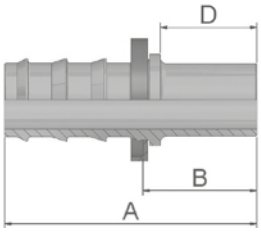
BS5200 – AGR-K

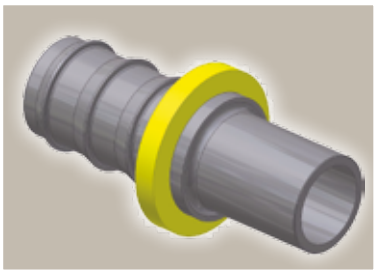




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
39182-2-4B	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	37	18	12
39182-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	40	21	14
39182-4-6B	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	44	21	14
39182-6-6B	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	45	22	19
39182-6-8B	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	49	22	19
39182-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	55	29	22
39182-8-10B	16	5/8	-10	15,9	1/2x14	65	28	22
39182-12-10B	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	69	32	30
39182-12-12B	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	69	32	30

34 Lisse pouce (Laiton)





Référence	D. Int. du tuyau				Tube D. Ext.	A	B	D
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm	mm
33482-4-4B	6	1/4	-4	6,4	4	48	29	26
33482-6-6B	10	3/8	-6	9,5	6	57	34	31
33482-8-8B	12	1/2	-8	12,7	8	55	28	25
33482-10-10B	16	5/8	-10	15,9	10	67	30	25
33482-12-12B	19	3/4	-12	19,1	12	67	30	25

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

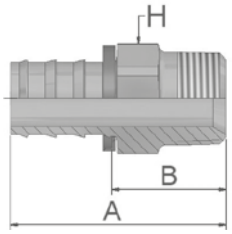
K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

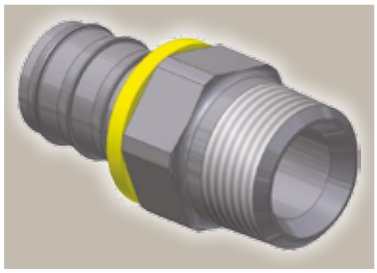
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

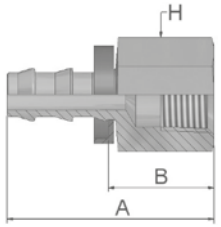


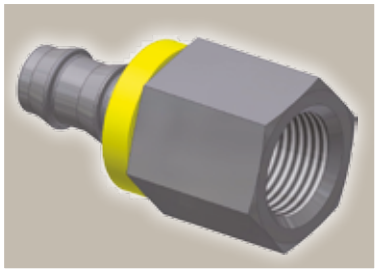


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm	*pouce*
30182-2-4-SM	6	1/4	-4	6,4	1/8-27	35	16	12	
30182-2-4B	6	1/4	-4	6,4	1/8-27	35	16		*7/16*
30182-4-4-SM	6	1/4	-4	6,4	1/4-18	40	21	14	
30182-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4-18	40	21		*9/16*
30182-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8-18	42	22		*11/16*
30182-6-4B	6	1/4	-4	6,4	3/8-18	42	22		*11/16*
30182-4-6-SM	10	3/8	-6	9,5	1/4-18	45	23	14	
30182-4-6B	10	3/8	-6	9,5	1/4-18	45	22		*9/16*
30182-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/8-18	45	23	19	
30182-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	1/2-14	52	29	22	
30182-8-6B-SM	10	3/8	-6	9,5	1/2-14	52	29	22	
30182-6-8B	12	1/2	-8	12,7	3/8-18	49	22		*11/16*
30182-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1/2-14	55	29	22	
30182-8-8B-SM	12	1/2	-8	12,7	1/2-14	55	29	22	
30182-8-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1/2-14	66	29	22	
30182-8-10B	16	5/8	-10	15,9	1/2-14	66	29		*7/8*
30182-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4-14	66	29		*1 1/16*
30182-8-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1/2-14	66	29	22	
30182-8-12B	19	3/4	-12	19,1	1/2-14	66	29		*7/8*
30182-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	66	29		*1 1/16*
30182-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	66	30	27	
30182-12-12B	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	66	29		*1 1/16*

02 Femelle fixe NPTF

SAE J476A / J516





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	*pouce*
30282-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4x18	40	21	*3/4*
30282-6-6B	10	3/8	-6	9,5	3/8x18	46	23	*7/8*
30282-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	55	28	*1 1/16*

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

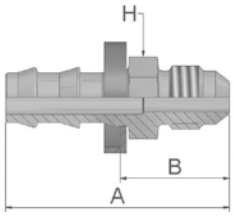
B: Laiton; **SM**: 6 pans métrique

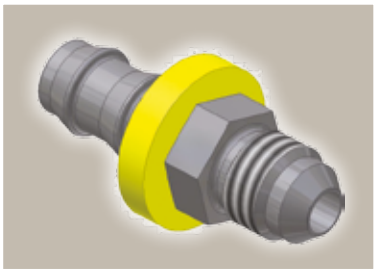
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ

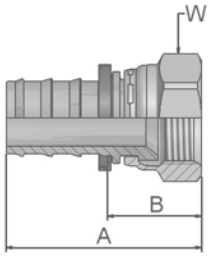




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	*pouce*
30382-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	40	21	*1/2*
30382-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	45	22	*5/8*
30382-6-6B	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	45	22	*5/8*
30382-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	52	26	*3/4*
30382-8-8B	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	52	26	*3/4*
30382-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	69	32	*1 1/8*
30382-12-12B	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	69	32	*1 1/8*

06/68 Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°

ISO12151-5-SWS – DKJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*
30682-4-4-SM	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	40	21	14
30682-4-4B	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	19	*9/16*
30682-5-4B	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	40	21	*5/8*
30682-6-4B	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	42	22	*11/16*
30682-5-6B	10	3/8	-6	9,5	1/2x20	44	21	*5/8*
30682-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	46	22	*11/16*
30682-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	45	22	19
30682-6-6B-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	45	22	19
36882-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	48	25	22
30682-8-6B	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	47	24	*7/8*
36882-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	51	25	22
36882-8-8B-SM	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	51	25	22
30682-10-8B	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	52	25	*1*
30682-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	65	28	27
30682-10-10B	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	62	25	*1*
30682-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	67	30	32
30682-12-12B-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	67	31	32

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

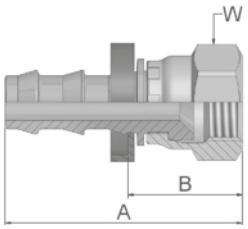
B: Laiton; **SM**: 6 pans métrique

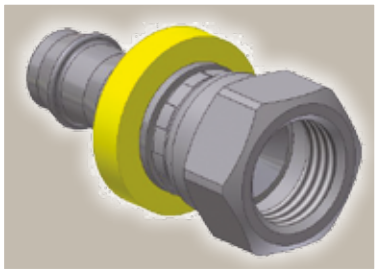
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

08 Femelle tournant SAE 45°

SAE J516

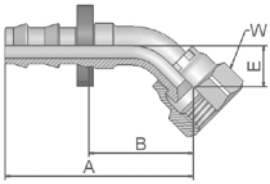


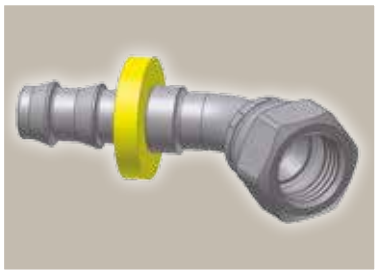


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	*inch*
30882-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	19	*9/16*
30882-4-4B	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	19	*9/16*
30882-5-4B	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	40	21	*5/8*
30882-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	5/8x18	46	22	19
30882-6-6B	10	3/8	-6	9,5	5/8x18	46	23	*3/4*
30882-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	51	25	*7/8*
30882-8-8B	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	51	25	*7/8*
30882-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	65	28	*1*
30882-10-10B	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	65	28	*1*
30882-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x14	67	30	*1 1/4*
30882-12-12B	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x14	67	30	*1 1/4*

37/3V Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm *pouce*
33782-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	20	8	*9/16*
33V82-4-4B-SM	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	44	25	10	17
33782-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	51	28	11	19
33782-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	54	35	14	*7/8*

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

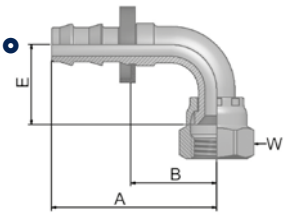
B: Laiton; **SM**: 6 pans métrique

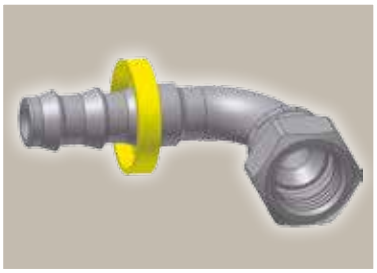
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W	
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	*pouce*
33982-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	20	17	*5/8*	
33W82-4-4-SM	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	39	20	21	17	
33982-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	50	28	22	*11/16*	
33982-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	47	25	23	19	
33982-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	59	31	28	*7/8*	
33W82-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	55	29	28	22	
33982-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	74	37	31	*1*	
33982-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	84	46	46	*1 1/4*	
33982-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	88	52	48	32	

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

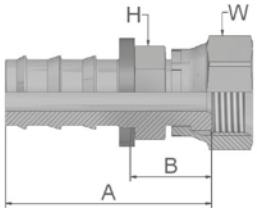
SM: 6 pans métrique

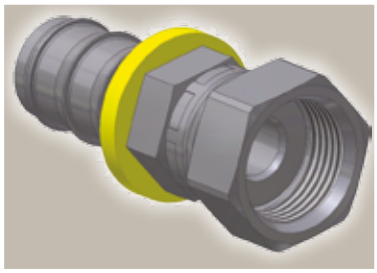
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*	mm *pouce*
3JC82-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	36	17	*9/16*	*11/16*
3JC82-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	40	18	*11/16*	*13/16*
3JC82-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	40	18	19	22
3JC82-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	43	21	22	24
3JC82-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	47	21	22	24
3JC82-8-10	16	5/8	-10	15,9	13/16x16	57	21	*3/4*	*15/16*
3JC82-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	61	24	*15/16*	*1 1/8*
3JC82-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	61	24	*1*	*1 1/8*
3JC82-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	67	30	*1 1/8*	*1 3/8*

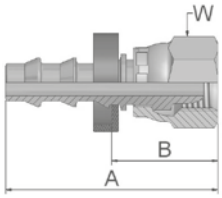
Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

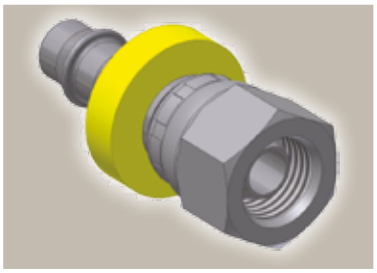
SM: 6 pans métrique

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82	801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

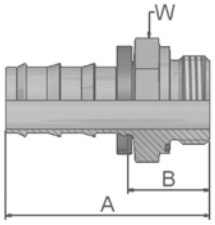
FF Femelle tournant Metru-Lok





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
3FF82-6-4B	6	1/4	-4	6,4	M10x1	6	36	16	14
3FF82-8-4B	6	1/4	-4	6,4	M12x1	8	31	12	14
3FF82-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M14x1	10	35	12	17
3FF82-12-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1	12	35	12	19
3FF82-14-8B	12	1/2	-8	12,7	M18x1	14	38	12	22
3FF82-16-8B	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	16	38	12	27
3FF82-18-10B	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	18	51	15	27
3FF82-22-12B	19	3/4	-12	19,1	M28x1,5	22	51	15	32

AF Mâle gaz cylindrique BSP – avec joint torique





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
3AF82-2-4B	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	34	15	17
3AF82-4-4B	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	39	20	19
3AF82-4-6B	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	43	20	19
3AF82-6-6B	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	46	23	22
3AF82-6-8B	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	49	22	22
3AF82-8-8B	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	53	26	27
3AF82-8-10B	16	5/8	-10	15,9	1/2x14	63	27	27

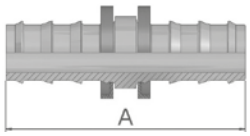
Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

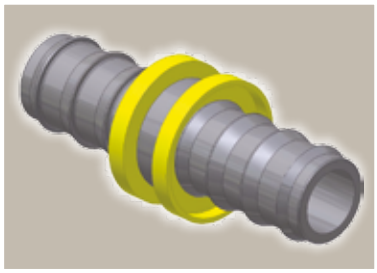
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

B: Laiton

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

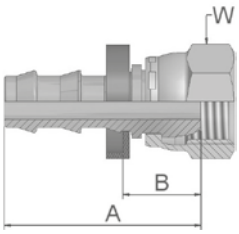
82 Union double PushLok

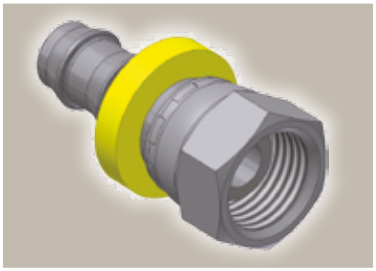




Référence	D. Int. du tuyau				A
	DN	pouce	module	mm	mm
38282-4-4	6	1/4	-4	6,4	45
38282-4-4B	6	1/4	-4	6,4	46
38282-6-6B	10	3/8	-6	9,5	54
38282-8-8	12	1/2	-8	12,7	64
38282-8-8B	12	1/2	-8	12,7	64
38282-10-10	16	5/8	-10	15,9	84
38282-10-10B	16	5/8	-10	15,9	84
38282-12-12	19	3/4	-12	19,1	84
38282-12-12B	19	3/4	-12	19,1	84

5C Femelle tournant métrique – cône 60°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
35C82-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	33	14	14
35C82-10-6B	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	38	15	19
35C82-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	38	15	19
35C82-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	44	18	27
35C82-18-10BK	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	57	21	32

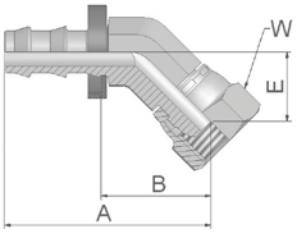
Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

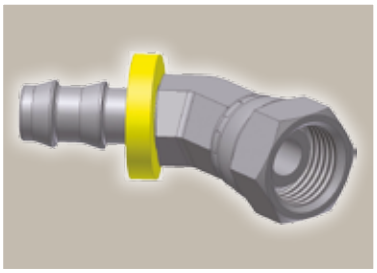
K: Sans collerette plastique; **B:** Laiton

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

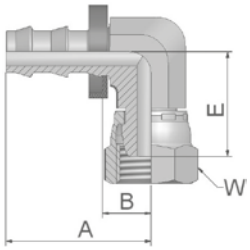
6C Femelle tournant métrique – cône 60° coude 45°

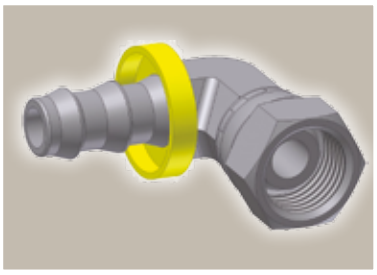




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
36C82-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	44	25	16	14
36C82-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	48	26	16	19
36C82-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	54	28	18	27

7C Femelle tournant métrique – cône 60° coude 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
37C82-6-4BK	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	30	11	22	14
37C82-10-6BK	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	34	11	25	19
37C82-15-8BK	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	43	16	32	27

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

K: Sans collerette plastique; **B**: Laiton

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

82 | 801 | 804 | 821FR | 830M | 831 | 836 | 837BM | 837PU | 838M

Montage facile – ni outils spéciaux, ni colliers





Instructions pour le montage

1. Coupez le tuyau d'équerre avec un outil affûté. Si nécessaire utilisez un lubrifiant (solution savonneuse avec 5 % de savon et 95 % d'eau) pour faciliter le montage.

2. Insérez l'embout dans le tuyau jusqu'au premier cran. Placez l'extrémité de l'embout contre une surface plate (établi, porte, mur) et serrez le tuyau approximativement à 25 mm de son extrémité et poussez avec une force constante jusqu'à ce que l'extrémité du tuyau soit recouverte par la collerette plastique. Alternativement utilisez l'outil de montage Parker No. 611050G.

Attention!

Durant l'assemblage, gardez SVP à l'esprit que les embouts Push-Lok accrochent effectivement lorsque le tuyau Push-Lok est engagé entièrement sur l'embout, c'est à dire lorsque l'extrémité du tuyau disparaît complètement sous la collerette plastique. **Pour le montage des tuyaux 830M, 837BM et 837PU, SVP utilisez seulement le fluide de montage No. H896137.** Ce fluide de montage est exempt de produits mouillants.
Ne pas utiliser d'huile, de lubrifiant ou de solution savonneuse pour ces tuyaux!





Instructions pour le démontage

1. Incisez le tuyau longitudinalement avec un angle de 20° par rapport à son axe. L'incision doit avoir environ 25 mm de long. Faire attention à ne pas endommager les crans de l'embout lors de cette opération.

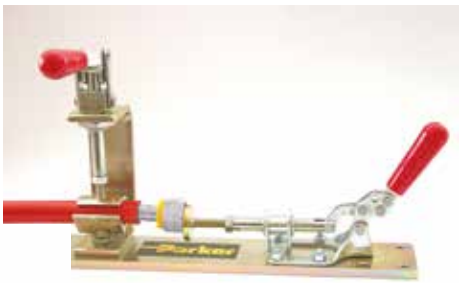
2. Serrez le tuyau et effectuez une poussée franche vers le bas pour dégager l'embout.

Attention!

**Avant de réutiliser l'embout, vérifiez que les crans ne sont pas endommagés.
Les embouts endommagés peuvent provoquer des fuites.**

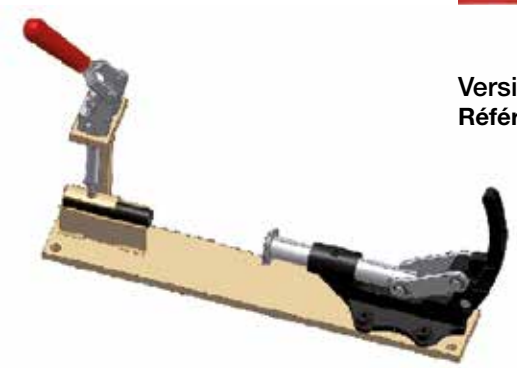
Push-Lok outils d'assemblage

Outils destinés à assembler les embouts sur les tuyaux Push-Lok dans toutes les dimensions. Les leviers réduisent l'effort necéssaire pour serrer le tuyau et emboîter l'embout. Une force de quelques kilos est necéssaire pour réaliser un assemblage.



Version légère
Référence 611050G

Version lourde
Référence 611050HV

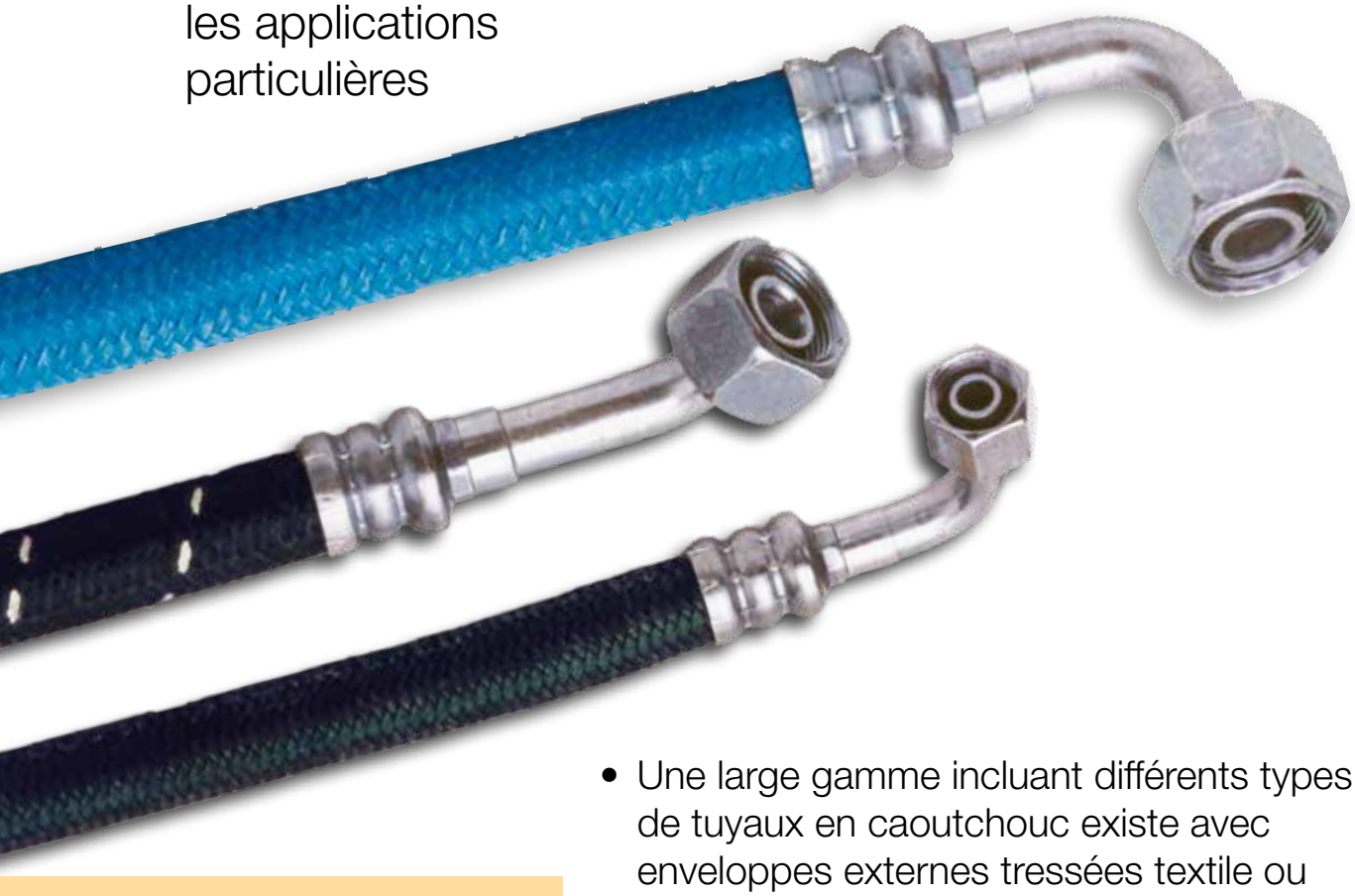


Lubrifiant de montage
Push-Lok
Bidon de 1 litre, Référence: H896137



Basse pression
Tuyaux et embouts (hydraulique et transport)

La bonne solution pour les applications particulières





- Une large gamme incluant différents types de tuyaux en caoutchouc existe avec enveloppes externes tressées textile ou retardant la propagation du feu
- Système d'assemblage simple, sûr et reconnu
- Nombreuses dimensions existantes
- Hautes températures d'utilisation
- Une série d'embouts pour tous les tuyaux SAE 100 R5 et assimilés

Applications

La gamme la plus complète pour les applications spécifiques à basse pression





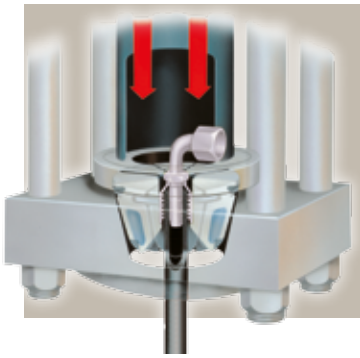




Parkrimp® *No-Skive*

Le système pour fabriquer rapidement des flexibles sans fuites

L'accord parfait



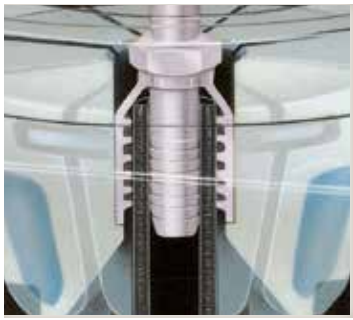
Un système complet d'un seul fournisseur. Les tuyaux No-Skive, les embouts et machines Parkrimp sont disponibles et garantis dans le monde entier.

Jeux de mors Parker codifiés en couleur



Pas de mélange ou mauvais positionnement des segments – les segments sont montés en chapelet. Les jeux de mors assurent un sertissage sur 360° de bel aspect.

Parkalign®



Le système exclusif Parker Parkalign® positionne l'embout parfaitement dans les mors à chaque fois.



KarryKrimp® 1



KarryKrimp® 2



Parkrimp®



KarryKrimp® 2
Montage d'établi



Parkrimp® *No-Skive*

- Pas besoin d'outil de dénudage
- Pas de dénudage du tuyau
- Embouts à sertir en une pièce
- Le système Parkalign positionne les embouts parfaitement à chaque fois
- Rapide et facile à utiliser: pas de réglage de la machine
- Machines portables pour sertissage sur site
- Conforme aux normes européennes

Basse pression – hydraulique et transport

Tuyaux			page
	201	Transport	B2a-1
	206	Transport	B2a-2
	213	Transport	B2a-3
	221FR	Retardant la propagation du feu	B2a-4
	285	Réfrigération	B2a-5
	293	Transport	B2a-6
	601	Standard	B2a-7
	611	Standard	B2a-8
	611HT	Haute température	B2a-9
	681	Standard	B2a-10
	681DB	Ferroviaire	B2a-11

Série d'embouts	26
Section	B2b
DIN – métrique	1 – 2
BSP	3 – 4
SAE	5 – 7
ORFS	8
Autres	9

Parker Hannifin ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Standard

601
B2a-7

No-Skive
SAE 100R3

681
B2a-10

No-Skive **2TE**
EN 854-2TE

611
B2a-8

No-Skive
EN 854-R6

Haute température

611HT
B2a-9

No-Skive
Haute température à renforcement textile

Ferroviaire

681DB
B2a-11

No-Skive **2TE**
EN 854-2TE - avec homologations pour le transport ferroviaire

Transport

201
B2a-1

No-Skive **freinage pneumatique**
SAE 100R5 – SAE J1402All

206
B2a-2

No-Skive **freinage pneumatique**
SAE 100R5 – SAE J1402All

213
B2a-3

No-Skive **haute température**
Pour moteurs et systèmes d'air comprimé

293
B2a-6

No-Skive **haute température**
Moteur et freinage pneumatique (pour poids lourds)

Retardant la propagation du feu

221FR
B2a-4

No-Skive **ignifuge**
Pour moteurs diesels marins

Réfrigération

285
B2a-5

Climatisation et réfrigération
SAE J2064 Type C, Classe 1

201

No-Skive freinage pneumatique

SAE 100R5 – SAE J1402AII



- Robe extérieure tressée textile imprégnée
- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Température maximale d'utilisation 150 °C

Applications principales

Transport: freinage pneumatique
Générale: applications basse pression

Homologations

Pour plus de détails voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R5, SAE J1402AII, D. O. T. FMVSS 106-AII

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse textile et 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et tresse textile imprégnée de caoutchouc

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Température d'utilisation ..... -40 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
201-4	3/16	-4	5,0	12,2	20,7	3000	83,0	12000	95	75	0,22
201-5	1/4	-5	6,3	14,8	20,7	3000	83,0	12000	95	85	0,27
201-6	5/16	-6	8,0	17,2	15,5	2250	62,0	9000	95	100	0,34
201-8	13/32	-8	10,0	19,5	13,8	2000	55,0	8000	95	120	0,40
201-10	1/2	-10	12,5	23,4	12,0	1750	48,0	7000	95	140	0,55
201-12	5/8	-12	16,0	27,4	10,3	1500	41,0	6000	95	165	0,68
201-16	7/8	-16	22,0	31,4	5,5	800	22,0	3200	67	185	0,68
201-20	1 1/8	-20	29,0	38,1	4,3	625	17,0	2500	67	230	0,76
201-24	1 3/8	-24	35,0	44,5	3,5	500	14,0	2000	51	265	1,01
201-32	1 13/16	-32	46,0	56,4	2,4	350	10,0	1400	37	335	1,32

Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa de la valeur indiquée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.
Les pressions de service indiquées dans le tableau sont valables pour une température maximale d'utilisation de 100 °C.
Pour une utilisation à des températures supérieures, consultez le graphique pression/température en section A pour réduire la pression maximale de service en conséquence.

Marquage (exemple)

Parker 201-6 AIR BRAKE DOT XXXXX AII 8 mm (5/16) SAE J1402 DOT XXXXX AII WP 15,7 MPa (2250 PSI) DOT XXXXX AII SA

206

No-Skive freinage pneumatique

SAE 100R5 – SAE J1402AII



- Robe extérieure tressée textile imprégnée de couleur bleu
- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Basse température d'utilisation (-48 °C)

Applications principales

Transport: freinage pneumatique
Général: applications basse pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R5, SAE J1402AII, D. O. T. FMVSS 106-AII

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse textile et 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et tresse textile imprégnée de caoutchouc

Température d'utilisation ..... -48 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
206-4	3/16	-4	5,0	13,2	20,7	3000	83,0	12000	95	75	0,22
206-5	1/4	-5	6,3	14,8	20,7	3000	83,0	12000	95	85	0,27
206-6	5/16	-6	8,0	17,1	15,5	2250	62,0	9000	95	90	0,34
206-8	13/32	-8	10,0	19,5	13,8	2000	55,0	8000	95	90	0,40
206-10	1/2	-10	12,5	23,4	12,0	1750	48,0	7000	95	100	0,55
206-12	5/8	-12	16,0	27,4	10,3	1500	41,0	6000	95	100	0,68
206-16	7/8	-16	22,0	31,4	5,5	800	22,0	3200	67	100	0,68
206-20	1 1/8	-20	29,0	38,1	4,3	625	17,0	2500	67	140	0,76
206-24	1 3/8	-24	35,0	44,5	3,5	500	14,0	2000	51	190	1,01
206-32	1 13/16	-32	46,0	56,4	2,4	350	10,0	1400	37	335	1,32

Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa de la valeur indiquée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.
Les pressions de service indiquées dans le tableau sont valables pour une température maximale d'utilisation de 100 °C.
Pour une utilisation à des températures supérieures, consultez le graphique pression/température en section A pour réduire la pression maximale de service en conséquence.

Marquage (exemple)

Parker 206-16 WP 5,6 MPa (800 PSI) SAE 100R5-16 22 mm (7/8) 4Q81 MADE IN XXXX Parker 206-16 W

213

No-Skive haute température

Pour moteurs et systèmes d'air comprimé



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Idéal pour les applications à haute température et faible rayon de courbure
- Compatible avec une large gamme de fluides

Applications principales

Transport: freinage pneumatique
Compresseurs: air comprimé

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE J1402AI, D.O.T. FMVSS 106-AI

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse textile et 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et tresse textile imprégnée de caoutchouc avec 2 bandes vertes

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Température d'utilisation ..... -45 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Série d'embouts

26

Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
213-4	3/16	-4	5,0	12,5	13,8	2000	55,0	8000	20	0,18
213-5	1/4	-5	6,3	14,1	10,3	1500	41,0	6000	25	0,21
213-6	5/16	-6	8,0	15,7	10,3	1500	41,0	6000	30	0,25
213-8	13/32	-8	10,0	18,7	8,6	1250	34,0	5000	45	0,30
213-10	1/2	-10	12,5	21,1	6,9	1000	28,0	4000	55	0,33
213-12	5/8	-12	16,0	24,3	5,2	750	21,0	3000	70	0,36
213-16	7/8	-16	22,0	30,6	2,8	400	11,0	1600	90	0,45
213-20	1 1/8	-20	29,0	37,8	2,1	300	8,0	1200	115	0,65
213-24	1 3/8	-24	35,0	44,0	1,7	300	8,0	1200	190	0,73
213-32	1 13/16	-32	46,0	54,5	1,4	200	5,5	800	355	1,00

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.
Les pressions de service indiquées dans le tableau sont valables pour une température maximale d'utilisation de 100 °C.
Pour une utilisation à des températures supérieures, consultez le graphique pression/température en section A pour réduire la pression maximale de service en conséquence.

Marquage (exemple)

PARKER 213-16 WP 2,8 MPa (400 PSI) 22 mm (7/8) 3Q88 PARKER 213-16 WP 2,8

221FR

No-Skive ignifuge

Pour moteurs diesels marins



- Robe extérieure ignifugée
- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Homologations Marine

Applications principales

Marine: fioul marin
Général: lorsque un tuyau ignifuge est demandé

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE J1527 R3, USCG Type AI, SAE J1942, ISO 7840

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique résistant au fioul et à l'huile
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: tresse en fibre synthétique ignifugée

Température d'utilisation ..... -20 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

26

Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
221FR-5	1/4	-5	6,3	15	3,5	500	14,0	2000	81	25	0,28
221FR-6	5/16	-6	8,0	17	3,5	500	14,0	2000	81	30	0,34
221FR-8	13/32	-8	10,0	20	3,5	500	14,0	2000	81	45	0,42
221FR-10	1/2	-10	12,5	23	3,5	500	14,0	2000	68	55	0,58
221FR-12	5/8	-12	16,0	27	3,5	500	14,0	2000	68	70	0,61
221FR-16	7/8	-16	22,0	31	3,5	500	14,0	2000	68	90	0,70

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa de la valeur indiquée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 221FR-10 SAE J1527 USCG TYPE A1 CE 1085 ISO 7840-A1 WITH 26 SERIES CRIMP FITTINGS ONLY

285

Climatisation et réfrigération

SAE J2064 Type C, Classe 1



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Compatible avec les réfrigérants modernes

Applications principales

Climatisation: pour matériel industriel et mobile

Spécifications

SAE J2064 Type C, Classe 1

Construction du tuyau

Tube: film nylon entre deux couches de caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: caoutchouc résistant à la température, la moisissure et l'ozone

Température d'utilisation ..... -30 °C à +125 °C

Fluides recommandés

Pour utilisation avec les réfrigérants R12, R22 et R134a.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

26

Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
285-4-RL	3/16	-4	5,0	12,4	3,4	500	17,2	2500	95	25	0,14
285-6-RL	5/16	-6	8,0	15,7	3,4	500	17,2	2500	95	38	0,19
285-8-RL	13/32	-8	10,0	18,8	3,4	500	17,2	2500	95	51	0,25
285-10-RL	1/2	-10	12,5	21,1	3,4	500	17,2	2500	95	64	0,27
285-12-RL	5/8	-12	16,0	24,4	3,4	500	17,2	2500	95	76	0,34

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire 101 kPa de la valeur indiquée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.
Pour le module -16, le tuyau 285-16 est livré sur demande.
RL = livraison sur tourets

Marquage (exemple)

PARKER 285-10 WP 3,4 MPa (500 PSI) SAE J2064 TYPE C CLASS I 12,5 mm (1/2) 10-4Q09

293

No-Skive haute température

Moteur et freinage pneumatique
(pour poids lourds)



- Haute température – grande flexibilité
- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Large plage de température d'utilisation

Applications principales

Marché du poids lourd
freinage pneumatique, circuits de refroidissement

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE J1402AI, D.O.T. FMVSS 106

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: tresse en polyamide noir

Température d'utilisation ..... -50 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants, fiouls et solutions antigel, émulsions eau-huile et eau-glycol. Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

26

Référence	Tuyau D. Int.			Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
					Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
293-4-RL	3/16	-4	5,0	12,5	3,5	500	13,8	2000	15	0,15
293-6-RL	5/16	-6	8,0	15,7	3,5	500	13,8	2000	25	0,22
293-8-RL	13/32	-8	10,0	18,7	3,5	500	13,8	2000	40	0,27
293-10-RL	1/2	-10	12,5	21,1	3,1	450	12,4	1800	50	0,30
293-12-RL	5/8	-12	16,0	24,3	3,1	450	12,4	1800	65	0,33
293-16-RL	7/8	-16	22,0	30,6	3,1	450	12,4	1800	80	0,37

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.
RL = livraison sur tourets

Marquage (exemple)

PARKER 293-6 AIR BRAKE 8 mm (5/16) SAE J1402 W.P. 3,5 MPa (500 PSI) ——— PARKER 293-6

601

No-Skive

SAE 100R3



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau à tresses textile
- Rayon de courbure réduit
- Température d'utilisation de 125 °C maxi.

Applications principales

marché général:
applications en hydraulique basse pression

Spécifications

SAE 100R3, EN 854-R3

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses textile
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

43

Référence	Tuyau D. Int. pouce	Tuyau D. Int. module	Tuyau D. Int. mm	Tuyau D. Ext. mm	Pression de service maxi. MPa	Pression de service maxi. psi	Pression d'éclatement min. MPa	Pression d'éclatement min. psi	Rayon de coubure mini. mm	Poids kg
601-4	6	1/4	-4 6,4	14,0	8,6	1250	35,0	5000	75	0,19
601-6	10	3/8	-6 9,5	19,0	7,8	1125	31,0	4500	100	0,33
601-8	12	1/2	-8 12,7	23,0	6,9	1000	28,0	4000	130	0,42
601-12	19	3/4	-12 19,1	32,0	5,2	750	21,0	3000	150	0,64
601-16	25	1	-16 25,4	38,0	3,9	565	16,0	2250	200	0,91

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 601-8 WP 6,9 MPa (1000 PSI) MSHA XXXX SAE100R3-8 12,5 mm (1/2) X 2F 7-3Q83

611

No-Skive

EN 854-R6



- S'utilise avec embouts à sertir *No-Skive* en 2 parties

Applications principales

Marché général: Toutes applications basse pression

Spécifications

EN 854-R6

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, lubrifiants, fiouls et solutions anti-gel; eau-glycol et émulsions eau-huile, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10064)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module		mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
611-4	6	1/4	-4	6,4	12,8	2,8	400	11,2	1600	65	0,13
611-5	8	5/16	-5	7,9	14,6	2,8	400	11,2	1600	70	0,15
611-6	10	3/8	-6	9,5	16,0	2,8	400	11,2	1600	75	0,16
611-8	12	1/2	-8	12,7	20,0	2,8	400	11,2	1600	100	0,27
611-10	16	5/8	-10	15,9	23,2	2,4	350	9,6	1400	125	0,28
611-12	19	3/4	-12	19,1	26,2	2,1	300	8,4	1200	150	0,36
611-16	25	1	-16	25,4	33,1	2,0	290	8,0	1160	200	0,46

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 611-8 WP 2,8 MPa (400 PSI) I • • SAE 100R6-8 12,5 mm (1/2) X 1F EN854/R6/12 Q/Y identificativo Made

611HT

No-Skive

Haute température à renforcement textile



- Pour applications exigeantes à haute température, jusqu'à +150 °C, pour les tuyauteries diesel, le refroidissement par eau
- Robe extérieure homologuée MSHA
- Conforme à la norme DIN EN 854-R6
- S'utilise avec embouts à sertir *No-Skive* en 2 parties

Applications principales

Marché général: Toutes applications basse pression
Applications moteurs:
Tuyauteries pour fioul, circuits de refroidissement

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 854-R6

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, lubrifiants, fiouls et solutions anti-gel; eau-glycol et émulsions eau-huile, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

- Fourniture sous forme de flexibles
- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10064)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module		mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
611HT-4	6	1/4	-4	6,4	12,8	2,8	400	11,2	1600	65	0,13
611HT-6	10	3/8	-6	9,5	16,0	2,8	400	11,2	1600	75	0,16
611HT-8	12	1/2	-8	12,7	20,0	2,8	400	11,2	1600	100	0,27
611HT-10	16	5/8	-10	15,9	23,2	2,4	350	9,6	1400	125	0,28
611HT-12	19	3/4	-12	19,1	26,2	2,1	300	8,4	1200	150	0,36

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 611HT-4 HI-TEMP WP 2,8 MPa (400 PSI) MSHA IC-40/10 I • • SAE 100R6-4 6,3 mm (1/4) X 1F EN854/R6/

681

No-Skive 2TE

EN 854-2TE



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 2 tresses textile
- Rayon de courbure réduit

Applications principales

Marché général:
applications en hydraulique basse pression

Spécifications

EN 854-2TE

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

- Fourniture sous forme de flexibles
- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10064)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module		mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
681-4	6	1/4	-4	6,4	13,6	7,5	1090	30,0	4360	40	0,15
681-5	8	5/16	-5	7,9	14,8	6,8	980	27,0	3920	50	0,16
681-6	10	3/8	-6	9,5	16,6	6,3	910	25,0	3640	60	0,19
681-8	12	1/2	-8	12,7	19,6	5,8	840	23,0	3360	70	0,24
681-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	5,0	725	20,0	2900	90	0,35
681-12	19	3/4	-12	19,1	27,0	4,5	650	18,0	2600	110	0,39
681-16	25	1	-16	25,4	34,4	4,0	580	16,0	2320	150	0,59

La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 681-4 WP 7,5 MPa (1090 PSI) I • • 6,3 mm (1/4) EN854/2TE/6/DIN made in Italy

681DB

No-Skive 2TE

EN 854-2TE - avec homologations pour le transport ferroviaire



- Construction No-Skive sans dénudage
- Rayon de courbure réduit
- Robe extérieure ignifugée
- Homologation chemins de fer:
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et R23 (extérieur)
  - ISO 15540 (nécessairement monté avec gaine de protection au feu FS-F)

Applications principales

Marché général:
applications en hydraulique basse pression
Transport ferroviaire:
applications hydrauliques dans les trains

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 854-2TE

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse textile
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifugé

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, émulsions eau-huile, graisse, lubrifiants et fiouls, air et eau.
Pour plus d'informations consultez le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Série d'embouts

- Fourniture sous forme de flexibles
- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10064)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	pouce	module		mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
681DB-4	6	1/4	-4	6,4	13,6	7,5	1090	30,0	4360	40	0,15
681DB-5	8	5/16	-5	7,9	14,8	6,8	980	27,0	3920	50	0,16
681DB-6	10	3/8	-6	9,5	16,6	6,3	910	25,0	3640	60	0,19
681DB-8	12	1/2	-8	12,7	19,6	5,8	840	23,0	3360	70	0,24
681DB-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	5,0	725	20,0	2900	90	0,35
681DB-12	19	3/4	-12	19,1	27,0	4,5	650	18,0	2600	110	0,39
681DB-16	25	1	-16	25,4	34,4	4,0	580	16,0	2320	150	0,59

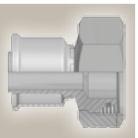
La combinaison pression et température élevées peut réduire la vie d'un tuyau de manière significative.

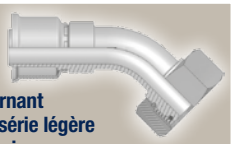
Marquage (exemple)

PARKER 681DB-6 WP 6,3 MPa (910 PSI) I°° 10 mm (3/8) EN854/2TE/10/DIN MADE IN ITALY

DIN – métrique

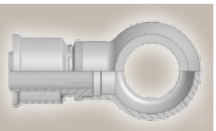
page B2b-1 – B2b-2

CA
B2b-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

CE
B2b-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

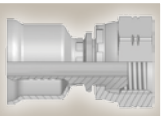
CF
B2b-2

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

49
B2b-2

Banjo
DIN 7642

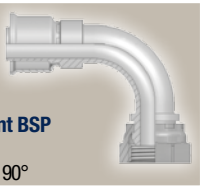
BSP

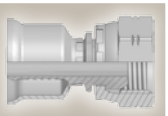
page B2b-3 – B2b-4

92
B2b-3

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

B1
B2b-3

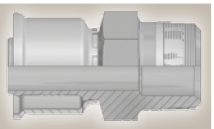
Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

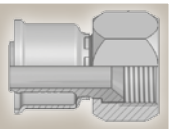
B2
B2b-4

Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

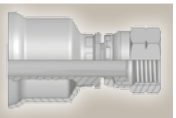
91
B2b-4

Mâle gaz cônique BSP
BS5200 – AGR-K

SAE

page B2b-5 – B2b-7

01
B2b-5

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

06/68
B2b-5

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ

08
B2b-6

Femelle tournant SAE 45°
SAE J516

37/3V
B2b-6

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

39/3W
B2b-7

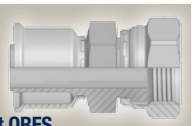
Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

ORFS

Page B2b-8

JC

B2b-8



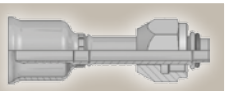
Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

Autres

page B2b-9

5S

B2b-9



Femelle tournant formage cylindrique à guidage court

5T

B2b-9

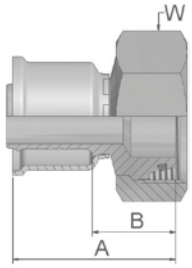


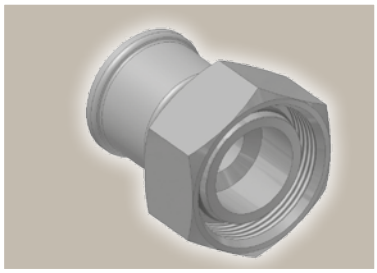
Femelle tournant formage cylindrique à guidage court – coude 90°

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





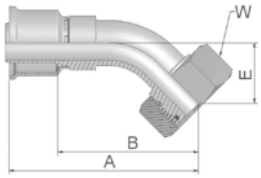
Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA26-6-4	3/16	-4	5,0	M12x1,5	6	40	20	14
1CA26-8-4	3/16	-4	5,0	M14x1,5	8	41	21	17
1CA26-10-5	1/4	-5	6,3	M16x1,5	10	41	20	19
1CA26-10-6	5/16	-6	8,0	M16x1,5	10	41	20	19
1CA26-12-6	5/16	-6	8,0	M18x1,5	12	41	21	22
1CA26-12-8	13/32	-8	10,0	M18x1,5	12	41	21	22
1CA26-15-8	13/32	-8	10,0	M22x1,5	15	42	21	27
1CA26-18-10	1/2	-10	12,5	M26x1,5	18	46	23	32
1CA26-18-12	5/8	-12	16,0	M26x1,5	18	46	23	32
1CA26-22-12	5/8	-12	16,0	M30x2	22	48	25	36
1CA26-28-16	7/8	-16	22,0	M36x2	28	54	28	41
1CA26-28-20	1 1/8	-20	29,0	M36x2	28	61	33	41
1CA26-35-20	1 1/8	-20	29,0	M45x2	35	56	29	50
1CA26-35-24	1 3/8	-24	35,0	M45x2	35	62	34	50
1CA26-42-24	1 3/8	-24	35,0	M52x2	42	59	31	60

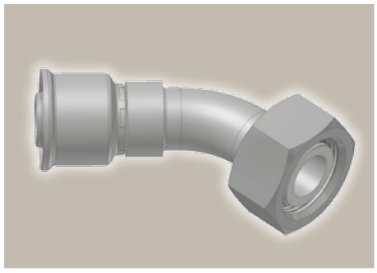
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE26-10-6	5/16	-6	8,0	M16x1,5	10	66	45	17	19
1CE26-12-6	5/16	-6	8,0	M18x1,5	12	66	45	17	22
1CE26-12-8	13/32	-8	10,0	M18x1,5	12	60	39	17	22
1CE26-15-8	13/32	-8	10,0	M22x1,5	15	60	39	17	27
1CE26-18-10	1/2	-10	12,5	M26x1,5	18	68	46	20	32
1CE26-18-12	5/8	-12	16,0	M26x1,5	18	73	50	22	32
1CE26-22-12	5/8	-12	16,0	M30x2	22	77	55	26	36
1CE26-28-16	7/8	-16	22,0	M36x2	28	105	78	33	41

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

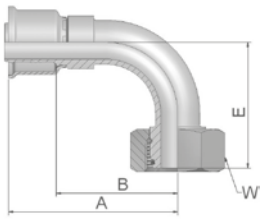
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

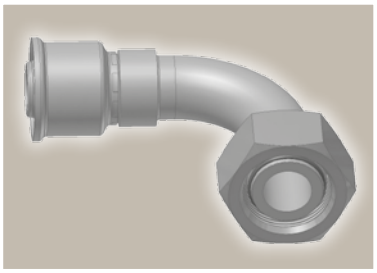
26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





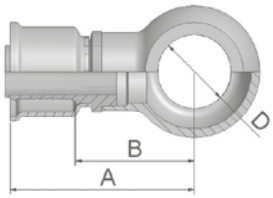
Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF26-8-4	3/16	-4	5,0	M14x1,5	8	48	28	29	17
1CF26-10-5	1/4	-5	6,3	M16x1,5	10	55	36	29	19
1CF26-10-6	5/16	-6	8,0	M16x1,5	10	55	34	31	19
1CF26-12-6	5/16	-6	8,0	M18x1,5	12	56	35	35	22
1CF26-12-8	13/32	-8	10,0	M18x1,5	12	50	30	31	22
1CF26-15-8	13/32	-8	10,0	M22x1,5	15	58	38	41	27
1CF26-18-10	1/2	-10	12,5	M26x1,5	18	57	34	38	32
1CF26-18-12	5/8	-12	16,0	M26x1,5	18	69	46	45	32
1CF26-22-12	5/8	-12	16,0	M30x2	22	78	55	47	36
1CF26-18-16	7/8	-16	22,0	M26x1,5	18	92	65	70	32
1CF26-28-16	7/8	-16	22,0	M36x2	28	96	70	71	41
1CF26-28-20	1 1/8	-20	29,0	M36x2	28	117	90	81	41
1CF26-35-20	1 1/8	-20	29,0	M45x2	35	117	90	77	50
1CF26-35-24	1 3/8	-24	35,0	M45x2	35	117	89	79	50

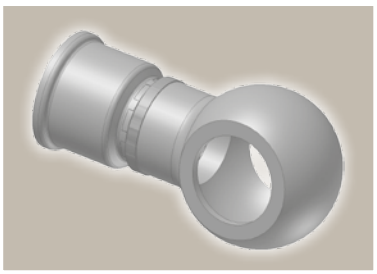
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

49

Banjo

DIN 7642





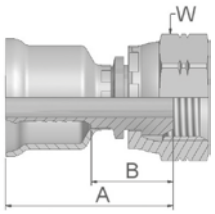
Référence	D. Int. du tuyau			A	B	D
	pouce	module	mm	mm	mm	mm
14926-12-6	5/16	-6	8,0	47	26	12
14926-14-6	5/16	-6	8,0	49	28	14
14926-14-8	13/32	-8	10,0	48	28	14
14926-16-8	13/32	-8	10,0	50	30	16

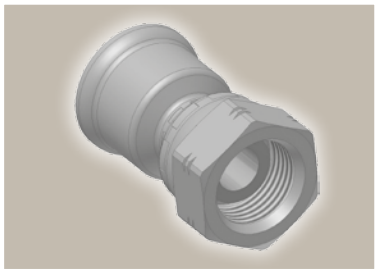
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

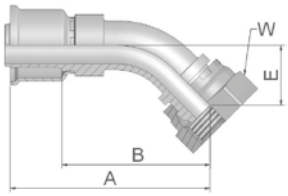


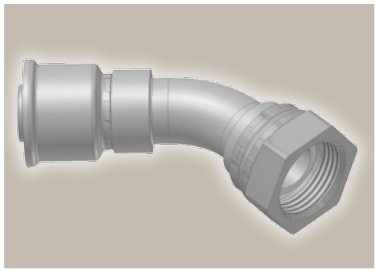


Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	W
	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19226-4-4	3/16	-4	5,0	1/4x19	41	20	19
19226-6-6	5/16	-6	8,0	3/8x19	42	21	22
19226-6-8	13/32	-8	10,0	3/8x19	41	21	22
19226-8-8	13/32	-8	10,0	1/2x14	44	23	27
19226-8-10	1/2	-10	12,5	1/2x14	45	22	27
19226-12-12	5/8	-12	16,0	3/4x14	45	24	32
19226-16-16	7/8	-16	22,0	1x11	52	25	41
19226-20-20	1 1/8	-20	29,0	1 1/4x11	58	31	50

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





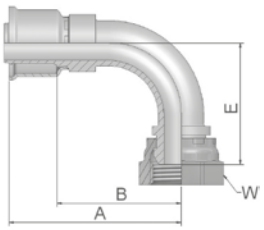
Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	E	W
	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B126-4-4	3/16	-4	5,0	1/4x19	53	33	15	19
1B126-6-6	5/16	-6	8,0	3/8x19	56	36	16	22
1B126-8-8	13/32	-8	10,0	1/2x14	62	42	16	27
1B126-10-10	1/2	-10	12,5	5/8x14	67	44	20	30
1B126-12-12	5/8	-12	16,0	3/4x14	70	47	18	32

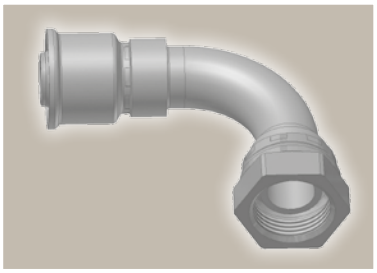
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

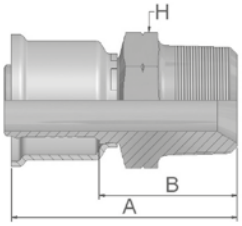


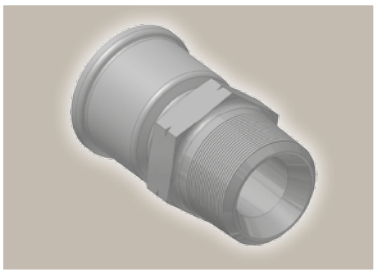


Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	E	W
	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B226-4-4	3/16	-4	5,0	1/4x19	44	24	26	19
1B226-6-6	5/16	-6	8,0	3/8x19	47	26	29	22
1B226-8-8	13/32	-8	10,0	1/2x14	54	34	31	27
1B226-10-10	1/2	-10	12,5	5/8x14	57	34	36	30
1B226-12-12	5/8	-12	16,0	3/4x14	62	40	37	32
1B226-16-16	7/8	-16	22,0	1x11	96	69	69	41
1B226-20-20	1 1/8	-20	29,0	1 1/4x11	117	90	76	50

91 Mâle gaz cônique BSP

BS5200 – AGR-K





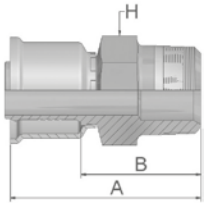
Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	H
	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19126-6-6	5/16	-6	8,0	3/8x19	47	26	19
19126-8-8	13/32	-8	10,0	1/2x14	53	32	22
19126-12-12	5/8	-12	16,0	3/4x14	58	36	30
19126-16-16	7/8	-16	22,0	1x11	69	43	36

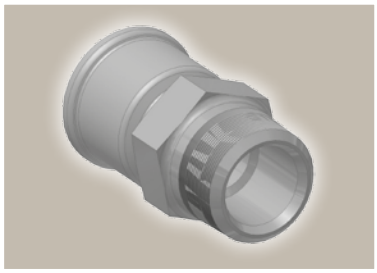
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

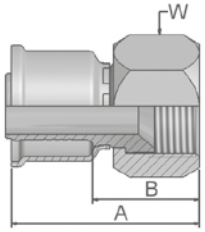


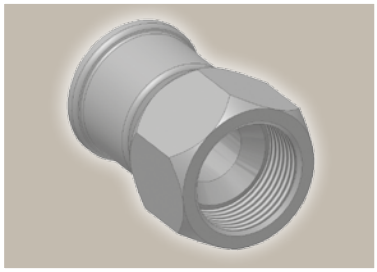


Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	H
	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	*pouce*
10126-4-5	1/4	-5	6,3	1/4-18	48	26	*9/16*
10126-4-6	5/16	-6	8,0	1/4-18	48	26	*3/4*
10126-6-6	5/16	-6	8,0	3/8-18	48	26	*11/16*
10126-6-8	13/32	-8	10,0	3/8-18	48	26	*11/16*
10126-8-8	13/32	-8	10,0	1/2-14	54	33	*7/8*
10126-8-10	1/2	-10	12,5	1/2-14	57	33	*7/8*
10126-12-12	5/8	-12	16,0	3/4-14	59	35	*1 1/16*

06/68 Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°

ISO12151-5-SWS – DKJ





Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube	A	B	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm *pouce*
16826-4-4-SM	3/16	-4	5,0	7/16x20	1/4	43	24	14
16826-5-5-SM	1/4	-5	6,3	1/2x20	5/16	44	23	17
16826-5-5BA	1/4	-5	6,3	1/2x20	5/16	45	23	*5/8*
10626-6-6	5/16	-6	8,0	9/16x18	3/8	45	23	*11/16*
10626-6-6-SM	5/16	-6	8,0	9/16x18	3/8	45	25	19
10626-6-6BS	5/16	-6	8,0	9/16x18	3/8	45	23	*11/16*
16826-8-8-SM	13/32	-8	10,0	3/4x16	1/2	48	27	22
16826-8-10	1/2	-10	12,5	3/4x16	1/2	60	36	*7/8*
16826-10-10-SM	1/2	-10	12,5	7/8x14	5/8	55	32	27
16826-10-10BA	1/2	-10	12,5	7/8x14	5/8	55	31	*1*
16826-10-12	5/8	-12	16,0	7/8x14	5/8	61	37	*1*
16826-10-12-SM	5/8	-12	16,0	7/8x14	5/8	61	33	27
10626-12-12-SM	5/8	-12	16,0	1 1/16x12	3/4	56	34	32
10626-16-16-SM	7/8	-16	22,0	1 5/16x12	1	62	35	41
10626-20-20-SM	1 1/8	-20	29,0	1 5/8x12	1 1/4	66	39	50
10626-24-24-SM	1 3/8	-24	35,0	1 7/8x12	1 1/2	71	44	60
10626-32-32	1 13/16	-32	46,0	2 1/2x12	2	84	52	*2 7/8*

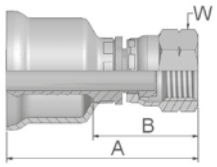
BA: corps en laiton, écrou et jupe en acier;
BS: corps et écrou en laiton, jupe en acier;
SM: 6 pans métrique

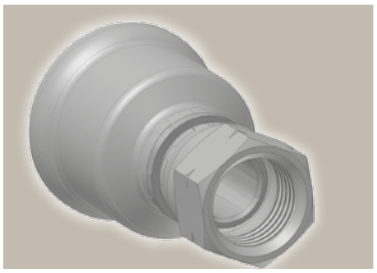
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

08 Femelle tournant SAE 45°

SAE J516

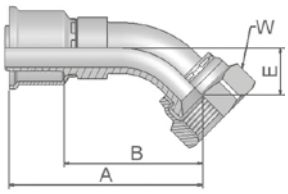


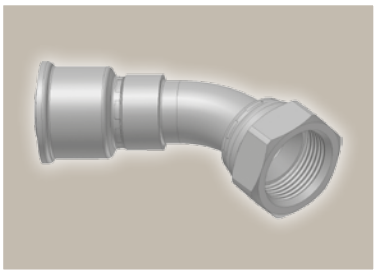


Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube	A	B	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	*pouce*
10826-6-6	5/16	-6	8,0	5/8x18	3/8	47	25	*3/4*
10826-6-6BA	5/16	-6	8,0	5/8x18	3/8	47	25	*3/4*
10826-12-12	5/8	-12	16,0	1 1/16x14	3/4	56	32	*1 1/4*

37/3V Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube	A	B	E	W	
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	mm	*pouce*
13V26-4-4-SM	3/16	-4	5,0	7/16x20	1/4	50	24	10	14	
13726-6-6-SM	5/16	-6	8,0	9/16x18	3/8	54	33	11	19	
13V26-8-8-SM	13/32	-8	10,0	3/4x16	1/2	59	38	15	22	
13V26-10-10	1/2	-10	12,5	7/8x14	5/8	69	44	17	*1*	
13726-12-12-SM	5/8	-12	16,0	1 1/16x12	3/4	75	53	20	32	
13726-16-16-SM	7/8	-16	22,0	1 5/16x12	1	103	77	25	41	

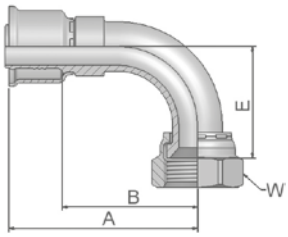
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

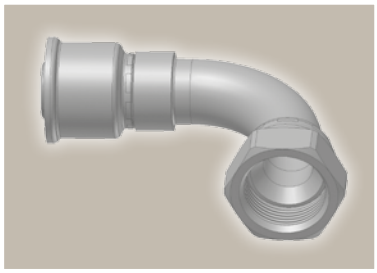
BA: corps en laiton, écrou et jupe en acier; **SM**: 6 pans métrique

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	Tube	A	B	E	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	mm
13W26-4-4-SM	3/16	-4	5,0	7/16x20	1/4	45	20	21	14
13W26-5-5-SM	1/4	-5	6,3	1/2x20	5/16	50	30	20	17
13926-6-6-SM	5/16	-6	8,0	9/16x18	3/8	49	29	22	19
13W26-8-6-SM	5/16	-6	8,0	3/4x16	3/8	53	32	29	22
13W26-8-8-SM	13/32	-8	10,0	3/4x16	1/2	53	32	29	22
13W26-8-10-SM	1/2	-10	12,5	3/4x16	5/8	56	34	29	22
13W26-10-10-SM	1/2	-10	12,5	7/8x14	5/8	62	39	33	27
13W26-10-12-SM	5/8	-12	16,0	7/8x14	5/8	63	41	33	27
13926-12-12-SM	5/8	-12	16,0	1 1/16x12	3/4	73	51	46	32
13926-16-16-SM	7/8	-16	22,0	1 5/16x12	1	102	75	59	41
13926-20-20-SM	1 1/8	-20	29,0	1 5/8x12	1 1/4	109	81	70	50

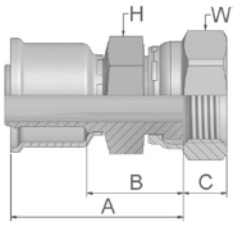
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

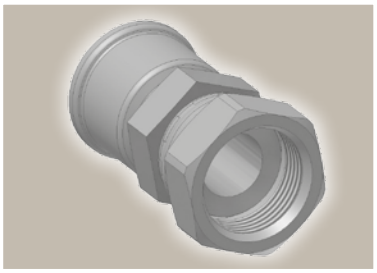
SM: 6 pans métrique

26 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS





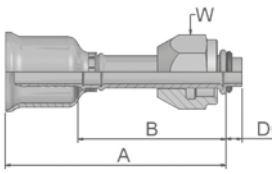
Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	C	H	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	mm
1JC26-4-4-SM	3/16	-4	5,0	9/16x18	35	14	8	-	17
1JC26-6-6-SM	5/16	-6	8,0	11/16x16	36	15	9	-	22
1JC26-8-6-SM	5/16	-6	8,0	13/16x16	44	23	11	19	24
1JC26-8-8-SM	13/32	-8	10,0	13/16x16	37	17	11	-	24
1JC26-10-10-SM	1/2	-10	12,5	1x14	49	27	12	24	30
1JC26-12-12-SM	5/8	-12	16,0	1 3/16x12	43	21	14	-	36
1JC26-16-16-SM	7/8	-16	22,0	1 7/16x12	61	34	14	36	41
1JC26-20-20-SM	1 1/8	-20	29,0	1 11/16x12	62	35	15	50	50

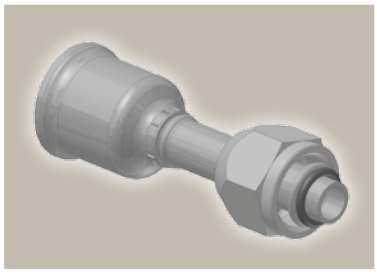
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

SM: 6 pans métrique

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293

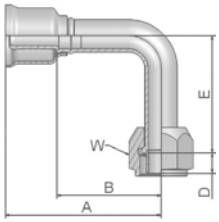
5S Femelle tournant formage cylindrique à guidage court

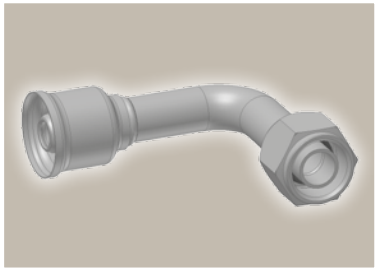




Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	D	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	*pouce*
15S26-6-6	5/16	-6	8,0	5/8x18	66	44	4,7	*3/4*
15S26-8-8	13/32	-8	10,0	3/4x16	67	45	4,7	*7/8*
15S26-10-10	1/2	-10	12,5	7/8x14	71	47	4,7	*1 1/16*
15S26-10-12	5/8	-12	16,0	7/8x14	71	47	4,7	*1 1/16*

5T Femelle tournant formage cylindrique à guidage court – coude 90°





Référence	D. Int. du tuyau			Filetage	A	B	D	E	W
	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	*pouce*
15T26-6-6	5/16	-6	8,0	5/8x18	56	34	4,7	36	*3/4*
15T26-8-8	13/32	-8	10,0	3/4x16	63	41	4,7	37	*7/8*
15T26-10-10	1/2	-10	12,5	7/8x14	73	49	4,7	44	*1 1/16*

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

26 | 201 | 206 | 213 | 221FR | 285 | 293











Tuyaux hydrauliques et embouts

Moyenne pression



Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Tuyaux et embouts moyenne pression

Parfaits pour les demandes du marché les plus exigeantes

La gamme de tuyaux moyenne pression comprend la nouvelle famille de tuyaux hydrauliques compacts Elite No-Skive supérieurs aux normes ISO et EN et les tuyaux classiques No-Skive selon les normes ISO, EN et SAE. Cette gamme est complétée par une sélection d'embouts à sertir No-Skive «sans dénudage» en acier et acier inoxydable.



- Plage de *température d'utilisation étendue*: -50 °C jusqu'à +150 °C
- Une *sélection de tuyaux* avec tube interne en nitrile compatible avec les huiles minérales et bio-dégradables
- *Compatibilité chimique* avec de nombreux fluides: huile, eau, esters-phosphatés, etc.



- L'utilisation d'élastomères de haute qualité autorise la fabrication de *tuyaux à peau mince* – plus légers – longue durée de service assurée
- *Grande flexibilité* pour une installation plus facile et une durée de vie accrue
- *Faible rayon de courbure* et poids réduit pour les applications où le poids et l'encombrement sont des facteurs déterminants
- *Haute résistance à l'abrasion* des robes extérieures, supérieures à la norme ISO 6945, allongeant la durée de service
- Elastomères des robes extérieures à *haute résistance à l'ozone* augmentant la résistance aux agents atmosphériques et au vieillissement
- *Machines Parkrimp*, portables ou d'établi pour une opération d'assemblage facile – les tuyauteries flexibles sont conformes aux directives CE
- La technologie *No-Skive* appliquée à l'ensemble de la gamme des tuyaux moyenne pression permet de fabriquer des tuyauteries flexibles de façon simple,

Applications

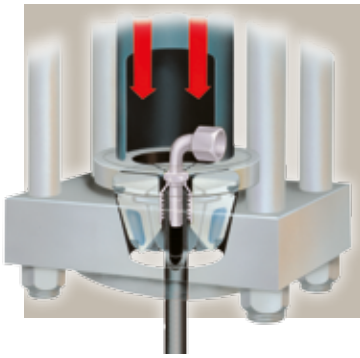
La gamme la plus complète pour les applications à moyenne pression



Parkrimp® *No-Skive*

Le système pour fabriquer rapidement des flexibles sans fuites

L'accord parfait



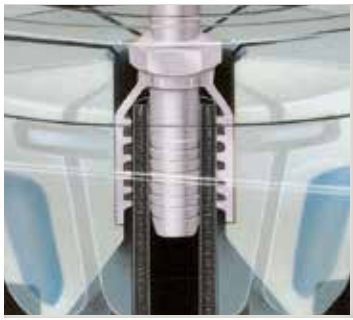
Un système complet d'un seul fournisseur. Les tuyaux No-Skive, les embouts et machines Parkrimp sont disponibles et garantis dans le monde entier.

Jeux de mors Parker identifiés par couleur



Pas de mélange ou mauvais positionnement des mors – les mors sont montés en chapelet. Les jeux de mors assurent un sertissage sur 360° d'aspect correct.

Parkalign®



Le système exclusif Parker Parkalign® positionne l'embout parfaitement dans les mors à chaque fois.



KarryKrimp® 1

KarryKrimp® 2

Parkrimp®

KarryKrimp® 2
Montage d'établi



Parkrimp®
No-Skive

- Pas besoin d'outil de dénudage
- Pas de dénudage du tuyau
- Embouts à sertir en une pièce
- Le système Parkalign positionne les embouts parfaitement à chaque fois
- Rapide et facile à utiliser: pas de réglage de la machine
- Machines portables pour sertissage sur site
- Conforme aux normes européennes

Good – Better – Best – engineered for your success.

Nouvelle classification de flexibles pour une sélection simplifiée

Good

La gamme « Good » est constituée de tuyaux économiques, dont les caractéristiques sont pleinement conformes aux principales exigences des normes internationales traditionnelles, voire supérieures pour la durée de vie, l'apparence, les aspects environnementaux, etc. (tuyau de moyenne pression BCH avec raccords série 16 et tuyaux haute pression SX avec raccords MP).

Better

La catégorie « Better » comprend des tuyaux qui excèdent les exigences des normes internationales traditionnelles pour ce qui concerne leurs caractéristiques principales, telles que la pression de fonctionnement, la température, la flexibilité, la résistance à la pression d'impulsion, etc. La gamme se compose des tuyaux *No-Skive*, *Elite* et des tuyaux haute pression Parkrimp appréciés par les clients de Parker.

Best

La catégorie « Best » inclut les tuyaux GLOBALCORE™ dont les caractéristiques sont conformes ou excèdent les exigences de la norme internationale la plus récente et la plus stricte : la norme ISO 18752. GLOBALCORE™ est la première gamme de tuyaux et de raccords de cohésion haute performance de classe mondiale conçue pour répondre aux besoins des fabricants OEM et des utilisateurs finaux exigeants. Les tuyaux GLOBALCORE™ offrent des pressions de fonctionnement de 21,0, 28,0, 35,0 et 42,0 MPa.

Good – Moyenne pression

BCH1, BCH2

Série de raccords

Nouvelle 16

Traitement de surface sans chrome Cr6

46 (BCH1) 48 (BCH2)

Better – Moyenne pression

Elite

462, 492

Série de raccords

46 48

Best – Moyenne pression

GLOBALCORE™

387, 487

Série de raccords

48

Good

Nouveau développement de tuyaux *No-Skive* haute performance

Les tuyaux de moyenne pression **BCH** sont conformes aux exigences techniques des normes internationales et ont été récemment mis au point pour les constructeurs exigeants et les distributeurs généralistes.

BCH1

EN 857 1SC - ISO 11237



Nouvelle 16 46

Tailles -4 à -16

-40 °C à +100 °C

Pression de fonctionnement jusqu'à 22,5 MPa

NO-SKIVE BCH1-6 WP 18.0 MPa (2610 PSI) I •• 10 mm

BCH2

EN 857 2SC - ISO 11237



Nouvelle 16 48

Tailles -4 à -16

-40 °C à +100 °C

Pression de fonctionnement jusqu'à 40,0 MPa

NO-SKIVE BCH2-6 WP 33 MPa (4800 PSI) I •• 10 mm

Le choix des clients est la clé de notre réussite

Classification Good, Better, Best pour simplifier le choix des flexibles et des raccords

- Différents niveaux dédiés à différents marchés et applications
- Simplification des décisions d'achat des clients
- Association de flexibles et de raccords indiquée sur la ligne de marquage du flexible
- Identification claire du raccord approprié
- Informations simples à comprendre
- Qualité de l'association du flexible et du raccord garantie

Performances supérieures des flexibles Best par rapport à celles des flexibles Better et Good

- Rayon de courbure jusqu'à 50 % inférieur
- Souplesse (force de courbure) jusqu'à 30 % supérieure
- Poids jusqu'à 20 % inférieur
- Dimensions jusqu'à 25 % inférieures
- Robustesse et durée de vie jusqu'à quatre fois supérieures
- Température de service jusqu'à 25 % supérieure

L'agriculture est l'un des secteurs et l'une des applications où notre gamme de tuyaux et embouts «Good» est particulièrement adaptée.









Tuyaux Elite No-Skive

Pour la fiabilité, la performance, la durabilité et la prévention

Les concepteurs de machines hydrauliques sont constamment en train de développer des nouveaux produits qui requièrent des rayons de courbures plus serrés, des pressions plus élevées et moins d'espace dans lequel une solution doit être trouvée pour y faire cheminer des connexions flexibles.
L'option d'utiliser une liaison flexible testée au dessus des normes et des spécifications généralement acceptées, apporte une fiabilité et une performance aux plus hauts standards du marché. Elle apporte également une tranquillité d'esprit et le moyen d'élever la réputation et la confiance dans les produits développés par les ingénieurs et bureaux d'études. Pour répondre aux exigences de fiabilité et de performance, les ingénieurs regardent habituellement vers les gammes de tuyaux tressés moyenne pression, de construction compacte et équipés d'embouts No-Skive. Ils vont souvent vers des marques bien connues sur le marché, où dans la pratique la durée de vie et la fiabilité des produits ont été prouvée.

Fiabilité

L'un des facteurs les plus importants recherché par les ingénieurs est la fiabilité. Dans le cas d'une ligne flexible hydraulique, cela veut tout d'abord dire l'intégrité de sa connexion.
Les tuyaux qui utilisent la technologie No-Skive Parker, comme ceux de la gamme Elite Parker, sont le premier choix à faire pour toutes les applications moyenne pression du mobile ou de l'industrie.

Performance

Particulièrement contraignantes sont les applications des engins de Travaux Publics et de construction qui requièrent de hautes performances pour les tuyaux soumis intensivement à une forte flexibilité, des rayons de courbure très petits et travaillant à de très basses températures.
Le tuyau Elite, basse température 461LT peut être utilisé pour des applications dans des températures ambiantes allant jusqu'à -50°C

Durabilité

La durabilité est une stratégie qui met en avant plusieurs initiatives, intégrant l'évaluation des cycles de vie des produits lors de leur développement afin de diriger la responsabilité des fabricants.
La transparence de l'utilisation des produits chimiques, des procédés, des matériaux utilisés et se servir du savoir faire et de la compétence des ingénieurs sont la clé pour répondre aux exigences toujours plus importantes et globales dans ce domaine.



Flexible
No Skive Elite



Tuyau 461LT
Basse température



Tuyaux Elite No-Skive

aux propriétés techniques excellentes



Embouts sans Chrome 6

La gamme de tuyaux à tresses métallique Elite No-Skive, aux propriétés techniques exceptionnelles comme sa flexibilité supérieure, ses très courts rayons de courbure et ses couvertures Tough ou Super Tough dépassent les spécifications EN et répondent aux exigences d'aujourd'hui et de demain des OEM et de la maintenance ! La gamme inclut également un nouveau type de tuyau sans chlore avec un tube lisse interne en pur nitrile - un tuyau qui est écologique de sa production à sa destruction et qui a une excellente résistance chimique.

Prévention

Haute performance va souvent de pair avec longue durée de vie, fiabilité et se traduit par une réduction des temps d'arrêt machines causés par des flexibles défaillants.
Cependant, avec un programme de maintenance préventive, des pannes coûteuses, inattendues et non programmées peuvent être grandement évitées. Un programme de maintenance préventive peut comprendre des vérifications régulières du circuit hydraulique et de toutes les pièces qui composent les flexibles.
Les systèmes d'identification comme le PTS Parker sont conçus pour aider les clients à réduire les temps d'arrêt des véhicules ou des machines par des réparations nécessaires plus rapides, planifiées et plus précises.



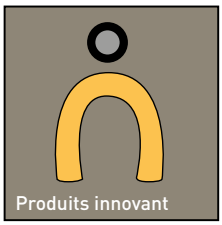
Excède les spécifications Européennes

– résistance à l'abrasion supérieure
– pressions supérieures



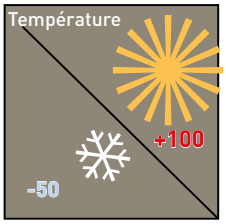
longue durée de vie atteinte grâce à

– tubes internes en nitrile pour une meilleure compatibilité des fluides
– les combinaisons tuyaux et embouts testées et approuvées



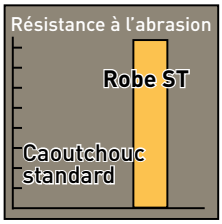
innovation des lignes de produits avec d'excellentes caractéristiques techniques

– haute flexibilité
– rayons de courbures serrés
– robe externe des tuyaux compacte et fine
– technologie No-Skive



température

– - jusqu'à 125 °C
– jusqu'à -50 °C pour les tuyaux (LT) basse température



extrême résistance à l'abrasion

>1Mio cycles avec la robe ST suivant test ISO 6945 (ce qui représente 450 fois plus qu'une robe standard)

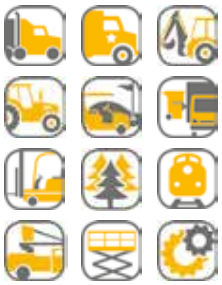
GLOBALCORE™

Le premier système mondial cohérent, de tuyaux et d'embouts haute performance

387 / 387TC / 387ST *No-Skive* GlobalCore

Apporte valeur et performance aux systèmes haute pression

Applications principales



Le tuyau Parker GlobalCore 387 dispose d'une même pression de service de 21,0 MPa (3.000 psi) dans toutes les tailles. Le 387 est disponible dans plusieurs variétés de robes externes, Standard, ToughCover et SuperTough que vous pouvez choisir en fonction de l'application. Conçu, construit et testé selon les performances de la spécification ISO 18752, le 387 Parker n'a pas d'égal sur le marché.

487 / 487TC / 487ST *No-Skive* GlobalCore

Hautement flexible dans toutes les tailles

Applications principales



Le tuyau Parker GlobalCore 487 dispose d'une même pression de service de 28,0 MPa (4.000 psi) dans toutes les tailles. Conçu pour de hautes performances, le 487 est disponible dans plusieurs variétés de robes externes, Standard, ToughCover et SuperTough. Son tube interne en caoutchouc synthétique est largement compatible avec une grande variété de fluides. Classé au niveau des performances de la spécification ISO 18752, le 487 excellera dans de multiples applications de par le monde.

www.parker.com/globalcore

GlobalCore réduit considérablement la complexité du système



- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour une installation aisée
- 21,0 MPa (3.000 psi) de pression de service pour toutes les tailles
- Dépasse les performances de la spécification ISO 18752 (AC, BC & CC)
- Tube interne en caoutchouc synthétique très largement compatible avec une grande variété de fluides.
- Une robe externe TC procure une résistance à l'abrasion 80 fois supérieure en comparaison à une robe standard
- Une robe ST procure une résistance 450 fois supérieure en comparaison à une robe standard



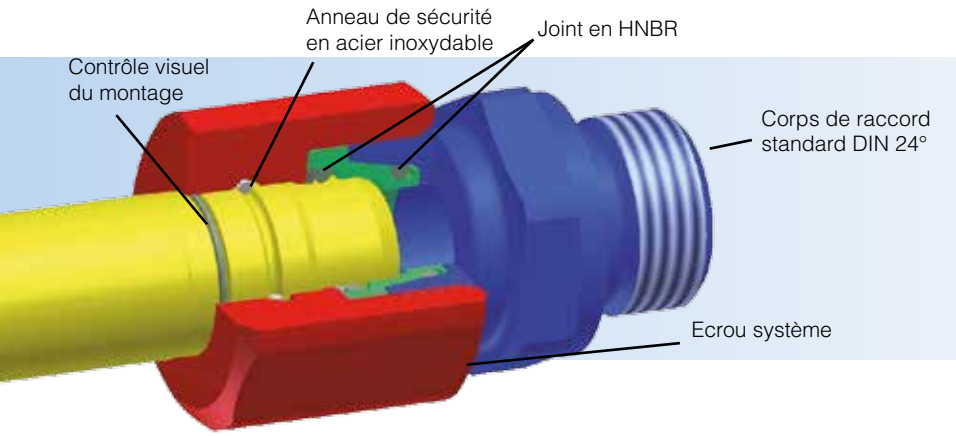


- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour une installation aisée
- 28,0 MPa (4.000 psi) de pression de service pour toutes les tailles
- Dépasse les performances de la spécification ISO 18752 (AC, BC & CC)
- Une robe externe TC procure une résistance à l'abrasion 80 fois supérieure en comparaison à une robe standard
- Une robe ST procure une résistance 450 fois supérieure en comparaison à une robe standard



Universal Push-to-Connect (UPTC)

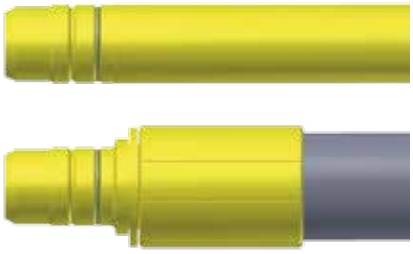
Un système d'assemblage unique pour tubes et tuyaux



Une solution standard et performante !
Parker UPTC est un système d'assemblage par simple poussée sur les corps de raccords Parker DIN 24°.

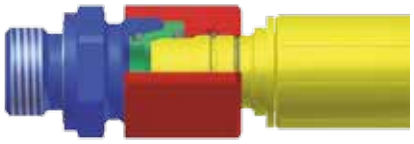
Utilisable avec tube et tuyau
En raison de sa souplesse d'utilisation, UPTC est un système unique de montage de tubes et tuyaux par simple poussée.







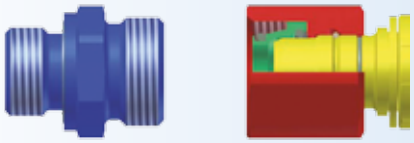
Assemblage
- Simplement introduire le tuyau ou le tube dans le raccord pré-monté puis pousser.



Connexion
Simple
- Contrôle visuel du montage
- Marque à l'intérieur de l'écrou = résultat de montage sans ambiguité

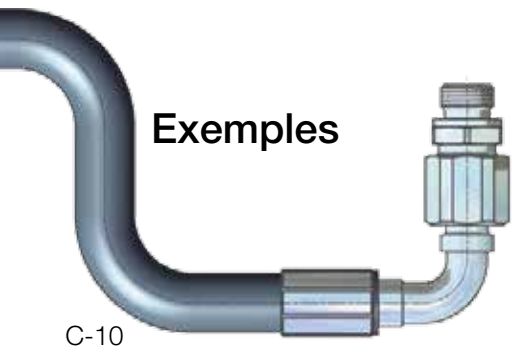
Sûr
- Anneau de sécurité pour verrouiller
- Connexion centrée et maintenue dans le raccord

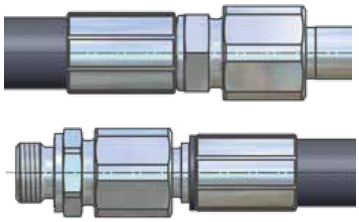
Sans fuite
- Joint élastomère
- Sans fuite à 100%

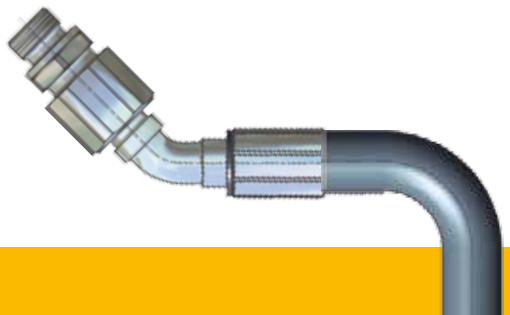


Déconnexion
- Remplaçable et prêt pour un remontage juste comme un raccord standard – possible même dans des atmosphères poussiéreuses
- Réparation aisée
- Pas d'outils spéciaux requis

Exemples







Pour plus d'informations sur l'UPTC voir pages ***Cc-49*** et ***Cc-50***

Moyenne pression GLOBALCORE™

Tuyaux			page
Best	387	GlobalCore	Caa-1
Best	387TC	GlobalCore	Caa-2
Best	387ST	GlobalCore	Caa-3
Best	487	GlobalCore	Caa-4
Best	487TC	GlobalCore	Caa-5
Best	487ST	GlobalCore	Caa-6

Séries d'embouts	43	46/48
Section	Cc	Cd
DIN – métrique	1 – 4	1 – 11
BSP	5 – 8	12 – 20
SAE	9 – 11	21 – 28
Bride	12 – 14	29 – 33
ORFS	15 – 17	34 – 39
JIS		40 – 41
Série française		42 – 44
Autres		47 – 48
UPTC		49 – 50

Parker Hannifi n ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Standard

387 Best
Caa-1

No-Skive GlobalCore
Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -24 à -32 supérieur à ISO 18752-BC

487 Best
Caa-4

No-Skive GlobalCore
Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-BC

Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA

387TC Best
Caa-2

No-Skive GlobalCore Tough Cover
Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -20 à -32 supérieur à ISO 18752-CC

487TC Best
Caa-5

No-Skive GlobalCore Tough Cover
Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-CC

Résistance extrême à l'abrasion

387ST Best
Caa-3

No-Skive GlobalCore Super Tough
Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -20 à -32 supérieur à ISO 18752-CC

487ST Best
Caa-6

No-Skive GlobalCore Super Tough
Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-CC

387

No-Skive GlobalCore

Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -24 à -32 supérieur à ISO 18752-BC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour une installation aisée
- Tuyau isobar 21 MPa (3.000 psi)

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube: Caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 ou 2 tresses en fil d'acier
(4 nappes pour module -20 à -32)
Robe extérieure: Caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

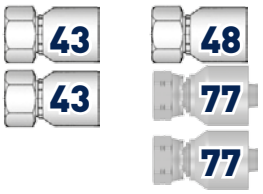
Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16

Module -20

Modules -24 à -32



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
387-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	21,0	3000	84,0	12000	50	0,24
387-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	21,0	3000	84,0	12000	65	0,34
387-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	21,0	3000	84,0	12000	90	0,43
387-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	21,0	3000	84,0	12000	100	0,49
387-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	21,0	3000	84,0	12000	120	0,86
387-16	25	1	-16	25,4	35,4	21,0	3000	84,0	12000	150	1,17
387-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
387-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	21,0	3000	84,0	12000	250	2,99
387-32	51	2	-32	50,8	66,2	21,0	3000	84,0	12000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



387TC

No-Skive GlobalCore Tough Cover

Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -20 à -32 supérieur à ISO 18752-CC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour installation aisée
- Tuyau isobar 21 MPa (3.000 psi)
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion; homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-CC

Construction du tuyau

Tube:	Caoutchouc synthétique
Renforcement:	1 ou 2 tresses en fil d'acier (4 nappes pour module -20 à -32)
Robe extérieure	Caoutchouc synthétique haute résistance à l'abrasion homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception:	Air	maxi. +70 °C
	Eau	maxi. +85 °C

Fluides recommandés

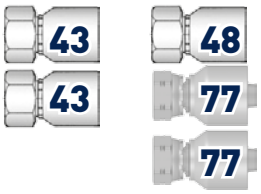
Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16

Module -20

Modules -24 à -32



Référence	Tuyau D. Int. DN	Tuyau D. Int. pouce	Tuyau D. Int. module	Tuyau D. Int. mm	Tuyau D. Ext. mm	Pression de service maxi. MPa	Pression de service maxi. psi	Pression d'éclatement min. MPa	Pression d'éclatement min. psi	Rayon de coubure mini. mm	Poids kg
387TC-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	21,0	3000	84,0	12000	50	0,24
387TC-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	21,0	3000	84,0	12000	65	0,34
387TC-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	21,0	3000	84,0	12000	90	0,43
387TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	21,0	3000	84,0	12000	100	0,49
387TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	21,0	3000	84,0	12000	120	0,86
387TC-16	25	1	-16	25,4	35,4	21,0	3000	84,0	12000	150	1,17
387TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
387TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	21,0	3000	84,0	12000	250	2,99
387TC-32	51	2	-32	50,8	66,2	21,0	3000	84,0	12000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



387ST

No-Skive GlobalCore Super Tough

Modules -4 à -16 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -20 à -32 supérieur à ISO 18752-CC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour installation aisée
- Tuyau isobar 21 MPa (3.000 psi)
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications hydrauliques moyenne pression avec risque important à l'abrasion

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-CC

Construction du tuyau

Tube:	Caoutchouc synthétique
Renforcement:	1 ou 2 tresses en fil d'acier (4 nappes pour module -20 à -32)
Robe extérieure:	Caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception:	Air	maxi. +70 °C
	Eau	maxi. +85 °C

Fluides recommandés

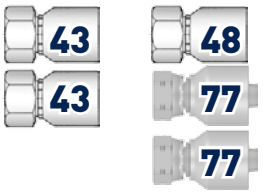
Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16

Module -20

Modules -24 à -32



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
387ST-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	21,0	3000	84,0	12000	50	0,24
387ST-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	21,0	3000	84,0	12000	65	0,34
387ST-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	21,0	3000	84,0	12000	90	0,43
387ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	21,0	3000	84,0	12000	100	0,49
387ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	21,0	3000	84,0	12000	120	0,86
387ST-16	25	1	-16	25,4	35,4	21,0	3000	84,0	12000	150	1,17
387ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
387ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	21,0	3000	84,0	12000	250	2,99
387ST-32	51	2	-32	50,8	66,2	21,0	3000	84,0	12000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



487

No-Skive GlobalCore

Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-BC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour installation aisée
- Tuyau isobar 28 MPa (4.000 psi)

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube: Caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 ou 2 tresses en fil d'acier pour module -4 à -12 (4 nappes pour module -16 à -32)
Robe extérieure: Caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -12





Module -16



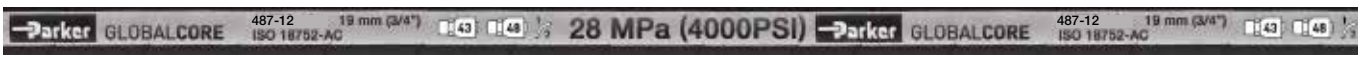
Modules -20 à -32



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
487-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	28,0	4000	112,0	16000	50	0,30
487-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	28,0	4000	112,0	16000	65	0,42
487-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	28,0	4000	112,0	16000	90	0,52
487-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	28,0	4000	112,0	16000	100	0,66
487-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	28,0	4000	112,0	16000	120	0,86
487-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99
487-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	28,0	4000	112,0	16000	210	2,59
487-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	28,0	4000	112,0	16000	250	3,08
487-32	51	2	-32	50,8	64,8	28,0	4000	112,0	16000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



487TC

No-Skive GlobalCore Tough Cover

Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-CC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour installation aisée
- Tuyau isobar 28 MPa (4.000 psi)
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion; homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube: Caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 ou 2 tresses en fil d'acier pour module -4 à -12 (4 nappes pour module -16 à -32)
Robe extérieure: Caoutchouc synthétique haute résistance à l'abrasion homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

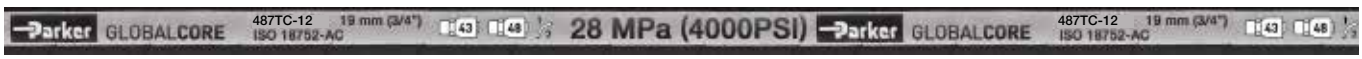
Séries d'embouts

Modules -4 à -12 — 43 / 48
Module -16 — 43
Modules -20 à -32 — 77

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
487TC-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	28,0	4000	112,0	16000	50	0,30
487TC-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	28,0	4000	112,0	16000	65	0,42
487TC-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	28,0	4000	112,0	16000	90	0,52
487TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	28,0	4000	112,0	16000	100	0,66
487TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	28,0	4000	112,0	16000	120	0,86
487TC-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99
487TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	28,0	4000	112,0	16000	210	2,59
487TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	28,0	4000	112,0	16000	250	3,08
487TC-32	51	2	-32	50,8	64,8	28,0	4000	112,0	16000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



487ST

No-Skive GlobalCore Super Tough

Modules -4 à -12 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -16 et -32 supérieur à ISO 18752-CC



- GlobalCore - *No-Skive*
- ½ du rayon de courbure mini de l'ISO 18752
- Faible effort de flexion pour installation aisée
- Tuyau isobar 28 MPa (4.000 psi)
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications hydrauliques moyenne pression avec risque important à l'abrasion

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC et ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube:	Caoutchouc synthétique
Renforcement:	1 ou 2 tresses en fil d'acier pour module -4 à -12 (4 nappes pour module -16 à -32)
Robe extérieure:	Caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception:	Air	maxi. +70 °C
	Eau	maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -12





Module -16



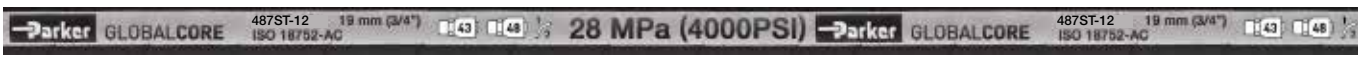
Modules -20 à -32



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
487ST-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	28,0	4000	112,0	16000	50	0,30
487ST-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	28,0	4000	112,0	16000	65	0,42
487ST-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	28,0	4000	112,0	16000	90	0,52
487ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	28,0	4000	112,0	16000	100	0,66
487ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	28,0	4000	112,0	16000	120	0,86
487ST-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99
487ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,3	28,0	4000	112,0	16000	210	2,59
487ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	28,0	4000	112,0	16000	250	3,08
487ST-32	51	2	-32	50,8	64,8	28,0	4000	112,0	16000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



Moyenne pression

Tuyaux			page
Good	**BCH1** *No-Skive*	Standard	Cab-1
Good	**BCH2** *No-Skive*	Standard	Cab-2
	HT2 *No-Skive*	Basse / Haute température	Cab-3
	301SN *No-Skive*	Standard	Cab-4
	301TC *No-Skive*	Hauterésistanceàl'abrasion-homologuéMSHA	Cab-5
	304 *No-Skive*	Esters-phosphates	Cab-6
Better	**412** *Elite No-Skive*	Pilotage	Cab-7
Better	**412ST** *Elite No-Skive*	Pilotage	Cab-8
	421RH *No-Skive*	Ferroviaire	Cab-9
	421SN *No-Skive*	Standard	Cab-10
	421WC *No-Skive*	Robe extérieure tressée métal	Cab-11
	426 *No-Skive*	Basse / Haute température	Cab-12
	436 *No-Skive*	Basse / Haute température	Cab-13
Better	**441** *Elite No-Skive*	Standard	Cab-14
	441RH *No-Skive*	Ferroviaire	Cab-15
Better	**461LT** *Elite No-Skive*	Basse / Haute température	Cab-16
Better	**462** *Elite No-Skive*	Standard	Cab-17
	462PU *No-Skive*	Robe extérieure en polyurethane	Cab-18
	462PU Twin *No-Skive*	Robe extérieure en polyurethane	Cab-19
Better	**462TC** *Elite No-Skive*	Hauterésistanceàl'abrasion-homologuéMSHA	Cab-20
Better	**462ST** *Elite No-Skive*	Résistance à l'abrasion extrême	Cab-21
	463 *No-Skive*	Nettoyage à l'eau sous pression	Cab-22
	471TC *No-Skive*	Hauterésistanceàl'abrasion-homologuéMSHA	Cab-23
Better	**477** *Elite No-Skive*	Powerlift	Cab-24
	477RH *No-Skive*	Ferroviaire	Cab-25
Better	**477TC** *Elite No-Skive*	Powerlift	Cab-26
Better	**477ST** *Elite No-Skive*	Powerlift	Cab-27
Better	**492** *Elite No-Skive*	Standard	Cab-28
Better	**492TC** *Elite No-Skive*	Hauterésistanceàl'abrasion-homologuéMSHA	Cab-29
Better	**492ST** *Elite No-Skive*	Résistance à l'abrasion extrême	Cab-30
	493 *No-Skive*	Nettoyage à l'eau sous pression	Cab-31
	692 *No-Skive*	Extrêmement flexible	Cab-32
	692Twin *No-Skive*	Extrêmement flexible	Cab-33
	692PU *No-Skive*	Robe extérieure en polyurethane	Cab-34
	692PU Twin *No-Skive*	Robe extérieure en polyurethane	Cab-35
	692TC *No-Skive*	Extrêmement flexible	Cab-36
	811 *No-Skive*	Aspiration	Cab-37
	811S *No-Skive*	Aspiration	Cab-38
	881 *No-Skive*	Aspiration	Cab-39

Série d'embouts	16 Good	43	46/48	2 pièce 48	2 pièce IF
Section	Cb	Cc	Cd	Ce	Cf
DIN – métrique	1 – 4	1 – 4	1 – 11		
BSP	5 – 6	5 – 8	12 – 20		
SAE	7 – 8	9 – 11	21 – 28	1	
Bride		12 – 14	29 – 33	2	1 – 3
ORFS	9 – 10	15 – 17	34 – 39		
JIS			40 – 41		
Série française			42 – 44		
Lavage sous pression			45 – 46		
Autres			47 – 48		
UPTC			49 – 50		

Parker Hannifi n ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Standard

BCH1 Good
Cab-1

No-Skive
EN 857 1SC – ISO 11237

BCH2 Good
Cab-2

No-Skive
EN 857 2SC – ISO 11237

301SN
Cab-4

No-Skive
EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2

421SN
Cab-10

No-Skive
EN 853 1SN – ISO 1436 Type 1

441 Better
Cab-14

No-Skive
ISO 11237 Type R16 – SAE 100R16

462 Better
Cab-17

Elite No-Skive **Compact**
EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC

492 Better
Cab-28

Elite No-Skive **Compact**
EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA

301TC
Cab-5

No-Skive **Tough Cover**
EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2

462TC Better
Cab-20

Elite No-Skive **Compact Tough Cover**
Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC

471TC
Cab-23

No-Skive
EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC

492TC Better
Cab-29

Elite No-Skive **Compact Tough Cover**
EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Résistance à l'abrasion extrême

462ST Better
Cab-21

Elite No-Skive **Super Tough Compact**
EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC

492ST Better
Cab-30

Elite No-Skive **Super Tough Compact**
EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Basse / Haute température

HT2
Cab-3

No-Skive **Compact**
Spécification Parker

426
Cab-12

No-Skive
SAE 100R1AT haute température

436
Cab-13

No-Skive **Compact**
SAE 100R16 haute température

461LT Better
Cab-16

Elite No-Skive **Compact**
EN 857 2SC basse température

Esters-phosphates

304
Cab-6

No-Skive
Résistant aux esters-phosphates

Ferroviaire

421RH
Cab-9

No-Skive
Robe extérieure ignifuge

441RH
Cab-15

No-Skive **Compact**
Robe extérieure ignifuge

477RH
Cab-25

Elite No-Skive **PowerLift**
Avec robe extérieure ignifuge

Nettoyage à l'eau sous pression

463
Cab-22

No-Skive **Compact**
Nettoyage à l'eau sous pression

493
Cab-31

No-Skive **Compact**
Nettoyage à l'eau sous pression

Pilotage

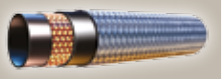
412 **Better**
Cab-7

Elite No-Skive **RemoFlex**
1 tresse acier pour lignes de pilotage

412ST **Better**
Cab-8

Elite No-Skive **RemoFlex Super Tough**
1 tresse acier pour lignes de pilotage

Robe extérieure tressée métal

421WC
Cab-11

No-Skive
Tresse extérieure en acier galvanisé

Powerlift

477 **Better**
Cab-24

Elite No-Skive **PowerLift**
2 tresses acier

477TC **Better**
Cab-26

Elite No-Skive **PowerLift Tough Cover**
2 tresses acier

477ST **Better**
Cab-27

Elite No-Skive **PowerLift**
2 tresses acier

Extrêmement flexible

692
Cab-32

No-Skive **Compact**
Isobar avec faible rayon de courbure

692Twin
Cab-33

No-Skive **Compact**
Jumelé isobar avec faible rayon de courbure

692TC
Cab-36

No-Skive **Compact Tough Cover**
Isobar avec faible rayon de courbure

Robe extérieure en polyurethane

462PU
Cab-18

No-Skive **Compact**
Robe extérieure en polyurethane

462PU Twin
Cab-19

No-Skive **Compact**
Jumelé avec robe extérieure en polyurethane

692PU
Cab-34

No-Skive **Compact**
Robe extérieure en polyurethane

692PU Twin
Cab-35

No-Skive **Compact**
Jumelé avec robe extérieure en polyurethane

Aspiration

811
Cab-37

No-Skive **d'aspiration et de retour**
SAE 100R4

811S
Cab-38

No-Skive **d'aspiration et de retour**
Supérieur à SAE 100R4

881
Cab-39

No-Skive **d'aspiration et de retour**
SAE 100R4

BCH1

No-Skive

EN 857 1SC – ISO 11237



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Tube interne en caoutchouc nitrile (NBR) pour une compatibilité étendue avec les fluides
- Conforme aux exigences de la norme EN 857 1SC (pression de fonctionnement et rayon de courbure)
- Composé de revêtement en caoutchouc synthétique
- Faible rayon de courbure

Applications principales

Applications hydrauliques moyenne pression exigeantes sur tous les marchés.

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier haute élasticité
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides à base de pétrole et d'eau-glycol, huiles de lubrification, air et eau. Pour une pression supérieure à 1,7 MPa, la couche externe du flexible doit être perforée. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

16 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
BCH1-4	6	1/4	-4	6,4	11,5	22,5	3260	90,0	13050	75	0,17
BCH1-5	8	5/16	-5	7,9	13,6	21,5	3110	86,0	12470	85	0,20
BCH1-6	10	3/8	-6	9,5	15,5	18,0	2610	72,0	10440	90	0,24
BCH1-8	12	1/2	-8	12,7	18,9	16,0	2320	64,0	9280	130	0,33
BCH1-10	16	5/8	-10	15,9	22,2	13,0	1885	52,0	7540	150	0,41
BCH1-12	20	3/4	-12	19,1	26,0	10,5	1520	42,0	6080	180	0,56
BCH1-16	25	1	-16	25,4	33,3	8,8	1275	35,2	5100	230	0,75

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE BCH1-6 WP 18.0 MPa (2610 PSI) I •• 10 mm (3/8) EN857/1SC/10 MADE IN ITALY

BCH2

No-Skive

EN 857 2SC – ISO 11237



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Tube interne en caoutchouc nitrile (NBR) pour une compatibilité étendue avec les fluides
- Conforme aux exigences de la norme EN 857 2SC (pression de fonctionnement et rayon de courbure)
- Composé de revêtement en caoutchouc synthétique
- Faible rayon de courbure

Applications principales

Applications hydrauliques moyenne pression exigeantes sur tous les marchés.

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier haute élasticité
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides à base de pétrole et d'eau-glycol, huiles de lubrification, air et eau. Pour une pression supérieure à 1,7 MPa, la couche externe du flexible doit être perforée. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

16 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
BCH2-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	40,0	5800	160,0	23200	75	0,28
BCH2-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	35,0	5000	140,0	20000	85	0,31
BCH2-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	33,0	4800	132,0	19200	90	0,39
BCH2-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	27,5	4000	110,0	16000	130	0,50
BCH2-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	25,0	3600	100,0	14400	170	0,63
BCH2-12	20	3/4	-12	19,1	27,7	21,5	3100	86,0	12400	200	0,81
BCH2-16	25	1	-16	25,4	35,4	16,5	2400	66,0	9600	250	1,06

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE BCH2-6 WP 33 MPa (4800 PSI) I •• 10 mm (3/8) EN857/2SC/10 MADE IN ITALY

HT2

No-Skive Compact

Spécification Parker



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- +125 °C température de service pouvant atteindre à +135 °C

Applications principales

Nombreuses applications industrielles et mobiles, avec une utilisation typique sur les machines agricoles ou dans les circuits de direction assistée.

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

pouvant atteindre à +135 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
HT2-4	6	1/4	4	6,4	13,4	35	5000	140	20000	50	0,3
HT2-5	8	5/16	5	7,9	15	29,7	4250	118,8	17000	55	0,35
HT2-6	10	3/8	6	9,5	17,2	28	4000	112	16000	65	0,42
HT2-8	12	1/2	8	12,7	20,4	24,5	3500	98	14000	90	0,52
HT2-10	16	5/8	10	15,9	23,9	19,2	2750	76,8	11000	100	0,66
HT2-12	19	3/4	12	19,1	27,7	15,7	2250	62,8	9000	120	0,86
HT2-16	25	1	16	25,4	35,4	14	2000	56	8000	150	1,17

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



301SN

No-Skive

EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2 – SAE 100R2AT

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
301SN-4	6	1/4	-4	6,4	15,0	40,0	5800	160,0	23200	100	0,39
301SN-5	8	5/16	-5	7,9	16,6	35,0	5075	140,0	20300	115	0,42
301SN-6	10	3/8	-6	9,5	19,0	33,0	4775	132,0	19100	130	0,55
301SN-8	12	1/2	-8	12,7	22,2	27,5	4000	110,0	16000	180	0,67
301SN-10	16	5/8	-10	15,9	25,4	25,0	3600	100,0	14500	200	0,77
301SN-12	19	3/4	-12	19,1	29,3	21,5	3100	86,0	12400	240	1,00
301SN-16	25	1	-16	25,4	38,1	16,5	2400	66,0	9600	300	1,49
301SN-20	31	1 1/4	-20	31,8	47,5	12,5	1800	50,0	7200	420	1,73
301SN-24	38	1 1/2	-24	38,1	55,0	9,0	1300	36,0	5200	500	2,14
301SN-32	51	2	-32	50,8	67,0	8,0	1150	32,0	4600	630	2,96

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER NO-SKIVE 301SN-4 WP 40,0 MPa (400 BAR) I · · SAE100R2AT-4 6,3MM (1/4") X 2W EN853/2SN/6/DIN

301TC

No-Skive Tough Cover

EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression lorsqu'une haute résistance à l'abrasion est nécessaire

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 853 2SN – ISO 1436 Type 2 – SAE 100R2AT

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
301TC-4	6	1/4	-4	6,4	15,0	40,0	5800	160,0	23200	100	0,39
301TC-5	8	5/16	-5	7,9	16,6	35,0	5075	140,0	20300	115	0,42
301TC-6	10	3/8	-6	9,5	19,0	33,0	4775	132,0	19100	130	0,55
301TC-8	12	1/2	-8	12,7	22,2	27,5	4000	110,0	16000	180	0,67
301TC-10	16	5/8	-10	15,9	25,4	25,0	3600	100,0	14500	200	0,77
301TC-12	19	3/4	-12	19,1	29,3	21,5	3100	86,0	12400	240	1,00
301TC-16	25	1	-16	25,4	38,1	16,5	2400	66,0	9600	300	1,49
301TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	47,5	12,5	1800	50,0	7200	420	1,73
301TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	55,0	9,0	1300	36,0	5200	500	2,14
301TC-32	51	2	-32	50,8	67,0	8,0	1150	32,0	4600	630	2,96

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker TOUGH COVER 301TC-8 WP 27,5 MPa (4000 PSI) MSHA IC 40/26 | • • SAE100R2AT-8 12,5 mm

304

No-Skive

Résistant aux esters-phosphates



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau en EPDM résistant aux fluides esters-phosphates
- Pression équivalente à celle d'un tuyau SAE 100R2

Applications principales

Aéronautique, fonderies, aciéries: applications moyenne pression avec fluides esters-phosphates

Spécifications

Spécification Parker

Restrictions

Ne pas utiliser avec fluides hydrauliques à base de pétrole. Utiliser du savon liquide comme lubrifiant.

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique EPDM
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique EPDM vert

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau et fluides eau-glycol .. maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques esters-phosphates, eau-glycol, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -32 — 43

Modules -20 à -32 — 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
304-4	6	1/4	-4	6,4	15,0	34,5	5000	138,0	20000	100	0,39
304-6	10	3/8	-6	9,5	19,0	27,5	4000	110,0	16000	130	0,55
304-8	12	1/2	-8	12,7	22,0	24,0	3500	96,0	14000	180	0,67
304-12	19	3/4	-12	19,1	30,0	15,5	2250	62,0	9000	240	1,00
304-16	25	1	-16	25,4	38,0	13,8	2000	55,0	8000	300	1,49
304-20	31	1 1/4	-20	31,8	48,0	11,2	1625	45,0	6500	420	1,73
304-24	38	1 1/2	-24	38,1	55,0	8,6	1250	35,0	5075	500	2,14
304-32	51	2	-32	50,8	68,0	7,8	1125	31,0	4500	630	2,96

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 304-8 WP 24,0 MPa (3500 PSI) 12,5 mm (1/2) X 2W 3Q78

412

Elite No-Skive RemoFlex

1 tresse acier pour lignes de pilotage



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau isobar 12,0 MPa
- Rayon de courbure très serré
- Tube interne en nitrile (NBR)
  – compatibilité chimique améliorée

Applications principales

Hydraulique mobile: lignes de pilotage

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.

Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

- Fourniture sous forme de flexibles assemblés
- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10049)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
412-3	5	3/16	-3	4,8	9,1	12,0	1700	48,0	6800	20	0,08
412-4	6	1/4	-4	6,4	11,0	12,0	1700	48,0	6800	25	0,14
412-5	8	5/16	-5	7,9	13,0	12,0	1700	48,0	6800	30	0,18
412-6	10	3/8	-6	9,5	14,0	12,0	1700	48,0	6800	40	0,23

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker Elite 1 412-3 RemoFlex WP 12,0 MPa (1700 PSI) | • • 5 mm (3/16") Made in Italy

412ST

Elite No-Skive RemoFlex Super Tough

1 tresse acier pour lignes de pilotage



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau isobar 12,0 MPa
- Rayon de courbure très serré
- Tube interne en nitrile (NBR)
  – compatibilité chimique étendue
- Extrême résistance à l'abrasion
  – SUPER TOUGH

Applications principales

Hydraulique mobile: lignes de pilotage

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.

Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

- Fourniture sous forme de flexibles assemblés
- Compatible avec les embouts 2 pièces à sertir avec presse universelle uniquement (nipples série 47 et jupes 10049)

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
412ST-3	5	3/16	-3	4,8	9,6	12,0	1700	48,0	6800	20	0,08
412ST-4	6	1/4	-4	6,4	11,6	12,0	1700	48,0	6800	25	0,14
412ST-5	8	5/16	-5	7,9	13,0	12,0	1700	48,0	6800	30	0,18
412ST-6	10	3/8	-6	9,5	14,0	12,0	1700	48,0	6800	40	0,23

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker Elite 1 SUPER TOUGH 412ST-6 RemoFlex WP 12,0 MPa (1700 PSI) | • • 9,5 mm (3/8") Made in Italy

421RH

No-Skive

Robe extérieure ignifuge



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Robe extérieure ignifuge
- Homologation chemins de fer:
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et R23 (extérieur)
  - ISO 15540

Applications principales

Systèmes pneumatiques et hydrauliques moyenne pression en général, et circuits de refroidissement par eau et par huile.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 853 1SN – ISO 1436 Type 1 – SAE 100R1AT

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifuge

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour les applications avec l'air ou les gaz à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut micro-perforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
421RH-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,8	6,3	900	25,0	3600	420	1,19
421RH-24	38	1 1/2	-24	38,1	51,1	5,0	725	20,0	2900	500	1,49
421RH-32	51	2	-32	50,8	64,7	4,0	575	16,0	2300	630	2,23

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker RAIL HOSE 421RH-24 WP 5,0 MPa (725 PSI) 48 I°° - EN 45545 - 38 mm (1 1/2") - ISO 1436-1 - MADE IN I

421SN

No-Skive

EN 853 1SN – ISO 1436 Type 1



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tube interne en nitrile (NBR)
  – compatibilité chimique étendue

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 853 1SN – ISO 1436 Type 1 – SAE 100R1AT

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
421SN-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	22,5	3250	90,0	13000	100	0,24
421SN-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	21,5	3125	86,0	12500	115	0,27
421SN-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	18,0	2600	72,0	10400	130	0,34
421SN-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	16,0	2325	64,0	9300	180	0,43
421SN-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	13,0	1875	52,0	7500	200	0,49
421SN-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	10,5	1525	42,0	6100	240	0,63
421SN-16	25	1	-16	25,4	35,8	8,8	1275	35,0	5075	300	0,94
421SN-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,8	6,3	900	25,2	3600	420	1,19
421SN-24	38	1 1/2	-24	38,1	51,1	5,0	725	20,0	2900	500	1,49
421SN-32	51	2	-32	50,8	64,7	4,0	575	16,0	2300	630	2,23

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

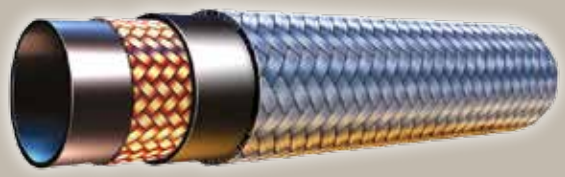
Marquage (exemple)

PARKER NO-SKIVE 421SN-8 WP 16,0 MPa (160 BAR) I * * SAE 100R1AT-8 12,5 MM (1/2) X1W EN 853/1SN/12/DIN

421WC

No-Skive

Tresse extérieure en acier galvanisé



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Résistance aux projections de copeaux et de verre en fusion

Applications principales

Machine-outil et industrie du verre

Spécifications

SAE 100 R1AT

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: tresse en acier galvanisé

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

43

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
421WC-4	6	1/4	-4	6,4	15,0	19,0	2750	76,0	11000	100	0,38
421WC-6	10	3/8	-6	9,5	19,0	15,5	2250	62,0	9000	130	0,54
421WC-8	12	1/2	-8	12,7	22,0	13,8	2000	55,0	8000	180	0,67
421WC-12	19	3/4	-12	19,1	29,0	8,6	1250	35,0	5075	240	0,95
421WC-16	25	1	-16	25,4	37,0	6,9	1000	28,0	4000	300	1,31

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

426

No-Skive

SAE 100R1AT haute température



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Pression d'utilisation équivalente à celle d'un SAE 100R1
- Idéal pour applications à haute température

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression à haute température

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100 R1AT

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique bleu

Température d'utilisation ..... -46 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau et fluides eau-glycol .. maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -6 — 43

Modules -8 à -32 — 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
426-4-RL	6	1/4	-4	6,4	13,4	19,2	2750	77,0	11000	100	0,24
426-6-RL	10	3/8	-6	9,5	17,4	15,7	2250	63,0	9000	125	0,34
426-8-RL	12	1/2	-8	12,7	20,7	14,0	2000	56,0	8000	180	0,43
426-10-RL	16	5/8	-10	15,9	23,9	10,5	1500	42,0	6000	200	0,49
426-12-RL	19	3/4	-12	19,1	27,8	8,7	1250	35,0	5075	240	0,65
426-16-RL	25	1	-16	25,4	35,8	7,0	1000	28,0	4000	300	0,98
426-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	4,3	625	17,2	2500	420	1,40
426-24	38	1 1/2	-24	38,1	51,0	3,5	500	14,0	2000	500	1,46
426-32	51	2	-32	50,8	64,0	2,6	375	10,4	1500	630	2,18

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
RL = livré uniquement sur touret.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 426-8 WP 14,0 MPa (2000 PSI) MSHA XXXX SAE 100R1AT-8 HI-TEMP 12,5 mm (1/2) 1Q03

436

No-Skive Compact

SAE 100R16 haute température



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Construction compacte avec faible rayon de courbure
- Homologation MSHA
- Idéal pour applications à haute température

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression à haute température

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R16

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique Parker PKR
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique bleu homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -48 °C à +150 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau et fluides eau-glycol .. maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
436-6-BLU-RL	10	3/8	-6	9,5	17,0	27,5	4000	110,0	16000	65	0,42
436-8-BLU-RL	12	1/2	-8	12,7	20,0	24,0	3500	96,0	14000	90	0,51
436-10-BLU-RL	16	5/8	-10	15,9	24,0	19,0	2750	76,0	11000	100	0,66
436-12-BLU-RL	19	3/4	-12	19,1	28,0	15,5	2250	62,0	9000	120	0,80
436-16-BLU-RL	25	1	-16	25,4	36,0	13,8	2000	55,0	8000	150	1,22

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
RL = livré uniquement sur touret.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 436-8 WP 24,5 MPa (3500 PSI) MSHA XXXX 12,5 mm (1/2) X 2W 2Q88

441

No-Skive

ISO 11237 Type R16 – SAE 100R16



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau 1 tresse acier avec les performances d'un tuyau 2 tresses acier
- Température d'utilisation de +125 °C maxi

Applications principales

Nombreuses applications en hydraulique industrielle et mobile avec des usages typiques sur les machines agricoles ou les circuits de direction assistée

Spécifications

ISO 11237 Type R16 – SAE 100R16

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts





Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
441-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	35,0	5000	140,0	20000	50	0,27
441-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	29,7	4250	118,8	17000	55	0,32
441-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	28,0	4000	112,0	16000	65	0,42
441-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	24,5	3500	98,0	14000	90	0,50
441-10	16	5/8	-10	15,9	23,8	19,2	2750	76,8	11000	100	0,65
441-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	15,7	2250	62,8	9000	120	0,80
441-16	25	1	-16	25,4	35,8	14,0	2000	56,0	8000	150	1,22

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
Egalement fourni sur tourets jusqu'au module -12 référence 441-xx-RL

Marquage (exemple)



441RH

No-Skive Compact

Robe extérieure ignifuge



- Construction *No-Skive* – compact
- Construction 1 tresse acier – performance d'un 2 tresses acier
- Température d'utilisation +125 °C
- Robe extérieure ignifuge
- Homologation chemins de fer:
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et HL3 pour R23 (extérieur)
  - ISO 15540

Applications principales

Systèmes pneumatiques et hydrauliques moyenne pression en général, et circuits de refroidissement par eau et par huile.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Spécifications Parker; pression de service équivalente à celle d'un tuyau SAE 100R2
Rayon de courbure d'un SAE 100R16

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifuge

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour les applications avec l' air ou les gaz à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut micro-perforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
441RH-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	35,0	5000	140,0	20000	50	0,27
441RH-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	29,7	4250	118,8	17000	55	0,32
441RH-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	28,0	4000	112,0	16000	65	0,42
441RH-8	12	1/2	-8	12,7	20,7	24,5	3500	98,0	14000	90	0,50
441RH-10	16	5/8	-10	15,9	23,8	19,2	2750	76,8	11000	100	0,65
441RH-12	19	3/4	-12	19,1	27,8	15,7	2250	62,8	9000	120	0,80
441RH-16	25	1	-16	25,4	35,8	14,0	2000	56,0	8000	150	1,22

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker RAIL HOSE 441RH-4 WP 35,0 MPa (5000 PSI) 48 I"° - EN 45545 - 6,3 mm (1/4") MADE IN ITALY

461LT

Elite No-Skive Compact

EN 857 2SC basse température



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Excellente résistance à l'ozone
- Idéal pour basses températures d'utilisation (-50 °C)

Applications principales

Engins mobiles dans des environnements basse température:
engins forestiers, magasins de stockage réfrigérés

Spécifications

EN 857 2SC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -50 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
461LT-4	6	1/4	-4	6,4	13	42,5	6160	170,0	24640	75	0,30
461LT-5	8	5/16	-5	7,9	15	40,0	5800	160,0	23200	85	0,35
461LT-6	10	3/8	-6	9,5	17	35,0	5075	140,0	20300	90	0,42
461LT-8	12	1/2	-8	12,7	21	31,0	4495	124,0	17980	130	0,52
461LT-10	16	5/8	-10	15,9	24	28,0	4060	112,0	16240	160	0,66
461LT-12	19	3/4	-12	19,1	28	28,0	4060	112,0	16240	195	0,86
461LT-16	25	1	-16	25,4	35	21,0	3045	84,0	12180	250	1,17

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



462

Elite No-Skive Compact

EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion

Applications principales

Applications contraignantes en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16 — 46 — 48

Module -20 — 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
462-4	6	1/4	-4	6.4	13.4	42.5	6160	170.0	24640	75	0.30
462-5	8	5/16	-5	7.9	15.0	40.0	5800	160.0	23200	85	0.35
462-6	10	3/8	-6	9.5	17.2	35.0	5075	140.0	20300	90	0.42
462-8	12	1/2	-8	12.7	20.4	31.0	4495	124.0	17980	130	0.52
462-10	16	5/8	-10	15.9	23.9	28.0	4060	112.0	16240	160	0.66
462-12	19	3/4	-12	19.1	27.7	28.0	4060	112.0	16240	195	0.86
462-16	25	1	-16	25.4	35.4	21.0	3045	84.0	12180	250	1.17
462-20	31	1 1/4	-20	31.8	45.1	17.2	2495	68.8	9980	335	1.80

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
Du module -4 à -16 aspect lisse externe, 462-20 d'aspect toilé extérieur.
Également disponible sur tourets jusqu'au module -12 sous la réf 462-xx-RL

Marquage (exemple)

Parker Elite 462-12 WP 28,0 MPa (4060 PSI) · · 19 mm (3/4) ISO11237/EN857 2SC 20 Made in Italy

462PU

No-Skive Compact

Robe extérieure en polyurethane



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs
- Grande souplesse, même à basses températures
- Résistance élevée à l'ozone, aux UV, aux intempéries et à l'eau de mer
- Très large compatibilité chimique
- Excède les spécifications des normes EN/ISO

Applications principales

Pour camions-grues et équipements de levage tels que des chariots élévateurs, des élévateurs à nacelle, des grues, des chariots à fourche télescopique, des plates-formes de levage. Idéal pour les applications mettant en jeu des poulies ou des enrouleurs. La meilleure solution pour toutes les applications hydrauliques moyenne pression exigeantes dans tous les secteurs, notamment les équipements mobiles et de construction.

Spécifications

Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: polyurethane

Température d'utilisation ..... -50 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
462PU-4	6	1/4	4	6,4	13,4	42,5	6160	170,0	24640	75	0,30
462PU-5	8	5/16	5	7,9	15,0	40,0	5800	160,0	23200	85	0,35
462PU-6	10	3/8	6	9,5	17,2	35,0	5075	140,0	20300	90	0,42
462PU-8	12	1/2	8	12,7	20,4	31,0	4495	124,0	17980	130	0,52
462PU-10	16	5/8	10	15,9	23,9	28,0	4060	112,0	16240	160	0,66

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER ELITE 462PU-8 WP 31,0 MPa (4495 psi) | • • 12,5 mm (1/2 “)

462PU Twin

No-Skive Compact

Jumelé avec robe extérieure en polyurethane



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs
- Grande souplesse, même à basses températures
- Résistance élevée à l'ozone, aux UV, aux intempéries et à l'eau de mer
- Très large compatibilité chimique
- Excède les spécifications EN/ISO

Applications principales

Pour camions-grues et équipements de levage tels que des chariots élévateurs, des élévateurs à nacelle, des grues, des chariots à fourche télescopique, des plates-formes de levage. Idéal pour les applications mettant en jeu des poulies ou des enrouleurs. La meilleure solution pour toutes les applications hydrauliques moyenne pression exigeantes dans tous les secteurs, notamment les équipements mobiles et de construction.

Spécifications

Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: polyurethane

Température d'utilisation ..... -50 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
462PU-4-4	6	1/4	4	6,4	28,2	42,5	6160	170,0	24640	75	0,60
462PU-5-5	8	5/16	5	7,9	32,5	40,0	5800	160,0	23200	85	0,70
462PU-6-6	10	3/8	6	9,5	35,0	35,0	5075	140,0	20300	90	0,85
462PU-8-8	12	1/2	8	12,7	41,5	31,0	4495	124,0	17980	130	1,00
462PU-10-10	16	5/8	10	15,9	48,7	28,0	4060	112,0	16240	160	1,35

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER ELITE 462PU-8-8 WP 31,0 MPa (4495 psi) | • • 12,5 mm (1/2 “)

462TC

Elite No-Skive Compact Tough Cover

Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications contraignantes en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à EN 857-2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

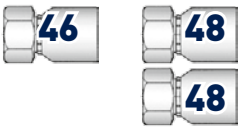
Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16

Modules -20 à -32

Modules -40 à -48



2 pièces 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
462TC-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	42,5	6160	170,0	24640	75	0,30
462TC-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	40,0	5800	160,0	23200	85	0,35
462TC-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	35,0	5075	140,0	20300	90	0,42
462TC-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	31,0	4495	124,0	17980	130	0,52
462TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	28,0	4060	112,0	16240	160	0,66
462TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,7	28,0	4060	112,0	16240	195	0,86
462TC-16	25	1	-16	25,4	35,4	21,0	3045	84,0	12180	250	1,17
462TC-20 *	31	1 1/4	-20	31,8	45,1	17,2	2495	68,8	9980	335	1,80
462TC-24 *	38	1 1/2	-24	38,1	52,0	14,6	2118	58,4	8472	400	2,20
462TC-32 *	51	2	-32	50,8	64,0	11,2	1624	44,8	6496	500	2,90
462TC-40 **	63	2 1/2	-40	63,5	76,0	7,0	1015	28,0	4060	760	3,00
462TC-48 **	76	3	-48	76,2	87,5	7,0	1015	28,0	4060	760	3,30

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
* Module -20 à -32 uniquement avec Séries d'embouts 48
**Module -40 à -48 uniquement avec embouts 2-pièces série 48

Marquage (exemple)

Parker Elite TOUGH COVER 462TC-40 WP 7,0 MPa (1015 PSI) MSHA IC 40/26 | • • 63,5 mm (2 1/2) Made in Italy

462ST

Elite No-Skive Super Tough Compact

EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion

Applications principales

Equipements mobiles:
Applications générales en hydraulique moyenne pression avec contraintes extrêmes d'abrasion

Spécifications

EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -16



Module -20



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
462ST-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	42,5	6160	170,0	24640	75	0,30
462ST-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	40,0	5800	160,0	23200	85	0,35
462ST-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	35,0	5075	140,0	20300	90	0,42
462ST-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	31,0	4495	124,0	17980	125	0,52
462ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	28,0	4060	112,0	16240	160	0,66
462ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,7	28,0	4060	112,0	16240	195	0,86
462ST-16	25	1	-16	25,4	35,4	21,0	3045	84,0	12180	250	1,17
462ST-20 *	31	1 1/4	-20	31,8	45,1	17,2	2495	68,8	9980	335	1,80

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
*462ST-20 uniquement avec Séries d'embouts 48

Marquage (exemple)



463

No-Skive Compact

Nettoyage à l'eau sous pression



- Construction *No-Skive* sans dénudage avec 2 tresses en fil d'acier – compact
- Pour eau jusqu'à une température constante de +120 °C

Applications principales

Nettoyeurs à eau sous pression

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique de couleur bleu ou noir

Température d'utilisation ..... eau maxi. +120 °C

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
463-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	40	5800	120,0	17400	75	0,31
463-5-BLU	8	5/16	-5	7,9	15,0	40	5800	120,0	17400	75	0,31
463-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	40	5800	120,0	17400	90	0,38
463-6-BLU	10	3/8	-6	9,5	17,4	40	5800	120,0	17400	90	0,38
463-8	12	1/2	-8	12,7	20,6	35	5075	105,0	15225	110	0,48
463-8-BLU	12	1/2	-8	12,7	20,6	35	5075	105,0	15225	110	0,48

Les poignées en caoutchouc pour les tuyaux No-Skive de lavage sous pression figurent en page Eb-20.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
Egalement fourni sur tourets reference 463-xx-RL

Marquage (exemple)

PARKER NO-SKIVE 463-5 WP 40,0 MPa (5800 PSI) 1 ° ° 8 mm (5/16) max. 120°C WATER

471TC

No-Skive

EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Rayon de courbure réduit
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique moyenne pression avec faible rayon de courbure

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 857 2SC – ISO 11237 Type 2SC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
471TC-4	6	1/4	-4	6,4	13	40,0	5800	160,0	23200	50	0,30
471TC-5	8	5/16	-5	7,9	15	36,0	5250	144,0	21000	55	0,35
471TC-6	10	3/8	-6	9,5	17	35,0	5075	140,0	20000	65	0,42
471TC-8	12	1/2	-8	12,7	20	29,7	4250	119,0	17000	90	0,52
471TC-10	16	5/8	-10	15,9	24	25,0	3625	100,0	14500	100	0,66
471TC-12	19	3/4	-12	19,1	28	21,5	3125	86,0	12500	120	0,86
471TC-16	25	1	-16	25,4	35	17,5	2500	70,0	10000	150	1,17

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker TOUGH COVER 471TC-8 WP 29,7 MPa (4250 PSI) MSHA IC-40/26 — — • • • ISO11237/EN

477

Elite No-Skive PowerLift

2 tresses acier



- Construction No-Skive sans dénudage
- Rayon de courbure et diamètre extérieur réduits

Applications principales

Grues et engins de levage tels que chariots élévateurs à fourche, nacelles élévatrices, chariots à flèche télescopique, plates-formes de levage

Restrictions

Ce tuyau ne doit pas être utilisé dans les applications avec de fortes impulsions, lui substituer un tuyau spiralé

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: ..... caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
477-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	45,0	6500	180,0	26000	65	0,32
477-5	8	5/16	-5	7,9	14,9	42,5	6100	170,0	24400	70	0,35
477-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	40,0	5800	160,0	23200	75	0,42
477-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	38,0	5500	152,0	22000	105	0,55
477-10	16	5/8	-10	15,9	23,4	35,0	5000	140,0	20000	160	0,65
477-12	19	3/4	-12	19,1	27,2	35,0	5000	140,0	20000	200	1,10
477-16	25	1	-16	25,4	34,8	28,0	4000	112,0	16000	250	1,34

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



477RH

Elite No-Skive PowerLift

Avec robe extérieure ignifuge



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Rayon de courbure et diamètre extérieur réduits
- Robe extérieure ignifugée
- Homologation chemins de fer:
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et HL3 pour R23 (extérieur)

Applications principales

Pour les systèmes hydrauliques moyenne pression en général et les applications exigeantes en termes de rayon de courbure, comme les équipements de levage.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Restrictions

Ce tuyau ne doit pas être utilisé dans les applications avec de fortes impulsions, lui substituer un tuyau spiralé

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifugé

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
477RH-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	45,0	6500	180,0	26000	65	0,32
477RH-5	8	5/16	-5	7,9	14,9	42,5	6100	170,0	24400	70	0,35
477RH-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	40,0	5800	160,0	23200	75	0,42
477RH-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	38,0	5500	152,0	22000	105	0,55
477RH-10	16	5/8	-10	15,9	23,4	35,0	5000	140,0	20000	160	0,65
477RH-12	19	3/4	-12	19,1	27,2	35,0	5000	140,0	20000	200	1,10
477RH-16	25	1	-16	25,4	34,8	28,0	4000	112,0	16000	250	1,34

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker 477RH-8 WP 38,0 MPa (5500 PSI) 48 I** - EN 45545 - 12,5 mm (1/2") MADE IN ITALY

477TC

Elite No-Skive PowerLift Tough Cover

2 tresses acier



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Rayon de courbure et diamètre extérieur réduits
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Grues et engins de levage tels que chariots élévateurs à fourche, nacelles élévatrices, chariots à flèche télescopique, plates-formes de levag

Restrictions

Ce tuyau ne doit pas être utilisé dans les applications avec de fortes impulsions, lui substituer un tuyau spiralé

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
477TC-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	45,0	6500	180,0	26000	65	0,32
477TC-5	8	5/16	-5	7,9	14,9	42,5	6100	170,0	24400	70	0,35
477TC-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	40,0	5800	160,0	23200	75	0,42
477TC-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	38,0	5500	152,0	22000	105	0,55
477TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,4	35,0	5000	140,0	20000	160	0,65
477TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,2	35,0	5000	140,0	20000	200	1,10
477TC-16	25	1	-16	25,4	34,8	28,0	4000	112,0	16000	250	1,34

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker *Elite* 3 TOUGH COVER 477TC-10 PowerLift WP 35,0 MPa (5000 PSI) | MSHA IC 40/26 | · · 16 mm (5/8") Made in Italy

477ST

Elite No-Skive PowerLift

2 tresses acier



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH
- Rayon de courbure et diamètre extérieur réduits

Applications principales

Grues et engins de levage tels que chariots élévateurs à fourche, nacelles élévatrices, chariots à flèche télescopique, plates-formes de levage

Restrictions

Ce tuyau ne doit pas être utilisé dans les applications avec de fortes impulsions, lui substituer un tuyau spiralé

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 2 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
477ST-4	6	1/4	-4	6,4	13,1	45,0	6500	180,0	26000	65	0,30
477ST-5	8	5/16	-5	7,9	14,9	42,5	6100	170,0	24400	70	0,35
477ST-6	10	3/8	-6	9,5	17,2	40,0	5800	160,0	23200	75	0,42
477ST-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	38,0	5500	152,0	22000	105	0,55
477ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,4	35,0	5000	140,0	20000	160	0,65
477ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,2	35,0	5000	140,0	20000	200	1,20
477ST-16	25	1	-16	25,4	34,8	28,0	4000	112,0	16000	250	1,34

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker Elite SUPER TOUGH 477ST-10 PowerLift WP 35,0 MPa (5000 MPa (5000 PSI) | • • 16 mm (5/8") Made in Italy

492

Elite No-Skive Compact

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion

Applications principales

Applications contraignantes en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
492-4	6	1/4	-4	6,4	11,5	28,0	4060	112,0	16240	75	0,18
492-5	8	5/16	-5	7,9	13,6	25,0	3625	100,0	14500	85	0,21
492-6	10	3/8	-6	9,5	15,5	22,5	3260	90,0	13050	90	0,25
492-8	12	1/2	-8	12,7	18,9	19,0	2755	76,0	11020	130	0,33
492-10	16	5/8	-10	15,9	22,2	15,0	2175	60,0	8700	150	0,41
492-12	19	3/4	-12	19,1	26,0	15,0	2175	60,0	8700	180	0,56
492-16	25	1	-16	25,4	33,3	11,0	1595	44,0	6380	230	0,75
492-20-WR	31	1 1/4	-20	31,8	40,0	7,5	1085	30,0	4350	335	0,93

Référence sans suffixe: le tuyau a un aspect extérieur lisse. Référence avec suffixe (WR): le tuyau a un aspect extérieur toilé.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
Egalement fourni sur tourets reference 492-xx-RL

Marquage (exemple)

Parker Elite 492-6 WP 22,5 MPa (3260 PSI) | • • 10 mm (3/8) ISO11237/EN857 1SC 10 Made in Italy

492TC

Elite No-Skive Compact Tough Cover

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications contraignantes en hydraulique moyenne pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
492TC-4	6	1/4	-4	6,4	11,5	28,0	4060	112,0	16240	75	0,18
492TC-5	8	5/16	-5	7,9	13,6	25,0	3625	100,0	14500	85	0,21
492TC-6	10	3/8	-6	9,5	15,5	22,5	3260	90,0	13050	90	0,25
492TC-8	12	1/2	-8	12,7	18,9	19,0	2755	76,0	11020	130	0,33
492TC-10	16	5/8	-10	15,9	22,2	15,0	2175	60,0	8700	150	0,41
492TC-12	19	3/4	-12	19,1	26,0	15,0	2175	60,0	8700	180	0,56
492TC-16	25	1	-16	25,4	33,3	11,0	1595	44,0	6380	230	0,75

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER NO-SKIVE Tough Cover 492TC-8 WP 19,0 MPa (2755 PSI) MSHA | • • 12,7 mm (1/2) Made in Italy

492ST

Elite No-Skive Super Tough Compact

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH
- Supérieur aux exigences des normes EN/ISO pour la pression, le rayon de courbure et la résistance à l'abrasion

Applications principales

Equipements mobiles:
Applications générales en hydraulique moyenne pression avec contraintes extrêmes d'abrasion

Spécifications

EN 857 1SC – ISO 11237 Type 1SC

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception:
Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
492ST-4	6	1/4	-4	6,4	12,0	28,0	4000	112,0	16240	75	0,18
492ST-5	8	5/16	-5	7,9	13,6	25,0	3625	100,0	14500	85	0,21
492ST-6	10	3/8	-6	9,5	15,5	22,5	3260	90,0	13050	90	0,25
492ST-8	12	1/2	-8	12,7	18,9	19,0	2755	76,0	11020	130	0,33
492ST-10	16	5/8	-10	15,9	22,3	15,0	2175	60,0	8700	150	0,41
492ST-12	19	3/4	-12	19,1	26,0	15,0	2175	60,0	8700	180	0,56
492ST-16	25	1	-16	25,4	33,6	11,0	1595	44,0	6380	230	0,75
492ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	40,0	7,5	1085	30,0	4350	335	0,93

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker Elite SUPER TOUGH 492ST-6 WP 22,5 MPa (3260 PSI) | · · 10 mm (3/8") ISO11237/EN857 1SC 10 Made in Italy

493

No-Skive Compact

Nettoyage à l'eau sous pression



- Construction *No-Skive* sans dénudage avec 1 tresse en fil d'acier – compact
- Pour eau jusqu'à une température constante de +120 °C

Applications principales

Nettoyeurs à eau sous pression

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 1 tresse en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique de couleur bleu ou noir

Température d'utilisation ..... eau maxi. +120 °C

Exception: Air ..... maxi. +100 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
493-4	6	1/4	-4	6,4	13,4	20,0	2898	60,0	8695	60	0,18
493-4-BLU	6	1/4	-4	6,4	13,4	20,0	2898	60,0	8695	60	0,18
493-5	8	5/16	-5	7,9	15,0	20,0	2898	60,0	8695	75	0,21
493-5-BLU	8	5/16	-5	7,9	15,0	20,0	2898	60,0	8695	75	0,21
493-6	10	3/8	-6	9,5	17,4	20,0	2898	60,0	8695	90	0,25
493-6-BLU	10	3/8	-6	9,5	17,4	20,0	2898	60,0	8695	90	0,25
493-8	12	1/2	-8	12,7	20,6	17,5	2536	52,5	7608	110	0,33
493-8-BLU	12	1/2	-8	12,7	20,6	17,5	2536	52,5	7608	110	0,33

Les poignées en caoutchouc pour les tuyaux No-Skive de lavage sous pression figurent en page Eb-20.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
Egalement fourni sur tourets reference 493-xx-RL

Marquage (exemple)

PARKER NO-SKIVE 493-5 WP 20,0 MPa (2898 PSI) I ° ° 8 mm (5/16) max. 120°C WATER

692

No-Skive Compact

Isobar avec faible rayon de courbure



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Tuyau isobar 21,0 MPa

Applications principales

Matériel de manutention:
applications en hydraulique moyenne pression avec faible rayon de courbure

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 ou 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
692-4	6	1/4	-4	6,4	11,5	21,0	3045	84,0	12180	40	0,18
692-5	8	5/16	-5	7,9	13,6	21,0	3045	84,0	12180	40	0,21
692-6	10	3/8	-6	9,5	15,5	21,0	3045	84,0	12180	40	0,25
692-8	12	1/2	-8	12,7	20,4	21,0	3045	84,0	12180	50	0,52
692-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	21,0	3045	84,0	12180	60	0,66

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker 692-10 WP 21,0 MPa (3000 PSI) I • • 16 mm (5/8)

692Twin

No-Skive Compact

Jumelé isobar avec faible rayon de courbure



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Tuyau isobar 21,0 MPa

Applications principales

Matériel de manutention:
applications en hydraulique moyenne pression avec faible rayon de courbure

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 ou 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

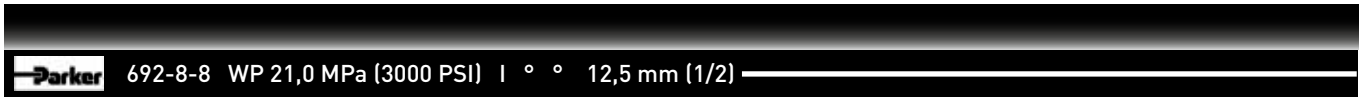
Séries d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
692-4-4	6	1/4	-4	6,4	25,8	21,0	3045	84,0	12180	40	0,34
692-5-5	8	5/16	-5	7,9	27,4	21,0	3045	84,0	12180	40	0,40
692-6-6	10	3/8	-6	9,5	31,2	21,0	3045	84,0	12180	40	0,48
692-8-8	12	1/2	-8	12,7	41,5	21,0	3045	84,0	12180	50	1,02
692-10-10	16	5/8	-10	15,9	48,7	21,0	3045	84,0	12180	60	1,30

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)



692PU

No-Skive Compact

Robe extérieure en polyurethane



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau isobar 21,0 MPa
- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs
- Grande souplesse, même à basses températures
- Résistance élevée à l'ozone, aux UV et aux intempéries
- Très large compatibilité chimique
- Faible rayon de courbure

Applications principales

Secteur de la manutention de matériaux, lorsque des rayons de courbure faibles, la souplesse ainsi que la résistance à l'ozone, à l'abrasion et aux chocs sont indispensables. Idéal pour les applications utilisant des poulies ou des enrouleurs.

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 ou 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: polyurethane

Température d'utilisation ..... -45 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

Modules -4 à -6 — 46

Modules -8 à -10 — 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
692PU-4	6	1/4	4	6,4	11,5	21,0	3045	84,0	12180	40	0,18
692PU-5	8	5/16	5	7,9	13,6	21,0	3045	84,0	12180	40	0,21
692PU-6	10	3/8	6	9,5	15,5	21,0	3045	84,0	12180	40	0,25
692PU-8	12	1/2	8	12,7	20,4	21,0	3045	84,0	12180	50	0,52
692PU-10	16	5/8	10	15,9	23,9	21,0	3045	84,0	12180	60	0,66

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 692PU-6 WP 21,0 MPa (3046 psi) | • • 10 mm (3/8 “)

692PU Twin

No-Skive Compact

Jumelé avec robe extérieure en polyurethane



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau isobar 21,0 MPa
- Résistance élevée à l'abrasion et aux chocs
- Grande souplesse, même à basses températures
- Résistance élevée à l'ozone, aux UV et aux intempéries
- Très large compatibilité chimique
- Faible rayon de courbure

Applications principales

Secteur de la manutention de matériaux, lorsque des rayons de courbure faibles, la souplesse ainsi que la résistance à l'ozone, à l'abrasion et aux chocs sont indispensables. Idéal pour les applications utilisant des poulies ou des enrouleurs.

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 ou 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: polyurethane

Température d'utilisation ..... -45 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

Modules -4 à -6 — 46

Modules -8 à -10 — 48

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
692PU-4-4	6	1/4	4	6,4	24,0	21,0	3045	84,0	12180	40	0,36
692PU-5-5	8	5/16	5	7,9	27,4	21,0	3045	84,0	12180	40	0,42
692PU-6-6	10	3/8	6	9,5	31,2	21,0	3045	84,0	12180	40	0,50
692PU-8-8	12	1/2	8	12,7	41,5	21,0	3045	84,0	12180	50	1,00
692PU-10-10	16	5/8	10	15,9	48,7	21,0	3045	84,0	12180	60	1,35

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 692PU-6-6 WP 21,0 MPa (3046 psi) | • • 10 mm (3/8 “)

692TC

No-Skive Compact Tough Cover

Isobar avec faible rayon de courbure



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Tuyau isobar 21,0 MPa
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Matériel de manutention:
applications en hydraulique moyenne pression avec faible rayon de courbure

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 1 ou 2 tresses de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
692TC-4	6	1/4	-4	6.4	11.5	21.0	3045	84.0	12180	40	0.18
692TC-5	8	5/16	-5	7.9	13.6	21.0	3045	84.0	12180	40	0.21
692TC-6	10	3/8	-6	9.5	15.5	21.0	3045	84.0	12180	40	0.25
692TC-8	12	1/2	-8	12.7	20.4	21.0	3045	84.0	12180	50	0.52
692TC-10	16	5/8	-10	15.9	23.9	21.0	3045	84.0	12180	60	0.66

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker 692TC-10 WP 21,0 MPa (3000 PSI) I • • 16 mm (5/8)

811

No-Skive d'aspiration et de retour

SAE 100R4



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
- Rayon de courbure réduit

Applications principales

Tous marchés: applications générales

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique

Renforcement: 2 tresses textile combinées avec 1 spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration

Robe extérieure: caoutchouc synthétique resistant à l'huile et aux agents atmosphériques

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C

Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau.

Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -12 à -32 — 48

Modules -40 et -48 — IF

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
811-12	19	3/4	-12	19,1	30,0	2,1	300	8,3	1200	85	65	0,63
811-16	25	1	-16	25,4	38,0	1,7	250	6,9	1000	85	75	0,96
811-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	1,4	200	5,5	800	85	100	1,22
811-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,0	1,0	150	4,1	600	85	130	1,55
811-32	51	2	-32	50,8	64,0	0,7	100	2,8	400	85	150	1,87
811-40	63	2 1/2	-40	63,5	75,0	0,4	62	1,6	248	85	180	2,45
811-48	76	3	-48	76,2	90,0	0,4	62	1,6	248	85	230	3,20

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire les valeurs indiqueés de 101 kPa.
modules -12 et -16 = sertissage seulement sur presse Parkrimp 2 ou universelle.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 811-12 SUCTION HOSE SAE 100R4-12 19 mm (3/4) 3Q81 — PARKER 811-12 SUC

811S

No-Skive d'aspiration et de retour

Supérieur à SAE 100R4



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
- Rayon de courbure réduit
- Tuyau isobar 1,0 MPa

Applications principales

Tous marchés: applications générales

Homologations

Pour module -64 et -80, Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses textile combinées avec 1 spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
Robe extérieure: caoutchouc synthétique resistant à l'huile et aux agents atmosphériques

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

IF

Référence	Tuyau D. Int.		Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.
				Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.		
	DN	module	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm
811S-32	51	2	-32	50,8	64,0	1,0	145	4,0
811S-40	63	2 1/2	-40	63,5	75,0	1,0	145	4,0
811S-48	76	3	-48	76,2	90,0	1,0	145	4,0
811S-56	90	3 1/2	-56	88,9	106,0	1,0	145	4,0
811S-64	100	4	-64	101,6	116,0	1,0	145	4,0
811S-80	125	5	-80	127,0	142,0	1,0	145	4,0
811S-96	150	6	-96	152,4	172,0	1,0	145	4,0

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker 811S-40 SUCTION AND RETURN LINE HOSE - (MC25) - Exceed SAE 100R4 – 63.5 mm (2"1/2) Q/Y

881

No-Skive d'aspiration et de retour

SAE 100R4



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
- Température d'utilisation jusqu'à +121 °C
- Robe extérieure homologuée MSHA

Applications principales

Tous marchés:
applications générales avec température élevée

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses textile combinées avec 1 spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +121 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -12 et -16 — 43
Modules -20 à -32 — 48
Module -40 — **sur demande**

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.		Vide*	Rayon de coubure mini.	Poids
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	kPa	mm	kg
881-12	19	3/4	-12	19,1	30,0	2,1	300	8,3	1200	95	130	0,74
881-16	25	1	-16	25,4	38,0	1,7	250	6,9	1000	95	150	0,89
881-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	1,4	200	5,5	800	95	200	1,32
881-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,0	1,0	150	4,1	600	95	250	1,65
881-32	51	2	-32	50,8	63,0	0,7	100	2,8	400	95	300	1,89
881-40	63	2 1/2	-40	63,5	75,0	0,4	62	1,6	248	95	355	2,71

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire les valeurs indiqueés de 101 kPa.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

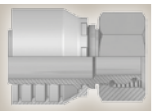
Marquage (exemple)

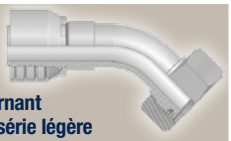
PARKER 881-12 SUCTION HOSE MSHA XXXX SAE 100R4-12 19 mm (3/4) 3Q78 PARKER

Good

DIN – métrique

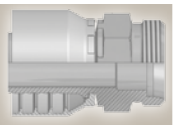
page Cb-1 – Cb-4

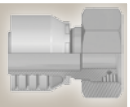
CA Cb-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

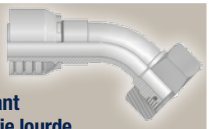
CE Cb-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique, coude 45°
ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF Cb-2

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique, coude 90°
ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

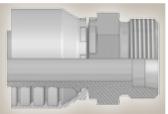
D0 Cb-2

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

C9 Cb-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C Cb-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique, coude 45°
ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°

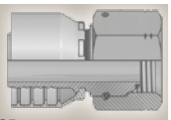
1C Cb-4

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique, coude 90°
ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

D2 Cb-4

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

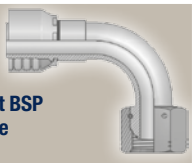
BSP

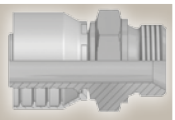
page Cb-5 – Cb-6

EA Cb-5

Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

EB Cb-5

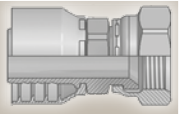
Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°

EC Cb-6

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

D9 Cb-6

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

SAE

page Cb-7 – Cb-8

06/68 Cb-7

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ

37/3V Cb-7

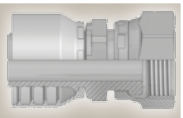
Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

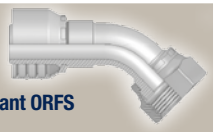
39/3W Cb-8

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

ORFS

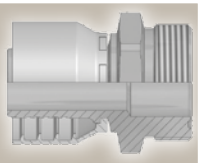
page Cb-9 – Cb-10

JC Cb-9

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

J7 Cb-9

Femelle tournant ORFS coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

J9 Cb-10

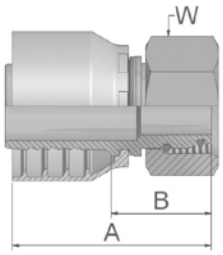
Femelle tournant ORFS coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

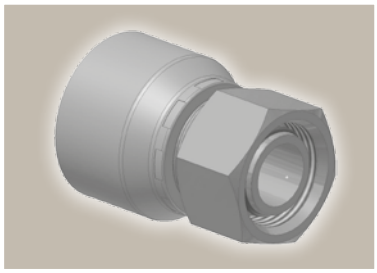
JM Cb-10

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





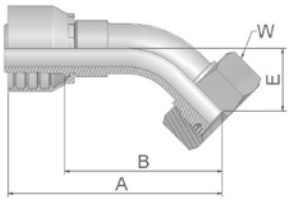
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA16-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	45	22	14
1CA16-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	44	22	17
1CA16-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	45	22	19
1CA16-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	45	22	19
1CA16-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	45	22	22
1CA16-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	46	23	19
1CA16-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	45	23	22
1CA16-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	50	26	27
1CA16-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	50	25	32
1CA16-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	51	25	32
1CA16-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	56	30	36
1CA16-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	63	33	41

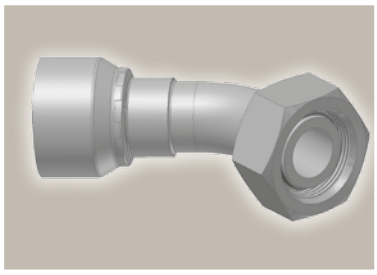
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE16-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	68	45	19	14
1CE16-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	57	35	16	17
1CE16-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	58	35	16	19
1CE16-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	66	44	15	19
1CE16-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	60	37	16	22
1CE16-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	68	45	19	22
1CE16-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	71	47	22	27
1CE16-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	75	50	23	32
1CE16-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	62	26	36
1CE16-28-16	25	1	-16	25,4	M36x 2	28	113	83	33	41

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

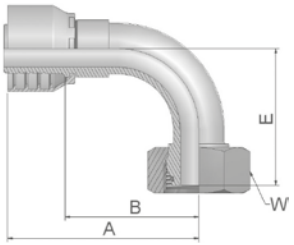
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

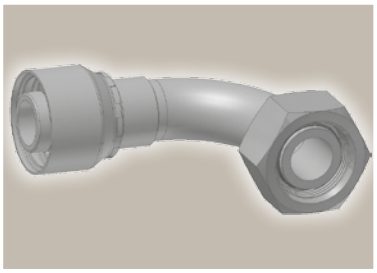
16 BCH1 | BCH2

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





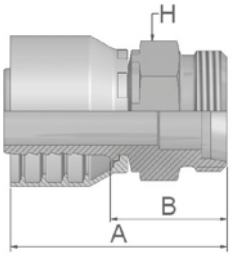
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF16-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	55	33	33	14
1CF16-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	49	27	29	17
1CF16-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	50	28	29	19
1CF16-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	60	37	29	19
1CF16-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	59	37	30	22
1CF16-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	60	37	37	19
1CF16-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	58	35	35	22
1CF16-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	61	37	43	27
1CF16-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	66	41	45	32
1CF16-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	80	54	56	32
1CF16-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	80	54	55	36
1CF16-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	101	72	71	41

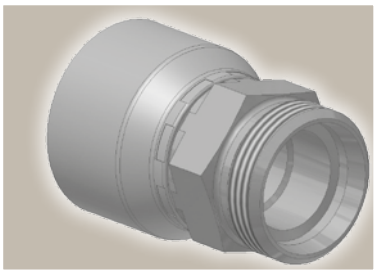
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

D0

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





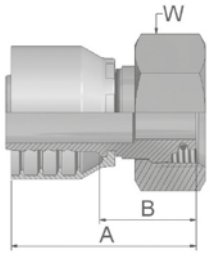
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D016-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	43	20	12
1D016-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	44	22	14
1D016-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	46	24	17
1D016-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	47	24	17
1D016-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	47	24	19
1D016-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	50	26	22
1D016-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	59	33	30
1D016-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	65	35	36

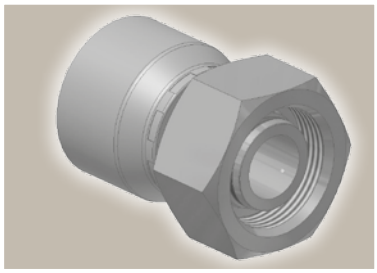
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



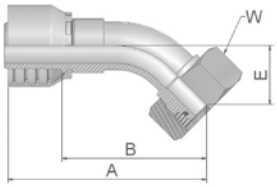


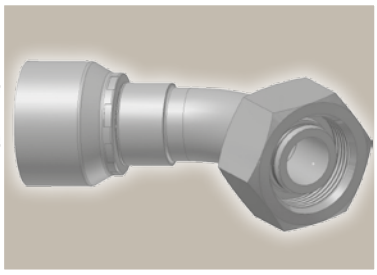
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1C916-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	45	23	19
1C916-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	44	22	22
1C916-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	45	22	22
1C916-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	47	24	24
1C916-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	45	23	22
1C916-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	47	24	24
1C916-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	51	28	30
1C916-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	53	28	36
1C916-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	56	30	36
1C916-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	61	35	46
1C916-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	67	38	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
10C16-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	58	35	16	19
10C16-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	57	35	16	22
10C16-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	60	38	17	22
10C16-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	69	47	17	24
10C16-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	69	46	20	24
10C16-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	72	49	23	30
10C16-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	76	51	25	36
10C16-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	90	64	28	36
10C16-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	91	66	29	46
10C16-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	86	36	50

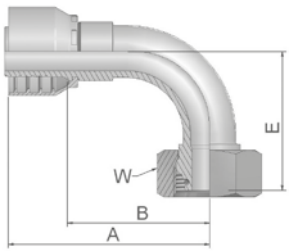
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

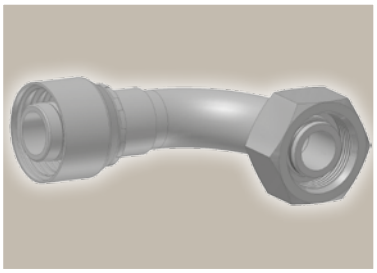
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



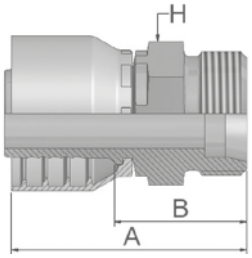


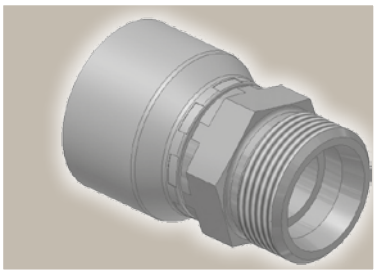
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
11C16-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	48	26	29	19
11C16-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	48	26	29	22
11C16-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	59	36	31	22
11C16-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	59	36	31	24
11C16-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	59	37	36	22
11C16-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	58	35	37	24
11C16-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	61	37	45	30
11C16-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	65	40	48	36
11C16-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	79	54	58	36
11C16-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	80	54	59	46
11C16-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	104	75	75	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D216-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	47	24	17
1D216-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	48	26	19
1D216-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	48	26	22
1D216-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	49	26	22
1D216-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	52	29	24
1D216-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	57	32	30
1D216-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	61	35	30
1D216-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	64	38	36

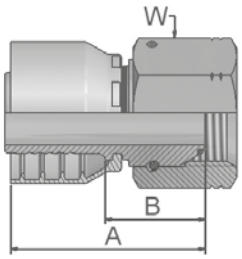
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

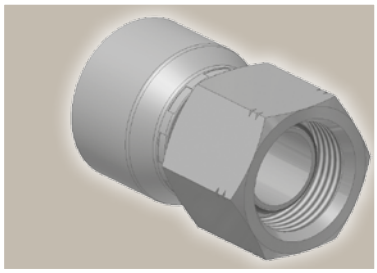
16 BCH1 | BCH2

EA

Femelle tournant BSP avec joint torique

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR





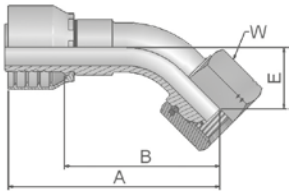
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1EA16-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	39	17	19
1EA16-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	47	25	22
1EA16-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	43	20	22
1EA16-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	51	28	27
1EA16-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	45	22	27
1EA16-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	46	21	30
1EA16-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	49	23	32
1EA16-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	61	31	41

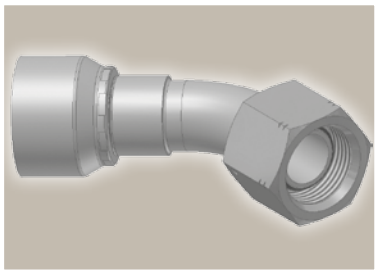
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

EB

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EB16-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	55	33	14	19
1EB16-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	58	35	15	22
1EB16-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	69	46	17	22
1EB16-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	70	48	19	27
1EB16-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	71	48	20	27
1EB16-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	75	50	22	30
1EB16-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	63	27	32
1EB16-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	112	83	33	41

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

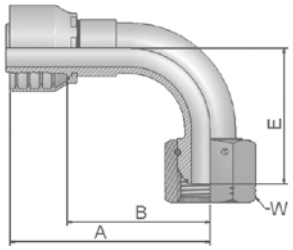
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

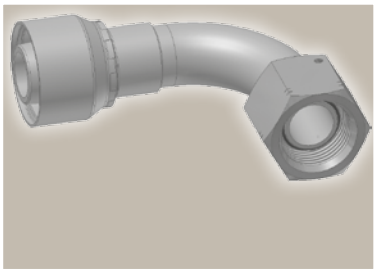
16 BCH1 | BCH2

EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°





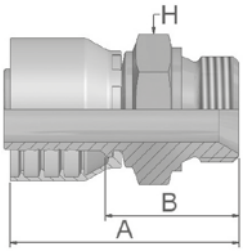
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EC16-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	48	26	24	19
1EC16-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	49	27	27	22
1EC16-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	60	38	33	22
1EC16-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	60	38	36	27
1EC16-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	63	40	40	27
1EC16-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	70	45	44	30
1EC16-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	79	54	55	32
1EC16-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	104	75	71	41

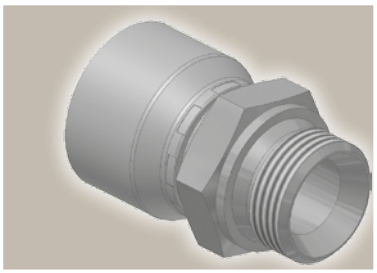
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

D9

Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





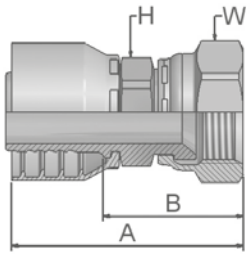
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D916-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	49	27	19
1D916-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	54	31	22
1D916-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	54	31	22
1D916-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	55	33	27
1D916-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	57	33	27
1D916-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	60	35	30
1D916-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	62	36	32
1D916-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	72	42	41

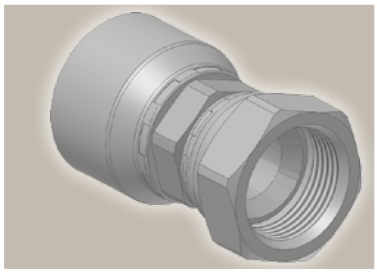
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

06/68 Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°

ISO12151-5-SWS – DKJ

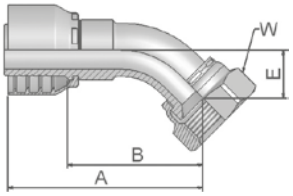


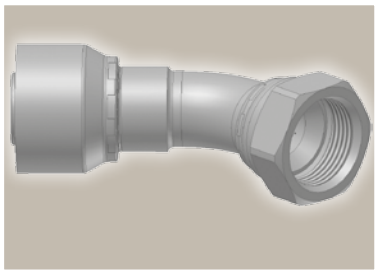


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
16816-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	51	28	14	17
10616-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	53	31	14	19
16816-5-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x20	52	30	14	17
10616-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	52	29	17	19
16816-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	56	34	17	22
16816-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	56	32	22	22
16816-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	62	38	22	27
16816-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	60	35	22	27
10616-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	64	39	27	32
10616-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	67	41	27	32
10616-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	71	45	32	41
10616-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	75	46	32	41

37/3V Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





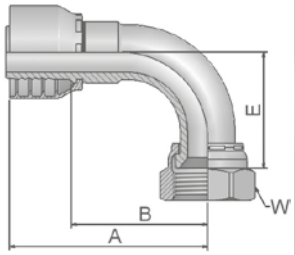
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13V16-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	51	29	10	17
13716-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	53	31	11	19
13716-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	60	37	11	19
13V16-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	67	44	15	22
13V16-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	61	37	15	22
13V16-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	68	44	16	27
13V16-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	69	44	16	27
13716-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	74	49	21	32
13716-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	83	58	22	32
13716-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	84	58	24	41
13716-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	99	70	24	41

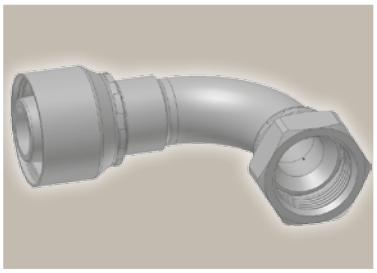
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





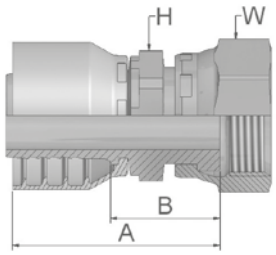
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13W16-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	46	24	21	17
13916-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	48	25	23	19
13916-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	50	28	23	19
13W16-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	59	36	29	22
13W16-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	55	31	29	22
13W16-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	62	39	32	27
13W16-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	69	44	33	27
13916-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	74	49	48	32
13916-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	80	54	48	32
13916-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	80	54	56	41
13916-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	98	68	56	41

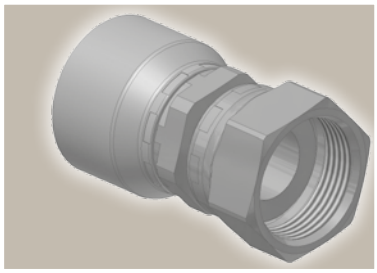
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

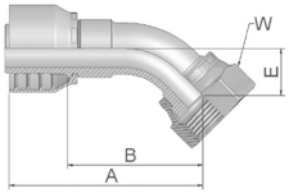


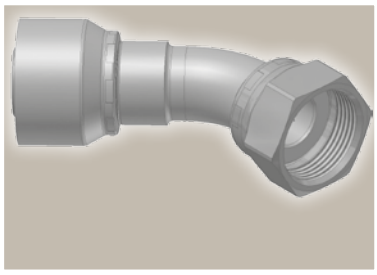


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC16-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	44	22	14	17
1JC16-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	43	20	17	22
1JC16-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	46	22	22	24
1JC16-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	51	26	24	30
1JC16-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	56	30	30	36
1JC16-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	63	33	36	41

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°





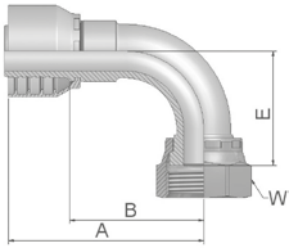
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J716-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	53	31	10	17
1J716-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	53	31	11	22
1J716-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	61	38	15	24
1J716-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	72	46	16	30
1J716-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	83	57	21	36
1J716-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	99	69	24	41

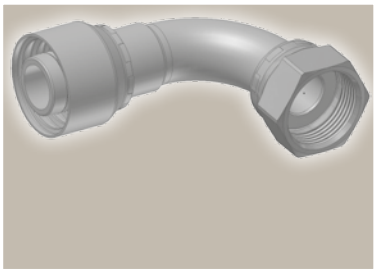
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

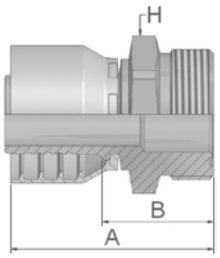


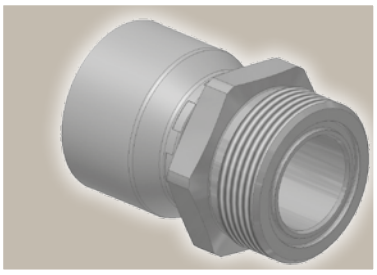


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J916-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	50	28	21	17
1J916-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	52	29	23	22
1J916-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	55	31	29	24
1J916-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	65	39	32	30
1J916-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	80	54	48	36
1J916-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	98	68	56	41

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





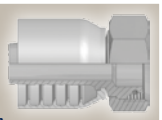
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM16-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	44	22	17
1JM16-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	47	24	19
1JM16-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	51	27	22
1JM16-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	57	32	27
1JM16-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	60	34	32
1JM16-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	67	37	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

16 BCH1 | BCH2

DIN – métrique

page Cc-1 – Cc-4

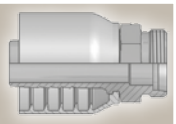
CA Cc-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

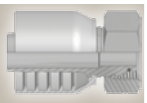
CE Cc-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF Cc-2

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

D0 Cc-2

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

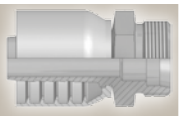
C9 Cc-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C Cc-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

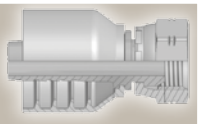
1C Cc-4

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

D2 Cc-4

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

BSP

page Cc-5 – Cc-8

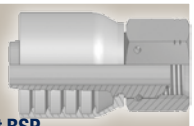
92 Cc-5

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

B1 Cc-5

Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2 Cc-6

Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

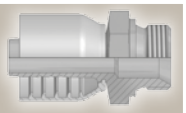
EA Cc-6

Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

EB Cc-7

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°

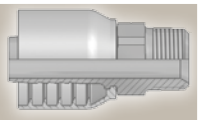
EC Cc-7

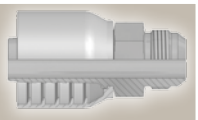
Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

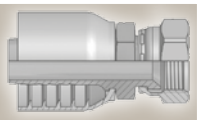
D9 Cc-8

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

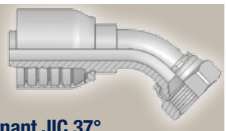
SAE

page Cc-9 – Cc-11

01 Cc-9

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03 Cc-9

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06 Cc-10

Femelle tournant JIC 37°
ISO12151-5-SWS – DKJ

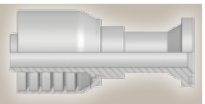
37 Cc-10

Femelle tournant JIC 37° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

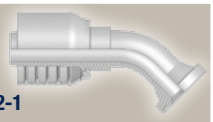
39/3W Cc-11

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

Bride

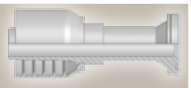
page Cc-12 – Cc-14

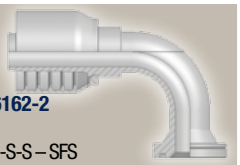
15
Cc-12

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

17
Cc-12

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

19
Cc-13

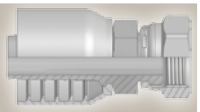
Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

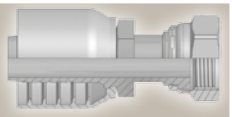
6A
Cc-13

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

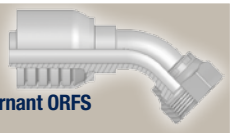
6N
Cc-14

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

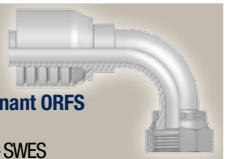
ORFS

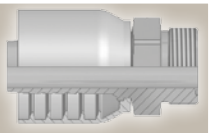
page Cc-15 – Cc-17

JC
Cc-15

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

JS
Cc-15

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7
Cc-16

Femelle tournant ORFS
coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

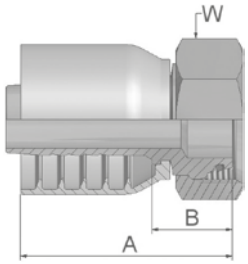
J9
Cc-16

Femelle tournant ORFS
coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

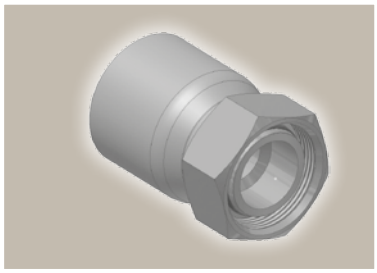
JM
Cc-17

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





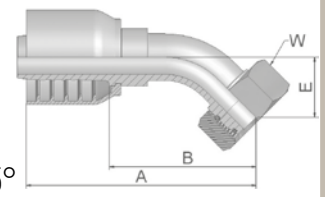
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA43-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	53	24	19
1CA43-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	49	19	22
1CA43-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	56	21	27
1CA43-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	61	22	32
1CA43-22-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	22	64	24	36
1CA43-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	65	26	32
1CA43-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	63	24	36
1CA43-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	78	33	41
1CA43-35-16	25	1	-16	25,4	M45x2	35	76	31	50

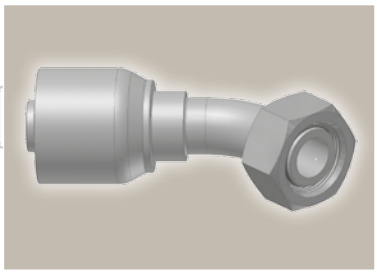
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE43-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	69	39	19	22
1CE43-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	81	46	22	27
1CE43-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	89	49	23	32
1CE43-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	98	58	26	36
1CE43-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	127	80	34	41

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

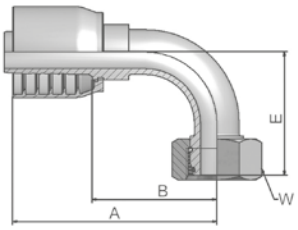
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

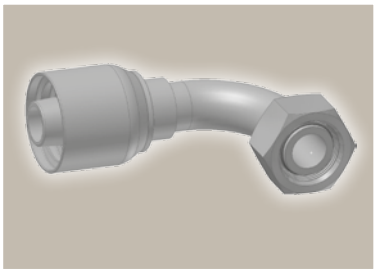
787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





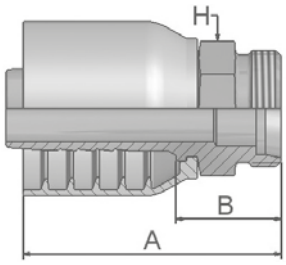
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF43-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	64	35	36	22
1CF43-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	71	37	43	27
1CF43-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	81	41	45	32
1CF43-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	89	49	55	36
1CF43-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	114	68	78	41

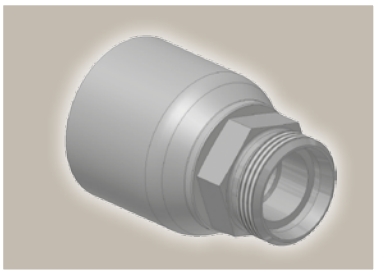
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

DO

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D043-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	60	26	22
1D043-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	79	32	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

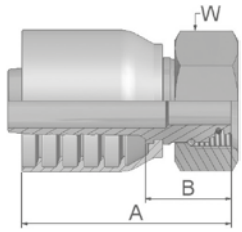
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

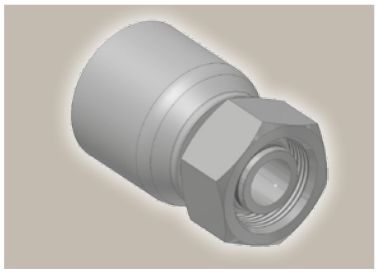
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



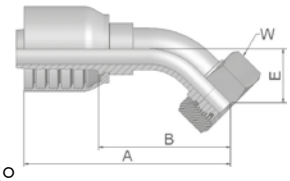


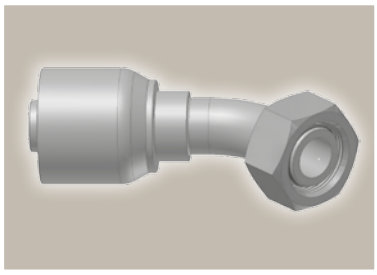
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1C943-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	50	21	22
1C943-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	52	22	24
1C943-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	50	21	27
1C943-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	12	60	25	24
1C943-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	59	24	30
1C943-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	66	27	30
1C943-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	66	27	36
1C943-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	66	27	36
1C943-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	68	28	46
1C943-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	78	33	46
1C943-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	80	33	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
10C43-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	69	40	20	24
10C43-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	76	46	20	27
10C43-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	82	48	24	30
10C43-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	91	52	25	36
10C43-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	99	60	28	36
10C43-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	100	61	29	46
10C43-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	30	123	76	33	46
10C43-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	126	79	36	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

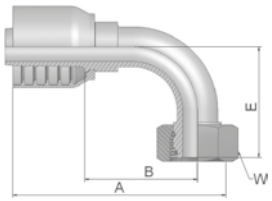
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

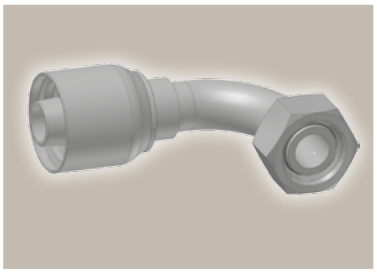
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



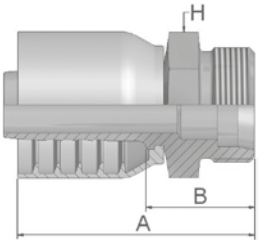


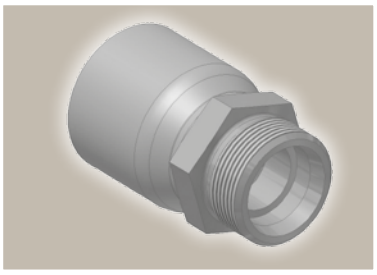
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
11C43-8-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	8	67	38	37	19
11C43-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	65	35	37	24
11C43-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	64	35	37	27
11C43-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	72	37	45	30
11C43-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	79	40	48	36
11C43-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	85	46	52	46
11C43-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	89	50	58	36
11C43-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	89	49	59	46
11C43-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	109	64	69	46
11C43-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	68	76	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D243-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	55	26	22
1D243-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	55	25	22
1D243-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	62	28	24
1D243-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	72	33	30
1D243-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	72	33	30
1D243-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	74	35	36
1D243-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	85	40	46

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

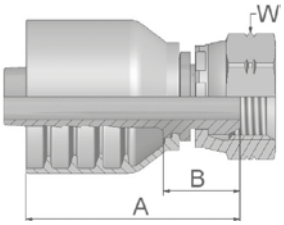
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

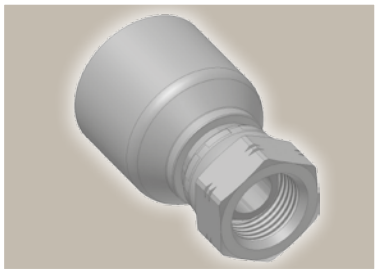
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

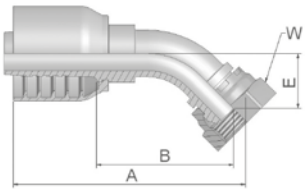


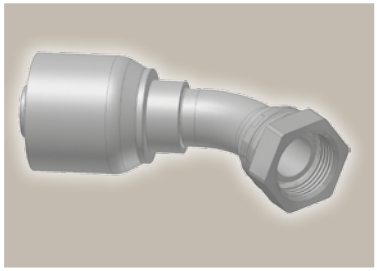


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19243-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	49	20	22
19243-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	51	22	27
19243-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	57	22	27
19243-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	55	20	30
19243-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	57	21	30
19243-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	61	22	32
19243-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	61	22	32
19243-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	72	25	41

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B143-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	67	37	17	22
1B143-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	79	45	20	27
1B143-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	89	50	23	30
1B143-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	96	57	25	32
1B143-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	121	77	33	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

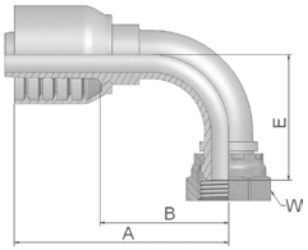
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

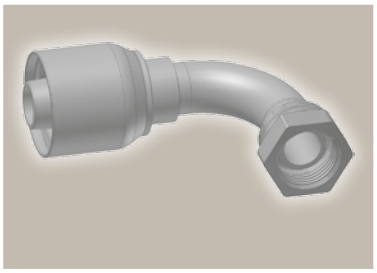
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

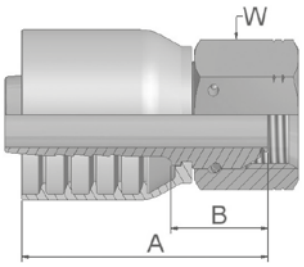


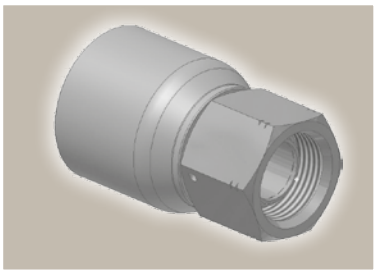


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B243-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	66	37	33	22
1B243-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	66	37	35	27
1B243-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	74	39	40	27
1B243-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	81	41	46	30
1B243-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	82	43	45	32
1B243-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	50	53	32
1B243-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	116	69	69	41

EA Femelle tournant BSP avec joint torique

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1EA43-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	56	21	27
1EA43-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	61	21,5	30
1EA43-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	63	23	32
1EA43-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	77	31	41
1EA43-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1-1/4x11	78	31	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

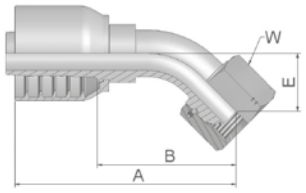
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

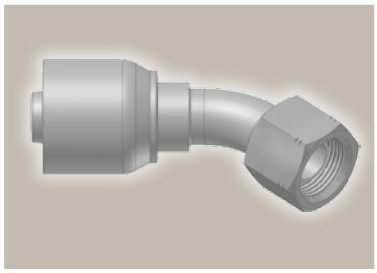
787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

EB

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°





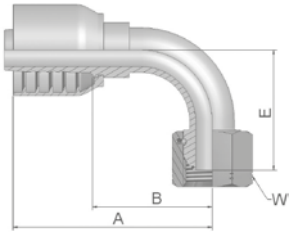
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EB43-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	57	34	14	19
1EB43-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	73	44	18	22
1EB43-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	79	44	20	27
1EB43-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	85	49	22	30
1EB43-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1-1/4x11	138	91	35	50

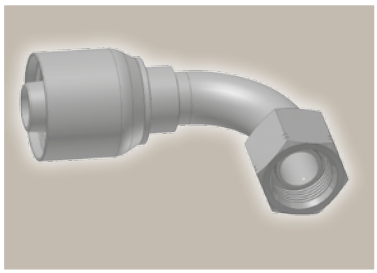
Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EC43-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	50	27	24	19
1EC43-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	51	28	27	22
1EC43-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	64	35	34	22
1EC43-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	71	36	40	27
1EC43-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	80	43	44	30
1EC43-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	49	55	32
1EC43-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	115	68	71	41
1EC43-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1-1/4x11	129	82	75	50

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

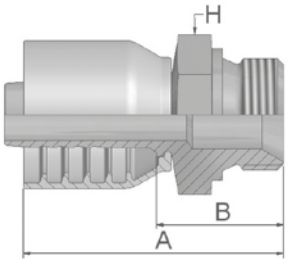
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

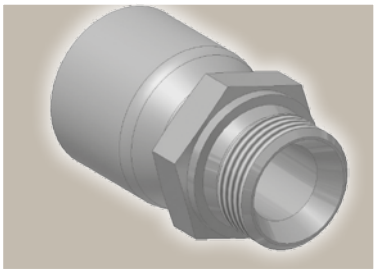
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D943-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	46	22	14
1D943-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	49	27	19
1D943-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	57	28	22
1D943-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	60	31	27
1D943-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	64	30	27
1D943-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	75	36	30
1D943-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	72	35	32
1D943-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	72	33	32
1D943-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	77	38	41
1D943-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	85	40	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

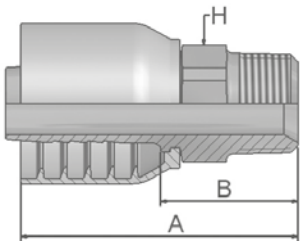
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

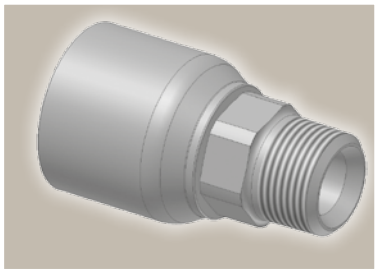
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

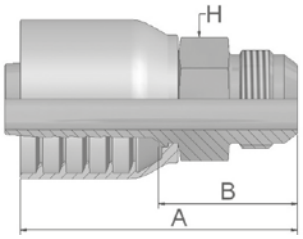


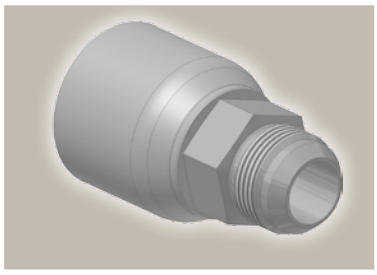


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
10143-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/8-18	60	31	19
10143-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	1/2-14	61	32	22
10143-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	79	39	27

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10343-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	60	31	19
10343-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	59	29	19
10343-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	67	32	24
10343-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	71	36	27
10343-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	75	36	27
10343-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	94	47	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

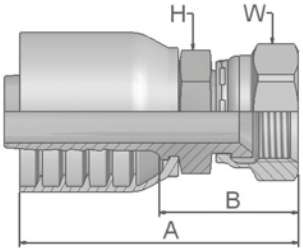
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

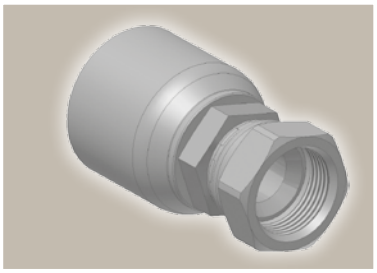
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

06 Femelle tournant JIC 37°

ISO12151-5-SWS – DKJ



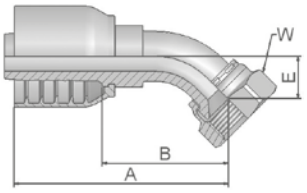


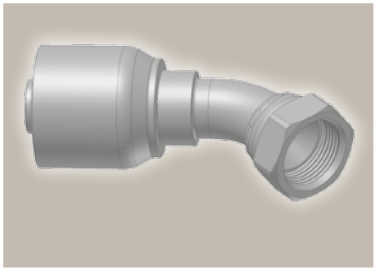
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*	mm *pouce*
10643-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	58	29	17	19
10643-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	61	32	19	22
10643-8-8*	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	66	34	*13/16*	*7/8*
10643-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	72	38	22	27
10643-10-10*	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	73	38	*15/16*	*1*
10643-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	78	41	27	32
10643-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	80	41	27	32
10643-14-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	81	42	32	36
10643-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	84	45	32	41
10643-12-16-SM	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	89	44	36	32
10643-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	94	47	36	41

* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

37 Femelle tournant JIC 37° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13743-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	61	32	11	19
13743-8-8-SM*	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	73	38	14	22
13743-10-10-SM*	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	83	44	17	27
13743-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	88	48	21	32
13743-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	93	54	22	32
13743-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	95	56	24	41
13743-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	111	66	24	41

* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

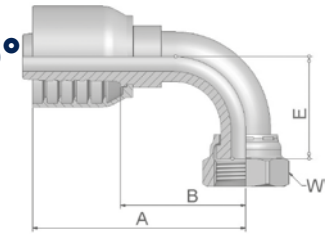
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

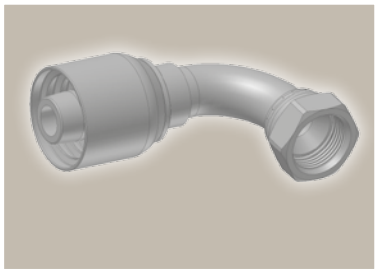
43 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W	
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm	*pouce*
13943-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	57	28	23	19	
13W43-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	64	35	29	22	
13943-10-8-SM*	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	74	39	32	27	
13W43-10-10-SM*	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	80	40	33	27	
13943-10-10*	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	80	40	37	*1*	
13943-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	89	50	48	32	
13943-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	89	50	51	41	
13943-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	109	64	55	41	

* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

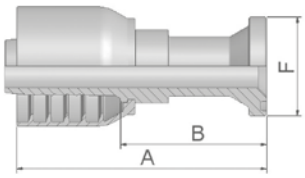
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

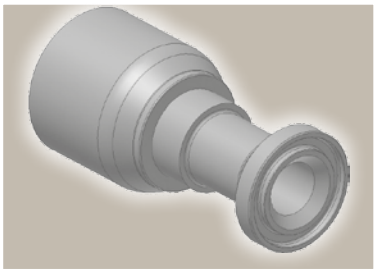
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)



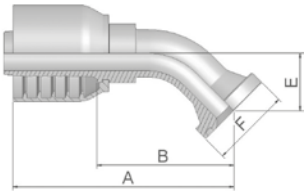


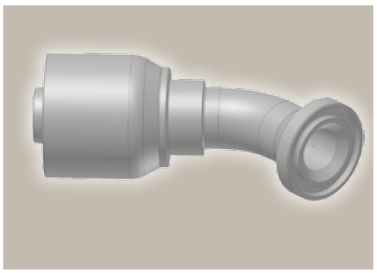
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
11543-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	89	54	30
11543-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	69	30	38
11543-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	59	38
11543-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	70	31	45
11543-16-16	25	1	-16	25,4	1	108	63	45
11543-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	82	36	51

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11743-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	79	44	20	30
11743-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	96	57	26	38
11743-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	58	26	38
11743-16-16	25	1	-16	25,4	1	119	73	27	45
11743-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	121	76	32	51

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

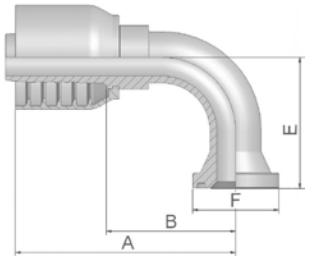
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

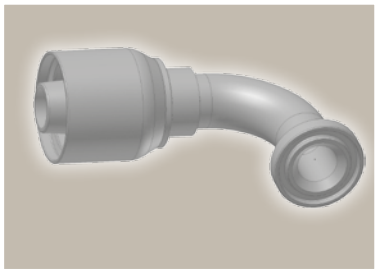
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)



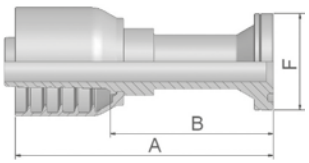


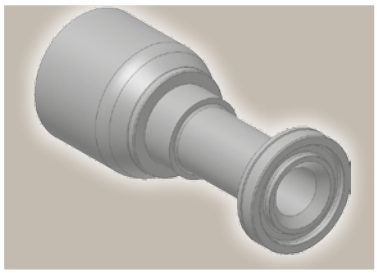
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11943-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	75	40	41	30
11943-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	89	50	58	38
11943-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	90	50	58	45

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
16A43-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	105	66	41
16A43-16-16	25	1	-16	25,4	1	127	82	48

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

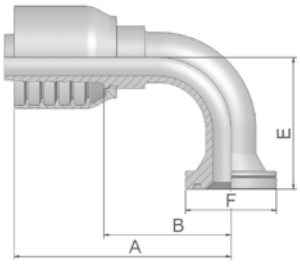
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

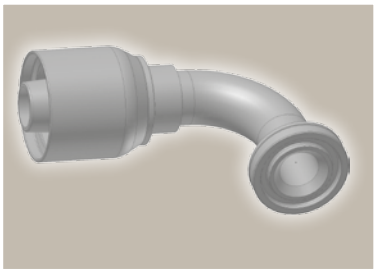
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16N43-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	58	54	41
16N43-16-16	25	1	-16	25,4	1	111	64	70	48

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

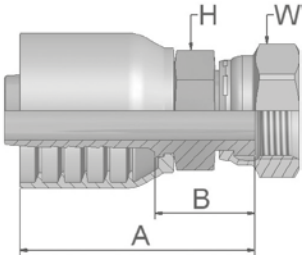
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

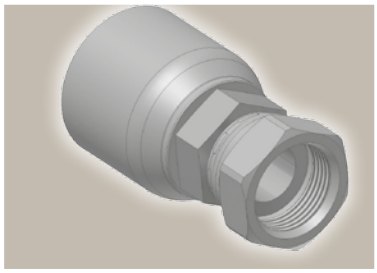
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

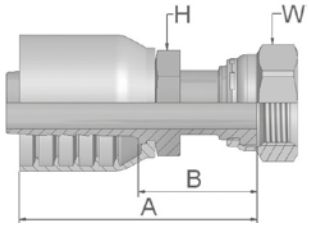


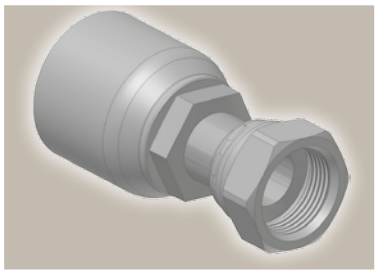


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC43-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	49	20	19	22
1JC43-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	56	22	22	24
1JC43-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	58	24	24	30
1JC43-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	64	24	24	30
1JC43-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	68	29	32	36
1JC43-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	72	33	36	41
1JC43-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	80	35	36	41

JS Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*	mm *pouce*
1JS43-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	79	39	24	*15/16*

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

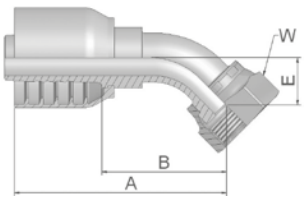
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

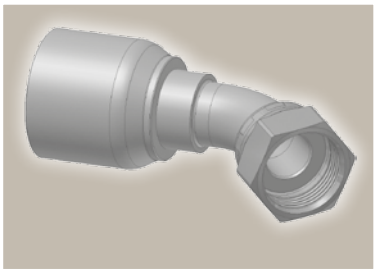
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

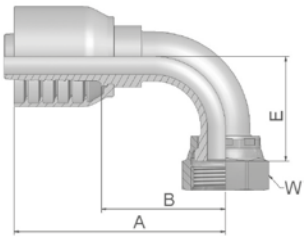


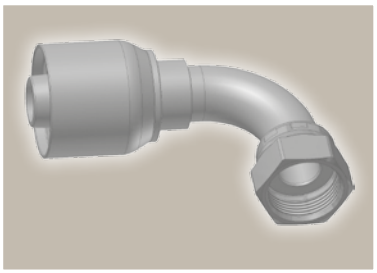


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J743-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	64	35	15	24
1J743-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	72	37	15	24
1J743-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	83	44	16	30
1J743-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	92	53	21	36
1J743-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	113	66	24	41

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J943-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	58	29	23	22
1J943-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	58	29	29	24
1J943-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	70	35	29	24
1J943-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	73	38	32	30
1J943-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	78	39	33	30
1J943-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	86	50	48	36
1J943-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	89	49	48	36
1J943-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	111	64	56	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

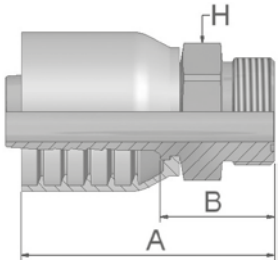
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

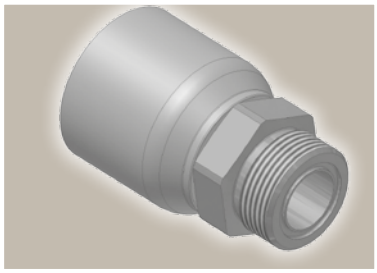
43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM43-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	56	27	22
1JM43-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	62	27	22
1JM43-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	67	32	27
1JM43-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	71	32	27
1JM43-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	84	39	41

Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

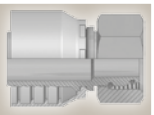
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

43 | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421WC | 426 | 487 | 487ST | 487TC | 722 | 722LT | 722TC | 722ST | ...

787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 881

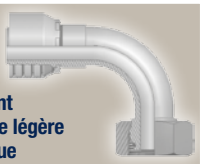
DIN – métrique

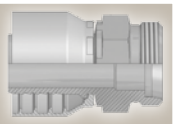
page Cd-1 – Cd-11

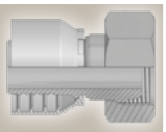
CA
Cd-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

CE
Cd-2

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

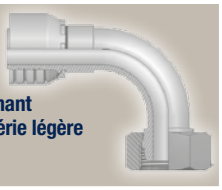
CF
Cd-3

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

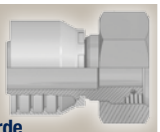
D0
Cd-4

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

C3
Cd-5

Femelle tournant métrique – série légère
DKL

C4
Cd-5

Femelle tournant métrique – série légère coude 45°
DKL 45°

C5
Cd-6

Femelle tournant métrique – série légère coude 90°
DKL 90°

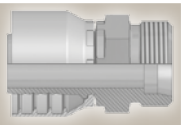
C9
Cd-7

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

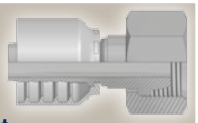
0C
Cd-8

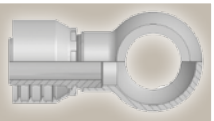
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

1C
Cd-9

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

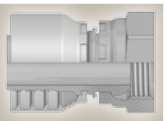
D2
Cd-10

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

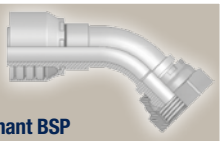
C6
Cd-11

Femelle tournant métrique – série lourde
DKS

49
Cd-11

Banjo
DIN 7642

BSP

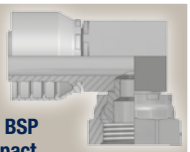
page Cd-12 – Cd-20

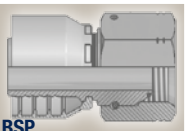
92
Cd-12

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

B1
Cd-13

Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2
Cd-14

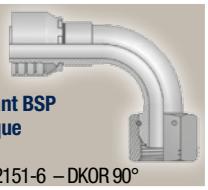
Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

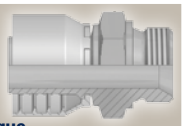
B4
Cd-15

Femelle tournant BSP coude 90° – compact
BS 5200-E – DKR 90°

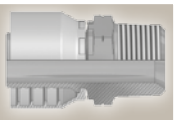
EA
Cd-16

Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

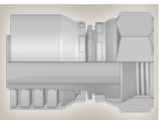
EB
Cd-17

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°

EC
Cd-18

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

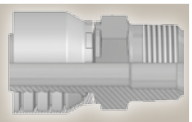
D9
Cd-19

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

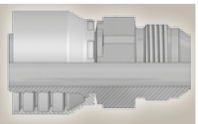
91
Cd-20

Mâle gaz cônique BSP
BS5200 – AGR-K

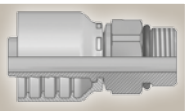
B5
Cd-20

Femelle tournant BSP à fond plat

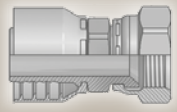
SAE

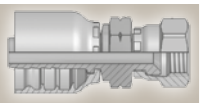
page Cd-21 – Cd-28

01 Cd-21

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03 Cd-22

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

05 Cd-23

Mâle SAE avec joint torique
ISO 11926 – SAE J516

06/68 Cd-24

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ

08 Cd-25

Femelle tournant SAE 45°
SAE J516

37/3V Cd-26

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

39/3W Cd-27

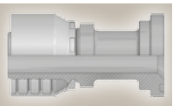
Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

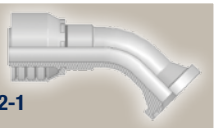
41/3Y Cd-28

Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90° – long
ISO 12151-5-SWEL – DKJ 90°L

Bride

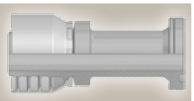
page Cd-29 – Cd-33

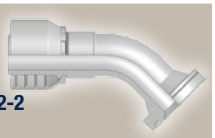
15 Cd-29

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

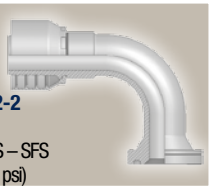
17 Cd-30

Bride ISO 6162-1 coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

19 Cd-31

Bride ISO 6162-1 coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

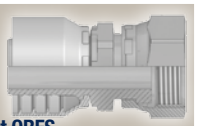
6A Cd-32

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

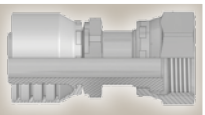
6F Cd-32

Bride ISO 6162-2 coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N Cd-33

Bride ISO 6162-2 coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

ORFS

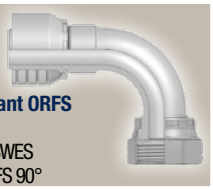
page Cd-34 – Cd-39

JC Cd-34

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

JS Cd-35

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7 Cd-36

Femelle tournant ORFS coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

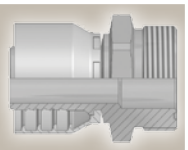
J9 Cd-37

Femelle tournant ORFS coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

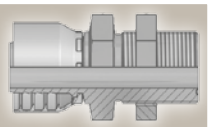
J1 Cd-38

Femelle tournant ORFS coude 90° – long
ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

J5 Cd-38

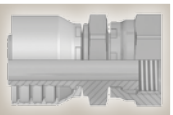
Femelle tournant ORFS coude 90° – moyen
ISO 12151-1 – SWEM – ORFS 90° M

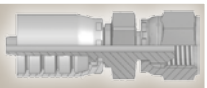
JM Cd-39

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

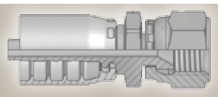
JD Cd-39

Mâle ORFS traversée de cloison
ISO 12151-1 – SAE J516

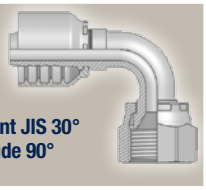
JIS

page Cd-40 – Cd-41

FU Cd-40

Femelle tournant JIS 30° BSP
ISO 228-1 – JIS B8363 – GUI

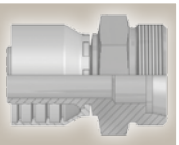
GU Cd-40

Femelle tournant JIS / BSP cône 60°
ISO 228-1 – JIS B8363 – GUO

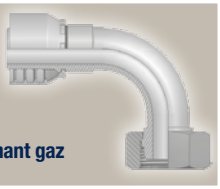
MU Cd-41

Femelle tournant JIS 30° métrique
JIS B8363 – MU

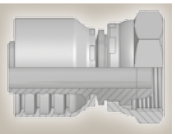
MZ Cd-41

Femelle tournant JIS 30° métrique – coude 90°
JIS B8363

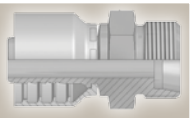
Série française

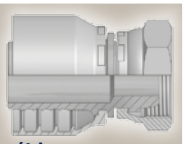
page Cd-42 – Cd-44

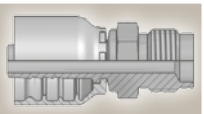
FG Cd-42

Mâle fixe cône 24° – série gaz

F2 Cd-42

Femelle tournant gaz coude 90°

F4 Cd-43

Femelle tournant gaz

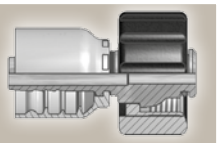
F6 Cd-43

Mâle métrique cône 24° – série française

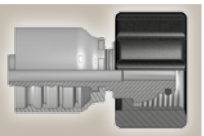
F9 Cd-44

Femelle tournant métrique série française

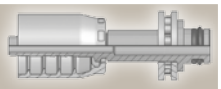
FA Cd-44

Mâle pour valve agricole

Lavage sous pression

page Cd-45 – Cd-46

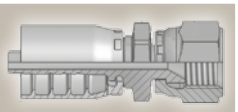
CW Cd-45

Femelle tournant lavage sous pression

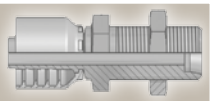
NW Cd-45

Femelle tournant lavage sous pression

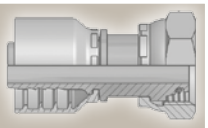
PW Cd-46

Lisse pour pistolet de lavage sous pression

Autres

page Cd-47 – Cd-48

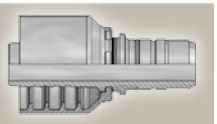
XU Cd-47

Femelle tournant JIS 30° métrique – Komatsu®
JIS B8363

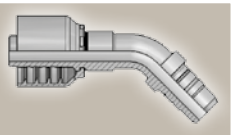
DK Cd-47

Mâle métrique série légère – traversée de cloison

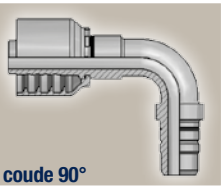
DX Cd-48

Femelle tournant série légère – M27x2 avec joint torique

UPTC (Universal push-to-connect)

page Cd-49 – Cd-50

EN Cd-49

UPTC mâle – droit

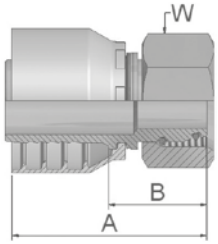
EU Cd-49

UPTC mâle – coude 45°

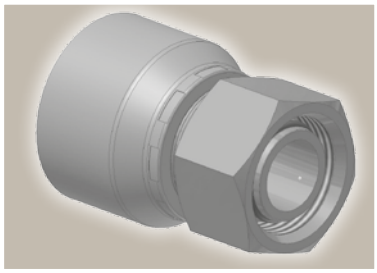
ET Cd-50

UPTC mâle – coude 90°

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA46-6-4	1CA48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	46	22	14
1CA46-8-4	1CA48-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	46	22	17
1CA46-10-4	1CA48-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	46	22	19
1CA46-12-4	1CA48-12-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	12	46	22	22
1CA46-8-5	1CA48-8-5	8	5/16	-5	7,9	M14x1,5	8	50	26	17
1CA46-10-5	1CA48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	46	22	19
1CA46-12-5	1CA48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	46	22	22
1CA46-8-6	1CA48-8-6	10	3/8	-6	9,5	M14x1,5	8	49	26	17
1CA46-10-6	1CA48-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	46	23	19
1CA46-12-6	1CA48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	46	23	22
1CA46-15-6	1CA48-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	15	47	24	27
1CA46-18-6	1CA48-18-6	10	3/8	-6	9,5	M26x1,5	18	50	28	32
1CA46-12-8	1CA48-12-8	12	1/2	-8	12,7	M18x1,5	12	50	26	22
1CA46-15-8	1CA48-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	50	26	27
1CA46-18-8	1CA48-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	49	25	32
1CA46-15-10	1CA48-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	54	29	27
1CA46-18-10	1CA48-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	50	25	32
1CA46-22-10	1CA48-22-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	22	58	33	36
1CA46-18-12	1CA48-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	51	25	32
1CA46-22-12	1CA48-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	56	30	36
1CA46-28-12	1CA48-28-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	28	61	35	41
1CA46-22-16	1CA48-22-16	25	1	-16	25,4	M30x2	22	60	30	36
1CA46-28-16	1CA48-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	63	33	41
1CA46-35-16	1CA48-35-16	25	1	-16	25,4	M45x2	35	63	33	50
	1CA48-28-20	31	1 1/4	-20	31,8	M36x2	28	81	34	41
1CA46-35-20		31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	69	31	50
	1CA48-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	82	35	50
	1CA48-42-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	42	82	35	60
	1CA48-35-24	38	1 1/2	-24	38,1	M45x2	35	75	37	50
	1CA48-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	77	39	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

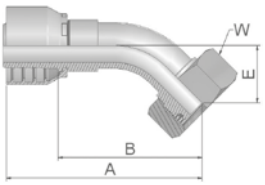
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

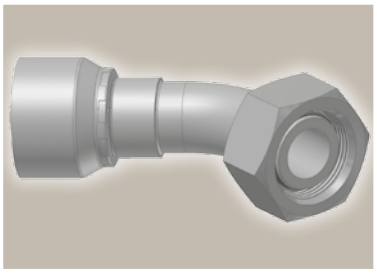
46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE46-6-4		6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	69	46	19	14
	1CE48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	70	45	19	14
1CE46-8-4	1CE48-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	59	35	16	17
1CE46-10-4	1CE48-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	59	35	16	19
1CE46-12-4	1CE48-12-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	12	59	36	16	22
1CE46-8-5	1CE48-8-5	8	5/16	-5	7,9	M14x1,5	8	64	40	19	17
1CE46-10-5	1CE48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	67	43	15	19
1CE46-12-5	1CE48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	61	37	16	22
1CE46-10-6	1CE48-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	68	45	20	19
1CE46-12-6	1CE48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	68	45	19	22
1CE46-15-6	1CE48-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	15	68	45	19	27
1CE46-12-8	1CE48-12-8	12	1/2	-8	12,7	M18x1,5	12	74	51	23	22
1CE46-15-8	1CE48-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	71	47	22	27
1CE46-18-8	1CE48-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	71	47	22	32
1CE46-15-10	1CE48-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	79	54	26	27
1CE46-18-10	1CE48-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	75	50	23	32
1CE46-18-12	1CE48-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	90	64	27	32
1CE46-22-12	1CE48-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	88	62	26	36
1CE46-28-12	1CE48-28-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	28	90	64	28	41
1CE46-22-16	1CE48-22-16	25	1	-16	25,4	M30x2	22	112	82	35	36
1CE46-28-16		25	1	-16	25,4	M36x 2	28	113	83	33	41
	1CE48-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	113	83	33	41
	1CE48-28-20	31	1 1/4	-20	31,8	M36x2	28	142	95	39	41
1CE46-35-20		31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	130	92	32	50
	1CE48-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	141	94	37	50
	1CE48-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	155	117	49	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

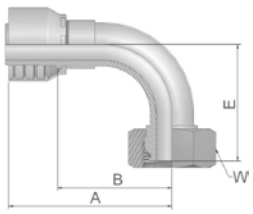
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

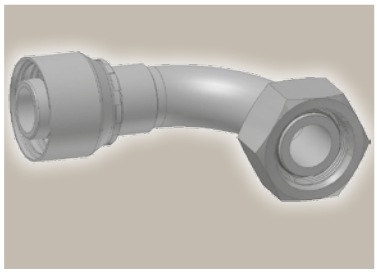
46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF46-6-4	1CF48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	57	33	33	14
1CF46-8-4	1CF48-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	51	28	29	17
1CF46-10-4	1CF48-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	52	28	29	19
1CF46-12-4	1CF48-12-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	12	53	26	29	22
1CF46-8-5	1CF48-8-5	8	5/16	-5	7,9	M14x1,5	8	62	38	34	17
1CF46-10-5	1CF48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	61	37	29	19
1CF46-12-5	1CF48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	61	37	30	22
1CF46-10-6	1CF48-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	60	37	37	19
1CF46-12-6	1CF48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	58	35	36	22
1CF46-15-6	1CF48-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	15	58	35	36	27
1CF46-12-8	1CF48-12-8	12	1/2	-8	12,7	M18x1,5	12	63	39	45	22
1CF46-15-8	1CF48-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	61	37	43	27
1CF46-18-8	1CF48-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	65	41	43	32
1CF46-15-10	1CF48-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	67	42	50	27
1CF46-18-10	1CF48-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	66	41	45	32
1CF46-22-10	1CF48-22-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	22	71	46	47	36
1CF46-18-12	1CF48-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	80	54	56	32
1CF46-22-12	1CF48-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	80	54	55	36
1CF46-28-12	1CF48-28-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	28	80	54	57	41
1CF46-22-16	1CF48-22-16	25	1	-16	25,4	M30x2	22	102	72	74	36
1CF46-28-16	1CF48-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	101	72	71	41
	1CF48-22-20	31	1 1/4	-20	31,8	M30x2	22	130	83	81	36
1CF46-28-20		31	1 1/4	-20	31,8	M36x2	28	124	86	81	41
	1CF48-28-20	31	1 1/4	-20	31,8	M36x2	28	129	82	81	41
1CF46-35-20		31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	124	86	79	50
	1CF48-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	130	83	79	50
	1CF48-35-24	38	1 1/2	-24	38,1	M45x2	35	139	101	99	50
	1CF48-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	139	101	101	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

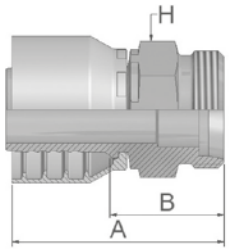
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

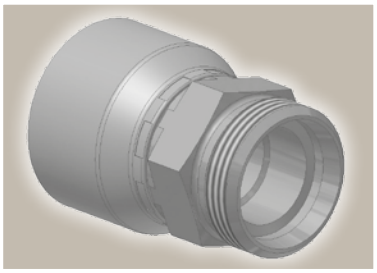
471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

D0

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D046-6-4	1D048-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	44	20	12
1D046-8-4	1D048-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	46	22	14
1D046-10-4	1D048-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	48	24	17
1D046-12-4	1D048-12-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	12	48	24	19
1D046-8-5	1D048-8-5	8	5/16	-5	7,9	M14x1,5	8	44	20	14
1D046-10-5		8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	47	24	17
	1D048-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	48	24	17
1D046-12-5	1D048-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	48	24	19
1D046-10-6	1D048-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	47	24	17
1D046-12-6	1D048-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	47	24	19
1D046-15-6	1D048-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	15	49	26	22
1D046-12-8		12	1/2	-8	12,7	M18x1,5	12	47	23	19
1D046-15-8	1D048-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	50	26	22
1D046-18-8	1D048-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	53	29	27
1D046-15-10	1D048-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	57	29	27
1D046-18-10	1D048-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	54	29	27
1D046-18-12	1D048-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	55	29	27
1D046-22-12	1D048-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	59	33	30
1D046-28-12	1D048-28-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	28	60	34	36
1D046-28-16	1D048-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	65	35	36
1D046-35-20		31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	78	40	46
	1D048-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	85	38	46
	1D048-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	77	39	55

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** | 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

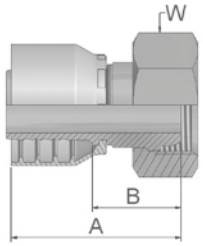
46 | 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |

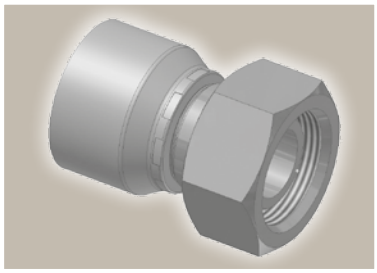
48 | 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

| 471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

C3 Femelle tournant métrique – série légère

DKL

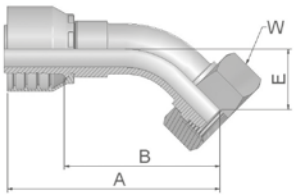


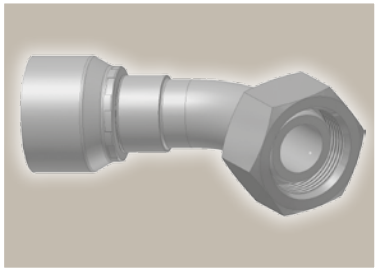


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
	1C348-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	46	22	14
	1C348-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	45	21	17
	1C348-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	46	22	19
	1C348-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	46	22	19
	1C348-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	12	46	22	22
	1C348-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	46	24	19
	1C348-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	45	22	22
	1C348-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	48	24	27
	1C348-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	51	26	32
	1C348-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	56	30	36
	1C348-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	62	33	41

C4 Femelle tournant métrique – série légère coude 45°

DKL 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
	1C448-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	56	33	14	17
	1C448-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	58	34	15	19
	1C448-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	67	44	18	22
	1C448-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	68	45	19	27

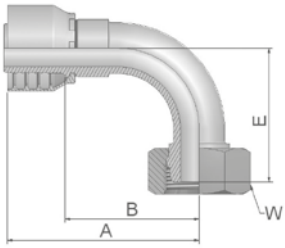
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

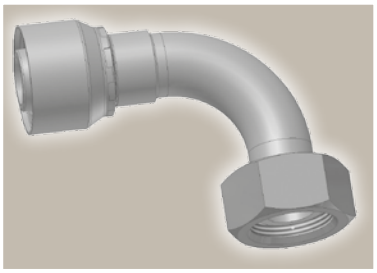
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

C5 Femelle tournant métrique – série légère coude 90°

DKL 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
	1C548-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1,5	6	49	26	29	14
	1C548-8-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	8	48	25	26	17
	1C548-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	10	61	37	33	19
	1C548-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	58	35	35	19
	1C548-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	58	35	34	22
	1C548-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	64	41	39	27
	1C548-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	66	41	43	32
	1C548-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	80	54	50	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

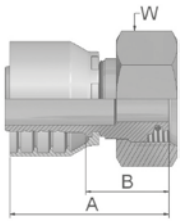
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

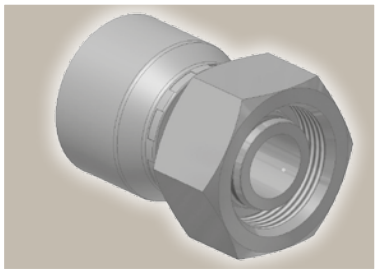
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1C946-6-4		6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	6	48	26	17
	1C948-6-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	6	49	26	17
1C946-8-4	1C948-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	47	23	19
1C946-10-4	1C948-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	46	22	22
1C946-12-4	1C948-12-4	6	1/4	-4	6,4	M20x1,5	12	47	24	24
1C946-14-4	1C948-14-4	6	1/4	-4	6,4	M22x1,5	14	48	24	27
1C946-8-5	1C948-8-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	8	46	23	19
1C946-10-5	1C948-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	46	22	22
1C946-12-5	1C948-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	48	24	24
1C946-14-5	1C948-14-5	8	5/16	-5	7,9	M22x1,5	14	48	24	27
1C946-16-5	1C948-16-5	8	5/16	-5	7,9	M24x1,5	16	52	28	30
1C946-8-6	1C948-8-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	8	49	26	19
1C946-10-6	1C948-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	45	22	22
1C946-12-6	1C948-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	47	24	24
1C946-14-6	1C948-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	47	24	27
1C946-16-6	1C948-16-6	10	3/8	-6	9,5	M24x1,5	16	50	28	30
1C946-12-8	1C948-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	12	51	28	24
1C946-14-8	1C948-14-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	14	48	24	27
1C946-16-8	1C948-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	51	28	30
1C946-20-8	1C948-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	53	29	36
1C946-16-10	1C948-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	53	28	30
1C946-20-10	1C948-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	53	28	36
	1C948-12-12	19	3/4	-12	19,1	M20x1,5	12	53	28	24
	1C948-16-12	19	3/4	-12	19,1	M24x1,5	16	55	29	30
1C946-20-12	1C948-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	56	30	36
1C946-25-12	1C948-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	61	35	46
1C946-25-16	1C948-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	63	33	46
1C946-30-16	1C948-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	67	38	50
	1C948-25-20	31	1 1/4	-20	31,8	M36x2	25	81	34	46
1C946-38-20		31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	74	36	60
	1C948-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	80	33	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

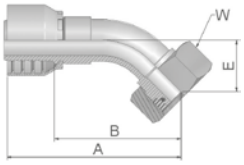
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

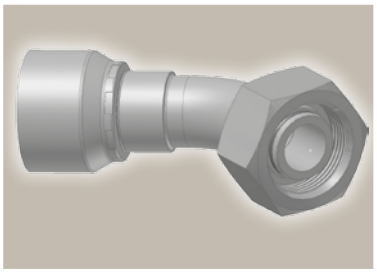
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
10C46-6-4	10C48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	6	61	38	16	17
10C46-8-4	10C48-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	59	35	16	19
10C46-10-4	10C48-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	59	36	16	22
10C46-12-4	10C48-12-4	6	1/4	-4	6,4	M20x1,5	12	71	48	17	24
10C46-10-5	10C48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	62	38	17	22
10C46-12-5	10C48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	70	47	17	24
10C46-10-6	10C48-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	70	47	19	22
10C46-12-6	10C48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	69	46	20	24
10C46-14-6	10C48-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	69	46	20	27
10C46-14-8	10C48-14-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	14	69	46	21	27
10C46-16-8	10C48-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	72	49	23	30
10C46-16-10	10C48-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	77	52	24	30
10C46-20-10	10C48-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	76	51	25	36
10C46-20-12	10C48-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	90	64	28	36
10C46-25-12	10C48-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	91	65	29	46
	10C48-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	30	93	67	31	50
10C46-25-16		25	1	-16	25,4	M36x2	25	109	80	33	46
	10C48-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	30	109	80	33	46
10C46-30-16	10C48-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	86	36	50
10C46-38-20		31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	136	98	38	60
	10C48-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	140	93	37	60
	10C48-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	155	117	49	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

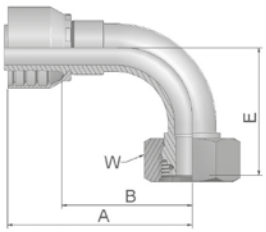
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

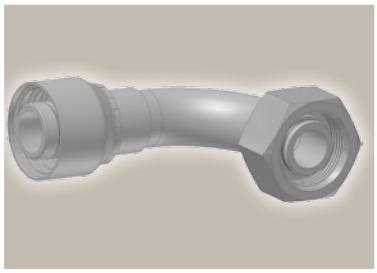
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
11C46-6-4	11C48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	6	62	39	32	17
11C46-8-4	11C48-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	50	26	29	19
11C46-10-4	11C48-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	50	26	29	22
11C46-12-4	11C48-12-4	6	1/4	-4	6,4	M20x1,5	12	60	38	30	24
11C46-10-5	11C48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	60	36	31	22
11C46-12-5	11C48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	60	36	32	24
11C46-10-6	11C48-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	59	37	36	22
11C46-12-6	11C48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	58	35	37	24
11C46-14-6	11C48-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	58	35	37	27
	11C48-16-6	10	3/8	-6	9,5	M24x1,5	16	63	38	40	30
	11C48-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	12	63	39	44	24
11C46-14-8	11C48-14-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	14	62	38	42	27
11C46-16-8	11C48-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	61	37	45	30
11C46-20-8	11C48-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	61	37	46	36
11C46-16-10	11C48-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	66	41	48	30
11C46-20-10	11C48-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	65	40	48	36
11C46-25-10	11C48-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	76	51	52	46
11C46-20-12	11C48-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	79	54	58	36
11C46-25-12	11C48-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	80	54	59	46
	11C48-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	30	80	54	61	50
11C46-25-16	11C48-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	102	72	71	46
11C46-30-16	11C48-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	104	75	75	50
11C46-38-16	11C48-38-16	25	1	-16	25,4	M52x2	38	105	75	75	60
	11C48-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	130	83	86	50
11C46-38-20		31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	124	86	80	60
	11C48-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	130	83	78	60
	11C48-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	139	101	101	60

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

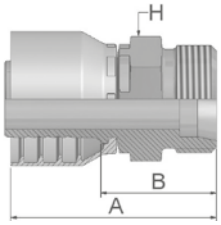
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

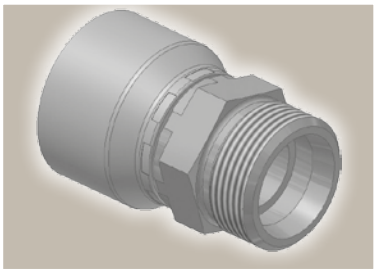
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D246-6-4	1D248-6-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	6	48	24	14
1D246-8-4	1D248-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	48	24	17
1D246-10-4	1D248-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	50	26	19
1D246-12-4	1D248-12-4	6	1/4	-4	6,4	M20x1,5	12	48	26	22
1D246-8-5	1D248-8-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	8	48	24	17
1D246-10-5	1D248-10-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	10	50	26	19
1D246-12-5	1D248-12-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	12	50	26	22
1D246-14-5	1D248-14-5	8	5/16	-5	7,9	M22x1,5	14	51	28	22
	1D248-16-5	8	5/16	-5	7,9	M24x1,5	16	53	29	24
1D246-10-6	1D248-10-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	10	50	27	19
1D246-12-6	1D248-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	49	26	22
1D246-14-6	1D248-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	51	28	22
1D246-12-8	1D248-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	12	49	26	22
	1D248-14-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	14	52	28	22
1D246-16-8	1D248-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	52	29	24
	1D248-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	58	35	30
1D246-16-10	1D248-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	58	30	24
1D246-20-10	1D248-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	58	32	30
	1D248-16-12	19	3/4	-12	19,1	M24x1,5	16	56	31	27
1D246-20-12	1D248-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	61	35	30
1D246-25-12	1D248-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	64	38	36
1D246-25-16	1D248-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	68	39	36
1D246-30-16	1D248-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	71	42	46
1D246-38-20		31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	84	46	55
	1D248-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	91	44	55
	1D248-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	84	46	55

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** | 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

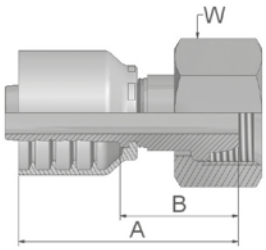
46 | 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |

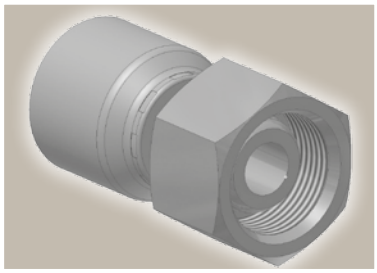
48 | 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

| 471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

C6 Femelle tournant métrique – série lourde

DKS

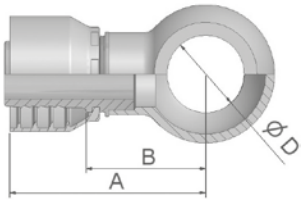


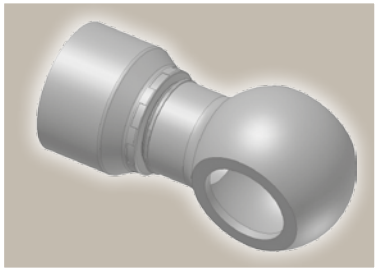


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
	1C648-8-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	8	46	23	-
	1C648-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	47	25	-
	1C648-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	47	24	-
	1C648-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	51	28	-

49 Banjo

DIN 7642





Référence		D. Int. du tuyau				A	B	D
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
14946-10-4	14948-10-4	6	1/4	-4	6,4	47	24	10
14946-12-4	14948-12-4	6	1/4	-4	6,4	50	26	12
14946-14-4	14948-14-4	6	1/4	-4	6,4	51	28	14
	14948-16-4	6	1/4	-4	6,4	55,6	29	16,1
14946-14-5	14948-14-5	8	5/16	-5	7,9	51	28	14
14946-16-5	14948-16-5	8	5/16	-5	7,9	53	30	16
14946-16-6	14948-16-6	10	3/8	-6	9,5	53	30	16
14946-17-6	14948-17-6	10	3/8	-6	9,5	53	30	17
14946-18-6	14948-18-6	10	3/8	-6	9,5	55	32	18
14946-22-6	14948-22-6	10	3/8	-6	9,5	58	35	22
14946-18-8	14948-18-8	12	1/2	-8	12,7	56	32	18
14946-22-8	14948-22-8	12	1/2	-8	12,7	59	35	22
14946-22-10	14948-22-10	16	5/8	-10	15,9	60	35	22
14946-26-12	14948-26-12	19	3/4	-12	19,1	66	40	26
14946-27-12	14948-27-12	19	3/4	-12	19,1	66	40	27

Pour le choix des vis et joints cuivre correspondants, voir section Eb.

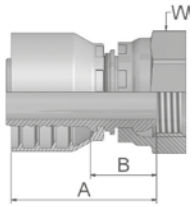
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

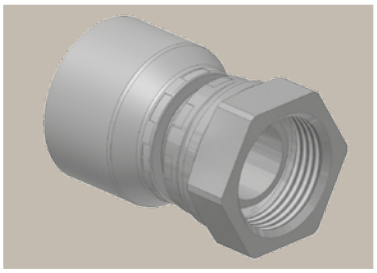
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19246-2-4	19248-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	41	17	14
19246-4-4		6	1/4	-4	6,4	1/4x19	46	19	19
	19248-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	43	19	19
19246-6-4	19248-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	44	20	22
19246-8-4	19248-8-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x14	49	25	27
19246-4-5	19248-4-5	8	5/16	-5	7,9	1/4x19	43	19	19
19246-6-5	19248-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	44	20	22
19246-4-6	19248-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	43	20	19
19246-6-6	19248-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	43	20	22
19246-8-6	19248-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	45	22	27
19246-6-8	19248-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	45	21	22
19246-8-8	19248-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	45	22	27
19246-10-8	19248-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	44	20	30
19246-12-8	19248-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x14	47	23	32
19246-8-10	19248-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2x14	48	22	27
19246-10-10	19248-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	45	20	30
19246-12-10	19248-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	47	22	32
19246-8-12	19248-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2x14	49	23	27
19246-10-12	19248-10-12	19	3/4	-12	19,1	5/8x14	47	22	30
19246-12-12	19248-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	49	23	32
19246-16-12	19248-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	51	25	41
19246-16-16	19248-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	55	25	41
19246-20-16		25	1	-16	25,4	1 1/4x11	61	31	50
	19248-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4x11	63	31	50
19246-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	68	31	50
	19248-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	79	32	50
	19248-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	71	33	60
	19248-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	84	35	70

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** | 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

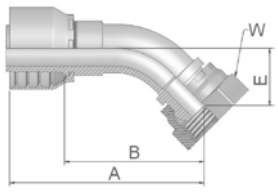
46 | 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |

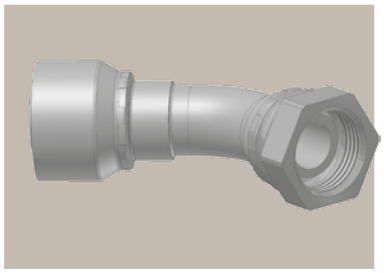
48 | 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

| 471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B146-4-4		6	1/4	-4	6,4	1/4x19	59	35	16	19
	1B148-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	58	35	16	19
1B146-6-4	1B148-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	59	35	14	22
1B146-6-5	1B148-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	60	36	15	22
1B146-6-6	1B148-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	69	46	17	22
1B146-8-6	1B148-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	63	40	17	27
1B146-6-8	1B148-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	72	49	21	22
1B146-8-8	1B148-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	72	48	20	27
1B146-10-8	1B148-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	69	46	19	30
1B146-10-10	1B148-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	77	52	22	30
1B146-12-10	1B148-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	74	49	20	32
1B146-12-12	1B148-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	87	61	25	32
1B146-16-12	1B148-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	88	62	26	41
1B146-16-16	1B148-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	107	78	33	41
1B146-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	136	98	38	50
	1B148-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	141	94	38	50
	1B148-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	160	122	52	55
	1B148-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	210	161	66	70

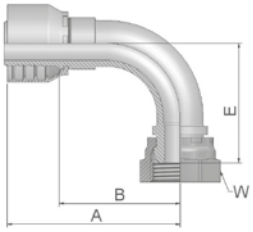
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

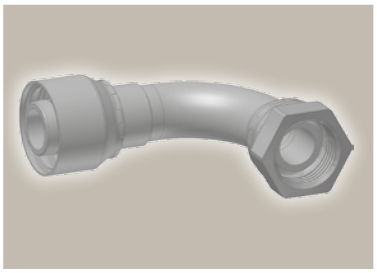
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B246-2-4	1B248-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	50	26	30	14
1B246-4-4	1B248-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	50	26	28	19
1B246-6-4		6	1/4	-4	6,4	3/8x19	51	27	28	22
	1B248-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	51	27	27	22
1B246-8-4	1B248-8-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x14	51	27	29	27
1B246-6-5	1B248-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	52	28	28	22
1B246-6-6	1B248-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	61	38	33	22
1B246-8-6	1B248-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	60	38	36	27
1B246-6-8	1B248-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	63	40	41	22
1B246-8-8	1B248-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	63	40	41	27
1B246-10-8	1B248-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	67	43	38	30
1B246-10-10	1B248-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	70	45	44	30
1B246-12-10	1B248-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	70	45	42	32
1B246-12-12	1B248-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	80	54	53	32
1B246-16-12	1B248-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	80	54	54	41
1B246-16-16	1B248-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	104	75	69	41
1B246-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	124	86	80	50
	1B248-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	129	82	80	50
	1B248-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	140	102	103	55
	1B248-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	185	137	134	70

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

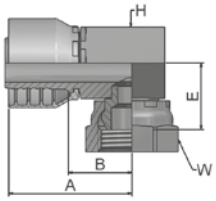
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

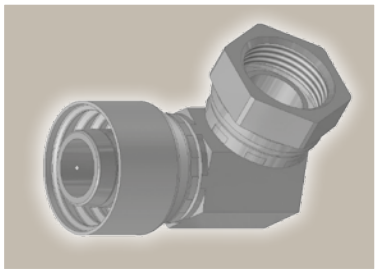
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

B4 Femelle tournant BSP coude 90° – compact

BS 5200-E – DKR 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm	mm
1B446-4-4	1B448-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	58	34	22	17	19
1B446-6-4	1B448-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	43	20	22	17	22
1B446-6-6	1B448-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	68	45	23	19	22
1B446-8-6	1B448-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	67	44	27	22	27
1B446-8-8	1B448-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	67	43	27	22	27
1B446-10-10	1B448-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	69	44	27	27	30
1B446-12-12	1B448-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	72	47	33	32	32
1B446-16-16	1B448-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	82	52	34	36	41

Embouts courts fournis sur demande (sertissage sur presse universelle uniquement)

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

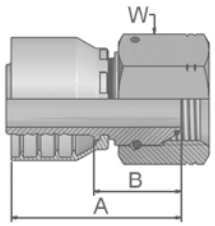
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

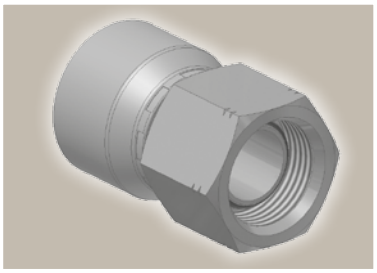
46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

EA

Femelle tournant BSP avec joint torique

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1EA46-4-4	1EA48-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	40	17	19
1EA46-6-4	1EA48-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	49	26	22
	1EA48-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	50	25	22
	1EA48-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	44	21	19
1EA46-6-6	1EA48-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	43	20	22
1EA46-8-6	1EA48-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	51	28	27
	1EA48-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	46	22	22
1EA46-8-8	1EA48-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	45	22	27
	1EA48-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	43	20	30
1EA46-10-10	1EA48-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	46	21	30
1EA46-12-10	1EA48-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	54	29	32
1EA46-12-12	1EA48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	49	23	32
1EA46-16-12	1EA48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	61	35	41
1EA46-16-16	1EA48-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	61	31	41
	1EA48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	78	31	50
	1EA48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	72	34	55

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

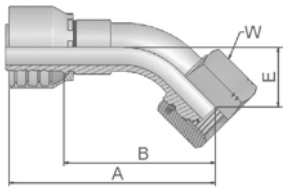
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

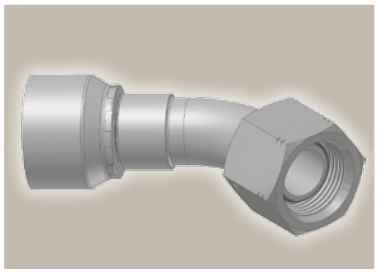
46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

EB

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EB46-4-4		6	1/4	-4	6,4	1/4x19	59	36	14	19
	1EB48-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	57	34	14	19
1EB46-6-6	1EB48-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	69	46	17	22
1EB46-8-8	1EB48-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	71	48	20	27
1EB46-12-10	1EB48-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	78	52	21	32
1EB46-12-12	1EB48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	63	27	32
1EB46-16-16	1EB48-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	112	82	33	41
	1EB48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	138	91	35	50
	1EB48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	157	119	50	55

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

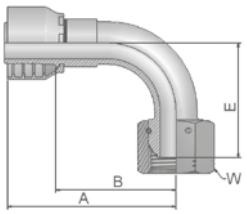
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

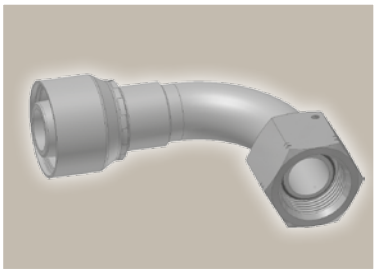
46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EC46-4-4	1EC48-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	50	27	24	19
1EC46-6-4	1EC48-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	51	28	27	22
1EC46-6-6	1EC48-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	60	38	33	22
1EC46-8-6	1EC48-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	60	38	36	27
	1EC48-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	63	39	41	22
1EC46-8-8	1EC48-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	63	40	40	27
1EC46-10-8	1EC48-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	63	40	39	30
1EC46-10-10	1EC48-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	70	45	44	30
1EC46-12-10		16	5/8	-10	15,9	3/4x14	70	45	42	32
	1EC48-12-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	70	45	42	32
1EC46-12-12	1EC48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	79	54	55	32
1EC46-16-12	1EC48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	80	54	59	41
1EC46-16-16	1EC48-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	105	75	71	41
	1EC48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	129	82	75	50
	1EC48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	140	102	103	55
	1EC48-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	185	137	132	70

Les embouts standards sont livrés avec des joints toriques en nitrile (NBR) résistant à l'ozone. Température d'utilisation de -40 °C à +105 °C.
Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande. Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

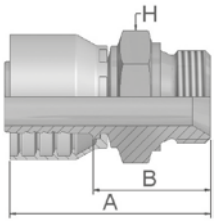
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

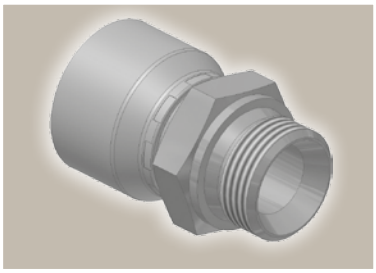
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D946-2-4	1D948-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8x28	46	22	14
1D946-4-4	1D948-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	51	27	19
1D946-6-4	1D948-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	53	31	22
1D946-8-4	1D948-8-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x14	54	52	27
1D946-4-5		8	5/16	-5	7,9	1/4x19	50	27	19
	1D948-4-5	8	5/16	-5	7,9	1/4x19	49	27	19
1D946-6-5	1D948-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	55	31	22
1D946-4-6		10	3/8	-6	9,5	1/4x19	49	27	19
	1D948-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	50	27	19
1D946-6-6	1D948-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	54	31	22
1D946-8-6	1D948-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	56	33	27
1D946-6-8	1D948-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	54	30	22
1D946-8-8	1D948-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	57	33	27
1D946-10-8	1D948-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	58	35	30
1D946-12-8	1D948-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x14	60	36	32
1D946-8-10	1D948-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2x14	58	33	27
1D946-10-10	1D948-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	60	35	30
1D946-12-10	1D948-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	62	37	32
1D946-12-12	1D948-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	62	36	32
1D946-16-12	1D948-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	67	41	41
1D946-16-16	1D948-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	72	42	41
1D946-20-16	1D948-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4x11	75	46	50
1D946-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	85	47	50
	1D948-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	92	45	50
	1D948-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	87	49	60
	1D948-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	102	54	70

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

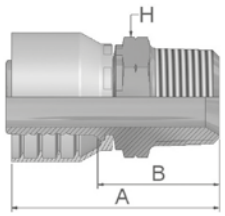
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

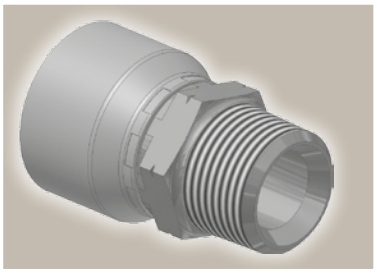
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

91 Mâle gaz cônique BSP

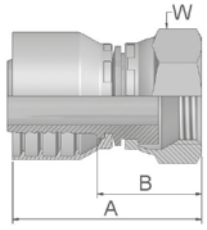
BS5200 – AGR-K

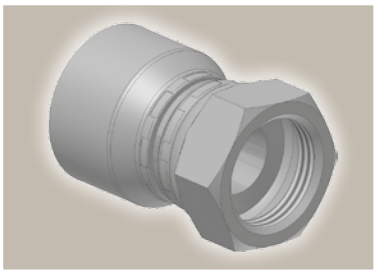




Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19146-4-4	19148-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	49	26	14
	19148-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8x19	51	28	17
19146-4-5	19148-4-5	8	5/16	-5	7,9	1/4x19	49	25	14
19146-6-5	19148-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	48	24	19
	19148-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	46	24	14
19146-6-6	19148-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	52	27	19
19146-8-6	19148-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	57	34	22
	19148-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8x19	48	25	19
19146-8-8	19148-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	57	33	22
	19148-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	63	37	30
19146-12-12	19148-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	63	37	30
19146-16-16	19148-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	72	42	36

B5 Femelle tournant BSP à fond plat





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1B546-4-4	1B548-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	41	17	19
1B546-4-5	1B548-4-5	8	5/16	-5	7,9	1/4x19	41	17	19
1B546-6-5	1B548-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8x19	38	14	22
1B546-8-5	1B548-8-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x14	44	21	27
1B546-6-6	1B548-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	37	14	22
1B546-8-6	1B548-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	43	20	27
1B546-8-8	1B548-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	43	19	27
1B546-12-8	1B548-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x14	43	19	32
1B546-12-10	1B548-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	43	18	32
1B546-12-12	1B548-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	44	18	32
1B546-16-16	1B548-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	51	21	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

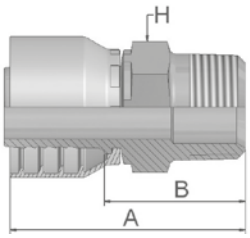
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

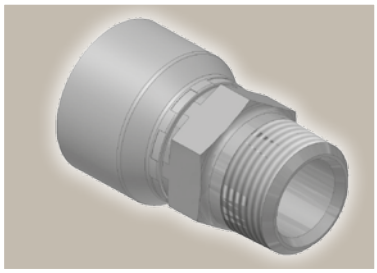
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10146-2-4	10148-2-4	6	1/4	-4	6,4	1/8-27	48	24	12
10146-4-4	10148-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4-18	53	29	14
10146-6-4	10148-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8-18	55	31	19
10146-4-5	10148-4-5	8	5/16	-5	7,9	1/4-18	53	29	14
10146-6-5	10148-6-5	8	5/16	-5	7,9	3/8-18	55	31	19
10146-4-6	10148-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4-18	52	29	14
10146-6-6	10148-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8-18	54	31	19
10146-8-6	10148-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2-14	55	32	22
10146-6-8	10148-6-8	12	1/2	-8	12,7	3/8-18	55	32	19
10146-8-8	10148-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2-14	61	38	22
10146-8-10	10148-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2-14	63	38	22
10146-12-10	10148-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4-14	59	34	27
10146-12-12	10148-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	60	34	27
10146-16-16	10148-16-16	25	1	-16	25,4	1-11 1/2	75	45	36
10146-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4-11 1/2	86	48	46
	10148-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4-11 1/2	104	57	46
	10148-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2-11 1/2	89	51	50
	10148-32-32	51	2	-32	50,8	2-11 1/2	104	55	65

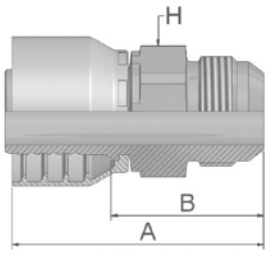
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

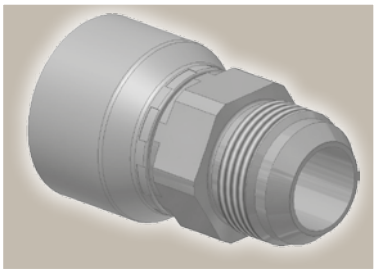
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10346-4-4	10348-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	52	29	14
10346-5-4	10348-5-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	52	29	14
10346-6-4	10348-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	55	31	19
10346-5-5	10348-5-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x20	50	26	14
10346-6-5	10348-6-5	8	5/16	-5	7,9	9/16x18	55	31	19
10346-8-5	10348-8-5	8	5/16	-5	7,9	3/4x16	57	33	19
10346-4-6	10348-4-6	10	3/8	-6	9,5	7/16x20	54	31	19
10346-5-6	10348-5-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x20	53	30	19
10346-6-6	10348-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	56	31	19
10346-8-6	10348-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	53	30	22
10346-10-6	10348-10-6	10	3/8	-6	9,5	7/8x14	56	33	24
10346-8-8	10348-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	57	34	22
10346-10-8	10348-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	56	32	24
10346-12-8	10348-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	62	38	27
10346-10-10	10348-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	63	38	24
10346-12-10	10348-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	64	39	27
10346-12-12	10348-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	68	42	27
10346-14-12	10348-14-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	68	42	30
10346-16-12	10348-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	64	38	36
10346-16-16	10348-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	76	46	36
10346-20-16	10348-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	73	43	46
10346-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	86	48	46
	10348-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	101	53	46
	10348-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	85	47	50
	10348-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	109	61	65

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

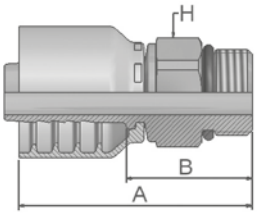
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

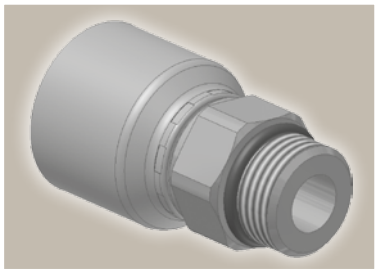
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

05 Mâle SAE avec joint torique

ISO 11926 – SAE J516





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
	10548-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16 18	47	24	17
10546-8-6	10548-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	48	25	22
10546-8-8	10548-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	52	28	22
10546-10-8	10548-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	49	26	27

Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

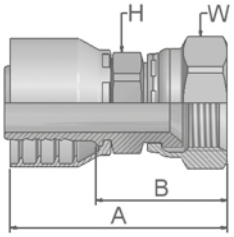
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

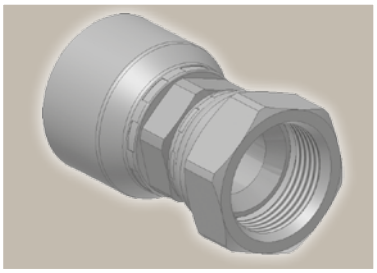
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

06/68 Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°

ISO12151-5-SWS – DKJ





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
16846-4-4	16848-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	52	29	14	17
16846-5-4		6	1/4	-4	6,4	1/2x20	53	30	14	17
	16848-5-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	54	30	14	17
10646-6-4	10648-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	55	31	14	19
16846-5-5		8	5/16	-5	7,9	1/2x20	54	31	14	17
	16848-5-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x20	54	30	14	17
10646-6-5	10648-6-5	8	5/16	-5	7,9	9/16x18	53	29	14	19
16846-8-5	16848-8-5	8	5/16	-5	7,9	3/4x16	57	34	17	22
16846-4-6	16848-4-6	10	3/8	-6	9,5	7/16x20	50	27	14	17
16846-5-6		10	3/8	-6	9,5	1/2x20	51	29	14	17
	16848-5-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x20	52	29	14	17
10646-6-6	10648-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	52	30	17	19
16846-8-6	16848-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	56	34	17	22
16846-10-6	16848-10-6	10	3/8	-6	9,5	7/8x14	59	36	22	27
10646-6-8	10648-6-8	12	1/2	-8	12,7	9/16x18	55	32	22	19
16846-8-8	16848-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	56	32	22	22
16846-10-8	16848-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	62	38	22	27
10646-12-8	10648-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	62	39	27	32
16846-8-10	16848-8-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x16	57	32	22	22
16846-10-10	16848-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	60	35	22	27
10646-12-10	10648-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	64	39	27	32
16846-8-12	16848-8-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x16	58	32	24	22
16846-10-12	16848-10-12	19	3/4	-12	19,1	7/8x14	61	35	24	27
10646-12-12	10648-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	67	41	27	32
10646-14-12	10648-14-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	68	42	30	36
10646-16-12	10648-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	71	45	32	41
10646-12-16	10648-12-16	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	73	44	32	32
10646-16-16	10648-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	75	46	32	41
10646-20-16	10648-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	80	50	41	50
10646-16-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 5/16x12	87	49	41	41
	10648-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/16x12	97	50	46	41
10646-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	89	51	46	50
	10648-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	100	53	46	50
	10648-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	98	60	55	60
	10648-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	120	72	65	75

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

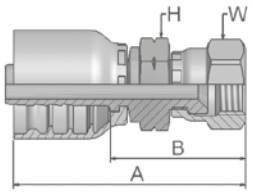
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

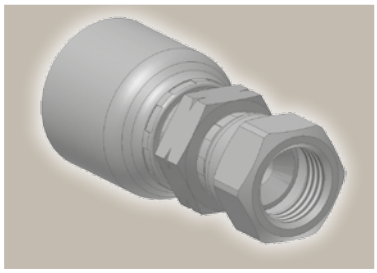
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

08 Femelle tournant SAE 45°

SAE J516





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
10846-6-6	10848-6-6	10	3/8	-6	9,5	5/8x18	57	34	19	

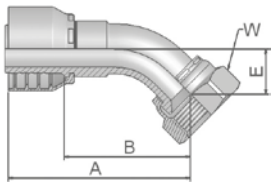
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

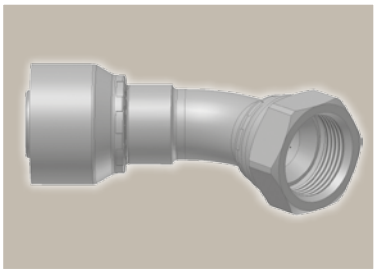
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

37/3V Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13V46-4-4	13V48-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	53	29	10	17
13V46-5-4	13V48-5-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	57	33	9	17
13746-6-4	13748-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	55	31	11	19
13V46-5-5	13V48-5-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x20	53	29	10	17
13746-6-5	13748-6-5	8	5/16	-5	7,9	9/16x18	58	35	10	19
13746-6-6	13748-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	60	37	11	19
13V46-8-6	13V48-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	67	44	15	22
13V46-10-6	13V48-10-6	10	3/8	-6	9,5	7/8 14	69	46	17	27
13V46-8-8	13V48-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	61	37	15	22
13V46-10-8	13V48-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	70	46	16	27
13V46-10-10	13V48-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	69	44	16	27
13746-12-10	13748-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	74	49	21	32
13746-12-12	13748-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	83	58	22	32
13746-14-12	13748-14-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	84	58	22	36
13746-16-12	13748-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	84	58	24	41
13746-12-16	13748-12-16	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	91	61	21	32
13746-16-16	13748-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	99	70	24	41
13746-20-16	13748-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	101	71	26	50
13746-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	129	91	31	50
	13748-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	134	87	30	50
	13748-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	165	127	58	60

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** | 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

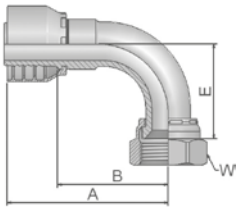
46 | 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |

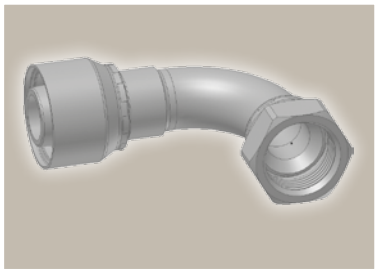
48 | 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

| 471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13W46-4-4	13W48-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	48	24	21	17
13W46-5-4	13W48-5-4	6	1/4	-4	6,4	1/2x20	57	34	21	17
13946-6-4	13948-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	49	25	23	19
13W46-5-5	13W48-5-5	8	5/16	-5	7,9	1/2x20	49	25	21	17
13946-6-5	13948-6-5	8	5/16	-5	7,9	9/16x18	51	28	23	19
13W46-4-6	13W48-4-6	10	3/8	-6	9,5	7/16x20	46	23	21	17
13946-6-6	13948-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	51	28	23	19
13W46-8-6	13W48-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	59	36	29	22
13W46-10-6	13W48-10-6	10	3/8	-6	9,5	7/8x14	61	38	32	27
13946-6-8	13948-6-8	12	1/2	-8	12,7	9/16x18	54	30	23	19
13W46-8-8	13W48-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	55	31	29	22
13W46-10-8	13W48-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	63	39	32	27
13W46-10-10	13W48-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	64	39	33	27
13946-12-10	13948-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	74	49	48	32
13946-12-12	13948-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	80	54	48	32
13946-14-12	13948-14-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	80	54	51	36
13946-16-12	13948-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	80	54	56	41
13946-12-16	13948-12-16	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	87	58	48	32
13946-16-16	13948-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	98	68	56	41
13946-20-16	13948-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	98	68	62	50
13946-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	124	86	70	50
	13948-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	129	82	70	50
	13948-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	140	102	91	60

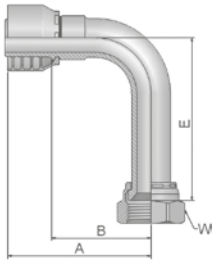
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

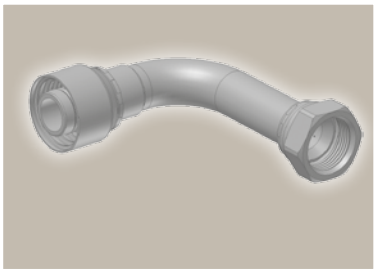
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

41/3Y Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90° – long

ISO 12151-5-SWEL – DKJ 90°L





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13Y46-4-4	13Y48-4-4	6	1/4	-4	6,4	7/16x20	61	37	46	17
14146-6-4	14148-6-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	57	34	55	19
14146-6-6	14148-6-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	57	34	54	19
13Y46-8-6		10	3/8	-6	9,5	3/4x16	59	36,5	62	22
	13Y48-8-6	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	55	32	62	22
13Y46-8-8	13Y48-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	59	36	64	22
13Y46-10-10	13Y48-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	61	36	70	27
14146-12-12	14148-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	80	54	96	32
14146-16-16	14148-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	98	68	110	41

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

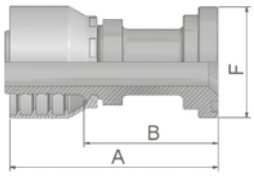
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

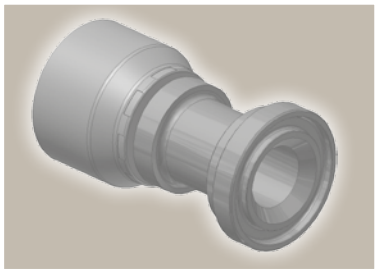
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
11546-8-8	11548-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	74	50	30
11546-12-8	11548-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	51	27	38
11546-12-10	11548-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	55	30	38
11546-12-12	11548-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	81	55	38
11546-16-12	11548-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	56	30	45
11546-20-12	11548-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	77	51	51
11546-16-16	11548-16-16	25	1	-16	25,4	1	84	54	45
11546-20-16	11548-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	65	35	51
11546-24-16	11548-24-16	25	1	-16	25,4	1 1/2	97	67	60
	11548-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	111	64	45
11546-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	114	76	51
	11548-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	119	72	51
11546-24-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	72	35	60
	11548-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	82	35	60
	11548-32-20	31	1 1/4	-20	31,8	2	123	76	71
	11548-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	117	79	60
	11548-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	80	42	71
	11548-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	129	81	60
	11548-32-32	51	2	-32	50,8	2	127	79	71

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

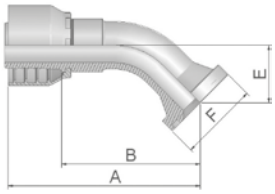
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

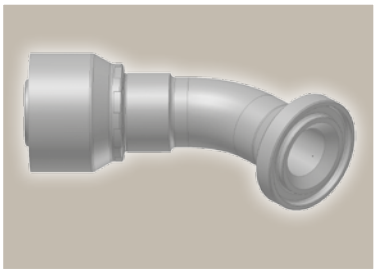
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11746-8-8	11748-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	72	48	20	30
11746-12-8	11748-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	70	47	21	38
11746-12-10	11748-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	75	50	24	38
11746-12-12	11748-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	88	62	26	38
11746-16-12	11748-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	88	62	26	45
11746-20-12	11748-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	87	61	25	51
11746-16-16		25	1	-16	25,4	1	109	78	32	45
	11748-16-16	25	1	-16	25,4	1	107	78	32	45
11746-20-16	11748-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	109	79	32	51
	11748-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	141	94	38	45
11746-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	136	98	38	51
	11748-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	141	94	38	51
11746-24-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	136	98	38	60
	11748-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	141	94	38	60
	11748-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	151	113	44	60
	11748-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	150	112	44	71
	11748-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	164	115	44	60
	11748-32-32	51	2	-32	50,8	2	202	153	56	71

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

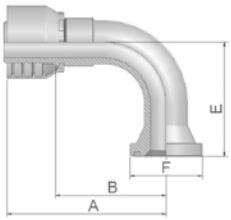
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

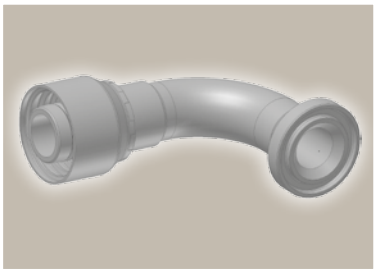
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11946-8-8	11948-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	64	41	41	30
11946-12-8	11948-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	70	47	43	38
11946-12-10	11948-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	78	53	52	38
11946-16-10	11948-16-10	16	5/8	-10	15,9	1	78	53	53	45
11946-12-12	11948-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	80	54	58	38
11946-16-12	11948-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	80	54	58	45
11946-20-12	11948-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	80	54	54	51
11946-12-16	11948-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	98	68	70	38
11946-16-16	11948-16-16	25	1	-16	25,4	1	98	68	70	45
11946-20-16	11948-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	98	68	69	51
	11948-24-16	25	1	-16	25,4	1 1/2	100	70	62	60
	11948-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	129	82	90	45
11946-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	124	86	90	51
	11948-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	130	83	90	51
11946-24-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	124	86	90	60
	11948-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	129	82	90	60
	11948-32-20	31	1 1/4	-20	31,8	2	130	83	67	71
	11948-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	149	111	104	60
	11948-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	139	101	104	71
	11948-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	154	106	104	60
	11948-32-32	51	2	-32	50,8	2	180	132	138	71

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

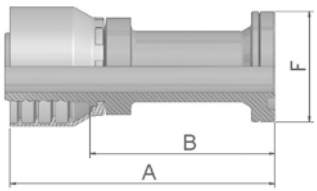
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

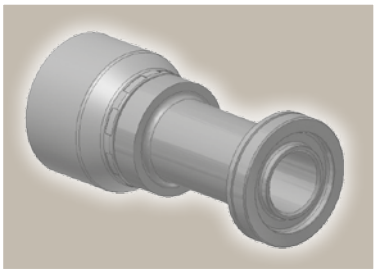
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)



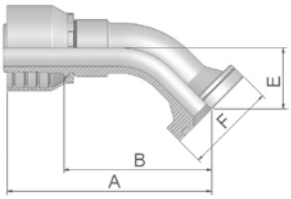


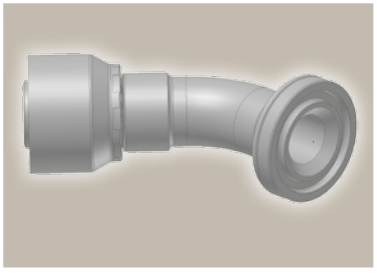
Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
16A46-8-8	16A48-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	75	51	32
	16A48-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	60	35	41
16A46-12-12	16A48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	96	70	41
16A46-12-16	16A48-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	99	69	41
16A46-16-16	16A48-16-16	25	1	-16	25,4	1	111	81	48
16A46-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	122	84	54
	16A48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	130	83	54
	16A48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	139	101	64
	16A48-32-32	51	2	-32	50,8	2	172	124	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16F46-12-12	16F48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	88	62	26	41
16F46-16-16	16F48-16-16	25	1	-16	25,4	1	107	78	32	48
	16F48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	141	94	38	54
	16F48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	150	112	44	64
	16F48-32-32	51	2	-32	50,8	2	200	152	56	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

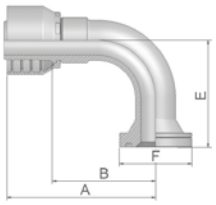
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

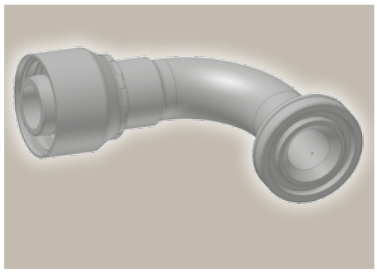
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence		D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16N46-8-12	16N48-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2	70	44	40	32
16N46-12-12	16N48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	80	54	54	41
16N46-16-12	16N48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	80	54	53	48
16N46-12-16	16N48-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	88	58	70	41
16N46-16-16	16N48-16-16	25	1	-16	25,4	1	98	68	70	48
16N46-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	124	86	90	54
	16N48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	129	82	90	54
	16N48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	139	101	104	64
	16N48-32-32	51	2	-32	50,8	2	186	138	138	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

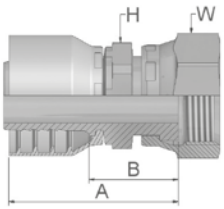
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

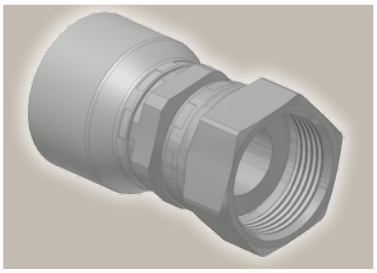
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC46-4-4	1JC48-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	46	22	14	17
1JC46-6-4	1JC48-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	45	23	17	22
1JC46-8-4	1JC48-8-4	6	1/4	-4	6,4	13/16x16	45	22	19	24
1JC46-6-5	1JC48-6-5	8	5/16	-5	7,9	11/16x16	47	23	17	22
1JC46-4-6	1JC48-4-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	42	19	17	17
1JC46-6-6	1JC48-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	43	21	17	22
1JC46-8-6	1JC48-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	45	22	19	24
1JC46-6-8	1JC48-6-8	12	1/2	-8	12,7	11/16x16	44	20	17	22
1JC46-8-8	1JC48-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	46	22	22	24
1JC46-10-8	1JC48-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	48	24	24	30
1JC46-12-8	1JC48-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	52	29	30	36
1JC46-8-10	1JC48-8-10	16	5/8	-10	15,9	13/16x16	47	22	22	24
1JC46-10-10	1JC48-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	51	26	24	30
1JC46-12-10	1JC48-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	54	28	30	36
1JC46-10-12	1JC48-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	54	28	24	30
1JC46-12-12	1JC48-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	55	29	30	36
1JC46-16-12	1JC48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	59	33	36	41
	1JC48-12-16	25	1	-16	25,4	1 3/16x12	60	30	32	36
1JC46-16-16	1JC48-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	63	33	36	41
1JC46-20-16	1JC48-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	62	32	41	50
1JC46-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	71	33	41	50
	1JC48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	85	36	50	50

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** | 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

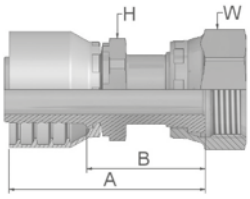
46 | 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |

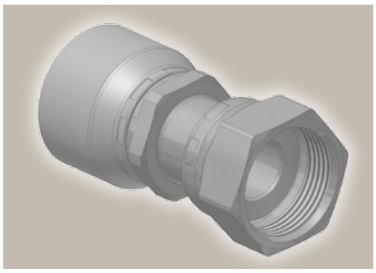
48 | 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

JS Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JS46-4-4		6	1/4	-4	6,4	9/16x18	53	29	14	17
	1JS48-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	51	29	14	17
1JS46-6-4		6	1/4	-4	6,4	11/16x16	56	31	17	22
	1JS48-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	54	31	17	22
1JS46-6-5	1JS48-6-5	8	5/16	-5	7,9	11/16x16	55	31	17	22
	1JS48-4-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	53	31	14	17
1JS46-6-6	1JS48-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	52	29	17	22
1JS46-8-6	1JS48-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	58	35	19	24
1JS46-6-8	1JS48-6-8	12	1/2	-8	12,7	11/16x16	52	29	17	22
1JS46-8-8	1JS48-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	57	33	22	24
1JS46-10-8	1JS48-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	63	39	24	30
1JS46-10-10	1JS48-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	65	39	24	30
1JS46-12-10	1JS48-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	70	45	30	36
	1JS48-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	65	39	24	30
1JS46-12-12	1JS48-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	71	45	30	36
1JS46-16-12	1JS48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	73	47	36	41
1JS46-16-16	1JS48-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	76	46	36	41
1JS46-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	88	50	41	50
	1JS48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	102	54	46	50
	1JS48-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	99	62	50	60

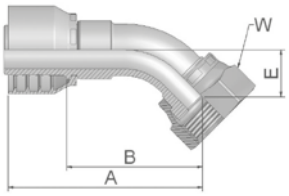
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

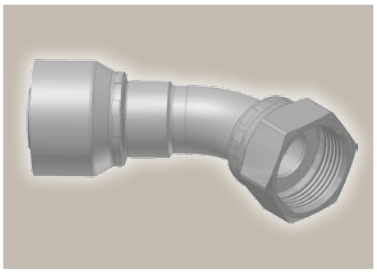
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J746-4-4	1J748-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	54	31	10	17
1J746-6-4	1J748-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	53	30	11	22
1J746-8-4	1J748-8-4	6	1/4	-4	6,4	13/16x16	59	34	15	24
1J746-6-5	1J748-6-5	8	5/16	-5	7,9	11/16x16	56	32	11	22
1J746-6-6	1J748-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	54	31	11	22
1J746-8-6	1J748-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	59	36	15	24
1J746-6-8		12	1/2	-8	12,7	11/16x16	57	33	11	22
	1J748-6-8	12	1/2	-8	12,7	11/16	57	33	11	22
1J746-8-8	1J748-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	61	38	15	24
1J746-10-8	1J748-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	65	41	16	30
1J746-12-8	1J748-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	77	53	21	36
1J746-10-10	1J748-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	67	42	16	30
1J746-12-10	1J748-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	80	55	21	36
1J746-10-12	1J748-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	73	47	16	30
1J746-12-12	1J748-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	83	57	21	36
1J746-16-12	1J748-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	94	68	24	41
1J746-12-16	1J748-12-16	25	1	-16	25,4	1 3/16x12	91	61	21	36
1J746-16-16	1J748-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	99	69	24	41
1J746-20-16	1J748-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	101	71	25	50
1J746-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	124	86	26	50
	1J748-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	130	82	27	50
	1J748-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	148	110	40	60

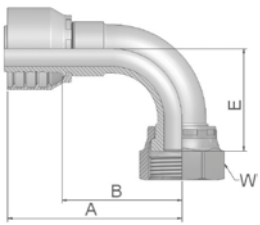
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

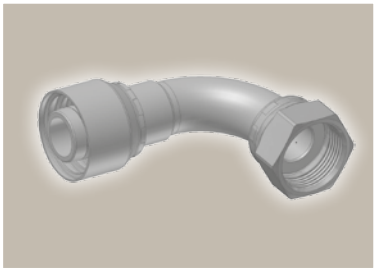
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1 |
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J946-4-4	1J948-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	52	29	21	17
1J946-6-4	1J948-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	51	27	23	22
	1J948-8-4	6	1/4	-4	6,4	13/16x16	50	26	29	24
1J946-6-5	1J948-6-5	8	5/16	-5	7,9	11/16x16	53	29	23	22
1J946-4-6	1J948-4-6	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	47	24	21	17
1J946-6-6	1J948-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	52	29	23	22
1J946-8-6	1J948-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	53	30	29	24
1J946-6-8	1J948-6-8	12	1/2	-8	12,7	11/16x16	53	29	23	22
1J946-8-8	1J948-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	55	32	29	24
1J946-10-8	1J948-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	66	42	32	30
1J946-12-8	1J948-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	58	34	48	36
1J946-10-10	1J948-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	65	39	32	30
1J946-12-10	1J948-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	71	45	48	36
1J946-10-12	1J948-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	69	43	32	30
1J946-12-12	1J948-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	80	54	48	36
1J946-16-12		19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	88	62	56	41
1J946-12-16		25	1	-16	25,4	1 3/16x12	88	58	48	36
	1J948-12-16	25	1	-16	25,4	1 3/16 12	88	58	48	36
1J946-16-16	1J948-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	98	68	56	41
1J946-20-16	1J948-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	104	74	64	50
1J946-20-20		31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	124	86	64	50
	1J948-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	129	82	64	50
	1J948-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	140	102	82	60

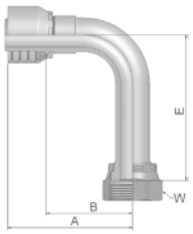
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

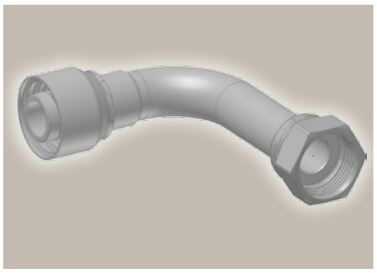
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

J1 Femelle tournant ORFS coude 90° – long

ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

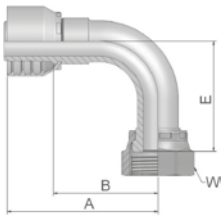


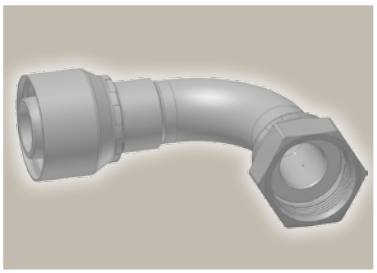


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J146-4-4	1J148-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	58	35	46	17
	1J148-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	59	36	54	22
1J146-6-6	1J148-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	58	35	54	22
1J146-8-6	1J148-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	59	37	64	24
1J146-8-8	1J148-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	61	37	64	24
	1J148-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	66	42	70	30
1J146-10-10	1J148-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	65	39	70	30
1J146-12-12	1J148-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	80	54	96	36
	1J148-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	98	68	114	41

J5 Femelle tournant ORFS coude 90° – moyen

ISO 12151-1 – SWEM – ORFS 90° M





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J546-4-4	1J548-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	59	35	32	17
1J546-6-4	1J548-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	62	39	38	22
1J546-6-6	1J548-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	58	35	38	22
1J546-8-6	1J548-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	60	37	41	24
1J546-8-8	1J548-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	60	37	41	24
	1J548-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	66	43	47	30
1J546-10-10	1J548-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	65	39	47	30
1J546-12-12	1J548-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	80	54	58	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

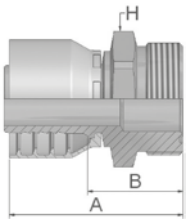
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

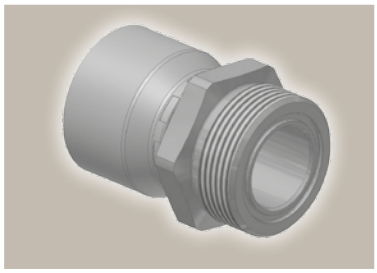
471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

JM

Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





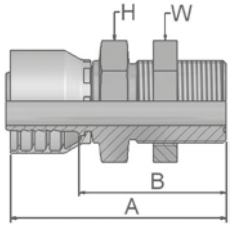
Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM46-4-4		6	1/4	-4	6,4	9/16x18	46	22	17
	1JM48-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	44	22	17
1JM46-6-4		6	1/4	-4	6,4	11/16x16	48	24	19
	1JM48-6-4	6	1/4	-4	6,4	11/16x16	46	24	19
1JM46-6-5	1JM48-6-5	8	5/16	-5	7,9	11/16x16	53	26	19
1JM46-6-6	1JM48-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	47	24	19
1JM46-8-6	1JM48-8-6	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	50	27	22
1JM46-8-8	1JM48-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	51	27	22
1JM46-10-8	1JM48-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	55	32	27
1JM46-10-10	1JM48-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	57	32	27
1JM46-12-10	1JM48-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	59	34	32
1JM46-12-12	1JM48-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	60	34	32
1JM46-16-12	1JM48-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	64	38	41
1JM46-16-16	1JM48-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	67	37	41
1JM46-20-16	1JM48-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	66	36	46
	1JM48-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	85	37	46

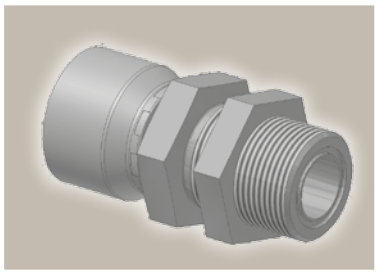
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

JD

Mâle ORFS traversée de cloison

ISO 12151-1 – SAE J516





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JD46-4-4	1JD48-4-4	6	1/4	-4	6,4	9/16x18	72	48	22	22
1JD46-6-6	1JD48-6-6	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	73	51	27	27
1JD46-8-8	1JD48-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	79	56	30	30
1JD46-10-10	1JD48-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	86	60	32	36
1JD46-12-12	1JD48-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	88	63	36	38
	1JD48-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	94	64	46	46

Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb.

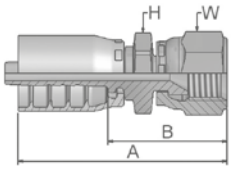
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

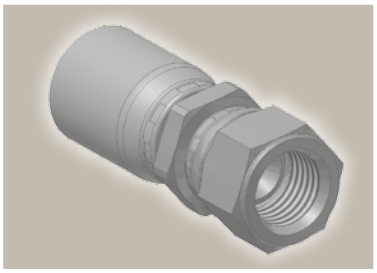
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

FU Femelle tournant JIS 30° BSP

ISO 228-1 – JIS B8363 – GUI

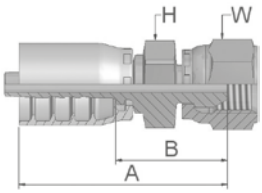


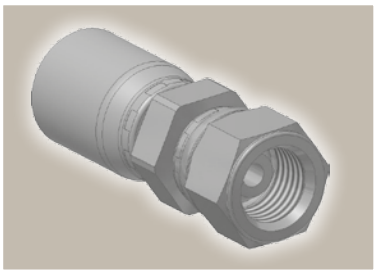


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1FU46-4-4	1FU48-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	50	32	19	19
1FU46-6-6	1FU48-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	58	35	24	22
1FU46-12-12	1FU48-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	71	45	36	36
1FU46-16-16	1FU48-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	76	46	41	41

GU Femelle tournant JIS / BSP cône 60°

ISO 228-1 – JIS B8363 – GUO





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1GU46-4-4	1GU48-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	55	33	19	19
1GU46-6-6	1GU48-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	58	35	22	22
1GU46-8-8	1GU48-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	55	32	27	27

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

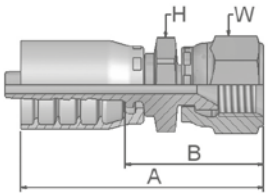
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

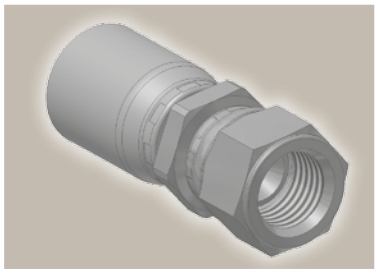
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

MU Femelle tournant JIS 30° métrique

JIS B8363 – MU

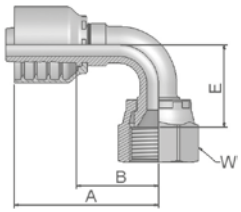


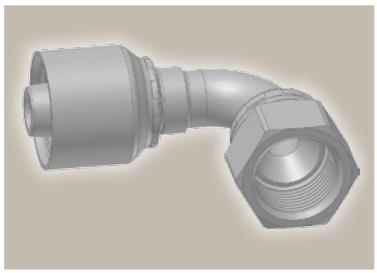


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1MU46-4-4	1MU48-4-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	45	21	19	19
	1MU48-6-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	57	33	24	24
1MU46-6-6	1MU48-6-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	59	36	24	24
1MU46-8-8	1MU48-8-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	64	40	27	27

MZ Femelle tournant JIS 30° métrique – coude 90°

JIS B8363





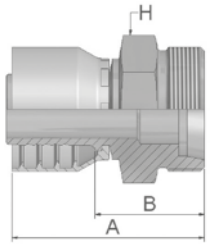
Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1MZ46-4-4	1MZ48-4-4	6	1/4	-4	6,4	M14x1,5	48	24	23	19
1MZ46-6-6	1MZ48-6-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	51	28	29	24
1MZ46-8-8	1MZ48-8-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	55	31	31	27

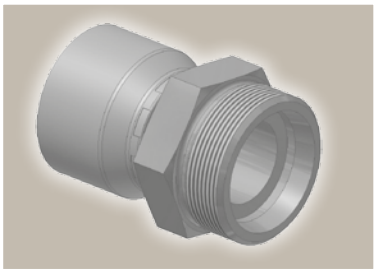
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

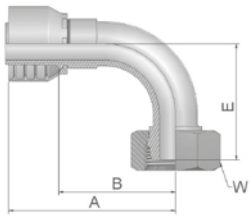
FG Mâle fixe cône 24° – série gaz

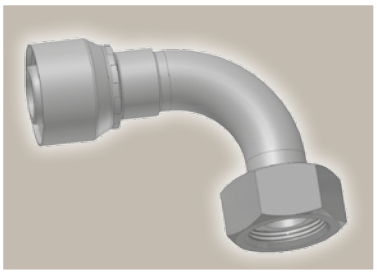




Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1FG46-13-5	1FG48-13-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	13	53	29	22
1FG46-13-6	1FG48-13-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	13	52	29	22
1FG46-17-8	1FG48-17-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	17	51	27	24
1FG46-21-10	1FG48-21-10	16	5/8	-10	15,9	M30x1,5	21	57	32	30
1FG46-27-12	1FG48-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	27	59	34	36
1FG46-33-16	1FG48-33-16	25	1	-16	25,4	M45x1,5	33	69	40	46

F2 Femelle tournant gaz coude 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1F246-13-5	1F248-13-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	13	59	35	30	24
1F246-13-6	1F248-13-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	13	60	38	33	24
1F246-17-8	1F248-17-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	17	63	39	43	30
1F246-21-10	1F248-21-10	16	5/8	-10	15,9	M30x1,5	21	71	46	45	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

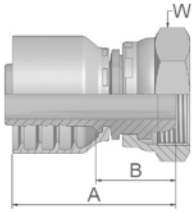
46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

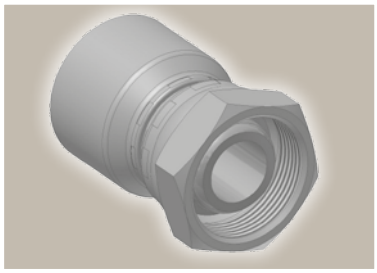
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

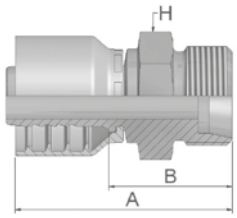
F4 Femelle tournant gaz

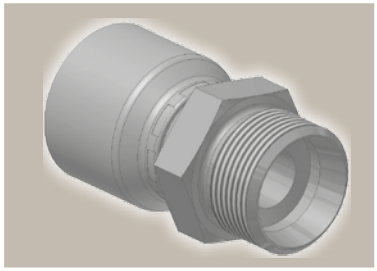




Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F446-13-4	1F448-13-4	6	1/4	-4	6,4	M20x1,5	13	48	24	24
1F446-13-5	1F448-13-5	8	5/16	-5	7,9	M20x1,5	13	48	24	24
1F446-13-6	1F448-13-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	13	45	22	24
1F446-17-8	1F448-17-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	17	49	25	30
1F446-21-10	1F448-21-10	16	5/8	-10	15,9	M30x1,5	21	50	25	36
1F446-27-12	1F448-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	26	59	33	46
1F446-33-16	1F448-33-16	25	1	-16	25,4	M45x1,5	33	63	33	55

F6 Mâle métrique cône 24° – série française





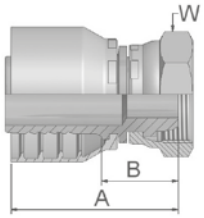
Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F646-14-6	1F648-14-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	14	50	27	22
1F646-20-10	1F648-20-10	16	5/8	-10	15,9	M27x1,5	20	59	33	30

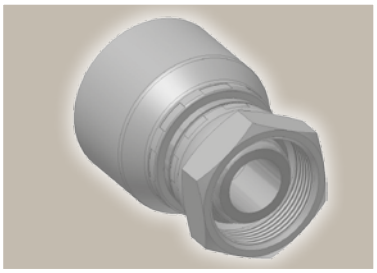
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

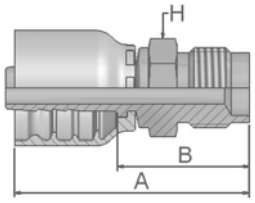
F9 Femelle tournant métrique série française

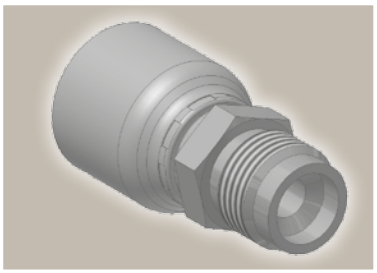




Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F946-6-4	1F948-6-4	6	1/4	-4	6,4	M12x1	6	43	20	14
1F946-10-4	1F948-10-4	6	1/4	-4	6,4	M16x1,5	10	45	22	19
1F946-14-6	1F948-14-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	14	44	22	24
1F946-20-10	1F948-20-10	16	5/8	-10	15,9	M27x1,5	20	50	25	32
1F946-22-12	1F948-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x1,5	22	53	27	36
1F946-25-12	1F948-25-12	19	3/4	-12	19,1	M33x1,5	25	55	29	41
1F946-30-16	1F948-30-16	25	1	-16	25,4	M39x1,5	30	61	32	50

FA Mâle pour valve agricole





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1FA46-12-5	1FA48-12-5	8	5/16	-5	7,9	M18x1,5	53	29	19
1FA46-12-6	1FA48-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	52	30	19
1FA46-12-8	1FA48-12-8	12	1/2	-8	12,7	M18x1,5	53	30	19

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

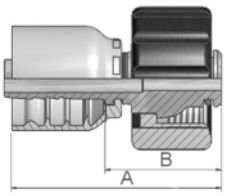
46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

CW Femelle tournant lavage sous pression

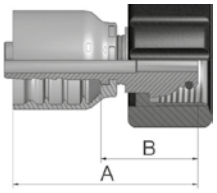




Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1CW46-15-4	1CW48-15-4	6	1/4	-4	6,4	M22x1,5	15	53	29
1CW46-15-5	1CW48-15-5	8	5/16	-5	7,9	M22x1,5	15	53	29
1CW46-15-6	1CW48-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	15	52	29
1CW46-15-8	1CW48-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	53	29

Poignée en caoutchouc, référence WKS-X-XXX en bleu ou noir – voir page Eb-17.

NW Femelle tournant lavage sous pression





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm
1NW46-15-4	1NW48-15-4	6	1/4	-4	6,4	M22x1,5	52	29
1NW46-15-5	1NW48-15-5	8	5/16	-5	7,9	M22x1,5	52	29
1NW46-15-6	1NW48-15-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	48	25

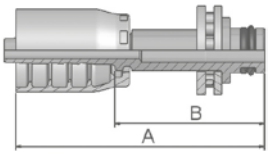
Poignée en caoutchouc, référence WKS-X-XXX en bleu ou noir – voir page Eb-17.

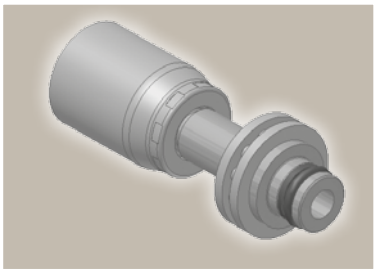
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

PW Lisse pour pistolet de lavage sous pression





Référence		D. Int. du tuyau				Tube D. Ext.	A	B
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
1PW46-10-4	1PW48-10-4	6	1/4	-4	6,4	10	60	36
1PW46-11-4	1PW48-11-4	6	1/4	-4	6,4	11	60	37
1PW46-10-5	1PW48-10-5	8	5/16	-5	7,9	10	60	36
1PW46-11-5	1PW48-11-5	8	5/16	-5	7,9	11	61	37
1PW46-10-6	1PW48-10-6	10	3/8	-6	9,5	10	60	37

Poignée en caoutchouc, référence WKS-X-XXX en bleu ou noir – voir page Eb-17.

1PWxx-**11**-x = avec roulement à billes comme présenté ci-dessus
1PWxx-**10**-x = sans roulement à billes

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

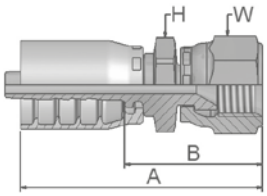
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

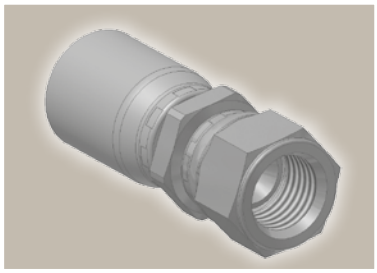
471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

XU

Femelle tournant JIS 30° métrique – Komatsu®

JIS B8363

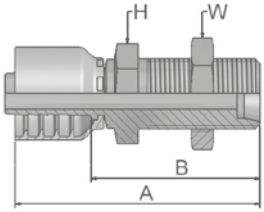


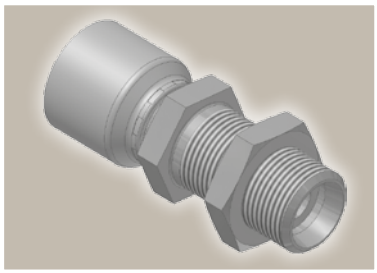


Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
	1XU48-10-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	69	44	30	32
	1XU48-12-12	19	3/4	-12	19,1	M30x1,5	73	47	32	36

DK

Mâle métrique série légère – traversée de cloison





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1DK46-10-5	1DK48-10-5	8	5/16	-5	7,9	M16x1,5	71	48	22	22
1DK46-15-10	1DK48-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	81	56	27	30
1DK46-18-10		16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	85	60	32	36
	1DK48-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	85	60	36	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

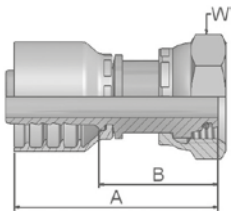
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

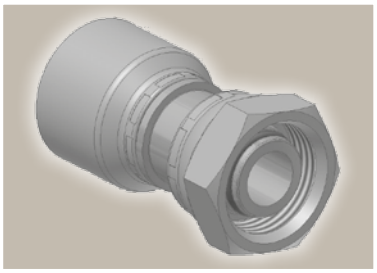
48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

DX

Femelle tournant série légère – M27x2 avec joint torique





Référence		D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1DX46-18-10	1DX48-18-10	16	5/8	-10	15,9	M27x2	61	36	32

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

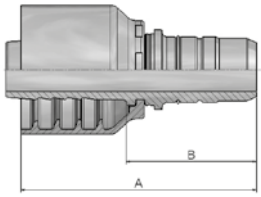
46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

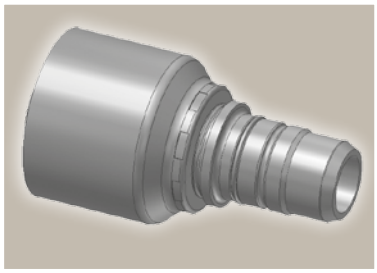
46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

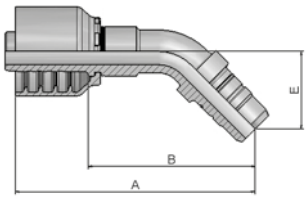
EN UPTC mâle – droit

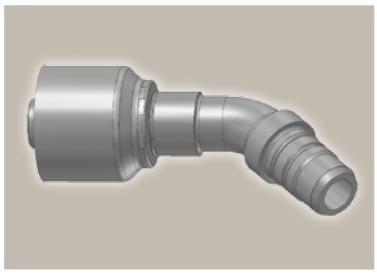




Référence		D. Int. du tuyau				Tube D. Ext.	A	B
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
1EN46-8-4	1EN48-8-4	6	1/4	-4	6,4	8	49	26
1EN46-10-5	1EN48-10-5	8	5/16	-5	7,9	10	50	26
1EN46-12-6	1EN48-12-6	10	3/8	-6	9,5	12	50	27
1EN46-15-8	1EN48-15-8	12	1/2	-8	12,7	15	53	29
1EN46-18-10	1EN48-18-10	16	5/8	-10	15,9	18	56	31
1EN46-22-12	1EN48-22-12	19	3/4	-12	19,1	22	57	32

EU UPTC mâle – coude 45°





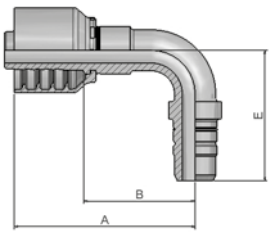
Référence		D. Int. du tuyau				Tube D. Ext.	A	B	E
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm	mm
1EU46-8-4	1EU48-8-4	6	1/4	-4	6,4	8	66	43	23
1EU46-10-5	1EU48-10-5	8	5/16	-5	7,9	10	68	45	23
1EU46-12-6	1EU48-12-6	10	3/8	-6	9,5	12	71	48	23
1EU46-15-8	1EU48-15-8	12	1/2	-8	12,7	15	78	54	25
1EU46-18-10	1EU48-18-10	16	5/8	-10	15,9	18	84	59	32
1EU46-22-12	1EU48-22-12	19	3/4	-12	19,1	22	95	69	33

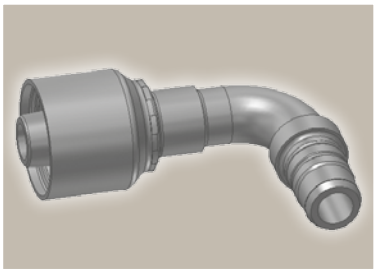
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or 48	441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin
46	463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1
48	301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...
	471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

ET UPTC mâle – coude 90°





Référence		D. Int. du tuyau				Tube D. Ext.	A	B	E
Série 46	Série 48	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm	mm
1ET46-8-4	1ET48-8-4	6	1/4	-4	6,4	8	59	36	39
1ET46-10-5	1ET48-10-5	8	5/16	-5	7,9	10	58	35	39
1ET46-12-6	1ET48-12-6	10	3/8	-6	9,5	12	57	34	40
1ET46-15-8	1ET48-15-8	12	1/2	-8	12,7	15	61	38	45
1ET46-18-10	1ET48-18-10	16	5/8	-10	15,9	18	65	39	57
1ET46-22-12	1ET48-22-12	19	3/4	-12	19,1	22	80	54	64

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

46 or **48** 441 | 441RH | 461LT | 462 | 462ST | 462TC | 462ST | 629PU | 692PU Twin

46 463 | 492 | 492ST | 492TC | 692 | 692Twin | 692TC | BCH1

48 301SN | 301TC | 304 | 387 | 387ST | 387TC | 421RH | 421SN | 426 | 436 | 441RH | 462PU | 462PU Twin | BCH2 | HT2 | ...

471TC | 477 | 477ST | 477TC | 477RH | 487 | 487ST | 487TC | 493 | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 811 | 881

Jupes

page Ce-1

10048
Ce-1

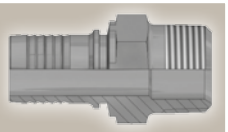


Jupe No-Skive

SAE

page Ce-1

01
Ce-1

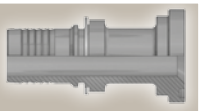


Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

Bride

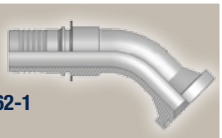
page Ce-2

15
Ce-2



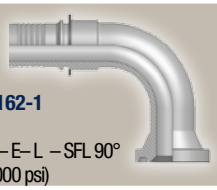
Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

17
Ce-2



Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

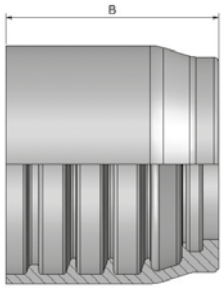
19
Ce-2



Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

Vous trouverez les diamètres de sertissage sur **www.parker.com/crimpsource-euro**

10048 Jupe No-Skive

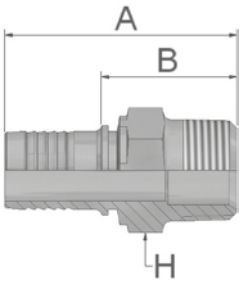


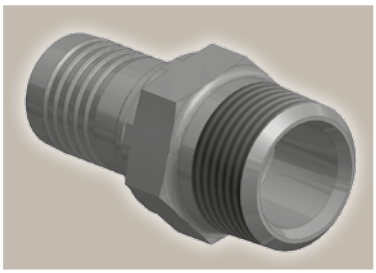
Sertissage sur presses universelles uniquement.

Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
10048-40	63	2 1/2	-40	63,5	67
10048-48	76	3	-48	76,2	75

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN





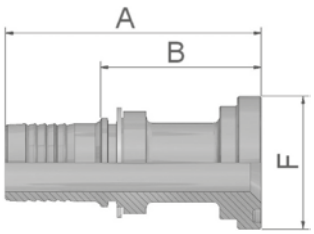
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
K0147-48-40	63	2 1/2	-40	63,5	3-8	135	73	95
K0147-48-48	76	3	-48	76,2	3-8	143	73	95

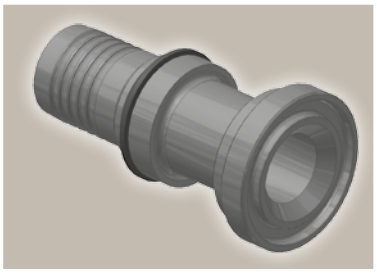
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

48 462TC

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)



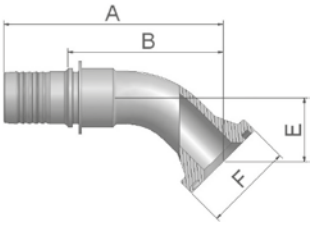


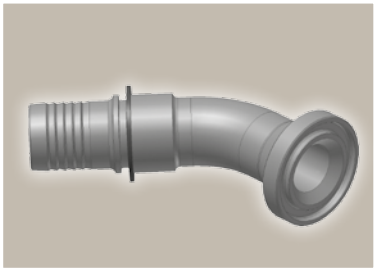
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K1547-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	127	65	84
K1547-48-40	63	2 1/2	-40	63,5	3	137	75	102
K1547-48-48	76	3	-48	76,2	3	155	85,5	102

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)



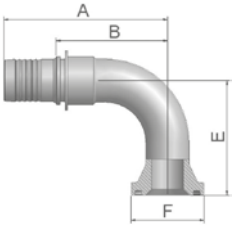


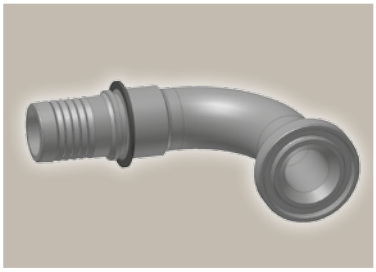
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K1747-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	179	118	47	84
K1747-48-48	76	3	-48	76,2	3	204	134	53	102

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K1947-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	177	116	111	84
K1947-48-48	76	3	-48	76,2	3	206	136	131	102

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

48 462TC

Jupes

page Cf-1

100IF
Cf-1



Jupe No-Skive

Bride

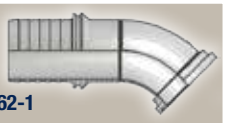
page Cf-2 – Cf-3

15
Cf-2



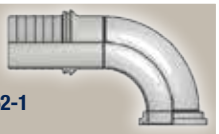
Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

17
Cf-2



Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

19
Cf-3



Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

Crimp Diameters please find on **www.parker.com/crimpsource-euro**

100IF Jupe No-Skive



Sertissage sur presses universelles uniquement.

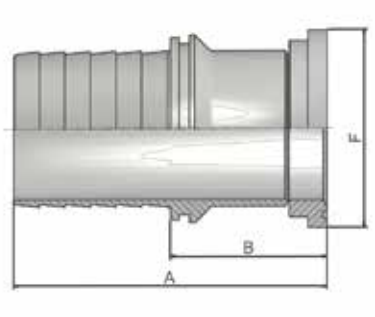
Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100IF-40	63	2 1/2	-40	63,5	63
100IF-48	76	3	-48	76,2	68
100IF-56	90	3 1/2	-56	88,9	100
100IF-64	100	4	-64	101,6	95
100IF-80	127	5	-80	127,0	110
100IF-96	152	6	-96	152,4	142

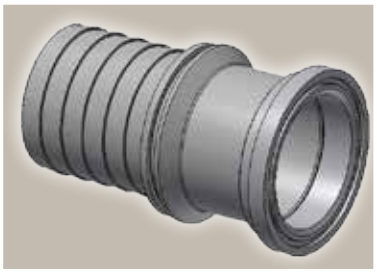
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

IF | 811 | 811S

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)



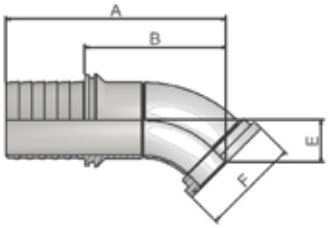


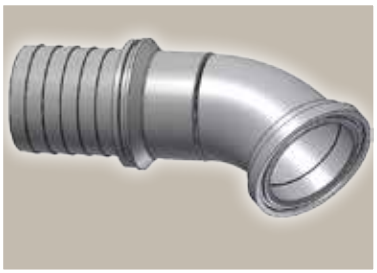
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K15IF-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	120	67	84
K15IF-48-48	76	3	-48	76,2	3	166	95	102
K15IF-56-56	90	3 1/2	-56	88,9	3 1/2	183	91	114
K15IF-64-64	100	4	-64	101,6	4	206	103	127
K15IF-80-80	127	5	-80	127,0	5	221	118	152
K15IF-80-96	152	6	-96	152,4	5	281	151	152

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section section Eb.

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K17IF-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	164	111	47	84
K17IF-48-48	76	3	-48	76,2	3	224	153	53	102
K17IF-56-56	90	3 1/2	-56	88,9	3 1/2	258	166	50	114
K17IF-64-64	100	4	-64	101,6	4	294	191	57	127
K17IF-80-80	127	5	-80	127,0	5	341	238	92	152
K17IF-80-96	152	6	-96	152,4	5	401	271	92	152

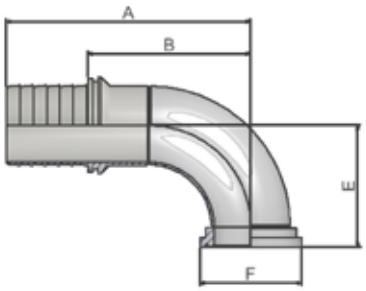
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

IF 811 | 811S

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K19IF-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	162	109	111	84
K19IF-48-48	76	3	-48	76,2	3	226	155	131	102
K19IF-56-56	90	3 1/2	-56	88,9	3 1/2	275	183	137	114
K19IF-64-64	100	4	-64	101,6	4	314	211	159	127
K19IF-80-80	127	5	-80	127,0	5	361	258	241	152
K19IF-80-96	152	6	-96	152,4	5	421	291	241	152

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

IF	811 | 811S











Tuyaux hydrauliques et embouts

Haute pression



Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Haute pression
Tuyaux et embouts

Trois systèmes pour équipements à hautes performances

Multispiral
Parkrimp *No-Skive*

A sertir avec
le système Parkrimp



Compact Spiral
Interlock *No-Skive*

A sertir avec
le système Parkrimp



ParLock
Interlock Skive

A sertir sur presses
universelles



Applications

La gamme ultime pour les
applications à haute pression



Des presses à sertir en qui vous pouvez avoir confiance

Machines Parkrimp
pour sertir les embouts une pièce *No-Skive*



KarryKrimp® 2



KarryKrimp® 2
Montage d'établi



Parkrimp®

Presses universelles
pour les embouts en deux parties ParLock



TH8E-530



TH 8E-380-CM



TH 8E-480-CM



Embouts une pièce
Parkrimp *No-Skive*



Embouts ParLock
en deux parties

Good – Better – Best – engineered for your success.

Nouvelle classification de flexibles pour une sélection simplifiée

Good

La gamme « Good » est constituée de tuyaux économiques, dont les caractéristiques sont pleinement conformes aux principales exigences des normes internationales traditionnelles, voire supérieures pour la durée de vie, l'apparence, les aspects environnementaux, etc. (tuyau de moyenne pression BCH avec raccords série 16 et tuyaux haute pression SX avec raccords MP).

Better

La catégorie « Better » comprend des tuyaux qui excèdent les exigences des normes internationales traditionnelles pour ce qui concerne leurs caractéristiques principales, telles que la pression de fonctionnement, la température, la flexibilité, la résistance à la pression d'impulsion, etc. La gamme se compose des tuyaux *No-Skive*, *Elite* et des tuyaux haute pression Parkrimp appréciés par les clients de Parker.

Best

La catégorie « Best » inclut les tuyaux GLOBALCORE™ dont les caractéristiques sont conformes ou excèdent les exigences de la norme internationale la plus récente et la plus stricte : la norme ISO 18752. GLOBALCORE™ est la première gamme de tuyaux et de raccords de cohésion haute performance de classe mondiale conçue pour répondre aux besoins des fabricants OEM et des utilisateurs finaux exigeants. Les tuyaux GLOBALCORE™ offrent des pressions de fonctionnement de 21,0, 28,0, 35,0 et 42,0 MPa.

Good – Haute pression

SX35, SX42

Série de raccords

73* 77*

* MP (Multipack) uniquement

Better – Haute pression

Parkrimp

701, 731

Série de raccords

70 73

Best – Haute pression

GLOBALCORE™

787, 797

Série de raccords

77

Good

Nouveau développement de tuyaux *No-Skive* haute performance

Les tuyaux de moyenne pression **SX** sont conformes aux exigences techniques des normes internationales et ont été récemment mis au point pour les constructeurs exigeants et les distributeurs généralistes.

SX35 Multispiral

ISO 3862 Type R13



Tailles -12, -16, -20
de -40 °C à +125 °C
Pression de fonctionnement constante de 35,0 MPa

73

SX42 Multispiral

ISO 3862 Type R15



Tailles -12, -16, -20
de -40 °C à +125 °C
Pression de fonctionnement constante de 42,0 MPa

73 77

Le choix des clients est la clé de notre réussite

Classification Good, Better, Best pour simplifier le choix des flexibles et des raccords

- Différents niveaux dédiés à différents marchés et applications
- Simplification des décisions d'achat des clients
- Association de flexibles et de raccords indiquée sur la ligne de marquage du flexible
- Identification claire du raccord approprié
- Informations simples à comprendre
- Qualité de l'association du flexible et du raccord garantie

Performances supérieures des flexibles Best par rapport à celles des flexibles Better et Good

- Rayon de courbure jusqu'à 50 % inférieur
- Souplesse (force de courbure) jusqu'à 30 % supérieure
- Poids jusqu'à 20 % inférieur
- Dimensions jusqu'à 25 % inférieures
- Robustesse et durée de vie jusqu'à quatre fois supérieures
- Température de service jusqu'à 25 % supérieure

L'agriculture est l'un des secteurs et l'une des applications où notre gamme de tuyaux et embouts «Good» est particulièrement adaptée.









GLOBALCORE™

Le premier système mondial cohérent, de tuyaux et d'embouts haute performance

722 / 722TC / 722ST *No-Skive* GlobalCore

Un 4 nappes de construction résistante

Applications principales



Le tuyau nappé Parker GlobalCore 722 dispose d'une pression de service constante de 28,0 MPa (4.000 psi) des modules allant de -6 à -16. Conçus pour les applications haute pression et haute tenue aux impulsions, le 722 est proposé dans les options de robe externe Standard, ToughCover et SuperTough. Il a un rayon de courbure de moitié par rapport aux tuyaux 100R12, le rendant facile à installer et réduisant la longueur de tuyau à utiliser. Dépassant les performances de la spécification ISO 18752, le tuyau Parker 722 excelle dans de multiples applications de par le monde.

787 / 787TC / 787ST *No-Skive* GlobalCore

Haute pression, léger pour une installation facile

Applications principales



Le tuyau Parker GlobalCore 787 a la même pression de service de 35,0 MPa (5.000 psi) dans toutes les tailles.
Comparé aux tuyaux nappés conventionnels, le tuyau 787 offre des avantages considérables et mesurables pour l'installation et le routage, en terme de taille et de poids, de réduction d'inventaire et bien d'autres.
Le tuyau 787 dépasse les performances spécifiées par ISO 18752.

797 / 797TC / 797ST *No-Skive* GlobalCore

Haute pression, léger pour une installation facile

Applications principales



Le tuyau Parker GlobalCore 797 a la même pression de service de 42,0 MPa (6.000 psi) dans toutes les tailles.
Comparé aux tuyaux nappés conventionnels, le tuyau 797 offre des avantages considérables et mesurables pour l'installation et le routage, en terme de taille et de poids, de réduction d'inventaire et bien d'autres. Le tuyau 797 dépasse les performances spécifiées par ISO 18752

www.parker.com/globalcore

GlobalCore réduit considérablement la complexité du système



- Rayon de courbure mini ½ de l'ISO 18752
- 28,0 MPa (4.000 psi) de pression de service pour toutes les tailles
- Excède en performance la spécification ISO 18752 (BC et CC)
- De construction 4 nappes pour une longue durée de vie et résistant dans des applications à hautes impulsions
- Une Robe externe TC procure une résistance à l'abrasion 80 fois supérieure en comparaison à une robe standard
- Une robe ST procure une résistance 450 fois supérieure en comparaison à une robe standard



- ½ du rayon de courbure des normes SAE
- 35,0 MPa (5.000 psi) de pression de service dans toutes les tailles
- Excède les performances requises par la spécification ISO 18752 (BC/CC/DC)
- Diamètre extérieur d'environ 30 % plus petit qu'un tuyau nappé SAE
- Impulsions / durée de vie doublés – testé à 2.000.000 cycles
- Testé en dynamique aux impulsions, garantissant un tuyau supérieur en performance et durée de vie
- Tuyau 30 % plus léger qu'un tuyau nappé SAE



- ½ du rayon de courbure des normes SAE
- 42,0 MPa (6.000 psi) de pression de service dans toutes les tailles
- Excède les performances requises par la spécification ISO 18752 (BC/CC/DC)
- Diamètre extérieur d'environ 30 % plus petit qu'un tuyau nappé SAE
- Impulsions / durée de vie doublés – testé à 2.000.000 cycles
- Testé en dynamique aux impulsions, garantissant un tuyau supérieur en performance et durée de vie
- Tuyau 30 % plus léger qu'un tuyau nappé SAE

Système à bride intégrale

Permet un montage avec brides pleines pour implantations ISO 6162-1 (35,0 MPa/5000 psi) et ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi) – système flexible réduisant l'investissement dans le stock

Le système à bride intégrale répond aux besoins des clients en:

- Etant plus facile à monter
- Assurant l'intégrité d'un embout une pièce
- Etant plus facile à manipuler
- Etant plus facile à installer en espaces restreints
- Permettant d'expédier aux clients des flexibles déjà équipés de brides
- Facilitant l'installation d'embouts coudés (angle de décalage) avec une bride tournant librement



Le système à bride intégrale peut être utilisé de manière répétitive en raison de son système de fixation breveté – la bride n'est pas verrouillée en permanence sur l'embout.

- Ce n'est pas une bride captive – elle peut être enlevée facilement
- La bride peut-être réutilisée si nécessaire
- La bride n'est pas détruite en cas de mauvais sertissage

Configuration d'embout

Cette configuration d'embout est spécifiquement conçue pour être équipée du système à bride intégrale Parker et permet d'utiliser indépendamment une bride ISO 6162-1 ou ISO 6162-2. Les embouts types X5, X7, X9 sont conçus pour être sertis sur les presses Parkrimp. Ces nouveaux embouts peuvent remplacer de multiples embouts existants et ainsi aider à réduire les stocks.

Réduction des stocks

Le système à bride intégrale Parker nécessite un stock moindre que le système actuel avec demi-brides. En utilisant les embouts X5, X7, X9, les distributeurs peuvent faire fondre leur stock et toujours répondre aux besoins de leurs clients. Avant l'introduction du système à bride intégrale, les distributeurs devaient stocker à la fois des embouts à bride ISO 6162-1 et ISO 6162-2 pour pouvoir répondre à toutes les demandes.

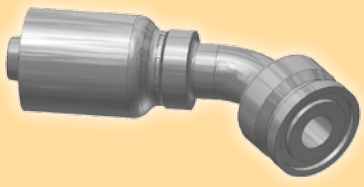
X5



1**X5**77-20-20

Embout droit
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2
*Alternative aux **15**, **4A** et **6A***

X7



1**X7**77-20-20

Embout coudé 45°
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2
*Alternative aux **17**, **4F** et **6F***

X9



1**X9**77-20-20

Embout coudé 90°
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2
*Alternative aux **19**, **4N** et **6N***

Pour plus d'informations à propos du système à bride intégrale, voir les pages ***Dd-18, Dd-19, Df-19, Df-20, Eb-4 et Eb-5***

Haute pression GLOBALCORE™

Tuyaux			page
Best	722 No-Skive	Standard	Daa-1
Best	722TC No-Skive	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Daa-2
Best	722ST No-Skive	Résistance extrême à l'abrasion	Daa-3
Best	787 No-Skive	Compact Spiral	Daa-4
Best	787TC No-Skive	Compact Spiral – Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Daa-5
Best	787ST No-Skive	Compact Spiral – Résistance extrême à l'abrasion	Daa-6
Best	797 No-Skive	Compact Spiral	Daa-7
Best	797TC No-Skive	Compact Spiral – Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Daa-8
Best	797ST No-Skive	Compact Spiral – Résistance extrême à l'abrasion	Daa-9

Séries d'embouts	77
Section	Dd
DIN – métrique	1 – 4
BSP	5 – 6
SAE	7 – 9
Bride	10 – 20
ORFS	21 – 23
Série française	24
Special Fittings	25

Index

Parker Hannifi n ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Parkrimp

Standard



Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA



Résistance extrême à l'abrasion



Compact Spiral





Compact Spiral – Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA





Compact Spiral – Résistance extrême à l'abrasion





722

No-Skive GlobalCore

Supérieur à ISO 18752-BC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12
- Tuyau isobar 28,0 MPa (4.000 psi)
- Supérieur à ISO 18752 BC
- De construction 4 nappes pour une longue durée de vie et résistant dans des applications à hautes impulsions

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

43

Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722-6	10	3/8	-6	9.5	19.9	28.0	4000	112.0	16000	65	0.60
722-8	12	1/2	-8	12.7	22.7	28.0	4000	112.0	16000	90	0.80
722-10	16	5/8	-10	15.9	26.4	28.0	4000	112.0	16000	100	1.10
722-12	19	3/4	-12	19.1	30.7	28.0	4000	112.0	16000	120	1.40
722-16	25	1	-16	25.4	37.8	28.0	4000	112.0	16000	150	1.99

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

GLOBALCORE

Marquage (exemple)



722TC

No-Skive GlobalCore Tough Cover

Supérieur à ISO 18752-BC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12
- Tuyau isobar 28,0 MPa (4.000 psi)
- Supérieur à ISO 18752 BC
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R12 – EN 856 Type R12 –
ISO 3862Type R12

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

43

Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722TC-6	10	3/8	-6	9,5	19,9	28,0	4000	112,0	16000	65	0,60
722TC-8	12	1/2	-8	12,7	22,7	28,0	4000	112,0	16000	90	0,80
722TC-10	16	5/8	-10	15,9	26,4	28,0	4000	112,0	16000	100	1,10
722TC-12	19	3/4	-12	19,1	30,7	28,0	4000	112,0	16000	120	1,40
722TC-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



722ST

No-Skive GlobalCore Super Tough

Supérieur à ISO 18752-BC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12
- Tuyau isobar 28,0 MPa (4.000 psi)
- Supérieur à ISO 18752 BC
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH
- De construction 4 nappes pour une longue durée de vie et résistant dans des applications à hautes impulsions

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-BC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

43

Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722ST-6	10	3/8	-6	9,5	19,9	28,0	4000	112,0	16000	65	0,60
722ST-8	12	1/2	-8	12,7	22,7	28,0	4000	112,0	16000	90	0,80
722ST-10	16	5/8	-10	15,9	26,4	28,0	4000	112,0	16000	100	1,10
722ST-12	19	3/4	-12	19,1	30,7	28,0	4000	112,0	16000	120	1,40
722ST-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

GLOBALCORE

Marquage (exemple)



787

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Modules -4 à -6 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -8 à -32 supérieur à ISO 18752-BC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R13
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC/BC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Renforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -6 — 43
Modules -8 à -32 — 48, 77

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
787-4	6	1/4	4	6,3	13,0	35,0	5000	140,0	20000	50	0,31
787-6	10	3/8	-6	10,0	17,2	35,0	5000	140,0	20000	63	0,42
787-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	35,0	5000	140,0	20000	90	0,67
787-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	35,0	5000	140,0	20000	100	0,80
787-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	35,0	5000	140,0	20000	120	1,16
787-16	25	1	-16	25,4	35,7	35,0	5000	140,0	20000	150	1,74
787-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	35,0	5000	140,0	20000	210	2,89
787-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	35,0	5000	140,0	20000	255	3,96
787-32	51	2	-32	50,8	67,6	35,0	5000	140,0	20000	318	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



787TC

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Tough Cover

Modules -4 à -6 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -8 à -32 supérieur à ISO 18752-DC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R13
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à SAE 100R13 – ISO 3862 Type R13 – EN 856 Type R13 – ISO 18752-AC/DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Reinforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -6





Modules -8 à -32

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
787TC-4	6	1/4	4	6,3	13,0	35,0	5000	140,0	20000	50	0,31
787TC-6	10	3/8	-6	10,0	17,2	35,0	5000	140,0	20000	63	0,42
787TC-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	35,0	5000	140,0	20000	90	0,67
787TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	35,0	5000	140,0	20000	100	0,80
787TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	35,0	5000	140,0	20000	120	1,16
787TC-16	25	1	-16	25,4	35,7	35,0	5000	140,0	20000	150	1,74
787TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	35,0	5000	140,0	20000	210	2,89
787TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	35,0	5000	140,0	20000	255	3,96
787TC-32	51	2	-32	50,8	67,6	35,0	5000	140,0	20000	318	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

GLOBALCORE

Marquage (exemple)



787ST

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Super Tough

Modules -4 à -6 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -8 à -32 supérieur à ISO 18752-DC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R13
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à SAE 100R13 – ISO 3862 Type R13 – EN 856 Type R13 – ISO 18752-AC/DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Renforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Modules -4 à -6 — 43, 48
Modules -8 à -32 — 77

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
787ST-4	6	1/4	4	6,3	13,0	35,0	5000	140,0	20000	50	0,31
787ST-6	10	3/8	-6	10,0	17,2	35,0	5000	140,0	20000	63	0,42
787ST-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	35,0	5000	140,0	20000	90	0,67
787ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	35,0	5000	140,0	20000	100	0,80
787ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	35,0	5000	140,0	20000	120	1,16
787ST-16	25	1	-16	25,4	35,7	35,0	5000	140,0	20000	150	1,74
787ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	35,0	5000	140,0	20000	210	2,89
787ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	35,0	5000	140,0	20000	255	3,96
787ST-32	51	2	-32	50,8	67,6	35,0	5000	140,0	20000	318	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



797

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Module -4 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -6 à -20 supérieur à ISO 18752-DC
Modules -24 à -32 supérieur à ISO 18752-CC



- Construction No-Skive sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R15
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Spécifications

Supérieur à ISO 18752-AC/CC/DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Renforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Module -4 



Module -6 

Modules -8 à -32 

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
797-4	6	1/4	4	6,3	13,0	42,0	6000	168,0	24000	50	0,31
797-6	10	3/8	-6	10,0	17,0	42,0	6000	168,0	24000	63	0,46
797-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	42,0	6000	168,0	24000	100	0,67
797-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	42,0	6000	168,0	24000	115	0,80
797-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	42,0	6000	168,0	24000	135	1,16
797-16	25	1	-16	25,4	35,7	42,0	6000	168,0	24000	165	1,74
797-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	42,0	6000	168,0	24000	225	2,89
797-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	42,0	6000	168,0	24000	305	3,96
797-32	51	2	-32	50,8	67,6	42,0	6000	168,0	24000	380	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

GLOBALCORE

Marquage (exemple)



797TC

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Tough Cover

Module -4 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -8 à -20 supérieur à ISO 18752-DC
Modules -6, -24 et -32 supérieur à ISO 18752-CC

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à SAE 100R15 – ISO 3862 Type R15 – ISO 18752-AC/CC/DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Reinforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R15
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Module -4 — 43, 48
Module -6 — 43
Modules -8 à -32 — 77

Référence	Tuyau D. Int. DN	pouce	module	mm	Tuyau D. Ext. mm	Pression de service maxi. MPa	psi	Pression d'éclatement min. MPa	psi	Rayon de coubure mini. mm	Poids kg
797TC-4	6	1/4	4	6,3	13,0	42,0	6000	168,0	24000	50	0,31
797TC-6	10	3/8	-6	10,0	17,0	42,0	6000	168,0	24000	63	0,46
797TC-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	42,0	6000	168,0	24000	100	0,67
797TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	42,0	6000	168,0	24000	115	0,80
797TC-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	42,0	6000	168,0	24000	135	1,16
797TC-16	25	1	-16	25,4	35,7	42,0	6000	168,0	24000	165	1,74
797TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	42,0	6000	168,0	24000	225	2,89
797TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	42,0	6000	168,0	24000	305	3,96
797TC-32	51	2	-32	50,8	67,6	42,0	6000	168,0	24000	380	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



797ST

No-Skive GlobalCore Compact Spiral™

Super Tough

Module -4 supérieur à ISO 18752-AC
Modules -8 à -20 supérieur à ISO 18752-DC
Modules -6, -24 et -32 supérieur à ISO 18752-CC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R15
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Industrie pétrolière (on et off-shore), engins de TP, moulage par injection, mines

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à SAE 100R15 – ISO 3862 Type R15 – ISO 18752-AC/CC/DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique caractéristiques brevetées
Renforcement: 2 tresses acier, 4 ou 6 nappes acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-24*** à ***Ab-32***.

Séries d'embouts

Module -4 — 43, 48
Module -6 — 43
Modules -8 à -32 — 77

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
797ST-4	6	1/4	4	6,3	13,0	42,0	6000	168,0	24000	50	0,31
797ST-6	10	3/8	-6	10,0	17,0	42,0	6000	168,0	24000	63	0,46
797ST-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	42,0	6000	168,0	24000	100	0,67
797ST-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	42,0	6000	168,0	24000	115	0,80
797ST-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	42,0	6000	168,0	24000	135	1,16
797ST-16	25	1	-16	25,4	35,7	42,0	6000	168,0	24000	165	1,74
797ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	44,9	42,0	6000	168,0	24000	225	2,89
797ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,8	42,0	6000	168,0	24000	305	3,96
797ST-32	51	2	-32	50,8	67,6	42,0	6000	168,0	24000	380	6,50

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



Haute pression

Tuyaux				page
Parkrimp		**371LT** *No-Skive*	3 tresses basse température	Dab-1
		372 *No-Skive*	3 tresses standard	Dab-2
		372RH *No-Skive*	3 tresses ferroviaire	Dab-3
		372TC *No-Skive*	3 tresses haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-4
	Good	**SX35** *No-Skive*	Standard	Dab-5
	Good	**SX35TC** *No-Skive*	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-6
	Good	**SX42** *No-Skive*	Standard	Dab-7
	Good	**SX42TC** *No-Skive*	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-8
	Better	**701** *No-Skive*	Standard	Dab-9
		701TC *No-Skive*	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-10
		722LT *No-Skive*	Basse température	Dab-11
		722TC *No-Skive*	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-12
		722ST *No-Skive*	Résistance extrême à l'abrasion	Dab-13
	Better	**731** *No-Skive*	Standard	Dab-14
		731TC *No-Skive*	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-15
		774 *No-Skive*	Esters-phosphates	Dab-16
		797RH	Ferroviaire	Dab-17
		F42 *No-Skive*	Esters-phosphates	Dab-18
ParLock		**H29**	Standard	Dab-19
		H29TC	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-20
		H29ST	Résistance extrême à l'abrasion	Dab-21
		H31	Standard	Dab-22
		H31TC	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-23
		H31ST	Résistance extrême à l'abrasion	Dab-24
		R35	Standard	Dab-25
		R35TC/RS35TC-48	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-26
		R42	Standard	Dab-27
		R42TC	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-28
		R42ST	Résistance extrême à l'abrasion	Dab-29
		R50TC/R56TC	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-30
		BPK	Hydrodécapage	Dab-31
		FA35	Bloc obturateur de puits, avec gaine ignifugée	Dab-32
		RD35TC	Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA	Dab-33

	Parkrimp			ParLock			
Série d'embouts	70	73	77	VS	V4/V6	V5	WB
Section	Db	Dc	Dd	De	Df	Dg	Dh
Jupes				1	1	1	1
DIN – métrique	1 – 4	1 – 2	1 – 4	2 – 5	2 – 5	2 – 3	2
BSP	5 – 7	3 – 4	5 – 6	6 – 7	6 – 8		3
SAE	8 – 10	5 – 7	7 – 9	8 – 10	9 – 11		4
Bride	11 – 14	8 – 12	10 – 20	11 – 13	12 – 22		
ORFS	15 – 17	13 – 15	21 – 23	14 – 15	23 – 25		
JIS	18						
Série française	19	16 – 17	24	16	26		
Autres	20						
Special Fittings		19	25				

Parker Hannifi n ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

Parkrimp

3 tresses standard

372
Dab-2



No-Skive **Compact**
3 tresses acier avec les pressions d'un tuyau 4SP

3 tresses basse température

371LT
Dab-1



No-Skive **Compact**
3 tresses acier basse température avec les pressions d'un tuyau 4SP

3 tresses haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA

372TC
Dab-4



No-Skive **Compact**
3 tresses acier avec les pressions d'un tuyau 4SP

3 tresses ferroviaire

372RH
Dab-3



No-Skive **Compact**
Robe extérieure ignifuge

Parkrimp

Standard

SX35 Good
Dab-5

No-Skive **Multispiral**
ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

SX42 Good
Dab-7

No-Skive **Multispiral**
ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

701 Better
Dab-9

No-Skive **Multispiral**
ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

731 Better
Dab-14

No-Skive **Multispiral**
ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Basse température

722LT
Dab-11

No-Skive **basse température en spirale**
pour les conditions de froid extrême

Esters-phosphates

774
Dab-16

No-Skive **Multispiral**
Pour fluides esters-phosphates

F42
Dab-18

No-Skive **Multispiral**
Pour fluides esters-phosphates

Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA

SX35TC Good
Dab-6

No-Skive **Multispiral Tough Cover**
ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

SX42TC Good
Dab-8

No-Skive **Multispiral Tough Cover**
ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

722TC
Dab-12

No-Skive **GlobalCore Tough Robe extérieure**
Supérieur à ISO 18752-BC

731TC
Dab-15

No-Skive **Multispiral**
ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Résistance extrême à l'abrasion

722ST
Dab-13

No-Skive **GlobalCore Super Tough**
Supérieur à ISO 18752-BC

Ferroviaire

797RH
Dab-17

No-Skive **Compact Spiral™**
Robe extérieure ignifuge

ParLock

Standard

H29
Dab-20

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

H31
Dab-23

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

R35
Dab-26

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

R42
Dab-28

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Haute résistance à l'abrasion - homologué MSHA

H29TC
Dab-20

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

H31TC
Dab-23

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

R35TC/RS35TC-48
Dab-26

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

R42TC
Dab-28

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

R50TC/R56TC
Dab-30

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

RD35TC
Dab-33

ParLock Multispiral application de forage
API 7K Grade D/ISO 14693

Résistance extrême à l'abrasion

H29ST
Dab-21

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

H31ST
Dab-24

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

R42ST
Dab-29

ParLock Multispiral
Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Hydrodécapage

BPK
Dab-31

Blastopak ParLock Multispiral
DIN EN 1829-2

Bloc obturateur de puits, avec gaine ignifugée

FA35
Dab-32

Bloc obturateur de puits, avec gaine ignifugée
Conforme aux normes anti-incendie API 16D et Lloyd's 1000/499

371LT

No-Skive Compact

3 tresses acier basse température avec les pressions d'un tuyau 4SP



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Excellente résistance à l'ozone
- Température d'utilisation de -50 °C à +100 °C

Applications principales

Equipements mobiles en environnement basse température:
engins forestiers, magasins de stockage réfrigérés

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 3 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -50 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
371LT-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	178,0	25800	120	0,73
371LT-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
371LT-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
371LT-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
371LT-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE ❄ 371LT-10 LowTemp WP 35,0 MPa (5075 PSI) | · · 16 mm (5/8) X 3W Made in Italy

372

No-Skive Compact

3 tresses acier avec les pressions d'un tuyau 4SP



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue

Applications principales

Applications hydrauliques courantes haute pression où un rayon de courbure serré est demandé

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 3 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
372-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	178,0	25800	120	0,73
372-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
372-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
372-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
372-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 372-12 WP 35,0 MPa (5075 PSI) | · · 19 mm (3/4) X 3W Made in Italy

372RH

No-Skive Compact

Robe extérieure ignifuge



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- Rayon de courbure réduit
- Robe extérieure ignifuge
- Homologation chemins de fer:
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et HL3 pour R23 (extérieur)
  - ISO 15540

Applications principales

Systèmes hydrauliques haute pression dynamiques et statiques.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Spécification Parker – pressions de service et diamètres extérieurs selon la norme DIN EN 856-4SP

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 3 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifuge

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
372RH-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	178,0	25800	120	0,73
372RH-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
372RH-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
372RH-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
372RH-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker RAIL HOSE 372RH-6 WP 44,5 MPa (6450 PSI) 70 I°° - EN 45545 - 10 mm (3/8") X 3W MADE IN ITALY

372TC

No-Skive Compact

3 tresses acier avec les pressions d'un tuyau 4SP



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- Tube interne en nitrile (NBR) – compatibilité chimique étendue
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications hydrauliques haute pression (spécialement sur les équipements mobiles)

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Spécification Parker – pressions de service et diamètres extérieurs selon la norme DIN EN 856-4SP

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 3 tresses en fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
372TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	178,0	25800	120	0,73
372TC-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
372TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
372TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
372TC-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker TOUGH COVER 372TC-12 WP 35,0 MPa (5075 PSI) MSHA IC-40/26 | • • 19 mm (3/4) X 3W Made in Italy

SX35

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier, (SX35-3WB-12: 3 tresses en fil d'acier)
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Température d'utilisation de +125 °C maxi.

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: * 3 tresses en fil d'acier,
4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

SX35-3WB-12 — 70

SX35-12, SX35-16 and SX35-20 — 73

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
* SX35-3WB-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
SX35-12	20	3/4	-12	19,1	32,4	35,0	5000	140,0	20000	240	1,72
SX35-16	25	1	-16	25,4	38,2	35,0	5000	140,0	20000	300	2,14
SX35-20	32	1 1/4	-20	31,5	46,3	35,0	5000	140,0	20000	420	2,96

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker **NO-SKIVE - SX35-12 WP 35,0 MPa (5000 PSI) I°° ISO 3862 4SP / R13 - 19 mm (3/4") MADE IN ITALY**

SX35TC

No-Skive Multispiral Tough Cover

ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier, (SX35TC-3WB-12: 3 tresses en fil d'acier)
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Température d'utilisation de +125 °C maxi.
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: * 3 tresses en fil d'acier, 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Série d'embouts

SX35TC-3WB-12 — 70

SX35TC-12, SX35TC-16 et SX35TC-20 — 73

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
* SX35TC-3WB-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
SX35TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,4	35,0	5000	140,0	20000	240	1,72
SX35TC-16	25	1	-16	25,4	38,2	35,0	5000	140,0	20000	300	2,14
SX35TC-20	32	1 1/4	-20	31,5	46,3	35,0	5000	140,0	20000	420	2,96

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker **NO-SKIVE - SX35TC-12 WP 35,0 MPa (5000 PSI) I°° ISO 3862 4SP / R13 - 19 mm (3/4") MADE IN ITALY**

SX42

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Construction No-Skive sans dénudage
- Hautes performances
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Température d'utilisation de +125 °C maxi.

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

Module -12

Modules -16 et -20



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
SX42-12	20	3/4	-12	19,1	32,4	42,0	6000	168,0	24000	260	1,72
SX42-16	25	1	-16	25,4	38,2	42,0	6000	168,0	24000	330	1,74
SX42-20	32	1 1/4	-20	31,5	46,3	42,0	6000	168,0	24000	400	2,98

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE - SX42-12 WP 42,0 MPa (6000 PSI) I°° ISO 3862 R15 - 19 mm (3/4") MADE IN ITALY

SX42TC

No-Skive Multispiral Tough Cover

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Hautes performances
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Température d'utilisation de +125 °C maxi.
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

Size -12

Size -16 and -20



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
SX42TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,4	42,0	6000	168,0	24000	260	1,72
SX42TC-16	25	1	-16	25,4	38,2	42,0	6000	168,0	24000	330	1,74
SX42TC-20	32	1 1/4	-20	31,5	46,3	42,0	6000	168,0	24000	400	2,98

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE - SX42TC-12 WP 42,0 MPa (6000 PSI) I°° ISO 3862 R15 - 19 mm (3/4") MADE IN ITALY

701

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
701-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	45,0	6500	180,0	26000	180	0,78
701-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	230	0,93
701-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	250	1,15
701-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	300	1,58
701-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	340	2,04

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 701-12 WP 35,0 MPa (5000 PSI) MSHA XXXX 19 mm (3/4) X 4S EN 856-4SP/20/4Q91

701TC

No-Skive Multispiral Tough Cover

ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

70

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
701TC-6	10	3/8	-6	9.5	21.4	45.0	6500	180.0	26000	180	0.78
701TC-8	12	1/2	-8	12.7	24.6	41.5	6000	166.0	24000	230	0.93
701TC-10	16	5/8	-10	15.9	28.2	35.0	5000	140.0	20000	250	1.15
701TC-12	19	3/4	-12	19.1	32.2	35.0	5000	140.0	20000	300	1.58
701TC-16	25	1	-16	25.4	39.7	28.0	4000	112.0	16000	340	2.04

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 701TC-12 WP 35,0 MPa (5000 PSI) MSHA XXXX 19 mm (3/4) X 4S EN 856-4SP/20/4Q91

722LT

No-Skive basse température en spirale

pour les conditions de froid extrême



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Température d'utilisation de -57 °C à 100 °C
- Tuyau isobar 28,0 MPa (4.000 psi)
- Compatible avec pétrole
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12

Applications principales

Équipement de déneigement, équipement lourd de construction, flèches latérales

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R12 – ISO 3862-1 Type R12 – EN 856 Type R12

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -57 °C à +100 °C

Fluides recommandés

Liquides hydrauliques et lubrifiants à base de pétrole. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Modules -6 à -20 — 43
Module -24 — sur demande
Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722LT-6	10	3/8	-6	9,5	19,9	28,0	4000	112,0	16000	65	0,60
722LT-8	12	1/2	-8	12,7	22,7	28,0	4000	112,0	16000	90	0,80
722LT-10	16	5/8	-10	15,9	26,4	28,0	4000	112,0	16000	100	1,10
722LT-12	19	3/4	-12	19,1	30,7	28,0	4000	112,0	16000	120	1,40
722LT-16	25	1	-16	25,4	37,8	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99
722LT-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,2	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
722LT-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,5	17,5	2500	70,0	10000	250	2,99

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

722TC

No-Skive Tough Cover

Supérieur à ISO 18752-CC



- Construction *No-Skive* sans dénudage – compact
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

SAE 100R12 – EN 856 Type R12 –
ISO 3862 Type R12

Construction du tuyau

Tube: nitrile (NBR)
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Module -20 — 43
Modules -24 et -32 — sur demande
Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	46	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
722TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	53	17,5	2500	70,0	10000	250	2,99
722TC-32	51	2	-32	50,8	66	17,5	2500	70,0	10000	320	4,09

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

722TC de taille -6 à -16, voir page Daa-2.

Marquage (exemple)



722ST

No-Skive Super Tough

Supérieur à ISO 18752-CC



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100 R12
- Extrême résistance à l'abrasion
  – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

SAE 100R12 – EN 856 Type R12 –
ISO 3862 Type R12

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique
et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Module -20 — 43
Modules -24 et -32 — sur demande
Série 43, figurant dans le chapitre Cb Pression moyenne

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
722ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	46	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
722ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	53	17,5	2500	70,0	10000	250	2,99
722ST-32	51	2	-32	50,8	66	17,5	2500	70,0	10000	320	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.
722TC de taille -6 à -16, voir page Daa-2.

Marquage (exemple)



731

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

73

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
731-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	42,0	6000	168,0	24000	280	1,72
731-16	25	1	-16	25,4	39,0	38,0	5500	152,0	22000	340	2,14
731-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	32,0	4700	130,0	18800	460	2,96
731-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,0	29,0	4200	116,0	16800	560	3,20
731-32	51	2	-32	50,8	68,0	25,0	3600	100,0	14400	700	5,30

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 731-12 WP 42,0 MPa (6000 PSI) MSHA XXXX 19 mm (3/4) X 4S EN 856-4SH/20/4Q91

731TC

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

73

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
731TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	42,0	6000	168,0	24000	280	1,72
731TC-16	25	1	-16	25,4	39,0	38,0	5500	152,0	22000	340	2,14
731TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	32,0	4700	130,0	18800	460	2,96
731TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,0	29,0	4200	116,0	16800	560	3,20
731TC-32	51	2	-32	50,8	68,0	25,0	3600	100,0	14400	700	5,30

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



774

No-Skive Multispiral

Pour fluides esters-phosphates



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau en EPDM résistant aux fluides esters-phosphates

Applications principales

Bancs d'essais pour l'industrie aéronautique, fonderies, aciéries; applications hydrauliques haute pression avec les fluides esters-phosphates

Restrictions

Ne pas utiliser avec les fluides hydrauliques à base de pétrole. Utiliser une solution savonneuse pour lubrifier le tuyau lors du montage.

Spécifications

Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique EPDM résistant aux esters-phosphates
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique EPDM vert résistant aux fluides esters-phosphates et aux agents atmosphériques

Fluides recommandés

Pour fluides hydrauliques esters-phosphates.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Séries d'embouts — sur demande

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
774-12	19	3/4	-12	19,1	31,0	28,0	4000	112,0	16000	240	1,40
774-16	25	1	-16	25,4	38,0	28,0	4000	112,0	16000	300	1,99
774-20	31	1 1/4	-20	31,8	47,0	21,0	3000	84,0	12000	420	2,59
774-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,0	17,5	2500	70,0	10000	500	2,99
774-32	51	2	-32	50,8	67,0	17,5	2500	70,0	10000	630	4,09

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE 774-20 WP 21,0 MPa (3000 PSI) 31,5 mm (1 1/4) X 4S 3Q78

797RH

No-Skive Compact Spiral™

Robe extérieure ignifuge



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- 1/2 rayon de courbure de SAE 100R15
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Diamètre extérieur réduit significativement et donnant une flexibilité accrue
- 1/3 d'effort en moins pour le courber
- Réduction de poids – jusqu'à 26%
  - Standard Européen EN45545 HL2 pour R22 (interne) et R23 (extérieur)

Applications principales

Circuits hydrauliques haute pression en général pour applications ferroviaires.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à SAE 100R15 - ISO 3862 Type R15 - ISO 18752-DC

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique de propriété industrielle
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique ignifuge caractéristiques brevetées

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole et lubrifiants. Compatibilité chimique étendue excédant la colonne III et résistance chimique aux carburants diesel et bio-diesel. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

77

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
797RH-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	42,0	6000	168,0	24000	100	0,67
797RH-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	42,0	6000	168,0	24000	115	0,80
797RH-12	19	3/4	-12	19,1	27,9	42,0	6000	168,0	24000	135	1,16
797RH-16	25	1	-16	25,4	35,7	42,0	6000	168,0	24000	165	1,74

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Tuyaux Parkrimp

Marquage (exemple)

Parker 797RH-12 WP 42,0 Mpa (6000 PSI) 77 I"" 19 mm (3/4") ISO 18752 - EN 45545 - MADE IN ITALY

F42

No-Skive Multispiral

Pour fluides esters-phosphates



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Tuyau en EPDM résistant aux fluides esters-phosphates et aux agents atmosphériques
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)

Applications principales

Bancs d'essais dans l'industrie aéronautique, fonderies, aciéries, applications hydrauliques à haute pression avec fluides esters-phosphates

Spécifications

Spécifications Parker

Restrictions

Ne jamais mettre le tube interne en contact avec les fluides à base de pétrole. Utiliser une solution savonneuse comme lubrifiant de montage

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique EPDM résistant aux ester-phosphates
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique EPDM vert résistant aux fluides esters-phosphates et aux agents atmosphériques

Température d'utilisation ..... -40 °C à +80 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques esters-phosphates, eau-glycol, air et eau.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Module -8 — 70 sur demande
Modules -12 à -20

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
F42-8	12	1/2	-8	12,7	25,0	42,0	6000	168,0	24000	200	0,83
F42-12	19	3/4	-12	19,1	31,9	42,0	6000	168,0	24000	265	1,53
F42-16	25	1	-16	25,4	38,5	42,0	6000	168,0	24000	330	2,08
F42-20	31	1 1/4	-20	31,8	50	42,0	6000	168,0	24000	445	3,96

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker NO-SKIVE F42-20 WP 42,0 MPa (6000 PSI) 31,5 mm (1 1/4) 1Q07

H29

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH –
EN 856 Type 4SH



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe

V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H29-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29-32	51	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker H29-12 WP 43.0 MPa (6250 PSI) | • • EXCEED ISO3862 - EN856 4SH - 19 mm (3/4")

H29TC

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH –
EN 856 Type 4SH



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe

V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H29TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29TC-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29TC-32	51	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker TOUGH COVER H29TC-12 WP 43,0 MPa (6250 PSI) MSHA IC 40/26 | • • EXCEED ISO3862 - EN856

H29ST

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH –
EN 856 Type 4SH



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SH – EN 856 Type 4SH

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe — V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H29ST-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29ST-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29ST-32	51	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



H31

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP –
EN 856 Type 4SP



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage externe (module -4 à -8) VS

Dénudage interne et externe (module -10 à -16) V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H31-4	6	1/4	-4	6,4	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker H31-12 WP 35,0 MPa (5000 PSI) | • • EXCEED ISO3862 - EN856 4SP - 19 mm (3/4")

H31TC

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP –
EN 856 Type 4SP



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage externe (module -4 à -8) VS
Dénudage interne et externe (module -10 à -16) V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H31TC-4	6	1/4	-4	6,4	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31TC-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31TC-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



H31ST

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP –
EN 856 Type 4SP



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage externe (module -4 à -8) VS

Dénudage interne et externe (module -10 à -16) V4

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
H31ST-4	6	1/4	-4	6,4	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31ST-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31ST-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31ST-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31ST-12	19	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31ST-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker SUPER TOUGH H31ST-4 WP 50,0 MPa (7250 PSI) | · · EXCEED ISO3862 - EN856 4SP -

R35

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe (mod. -12 à -20) V4

Dénudage interne et externe (mod. -24 et -32) V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R35-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	35,0	5000	140,0	20000	220	1,5
R35-16	25	1	-16	25,4	39,35	35,0	5000	140,0	20000	280	2,2
R35-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,50	35,0	5000	140,0	20000	380	2,6
R35-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,30	35,0	5000	140,0	20000	480	4,8
R35-32	51	2	-32	50,8	71,10	35,0	5000	140,0	20000	600	6,7

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker R35-16 WP 35.0 MPa (5000 PSI) | • • EXCEED ISO3862 - SAE100R13 - 25 mm (1") —

R35TC/RS35TC-48

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R13 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe (mod. -12 à -20) V4

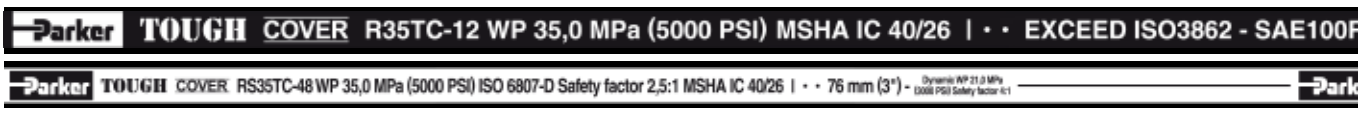
Dénudage interne et externe (mod. -24 à -48) V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R35TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	35,0	5000	140,0	20000	220	1,5
R35TC-16	25	1	-16	25,4	39,35	35,0	5000	140,0	20000	280	2,2
R35TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,50	35,0	5000	140,0	20000	380	2,6
R35TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,30	35,0	5000	140,0	20000	480	4,8
R35TC-32	51	2	-32	50,8	71,10	35,0	5000	140,0	20000	600	6,7
R35TC-40	63	2 1/2	-40	63,5	84,50	35,0	5000	140,0	20000	800	9,0
RS35TC-48	76	3	-48	76,2	96,00	21,0**	3040**	88,0	12750	900	10,0
RS35TC-48	76	3	-48	76,2	96,00	35,0*	5000*	88,0	12750	900	10,0

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

* 35 MPa: Applications statiques selon ISO 6807-D
** 21 MPa: Applications hydrauliques dynamiques avec coefficient de design > 4:1

Marquage (exemple)



R42

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe (mod. -10 à -16) V4
Dénudage interne et externe (mod. -20 à -32) V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R42-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	42,0	6000	168,0	24000	225	1,39
R42-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	42,0	6000	168,0	24000	280	1,70
R42-16	25	1	-16	25,4	39,00	42,0	6000	168,0	24000	300	2,30
R42-20	31	1 1/4	-20	31,8	50,75	42,0	6000	168,0	24000	400	3,80
R42-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,00	42,0	6000	168,0	24000	500	4,80
R42-32	51	2	-32	50,8	71,50	42,0	6000	168,0	24000	700	7,00

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker R42-16 WP 42.0 MPa (6000 PSI) I · · ISO 3862 - SAE100R15 - 25 mm (1")

R42TC

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe (mod. -10 à -16) V4
Dénudage interne et externe (mod. -20 à -32) V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R42TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	42,0	6000	168,0	24000	225	1,39
R42TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	42,0	6000	168,0	24000	280	1,70
R42TC-16	25	1	-16	25,4	39,00	42,0	6000	168,0	24000	300	2,30
R42TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	50,75	42,0	6000	168,0	24000	400	3,80
R42TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,00	42,0	6000	168,0	24000	500	4,80
R42TC-32	51	2	-32	50,8	71,50	42,0	6000	168,0	24000	700	7,00

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker TOUGH COVER R42TC-32 WP 42.0 MPa (6000 PSI) MSHA IC 40/26 I · · ISO 3862 - SAE100R

R42ST

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Extrême résistance à l'abrasion – SUPER TOUGH

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique et polyéthylène

Température d'utilisation ..... -40 °C à +125 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe (mod. -10 à -16) V4
Dénudage interne et externe (mod. -20 à -32) V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R42ST-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	42,0	6000	168,0	24000	225	1,39
R42ST-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	42,0	6000	168,0	24000	280	1,70
R42ST-16	25	1	-16	25,4	39,00	42,0	6000	168,0	24000	300	2,30
R42ST-20	31	1 1/4	-20	31,8	50,75	42,0	6000	168,0	24000	400	3,80
R42ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	57,00	42,0	6000	168,0	24000	500	4,80
R42ST-32	51	2	-32	50,8	71,50	42,0	6000	168,0	24000	700	7,00

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

Parker SUPER TOUGH R42ST-20 WP 42.0 MPa (6000 PSI) MSHA IC 111/3 I · · 31.5 mm (1 1/4)

R50TC/R56TC

ParLock Multispiral

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar
  R50TC: 50,0 MPa (7.250 psi)
  R56TC: 56,0 MPa (8.100 psi)
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente

Applications principales

Équipements hydrauliques d'engins mobiles des Travaux Publics, agricoles et de manutention.

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe

R56TC-6 et R56TC-8 — V5

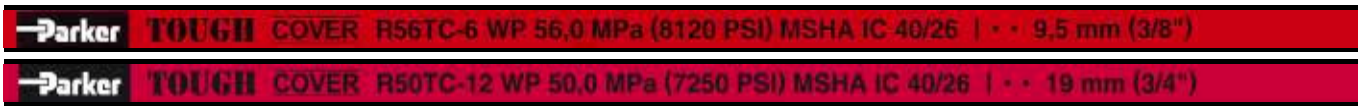
R50TC-10 à -16 — V4

R50TC-20 — V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R56TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,8	56,0	8100	224,0	32400	130	0,95
R56TC-8	12	1/2	-8	12,7	25,5	56,0	8100	224,0	32400	180	1,25
R50TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	50,0	7250	200,0	29000	225	1,48
R50TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	50,0	7250	200,0	29000	270	1,85
R50TC-16	25	1	-16	25,4	38,40	50,0	7250	200,0	29000	300	2,70
R50TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	52,60	50,0	7250	200,0	29000	450	5,00

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)



BPK

Blastopak ParLock Multispiral

DIN EN 1829-2



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- DIN EN 1829-2

Applications principales

Hydrodécapage, découpe à l'eau haute pression, nettoyage, peinture et élimination de la corrosion. Non recommandé pour les applications hydrauliques dynamiques.

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type R15 – Spécification Parker

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil d'acier
Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Plage de températures continue

-10 °C à +70 °C

Plage de températures maxi.

-40 °C à +93 °C

Spécifications

DIN EN 1829-2

Fluides recommandés

Eau, eau savonneuse

Séries d'embouts

Dénudage interne et externe

WB

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
R56TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,8	56,0	8100	224,0	32400	130	0,95
R56TC-8	12	1/2	-8	12,7	25,5	56,0	8100	224,0	32400	180	1,25
R50TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	50,0	7250	200,0	29000	225	1,48
R50TC-12	19	3/4	-12	19,1	32,00	50,0	7250	200,0	29000	270	1,85
R50TC-16	25	1	-16	25,4	38,40	50,0	7250	200,0	29000	300	2,70
R50TC-20	31	1 1/4	-20	31,8	52,60	50,0	7250	200,0	29000	450	5,00

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Marquage (exemple)

Parker BPK-12 BLASTOPAK WP 1100 bar (16000 psi)

FA35

Bloc obturateur de puits, avec gaine ignifugée

Conforme aux normes anti-incendie API 16D et Lloyd's 1000/499



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Bloc obturateur de puits, avec gaine ignifugée
- Composé rouge spécial résistant aux flammes
- Tuyau isobar 42,0 MPa (6.000 psi)
- Facteur de design 4:1
- Très souple
- Mod. -6 et -8 uniquement compatibles avec les manchons spéciaux FS-R-6 et FS-R-8

Applications principales

Système hydraulique actionnant le clapet de sécurité du BOP. Avec blindage, sans protection externe. À utiliser dans tous les puits où des critères de résistance ignifuge API 16D sont requis.

Spécifications

Conforme aux normes anti-incendie API 16D et Lloyd's 1000/499

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil acier haute résistance
Robe extérieure: Composé rouge spécial résistant aux flammes

Température d'utilisation ..... -40 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34***.

Série d'embouts

Dénudage externe (mod. -6 et -8) — VS
Dénudage interne et externe (mod. -10 à -20) — V4
Dénudage interne et externe (mod. -24 et -32) — V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
FA35-6	10	3/8	-6	9,5	22,8	35,0	5000	140,0	20000	130	0,91
FA35-8	12	1/2	-8	12,7	25,2	35,0	5000	140,0	20000	180	1,08
FA35-10	16	5/8	-10	15,9	29,5	35,0	5000	140,0	20000	225	1,39
FA35-12	19	3/4	-12	19,1	32,4	35,0	5000	140,0	20000	280	1,70
FA35-16	25	1	-16	25,4	39,0	35,0	5000	140,0	20000	340	2,20
FA35-20	31	1 1/4	-20	31,8	46,6	35,0	5000	140,0	20000	460	2,60
FA35-24	38	1 1/2	-24	38,1	58,7	35,0	5000	140,0	20000	480	4,80
FA35-32	51	2	-32	50,8	72,0	35,0	5000	140,0	20000	600	6,70

Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

Le FS-R pour bloc obturateur de puits Parker est un manchon ignifugé en caoutchouc PKR rouge, à utiliser pour raccorder le flexible d'un BOP afin de protéger la zone de raccord conformément aux critères de protection anti-incendie API 16D. Le manchon doit être placé sur le raccord et s'installe sans collier de maintien.



Référence: FS-R-6, FS-R-8

Marquage (exemple)



RD35TC

ParLock Multispiral application de forage

API 7K Grade D/ISO 14693



- Technologie Interlock
- Renforcement par 4 ou 6 nappes de fil d'acier
- Tuyau isobar 35,0 MPa (5.000 psi)
- Facteur de design 2.5:1
- TOUGH COVER – haute résistance à l'abrasion, homologation MSHA
- Convient pour une immersion temporaire dans de l'huile minérale à 70 °C avec inspection fréquente
- Propriétés antistatiques

Applications principales

Application de forage rotatif et applications hydrauliques de vibreur haute pression

Homologations

Pour plus de details voir pages ***Ab-16*** à ***Ab-19***

Spécifications

API 7K Grade D/ISO 14693

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 4 ou 6 nappes de fil acier haute résistance
Robe extérieure: caoutchouc synthétique homologué MSHA

Température d'utilisation ..... -20 °C à +100 °C

Exception: Air ..... maxi. +70 °C
Eau ..... maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Eau, boue et ciment, huiles minérales, glycols et polyéthylènes glycols, huiles minérales dans les émulsions aqueuses.
Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages ***Ab-26*** à ***Ab-34.***

Série d'embouts

Dénudage interne et externe — V6

Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de coubure mini.	Poids
						Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.			
	DN	pouce	module	mm	mm	MPa	psi	MPa	psi	mm	kg
RD35TC-32	51	2	-32	50,8	71,1	35,0	5000	88,0*	12750	600	6,70
RD35TC-40	63	2 1/2	-40	63,5	84,5	35,0	5000	88,0*	12750	800	9,00
RD35TC-48	76	3	-48	76,2	96,0	35,0	5000	88,0*	12750	900	10,00

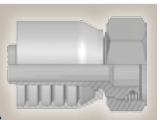
Remplacer le tuyau quand la robe extérieure paraît visiblement déformée ou endommagée.
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative

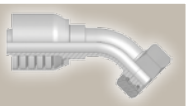
Marquage (exemple)



DIN – métrique

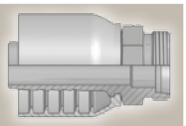
page Db-1 – Db-4

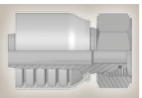
CA
Db-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

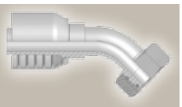
CE
Db-1

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF
Db-2

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

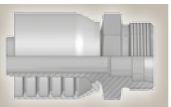
D0
Db-2

Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

C9
Db-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C
Db-3

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

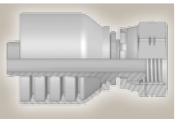
1C
Db-4

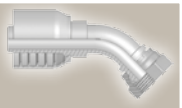
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

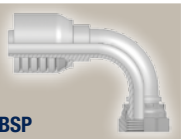
D2
Db-4

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

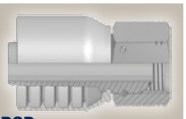
BSP

page Db-5 – Db-7

92
Db-5

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

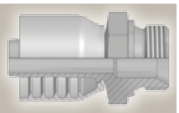
B1
Db-5

Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2
Db-6

Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

EA
Db-6

Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

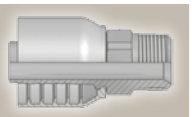
EC
Db-7

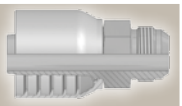
Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

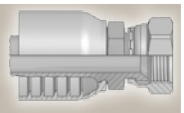
D9
Db-7

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

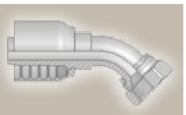
SAE

page Db-8 – Db-10

01
Db-8

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03
Db-8

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06
Db-9

Femelle tournant JIC 37°
ISO12151-5-SWS – DKJ

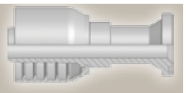
37
Db-10

Femelle tournant JIC 37° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

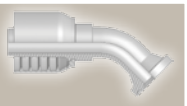
39/3W
Db-10

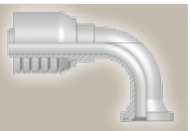
Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

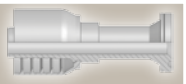
Bride

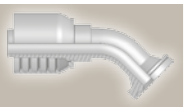
page Db-11 – Db-14

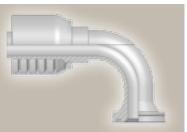
15 Db-11

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

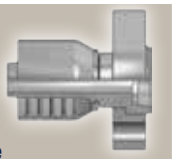
17 Db-11

Bride ISO 6162-1 coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

19 Db-12

Bride ISO 6162-1 coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

6A Db-12

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

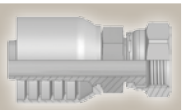
6F Db-13

Bride ISO 6162-2 coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

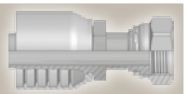
6N Db-13

Bride ISO 6162-2 coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

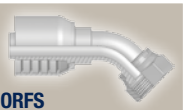
PY Db-14

Bride – Mâle 24° série gaz française
(Poclain)

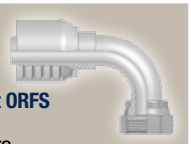
ORFS

page Db-15 – Db-17

JC Db-15

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

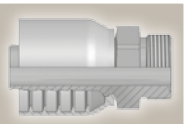
JS Db-15

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7 Db-16

Femelle tournant ORFS coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

J9 Db-16

Femelle tournant ORFS coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

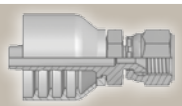
J1 Db-17

Femelle tournant ORFS coude 90° – long
ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

JM Db-17

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

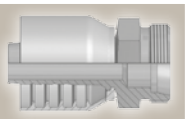
JIS

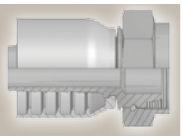
page Db-18

MU Db-18

Femelle tournant JIS 30° métrique
JIS B8363 – MU

Série française

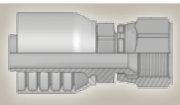
page Db-19

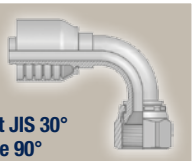
FG Db-19

Mâle fixe cône 24° – série gaz

F4 Db-19

Femelle tournant gaz

Autres

page Db-20

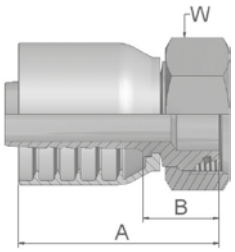
XU Db-20

Femelle tournant JIS 30° métrique – Komatsu®
JIS B8363

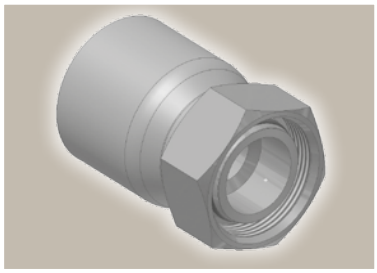
XY Db-20

Femelle tournant JIS 30° métrique – coude 90°
JIS B8363

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





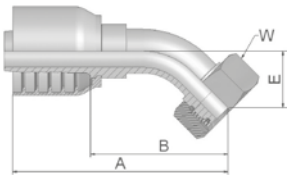
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA70-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	53	24	19
1CA70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	53	24	22
1CA70-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	62	27	27
1CA70-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	57	22	32
1CA70-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	66	27	27
1CA70-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	62	25	32
1CA70-22-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	22	64	24	36
1CA70-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	65	26	32
1CA70-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	63	24	36
1CA70-28-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	28	66	26	41
1CA70-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	78	33	41
1CA70-35-16	25	1	-16	25,4	M45x2	35	76	31	50

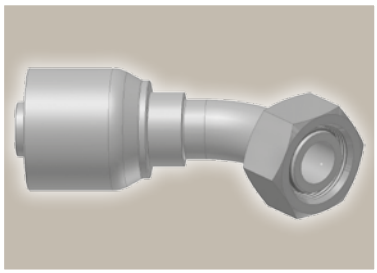
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	69	40	20	22
1CE70-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	85	50	23	27
1CE70-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	89	49	23	32
1CE70-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	98	58	26	36
1CE70-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	127	80	34	41

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

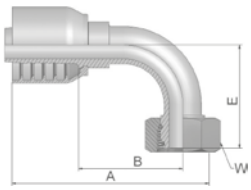
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

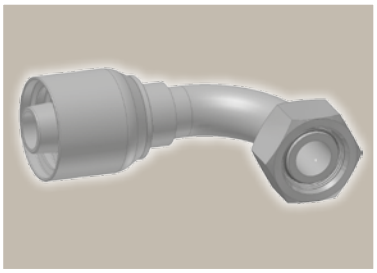
70	371LT	372	372RH	372TC	701	701 TC	F42-8	SX35

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





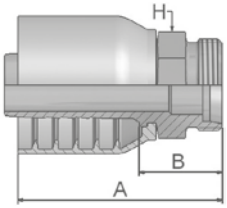
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF70-10-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	10	67	38	38	19
1CF70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	12	67	38	37	22
1CF70-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	73	39	44	27
1CF70-18-8	12	1/2	-8	12,7	M26x1,5	18	71	36	40	32
1CF70-15-10	16	5/8	-10	15,9	M22x1,5	15	79	42	50	27
1CF70-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	79	42	49	32
1CF70-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	89	49	56	32
1CF70-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	89	49	55	36
1CF70-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	114	68	78	41
1CF70-35-16	25	1	-16	25,4	M45x2	35	115	68	69	50

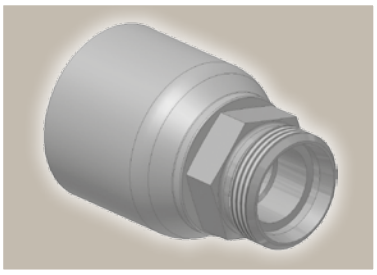
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D0

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





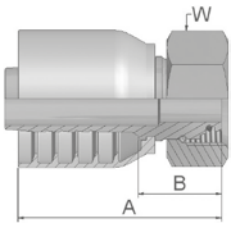
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D070-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	60	26	22
1D070-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	65	28	27
1D070-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	69	30	30
1D070-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	79	32	36

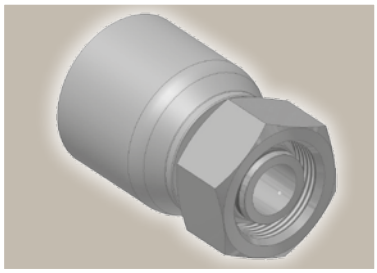
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70	371LT	372	372RH	372TC	701	701 TC	F42-8	SX35

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



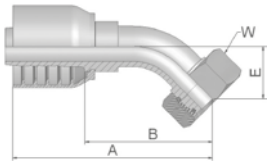


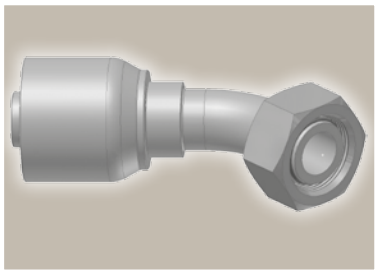
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1C970-8-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	8	53	24	19
1C970-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	52	22	24
1C970-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	53	24	27
1C970-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	12	60	25	24
1C970-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	59	24	30
1C970-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	59	24	36
1C970-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	66	27	30
1C970-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	64	27	36
1C970-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	65	29	46
1C970-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	66	27	36
1C970-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	68	28	46
1C970-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	78	33	46
1C970-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	80	33	50

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
10C70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	69	40	20	24
10C70-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	76	46	20	27
10C70-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	83	48	24	30
10C70-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	88	49	22	30
10C70-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	91	51	25	36
10C70-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	92	56	27	46
10C70-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	99	60	28	36
10C70-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	100	61	29	46
10C70-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	123	76	33	46
10C70-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	126	79	36	50

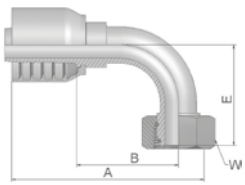
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

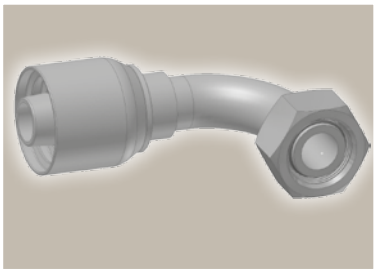
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70	371LT	372	372RH	372TC	701	701 TC	F42-8	SX35

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



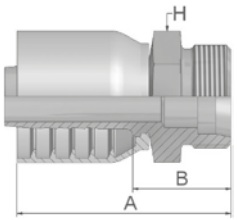


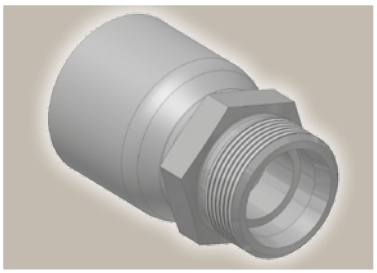
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
11C70-8-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	8	67	38	37	19
11C70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	67	38	37	24
11C70-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	64	35	37	27
11C70-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	72	37	45	30
11C70-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	75	40	46	36
11C70-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	79	40	45	30
11C70-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	79	40	48	36
11C70-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	85	46	52	46
11C70-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	89	50	58	36
11C70-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	89	49	59	46
11C70-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	30	89	50	60	50
11C70-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	109	64	69	46
11C70-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	68	76	50

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





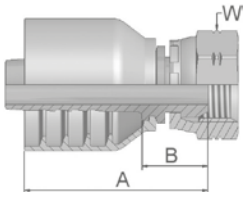
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D270-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	53	24	22
1D270-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	55	25	22
1D270-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	62	28	24
1D270-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	67	32	30
1D270-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	75	32	30
1D270-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	72	33	30
1D270-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	74	35	36
1D270-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	84	37	36
1D270-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	85	40	46

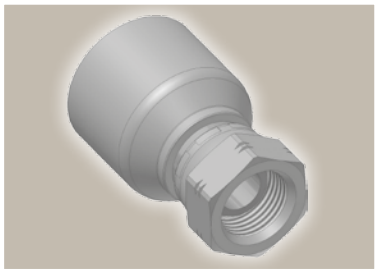
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

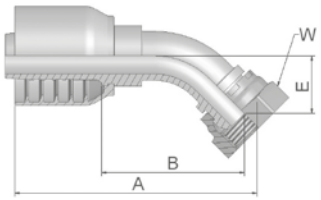


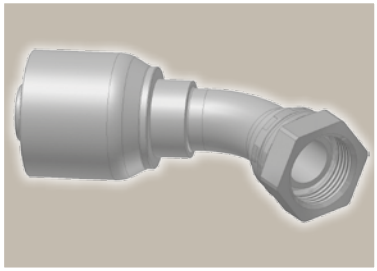


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19270-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	49	20	22
19270-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	51	22	27
19270-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	57	22	27
19270-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	55	20	30
19270-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	57	21	30
19270-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	61	22	32
19270-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	61	22	32
19270-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	63	24	41
19270-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	72	25	41

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





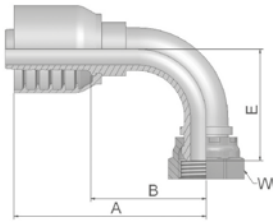
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B170-4-6	10	3/8	-6	9,5	1/4x19	68	39	19	19
1B170-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	67	37	17	22
1B170-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	68	39	19	27
1B170-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	79	45	20	27
1B170-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	78	43	19	30
1B170-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	89	50	23	30
1B170-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	88	49	22	32
1B170-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	96	57	25	32
1B170-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	95	56	24	41
1B170-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	121	77	33	41

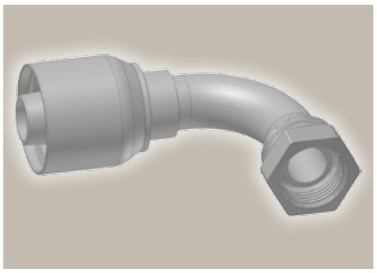
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

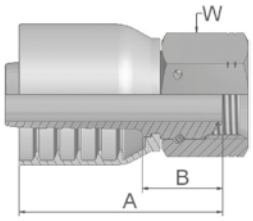


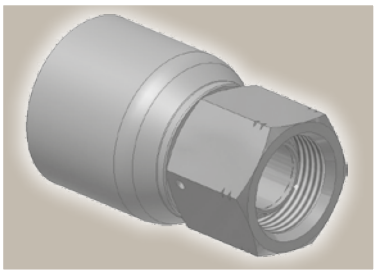


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B270-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	66	37	33	22
1B270-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	66	37	35	27
1B270-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	70	35	39	27
1B270-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	74	39	38	30
1B270-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	81	41	46	30
1B270-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	92	52	59	32
1B270-16-10	16	5/8	-10	15,9	1x11	86	46	44	41
1B270-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	50	53	32
1B270-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	89	49	51	41
1B270-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	116	69	69	41

EA Femelle tournant BSP avec joint torique

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1EA70-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	56	21	27
1EA70-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	63	23	32
1EA70-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	77	31	41

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

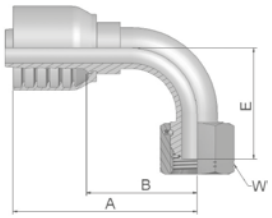
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

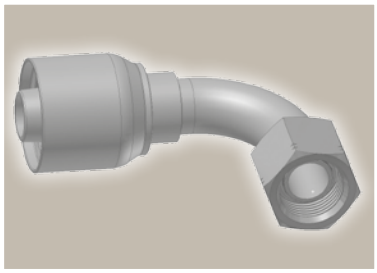
70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°





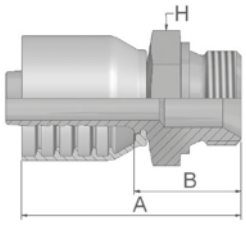
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EC70-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	71	36	40	27
1EC70-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	89	49	55	32
1EC70-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	115	68	71	41

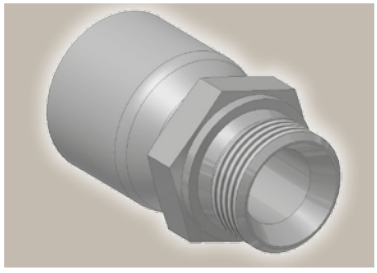
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D9

Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





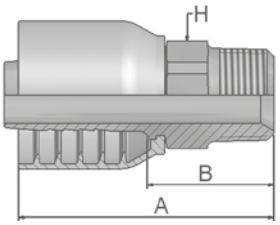
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D970-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	57	28	22
1D970-8-6	10	3/8	-6	9,5	1/2x14	60	31	27
1D970-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	62	28	27
1D970-10-8	12	1/2	-8	12,7	5/8x14	70	36	30
1D970-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x14	69	35	32
1D970-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	75	36	30
1D970-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	72	35	32
1D970-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	72	33	32
1D970-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	77	38	41
1D970-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	85	40	41

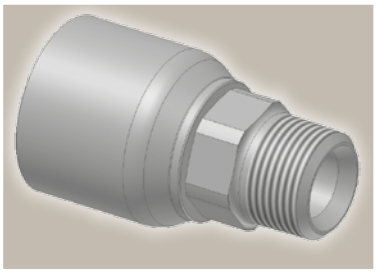
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

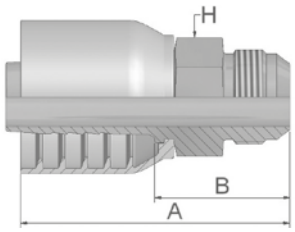


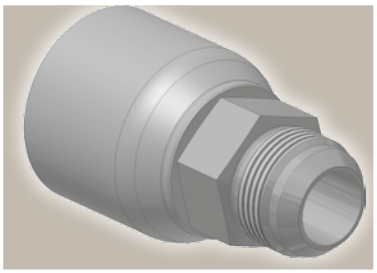


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
10170-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/8-18	60	31	19
10170-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	3/4-14	68	33	27
10170-8-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1/2-14	75	38	24
10170-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	3/4-14	71	34	27
10170-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	79	39	27
10170-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1-11 1/2	79	39	36
10170-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1-11 1/2	93	46	36

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





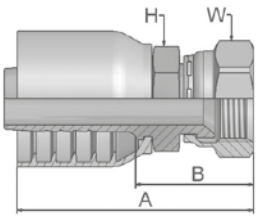
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10370-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	60	31	19
10370-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	59	29	19
10370-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	68	33	22
10370-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	67	32	24
10370-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	71	36	27
10370-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	75	38	24
10370-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	75	36	27
10370-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	82	42	27
10370-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	77	38	36
10370-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	94	47	36

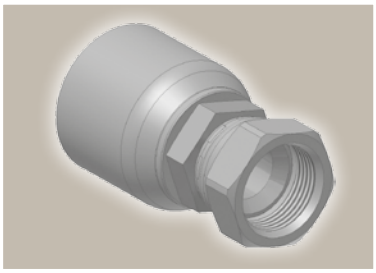
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

06 Femelle tournant JIC 37°

ISO12151-5-SWS – DKJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
10670-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	58	29	17	19
10670-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	61	32	19	22
10670-8-8-SM*	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	67	32	22	22
10670-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	71	36	27	32
10670-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	75	35	24	27
10670-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	79	39	27	32
10670-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	80	41	27	32
10670-14-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	81	42	32	36
10670-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	84	45	32	41
10670-12-16-SM	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	89	44	36	32
10670-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	94	47	36	41
10670-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	98	52	41	50

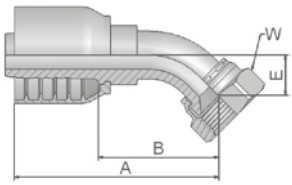
* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

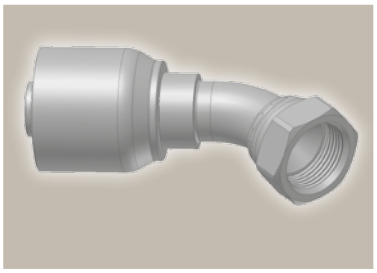
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

37 Femelle tournant JIC 37° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°



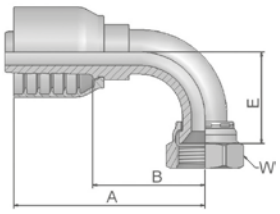


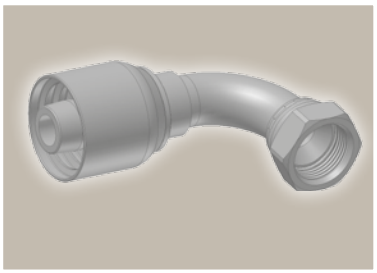
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13770-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	61	32	11	19
13770-8-6-SM*	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	70	41	14	22
13770-8-8-SM*	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	73	38	14	22
13770-10-8-SM*	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	78	43	17	27
13770-8-10-SM*	16	5/8	-10	15,9	3/4x16	78	39	15	22
13770-10-10-SM*	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	83	42	16	27
13770-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	88	48	21	32
13770-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	91	52	20	32
13770-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	111	66	24	41
13770-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	114	67	26	50

* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13970-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	9/16x18	57	28	23	19
13W70-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	3/4x16	64	35	29	22
13970-6-8-SM	12	1/2	-8	12,7	9/16x18	64	29	22	19
13970-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	87	48	48	32
13970-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	89	50	48	32
13970-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	89	50	51	41
13970-12-16-SM	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	99	54	46	32
13970-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	109	64	56	41
13970-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	111	64	62	50

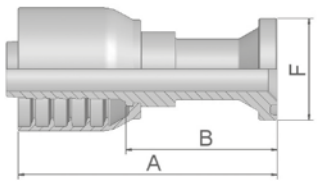
* Ces embouts ont un double cône qui permet la connexion avec les adapteurs JIC (37°) et SAE (45°).
Les autres dimensions acceptent uniquement les adapteurs JIC 37°.

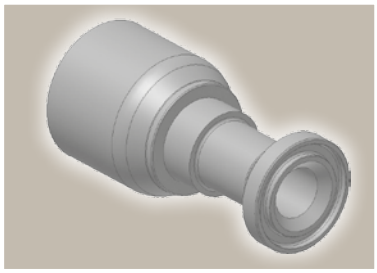
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)



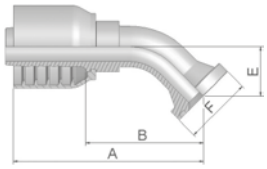


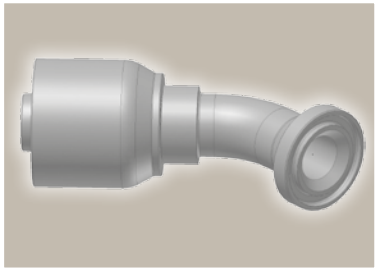
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
11570-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	89	54	30
11570-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	116	79	34
11570-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	69	30	38
11570-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	59	38
11570-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	70	31	45
11570-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	75	36	51
11570-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	111	66	38
11570-16-16	25	1	-16	25,4	1	108	63	45
11570-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	82	36	51

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11770-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	79	44	20	30
11770-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	104	67	24	34
11770-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	96	57	26	38
11770-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	58	26	38
11770-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	97	57	25	45
11770-16-16	25	1	-16	25,4	1	119	73	27	45
11770-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	121	76	32	51

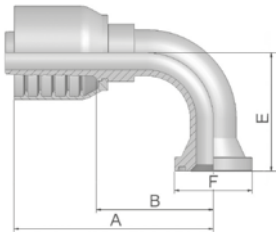
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

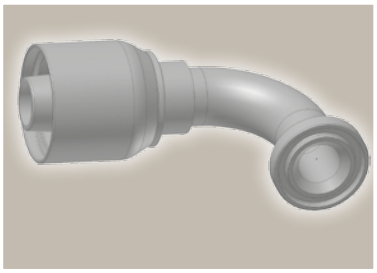
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)



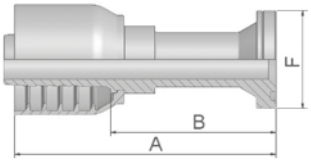


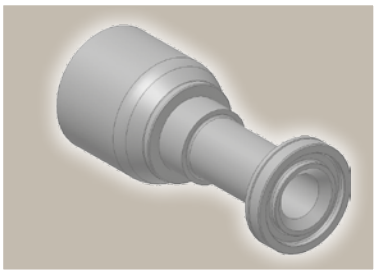
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11970-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	75	40	41	30
11970-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	77	42	42	38
11970-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	92	55	55	34
11970-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	95	65	54	38
11970-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	89	50	58	38
11970-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	90	50	58	45
11970-16-16	25	1	-16	25,4	1	105	55	61	45
11970-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	113	68	70	51

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
16A70-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	103	68	32
16A70-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	105	70	41
16A70-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	107	68	32
16A70-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	117	78	41
16A70-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2	107	67	32
16A70-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	105	66	41
16A70-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	110	70	48
16A70-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	127	82	41
16A70-16-16	25	1	-16	25,4	1	127	82	48
16A70-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	127	82	54

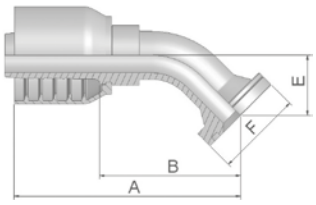
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

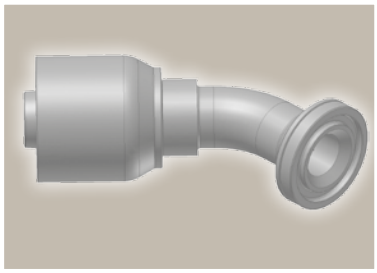
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70	371LT	372	372RH	372TC	701	701 TC	F42-8	SX35

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)



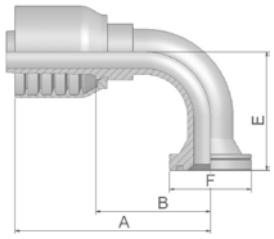


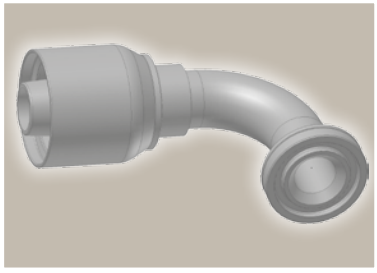
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16F70-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	81	46	19	32
16F70-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	90	55	26	41
16F70-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	92	53	26	32
16F70-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	92	55	26	41
16F70-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2	94	54	26	32
16F70-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	105	66	26	41
16F70-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	101	62	26	48
16F70-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	118	73	27	41
16F70-16-16	25	1	-16	25,4	1	117	77	27	48
16F70-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	117	70	31	54

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16N70-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	74	39	41	32
16N70-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	79	44	45	41
16N70-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	95	56	54	32
16N70-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	92	55	54	41
16N70-16-10	16	5/8	-10	15,9	1	86	46	54	48
16N70-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2	81	42	54	32
16N70-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	98	58	54	41
16N70-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	92	53	53	48
16N70-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	113	66	57	41
16N70-16-16	25	1	-16	25,4	1	111	64	70	48
16N70-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	115	68	68	54

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

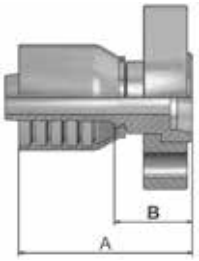
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

PY

Bride – Mâle 24° série gaz française

(Poclain)





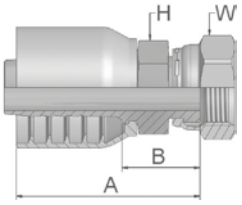
Référence	D. Int. du tuyau				A	B
	DN	pouce	module	mm	mm	mm
1PY70-10-10	16	5/8	-10	15,9	63	24
1PY70-12-12	19	3/4	-12	19,1	69	30
1PY70-16-16	25	1	-16	25,4	87	41

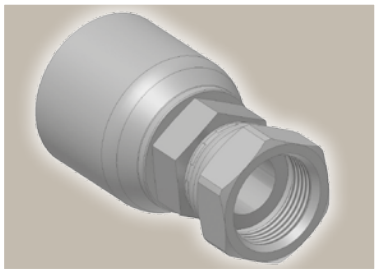
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

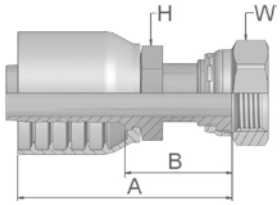


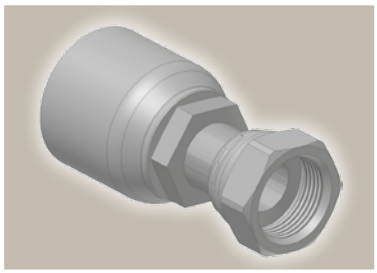


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC70-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	49	20	19	22
1JC70-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	51	22	19	24
1JC70-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	56	24	*13/16*	*15/16*
1JC70-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	58	24	24	30
1JC70-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	63	28	32	36
1JC70-8-10-SM	16	5/8	-10	15,9	13/16x16	58	22	24	24
1JC70-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	64	24	24	30
1JC70-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	68	29	32	36
1JC70-8-12-SM	19	3/4	-12	19,1	13/16x16	61	22	27	24
1JC70-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	68	29	32	36
1JC70-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	72	33	36	41
1JC70-12-16-SM	25	1	-16	25,4	13/16x12	76	31	36	36
1JC70-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	80	35	36	41
1JC70-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	79	34	41	50

JS Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS





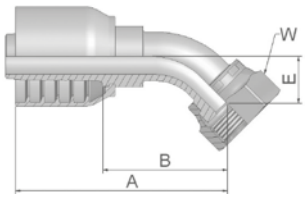
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JS70-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	58	29	17	22
1JS70-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	64	35	19	24
1JS70-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	67	33	22	24
1JS70-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	73,5	38,5	24	30
1JS70-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	79	39	24	30
1JS70-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	84	45	30	36
1JS70-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	86	47	36	41
1JS70-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	98	53	36	41
1JS70-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	94	47	41	50

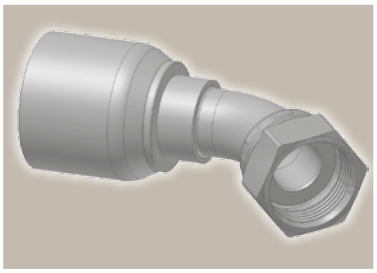
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

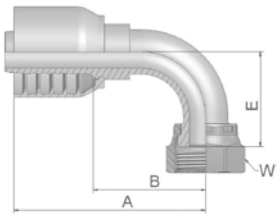


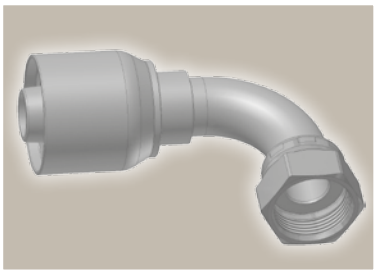


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J770-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	62	33	11	22
1J770-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	64	35	15	24
1J770-6-8-SM	12	1/2	-8	12,7	11/16x16	68	33	11	22
1J770-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	72	37	15	24
1J770-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	80	46	17	30
1J770-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	83	44	16	30
1J770-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	90	53	21	36
1J770-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	92	53	21	36
1J770-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	95	56	24	41
1J770-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	113	66	24	41

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°





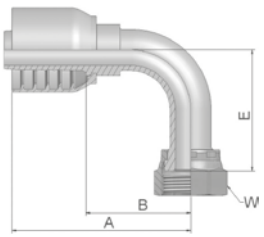
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J970-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	58	29	23	22
1J970-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	58	29	29	24
1J970-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	70	35	29	24
1J970-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	73	38	32	30
1J970-12-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	76	41	48	36
1J970-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	78	39	33	30
1J970-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	86	50	48	36
1J970-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	89	49	48	36
1J970-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	89	49	56	41
1J970-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	111	64	56	41
1J970-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	111	64	64	50

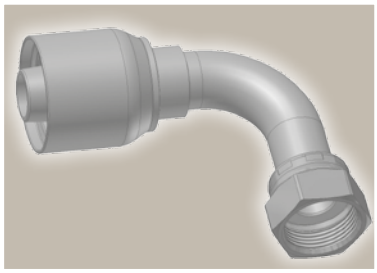
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

J1 Femelle tournant ORFS coude 90° – long

ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

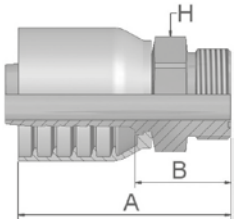


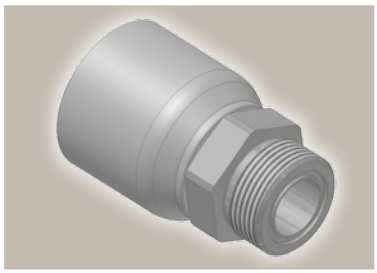


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J170-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	71	36	64	24
1J170-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	73	38	70	30
1J170-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	78	39	70	30
1J170-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	76	40	96	36
1J170-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	89	49	96	36
1J170-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	109	64	114	41

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM70-6-6-SM	10	3/8	-6	9,5	11/16x16	53	24	19
1JM70-8-6-SM	10	3/8	-6	9,5	13/16x16	56	27	22
1JM70-8-8-SM	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	62	27	22
1JM70-10-8-SM	12	1/2	-8	12,7	1x14	66	32	27
1JM70-10-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1x14	68	32	27
1JM70-12-10-SM	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	71	34	32
1JM70-12-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	74	34	32
1JM70-16-12-SM	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	74	35	41
1JM70-16-16-SM	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	84	39	41
1JM70-20-16-SM	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	82	37	46

Les embouts JM sont livrés sans joint torique.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

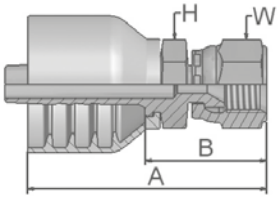
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

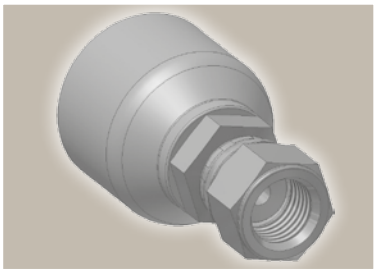
70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

MU

Femelle tournant JIS 30° métrique

JIS B8363 – MU



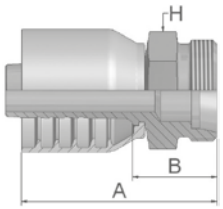


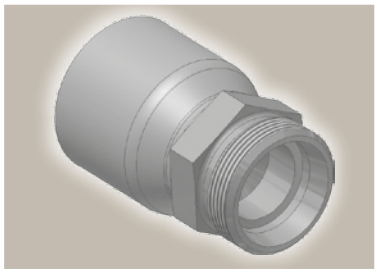
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1MU70-6-6	10	3/8	-6	9,5	M18x1,5	62	33	24	24
1MU70-8-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	72	37	27	27
1MU70-12-12	19	3/4	-12	19,1	M27x2	81	41	36	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

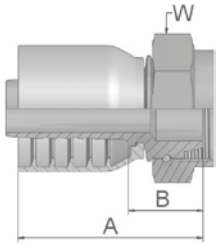
FG Mâle fixe cône 24° – série gaz

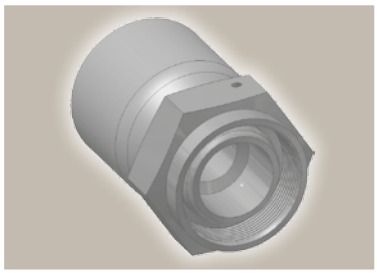




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1FG70-13-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	13,25	46	24	22
1FG70-17-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16,75	62	27	24
1FG70-21-10	16	5/8	-10	15,9	M30x1,5	21,25	70	30	30
1FG70-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	26,75	70	30	36
1FG70-33-16	25	1	-16	25,4	M45x1,5	33,50	82	36	46

F4 Femelle tournant gaz





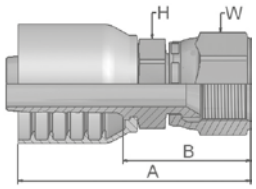
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F470-13-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	13	52	22	24
1F470-17-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	17	60	25	30
1F470-21-10	16	5/8	-10	15,9	M30x1,5	21	62	25	36
1F470-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	27	70	31	46

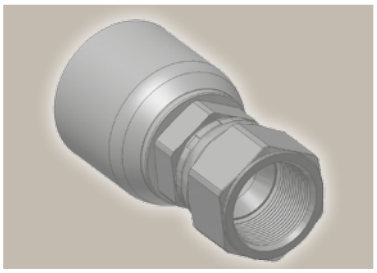
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

XU Femelle tournant JIS 30° métrique – Komatsu®

JIS B8363

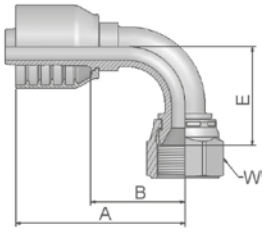


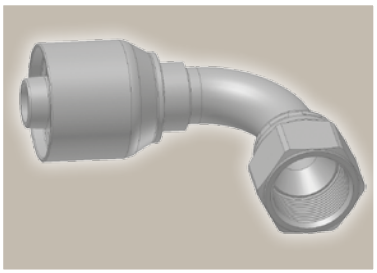


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1XU70-10-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	67	28	30	32
1XU70-12-12	19	3/4	-12	19,1	M30x1,5	68	28	32	36
1XU70-16-16	25	1	-16	25,4	M33x1,5	82	35	36	41

XY Femelle tournant JIS 30° métrique – coude 90°

JIS B8363





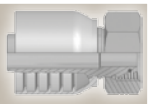
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1XY70-10-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	77	41	41	32
1XY70-12-12	19	3/4	-12	19,1	M24x1,5	89	49	52	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

70 | 371LT | 372 | 372RH | 372TC | 701 | 701 TC | F42-8 | SX35

DIN – métrique

page Dc-1 – Dc-2

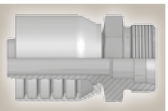
C9
Dc-1

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C
Dc-1

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

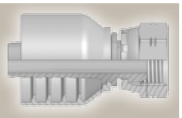
1C
Dc-2

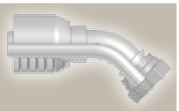
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

D2
Dc-2

Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

BSP

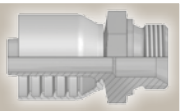
page Dc-3 – Dc-4

92
Dc-3

Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

B1
Dc-3

Femelle tournant BSP coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

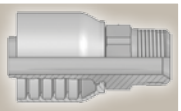
B2
Dc-4

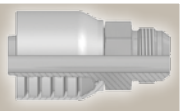
Femelle tournant BSP coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

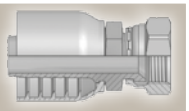
D9
Dc-4

Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

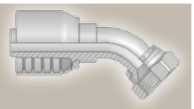
SAE

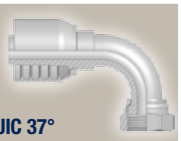
page Dc-5 – Dc-7

01
Dc-5

Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03
Dc-5

Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06
Dc-6

Femelle tournant JIC 37°
ISO12151-5-SWS – DKJ

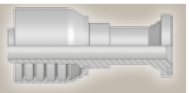
37
Dc-6

Femelle tournant JIC 37° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

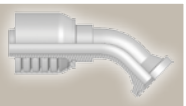
39
Dc-7

Femelle tournant JIC 37° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

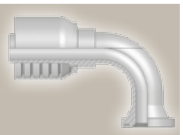
Une large gamme de raccords de flexibles spéciaux destinés au marché de la pièce de rechange se trouve à la page Dc-19

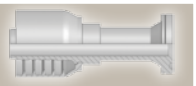
Bride

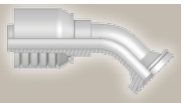
page Dc-8 – Dc-12

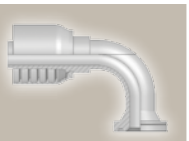
15/4A
Dc-8

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)

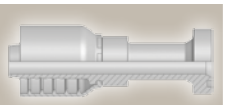
17/4F
Dc-8

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

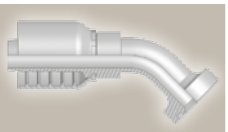
19/4N
Dc-9

Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

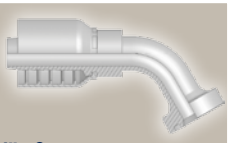
6A
Dc-9

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

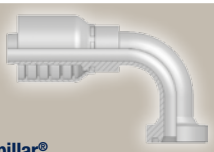
6F
Dc-10

Bride ISO 6162-2
coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N
Dc-10

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

XA
Dc-11

Bride Caterpillar®

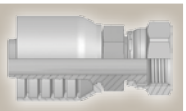
XF
Dc-11

Bride Caterpillar®
coude 45°

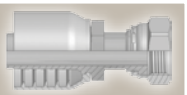
XG
Dc-12

Bride Caterpillar®
coude 60°

XN
Dc-12

Bride Caterpillar®
coude 90°

ORFS

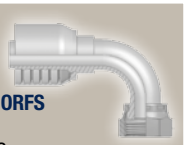
page Dc-13 – Dc-15

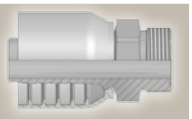
JC
Dc-13

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

JS
Dc-13

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7
Dc-14

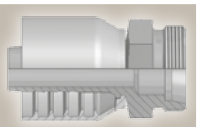
Femelle tournant ORFS
coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

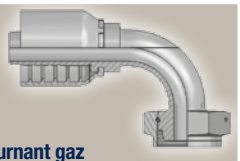
J9
Dc-14

Femelle tournant ORFS
coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

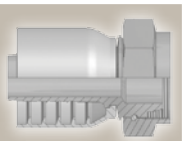
JM
Dc-15

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

Série française

page Dc-16 – Dc-17

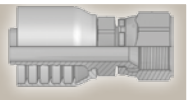
FG
Dc-16

Mâle fixe
cône 24° – série gaz

F2
Dc-16

Femelle tournant gaz
coude 90°

F4
Dc-17

Femelle tournant gaz

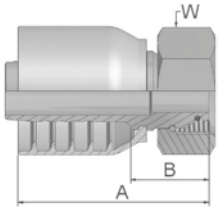
Autres

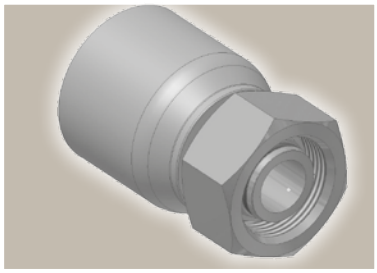
page Dc-18

XU
Dc-18

Femelle tournant JIS 30°
métrique – Komatsu®
JIS B8363

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



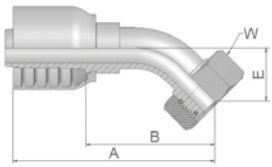


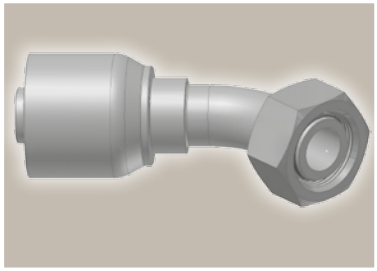
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1C973-20-12	19	3/4	-12	19.1	M30x2	20	81	33	36
1C973-25-12	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	79	31	46
1C973-25-12SW41	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	79	31	41
1C973-30-12	19	3/4	-12	19.1	M42x2	30	82	34	50
1C973-25-16	25	1	-16	25.4	M36x2	25	87	36	46
1C973-30-16	25	1	-16	25.4	M42x2	30	87	36	50
1C973-25-20	31	1 1/4	-20	31.8	M36x2	25	102	38	46
1C973-30-20	31	1 1/4	-20	31.8	M42x2	30	106	42	50
1C973-38-20	31	1 1/4	-20	31.8	M52x2	38	101	37	60
1C973-38-24	38	1 1/2	-24	38.1	M52x2	38	105	42	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
10C73-20-12	19	3/4	-12	19.1	M30x2	20	113	65	30	36
10C73-25-12	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	112	64	29	46
10C73-25-12SW41	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	112	64	29	41
10C73-25-16	25	1	-16	25.4	M36x2	25	128	78	33	46
10C73-30-16	25	1	-16	25.4	M42x2	30	137	128	33	50
10C73-25-20	31	1 1/4	-20	31.8	M36x2	25	150	86	33	46
10C73-30-20	31	1 1/4	-20	31.8	M42x2	30	155	91	34	50
10C73-38-20	31	1 1/4	-20	31.8	M52x2	38	161	97	37	60
10C73-38-24	38	1 1/2	-24	38.1	M52x2	38	182	120	49	60

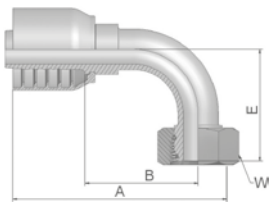
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

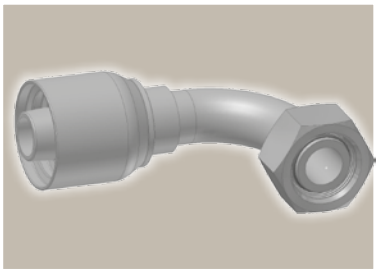
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



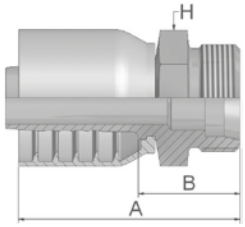


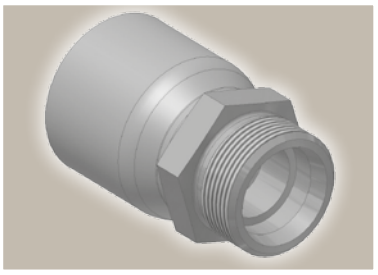
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
11C73-20-12	19	3/4	-12	19.1	M30x2	20	101	53	60	36
11C73-25-12	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	101	53	59	46
11C73-25-12SW41	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	101	53	59	41
11C73-25-16	25	1	-16	25.4	M36x2	25	117	67	69	46
11C73-30-16	25	1	-16	25.4	M42x2	30	130	118	67	50
11C73-30-20	31	1 1/4	-20	31.8	M42x2	30	137	73	73	50
11C73-38-20	31	1 1/4	-20	31.8	M52x2	38	151	87	78	60
11C73-38-24	38	1 1/2	-24	38.1	M52x2	38	166	103	101	60
11C73-38-32	51	2	-32	50.8	M52x2	38	224	152	166	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





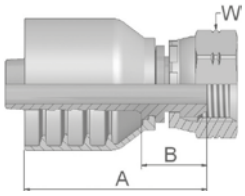
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1D273-20-12	19	3/4	-12	19.1	M30x2	20	84	35	30
1D273-25-12	19	3/4	-12	19.1	M36x2	25	86	38	36
1D273-30-12	19	3/4	-12	19.1	M42x2	30	90	42	46
1D273-25-16	25	1	-16	25.4	M36x2	25	91	40	36
1D273-30-16	25	1	-16	25.4	M42x2	30	94	42	46
1D273-30-20	31	1 1/4	-20	31.8	M42x2	30	110	46	46
1D273-38-20	31	1 1/4	-20	31.8	M52x2	38	112	46	55

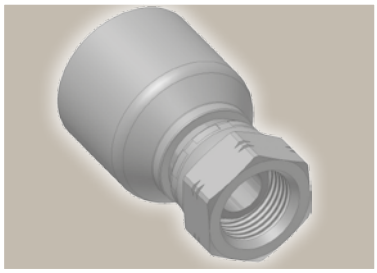
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

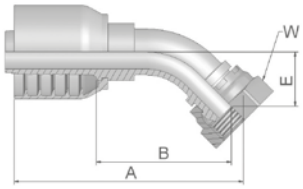


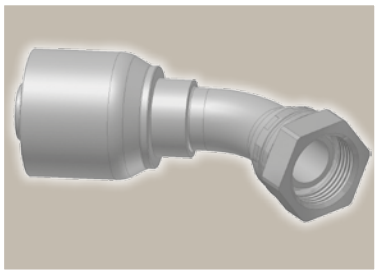


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
19273-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4x14	75	27	32
19273-16-16	25	1	-16	25.4	1x11	89	38	41
19273-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4x11	101	37	50
19273-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2x11	101	37	55
19273-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2x11	100	37	55
19273-32-32	51	2	-32	50.8	2x11	113	38	70

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





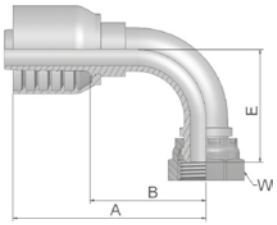
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B173-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4x14	110	62	26	32
1B173-16-16	25	1	-16	25.4	1x11	136	84	36	41
1B173-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4x11	168	104	43	50
1B173-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2x11	186	123	52	55
1B173-32-32	51	2	-32	50.8	2x11	249	177	70	70

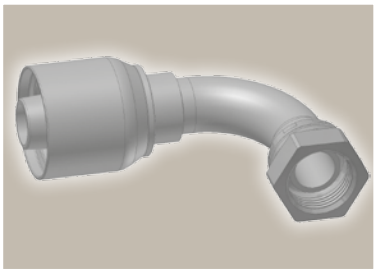
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

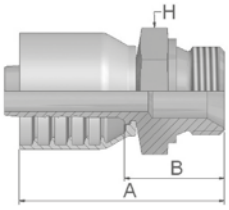


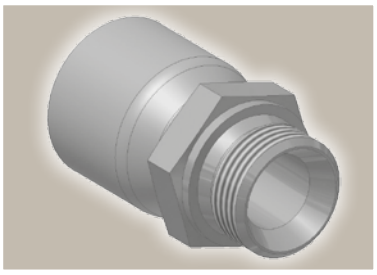


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1B273-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4x14	106	58	55	32
1B273-16-16	25	1	-16	25.4	1x11	120	70	74	41
1B273-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4x11	151	87	80	50
1B273-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2x11	151	87	80	55
1B273-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2x11	166	103	103	55
1B273-32-32	51	2	-32	50.8	2x11	229	157	121	70

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





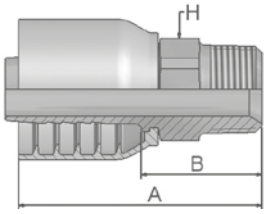
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D973-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4x14	87	39	32
1D973-16-16	25	1	-16	25.4	1x11	96	43	41
1D973-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/14x11	113	49	50
1D973-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2x11	114	51	55
1D973-32-32	51	2	-32	50.8	2x11	129	58	70

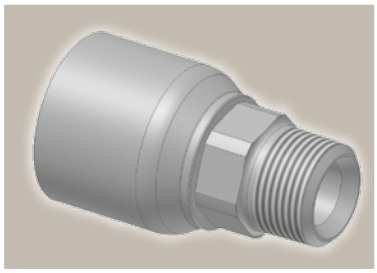
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

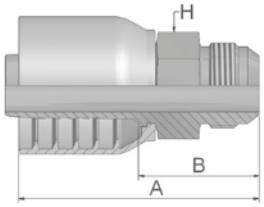


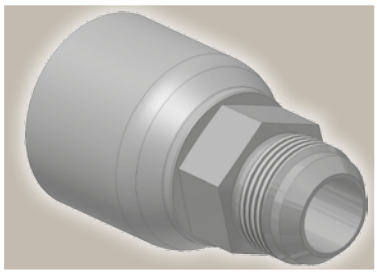


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm	*pouce*
10173-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	3/4-14	90	42	30	
10173-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1-11 1/2	96	48	36	
10173-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1-11 1/2	100	50	36	
10173-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4-11 1/2	125	61	46	
10173-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2-11 1/2	124	62	50	
10173-32-32	51	2	-32	50.8	2-11 1/2	141	73	*2 1/2*	

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





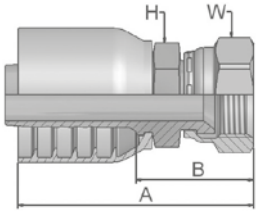
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10373-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 1/16x12	89	41	30
10373-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 5/16x12	93	45	36
10373-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/16x12	97	47	36
10373-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/8x12	102	52	46
10373-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 5/8x12	118	54	46
10373-24-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 7/8x12	118	54	50
10373-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	1 7/8x12	122	59	50
10373-32-32-SM	51	2	-32	50.8	2 1/2x12	143	72	65

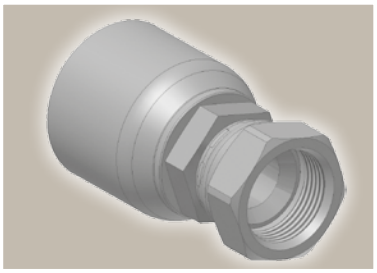
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

06 Femelle tournant JIC 37°

ISO12151-5-SWS – DKJ

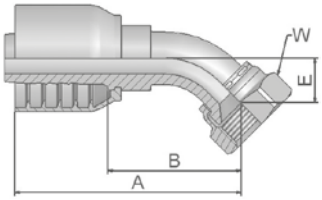


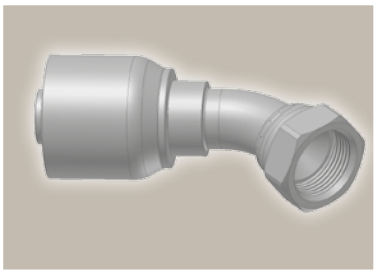


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*	mm *pouce*
10673-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 1/16x12	93	45	30	32
10673-16-12	19	3/4	-12	19.1	1 5/16x12	99	51	36	41
10673-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/16x12	103	52	36	41
10673-20-16	25	1	-16	25.4	1 5/16x12	109	59	41	50
10673-16-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 5/16x12	116	52	46	41
10673-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 5/8x12	125	61	46	50
10673-24-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 7/8x12	130	66	50	60
10673-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	1 7/8x12	128	66	50	60
10673-32-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2 1/2x12	138	76	65	75
10673-32-32-SM	51	2	-32	50.8	2 1/2x12	150	79	65	75

37 Femelle tournant JIC 37° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





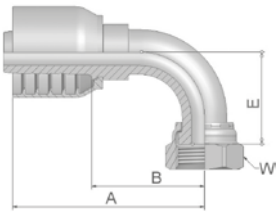
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13773-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 1/16x12	104	56	22	32
13773-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 5/16x12	107	59	24	41
13773-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/16x12	119	69	24	41
13773-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/8x12	143	92	47	55
13773-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 5/8x12	171	107	47	50
13773-24-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 7/8x12	172	108	48	60
13773-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	1 7/8x12	194	132	58	60
13773-32-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2 1/2x12	208	145	72	75
13773-32-32-SM	51	2	-32	50.8	2 1/2x12	251	179	72	75

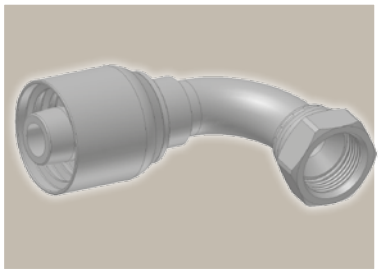
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

39 Femelle tournant JIC 37° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





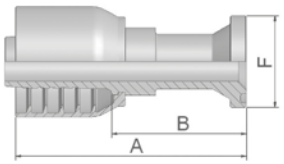
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13973-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 1/16x12	101	53	48	32
13973-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 5/16x12	101	53	56	41
13973-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/16x12	118	67	56	41
13973-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 5/8x12	118	67	85	55
13973-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 5/8x12	150	87	85	50
13973-24-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 7/8x12	151	87	102	60
13973-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	1 7/8x12	194	119	102	60
13973-32-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2 1/2x12	168	106	152	75
13973-32-32-SM	51	2	-32	50.8	2 1/2x12	229	157	152	75

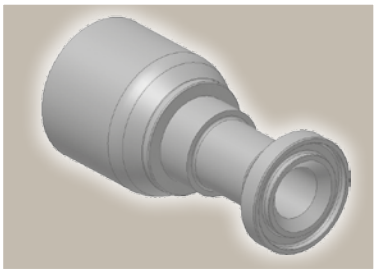
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

15/4A Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)





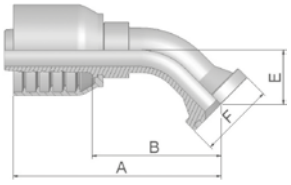
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
11573-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	110	62	38
11573-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	110	62	45
11573-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	117	67	38
11573-16-16	25	1	-16	25.4	1	117	67	45
14A73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	85	34	51
11573-16-20	31	1 1/4	-20	31.8	1	133	69	45
14A73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	141	77	51
14A73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	104	40	60
14A73-20-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/4	142	80	51
14A73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	166	103	60
14A73-32-24	38	1 1/2	-24	38.1	2	113	50	71
14A73-24-32	51	2	-32	50.8	1 1/2	156	84	60
14A73-32-32	51	2	-32	50.8	2	220	148	71

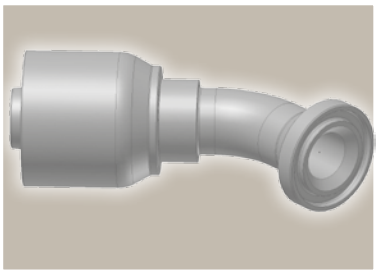
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

17/4F Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11773-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	119	71	27	38
11773-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	109	64	26	44
11773-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	130	80	32	38
11773-16-16	25	1	-16	25.4	1	127	77	32	45
14F73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	136	85	32	51
14F73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	160	96	35	51
14F73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	162	102	38	60
14F73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	178	115	44	60
14F73-32-24	38	1 1/2	-24	38.1	2	177	114	43	71
14F73-24-32	51	2	-32	50.8	1 1/2	192	120	53	60
14F73-32-32	51	2	-32	50.8	2	224	153	62	71

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

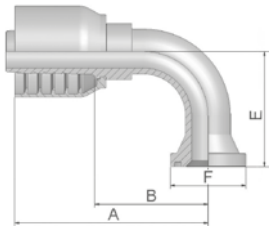
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

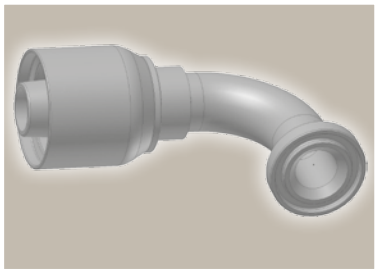
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

19/4N Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





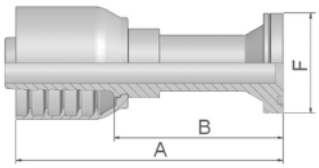
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11973-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	109	61	58	38
11973-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	102	54	58	45
11973-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	121	70	70	38
11973-16-16	25	1	-16	25.4	1	118	67	70	45
14N73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	128	78	68	51
14N73-24-16	25	1	-16	25.4	1 1/2	132	81	70	60
11973-16-20	31	1 1/4	-20	31.8	1	133	69	70	44
14N73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	155	91	90	51
14N73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	155	91	90	60
14N73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	166	103	93	60
14N73-32-24	38	1 1/2	-24	38.1	2	166	103	92	71
14N73-32-32	51	2	-32	50.8	2	220	148	133	71

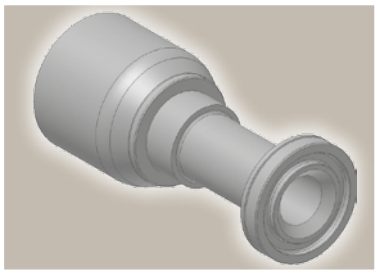
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
16A73-8-12	19	3/4	-12	19.1	1/2	123	75	32
16A73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	130	82	41
16A73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	135	87	48
16A73-20-12	19	3/4	-12	19.1	1 1/4	96	48	54
16A73-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	124	73	41
16A73-16-16	25	1	-16	25.4	1	131	81	48
16A73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	142	91	54
16A73-16-20	31	1 1/4	-20	31.8	1	147	83	48
16A73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	149	85	54
16A73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	121	57	64
16A73-20-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/4	158	96	54
16A73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	166	104	64
16A73-32-24	38	1 1/2	-24	38.1	2	129	66	79
16A73-32-32	51	2	-32	50.8	2	194	122	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

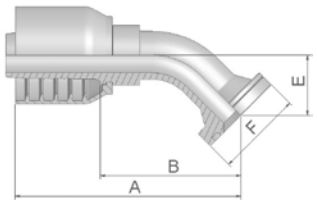
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

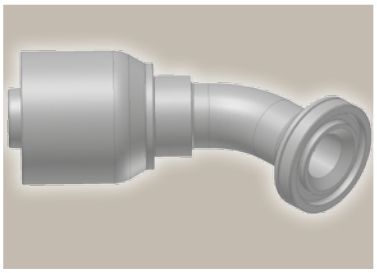
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





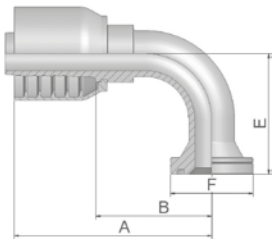
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16F73-8-12	19	3/4	-12	19.1	1/2	107	59	27	32
16F73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	110	62	26	41
16F73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	110	62	26	48
16F73-20-12	19	3/4	-12	19.1	1 1/4	125	77	32	54
16F73-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	123	73	32	41
16F73-16-16	25	1	-16	25.4	1	129	79	32	48
16F73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	129	79	32	54
16F73-16-20	31	1 1/4	-20	31.8	1	157	93	33	48
16F73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	163	98	38	54
16F73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	163	99	38	63
16F73-20-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/4	170	107	44	54
16F73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	178	115	44	64
16F73-32-32	51	2	-32	50.8	2	230	158	56	79

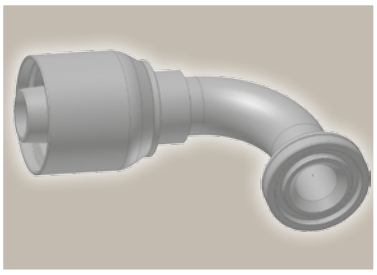
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16N73-8-12	19	3/4	-12	19.1	1/2	92	44	58	32
16N73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	101	53	58	41
16N73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	111	63	58	48
16N73-20-12	19	3/4	-12	19.1	1 1/4	110	62	63	54
16N73-12-16	25	1	-16	25.4	3/4	109	58	70	41
16N73-16-16	25	1	-16	25.4	1	122	71	70	48
16N73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	122	71	70	54
16N73-16-20	31	1 1/4	-20	31.8	1	137	73	90	48
16N73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	172	108	71	54
16N73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	172	108	76	64
16N73-20-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/4	152	90	104	54
16N73-24-24	38	1 1/2	-24	38.1	1 1/2	166	103	104	64
16N73-32-24	38	1 1/2	-24	38.1	2	166	103	104	79
16N73-24-32	51	2	-32	50.8	1 1/2	188	116	104	64
16N73-32-32	51	2	-32	50.8	2	229	157	138	79

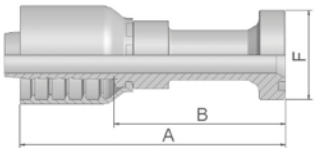
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

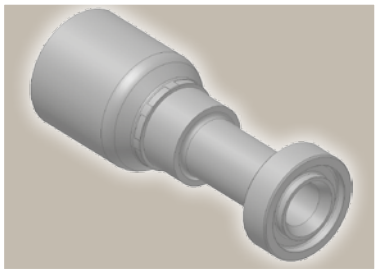
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

XA Bride Caterpillar®

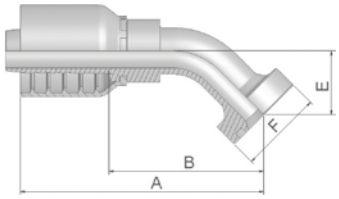


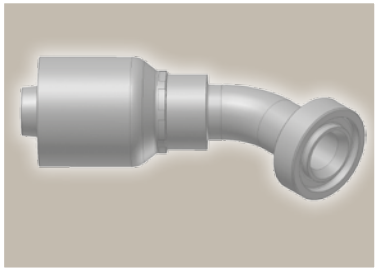


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
1XA73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	123	75	41
1XA73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	134	86	48
1XA73-16-16	25	1	-16	25.4	1	138	88	48
1XA73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	144	93	54
1XA73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	155	96	54
1XA73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	162	97	64

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

XF Bride Caterpillar® coude 45°





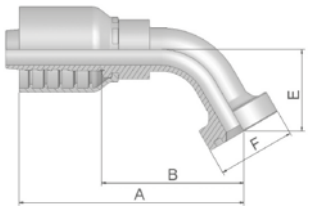
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XF73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	123	75	31	41
1XF73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	122	74	31	48
1XF73-16-16	25	1	-16	25.4	1	139	88	36	48
1XF73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	162	98	37	54
1XF73-24-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/2	182	117	36	64

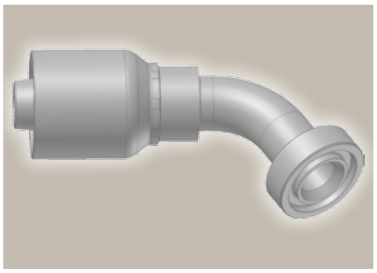
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

XG Bride Caterpillar® coude 60°

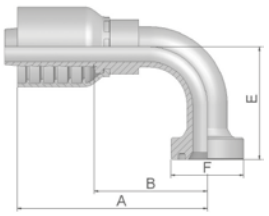


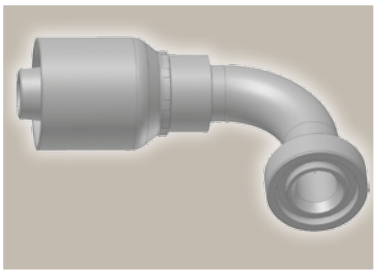


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XG73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	41	138	90	42
1XG73-16-16	25	1	-16	25.4	1	48	160	109	50
1XG73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	54	153	103	48

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

XN Bride Caterpillar® coude 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XN73-12-12	19	3/4	-12	19.1	3/4	111	63	63	41
1XN73-16-12	19	3/4	-12	19.1	1	111	63	62	48
1XN73-16-16	25	1	-16	25.4	1	128	78	74	48
1XN73-20-16	25	1	-16	25.4	1 1/4	122	71	74	54
1XN73-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 1/4	172	108	77	54

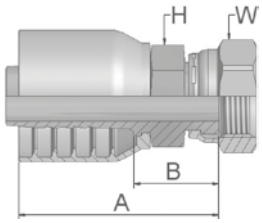
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

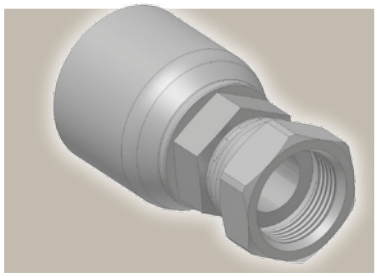
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

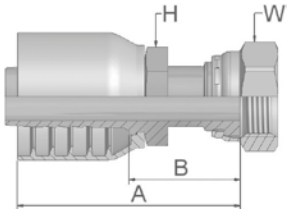


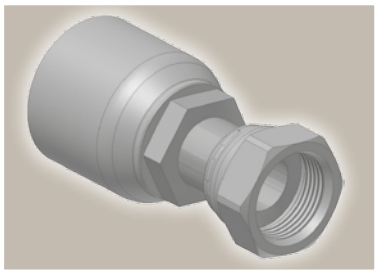


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC73-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 3/16x12	81	33	30	36
1JC73-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 7/16x12	89	38	36	41
1JC73-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	106	42	46	50
1JC73-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2x12	117	44	50	60

JS Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS





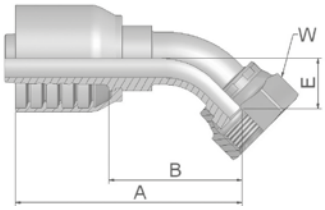
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm *pouce*	mm *pouce*
1JS73-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 3/16x12	94	46	30	36
1JS73-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 7/16x12	107	58	36	41
1JS73-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 7/16x12	103	52	36	41
1JS73-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 11/16x12	114	64	41	50
1JS73-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	117	54	46	50
1JS73-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2x12	120	57	50	60

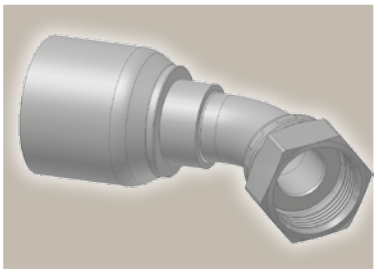
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

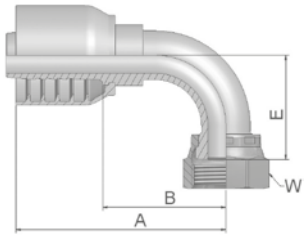


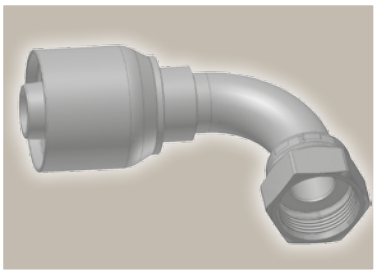


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J773-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 3/16x12	105	57	21	36
1J773-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 7/16x12	107	59	24	41
1J773-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 7/16x12	119	69	24	41
1J773-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 11/16x12	131	80	26	50
1J773-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	147	83	25	7/8
1J773-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	154	90	30	50
1J773-24-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	2x12	164	100	40	60

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°





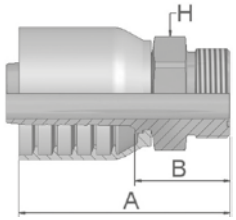
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J973-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 3/16x12	101	53	48	36
1J973-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 7/16x12	113	65	56	41
1J973-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 7/16x12	120	70	56	41
1J973-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 11/16x12	127	77	64	50
1J973-20-20	31	1 1/4	-20	31.8	1-11/16x12	148	84	64	7/8
1J973-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	151	87	69	50
1J973-24-24-SM	38	1 1/2	-24	38.1	2x12	166	103	82	60

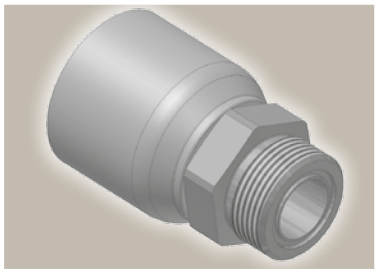
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





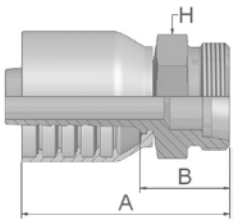
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM73-12-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 3/16x12	86	38	32
1JM73-16-12-SM	19	3/4	-12	19.1	1 7/16x12	87	39	41
1JM73-16-16-SM	25	1	-16	25.4	1 7/16x12	93	42	41
1JM73-20-16-SM	25	1	-16	25.4	1 11/16x12	89	39	46
1JM73-20-20-SM	31	1 1/4	-20	31.8	1 11/16x12	106	42	46

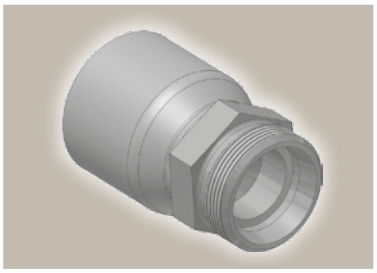
Les embouts JM sont livrés sans joint torique.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

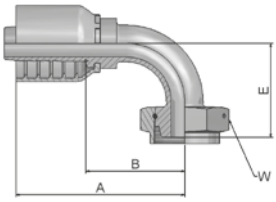
FG Mâle fixe cône 24° – série gaz

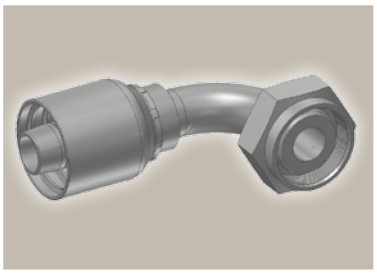




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1FG73-27-12	19	3/4	-12	19.1	M36x1.5	26.75	82	33	36
1FG73-33-16	25	1	-16	25.4	M45x1.5	33.50	91	39	46

F2 Femelle tournant gaz coude 90°



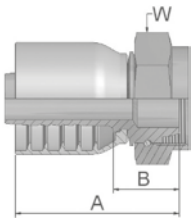


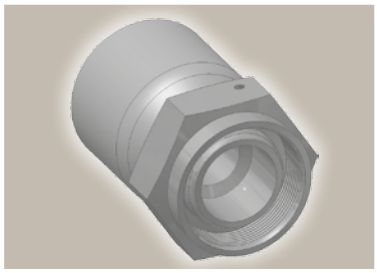
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F273-33-16	25	1	-16	25.4	M45x1.5	122	71	68	55

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

F4 Femelle tournant gaz





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1F473-27-12	19	3/4	-12	19.1	M36x1.5	27	83	33	46
1F473-33-16	25	1	-16	25.4	M45x1.5	33	85	34	55

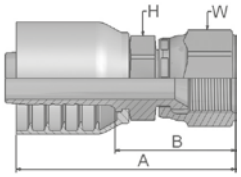
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

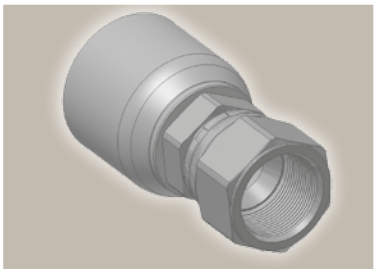
73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

XU

Femelle tournant JIS 30° métrique – Komatsu®

JIS B8363





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1XU73-12-12	19	3/4	-12	19.1	M30x1.5	76	28	32	36
1XU73-16-16	25	1	-16	25.4	M33x1.5	85	35	36	41

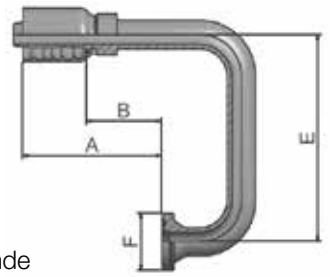
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

Large gamme d'embouts spéciaux pour le marché de la pièce de rechange

La demande pour les embouts spéciaux fait partie de notre travail quotidien.
Afin de satisfaire cette demande, HPDE a élargi sa gamme d'embouts avec de nombreux embouts spéciaux, comme hauteurs de coude ou angles spécifiques, etc .

L'exemple ci-contre est une des possibilités offertes:





D'autres embouts spéciaux sont disponibles sur demande

Référence	Description	DIntdutuyau module	Flange pouce	A mm	B mm	E mm	F mm
11973-12-12-SL100	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	3/4	109	61	100	38
11973-12-12-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-12	3/4	109	61	150	38
11973-12-12-SL180	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 180 mm	-12	3/4	109	61	180	38
11973-16-16-SL100	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-16	1	118	67	100	45
11973-16-16-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-16	1	118	67	150	45
11973-16-16-SL90	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 90 mm	-16	1	118	67	90	45
14N73-20-20-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-20	1 1/4	155	91	150	51
16N73-12-12-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	3/4	101	53	100	41
16N73-12-12-SL140	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 140 mm	-12	3/4	101	53	140	41
16N73-12-12-SL150	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-12	3/4	101	53	150	41
16N73-12-12-SL85	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 85 mm	-12	3/4	101	53	85	41
16N73-16-12-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	1	111	63	100	48
16N73-16-12-SL116	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 116 mm	-12	1	111	63	116	48
16N73-16-12-SL120	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 120 mm	-12	1	111	63	120	48
16N73-16-16-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-16	1	118	67	100	48
16N73-16-16-SL110	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 110 mm	-16	1	122	71	110	48
16N73-16-16-SL116	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 116 mm	-16	1	128	77	116	48
16N73-16-16-SL125	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 125 mm	-16	1	118	67	125	48
16N73-16-16-SL140	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 140 mm	-16	1	122	71	140	48
16N73-16-16-SL175	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 175 mm	-16	1	122	71	175	48
16N73-16-16SL150	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-16	1	117	67	150	48
16N73-20-16-SL120	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 120 mm	-16	1 1/4	122	71	120	54
16N73-20-16-SL160	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 160 mm	-16	1 1/4	122	71	160	54
16N73-20-20-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-20	1 1/4	155	91	100	54
16N73-20-20-SL180	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 180 mm	-20	1 1/4	155	91	180	54
16N73-20-20SL145	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 145 mm	-20	1 1/4	155	91	145	54
16N73-24-24-SL90	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 90 mm	-24	1 1/2	166	103	90	64

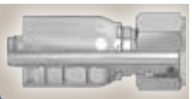
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

73 | 731 | 731TC | SX35 | SX42

DIN – métrique

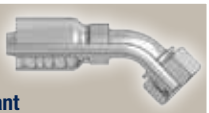
page Dd-1 – Dd-4

CA Dd-1



Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

CE Dd-1



Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique, coude 45°
ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF Dd-2



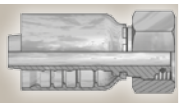
Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique, coude 90°
ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

D0 Dd-2



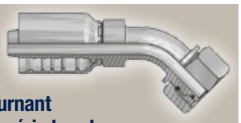
Mâle fixe métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL

C9 Dd-3



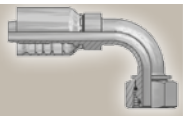
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C Dd-3



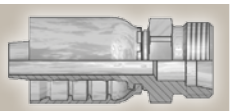
Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique, coude 45°
ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°

1C Dd-4



Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique, coude 90°
ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

D2 Dd-4

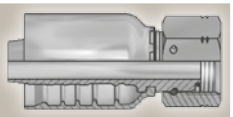


Mâle fixe métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

BSP

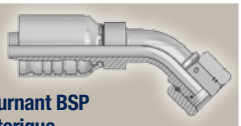
page Dd-5 – Dd-6

EA Dd-5



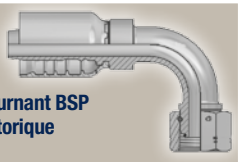
Femelle tournant BSP avec joint torique
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR

EB Dd-5



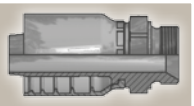
Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°

EC Dd-6



Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°
BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°

D9 Dd-6

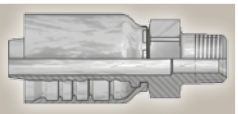


Mâle gaz cylindrique BSP
BS5200 – AGR

SAE

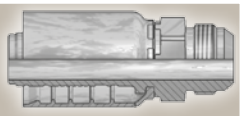
page Dd-7 – Dd-9

01 Dd-7



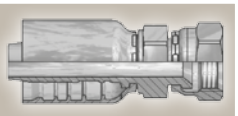
Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03 Dd-7



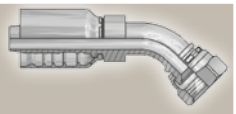
Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06 Dd-8



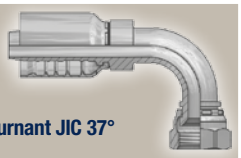
Femelle tournant JIC 37°
ISO12151-5-SWS – DKJ

37 Dd-9



Femelle tournant JIC 37° coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

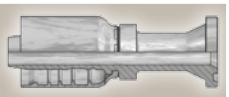
39 Dd-9

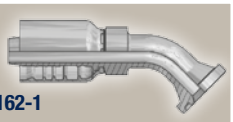


Femelle tournant JIC 37° coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

Bride

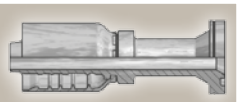
page Dd-10 – Dd-20

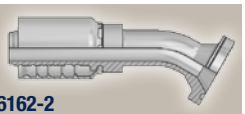
15/4A Dd-10

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)

17/4F Dd-11

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

19/4N Dd-12

Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

6A Dd-13

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

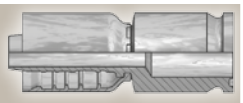
6E Dd-14

Bride ISO 6162-2
coude 30°
SFS 30°
(42,0 MPa/ 6000 psi)

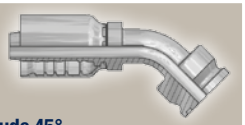
6F Dd-16

Bride ISO 6162-2
coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N Dd-15

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

X5 Dd-16

Bride – droite
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

X7 Dd-16

Bride – coude 45°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

X9 Dd-17

Bride – coude 90°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

XA Dd-17

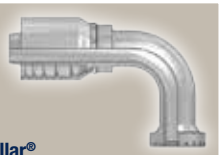
Bride Caterpillar®

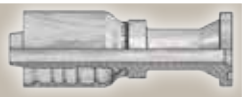
XF Dd-18

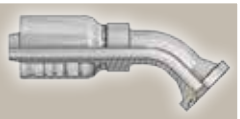
Bride Caterpillar®
coude 45°

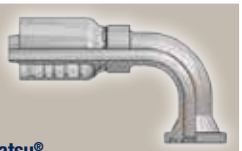
XG Dd-18

Bride Caterpillar®
coude 60°

XN Dd-19

Bride Caterpillar®
coude 90°

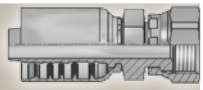
K5 Dd-19

Bride Komatsu®

K7 Dd-20

Bride Komatsu®
coude 45°

K9 Dd-20

Bride Komatsu®
coude 90°

ORFS

page Dd-21 – Dd-23

JC Dd-21

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

J7 Dd-21

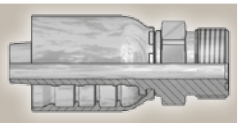
Femelle tournant ORFS
coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

J9 Dd-22

Femelle tournant ORFS
coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

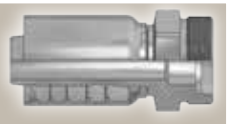
J1 Dd-22

Femelle tournant ORFS
coude 90° – long
ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L

JM Dd-23

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

Série française

page Dd-24

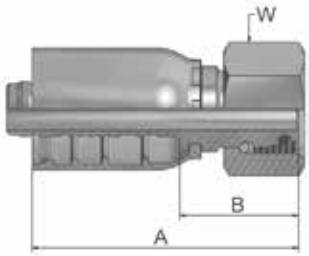
FG Dd-24

Mâle fixe
cône 24° – série gaz

Une large gamme de raccords de flexibles spéciaux destinés au marché de la pièce de rechange se trouve à la page Dd-25

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





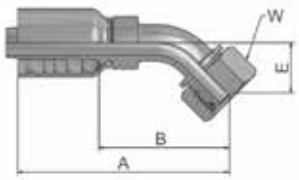
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
1CA77-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	63	28	27
1CA77-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	66	27	32
1CA77-18-12	19	3/4	-12	19,1	-	18	74	28	32
1CA77-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	73	27	36
1CA77-22-16	25	1	-16	25,4	M30x2	22	88	33	36
1CA77-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	89	35	41
1CA77-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	100	37	50
1CA77-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	106	39	60

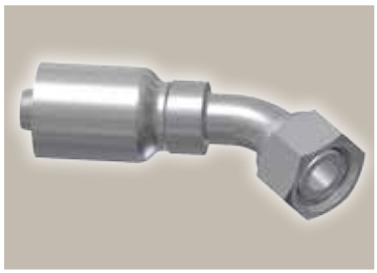
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CE77-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	83	48	23	27
1CE77-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	120	74	29	36
1CE77-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	142	88	33	41
1CE77-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	162	98	37	50
1CE77-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	201	134	49	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

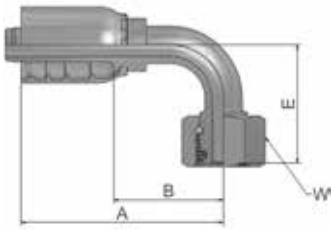
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





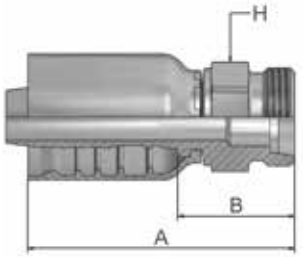
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
1CF77-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	15	76	41	44	27
1CF77-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	18	92	53	49	32
1CF77-18-12	19	3/4	-12	19,1	M26x1,5	18	108	62	56	32
1CF77-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	108	62	59	36
1CF77-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	131	77	69	41
1CF77-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	151	87	79	50
1CF77-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	179	112	101	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D0

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





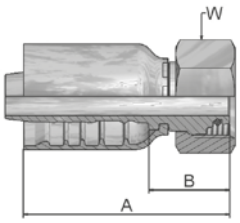
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1D077-15-8	12	1/2	-8	12,7	M22x1,5	61	27	22
1D077-18-10	16	5/8	-10	15,9	M26x1,5	68	30	27
1D077-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	82	36	30
1D077-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	92	38	36

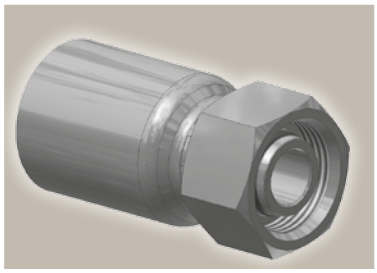
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



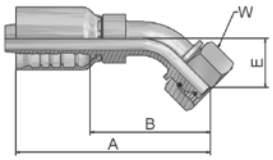


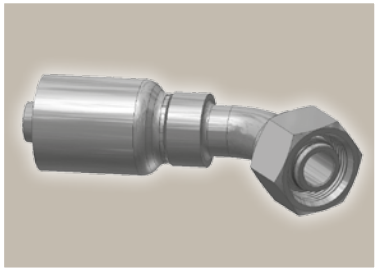
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1C977-12-8	12	1/2	-8	12,7	M20x1,5	61	26	24
1C977-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	60	25	30
1C977-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	67	28	30
1C977-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	67	28	36
1C977-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	76	30	36
1C977-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	76,6	30,6	46
1C977-25-12-SW41	19	3/4	-12	19,1	M36x2	77	31	41
1C977-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	83	37	50
1C977-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	86	35	46
1C977-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	89	35	50
1C977-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	102	39	50
1C977-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	100	36	60
1C977-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	106	39	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
10C77-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	83	49	24	30
10C77-12-10	16	5/8	-10	15,9	M20x1,5	105	66	26	24
10C77-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	111	64	24	30
10C77-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	107	68	28	36
10C77-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	120	74	30	36
10C77-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	119	73	29	46
10C77-25-12-SW41	19	3/4	-12	19,1	M36x2	119	73	29	41
10C77-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	121	75	30	50
10C77-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	142	88	33	46
10C77-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	142	88	33	50
10C77-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	155	91	34	50
10C77-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	161	97	37	60
10C77-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	195	128	49	60

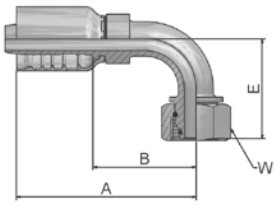
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

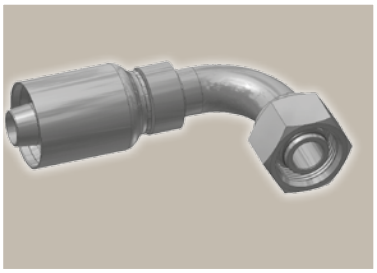
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



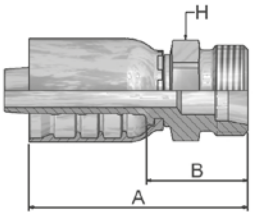


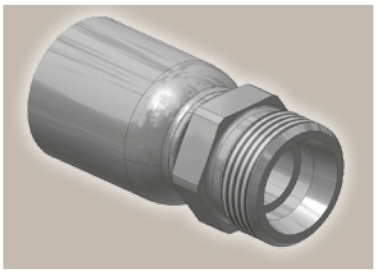
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
11C77-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	77	42	45	30
11C77-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	92	53	45	30
11C77-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	92	53	53	36
11C77-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	108	62	60	36
11C77-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	108	62	58,5	46
11C77-25-12-SW41	19	3/4	-12	19,1	M36x2	108	62	59	41
11C77-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	108	62	61	50
11C77-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	131	77	69	46
11C77-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	131	77	69	50
11C77-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	145	82	73	50
11C77-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	151	87	78	60
11C77-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	179	112	101	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1D277-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	64	30	24
1D277-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	69	30	24
1D277-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	72	34	30
1D277-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	84	38	30
1D277-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	86	40	36
1D277-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	96	42	36
1D277-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	99	45	46
1D277-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	110	47	46
1D277-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	114	51	55
1D277-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	120	53	55

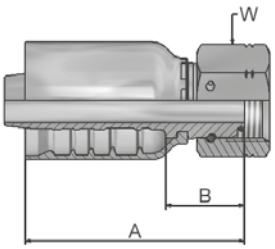
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

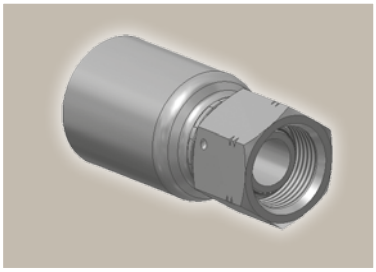
77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

EA

Femelle tournant BSP avec joint torique

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR





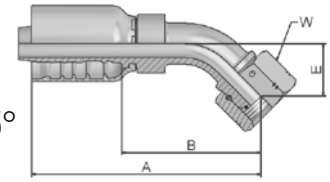
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1EA77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	58	23	27
1EA77-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	62	23	30
1EA77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	63	24	32
1EA77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	72	26	32
1EA77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	82	36	41
1EA77-12-16	25	1	-16	25,4	3/4x14	83	29	32
1EA77-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	90	36	41
1EA77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	96	33	50
1EA77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	103	36	55
1EA77-32-32	51	2	-32	50,8	2	118	40	70

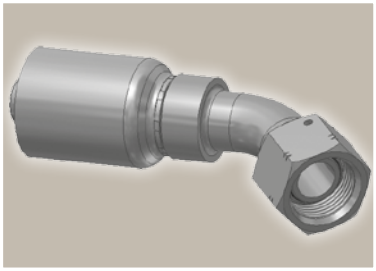
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

EB

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 45°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EB77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	80	45	20	27
1EB77-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	101	62	22	30
1EB77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	103	64	24	32
1EB77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	117	71	27	32
1EB77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	120	74	29	41
1EB77-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	144	90	35	41
1EB77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	159	95	35	50
1EB77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	196	129	50	55
1EB77-32-32	51	2	-32	50,8	2	255	178	86	70

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

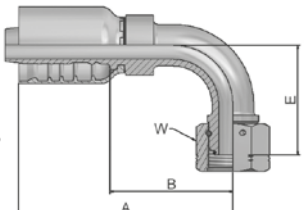
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

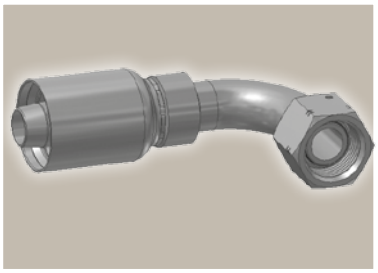
77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

EC

Femelle tournant BSP avec joint torique coude 90°

BS 5200 – ISO 12151-6 – DKOR 90°





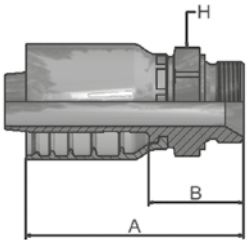
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
1EC77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	76	41	40	27
1EC77-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	92	53	44	30
1EC77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4x14	92	53	47	32
1EC77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	108	62	55	32
1EC77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	108	62	59	41
1EC77-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	131	77	72	41
1EC77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	151	87	75	50
1EC77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	179	112	103	55
1EC77-32-32	51	2	-32	50,8	2	236	159	150	70

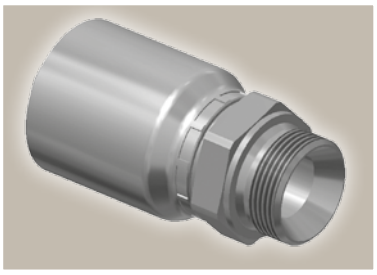
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D9

Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





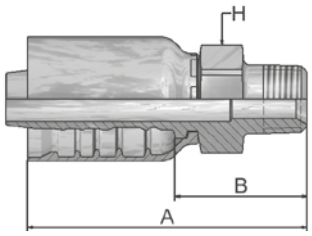
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
1D977-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	68	33	27
1D977-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	74	36	30
1D977-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	87	41	32
1D977-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	91	45	41
1D977-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	91	45	41
1D977-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4x11	103	49	50
1D977-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	113	50	50
1D977-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	124	57	55

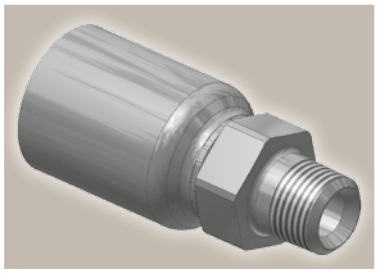
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN



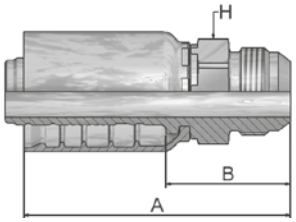


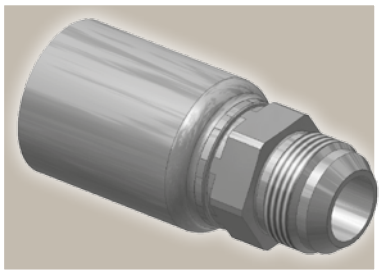
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
10177-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2-14	69	35	22
10177-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2-14	87	41	30
10177-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	87	41	30
10177-16-16	25	1	-16	25,4	1-11 1/2	103	49	36
10177-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4-11 1/2	116	53	46
10177-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2-11 1/2	124	57	50
10177-32-32	51	2	-32	50,8	2-11 1/2	143	66	65

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
10377-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	66,45	32	22
10377-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	69	34	24
10377-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	77	42	27
10377-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	76	38	24
10377-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	82	43	30
10377-10-12	19	3/4	-12	19,1	7/8x14	87	41	30
10377-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	89	43	30
10377-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	92	46	36
10377-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	101,4	47	36
10377-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	110	56	50
10377-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	118	55	50
10377-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	148	71	65

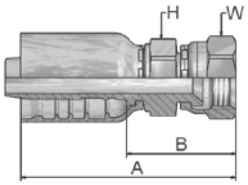
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

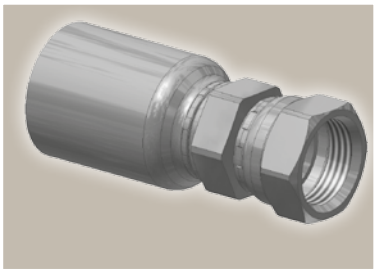
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

06 Femelle tournant JIC 37°

ISO12151-5-SWS – DKJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
10677-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	71	37	22	22
10677-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	74	39	22	27
10677-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	80	46	30	32
10677-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	81	42	24	27
10677-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	84	45	30	32
10677-10-12	19	3/4	-12	19,1	7/8x14	92	46	30	27
10677-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	94	48	30	32
10677-14-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	99	53	36	36
10677-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	99	53	36	41
10677-12-16	25	1	-16	25,4	1 1/16x12	102	48	36	32
10677-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	106	52	36	41
10677-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	109	55	41	50
10677-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/16x12	120	57	46	41
10677-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8 12	124	60	46	50
10677-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 7/8x12	108	44	50	60
10677-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	136	69	50	60
10677-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	160	83	65	75

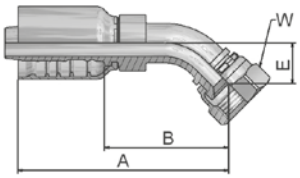
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

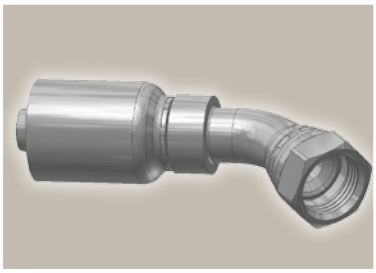
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

37 Femelle tournant JIC 37° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°



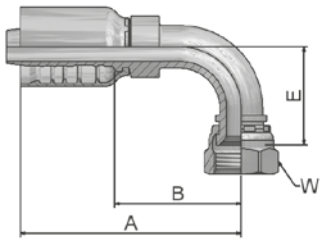


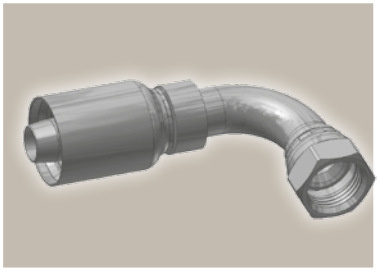
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13777-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	73	38	15	22
13777-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	76	41	16	27
13777-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	79	44	21	32
13777-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	93	54	16	27
13777-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	100	61	21	32
13777-10-12	19	3/4	-12	19,1	7/8x14	102	56	16	27
13777-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	111	65	21	32
13777-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	114	68	24	41
13777-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	133	79	24	41
13777-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	153	90	32	50
13777-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	201	134	58	60
13777-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	258	181	72	75

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

39 Femelle tournant JIC 37° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
13977-8-8	12	1/2	-8	12,7	3/4x16	71	36	29	22
13977-10-8	12	1/2	-8	12,7	7/8x14	76	41	32	27
13977-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 1/16x12	76	41	48	32
13977-10-10	16	5/8	-10	15,9	7/8x14	88	50	33	27
13977-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 1/16x12	92	53	48	32
13977-10-12	19	3/4	-12	19,1	7/8x14	97	51	33	27
13977-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	108	62	48	32
13977-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	108	62	56	41
13977-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	131	77	74	41
13977-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	148	84	78	50
13977-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	175	108	102	60
13977-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	236	159	152	75

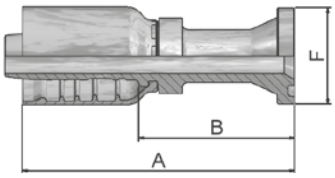
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

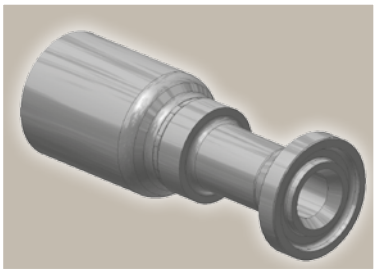
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

15/4A Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
11577-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	90	55	30
11577-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	67	33	38
11577-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	99	60	34
11577-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	75	36	38
11577-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	107	62	38
11577-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	88	42	45
11577-16-16	25	1	-16	25,4	1	119	65	45
14A77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	90	36	51
11577-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	130	66	45
14A77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	138	74	51
14A77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	100	37	60
14A77-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	146	79	51
14A77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	140	73	60
14A77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	117	50	71
14A77-32-32	51	2	-32	50,8	2	163	86	71

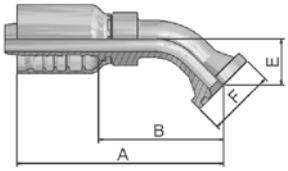
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

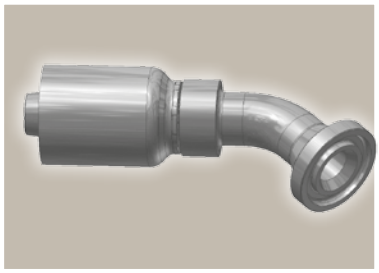
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

17/4F Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11777-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	79	45	20	30
11777-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	81	47	22	38
11777-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	103	64	24	34
11777-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	116	70	26	38
11777-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	116	70	26	45
11777-16-16	25	1	-16	25,4	1	141	87	32	45
14F77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	141	87	32	51
14F77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	162	99	38	51
14F77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	162	99	38	60
14F77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	187	120	44	60
14F77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	182	115	44	71
14F77-32-32	51	2	-32	50,8	2	211	134	56	71

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

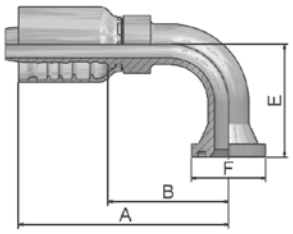
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

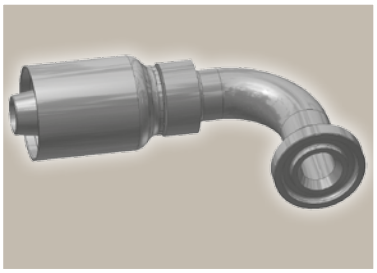
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

19/4N Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
11977-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	76	41	41	30
11977-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	80	45	42	38
11977-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8	92	53	53	34
11977-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	108	62	58	38
11977-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	108	62	58	45
11977-16-16	25	1	-16	25,4	1	131	77	70	45
14N77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	131	77	69	51
11977-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	151	87	90	45
14N77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	151	87	90	51
14N77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	151	87	90	60
14N77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	175	108	104	60
14N77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	175	108	104	71
14N77-32-32	51	2	-32	50,8	2	206	129	138	71

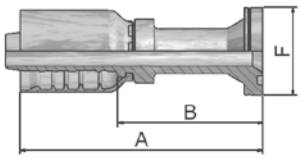
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

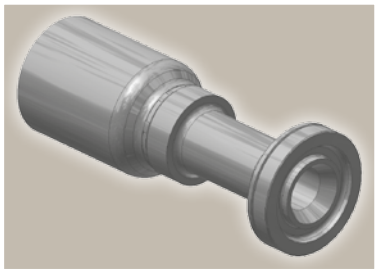
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
16A77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	89	55	32
16A77-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	69,4	34,75	41
16A77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	75	36	41
16A77-16-10	16	5/8	-10	15,9	1	80	41	48
16A77-8-12	19	3/4	-12	19,1	1/2	106	60	32
16A77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	114,2	68,2	41
16A77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	88,2	42	48
16A77-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	93	47	54
16A77-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	126	72	41
16A77-16-16	25	1	-16	25,4	1	113	59	48
16A77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	103	49	54
16A77-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	145	82	48
16A77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	146	82	54
16A77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	118	55	64
16A77-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	154	87	54
16A77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	162	96	64
16A77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	133	66	79
16A77-32-32	51	2	-32	50,8	2	183	105	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

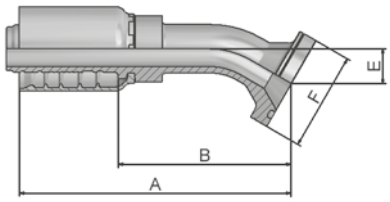
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

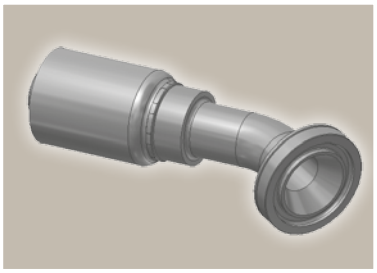
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

6E Bride ISO 6162-2 coude 30°

SFS 30°
(42,0 MPa/ 6000 psi)



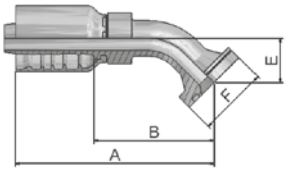


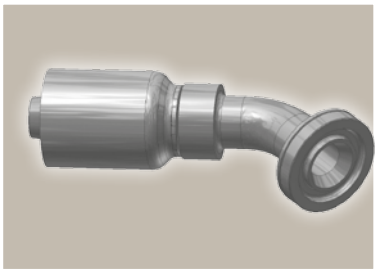
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16E77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	121	75	16	41
16E77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	122	76	16	48
16E77-16-16	25	1	-16	25,4	1	136	82	19	48
16E77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	149	95	19	54
16E77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	170	106	24	54
16E77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	190	123	30	64
16E77-32-32	51	2	-32	50,8	2	223	145	32	79

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16F77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	79	44	19	32
16F77-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	85,8	51	26	41
16F77-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	105	66	26	32
16F77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	104	66	26	41
16F77-16-10	16	5/8	-10	15,9	1	105	66	26	48
16F77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	116,2	70	26	41
16F77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	116	70	26	48
16F77-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	132	78	32	41
16F77-16-16	25	1	-16	25,4	1	141	87	32	48
16F77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	142	88	32	54
16F77-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	159	95	38	48
16F77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	162	99	38	54
16F77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	162	99	38	64
16F77-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	179	112	44	54
16F77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	187	120	44	64
16F77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	187	120	44	79
16F77-32-32	51	2	-32	50,8	2	211	134	56	79

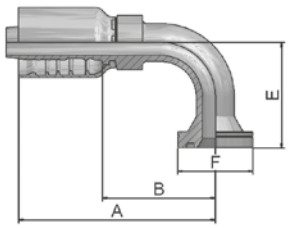
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

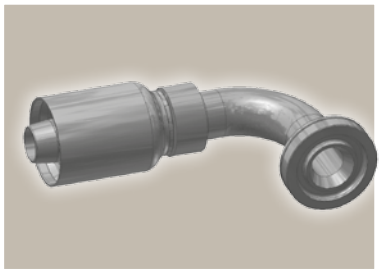
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
16N77-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	77,05	42	41	32
16N77-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	81,05	47	45	41
16N77-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	92	53	54	32
16N77-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	92	53	54	41
16N77-16-10	16	5/8	-10	15,9	1	92	53	54	48
16N77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	108,2	62	58	41
16N77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	108	62	58	48
16N77-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	108	62	63	54
16N77-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	118	64	70	41
16N77-16-16	25	1	-16	25,4	1	131	77	70	48
16N77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	135	81	70	54
16N77-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	145	82	90	48
16N77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	151	87	90	54
16N77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	151	87	90	64
16N77-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	156	89	104	54
16N77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	175	108	104	64
16N77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	175	108	104	79
16N77-32-32	51	2	-32	50,8	2	223	138	138	79

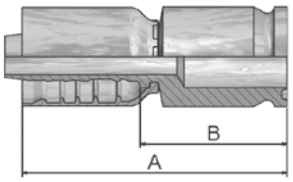
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

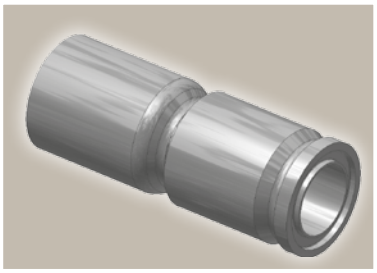
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

X5 Bride – droite

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2



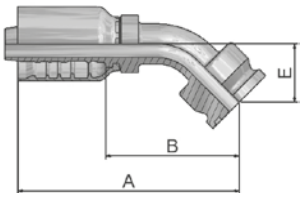


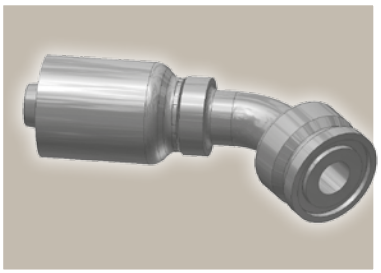
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm
1X577-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	103	57
1X577-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	103	57
1X577-16-16	25	1	-16	25,4	1	113	59
1X577-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	113	59
1X577-24-16	25	1	-16	25,4	1 1/2	113	59
1X577-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	124	57
1X577-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	129	62
1X577-32-32	51	2	-32	50,8	2	154	77

Pour « Système à bride intégrale » voir page Eb-2.

X7 Bride – coude 45°

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
1X777-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	119	73	29
1X777-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	118	72	29
1X777-16-16	25	1	-16	25,4	1	141	87	32
1X777-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	147	93	38
1X777-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	146	82	38
1X777-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	159	96	38
1X777-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	165	102	44
1X777-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	183	116	45

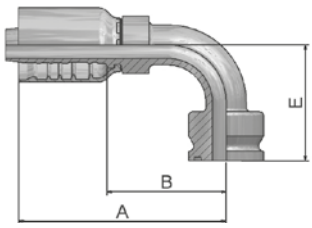
Pour « Système à bride intégrale » voir page Eb-2.

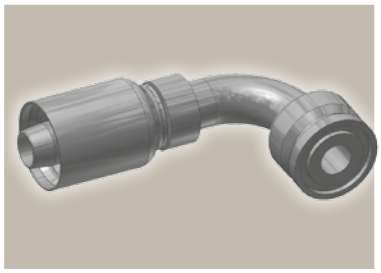
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

X9 Bride – coude 90°

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

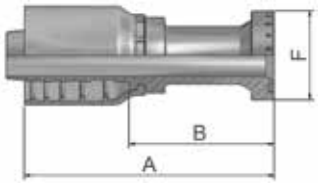




Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
1X977-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	81	45	43
1X977-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	108	62	61
1X977-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	108	62	61
1X977-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	110	56	70
1X977-16-16	25	1	-16	25,4	1	131	77	70
1X977-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	131	77	70
1X977-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	130	67	90
1X977-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	148	84	90
1X977-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	148	84	90
1X977-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	170	103	104
1X977-32-32	51	2	-32	50,8	2	221	144	138

Pour « Système à bride intégrale » voir page Eb-2.

XA Bride Caterpillar®



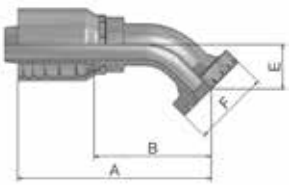


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
1XA77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	114	68	41
1XA77-16-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	88	42	48
1XA77-16-16	25	1	-16	25,4	1	141	87	48
1XA77-20-16	25	1	-16	25,4	1	104	50	54
1XA77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	152	88	54
1XA77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	121	57	64
1XA77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	176	109	64
1XA77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	133	66	79
1XA77-32-32	51	2	-32	50,8	2	192	115	79

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

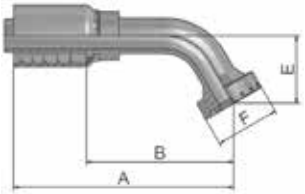
XF Bride Caterpillar® coude 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XF77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	122	76	31	41
1XF77-16-16	25	1	-16	25,4	1	145	91	36	48
1XF77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	161	98	37	54
1XF77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	161	98	37	64

XG Bride Caterpillar® coude 60°



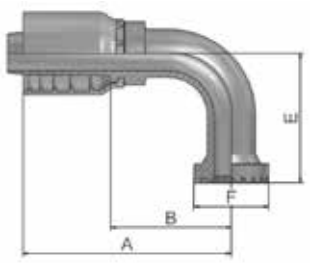


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XG77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	137	91	42	41
1XG77-16-16	25	1	-16	25,4	1	163	109	50	48
1XG77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	200	136	51	54

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

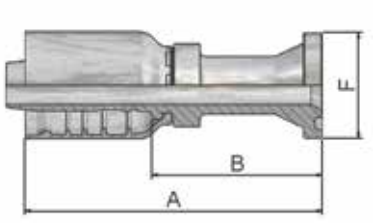
XN Bride Caterpillar® coude 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
1XN77-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	108	62	63	41
1XN77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	108	62	63	48
1XN77-16-16	25	1	-16	25,4	1	131	77	74	48
1XN77-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	131	77	74	54
1XN77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	151	87	94	54
1XN77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	151	87	77	64
1XN77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	160	103	106	79
1XN77-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	169	103	106	79

K5 Bride Komatsu®



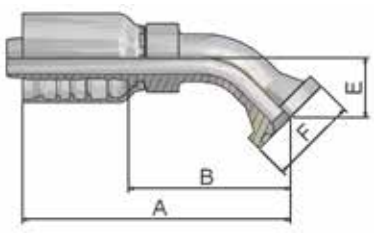


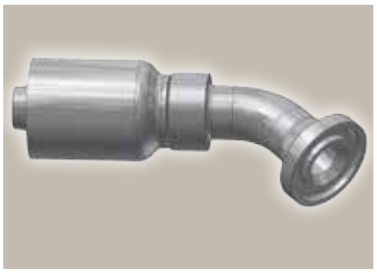
Référence	D. Int. du tuyau				A	B
	DN	pouce	module	mm	mm	mm
1K577-16-16	25	1	-16	25,4	119	65

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

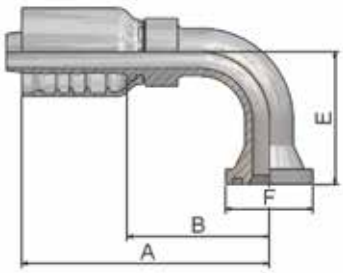
K7 Bride Komatsu® coude 45°





Référence	D. Int. du tuyau				A	B	E
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
1K777-12-12	19	3/4	-12	19,1	116	70	26
1K777-16-16	25	1	-16	25,4	143	89	32
1K777-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	159	96	38

K9 Bride Komatsu® coude 90°





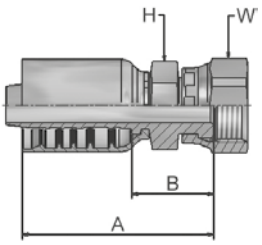
Référence	D. Int. du tuyau				A	B	E
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
1K977-12-12	19	3/4	-12	19,1	108	62	58
1K977-16-16	25	1	-16	25,4	127	73	70
1K977-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	148	84	90

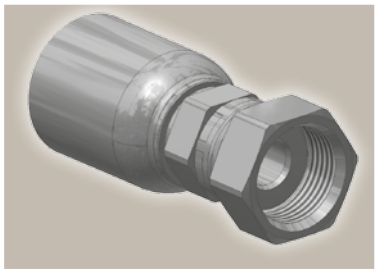
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

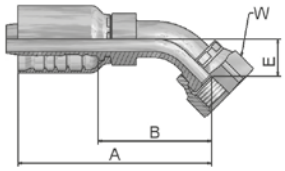


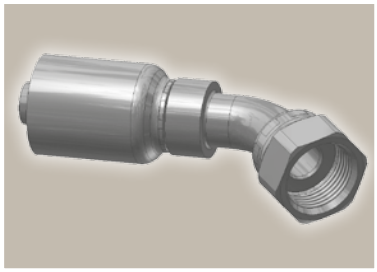


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1JC77-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	60	25	22	24
1JC77-10-8	12	1/2	-8	12,7	1x14	65	31	24	30
1JC77-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	64	29	30	36
1JC77-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	70	31	24	30
1JC77-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x16	69	30	30	36
1JC77-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	79	33	30	30
1JC77-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	79	33	30	36
1JC77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	81	35,3	36	41
1JC77-12-16	25	1	-16	25,4	1 3/16x12	92	38	36	36
1JC77-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	91	37,1	36	41
1JC77-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	90	36	41	50
1JC77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	107	44	46	50
1JC77-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	109	43	50	60
1JC77-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	143	66	65	75

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J777-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	72,7	38	15	24
1J777-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	93	54	16	30
1J777-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	98	59	21	36
1J777-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	111	65	21	36
1J777-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	114	68	24	41
1J777-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	133	79	24	41
1J777-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	145	81	25	50
1J777-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	2x12	148	84	27	60
1J777-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	176	109	42	60

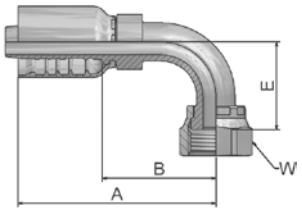
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

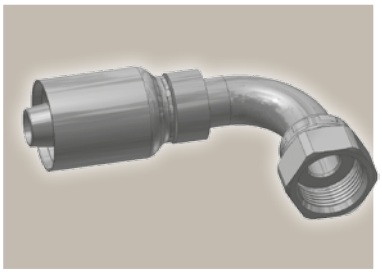
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°



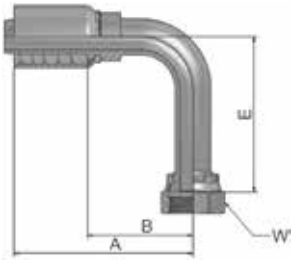


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J977-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	70,65	36	29	24
1J977-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	97	50	32	30
1J977-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	89	50	48	36
1J977-10-12	19	3/4	-12	19,1	1x14	97	51	32	30
1J977-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	108	62	48	36
1J977-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	108	62	56	41
1J977-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	131	77	56	41
1J977-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	146	82	64	50
1J977-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	163	96	69	60

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

J1 Femelle tournant ORFS coude 90° – long

ISO 12151-1 – SWEL
SAE J 516 – ORFS 90° L





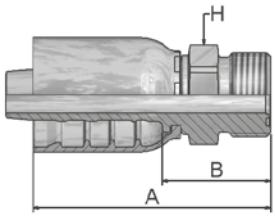
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
1J177-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	108	62	96	36
1J177-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	131	77	114	41

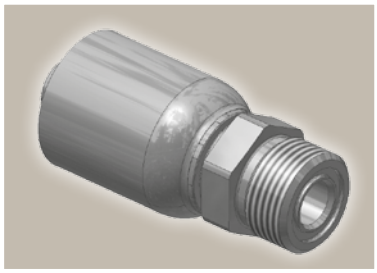
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
1JM77-8-8	12	1/2	-8	12,7	13/16x16	62,5	27,85	22
1JM77-12-8	12	1/2	-8	12,7	1 3/16x12	69,6	34,95	32
1JM77-10-10	16	5/8	-10	15,9	1x14	71,65	33	27
1JM77-12-10	16	5/8	-10	15,9	1 3/16x12	76	37	30
1JM77-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	83	37	32
1JM77-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	83,6	37,8	41
1JM77-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	96	40,9	41
1JM77-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	93	39,2	46
1JM77-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	110	46	46
1JM77-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	2 12	116	52	55

Les embouts JM sont livrés sans joint torique.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

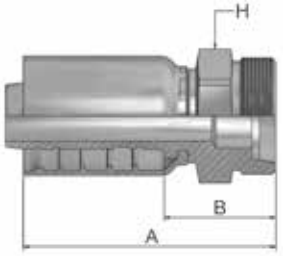
La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

FG

Mâle fixe cône 24° – série gaz





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm
1FG77-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	82	36	36
1FG77-33-16	25	1	-16	25,4	M45x1,5	97	43	46

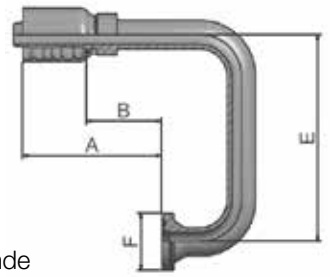
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

Large gamme d'embouts spéciaux pour le marché de la pièce de rechange

La demande pour les embouts spéciaux fait partie de notre travail quotidien.
Afin de satisfaire cette demande, HPDE a élargi sa gamme d'embouts avec de nombreux embouts spéciaux, comme hauteurs de coude ou angles spécifiques, etc .

L'exemple ci-contre est une des possibilités offertes:





D'autres embouts spéciaux sont disponibles sur demande

Référence	Description	DIntdutuyau module	Flange pouce	A mm	B mm	E mm	F mm
11977-12-12-SL100	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	3/4	108	62	100	38
11977-12-12-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-12	3/4	108	62	150	38
11977-16-12-SL100	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	1	108	62	100	45
11977-16-12-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-12	1	108	62	150	45
11977-16-16-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-16	1	131	77	150	45
14N77-24-24-SL150	SAE 5000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-24	1 1/2	175	108	150	60
16A77-20-20-RL186	SAE 6000 psi - straight - Special	-20	1 1/4	175	112		54
16F77-12-16-STB10	SAE 6000 psi - 10° elbow	-16	3/4	143	89	6	41
16F77-20-16-RL110	SAE 6000 psi - 45° elbow - Special	-16	1 1/4	164	110	32	54
16N77-12-12-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-12	3/4	108	62	100	41
16N77-12-12-SL230	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 230 mm	-12	3/4	108	62	230	41
16N77-12-12-SL72	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 72 mm	-12	3/4	108	62	72	41
16N77-12-12-SL85	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 85 mm	-12	3/4	108	62	85	41
16N77-12-12-STB115	SAE 6000 psi - 115° elbow	-12	3/4	116	70	72	41
16N77-12-12-STB180	SAE 6000 psi - 180° elbow	-12	3/4	101	55	150	41
16N77-12-16-SL55	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 85 mm	-16	3/4	118	64	55	41
16N77-12-16-SL95	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 95 mm	-16	3/4	118	64	95	41
16N77-16-16-SL100	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 100 mm	-16	1	131	77	100	48
16N77-16-16-SL110	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 110 mm	-16	1	131	77	110	48
16N77-16-16-SL120	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 120 mm	-16	1	131	77	120	48
16N77-16-16-SL150	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-16	1	131	77	150	48
16N77-16-16-SL175	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 175 mm	-16	1	135	81	175	48
16N77-16-16-STB120	SAE 6000 psi 120° elbow	-16	1	110	56	85	48
16N77-16-16-STB63-SL75	SAE 6000 psi 63° elbow - drop length 75 mm	-16	1	167	113	75	48
16N77-20-16-SL120	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 120 mm	-16	1 1/4	135	81	120	54
16N77-20-16-SL130	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 130 mm	-16	1 1/4	135	81	130	54
16N77-20-16-STB110-SL150	SAE 6000 psi 110° elbow - drop length 150 mm	-16	1 1/4	128	74	150	54
16N77-20-16-STB70-SL70	SAE 6000 psi 70° elbow - drop length 70 mm	-16	1 1/4	157	103	70	54
16N77-20-20-SL115-RL220	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 220 mm	-20	1 1/4	220	156	115	54
16N77-20-20-SL120	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 120 mm	-20	1 1/4	151	87	120	54
16N77-20-20-SL150-RL150	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-20	1 1/4	238	175	150	54
16N77-20-20-SL150-RL220	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 150 mm	-20	1 1/4	220	156	150	54
16N77-20-20-SL195-RL320	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 195 mm	-20	1 1/4	320	256	195	54
16N77-20-20-SL230-RL250	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 230 mm	-20	1 1/4	338	275	230	54
16N77-20-20-SL230-RL320	SAE 6000 psi 90° elbow - drop length 230 mm	-20	1 1/4	320	256	230	54
16377-16-16	SAE 6000 psi 135° elbow	-16	1	122	68	88	48
16377-20-20	SAE 6000 psi 135° elbow	-20	1 1/4	132	69	109	54
16377-24-24	SAE 6000 psi 135° elbow	-24	1 1/2	124	57	129	64

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

77 | 387 | 387ST | 387TC | 487 | 487ST | 487TC | 787 | 787TC | 787ST | 797 | 797TC | 797ST | 797RH | SX42

Jupes

page De-1

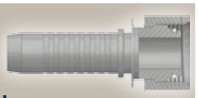
VS
De-1
Interlock
Dénudage externe



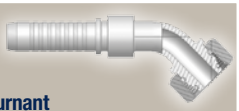
DIN – métrique

page De-2 – De-5

CA
De-2
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL



CE
De-2
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°



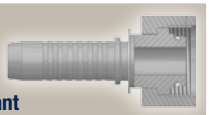
CF
De-3
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°



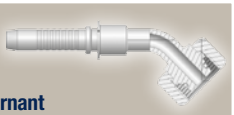
D0
De-3
Mâle fixe
métrique – série légère
ISO 12151-2-S-L – CEL



C9
De-4
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



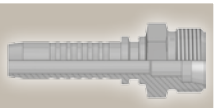
0C
De-4
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S – DKOS 45°



1C
De-5
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



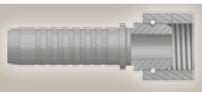
D2
De-5
Mâle fixe
métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES



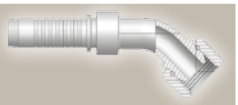
BSP

page De-6 – De-7

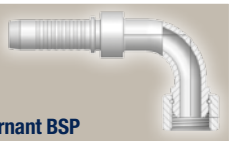
92
De-6
Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR



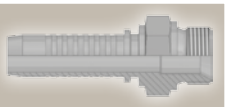
B1
De-6
Femelle tournant BSP
coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°



B2
De-7
Femelle tournant BSP
coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°



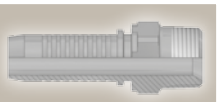
D9
De-7
Mâle gaz cylindrique
BSP
BS5200 – AGR



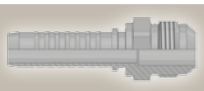
SAE

page De-8 – De-10

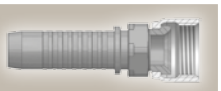
01
De-8
Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN



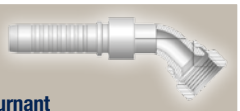
03
De-8
Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ



06/68
De-9
Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
ISO12151-5-SWS – DKJ



37/3V
De-9
Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

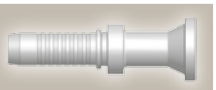


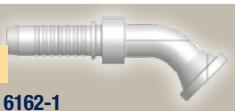
39/3W
De-10
Femelle tournant
JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°
coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

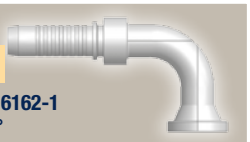


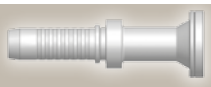
Bride

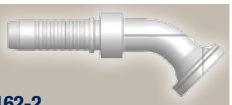
page De-11 – De-13

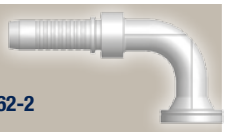
15
De-11

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)

17
De-11

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

19
De-12

Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)

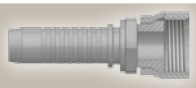
6A
De-12

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6F
De-13

Bride ISO 6162-2
coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N
De-13

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

ORFS

page De-14 – De-15

JC
De-14

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

J7
De-14

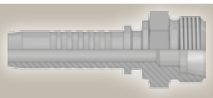
Femelle tournant ORFS
coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

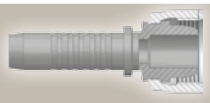
J9
De-15

Femelle tournant ORFS
coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

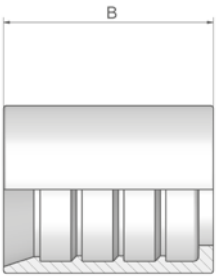
Série française

page De-16

FG
De-16

Mâle fixe
cône 24° – série gaz

F4
De-16

Femelle tournant gaz

VS Interlock Dénudage externe



Sertissage sur presses universelles uniquement.

Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100VS-4	6	1/4	-4	6.4	38
100VS-6	10	3/8	-6	9.5	36
100VS-8	12	1/2	-8	12.7	41

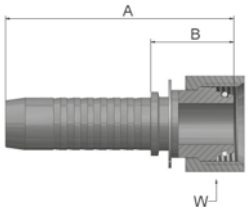
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

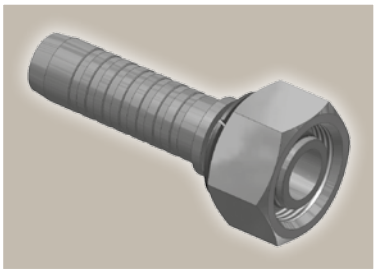
VS | H31 | H31TC | H31ST

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





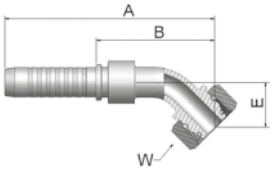
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KCAVS-10-6	10	3/8	-6	9.5	M16x1.5	10	64	25	19
KCAVS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M18x1.5	12	61	23	22
KCAVS-15-8	12	1/2	-8	12.7	M22x1.5	15	70	27	27

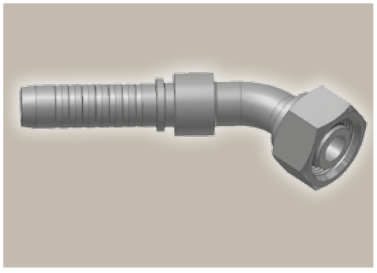
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
KCEVS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M18x1.5	12	93	55	19	22
KCEVS-15-8	12	1/2	-8	12.7	M22x1.5	15	103	61	23	27

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

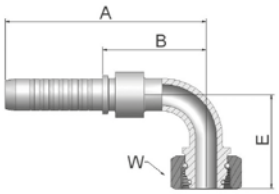
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

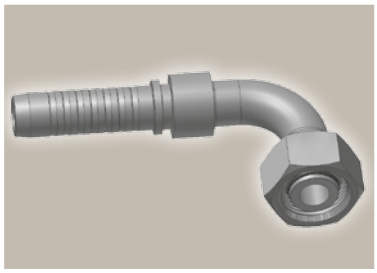
VS | H31 | H31TC | H31ST

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





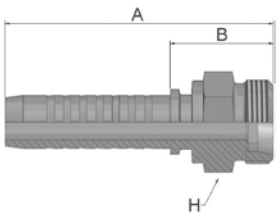
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
KCFVS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M18x1.5	12	83	45	36	22
KCFVS-15-8	12	1/2	-8	12.7	M22x1.5	15	92	50	44	27

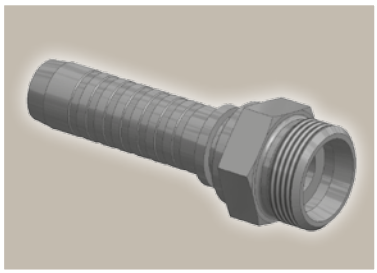
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D0

Mâle fixe métrique – série légère

ISO 12151-2-S-L – CEL





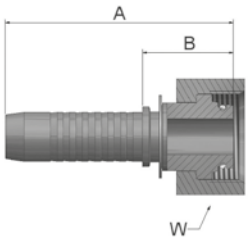
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KD0VS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M18x1.5	12	64	25	19
KD0VS-15-8	12	1/2	-8	12.7	M22x1.5	15	71	28	22

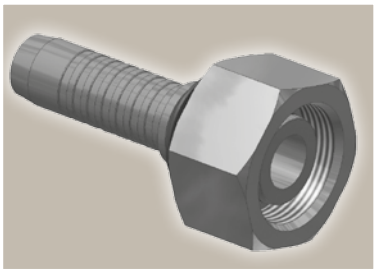
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



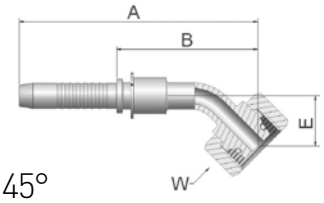


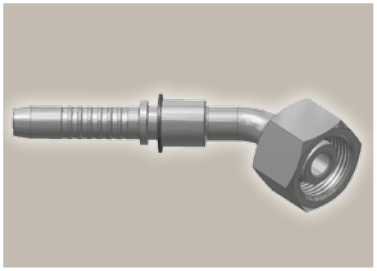
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KC9VS-8-4	6	1/4	-4	6.4	M16x1.5	8	61	23	19
KC9VS-10-4	6	1/4	-4	6.4	M18x1.5	10	62	24	22
KC9VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	M16x1.5	8	64	25	19
KC9VS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	12	63	25	24
KC9VS-14-6	10	3/8	-6	9.5	M22x1.5	14	63	24	27
KC9VS-16-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16	71	29	30
KC9VS-20-8	12	1/2	-8	12.7	M30x2	20	71	29	36

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K0CVS-8-4	6	1/4	-4	6.4	M16x1.5	8	88	50	16	19
K0CVS-10-4	6	1/4	-4	6.4	M18x1.5	10	88	50	16	22
K0CVS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	12	94	56	20	24
K0CVS-14-6	10	3/8	-6	9.5	M22x1.5	14	94	56	20	27
K0CVS-16-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16	105	62	24	30

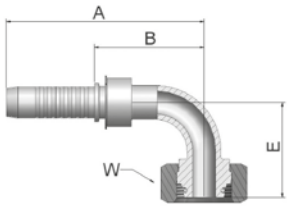
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

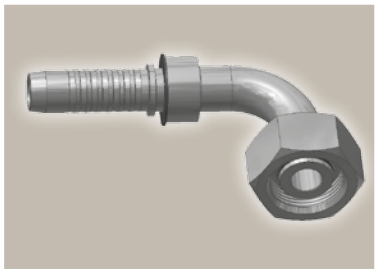
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



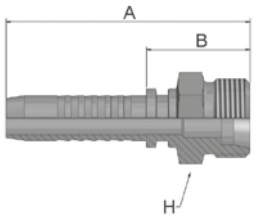


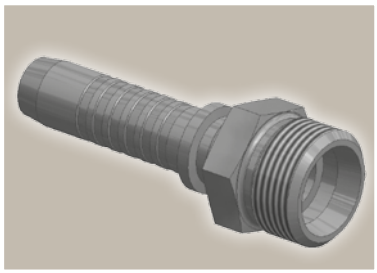
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K1CVS-8-4	6	1/4	-4	6.4	M16x1.5	8	79	41	29	19
K1CVS-10-4	6	1/4	-4	6.4	M18x1.5	10	79	41	29	22
K1CVS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	12	83	45	37	24
K1CVS-14-6	10	3/8	-6	9.5	M22x1.5	12	83	45	37	27
K1CVS-16-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16	93	51	45	30

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D2 Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





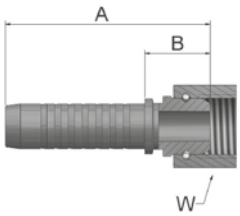
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KD2VS-12-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	12	66	27	22
KD2VS-14-6	10	3/8	-6	9.5	M22x1.5	14	68	30	22
KD2VS-16-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16	74	31	24

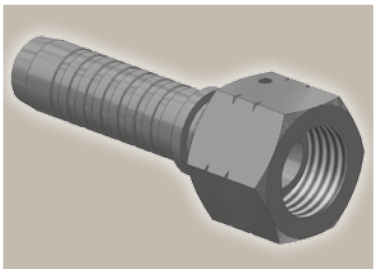
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

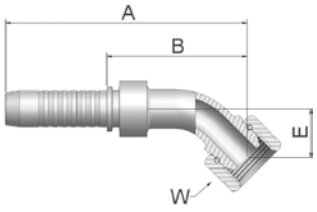


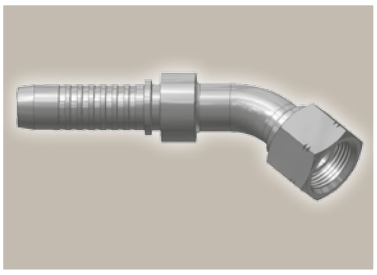


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
K92VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	3/8x19	60	22	22
K92VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	1/2x14	62	23	27
K92VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2x14	67	24	27
K92VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	5/8x14	65	23	30

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





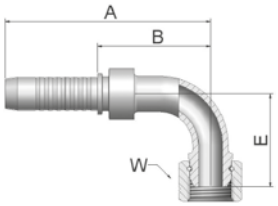
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
KB1VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	3/8x19	90	52	17	22
KB1VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	1/2x14	91	53	17	27
KB1VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2x14	100	58	20	27
KB1VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	5/8x14	99	57	19	30

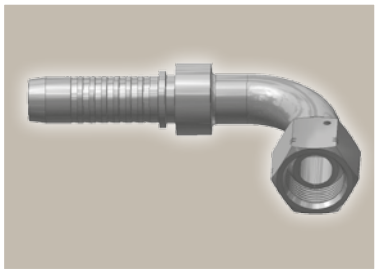
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

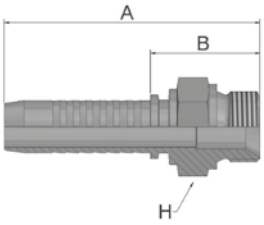


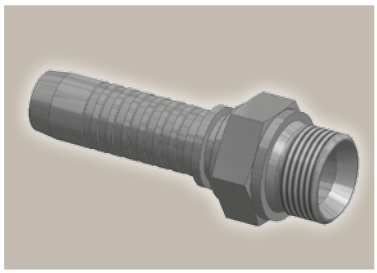


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
KB2VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	3/8x19	82	44	33	22
KB2VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	1/2x14	83	45	36	27
KB2VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2x14	92	50	40	27
KB2VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	5/8x14	92	50	38	30

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





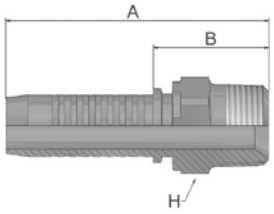
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
KD9VS-4-4	6	1/4	-4	6.4	1/4x19	67	28	19
KD9VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	3/8x19	71	33	22
KD9VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2x14	78	36	27

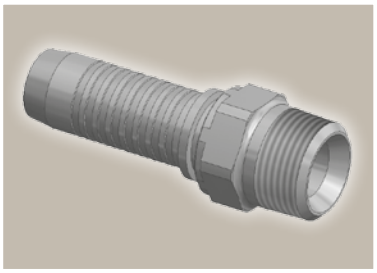
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

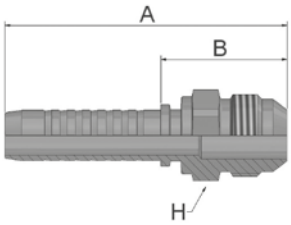


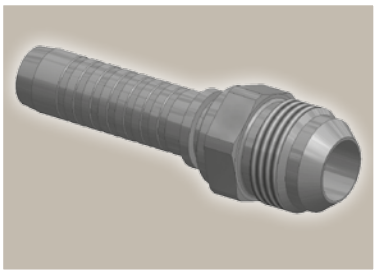


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
K01VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	3/8-18	71	33	19
K01VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2-14	83	40	22

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





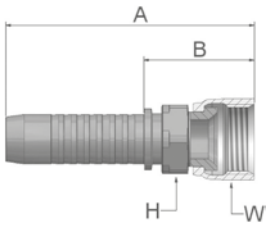
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
K03VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	9/16x18	71	32	19
K03VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	3/4x16	69	31	22
K03VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	3/4x16	79	36	22
K03VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	7/8x14	77	35	24

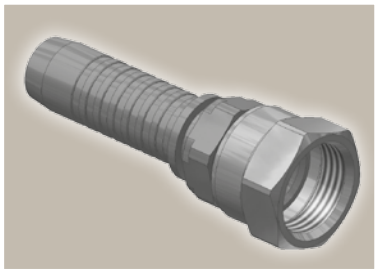
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

06/68 Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45°

ISO12151-5-SWS – DKJ

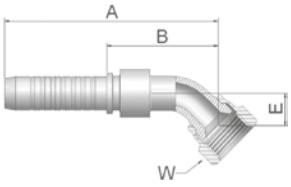


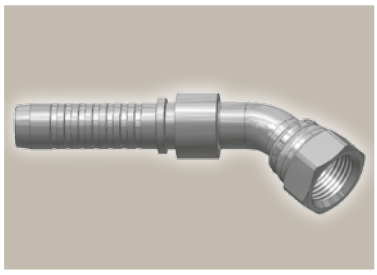


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K68VS-4-4	6	1/4	-4	6.4	7/16 20	66	28	14	17
K06VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	9/16x18	69	31	17	19
K68VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	3/4x16	74	35	17	22
K06VS-12-6	10	3/8	-6	9.5	1 1/16x12	78	40	27	32
K68VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	3/4x16	77	35	22	22
K68VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	7/8x14	83	41	22	27
K06VS-12-8	12	1/2	-8	12.7	1 1/16x12	83	41	27	32

37/3V Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





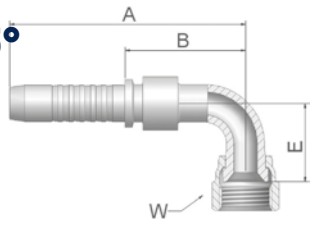
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K37VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	9/16x18	83	45	11	19
K3VVS-8-6	10	3/8	-6	9.5	3/4x16	87	49	15	22
K3VVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	3/4x16	93	51	15	22
K3VVS-10-8	12	1/2	-8	12.7	7/8x14	94	52	16	27
K37VS-12-8	12	1/2	-8	12.7	1 1/16x12	99	57	21	32

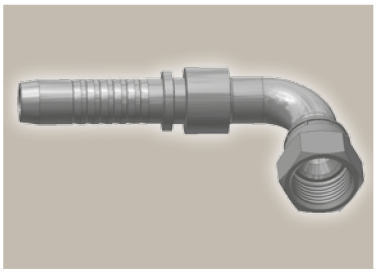
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

39/3W Femelle tournant JIC 37° / JIC 37° et SAE 45° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





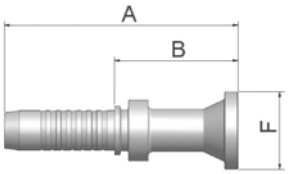
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K39VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	9/16x18	80	42	23	19
K3WVS-8-6	10	3/8	-6	9.5	3/4x16	80	42	29	22
K3WVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	3/4x16	87	45	29	22
K3WVS-10-8	12	1/2	-8	12.7	7/8x14	87	45	32	27

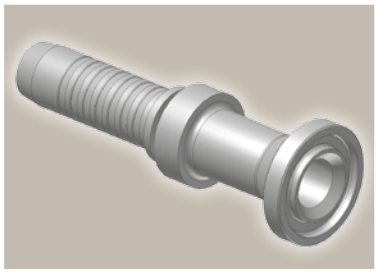
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

15 Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(21,0 MPa/ 3000 psi)



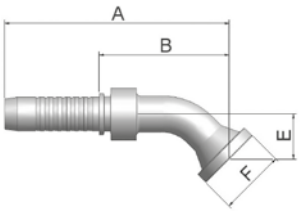


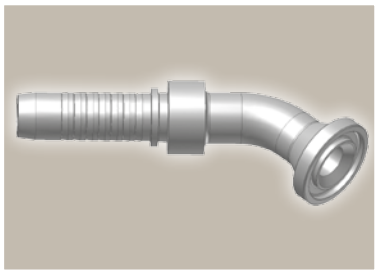
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K15VS-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2	102	59	30
K15VS-12-8	12	1/2	-8	12,7	3/4	77	34	38

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

17 Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45 – L – SFL 45°
(21,0 MPa/ 3000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K17VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2	100	57	20	30
K17VS-12-8	12	1/2	-8	12.7	3/4	101	58	21	38

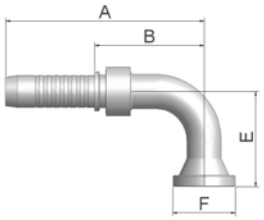
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

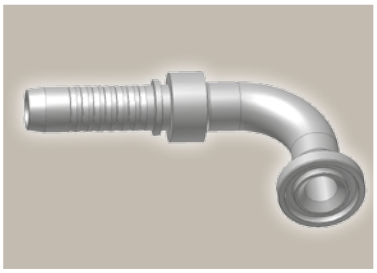
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

19 Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3 – E– L – SFL 90°
(21,0 MPa/ 3000 psi)



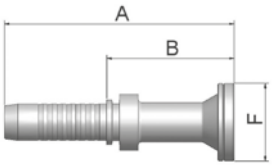


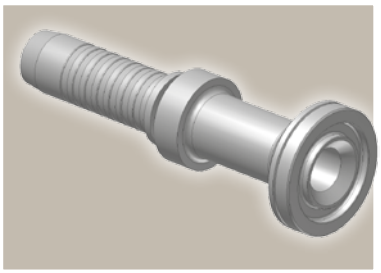
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K19VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2	92	50	41	30
K19VS-12-8	12	1/2	-8	12.7	3/4	92	50	42	38

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K6AVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2	105	63	32
K6AVS-12-8	12	1/2	-8	12.7	3/4	79	36	41

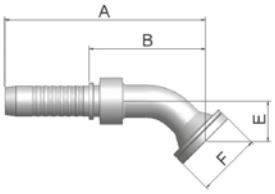
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

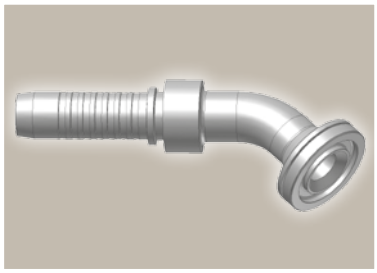
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)



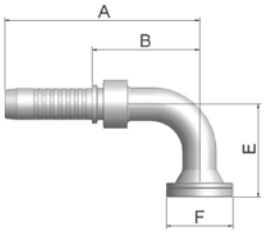


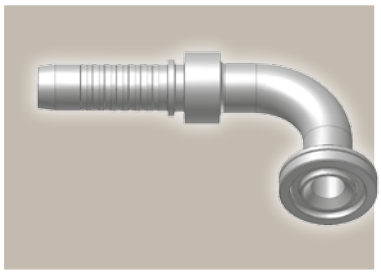
Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K6FVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2	94	52	19	32
K6FVS-12-8	12	1/2	-8	12.7	3/4	106	64	26	41

Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K6NVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	1/2	87	45	41	32
K6NVS-12-8	12	1/2	-8	12.7	3/4	92	50	45	41

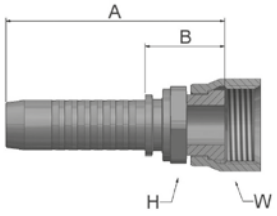
Pour les dimensions et références des demi-brides voir la section Eb.

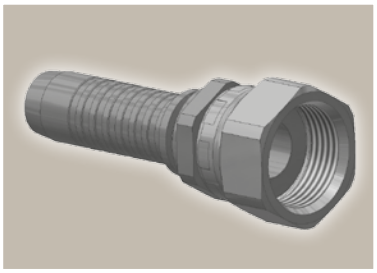
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

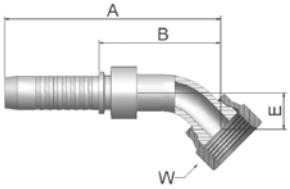


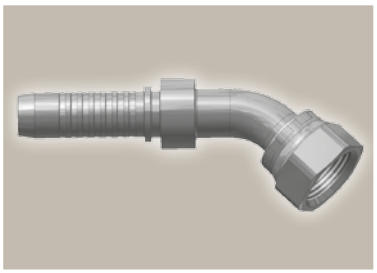


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJCVS-6-6	10	3/8	-6	9.5	11/16x16	60	22	17	22
KJCVS-8-6	10	3/8	-6	9.5	13/16x16	62	23	19	24
KJCVS-8-8	12	1/2	-8	12.7	13/16x16	67	24	22	24
KJCVS-10-8	12	1/2	-8	12.7	1x14	69	26	24	30

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°





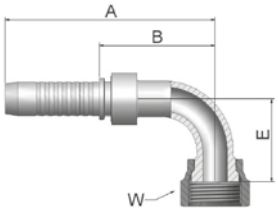
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJ7VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	11/16x16	83	45	11	22
KJ7VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	13/16x16	89	51	15	24
KJ7VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	13/16x16	93	51	15	24
KJ7VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	1x14	96	53	16	30

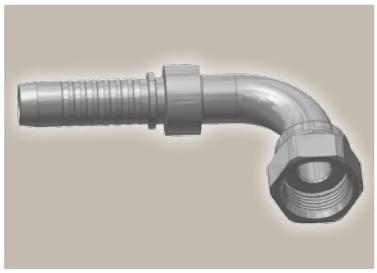
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°



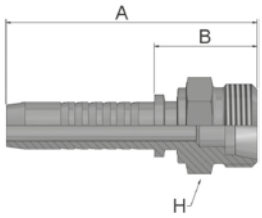


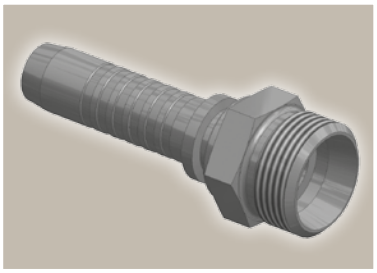
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJ9VS-6-6	10	3/8	-6	9.5	11/16x16	80	42	23	22
KJ9VS-8-6	10	3/8	-6	9.5	13/16x16	83	45	29	24
KJ9VS-8-8	12	1/2	-8	12.7	13/16x16	87	45	29	24
KJ9VS-10-8	12	1/2	-8	12.7	1x14	88	46	30	30

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

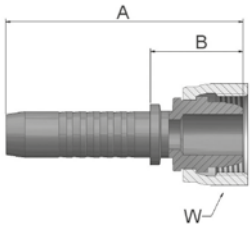
FG Mâle fixe cône 24° – série gaz

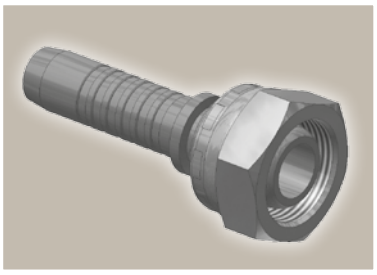




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KFGVS-13-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	13.25	69	31	22
KFGVS-17-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16.75	72	30	24

F4 Femelle tournant gaz





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KF4VS-13-6	10	3/8	-6	9.5	M20x1.5	13.25	62	24	24
KF4VS-17-8	12	1/2	-8	12.7	M24x1.5	16.75	70	27	30

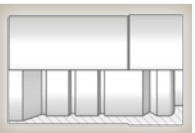
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux,** en fonction des modules:

VS | H31 | H31TC | H31ST

Jupes

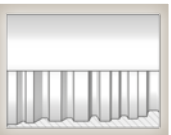
page Df-1

V4 Df-1



Interlock
Dénudage Interne/Externe
Tuyaux 4 nappes

V6 Df-1

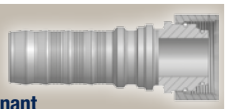


Interlock
Dénudage Interne/Externe
Tuyaux 6 nappes

DIN – métrique

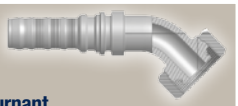
page Df-2 – Df-5

CA Df-2



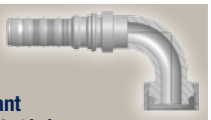
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

CE Df-2



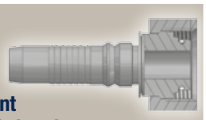
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
coude 45° ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

CF Df-3



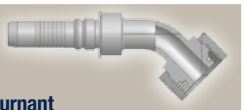
Femelle tournant
métrique – série légère
avec joint torique
coude 90° ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°

C9 Df-3



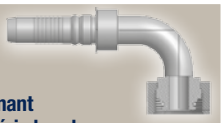
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C Df-4



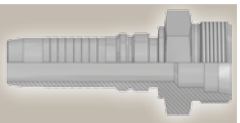
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

1C Df-4



Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

D2 Df-5

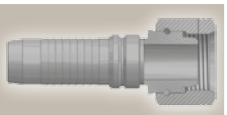


Mâle fixe
métrique – série lourde
ISO 12151-2-S-S – CES

BSP

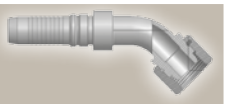
page Df-6 – Df-8

92 Df-6



Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

B1 Df-6



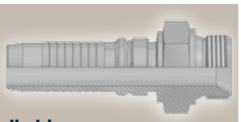
Femelle tournant BSP
coude 45°
BS 5200-D – DKR 45°

B2 Df-7



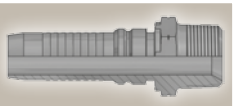
Femelle tournant BSP
coude 90°
BS 5200-B – DKR 90°

D9 Df-7



Mâle gaz cylindrique
BSP
BS5200 – AGR

91 Df-8

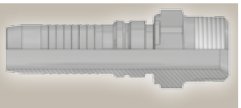


Mâle gaz cônique
BSP
BS5200 – AGR-K

SAE

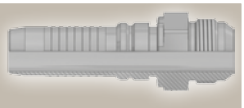
page Df-9 – Df-11

01 Df-9



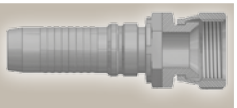
Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

03 Df-9



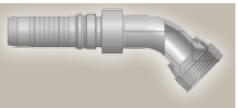
Mâle JIC 37°
ISO12151-5-S – AGJ

06 Df-10



Femelle tournant JIC 37°
ISO12151-5-SWS – DKJ

37 Df-10



Femelle tournant JIC 37°
coude 45°
ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

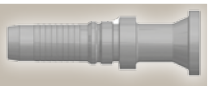
39 Df-11

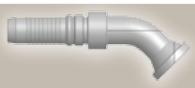


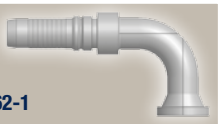
Femelle tournant JIC 37°
coude 90°
ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

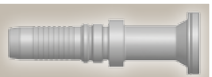
Bride

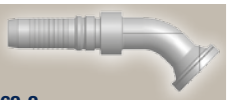
page Df-12 – Df-22

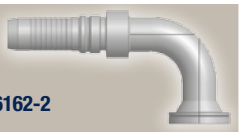
15/4A Df-12

Bride ISO 6162-1
ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)

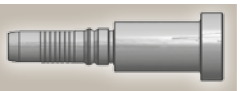
17/4F Df-13

Bride ISO 6162-1
coude 45°
ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

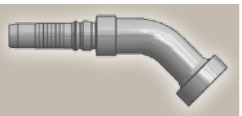
19/4N Df-14

Bride ISO 6162-1
coude 90°
ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)

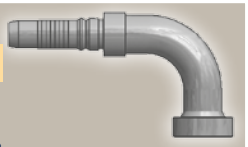
6A Df-15

Bride ISO 6162-2
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

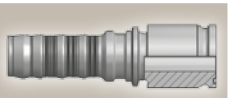
6F Df-16

Bride ISO 6162-2
coude 45°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

6N Df-17

Bride ISO 6162-2
coude 90°
ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)

8A Df-18

Bride
8000 psi

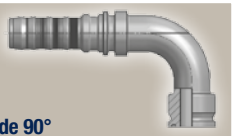
8F Df-18

Bride
coude 45°
8000 psi

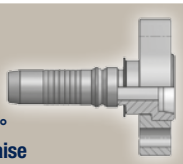
8N Df-19

Bride
coude 90°
8000 psi

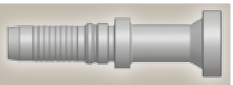
X5 Df-19

Bride – droite
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

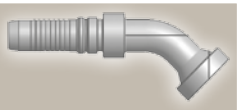
X7 Df-20

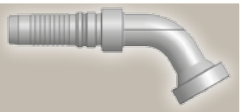
Bride – coude 45°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

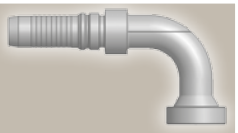
X9 Df-20

Bride – coude 90°
Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

PY Df-21

Bride – Mâle 24°
série gaz française
(Poclain)

XA Df-21

Bride Caterpillar®

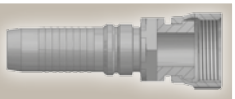
XF Df-22

Bride Caterpillar®
coude 45°

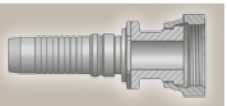
XG Df-22

Bride Caterpillar®
coude 60°

XN Df-23

Bride Caterpillar®
coude 90°

ORFS

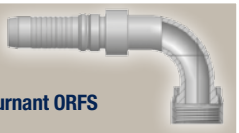
page Df-23 – Df-25

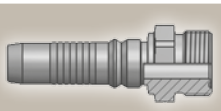
JC Df-24

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

JS Df-24

Femelle tournant ORFS
ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS

J7 Df-25

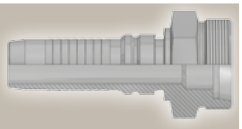
Femelle tournant ORFS
coude 45°
ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

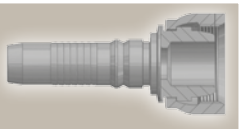
J9 Df-25

Femelle tournant ORFS
coude 90°
ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°

JM Df-26

Mâle ORFS
ISO 12151-1-S – SAE J516

Série française

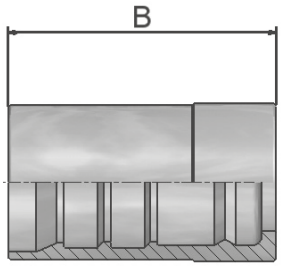
page Df-26

FG Df-27

Mâle fixe
cône 24° – série gaz

F4 Df-27

Femelle tournant gaz

V4 Interlock Dénudage Interne/Externe

Tuyaux 4 nappes

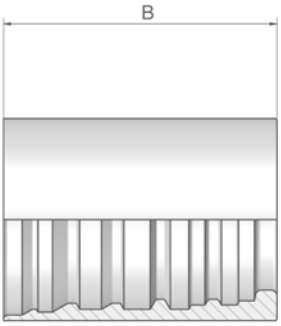


Sertissage sur presses universelles uniquement. Force de sertissage minimum de 320 tonnes recommandée.

Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100V4-10	16	5/8	-10	15,9	49
100V4-12	19	3/4	-12	19,1	60
100V4-16	25	1	-16	25,4	75
100V4-20	31	1 1/4	-20	31,8	88
100V6-20	31	1 1/4	-20	31,8	90
100V4-24	38	1 1/2	-24	38,1	94

V6 Interlock Dénudage Interne/Externe

Tuyaux 6 nappes



Sertissage sur presses universelles uniquement. Force de sertissage minimum de 340 tonnes recommandée.

Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100V6-24	38	1 1/2	-24	38,1	96
100V6-32	51	2	-32	50,8	110
100V6-40	63	2 1/2	-40	63,5	134
100V6-48	76	3	-48	76,2	110

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

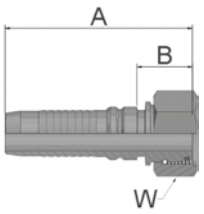
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

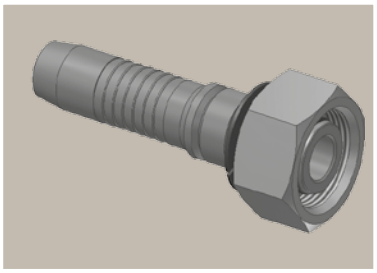
V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

CA

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-L – DKOL





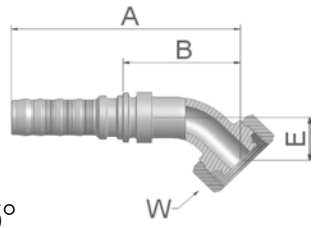
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KCAV4-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	89	28	36
KCAV4-28-16	25	1	-16	25,4	M36x2	28	103	31	41
KCAV4-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	120	32	50
KCAV6-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	130	39	50
KCAV4-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	128	35	60
KCAV6-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	138	42	60

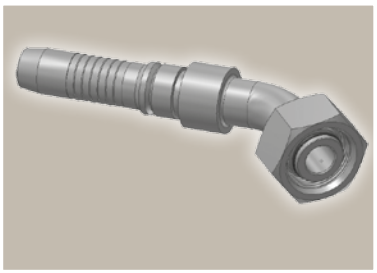
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

CE

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
KCEV4-22-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	22	137	75	29	36
KCEV4-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	197	109	37	50
KCEV6-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	188	97	37	50
KCEV6-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	226	130	49	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

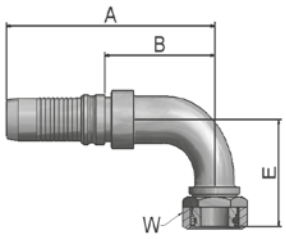
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

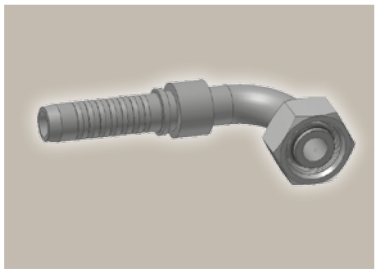
V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

CF

Femelle tournant métrique – série légère avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°





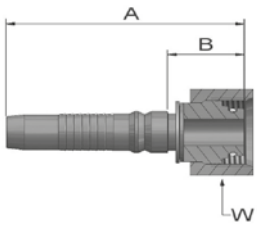
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
KCFV4-22-16	25	1	-16	25,4	M30x2	22	150	77	70	36
KCFV4-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	186	98	79	50
KCFV6-35-20	31	1 1/4	-20	31,8	M45x2	35	177	86	79	50
KCFV6-42-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	42	209	113	101	60

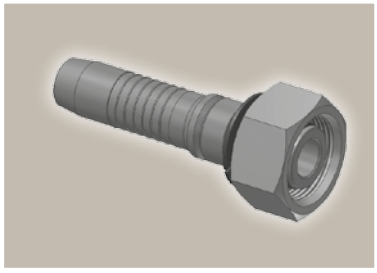
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

C9

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KC9V4-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	87	27	36
KC9V4-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	88	26	36
KC9V4-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	91	30,3	46
KC9V4-30-12	19	3/4	-12	19,1	M42x2	30	95	33	50
KC9V4-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	103	30	46
KC9V4-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	108	35	50
KC9V4-38-16	25	1	-16	25,4	M52x2	38	110	37	60
KC9V4-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	123	35	50
KC9V4-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	126	38	60
KC9V6-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	131,5	41,5	50
KC9V6-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	135	44	60
KC9V4-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	129	36	60
KC9V6-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	139	43	60
KC9V6-54-32	51	2	-32	50,8	M68x2	54	175	65	80

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

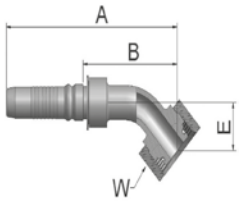
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

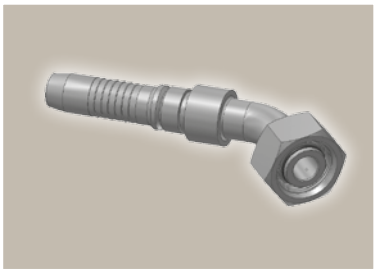
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°



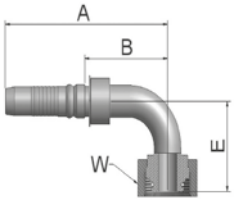


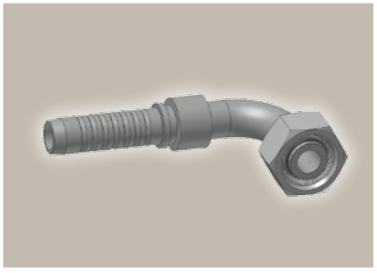
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K0CV4-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	124	65	26	36
K0CV4-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	138	76	30	36
K0CV4-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	137	76	29	46
K0CV4-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	161	88	33	46
K0CV4-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	162	88,7	33	50
K0CV4-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	193	105	34	50
K0CV4-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	197	108,7	37	60
K0CV6-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	184	93	34	50
K0CV6-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	187	96,3	37	60
K0CV4-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	227	133	49	60
K0CV6-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	226	130	49	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K1CV4-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	112	52,3	50	36
K1CV4-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	125	63	60	36
K1CV4-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	126	65	59	46
K1CV4-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	150	77	69	46
K1CV4-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	151	77,7	69	50
K1CV4-38-16	25	1	-16	25,4	M52x2	38	150	77	68	60
K1CV4-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	183	95	73	50
K1CV4-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	187	98,7	78	60
K1CV6-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	169	78	69	50
K1CV6-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	177	86,3	78	60
K1CV4-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	210	117	101	60
K1CV6-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	209	113	101	60

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

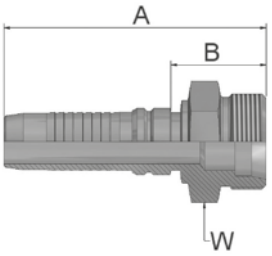
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

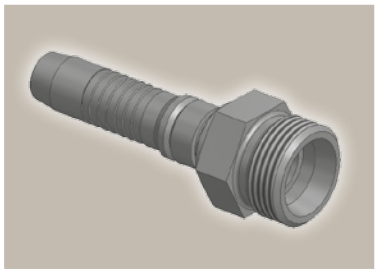
V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

D2

Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KD2V4-20-12	19	3/4	-12	19,1	M30x2	20	96	34	30
KD2V4-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	98	36,3	36
KD2V4-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	110,3	37,7	46
KD2V4-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	41,7	46
KD2V4-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	135	46,7	55
KD2V6-30-20	31	1 1/4	-20	31,8	M42x2	30	140	59	46
KD2V6-38-20	31	1 1/4	-20	31,8	M52x2	38	142	51	55
KD2V4-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	139	46	55
KD2V6-38-24	38	1 1/2	-24	38,1	M52x2	38	151	55	55

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

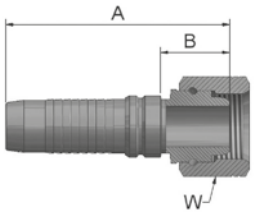
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

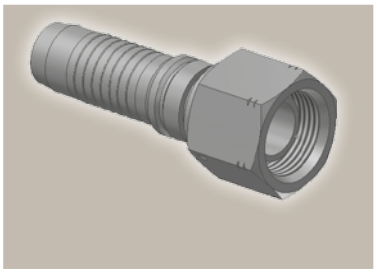
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR

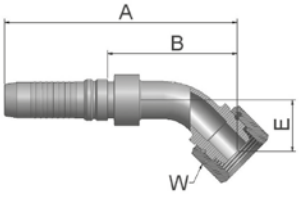


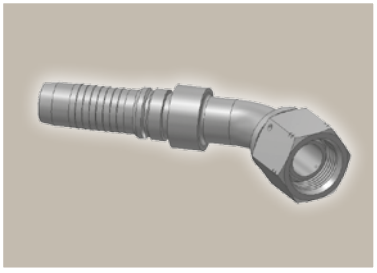


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
K92V4-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	80	20,3	30
K92V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	85	23,3	32
K92V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1x11	93	31,3	41
K92V4-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	105	32	41
K92V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	118	30	50
K92V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	127	36	50
K92V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	124	30,9	55
K92V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	134	38	55
K92V4-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	131	34,2	70
K92V6-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	151	41	70

B1 Femelle tournant BSP coude 45°

BS 5200-D – DKR 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
KB1V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	134	72,3	26	32
KB1V4-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	164	91	36	41
KB1V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	198	109,7	38	50
KB1V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	194	103	43	50
KB1V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	230	137	52	55
KB1V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	229	133	52	55
KB1V4-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	277	180	70	70
KB1V6-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	288	178	70	70

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

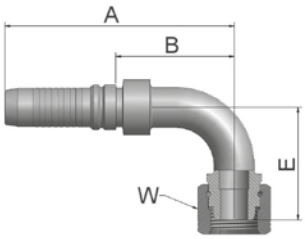
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

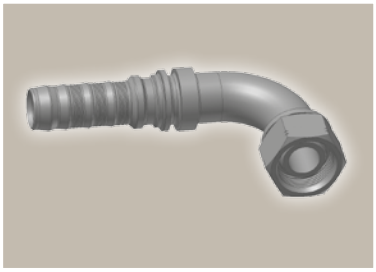
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

B2 Femelle tournant BSP coude 90°

BS 5200-B – DKR 90°

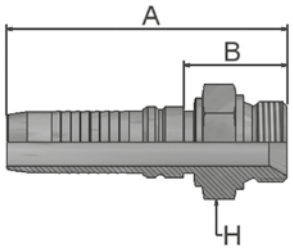


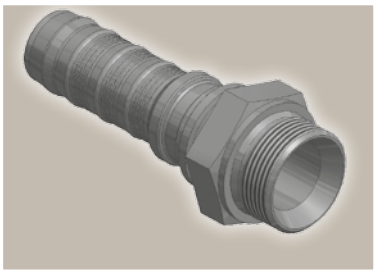


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm	mm
KB2V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	125	63,3	55	32
KB2V4-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	150	77	74	41
KB2V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	186	98,7	80	50
KB2V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	177	86	80	50
KB2V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	210	116,9	103	55
KB2V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	209	113	103	55
KB2V4-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	257	160	149	70
KB2V6-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	268	157	149	70

D9 Mâle gaz cylindrique BSP

BS5200 – AGR





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
KD9V4-10-10	16	5/8	-10	15,9	5/8x14	94	35	30
KD9V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	99	37,3	32
KD9V4-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	115	42,7	41
KD9V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	134	46,2	50
KD9V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	139	48	50
KD9V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	142	48,4	55
KD9V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	155	58	55
KD9V4-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	148	50	70
KD9V6-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	168	58	70

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

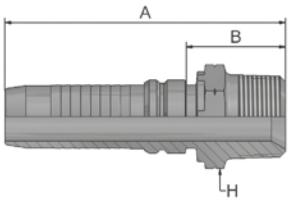
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

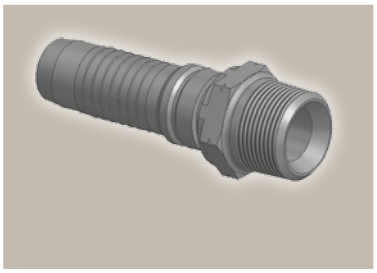
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

91 Mâle gaz cônique BSP

BS5200 – AGR-K





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
K91V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4x14	99	37	30
K91V4-16-16	25	1	-16	25,4	1x11	113	40	36
K91V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4x11	138	50	46
K91V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2x11	144	59	55
K91V4-32-32	51	2	-32	50,8	2x11	154	56	65

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

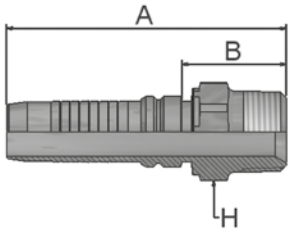
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

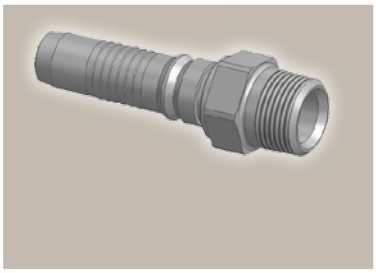
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN

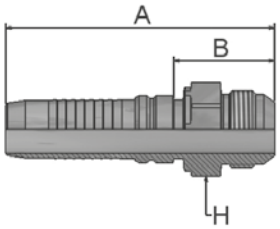




Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
K01V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	100	38,3	30
K01V4-16-16	25	1	-16	25,4	1-11 1/2	116,5	43,9	36
K01V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4-11 1/2	146	58,2	46
K01V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4-11 1/2	151	60,2	46
K01V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2-11 1/2	148,4	55,3	50
K01V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2-11 1/2	159	62,7	50
K01V4-32-32	51	2	-32	50,8	2-11 1/2	159,8	62,3	65
K01V6-32-32	51	2	-32	50,8	2-11 1/2	181	70	65

03 Mâle JIC 37°

ISO12151-5-S – AGJ





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
K03V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	101	39,3	30
K03V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	103	41,3	36
K03V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	117	44,1	36
K03V4-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	122	49,5	46
K03V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	139	50,7	46
K03V4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 7/8x12	139	51	50
K03V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	147	56	46
K03V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	146	52,6	50
K03V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	156	60	50
K03V4-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	161	64	65
K03V6-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	182	72	65

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

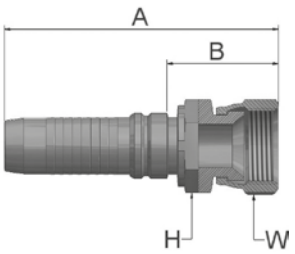
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

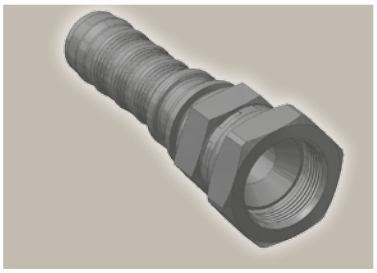
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

06 Femelle tournant JIC 37°

ISO12151-5-SWS – DKJ

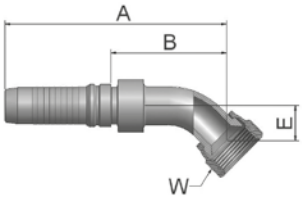


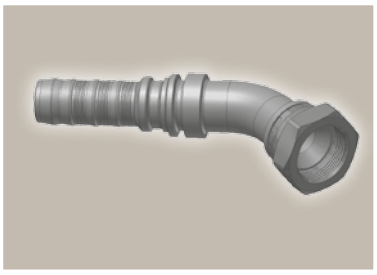


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K06V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	105	43	30	32
K06V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	109	48	36	41
K06V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	122	50	36	41
K06V4-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	125	52	41	50
K06V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	146	58	46	50
K06V4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 7/8x12	150	63	50	60
K06V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	154	63	46	50
K06V6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 7/8x12	159	68	50	60
K06V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	152	59	50	60
K06V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	163	67	50	60
K06V4-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	168	70	65	75
K06V6-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	188	77	65	75

37 Femelle tournant JIC 37° coude 45°

ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K37V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	129	67	22	32
K37V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	152	79,7	24	41
K37V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	201	113	42	50
K37V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	192	101	42	50
K37V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	227	133,9	49	60
K37V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	235	139	58	60
K37V4-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	279	182	72	75
K37V6-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	290	180	72	75

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

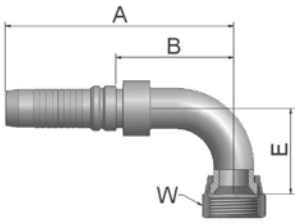
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

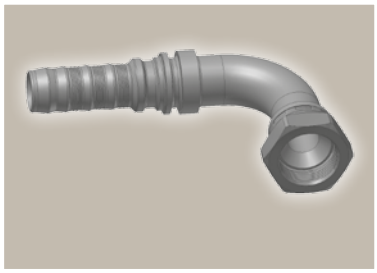
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

39 Femelle tournant JIC 37° coude 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
K39V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/16x12	125	63,3	48	32
K39V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 5/16x12	125	63,3	56	41
K39V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 5/16x12	150	77,7	56	41
K39V4-20-16	25	1	-16	25,4	1 5/8x12	150	77	62	50
K39V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	186	98	85	50
K39V4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 7/8x12	186	98	80	60
K39V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 5/8x12	177	86	85	50
K39V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	210	116,9	102	60
K39V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 7/8x12	209	113	102	60
K39V4-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	257	160	152	75
K39V6-32-32	51	2	-32	50,8	2 1/2x12	268	157	152	75

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

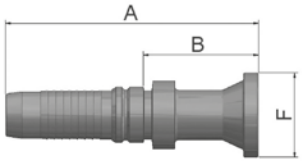
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

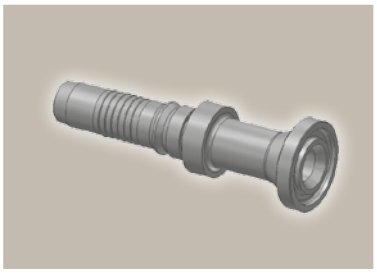
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

15/4A Bride ISO 6162-1

ISO 12151-3-S-L – SFL
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K15V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	119	58	38
K15V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	100	38,3	45
K15V4-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	134,8	62,2	38
K15V4-16-16	25	1	-16	25,4	1	133	61	45
K4AV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	101	28	51
K15V4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	152	64	45
K4AV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	160	72	51
K4AV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	126	38,7	60
K15V6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	161	70	44
K4AV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	167	76	51
K4AV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	165	74	60
K4AV4-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	167	73	51
K4AV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	190	97	60
K4AV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	149	56	71
K4AV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	201	105	60
K4AV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	159	63	71
K4AV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	189	92	71
K4AV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	210	100	71

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

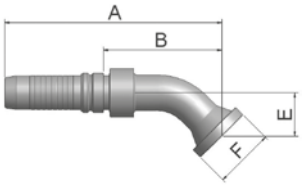
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

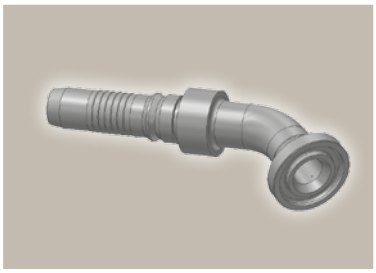
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

17/4F Bride ISO 6162-1 coude 45°

ISO 12151-3 – E45S – L – SFL 45°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K17V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	133	72	26	38
K17V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	133	72	26	45
K4FV4-20-12	19	3/4	-12	19,1	1 1/4	133	71	25	51
K17V4-16-16	25	1	-16	25,4	1	160	87	32	45
K4FV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	160	87	32	51
K17V4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	198	109,7	38	45
K4FV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	198	109,7	38	51
K4FV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	198	109,7	38	60
K17V6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	188	97	38	44
K4FV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	188	97	38	51
K4FV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	188	97	38	60
K4FV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	222	128,9	44	60
K4FV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	222	128,9	44	71
K4FV6-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	201	105	44	51
K4FV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	221	125	44	60
K4FV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	221	125	44	71
K4FV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	269	171	62	71
K4FV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	280	169	62	71

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

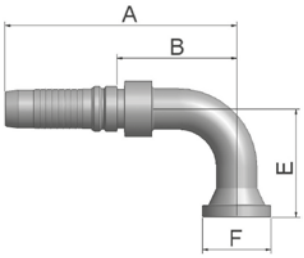
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

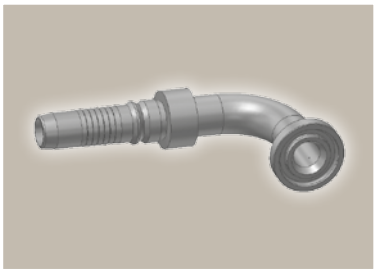
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

19/4N Bride ISO 6162-1 coude 90°

ISO 12151-3-E-L – SFL 90°
(35,0 MPa/ 5000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K19V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	125	63,3	58	38
K19V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	125	63,3	58	45
K19V4-16-16	25	1	-16	25,4	1	150	77,7	70	45
K4NV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	150	77	69	51
K19V4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	186	98	90	45
K4NV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	186	98,2	90	51
K4NV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	186	98	90	60
K4NV4-24-20-SL110	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	186	98	110	60
K19V6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	177	86	90	44
K4NV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	177	86	90	51
K4NV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	177	86	90	60
K4NV4-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	197	103	104	51
K4NV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	116,9	104	60
K4NV4-24-24-SL150	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	116,9	150	60
K4NV4-24-24-SL200	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	116,9	200	60
K4NV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	210	116,9	104	71
K4NV6-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	184	88	104	51
K4NV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	209	113	104	60
K4NV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	209	113	104	71
K4NV4-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	227	130	138	60
K4NV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	257	160,2	138	71
K4NV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	268	157	138	71

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

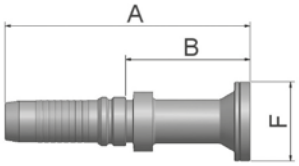
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

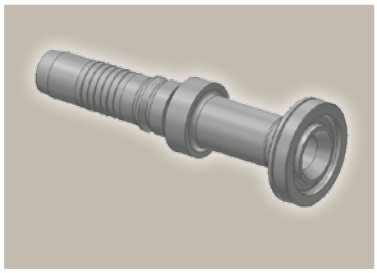
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

6A Bride ISO 6162-2

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K6AV4-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	121	62	32
K6AV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	94	33,8	41
K6AV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	126	64,4	41
K6AV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	100	38	48
K6AV4-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	150	77	41
K6AV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	148	75	48
K6AV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	116	44	54
K6AV4-24-16	25	1	-16	25,4	1 1/2	118	45	64
K6AV4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	166	78	48
K6AV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	166	78	54
K6AV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	139	51	64
K6AV6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	175	84	48
K6AV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	175	83	54
K6AV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	147	56	64
K6AV4-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	174	81	54
K6AV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	192	99	64
K6AV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	184	91	79
K6AV6-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	185	89	54
K6AV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	202	106	64
K6AV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	194	98	79
K6AV4-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	198	101	64
K6AV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	212	115	79
K6AV6-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	219	108,3	64
K6AV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	233	122	79
K6AV6-32-40	63	2 1/2	-40	63,5	2	252	117	79
K6AV6-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	253	118	108
K6AV6-48-40	63	2 1/2	-40	63,5	3	250	115	132
K6AV6-48-48	76	3	-48	76,2	3	240	133	132

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

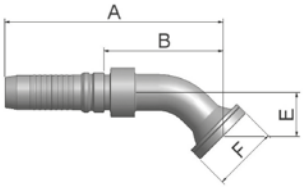
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

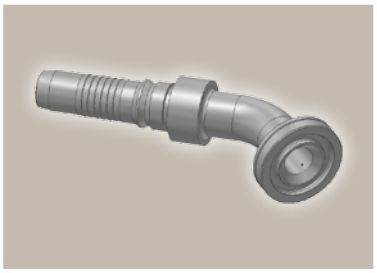
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

6F Bride ISO 6162-2 coude 45°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K6FV4-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	123	63,3	26	32
K6FV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	123	63,3	26	41
K6FV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	133	72	26	41
K6FV4-12-12-SL55	19	3/4	-12	19,1	3/4	162	101	55	41
K6FV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	133	71,3	26	48
K6FV4-16-12-SL55	19	3/4	-12	19,1	1	162	101	55	48
K6FV4-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	155	78	32	41
K6FV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	160	87	32	48
K6FV4-16-16-SL55	25	1	-16	25,4	1	183	110	55	48
K6FV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	161	88,7	32	54
K6FV4-20-16-SL55	25	1	-16	25,4	1 1/4	184	112	55	54
K6FV4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	198	109,7	38	48
K6FV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	198	109,7	38	54
K6FV4-20-20-SL60	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	220	132	60	54
K6FV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	198	109,7	38	64
K6FV4-24-20-SL60	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	220	132	60	64
K6FV6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	188	97	38	48
K6FV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	189	97,3	38	54
K6FV6-20-20-SL60	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	210	119	60	54
K6FV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	189	97,3	38	64
K6FV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	222	128,9	44	64
K6FV4-24-24-SL70	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	248	155	70	64
K6FV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	222	128,9	44	79
K6FV6-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	209	113,3	44	54
K6FV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	221	125,3	44	64
K6FV6-24-24-SL70	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	247	151	70	64
K6FV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	221	125,3	44	79
K6FV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	263	166	56	79
K6FV4-32-32-SL70	51	2	-32	50,8	2	277	180	70	79
K6FV6-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	260	149,3	56	64
K6FV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	274	163,3	56	79

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

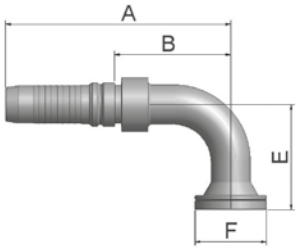
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

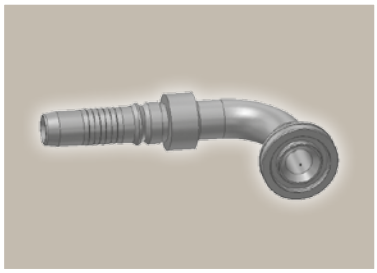
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

6N Bride ISO 6162-2 coude 90°

ISO 12151-3-S-S – SFS
(42,0 MPa/ 6000 psi)





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K6NV4-8-10	16	5/8	-10	15,9	1/2	111	51	54	32
K6NV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	111	50,3	54	41
K6NV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	125	63,3	58	41
K6NV4-12-12-SL100	19	3/4	-12	19,1	3/4	125	63	100	41
K6NV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	125	63,3	58	48
K6NV4-16-12-SL100	19	3/4	-12	19,1	1	125	63	100	48
K6NV4-12-16	25	1	-16	25,4	3/4	140	67	70	41
K6NV4-12-16-SL55	25	1	-16	25,4	3/4	140	67	55	41
K6NV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	150	77,7	70	48
K6NV4-16-16-SL100	25	1	-16	25,4	1	150	77	100	48
K6NV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	154	81	70	54
K6NV4-20-16-SL115	25	1	-16	25,4	1 1/4	154	81	115	54
K6NV4-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	186	98,7	90	48
K6NV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	186	98,7	90	54
K6NV4-20-20-SL120	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	186	98	120	54
K6NV4-20-20-SL330	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	186	98	330	54
K6NV4-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	186	98,7	90	64
K6NV4-24-20-SL135	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	186	98	135	64
K6NV6-16-20	31	1 1/4	-20	31,8	1	177	86	90	48
K6NV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	177	86,3	90	54
K6NV6-20-20-SL120	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	177	86	120	54
K6NV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	177	86,3	90	64
K6NV4-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	197	103,9	104	54
K6NV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	116,9	104	64
K6NV4-24-24-SL140	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	117	140	64
K6NV4-24-24-SL160	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	117	160	64
K6NV4-24-24-SL200	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	117	200	64
K6NV4-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	210	116,9	104	79
K6NV6-20-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/4	192	96,3	104	54
K6NV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	210	113,3	104	64
K6NV6-32-24	38	1 1/2	-24	38,1	2	209	113,3	104	79
K6NV4-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	221	124	104	64
K6NV4-32-32	51	2	-32	50,8	2	257	160	138	79
K6NV6-24-32	51	2	-32	50,8	1 1/2	236	125,3	104	64
K6NV6-32-32	51	2	-32	50,8	2	268	157,3	138	79

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

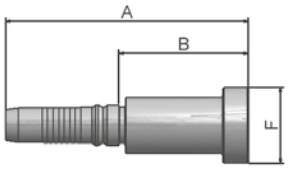
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

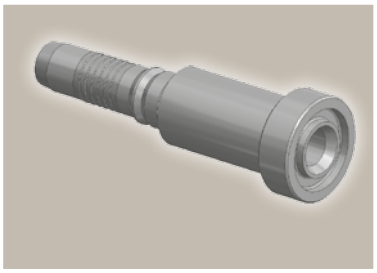
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

8A Bride

8000 psi

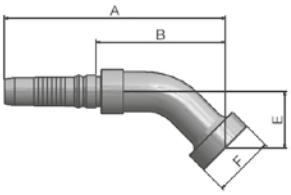


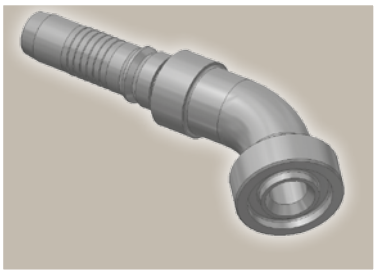


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
K8AV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	130	71	41
K8AV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	132	71	41
K8AV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	143	82	48
K8AV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	148	75	48
K8AV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	111	39	54
K8AV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	190	88	54

8F Bride coude 45°

8000 psi





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K8FV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	123	64	26	41
K8FV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	138	76	26	41
K8FV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	143	81	32	48
K8FV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	178	105	35	48
K8FV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	178	105	35	54
K8FV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	194	103	38	54

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

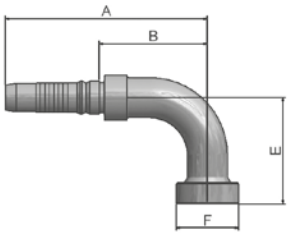
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

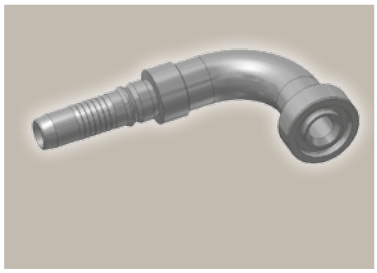
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

8N Bride coude 90°

8000 psi

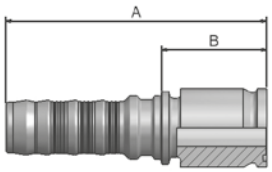


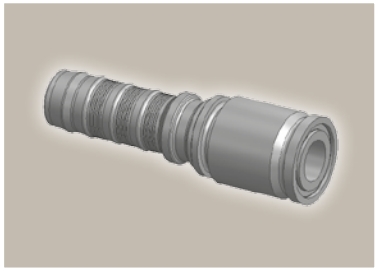


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
K8NV4-12-10	16	5/8	-10	15,9	3/4	111	51	58	41
K8NV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	133	71	70	41
K8NV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	133	71	70	48
K8NV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	170	97	75	48
K8NV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	170	97	90	54
K8NV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	182	91	90	54

X5 Bride – droite

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm
KX5V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	152,3	61,3
KX5V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	159,3	63,3
KX5V6-32-32	51	2	-32	50,8	2	188	78
KX5V6-40-40	63	2 1/2	-40	63,5	2 1/2	233	83
KX5V6-48-40	63	2 1/2	-40	63,5	3	233	98

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

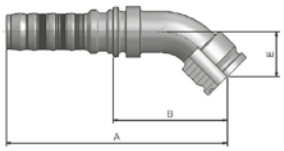
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

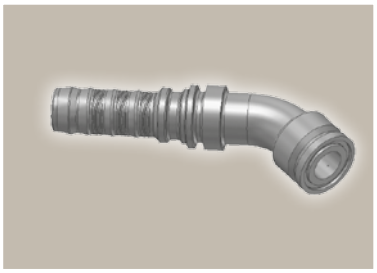
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

X7 Bride – coude 45°

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2

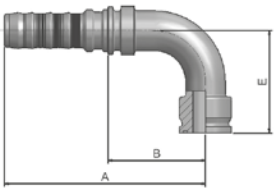


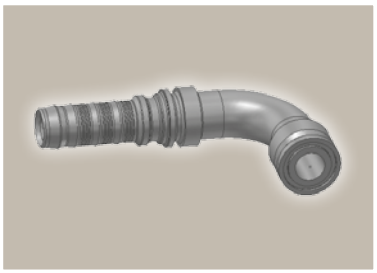


Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
KX7V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	190	99	39
KX7V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	221	125	44
KX7V6-32-32	51	2	-32	50,8	2	275	164,5	57

X9 Bride – coude 90°

Système à bride intégrale
ISO 6162-1 ou ISO 6162-2





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
KX9V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	176,8	85,5	90
KX9V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	209,3	113	104
KX9V6-32-32	51	2	-32	50,8	2	268	157	138

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

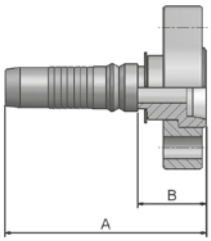
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

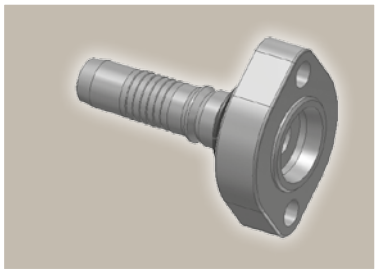
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

PY Bride – Mâle 24° série gaz française

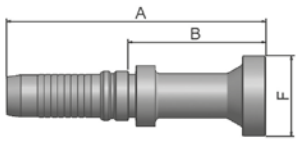
(Poclain)

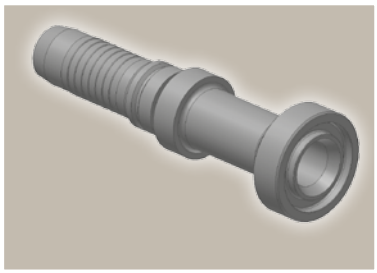




Référence	D. Int. du tuyau				A	B
	DN	pouce	module	mm	mm	mm
KPYV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	92	30
KPYV4-16-16	25	1	-16	25,4	112	39

XA Bride Caterpillar®





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm
KXAV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	132	71	41
KXAV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	144	82	48
KXAV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	155	82	48
KXAV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	160	88	54
KXAV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	181	90	54
KXAV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	188	97	64
KXAV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	207	111	64

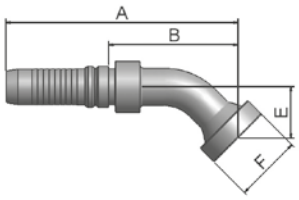
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

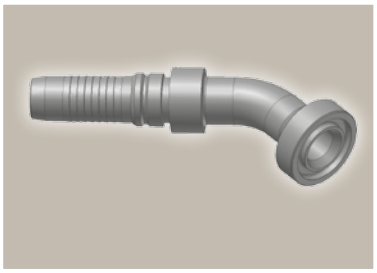
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

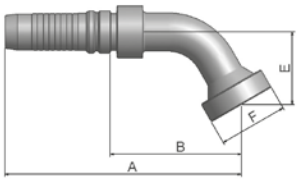
XF Bride Caterpillar® coude 45°

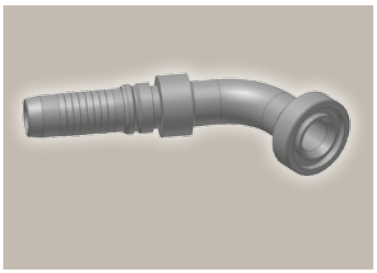




Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
KXFV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	138	76	31	41
KXFV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	164	91	36	48
KXFV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	164	92	35	54
KXFV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	187	96	37	54
KXFV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	187	96	37	64
KXFV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	216	120	39	64

XG Bride Caterpillar® coude 60°





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
KXGV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	152	91	42	48
KXGV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	182	109	50	48
KXGV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	184	112	50	54
KXGV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	206	115	55	54
KXGV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	208	117	52	64
KXGV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	266	170	52	64

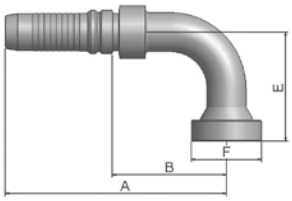
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

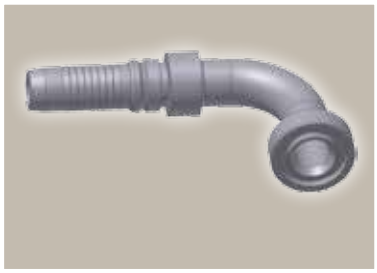
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

XN Bride Caterpillar® coude 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Raccordement	A	B	E	F
	DN	pouce	module	mm	pouce	mm	mm	mm	mm
KXNV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4	125	63	63	41
KXNV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1	125	63	62	48
KXNV4-16-16	25	1	-16	25,4	1	150	77	74	48
KXNV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 1/4	154	81	74	54
KXNV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/4	177	86	77	54
KXNV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 1/2	177	86	77	64
KXNV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	1 1/2	209	113	106	64

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

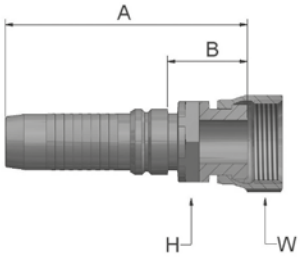
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

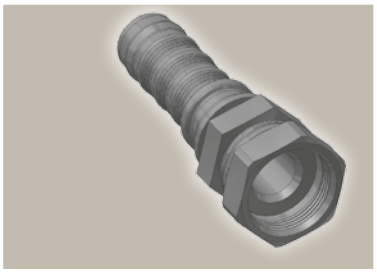
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

JC Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1 – SWSA
SAE J516 – ORFS

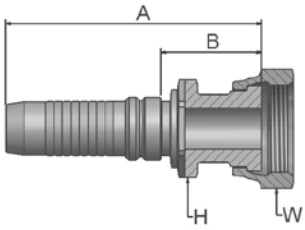


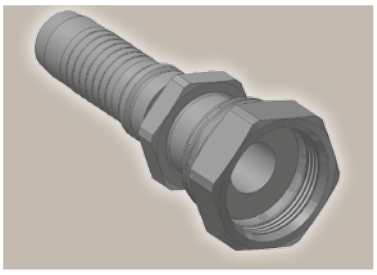


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJCV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	93	31,3	30	36
KJCV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	93	31	36	41
KJCV4-12-16	25	1	-16	25,4	1 3/16x12	101	29	36	36
KJCV4-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	108	36	36	41
KJCV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	120	47	41	50
KJCV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	127	39	46	50
KJCV6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	132	41	46	50
KJCV6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	2x12	133	42	50	60
KJCV4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	131	37,9	50	60
KJCV6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	140	44	50	60

JS Femelle tournant ORFS

ISO 12151-1-SWSB
SAE J516 – ORFS





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJSV4-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	121	49	36	41
KJSV4-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	120	47,7	41	50
KJSV4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	137	49,7	41	50

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

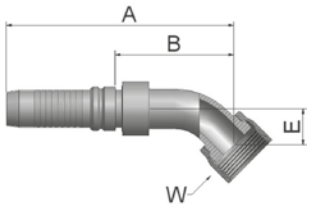
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

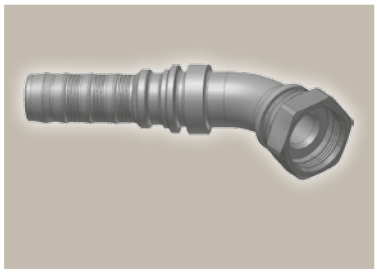
V4 H31 | H31TC | H31ST | R42 | 42TC | R42ST | R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R50TC | R56TC | H29 | H29TC | H29ST | FA35

V6 R35 | R35TC | RD35TC | RS35TC | R42 | R42ST | R42TC | R50TC | R56TC | FA35

J7 Femelle tournant ORFS coude 45°

ISO 12151-1 – SWE 45°
SAE J516 – ORFS 45°

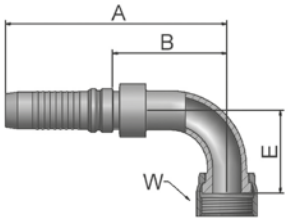


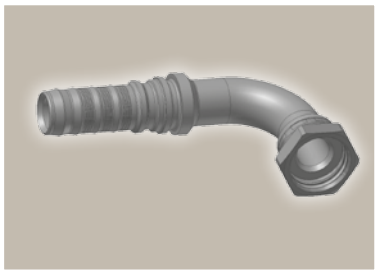


Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJ7V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	128	66,3	21	36
KJ7V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	131	70	24	41
KJ7V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	152	79	24	41
KJ7V4-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	154	81	26	50
KJ7V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	189	101,7	30	50
KJ7V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	179	87,8	33	50
KJ7V6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	2x12	190	99	40	60
KJ7V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	218	124,9	40	60
KJ7V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	216	120	40	60

J9 Femelle tournant ORFS coude 90°

ISO 12151-1 – SWES
SAE J516 – ORFS 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm	mm
KJ9V4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	125	63,3	48	36
KJ9V4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	125	63	56	41
KJ9V4-16-16	25	1	-16	25,4	1 7/16x12	150	77,7	56	41
KJ9V4-20-16	25	1	-16	25,4	1 11/16x12	150	77	64	50
KJ9V4-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	186	98	69	50
KJ9V6-20-20	31	1 1/4	-20	31,8	1 11/16x12	177	86	79	50
KJ9V6-24-20	31	1 1/4	-20	31,8	2x12	177	86	70	60
KJ9V4-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	210	116,9	82	60
KJ9V6-24-24	38	1 1/2	-24	38,1	2x12	202	106	87	60

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

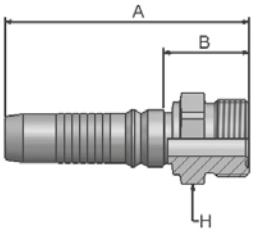
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

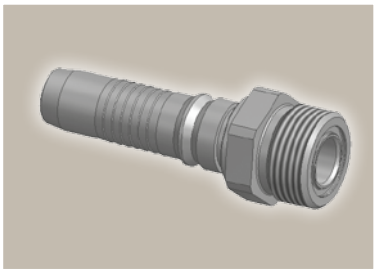
V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

JM Mâle ORFS

ISO 12151-1-S – SAE J516





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	UNF	mm	mm	mm
KJMV4-12-12	19	3/4	-12	19,1	1 3/16x12	95	33,3	32
KJMV4-16-12	19	3/4	-12	19,1	1 7/16x12	98,7	37	41

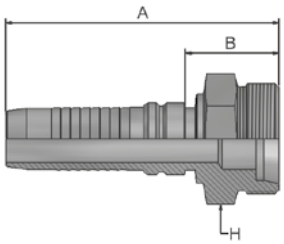
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

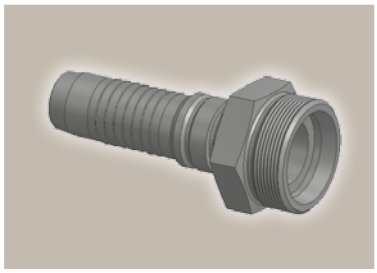
Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

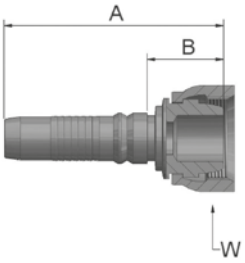
FG Mâle fixe cône 24° – série gaz





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KFGV4-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	26,75	94	32,3	36
KFGV4-33-16	25	1	-16	25,4	M45x1,5	33,5	111	38,7	46

F4 Femelle tournant gaz





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KF4V4-27-12	19	3/4	-12	19,1	M36x1,5	26,75	95	33	46

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**, en fonction des modules:

Aussi disponible en acier inoxydable.
Voir catalogue 4400.1

V4 H31 H31TC H31ST R42 42TC R42ST R35 R35TC RD35TC RS35TC R50TC R56TC H29 H29TC H29ST FA35

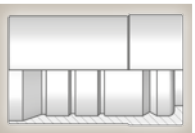
V6 R35 R35TC RD35TC RS35TC R42 R42ST R42TC R50TC R56TC FA35

Jupes

page Dg-1

V5

Dg-1



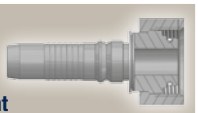
Interlock
Dénudage Interne/Externe
Tuyau R56TC

DIN – métrique

page Dg-2 – Dg-3

C9

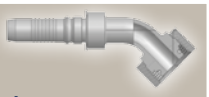
Dg-2



Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

0C

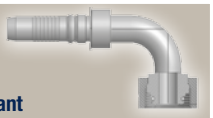
Dg-2



Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 45° ISO 12151-2–SWE 45°-S–DKOS 45°

1C

Dg-3

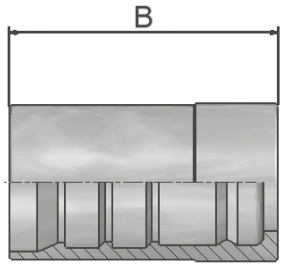


Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
coude 90° ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°

V5

Interlock
Dénudage Interne/Externe

Tuyau R56TC



Sertissage sur presses universelles uniquement.

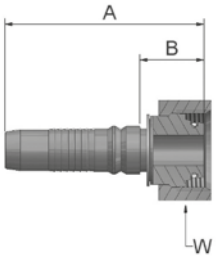
Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100V5-6	10	3/8	-6	9,5	47
100V5-8	12	1/2	-8	12,7	53

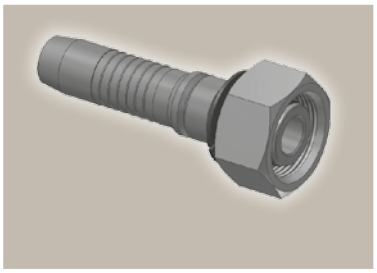
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

V5 | R56TC |

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS



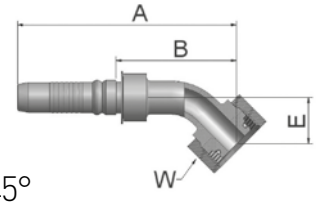


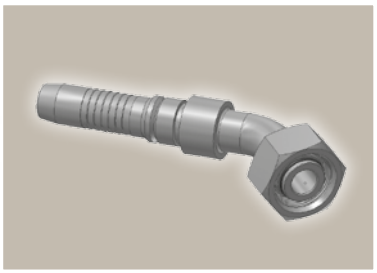
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KC9V5-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	69	23	27
KC9V5-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	79	26	30

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

0C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 45°

ISO 12151-2 – SWE 45°-S – DKOS 45°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K0CV5-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	102	53	20	27
K0CV5-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	1112	60	24	30

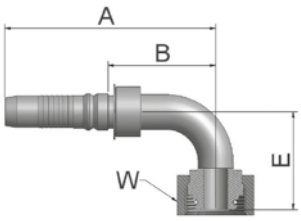
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

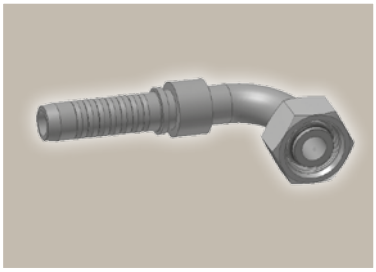
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

V5 | R56TC |

1C Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	E	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm	mm
K1CV5-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	91	42	37	27
K1CV5-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	101	48	45	30

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

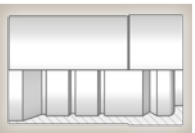
V5 | R56TC |

Jupes

page Dh-1

100WB

Dh-1



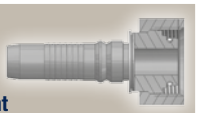
Interlock
Dénudage Interne/Externe
Tuyaux BPK

DIN – métrique

page Dh-2

C9

Dh-2



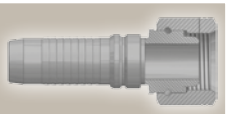
Femelle tournant
métrique – série lourde
avec joint torique
ISO 12151-2-SWS-S – DKOS

BSP

page Dh-3

92

Dh-3



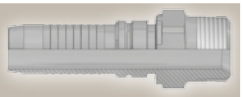
Femelle tournant BSP
BS5200-A – DKR

SAE

page Dh-4

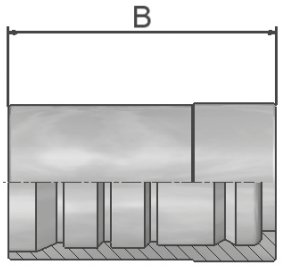
01

Dh-4



Mâle NPTF
SAE J476A / J516 – AGN

100WB Interlock
Dénudage Interne/Externe
Tuyaux BPK



Sertissage sur presses universelles uniquement.

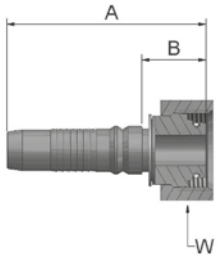
Référence	D. Int. du tuyau				B
	DN	pouce	module	mm	mm
100WB-4	6	1/4	-4	6,4	55,0
100WB-6	10	3/8	-6	9,5	47,0
100WB-8	12	1/2	-8	12,7	52,5
100WB-12	19	3/4	-12	19,1	61,0
100WB-16	25	1	-16	25,4	74,5

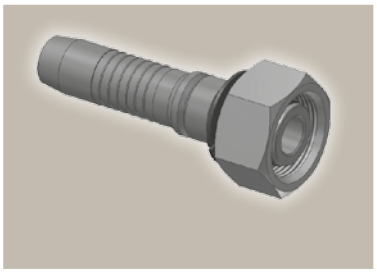
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

WB	BPK

C9 Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique

ISO 12151-2-SWS-S – DKOS





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	Tube D. Ext.	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	métrique	mm	mm	mm	mm
KC9WB-10-4	6	1/4	-4	6,4	M18x1,5	10	72	21	22
KC9WB-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	72	23	27
KC9WB-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	85	32	30
KC9WB-25-12	19	3/4	-12	19,1	M36x2	25	95	34	46
KC9WB-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	108	36	50

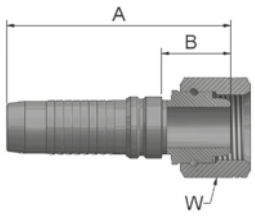
Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -40 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

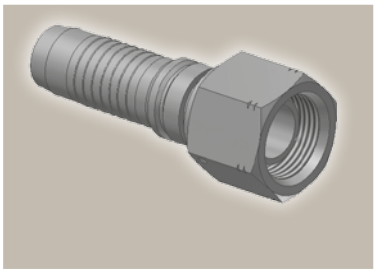
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

WB	BPK

92 Femelle tournant BSP

BS5200-A – DKR





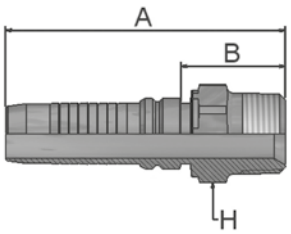
Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	W
	DN	pouce	module	mm	BSP	mm	mm	mm
K92WB-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4x19	70	19	19
K92WB-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8x19	72	23	22
K92WB-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2x14	79	26	27

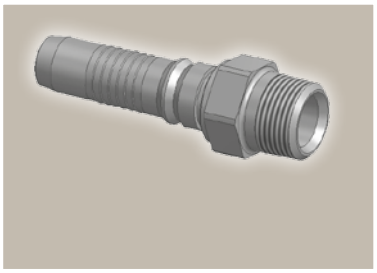
Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

WB	BPK

01 Mâle NPTF

SAE J476A / J516 – AGN





Référence	D. Int. du tuyau				Filetage	A	B	H
	DN	pouce	module	mm	NPTF	mm	mm	mm
K01WB-4-4	6	1/4	-4	6,4	1/4-18	79	28	14
K01WB-6-4	6	1/4	-4	6,4	3/8-18	82	31	19
K01WB-6-6	10	3/8	-6	9,5	3/8-18	77	28	19
K01WB-8-8	12	1/2	-8	12,7	1/2-14	90	37	22
K01WB-12-12	19	3/4	-12	19,1	3/4-14	98	36	30
K01WB-16-16	25	1	-16	25,4	1-11 1/2	114	41	36

Série d'embouts compatible avec **les tuyaux**:

WB	BPK











Tuyaux hydrauliques, embouts et équipements

Machines, Outillage, Accessoires



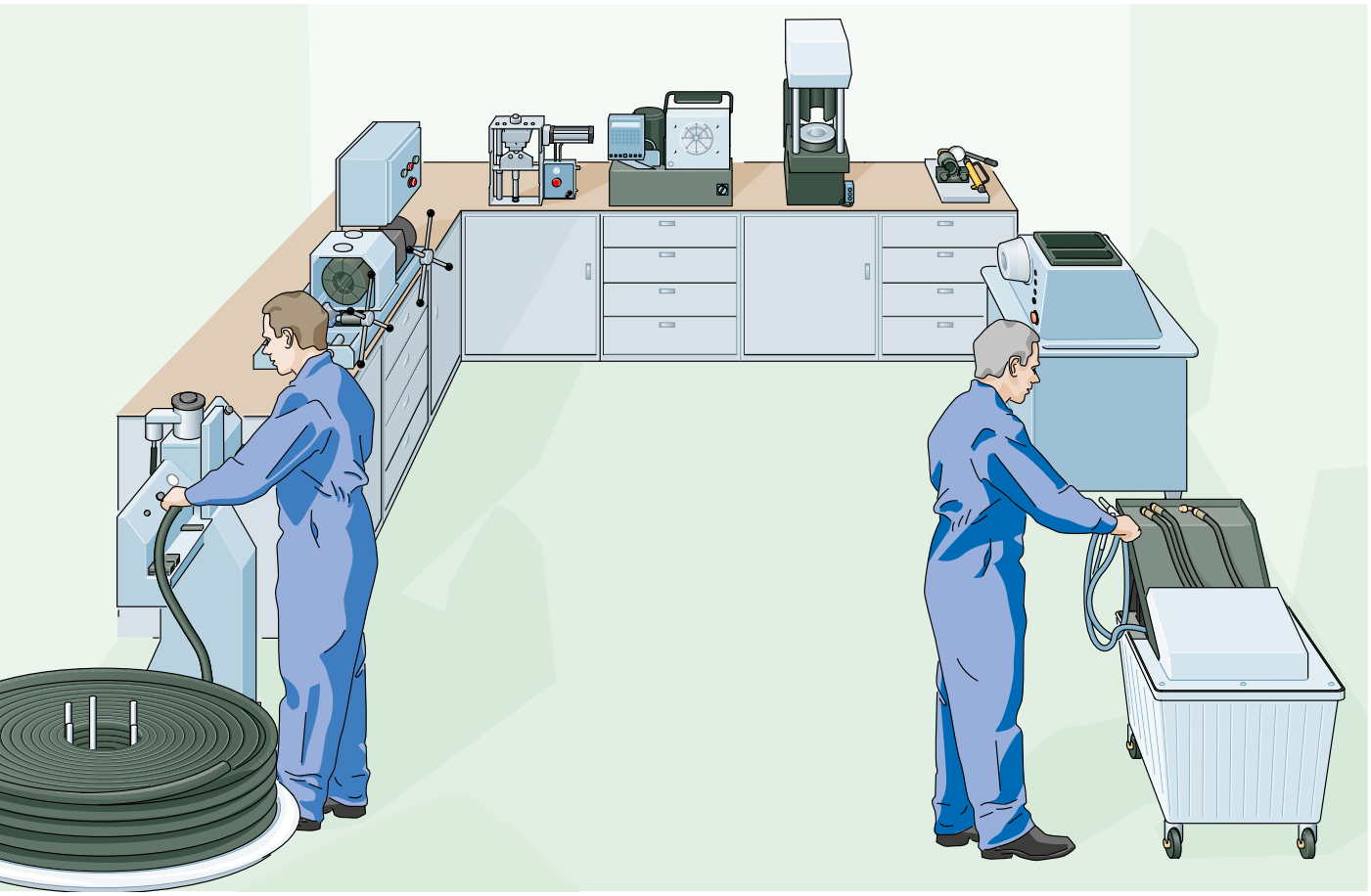
ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Assemblage de flexibles hydrauliques – equipement pour atelier

– correspondant à la demande pour une fabrication professionnelle

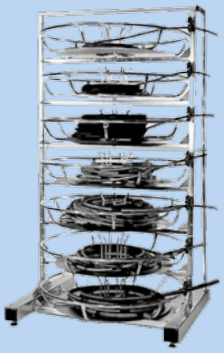
Les tuyauteries flexibles doivent être fabriqués en conformité avec les normes EN/ISO et conformément aux exigences des organismes de sécurité du travail et du commerce.

La Division Flexibles Europe a sélectionné et développé une gamme complète de machines et outillages pour permettre la fabrication de flexibles de manière professionnelle et en toute sécurité. Cela peut être obtenu seulement en utilisant l'équipement approprié.



Ce programme contient les bons outils pour réaliser des flexibles Parkrimp No-Skive et Parlock prêts à être installés

- Coupe des tuyaux
- Sertissage des tuyaux
- Marquage des flexibles
- Nettoyage des flexibles
- Test des flexibles



TH 7-12
Dévidoir pour tuyaux



85CE-061L + 85CE-1PE
KarryKrimp 2 – Montage d'établi



TH3E-EM6-M
Tronçonneuse



TH 5-3
Banc d'essai d'épreuve



TH 4-4 U
Machines à marquer



TH 6-6
Système de nettoyage



TH8E-535-CM
Machines à sertir universelles

Le sertissage des assemblages de flexibles est un jeu d'enfants

Voir le site :
www.easy-crimping.com

Parkrimp® *No-Skive*

Le système pour fabriquer rapidement des flexibles sans fuites

Les embouts ont un impact sur le fonctionnement général d'un système hydraulique. Le concept No-Skive , développé par Parker Hannifin il y a près de 30 ans, en développement continuel depuis avec l'apport d'équipements et de techniques de fabrication modernes, est devenu la règle de l'art dans le domaine de l'assemblage des tuyaux et embouts. Très facile à utiliser, de plus les embouts à sertir No-Skive apporte un haut niveau de sécurité. Parker propose des embouts No-Skive en une ou deux pièces comme partie intégrante de l'offre qui comprend du tuyau de qualité, des embouts No-Skive, des machines à sertir et outillages.



Embouts une pièce
Parkrimp *No-Skive*





Conception modulaire = Portable + Montage d'établi

Presses Parkrimp pour embouts une-pièce *No-Skive*

Le concept modulaire permet au client de choisir entre la portabilité que les KarryKrimp Parker ont toujours offert et la possibilité de faire avec les mêmes presses à sertir des machines d'établi.
La conception modulaire assure au client la flexibilité d'une presse portable avec les avantages d'amélioration de productivité lorsqu'elle est connectée à la centrale d'établi 85CE-1PE.



KarryKrimp® 1

KarryKrimp® 1
Montage d'établi



KarryKrimp® 2

KarryKrimp® 2
Montage d'établi

Parkrimp® *No-Skive*

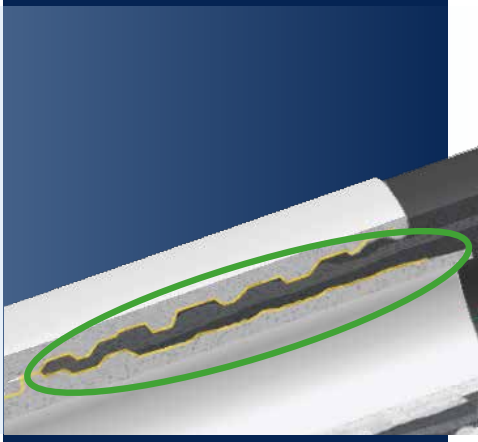
- Pas besoin d'outil de dénudage
- Pas de dénudage du tuyau
- Embouts à sertir en une pièce
- Le système Parkalign positionne les embouts parfaitement à chaque fois
- Rapide et facile à utiliser: pas de réglage de la machine
- Machines portables pour sertissage sur site
- Conforme aux normes européennes

ParLock

Le système haute performance avec dénudage du tuyau

Des clients ou applications particuliers stipulent l'utilisation de tuyauteries flexibles nappées avec des embouts nécessitant un dénudage interne et externe.
La gamme ParLock de tuyaux et embouts Parker répond à ces demandes exigeantes du marché.

- Applications avec des impulsions importantes
- Applications avec de fortes vibrations
- Le concept ParLock est approuvé par l'Association pour la prévention des accidents en Allemagne (Berufsgenossenschaft) en conformité avec la norme EN 201 (applicable aux machines de moulage par injection)



Embouts ParLock en deux parties





TH2-13-3PH
Machine à denuder

Machines à sertir universelles
pour embouts deux pièces ParLock avec dénudage



TH8E-530



TH 8E-380-CM



TH 8E-480-CM

Le système ParLock

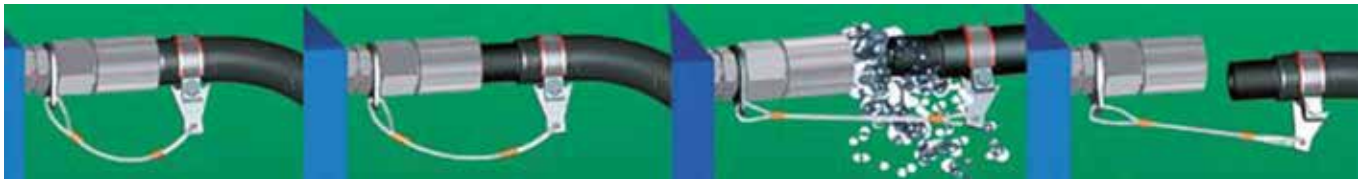
- Une gamme complète de tuyaux multispiral conformes à la norme ISO 3862 (4SP à R15)
- Une fiabilité prouvée par des essais sur le terrain
- Une combinaison tuyau et embouts qui donne des performances supérieures aux exigences des normes ISO/EN
- Une compatibilité tuyau et embouts garantie « un seul fabricant, une seule source »

Système de retenue anti-fouet

Sécurité pour tuyaux sous pression

- Protège du phénomène de « coup de fouet » d'un tuyau dans le cas ou le tuyau se sépare d'un embout
- Le système se compose de deux parties – un collier de fixation sur le tuyau et un câble de retenue





Le système Parker de retenue anti-fouet est conçu pour éviter le phénomène de coup de fouet lorsqu'un tuyau se sépare de son embout. Ce concept apporte un degré de sécurité additionnel et aide dans la prévention des dommages aux équipements ou des risques d'accidents pour le personnel situé dans la zone du flexible défectueux en limitant la trajectoire du tuyau lorsqu'il se sépare de son embout. De sérieux dommages ou blessures peuvent arriver en cas de « coup de fouet » particulièrement à haute pression.

Le système se compose de deux parties – un collier de fixation sur le tuyau et un câble de retenue. Le collier de fixation (WRCxx) est choisi en fonction du diamètre extérieur du tuyau, et le câble de retenue en fonction du type de connexion. Deux types de câbles de retenue existent – un pour fixation sur brides (WRFxx) et un pour fixation sur raccords (WRAxx).

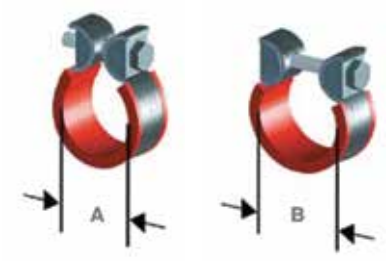
Le système de retenue anti-fouet n'est pas destiné à remplacer les procédures de montage appropriées telles qu'elles sont définies dans ce catalogue HPDE 4400. Une utilisation au-delà de la pression maximum de service du tuyau compromet également le fonctionnement normal du système de retenue anti-fouet.



Câbles de retenue
pour fixation sur brides
ISO 6162-1 (35,0 MPa/5000 psi) et ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)



Câbles de retenue
pour fixation sur raccords



Colliers pour tuyau
pour le système anti-fouet

Pour plus d'information sur le système de retenue ani-fouet voir page ***Eb-19.***

Machines, Outillage, Accessoires

Machines	
Machine à sertir Parkrimp®	Ea-1 – Ea-4
Accessoires pour Machine à sertir Parkrimp®	Ea-5
Jeux de mors Parkrimp®	Ea-6
Tronçonneuses	Ea-7 – Ea-13
Machines à marquer	Ea-14 – Ea-15
Système de nettoyage	Ea-16 – Ea-19
Banc d'épreuve	Ea-20
Dérouleur – Stockeur / Enrouleur	Ea-21 – Ea-22
Machines à sertir universelles	Ea-23 – Ea-25
Machine à denuder	Ea-26 – Ea-28
Outil de dénudage	Ea-29
Embouts Clean Seal	Ea-30
Machine de thermorétraction en production	Ea-31
Accessoires	
Demi-bride	Eb-1
Vis pour Demi-bride ISO 6162-1 et ISO 6162-2	Eb-2 – Eb-3
Système à bride intégrale	Eb-4
Vis pour Système à bride intégrale	Eb-5
Vis Banjo	Eb-6
Joints toriques	Eb-7 – Eb-8
Colliers de serrage	Eb-9 – Eb-10
Protection du tuyau	Eb-11 – Eb-21
Système de retenue anti-fouet	Eb-22
Tresse de maintien	Eb-23
Kit d'identification des embouts	Eb-23
Parker „Hoze-Oil“	Eb-24
Lubrificateur	Eb-24
Lubrifiant de montage Push-Lok®	Eb-24
Outils d'assemblage Push-Lok®	Eb-24
Instructions d'utilisation	
KarryKrimp® 1 / KarryKrimp® 2	Ec-1
Parkrimp® 2	Ec-2
Tableaux de sertissage (Crimp Source en ligne)	Ed-1

Parker Hannifi n ne saurait être tenu pour responsable des erreurs typographiques contenues dans ce catalogue.

KarryKrimp® 1

Sertisseuse modulaire portable pour tuyaux tressés

- Pour sertir les tuyaux
  – 1 et 2 tresses métal ou textile
  ..... module -4 jusqu'à -20
- Portable ou à monter sur un établi
- Facilement portable pour travaux en extérieur
- A utiliser avec une pompe manuelle ou oléo-pneumatique et électrique
- Portable, design compact et solide
- Poussoir pivotant pour un changement facile du jeu de mors
- Hauteur augmentée pour permettre le sertissage d'embouts coudés de plus grande longueur



Applications principales

Petits ateliers, ateliers de réparation, véhicules de dépannage.

Séries d'embouts

16, 26, 43, 46, 48

Restrictions

Ne convient pas pour sertir les embouts multispiral, les embouts 2 pièces, les embouts en acier inoxydable et la production en série de flexibles en module -12 et au-delà.

Caractéristiques techniques

KarryKrimp 1	Dimensions	H 760 x l 335 x P 330 mm
	Poids	28 kg
	Référence	**82CE-061L**

Équipement standard inclus

Tête de sertissage		**Référence**	**82CE-CHD**
Support d'assemblage		**Référence**	**85C-STD**
Flexible équipé		**Référence**	**85C-00L**
Anneaux de réglage	argent	**Référence**	**82C-R01**
	noir	**Référence**	**82C-R02**

Accessoires voir page ***Ea-5***

KarryKrimp® 2



Sertisseuse portable modulaire pour tuyaux tressés et nappés

- Pour sertir les tuyaux
  - 1 et 2 tresses métal ou textile ..... jusqu'au module -20
  - 3 tresses métal ..... jusqu'au module -16
  - 4 nappes ..... jusqu'au module -16
  - Compact Spiral ..... jusqu'au module -12
- Portable ou à monter sur un établi
- Facilement portable pour travaux en extérieur
- A utiliser avec une pompe manuelle ou oléo-pneumatique et électrique
- Poussoir pivotant pour un changement facile du jeu de mors; hauteur augmentée pour permettre le sertissage d'embouts coudés de plus grande longueur

Applications principales

Petits ateliers, ateliers de réparation, véhicules de dépannage. Peut sertir les embouts en acier et en acier inoxydable.

Séries d'embouts

16, 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 77, 78

Restrictions

Ne convient pas pour sertir les embouts 2 pièces.

Caractéristiques techniques

KarryKrimp 2		Dimensions	H 805 x l 340 x P 350 mm
		Poids	46 kg
		Référence	**85CE-061L**

Équipement standard inclus

Tête de sertissage		**Référence**	**85CE-CHD**
Support d'assemblage		**Référence**	**85C-STD**
Flexible équipé		**Référence**	**85C-00L**
Anneaux de réglage	argent	**Référence**	**85C-R01**
	noir	**Référence**	**85C-R02**

Accessoires voir page ***Ea-5***

KarryKrimp®

Machines à sertir modulaires montée sur établi pour tuyaux tressés et nappés

- L'unité de sertissage peut être montée soit de manière portable ou soit de manière stationnaire sur un établi
- Temps de cycle plus rapide pour les unités montées sur établi.
- Hauteur augmentée permettant de sertir des embouts coudés plus longs



Modulaire = Portable + Montage d'établi

La conception modulaire permet au client de choisir entre la possibilité d'être portable qu'ont toujours présenté les KarryKrimp et la nouvelle option où ces machines peuvent être montées en stationnaire sur un établi.
La conception modulaire donne à l'utilisateur la flexibilité d'une machine portable et les avantages d'une machine plus productive lorsqu'elle est montée sur sa centrale stationnaire 85CE-1PE.





Caractéristiques techniques

Centrale d'établi 85CE-1PE



Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 425 x l 525 x H 460 mm
Poids	62 kg
Capacité du réservoir	8000 ccm
Puissance électrique	230 V / 50/60 Hz / 10 A
Référence	**85CE-1PE**

Parkrimp® 2

Machine à sertir d'établi pour tous les types de tuyaux *No-Skive* du module -4 au module -32 y compris les tuyaux 4 et 6 nappes acier

- Pour sertir les tuyaux
  - 1 et 2 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -32
  - tresses acier compact ..... jusqu'au module -16
  - 4 et 6 nappes acier ..... jusqu'au module -32
  - Compact Spiral ..... jusqu'au module -32
- Equipée d'une centrale hydraulique 400 V



Applications principales

Ateliers de fabrication en petites series et de réparation.
Peut sertir les embouts en acier et en acier inoxydable.

Séries d'embouts

16, 26, 43, 46, 48, 70, 71, 73, 77, 78, 79, S6

Restrictions

Ne convient pas pour sertir les embouts 2 pièces.

Caractéristiques techniques

Parkrimp 2 avec centrale hydraulique, pour montage sur établi, mais sans jeux de mors, sans prise électrique ni huile	Puissance électrique		400 V / 4,4 kW / 8,9 A / 50 Hz
	Dimensions		H 1170 x B 530 x T 985 mm
	Poids	sans emballage	370 kg
		avec emballage	430 kg
	Référence		**83CE-083U**

Équipement standard inclus

Cône de réduction	**Référence**	**83C-0CB**
Anneaux de réglage	**Référence**	**83C-R02**
Plaque	**Référence**	**83C-R02H**

Accessoires pour KarryKrimp® 1 et KarryKrimp® 2

À utiliser avec la presse Karrykrimp 1

Pompe manuelle
82C-2HP



Pression de service	max. 70 MPa
Dimensions	L 530 x l 121 x H 178 mm
Poids	4,1 kg
Capacité du réservoir	900 ccm
Force au levier	42 kg
Référence	**82C-2HP**

À utiliser avec les presses KarryKrimp 1 et KarryKrimp 2

Pompe manuelle
85CE-0HP



Pression de service	max. 70 MPa
Dimensions	L 580 x l 150 x H 195 mm
Poids	10,7 kg
Capacité du réservoir	2200 ccm
Force au levier	35 kg
Référence	**85CE-0HP**

Pompe oléo-pneumatique
85C-0AP



Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 350 x l 170 x H 210 mm
Poids	8,2 kg
Capacité du réservoir	2080 ccm
Raccordement	air comprimé 1/4-18 NPTF
Référence	**85C-0AP**

Pompe électrique
82CE-0EP



Pression de service	70 MPa avec vanne manuelle 3/2
Dimensions	L 244 x l 244 x H 362 mm
Poids	10,0 kg
Capacité du réservoir	1900 ccm
Puissance électrique	230 V / 50/60 Hz / 10 A
Référence	**82CE-0EP**

Pompe oléo-pneumatique
85CE-XAM

Option: poignée
Référence
85CE-XA-LK1



Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 351 x l 260 x H 152 mm
Poids	8,8 kg
Capacité du réservoir	1000 ccm
Raccordement	air comprimé: 1/4-18 NPTF huile: 3/8-18 NPTF; 90° tournant
Référence	**85CE-XAM**

Centrale d'établi
85CE-1PE



Pression de service	70 MPa
Dimensions	L 425 x l 525 x H 460 mm
Poids	62 kg
Capacité du réservoir	8000 ccm
Puissance électrique	230 V / 50/60 Hz / 10 A
Référence	**85CE-1PE**

Flexible équipé 85C-00L
pour connecter la pompe à la machine à sertir



Pression de service	max. 70 MPa
Longueur	1830 mm
Raccordement	mâle 3/8-18 NPT, coupling 3/8"
Référence	**85C-00L**

Jeux de mors Parkrimp®



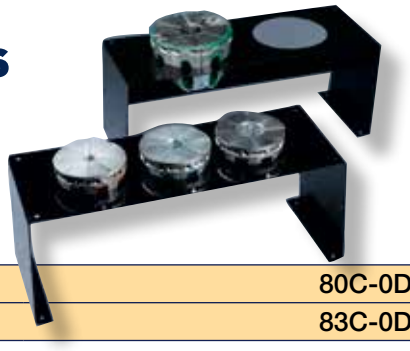
Jeux de mors Parker avec code couleur

- Segments liés entre eux par des maillons
- Pas de risque de mélange ou perte de mors
- Le sertissage donne un accrochage parfait sur 360° pour une meilleure résistance aux impulsions

D. Int. du tuyau		Jeux de mors	Référence							
mod.	DN		série 16	série 26	série 43	série 46	série 48	série 70	série 73	série 77
-4	6	rouge	80C-B04	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04			
-5	8	violet	80C-B05	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05			
-6	10	jaune	80C-B06	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06		
-8	12	bleu	80C-B08	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08		80C-CS08
-10	16	orange	80C-B10	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10		80C-CS10
-12	20	vert	80C-B12	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-L12 ou 80C-L12	80C-CS12
-16	25	noir	80C-B16	80C-E16	80C-A16 ou 83C-A16H	80C-B16	80C-C16	83C-D16 ou 83C-D16H	83C-L16 ou 80C-L16	83C-CS16
-20	32	blanc		83C-E20	80C-A20 ou 83C-A20H*	80C-B20	80C-C20 ou 83C-C20H*		83C-L20	83C-CS20
-24	40	rouge		83C-E24	83C-A24		83C-C24		83C-L24	83C-CS24
-32	50	vert		83C-E32	83C-A32		83C-C32		83C-L32	83C-CS32

Note: *Consultez SVP les pages **Ec** pour les instructions d'utilisation. Les jeux de mors avec le suffixe „H" sont utilisés pour les embouts décalés et certains embouts métriques afin de permettre leur insertion et leur dégagement de la machine. Les jeux de mors 80C-XX ont 8 segments montés en chapelet. Les jeux de mors 83C-XX sont composés de deux demi-parties. Exceptions 83C-D06, -D08, -D10, -D12, -D16

Étagères de stockage des jeux de mors



- Étagères modulaires de stockage pour les jeux de mors Parkrimp de petites ou grandes tailles
- Peuvent être boulonnées à un plan de travail à l'horizontale ou à la verticale

Stockage de trois jeux de mors de petite taille	Référence	80C-0DR
Stockage de deux jeux de mors de grande taille	Référence	83C-0DR

EM 10.P

Tronçonneuse

- Pour tronçonner les tuyaux
  - 1 tresse acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -16
  - 2 tresses acier ..... jusqu'au module -12
- Peut-être utilisée sur établi ou en étau
- Disque de coupe protégé durant l'opération
- Equipée d'une sécurité électrique



Applications principales

Ateliers de réparation, véhicules de dépannage, à combiner avec la machine Karrykrimp 1

Restrictions

Ne convient pas pour les tuyaux nappés et les tuyaux industriels de grand diamètre.

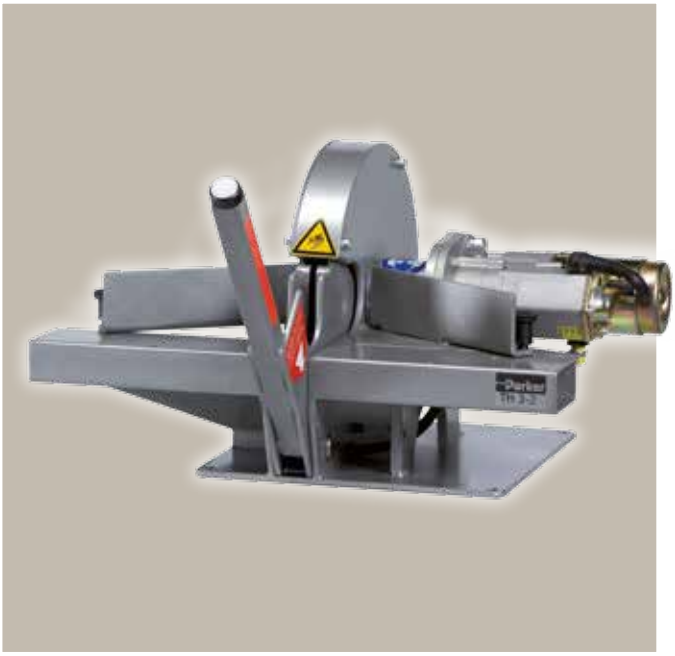
Caractéristiques techniques

Tronçonneuse EM 10.P avec disque de coupe lisse TM 160 x 2,5 x 20	Moteur électrique	Moteur de scie circulaire 230 V
	Puissance électrique	50/60 Hz / 1200 W / 6100 rpm
	Isolation électrique	selon VDE KI.II 0740
	Bouclier pour ondes radio	selon VDE 0875
	Disque de coupe	160 x 2,5 x 20 mm (HSS)
	Dimensions	L 360 x l 340 x H 310 mm
	Poids	8 kg
	Référence	**EM 10.P**
Disque de coupe, lisse	**Référence**	**TM 160 x 2,5 x 20**

TH 3-2-12VDC

Tronçonneuse

- Pour tronçonner les tuyaux
  - 1 et 2 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -20
  - 4 nappes acier ..... jusqu'au module -16
- Pour véhicules de dépannage équipés en 12V



Applications principales

véhicules de dépannage

Restrictions

Ne convient pas pour les tuyaux de grand diamètre.

Caractéristiques techniques

Tronçonneuse TH 3-2-12VDC avec disque de coupe, dentelé	Moteur électrique	12 V / 2,0 kW
	Disque de coupe	250 x 2 x 40 mm
	Dimensions	l 567 x P 470 x H 365 mm
	Poids	30 kg
	Référence	**TH3-2-12VDC**
Disque de coupe, dentelé 250 x 2 x 40 mm	**Référence**	**TM250x2x40Z**

TH 3E-EM3

Tronçonneuse



- Pour tronçonner les tuyaux
  - 1 et 2 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -20
  - 4 nappes acier ..... jusqu'au module -20
  - industriels ..... jusqu'au module -32
- Conformément aux Standards de sécurité CE, la lame doit stopper dans les 10 secondes après arrêt par frein moteur
- Une coupe plus rapide et plus sûr utilise moins d'énergie, moteur de coupe avec un arbre plus gros et des roulements sur-dimensionnés pour garantir moins de vibrations créées par les forces radiales
- Lames de coupe approuvées en fonction des matériaux

Applications principales

Ateliers de réparation et véhicules de dépannage

Restrictions

Ne convient pas pour les tuyaux de grand diamètre.

Caractéristiques techniques

Tronçonneuse TH 3E-EM3 avec disque de coupe, dentelé TMG275x3x30	Puissance électrique	3 kW
	Disque de coupe	275 x 3 x 30 mm
	Dimensions	l 540 x P 440 x H 300 mm
	Poids	50 kg
	Référence	**TH 3E-EM3**
Disque de coupe, dentelé 275 x 3 x 30 mm	**Référence**	**TMG275x3x30**

TH 3E-EM6-M

Tronçonneuse

- Pour tronçonner les tuyaux
  - 1 et 2 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -32
  - Compact Spiral ..... jusqu'au module -20
  - 6 nappes acier ..... jusqu'au module -32
- Lame de coupe recouverte durant l'utilisation
- Moteur avec frein de surface et thermo protection



Applications principales

Ateliers de réparation et de production en petites séries

Restrictions

Le tronçonnage de tuyaux 6 nappes reduit la durée de vie de la lame.

Caractéristiques techniques

Tronçonneuse TH 3E-EM6-M avec disque de coupe, dentelé TMG350x3x30	Puissance électrique	400 V / 4,4 kW / 50 Hz
	Système d'évacuation des fumées Ø	60 mm
	Disque de coupe	350 x 3 x 30 mm
	Dimensions	L 745 x l 690 x H 430 mm
	Poids	75 kg
	Référence	**TH3E-EM6-M**
Disque de coupe, dentelé 350 x 3 x 30 mm	**Référence**	**TMG350x3x30**

TH 3E-115

Tronçonneuse

- Pour tronçonner les tuyaux
  - industriels ..... à 75 mm D. ext.
  - 1, 2 et 3 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -40
  - 4/6 nappes acier ..... jusqu'au module -32
- Conformément aux Standards de sécurité CE, la lame doit stopper dans les 10 secondes après arrêt par frein moteur
- Une coupe plus rapide et plus sûr utilise moins d'énergie, moteur de coupe avec un arbre plus gros et des roulements sur-dimensionnés pour garantir moins de vibrations créées par les forces radiales
- Lames de coupe approuvées en fonction des matériaux
- Coupe plus facile pour les tuyaux de gros diamètres avec des machines plus puissantes



Applications principales

Ateliers de service et de production en série.

Caractéristiques techniques

Tronçonneuse TH 3E-115 3-phase, 400 Volt	Puissance électrique	230/400 V / 7,5 kW / 25 A / 50 Hz
	Système d'évacuation des fumées Ø	108 mm
	Disque de coupe	520 x 4 x 40 mm
	Dimensions	L 1210 x l 650 x H 1650 mm
	Poids	245 kg
	Référence	**TH3E-115**
Disque de coupe, dentelé 520 x 4 x 40 mm	**Référence**	**TMG520 x 4 x 40**

TH 3E-110

Tronçonneuse



- Pour tronçonner les tuyaux
  - 1 et 2 tresses acier ou tressés textile ..... jusqu'au module -40
  - 4/6 nappes acier ..... jusqu'au module -48
  - industriels ..... jusqu'au module -64
- Conformément aux Standards de sécurité CE, la lame doit stopper dans les 10 secondes par arrêt du frein moteur
- Une coupe plus rapide et plus sûr utilise moins d'énergie, moteur de coupe avec un arbre plus gros et des roulements sur-dimensionnés pour garantir moins de vibrations créées par les forces radiales
- Lames de coupe approuvées en fonction des matériaux
- Coupe plus facile pour les tuyaux de gros diamètres avec des machines plus puissantes

Applications principales

Ateliers de service et de production en série.

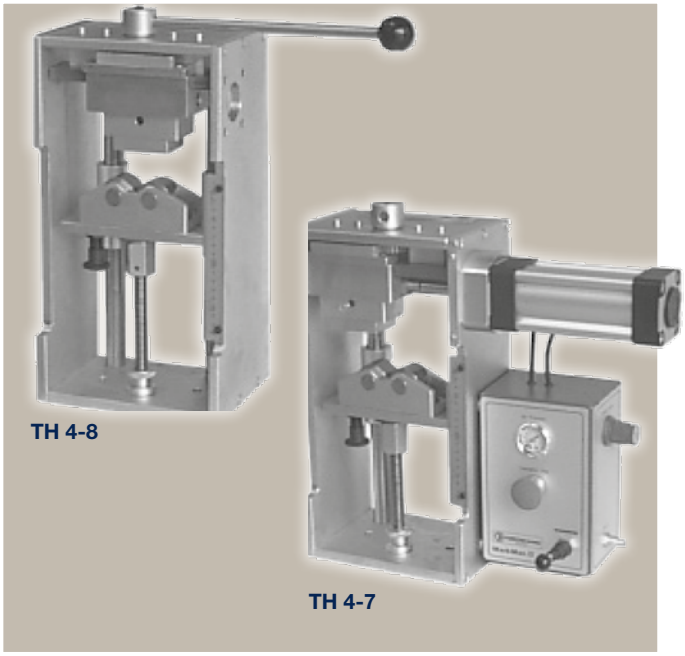
Caractéristiques techniques

Tronçonneuse TH 3E-110 avec disque de coupe, dentelé TMG520x4x120	Puissance électrique	400 V / 7,5 kW / 25 A / 50 Hz
	Système d'évacuation des fumées Ø	100 mm
	Disque de coupe	520 x 4 x 120
	Dimensions	L 800 x l 780 x H 1700 mm
	Poids	280 kg
	Référence	**TH3E-110**
Disque de coupe, dentelé 520 x 4 x 120 mm	**Référence**	**TMG520x4x120**

TH 4-7, TH 4-8

Machines à marquer

- Manuelle ou à commande pneumatique
- Convient pour marquer les embouts en 1 ou 2 parties ..... jusqu'au module -32



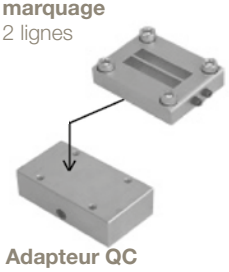
Applications principales

Petits ateliers et véhicules de dépannage.

Caractéristiques techniques

Machine à marquer TH 4-8 manuelle sans adaptateur QC, boîte de caractères et tête de marquage	Couleur	revêtement zingué
	Dimensions	L 500 x l 200 x H 500 mm
	Poids	28 kg
	Référence	**TH4-8**
Machine à marquer TH 4-7 pneumatique sans adaptateur QC, boîte de caractères et tête de marquage	Couleur	revêtement zingué
	Air comprimé	min. 0,6 MPa
	Dimensions	L 500 x l 380 x H 500 mm
	Poids	35 kg
	Référence	**TH4-7**
Boîte de caractères 3 mm	**Référence**	**TH4-9**
Tête de marquage 2 lignes	**Référence**	**TH4-9-1**
Schnellwechsel-Adapter pour tête de marquage	**Référence**	**TH4-10**

Tête de marquage
2 lignes



Adapteur QC



Boîte de caractères

Contenu de la boîte de caractères TH 4-9
AAABBCCDDEEEEFFGGHHIIIJJKK
LLLMMNNNOOOOPPQRRRSSSTT
UUUVVWXXYZ//..,,11112222333344
445556667778889990000 et 20 pcs vierges+miroir

TH 4-4 U, TH 4E-11

Outil de marquage

- Outil de marquage manuel pour marquer les jupes d'embouts 1 ou 2 pièces jusqu'au module -32
- Marquage permanent et facile dans les ateliers de montage
- Tête de marquage avec 2 lignes qui permet le marquage d'information additionnelle sur les jupes ou embouts

TH 4E-11

- La solution alternative économique



Applications principales

Ateliers de réparation et véhicules de dépannage.

Caractéristiques techniques

Outil de marquage TH 4-4 U avec une boîte de caractères, et une tête de marquage à changement rapide	Diamètre de marquage	Ø 11,5 mm - 100 mm
	Dimensions	L 250 x l 340 x H 450 mm
	Tête de marquage	2 lignes
	Poids	35 kg
	Référence	**TH4-4U**
Boîte de caractères pour TH 4-4 U	**Référence**	**UPTS 100**
Tête de marquage à changement rapide pour TH 4-4 U 1 ligne	**Référence**	**UPTH-11b-PW3**
Tête de marquage pour TH 4-4 U 2 lignes	**Référence**	**UPTH-22b**

Outil de marquage TH 4E-11 avec une boîte de caractères, et une tête de marquage	Diamètre de marquage	Ø 8 mm - 80 mm
	Dimensions	L 285 x B 265 x H 410 mm
	Tête de marquage	1 ligne
	Poids	12 kg
	Référence	**TH4E-11**
Boîte de caractères pour TH 4E-11	**Référence**	**TH4E-11-TC**
Tête de marquage pour TH 4E-11	**Référence**	**TH4E-11-TH**



Outil de marquage
UPTH-11b-PW3

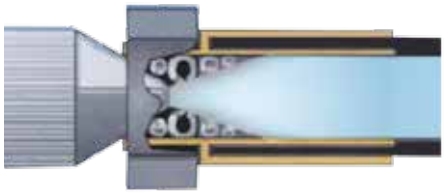
Contenu de la boîte de caractcères UPTS 100
Lettres: 1x P, 1x N, 3x sans caractère
Nombres: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Neutre: 1x 15 mm, 1x 30 mm + brosse métallique, pince à épiler, clé

Contenu de la boîte de caractcères TH4E-11-TC
Lettres: 1x P, 1x N, 3x sans caractère
Nombres: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Neutre: 1x 15 mm, 1x 30 mm + brosse métallique, pince à épiler, clé

TH 6-6

Système de nettoyage

- Pour tuyaux et tuyauteries flexibles jusqu'au module -20
- Les flexibles sont rincés avec un liquide puis soufflés à l'air
- Des niveaux de propreté definis peuvent être atteints
- Alimentation en air comprimé min. 0,7 MPa





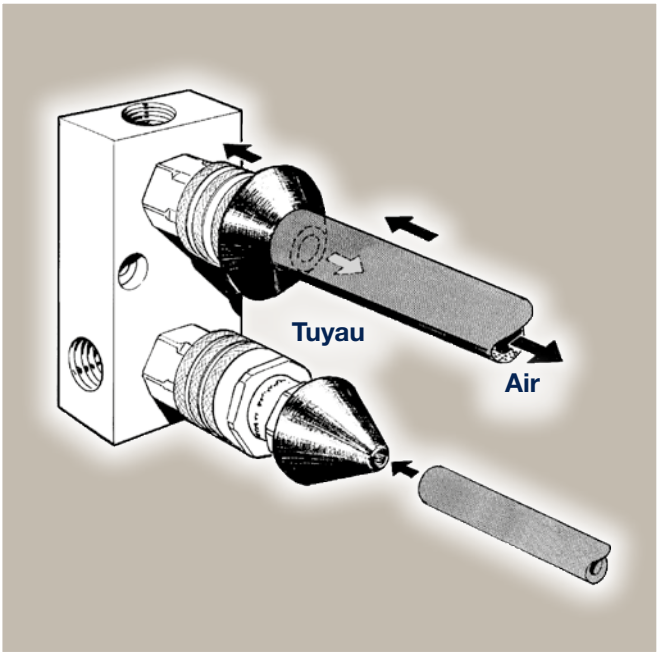
Caractéristiques techniques

Système de nettoyage TH 6-6	Air comprimé	min. 0,7 MPa
	Débit	25 l/min
	Consommation d'air	max. 100 Nl/min
	Longueur (en fonction du diamètre intr.)	max. 2,5 m
	Dimensions	L 960 x l 435 x H 940 mm
	Poids	55 kg
	avec liquide de nettoyage	93 kg
	Référence	**TH6-6**
Jeu de sans cartouches	**Référence**	**H899959**
Cartouches de filtres 5 µm	**Référence**	**600.4**
Additif liquide de nettoyage neutre (bidon de 30 litres)	**Référence**	**H899771**

TH 6-7

Système de nettoyage

- Système rapide et simple utilisant l'air comprimé pour nettoyer les tuyaux
- Livré avec deux nez en plastique pour les tuyaux de ..... module -4 jusqu'à -32



Applications principales

Le tuyau est pressé contre le nez qui ouvre une valve permettant à l'air comprimé de souffler à l'intérieur du tuyau et évacuer les particules qui s'y trouvent.

Caractéristiques techniques

Système de nettoyage TH 6-7 avec deux nez en plastique en 30 et 55 mm	Air comprimé	min. 0,6 MPa
	Connexion air	1/2" BSP
	Dimensions	L 120 x l 50 x H 100 mm
	Poids	0,3 kg
	Référence	**TH6-7**
Nez 30 mm	**Référence**	**TH6-7-30**
Nez 55 mm	**Référence**	**TH6-7-55**

TH 6-10-EL-7

Kit Ultra Clean

- Pour enlever la contamination interne des flexibles de module -4 jusqu'à -20
- Réduit le risque de panne machine et de défaillance du tuyau
- Possède un système de verrouillage quart de tour pour le changement rapide du nez et chargement de projectiles.
- Parties internes en laiton et aluminium, poignée résistante en plastique et nez de projection et anneau de verrouillage en aluminium anodisé



Kit économique
TH6-10-EL-7

Applications principales

Ateliers de montage et véhicules de dépannage.

Restrictions

Filtre 5 microns et régulateur de pression fortement recommandés.

Caractéristiques techniques

Kit Ultra Clean TH 6-10-EL-7
avec coffret de rangement, lanceur module -20, nez modules -4, -6, -8, -10, -12, -16 et -20 (1 de chaque)

Air comprimé	min. 0,55 MPa
	max. 0,75 MPa
Alimentation en air	tuyau d'air 1/2"
Dimensions	L 407 x l 134 x H 343 mm
Poids	4 kg
Référence	**TH6-10-EL-7**

Nez et projectiles pour le Kit Ultra Clean TH6-10-EL-7

Module	Nez Référence	Projectiles Référence
-4	**TH6-10-H06**	**TH6-10-P10**
-5	**TH6-10-H08**	**TH6-10-P12**
-6	**TH6-10-H10**	**TH6-10-P14**
-8	**TH6-10-H13**	**TH6-10-P18**
-10	**TH6-10-H16**	**TH6-10-P22**
-12	**TH6-10-H19**	**TH6-10-P26**
-16	**TH6-10-H25**	**TH6-10-P33**
-20	**TH6-10-H32**	**TH6-10-P40**

TH 6-10-HL-9-2

Kit Ultra Clean

- Pour enlever la contamination interne des flexibles de ..... module -4 jusqu'à -32
- Réduit le risque de panne machine et de défaillance du tuyau
- Raccord rapide à plein débit avec tête à rotation 360° pour un flux d'air approprié et moins de fatigue pour l'opérateur.
- Totalement en aluminium anodisé pour usage intensif et conditions sévères
- Système de dégagement de sécurité qui verrouille la plaque avant en position fermée pour tirer les projectiles Ultra Clean



Kit standard
TH6-10-HL-9-2

Applications principales

Ateliers de montage et véhicules de dépannage.

Restrictions

Filtre 5 microns et régulateur de pression fortement recommandés.

Caractéristiques techniques

Kit Ultra Clean TH 6-10-HL-9-2
avec coffret de rangement, lanceur module -32, nez modules -4, -6, -8, -10, -12, -16, -20, -24 et -32 (1 de chaque)

Air comprimé	min. 0,55 MPa
	max. 0,75 MPa
Alimentation en air	tuyau d'air 1/2"
Dimensions	L 407 x l 134 x H 343 mm
Poids	5 kg
Référence	**TH6-10-HL-9-2**

Nez et projectiles pour le Kit Ultra Clean TH6-10-HL-9-2

Module	Nez Référence	Projectiles Référence
-4	**TH6-10-H06**	**TH6-10-P10**
-5	**TH6-10-H08**	**TH6-10-P12**
-6	**TH6-10-H10**	**TH6-10-P14**
-8	**TH6-10-H13**	**TH6-10-P18**
-10	**TH6-10-H16**	**TH6-10-P22**
-12	**TH6-10-H19**	**TH6-10-P26**
-16	**TH6-10-H25**	**TH6-10-P33**
-20	**TH6-10-H32**	**TH6-10-P40**
-24	**TH6-10-H38**	**TH6-10-P50**
-32	**TH6-10-H50**	**TH6-10-P60**

TH 5-3

Banc d'épreuve jusqu'à 145,0 MPa

- Chambre d'essai totalement étanche
- Sécurité interne – la pression chute automatiquement en 1/10 sec lorsque l'on ouvre le capot de la chambre d'essai
- Remplissage rapide et soufflage automatique à l'air comprimé de la pièce testée
- Capot à ouverture compensée avec vitres de sécurité
- Liquide d'essai: émulsion eau-huile bio-dégradable



Applications principales

Service et production en série dans les ateliers.
Le banc d'essai pour tuyauteries flexibles permet une inspection finale des tuyauteries efficace et sûre tout en étant pratique et rapide. Des essais de pression statique d'autres composants sont également possibles.

Restrictions

Ce banc d'essai n'est pas conçu pour réaliser des essais d'éclatement. En raison de la flexibilité limitée des tuyaux multispiral de grands diamètres, ce banc d'essai n'est pas idéal pour les modules -24 et -32.

Caractéristiques techniques

Banc d'épreuve TH 5-3 jeu d'adaptateurs HD inclus	Pression d'essai		12,0 - 145,0 MPa
	Commande		multiplicateur de pression
	Connexion		0,7 MPa, 20 Nl/min
	Régulateur de pression		manuel
	Liquide d'essai		solution eau-huile
	Unité de contrôle de sécurité		oui
	Capacité du réservoir		100 l
	Couleur		noir / argent
	Dimensions		L 2210 x l 840 x H 1260 mm
	Poids	vide	210 kg
		avec fluide	310 kg
	Accessoires filtre 100 µm, unité de conditionnement d'air		
	Référence		**TH5-3**
Banc d'épreuve TH 5-3 avec unité d'enregistrement de données	**Référence**		**TH5-3-BM**
Jeu d'Adaptateurs HD	**Référence**		**405.906**
Protection contre la corrosion, 10 l	**Référence**		**H899770**

TH 7-12

Dérouleur – Stockeur

- 7 plateaux tournants pour tuyaux
  module -4 jusqu'à -20
- Chaque plateau, excepté celui du bas, peut pivoter horizontalement pour faciliter le chargement des couronnes de tuyaux



Caractéristiques techniques

Dérouleur – Stockeur TH 7-12
pour ateliers de service et production en série

Dimensions des couronnes	
Int. Ø min. / max.	250 mm / 1010 mm
Hauteur max	300 mm
Charge maxi. par plateau	80 kg
Couleur	surface zinguée
Dimensions	L 1270 x l 1000 x H 2230 mm
Poids	148 kg
Référence	**TH7-12**

TH 7-13

Dérouleur – Stockeur

- 1 plateau tournant pour tuyaux
  module -4 jusqu'à -32
- Ajustable au diamètre intérieur de la couronne



Caractéristiques techniques

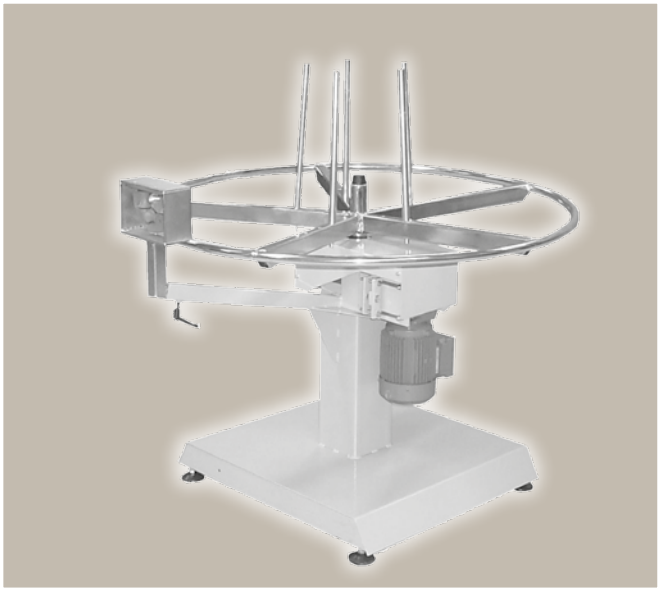
Dérouleur – Stockeur TH 7-13
pour ateliers de service et production en série

Dimensions des couronnes	
Int. Ø min. / max.	ajustable 150 - 500 mm
Charge maxi. admissible	500 kg
Couleur	surface zinguée / gris
Dimensions	L 1200 x l 1200 x H 830 mm
Poids	40 kg
Référence	**TH7-13**

TH 7-14

Dérouleur – Enrouleur, horizontal motorisé

- Pour tuyaux ..... module -4 jusqu'à -32
- Vitesse variable à l'enroulement ou au déroulement
- Idéal pour couper de grandes longueurs lorsque la mise en couronne est nécéssaire



Caractéristiques techniques

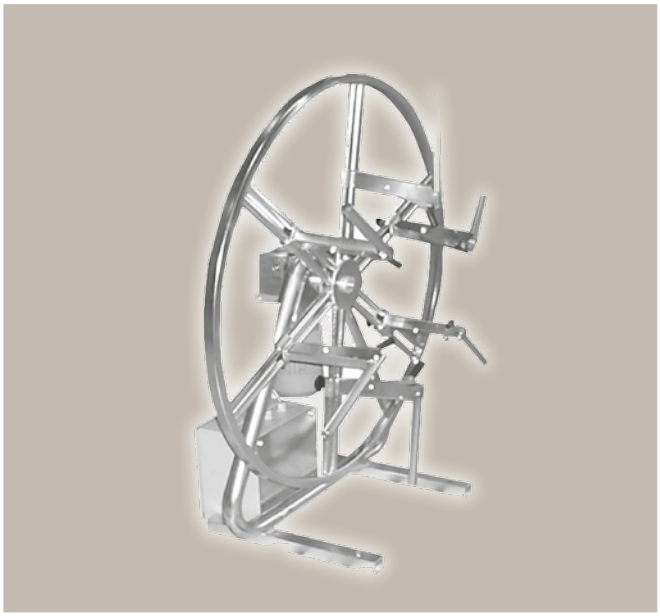
Dérouleur-Enrouleur TH 7-14
pour ateliers de service et production en série

Dimensions des couronnes	
Int. Ø min. / max.	ajustable 150 - 500 mm
Charge maxi. admissible	500 kg
Puissance électrique	230 V / 10 A / 50 Hz
Couleur	surface zinguée / gris clair
Dimensions	l 1200 x H 830 mm
Poids	65 kg
Référence	**TH7-14**

TH 7-15

Dérouleur – Enrouleur, vertical motorisé

- Pour tuyaux ..... module -4 jusqu'à -20
- Vitesse variable à l'enroulement ou au déroulement
- Idéal pour couper de grandes longueurs lorsque la mise en couronne est nécéssaire
- Déchargement facile



Caractéristiques techniques

Dérouleur-Enrouleur TH 7-15
pour ateliers de service et production en série

Dimensions des couronnes	
Int. Ø min. / max.	ajustable 250 - 800 mm
Charge maxi. admissible	100 kg
Puissance électrique	230 V / 10 A / 50 Hz
Couleur	surface zinguée
Dimensions	l 600 x H 1400 mm
Poids	75 kg
Référence	**TH7-15**

TH 8E-530, TH 8E-535-CM

Machines à sertir puissantes

- Pour sertir tous les tuyaux Parker *No-Skive* jusqu'au module -32
- Installation facile sur établi dans l'atelier ou la camionnette
- Pour jeux de mors 239L et 266 (adaptateur PB266.239L nécessaire)



Applications principales

Ateliers d'assemblage de flexibles pour production en petites séries ou pour service de dépannage chez les distributeurs certifiés, ParkerStores et ateliers de maintenance chez les constructeurs.

Restrictions

Ne conviennent pas pour sertir les tuyaux ParLock en modules -20, -24 et -32 (Séries d'embouts V4 et V6)

Les machines TH 8E-530 et TH 8E-535 avec – Adaptateur de mors PB266.239L – Ensemble de mors (14 mm à 74 mm) PBSET-TH8E-53X – Outil de changement rapide des mors QDC239.5 Attention: livraison sans huile et sans connecteur	Force de sertissage	200 t
	Diamètre de sertissage max.	94 mm
	Niveau sonore	69 dBA
	Couleur	noir/argent
TH 8E-530	Puissance électrique	400 V / 50 Hz / 3 PH / 4 kW
	Commande	Micromètre
	Dimensions	L 700 x l 600 x H 735 mm
	Capacité du réservoir	50 l
	Poids	248 kg
	Référence	**TH8E-530**
TH 8E-530-CM	Puissance électrique	400 V / 50 Hz / 3 PH / 4 kW
	Commande	B-Touch
	Dimensions	L 700 x l 600 x H 735 mm
	Capacité du réservoir	50 l
	Poids	255 kg
	Référence	**TH8E-530-CM**
TH 8E-530-12VDC	Puissance électrique	12 V DC
	Commande	Micromètre
	Référence	**TH8E-530-12VDC**
TH 8E-535-CM	Puissance électrique	400 V / 50 Hz / 3 PH / 5,5 kW
	Commande	C-Touch
	Dimensions	L 690 x l 600 x H 1053 mm
	Capacité du réservoir	55 l
	Poids	375 kg
	Référence	**TH8E-535-CM**
Adaptateur de mors	**Référence**	**PB266.239L**
Support de rangement des mors	**Référence**	**QDS239S**
Ensemble de mors, Ø 14 – 74 mm	**Référence**	**PBSET-TH8E-53X**
Outil de changement rapide	**Référence**	**QDC239.5**

TH 8-800-CM

Machines à sertir puissantes

- Pour sertir
  - les tuyaux Parker *No-Skive* jusqu'au module -32
  - tuyaux industriels ..... jusqu'à 4" (DN 100)
  - tuyaux SAE 100 R13 / SAE 100 R15 avec les embouts Parker *No-Skive* ..... jusqu'à -32
  - tuyaux SAE 100 R15 avec les embouts ParLock V4 et V6 ..... jusqu'à -20
- Machine universelle avec contrôle B électronique et 3 différents programmes de sertissage, ouverture et fermeture manuelle, ouverture et fermeture semi-automatique, ouverture et fermeture semi-automatique par commande au pied ou butée de profondeur
- Il est possible de sertir de petits diamètres avec un adaptateur de mors



Applications principales

Ateliers d'assemblage de flexibles pour production en petites séries ou pour service de dépannage chez les distributeurs certifiés, ParkerStores et ateliers de maintenance chez les constructeurs.

Restrictions

Ne convient pas pour sertir les tuyaux ParLock en modules -24 et -32 (Séries d'embouts V4 et V6). Possibilité de rencontrer des problèmes pour sertir des embouts coudés longs.

Caractéristiques techniques

Machine à sertir universelle TH 8-800-CM avec – Adaptateur de mors PB237.239.2L2 – Outil de changement rapide des mors QDC239.5 – Ensemble de mors (12mm à 74mm) PBSET-TH8-800 Attention: livraison sans huile et sans connecteur	Puissance électrique		230-480 V / 50-60 Hz / 3 PH / 4 kW
	Force de sertissage		220 t
	Commande		C-Touch
	Diamètre de sertissage max.		139 mm
	Niveau sonore		70 dB (A)
	Couleur		noir/argent
	Dimensions		L 690 x l 720 x H 1400 mm
	Capacité du réservoir		70 l
	Poids	sans huile	440 kg
		avec huile	510 kg
	Référence		**TH 8-800-CM**
TH 8-800	Puissance électrique		400 V / 50 Hz / 3 PH / 4 kW
	Commande		Micromètre
	Référence		**TH8-800**
Adaptateur de mors	**Référence**		**PB237.239.2L2**
Butée de profondeur	**Référence**		**TA800/A**
Support de rangement des mors	**Référence**		**QDS239S**
Ensemble de mors, Ø 12 – 74 mm	**Référence**		**PBSET-TH8-800**
Commande au pied	**Référence**		**FU-HMX**
Miroir	**Référence**		**SHS-800**
Outil de changement rapide	**Référence**		**QDC239.5**

TH 8E-380-CM

Machines à sertir haute performance

- Pour sertir
  - tous les tuyaux Parker et ParLock jusqu'au 4 ou 6 nappes
  - DIN 4SP/4SH, SAE 100 R13 / R15 ..... jusqu'au module -32
  - tous les tuyaux industriels Parker .... jusqu'à 4" (DN 100)



Applications principales

Machine robuste pour sertir les embouts sur les tuyaux multispiral dans les ateliers d'assemblage pour de grandes séries. Convient pour tous les tuyaux Parker.

Restrictions

Ne convient pas pour sertir les tuyaux équipés de 2 embouts coudés extrêmement longs.

Caractéristiques techniques

Machines à sertir haute performance 380-CM avec
– Adaptateur de mors PB237.239.2L2
– Outil de changement rapide des mors QDC239.5
– Ensemble de mors (14 à 78 mm) PBSET-TH8E-380

Pour sertir les Séries d'embouts V4 et V6, au-dessus du module -16, des jeux de mors longs sont nécessaires (ex: PB237L-57)

Attention: livraison sans huile et sans connecteur

	Puissance électrique	230-480 V / 50/60 Hz / 3 PH / 4 kW
	Force de sertissage	340 t
	Commande	Control C + Touch
	Diamètre de sertissage max.	161 mm
	Mors	237L / 239L
	Vitesse d'ouverture/fermeture	33 / 23 mm/s
	Niveau sonore	62 dB (A)
	Dimensions	L 1200 x l 800 x H 1700 mm
	Poids sans / avec huile	750 kg / 840 kg
	Référence	**TH8E-380-CM**
Adaptateur de mors 237/239L	**Référence**	**PB237.239.2L2**
Butée de profondeur	**Référence**	**TA380/A**
Support de rangement des mors	**Référence**	**QDS239S**
Ensemble de mors PB 239L Ø 14, 17, 20, 24, 28, 32, 36, 40, 44, 50 PB 237L Ø 54, 57, 62, 67, 71, 74, 78	**Référence**	**PBSET-TH8E-380**
Ensemble de mors, optional PB 237L Ø 84, 86, 90, 96, 103, 106, 111, 116, 121, 126, 131		**PBSET-237L-IH**
Commande au pied	**Référence**	**FU-HMX**
Miroir	**Référence**	**SHS310/370**
Outil de changement rapide	**Référence**	**QDC239.5**
Eclairage du poste de travail	**Référence**	**TH8-LUS**

TH 8E-480-CM

Machines à sertir haute performance

- Pour sertir
  - tous les tuyaux Parker et ParLock jusqu'au 4 ou 6 nappes
  - DIN 4SP/4SH, SAE 100 R13 / R15 ..... jusqu'au module -48
  - tous les tuyaux industriels Parker ..... jusqu'à 8"
- De conception compacte
- Positionnement sûr du mors fixe à 6 heures
- Outils de sertissage monté sur roulement, pas d'entretien et 20% de frottement en moins



Caractéristiques techniques

Machines à sertir haute performance TH 8E-480-BM
avec
– Outil de changement rapide QDC239.5

Attention: livraison sans huile et sans connecteur

Puissance électrique		220-480 V / 50/60 Hz / 3 PH / 5,5 kW
Force de sertissage		450 t
Commande		C-Touch
Diamètre de sertissage max.		310 mm
Vitesse	- d'ouverture	20 mm/s
	- sertissage	1,5 mm/s
	- fermeture	23 mm/s
Niveau sonore		62 dB (A)
Dimensions		L 730 x B 1590 x H 2015 mm
Poids sans huile		2600 kg
Huile		300 l
Référence		**TH8E-480-CM**

Adaptateur de mors PB245.237L	**Référence**	**PB245.237L**
Adaptateur de mors PB237.239.2L2	**Référence**	**PB237.239.2L2**
Outil de changement rapide	**Référence**	**QDC239.5**
Eclairage du poste de travail	**Référence**	**TH8-LUS**

TH 2-9

Machine à denuder

- Pour un dénudage efficace (extérieur et intérieur) des tuyaux hydrauliques ...module -4 jusqu'à -32
- La machine est contrôlée par une commande au pied
- Tiroir de récupération des déchets



Applications principales

Pour petites séries et service de dépannage.

Restrictions

Non recommandée pour une production en série.

Caractéristiques techniques

Machine à dénuder TH 2-9 sans outils de dénudage	Capacité de dénudage externe	
	4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
	Capacité de dénudage, dénudage interne	
	4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
	Vitesse	125 rpm
	Couleur	gris clair
	Dimensions	L 600 x l 410 x H 390 mm
	Poids	35 kg
Machine à dénuder TH 2-9-3PH 3 phases, 400 V	Puissance électrique	3 PH / 400 V / 50 Hz / 16 A / 0,37 kW
	Référence	**TH2-9-3PH**
Machine à dénuder TH 2-9-1PH 1 phase, 230 V	Puissance électrique	1 PH / 230 V / 50 Hz / 10 A / 0,37 kW
	Référence	**TH2-9-1PH**



Outil de dénudage interne



Outil de dénudage externe
avec un outil

Outils de dénudage, voir page ***Ea-29***

TH 2-10-3PH

Machine à denuder

- Pour un dénudage efficace (extérieur et intérieur) des tuyaux hydrauliques ...module -4 jusqu'à -32
- Contrôle electro-pneumatique semi-automatique
- Pression et vitesse réglables
- Système de centrage automatique
- Tiroir de récupération des déchets



Applications principales

Principalement pour ateliers d'assemblage en moyennes et grandes séries

Restrictions

Les cycles de dénudage interne et externe ne s'effectuent pas en une seule étape

Caractéristiques techniques

Machine à denuder TH 2-10-3PH
sans outils de dénudage

Capacité de dénudage externe	
4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
Capacité de dénudage, dénudage interne	
4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
Vitesse	315 rpm
Air comprimé	min. 0,7 MPa
Couleur	gris clair
Puissance électrique	3 PH / 400 V / 50 Hz / 16 A / 1,2 kW
Dimensions	L 680 x l 1200 x H 1080 mm
Poids	132 kg
Référence	**TH2-10-3PH**



Outil de dénudage interne



Outil de dénudage externe
avec deux outils

Outils de dénudage, voir page ***Ea-29***

TH 2-13-3PH

Machine pour double dénudage

- Pour un dénudage efficace (extérieur et intérieur) en une seule opération ..... module -4 jusqu'à -32
- Contrôle electro-pneumatique semi-automatique
- Pression et vitesse réglables
- Système de centrage automatique
- Tiroir de récupération des déchets
- Evite les blessures liées à l'opération



Applications principales

Pour ateliers d'assemblage en grandes séries

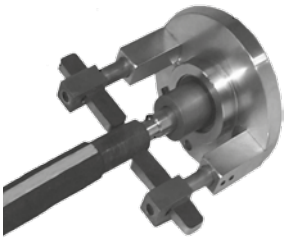
Restrictions

Diamètre extérieur max. autorisé 75mm pour le dénudage externe

Caractéristiques techniques

Machine pour double dénudage TH 2-13-3PH
sans outils de dénudage sans outils de dénudage

Capacité de dénudage externe	
4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
Capacité de dénudage, dénudage interne	
4 et 6 nappes	module -4 jusqu'à -32
Vitesse	400 / 315 rpm
Air comprimé	min. 0,7 MPa
Couleur	gris clair
Puissance électrique	3 PH / 400 V / 50 Hz / 16 A / 2 x 0,75 kW
Dimensions	L 680 x l 1200 x H 1080 mm
Poids	150 kg
Référence	**TH2-13-3PH**



Outil de dénudage

Outils de dénudage, voir page ***Ea-29***

Outil de dénudage

Outil de dénudage interne pour TH 2-9, TH 2-10-3PH et TH 2-13-3PH

Outil de dénudage interne
TH 2-9 et TH 2-10-3PH

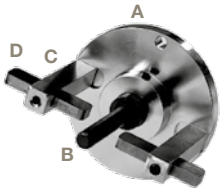


A: Couteau de dénudage interne

Module	Outil sans couteau Référence	Couteau de dénudage interne Référence
-10	**TH2-12NT-10**	**TH2-12NK-1012**
-12	**TH2-12NT-12**	
-16	**TH2-12NT-16**	**TH2-12NK-1620**
-20	**TH2-12NT-20**	
-24	**TH2-12NT-24**	**TH2-12NK-2432**
-32	**TH2-12NT-32**	

Outil de dénudage externe pour TH 2-9 et TH 2-10-3PH

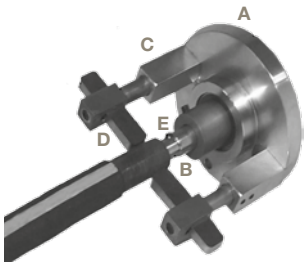
Outil de dénudage externe
TH 2-9 et TH 2-10-3PH



A: Porte outil de dénudage externe
B: Mandrin pour dénudage externe
C: Porte-outil de couteau
D: Couteau de dénudage externe

Module	Mandrin Référence	Outil sans couteau Référence	Bras supplémentaire Référence	Couteau de dénudage externe Référence
-4	**TH2-11M-4**	bras court **TH2-11ES**	bras court **TH2-11ES-1** TH2-10-3PH seulement	**TH2-11EK**
-6	**TH2-11M-6**			
-8	**TH2-11M-8**			
-10	**TH2-11M-10**			
-12	**TH2-11M-12**			
-16	**TH2-11M-16**	bras long **TH2-11EL**	bras long **TH2-11EL-1** TH2-10-3PH seulement	
-20	**TH2-11M-20**			
-24	**TH2-11M-24**			
-32	**TH2-11M-32**			

Outil de dénudage interne et externe pour TH 2-13-3PH



Outils de dénudage
A: Porte outil complet
B: Couteau de dénudage interne
C: Porte-outil de couteau de dénudage externe
D: Couteau de dénudage externe
E: Couteau de dénudage interne

Outil de dénudage interne et externe
TH 2-13-3PH

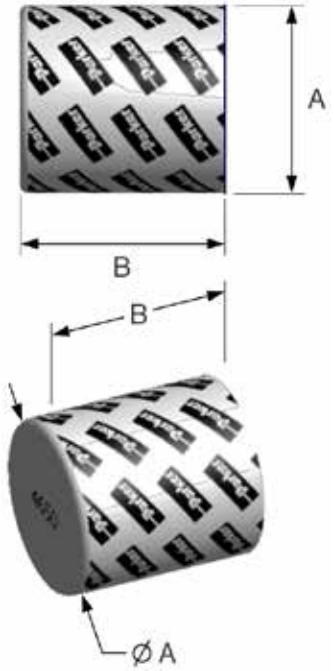
Module	Mandrin Référence	Couteau de dénudage interne Référence	Support d'outil externe Référence	Bras supplémentaire Référence	Couteau de dénudage externe Référence
-8	**TH2-13M-8**	**TH2-12NK-8**	**TH2-13ET**	bras court **TH2-13ES-1**	**TH2-11EK**
-10	**TH2-13M-10**	**TH2-12NK-1012**			
-12	**TH2-13M-12**				
-16	**TH2-13M-16**	**TH2-12NK-1620**		bras long **TH2-13EL-1**	
-20	**TH2-13M-20**				
-24	**TH2-13M-24**	**TH2-12NK-2432**			
-32	**TH2-13M-32**				

Embouts Clean Seal



L'embout Clean Seal de Parker est une façon simple, facile et propre de boucher vos flexibles. L'embout Clean Seal garantit un maintien sûr grâce au système thermorétractable facile à utiliser. Simplifiez l'utilisation des embouts : le système Clean Seal s'adapte à de multiples configurations et tailles d'embouts, ce qui vous évite d'avoir à recourir aux bouchons uniques classiques. Le processus Clean Seal utilise la technologie de thermorétractabilité pour recouvrir l'extrémité du flexible. Cette technologie élimine tout problème de contamination. Lorsque les embouts et les bouchons classiques sont insérés aux assemblages, des débris et des particules de plastique sont arrachés et pénètrent dans le flexible, ce qui entraîne sa contamination.

Conditionnés		En vrac		Longueur	Taille des 6 pans	
Référence	Quantité	Référence	Quantité	mm	pouce	mm
PCS-2023P	810	PCS-2023B	23400	23	0.47 - 0.71	12 - 18
PCS-2030P	810	PCS-2030B	23400	30	0.47 - 0.71	12 - 18
PCS-2224P	810	PCS-2224B	23500	24	0.63 - 0.83	16 - 21
PCS-2527P	800	PCS-2527B	17600	27	0.71 - 0.91	18 - 23
PCS-2540P	800	PCS-2540B	17600	40	0.71 - 0.91	18 - 23
PCS-2840P	720	PCS-2840B	15200	40	0.87 - 1.02	22 - 26
PCS-3133P	640	PCS-3133B	12240	33	0.94 - 1.14	24 - 29
PCS-3140P	640	PCS-3140B	12240	40	0.94 - 1.14	24 - 29
PCS-3440P	640	PCS-3440B	10240	40	1.07 - 1.26	27 - 32
PCS-3840P	560	PCS-3840B	7800	40	1.09 - 1.42	30 - 36
PCS-4345P	480	PCS-4345B	6240	45	1.26 - 1.61	32 - 41
PCS-4650P	480	PCS-4650B	5760	50	1.34 - 1.73	34 - 44
PCS-5260P	400	PCS-5260B	4400	60	1.62 - 1.97	41 - 50
PCS-5860P	400	PCS-5860B	3600	60	1.93 - 2.20	49 - 56
PCS-6760P	320	PCS-6760B	2560	60	2.16 - 2.56	55 - 65



Exemple: PCS-*AABBX* → Exemple: **PCS-4650B**
AA = Ø A
BB = Longueur B
X = Quantité
B = En vrac
P = Conditionnés

L'ouverture est facile et se déroule de 3 étapes.







UC-CSS-230VE

Machine de thermorétraction en production

- Moyen simple, facile et propre de boucher vos flexibles
- Maintien sûr grâce au système thermorétractable facile à utiliser
- Cette technologie élimine tout problème de contamination
- Pour les raccords jusqu'à -24 (1-1/2")
- Raccords droits et coudés
- Dépose facile grâce à la languette à tirer
- Impact environnemental réduit par rapport aux embouts classiques: moins de plastique, meilleure compression
- Un seul embout peut boucher plusieurs flexibles



Applications principales

Convient aux ateliers d'assemblage de flexibles en série.



Caractéristiques techniques

Machine de thermorétraction en production avec chronomètre	Embouts	jusqu'à module -24
	Puissance électrique	230 V / 50/60 Hz
	Dimensions	241 x 520 x 180 mm
	Poids	11,8 kg
	Référence	**UC-CSS-230VE**
Pistolet à chaleur électrique avec mallette	Embouts	jusqu'à module -24
	Puissance électrique	230 V / 50/60 Hz
	Dimensions	330 x 330 x 127 mm
	Poids	2,7 kg
	Référence	**UC-HL-1910E-EU**
Support de pompe à vide flexible	**Référence**	**UC-HG-STAND**
Diffuseur, 95 mm, raccord de pistolet à chaleur 1-1/2"	**Référence**	**UC-1.5HD**

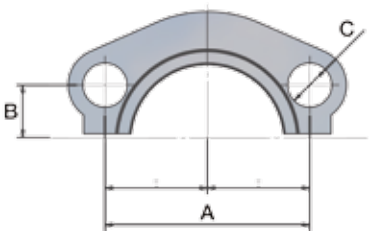


Support de pompe à vide flexible



Diffuseur

Demi-bride



M1H – ISO 6162-1 Demi-bride – série standard

Pour utilisation avec les embouts 15, 17 et 19

Référence	Raccordement			A	B	C	Pression de service maxi.	
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	MPa	psi
M1H-8	13	1/2	-8	38,1	8,8	8,9	34,5	5000
M1H-12	19	3/4	-12	47,6	11,1	10,6	34,5	5000
M1H-16	25	1	-16	52,4	13,1	10,6	34,5	5000
M1H-20	32	1-1/4	-20	58,7	15,1	12,0	28,0	4000
M1H-24	38	1-1/2	-24	69,9	17,9	13,3	21,0	3000
M1H-32	51	2	-32	77,8	21,5	13,5	21,0	3000
M1H-40	64	2-1/2	-40	88,9	25,4	13,5	17,5	2538
M1H-48	76	3	-48	106,4	31,0	16,7	16,0	2321
M1H-56	89	3-1/2	-56	120,7	35,0	16,7	3,5	508
M1H-64	102	4	-64	130,2	38,9	16,7	3,5	508
M1H-80	127	5	-80	152,4	46,1	16,7	3,5	508

50H – ISO 6162-1 Demi-bride 5000 psi

Pour utilisation avec les embouts 4A, 4F et 4N)

Référence	Raccordement			A	B	C	Pression de service maxi.	
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	MPa	psi
50H-20	32	1-1/4	-20	58,7	15,1	12,0	34,5	5000
50H-24	38	1-1/2	-24	69,9	17,9	13,5	34,5	5000
50H-32	51	2	-32	77,8	21,5	13,5	34,5	5000

M2H – ISO 6162-2 Demi-bride Half 6000 psi

Pour utilisation avec les embouts 6A, 6F et 6N

Référence	Raccordement			A	B	C	Pression de service maxi.	
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	MPa	psi
M2H-8	13	1/2	-8	40,5	9,1	9,0	41,0	6000
M2H-12	19	3/4	-12	50,8	11,9	11,0	41,0	6000
M2H-16	25	1	-16	57,2	13,9	13,0	41,0	6000
M2H-20	32	1-1/4	-20	66,7	15,9	15,0	41,0	6000
M2H-24	38	1-1/2	-24	79,4	18,2	17,0	41,0	6000
M2H-32	51	2	-32	96,8	22,2	22,0	41,0	6000

8FH – ISO 6162-2 Demi-bride Half 8000 psi

Pour utilisation avec les embouts 8A, 8F et 8N

Référence	Raccordement			A	B	C	Pression de service maxi.	
	DN	pouce	module	mm	mm	mm	MPa	psi
8FH-12-SM	19	3/4	-12	50,8	11,9	11,0	56,0	8000
8FH-16-SM	25	1	-16	57,2	13,9	13,0	56,0	8000
8FH-20-SM	32	1-1/4	-20	66,7	15,9	13,0	56,0	8000
8FH-20-SM-M14	32	1-1/4	-20	66,7	15,9	15,0	56,0	8000

Vis pour Demi-bride ISO 6162-1

M1H – ISO 6162-1 Demi-bride – série standard

Pour utilisation avec les embouts 15, 17 et 19

Référence	DN	pouce	module	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	psi
ZYLS8X25VZX	13	1/2	-8	M8x1,25	25	34,5	5000
UNC5/16-18X11/4	13	1/2	-8	*UNC5/16-18*	*11/4*	34,5	5000
ZYLS10X30VZX	19	3/4	-12	M10x1,5	30	34,5	5000
UNC3/8-16X11/4	19	3/4	-12	*UNC3/8-16*	*11/4*	34,5	5000
ZYLS10X30VZX	25	1	-16	M10x1,5	30	34,5	5000
UNC3/8-16X11/4	25	1	-16	*UNC3/8-16*	*11/4*	34,5	5000
ZYLS10X30VZX	32	1-1/4	-20	M10x1,5	30	28,0	4000
UNC7/16-14X11/2	32	1-1/4	-20	*UNC7/16-14*	*11/2*	28,0	4000
ZYLS12X35VZX	38	1-1/2	-24	M12x1,75	35	21,0	3000
UNC1/2-13X11/2	38	1-1/2	-24	*UNC1/2-13*	*11/2*	21,0	3000
ZYLS12X35VZX	51	2	-32	M12x1,75	35	21,0	3000
UNC1/2-13X11/2	51	2	-32	*UNC1/2-13*	*11/2*	21,0	3000
ZYLS12X40VZX	64	2-1/2	-40	M12x1,75	40	17,5	2538
UNC1/2-13X13/4	64	2-1/2	-40	*UNC1/2-13*	*13/4*	17,5	2538
ZYLS16X50VZX	76	3	-48	M16x2	50	16,0	2321
UNC5/8-11X13/4	76	3	-48	*UNC5/8-11*	*13/4*	16,0	2321
ZYLS16X50VZX	89	3-1/2	-56	M16x2	50	3,5	508
UNC5/8-11X2	89	3-1/2	-56	*UNC5/8-11*	*2*	3,5	508
ZYLS16X50VZX	102	4	-64	M16x2	50	3,5	508
UNC5/8-11X2	102	4	-64	*UNC5/8-11*	*2*	3,5	508
ZYLS16X55VZX	127	5	-80	M16x2	55	3,5	508
UNC5/8-11X21/4	127	5	-80	*UNC5/8-11*	*21/4*	3,5	508

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

50H – ISO 6162-1 Demi-bride 5000 psi

Pour utilisation avec les embouts 4A, 4F et 4N

Référence	DN	pouce	module	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	psi
-	32	1-1/4	-20	-	-	34,5	5000
UNC7/16-14X11/2	32	1-1/4	-20	*UNC7/16-14*	*11/2*	34,5	5000
-	38	1-1/2	-24	-	-	34,5	5000
UNC1/2-13X11/2	38	1-1/2	-24	*UNC1/2-13*	*11/2*	34,5	5000
-	51	2	-32	-	-	34,5	5000
UNC1/2-13X11/2	51	2	-32	UNC1/2-13	11/2	34,5	5000

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

Couple de serrage, voir page **Ab-24**

Vis pour Demi-bride ISO 6162-2

M2H – ISO 6162-2 Demi-bride 6000 psi

Pour utilisation avec les embouts 6A, 6F et 6N

Référence	DN	pouce	module	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	psi
ZYLS8X25VZX	13	1/2	-8	M8x1,25	25	42,0	6000
UNC5/16-18X11/4	13	1/2	-8	*UNC5/16-18*	*1-1/4*	42,0	6000
ZYLS10X35VZX	19	3/4	-12	M10x1,5	35	42,0	6000
UNC3/8-16X11/2	19	3/4	-12	*UNC3/8-16*	*1-1/2*	42,0	6000
ZYLS12X45VZX	25	1	-16	M12x1,75	45	42,0	6000
UNC7/16-14X13/4	25	1	-16	*UNC7/16-14*	*1-3/4*	42,0	6000
ZYLS12X45VZX	32	1-1/4	-20	M12x1,75	45	42,0	6000
UNC1/2-13X13/4	32	1-1/4	-20	*UNC1/2-13*	*1-3/4*	42,0	6000
ZYLS16X55VZX	38	1-1/2	-24	M16x2	55	42,0	6000
UNC5/8-11X21/4	38	1-1/2	-24	*UNC5/8-11*	*2-1/4*	42,0	6000
ZYLS20X65VZX	51	2	-32	*M20x2,5*	*65*	42,0	6000
UNC3/4-10X23/4	51	2	-32	*UNC3/4-10*	*2-3/4*	42,0	6000
ZYLS24X75VZX	64	2-1/2	-40	M24x3	75	42,0	6000
-	64	2-1/2	-40	-	-	42,0	6000
ZYLS30X90VZX	76	3	-48	M30x3,5	90	42,0	6000
-	76	3	-48	-	-	42,0	6000

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

8FH – ISO 6162-2 Demi-bride 8000 psi

Pour utilisation avec les embouts 8A, 8F et 8N

Référence	DN	pouce	module	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	psi
ZYLS10X45109X	19	3/4	-12	M10x1.5	45	56,0	8000
ZYLS12X50109X	25	1	-16	M12x1.75	50	56,0	8000
ZYLS12X50109X	32	1-1/4	-20	M12x1.75	50	56,0	8000
ZYLS14X50109X	32	1-1/4	-20	M14x2	50	56,0	8000
-	51	2	-32	-	-	34,5	5000

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

Couple de serrage, voir page **Ab-25**

Système à bride intégrale

Permet le montage avec bride ISO 6162-1 (35,0 MPa/5000 psi) et ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi) – Système adaptable qui permet de réduire les stocks.



Lorsque l'embout est serti sur le tuyau, la bride est mise en place sur l'embout et ensuite maintenue par l'anneau de retenue. Lorsque la bride est engagée sur l'anneau de retenue, elle est verrouillée de manière sûre et est prête à être fixée. L'installation est simple, il n'y a pas de tâtonnement comme pour la mise en place de demi-brides et la bride peut être tournée pour faciliter sa mise en place.
Le système à bride intégrale peut être utilisé de manière répétitive en raison de son système de fixation breveté – la bride n'est pas fixe de manière permanente sur l'embout.

Kits de bride

ISO 6162-1 (35,0 MPa/ 5000 psi)*

SAE Bride Size	Pression de service maxi.		Bride	Joint	Anneau de retenue
pouce	MPa	psi	Référence	Référence	Référence
3/4	35.0	5000	R-312-CFX	020119N0552	R12X
1	35.0	5000	R-316-CFX	020122N0552	R16X
1 1/4	35.0	5000	R-320-CFX	020126N0552	R20X
1 1/2	35.0	5000	R-324-CFX	020132N0552	R24X
2	35.0	5000	R-332-CFX	020139N0552	R32X
2 1/2	35.0	5000	R-340-CFX	020231N0552	R40X
3	21.0	3000	R-348-CFX	020235N0552	R48X

Kits de bride

ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)*

SAE Bride Size	Pression de service maxi.		Bride	Joint	Anneau de retenue
pouce	MPa	psi	Référence	Référence	Référence
3/4	42.0	6000	R-612-CFX	020119N0552	R12X
1	42.0	6000	R-616-CFX	020122N0552	R16X
1 1/4	42.0	6000	R-620-CFX	020126N0552	R20X
1 1/2	42.0	6000	R-624-CFX	020132N0552	R24X
2	42.0	6000	R-632-CFX	020139N0552	R32X
2 1/2	35.0	5000	R-640-CFX	020231N0552	R40X
3	21.0	3000	R-648-CFX	020235N0552	R48X

* 2 1/2 pouce max. 35,0 MPa/ 5000 psi
3 pouce max. 21,0 MPa/ 3000 psi

Une seule utilisation est recommandée pour l'anneau de retenue en acier inoxydable et les joints toriques.

Vis pour Système à bride intégrale ISO 6162

ISO 6162-1 Anneau de retenue

Pour utilisation avec les embouts X5, X7 et X9

Référence	Bride Référence	SAE Bride Size pouce	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	 psi
ZYLS10X40VZX	R-312-CFX	3/4	M10x1,5	40	35,0	5000
UNC3/8-16X11/4	R-312-CFX	3/4	*UNC3/8-16*	*1-1/4*	*35,0*	5000
ZYLS10X40VZX	R-316-CFX	1	M10x1,5	40	35,0	5000
UNC3/8-16X11/4	R-316-CFX	1	*UNC3/8-16*	*1-1/4*	*35,0*	5000
ZYLS10X40VZX	R-320-CFX	1-1/4	M10x1,5	40	28,0	4000
UNC7/16-14X11/2	R-320-CFX	1-1/4	*UNC7/16-14*	*1-1/2*	*28,0*	4000
ZYLS12X50VZX	R-324-CFX	1-1/2	M12x1,75	50	28,0	4000
UNC1/2-13X11/2	R-324-CFX	1-1/2	*UNC1/2-13*	*1-1/2*	*28,0*	4000
ZYLS12X55VZX	R-332-CFX	2	M12x1,75	55	28,0	4000
UNC1/2-13X11/2	R-332-CFX	2	*UNC1/2-13*	*1-1/2*	*28,0*	4000
ZYLS12X65VZX	R-340-CFX	2-1/2	M12x1,75	65	21,0	3000
UNC1/2-13X13/4	R-340-CFX	2-1/2	*UNC1/2-13*	*1-3/4*	*21,0*	3000
ZYLS16X80VZX	R-348-CFX	3	M16x2	80	21,0	3000
UNC5/8-11X13/4	R-348-CFX	3	*UNC5/8-11*	*1-3/4*	21,0	3000

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

ISO 6162-2 Anneau de retenue

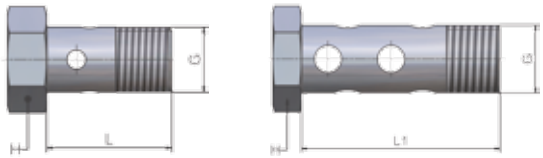
Pour utilisation avec les embouts X5, X7 et X9

Référence	Bride Référence	SAE Bride Size pouce	G Filetage métrique *pouce*	A mm *pouce*	Pression de service maxi. MPa	 psi
ZYLS10X45VZX	R-612-CFX	3/4	M10x1,5	45	42,0	6000
UNC3/8-16X11/2	R-612-CFX	3/4	*UNC3/8-16*	*1-1/2*	42,0	6000
ZYLS12X45VZX	R-616-CFX	1	M12x1,75	45	42,0	6000
UNC7/16-14X11/2	R-616-CFX	1	*UNC7/16-14*	*1-1/2*	42,0	6000
ZYLS14X50VZX	R-620-CFX	1-1/4	M14x2	50	42,0	6000
UNC1/2-13X13/4	R-620-CFX	1-1/4	*UNC1/2-13*	*1-3/4*	42,0	6000
ZYLS16X60VZX	R-624-CFX	1-1/2	M16x2	60	42,0	6000
UNC5/8-11X21/4	R-624-CFX	1-1/2	*UNC5/8-11*	*2-1/4*	42,0	6000
ZYLS20X70VZX	R-632-CFX	2	M20x2,5	70	42,0	6000
UNC3/4-10X23/4	R-632-CFX	2	*UNC3/4-10*	*2-3/4*	42,0	6000
ZYLS24X90VZX	R-640-CFX	2-1/2	M24x3	90	42,0	6000
-	R-640-CFX	2-1/2	-	-	42,0	6000
ZYLS30X100VZX	R-648-CFX	3	M30x3,5	100	42,0	6000
-	R-648-CFX	3	-	-	42,0	6000

- vis métrique conforme à ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9)
- vis UNC conforme à ANSI / ASME B18.3

Couple de serrage, voir page **Ab-24, Ab-25**

Vis Banjo



AM/AR – Vis Banjo (DIN 7643)

Simple Référence	Double Référence	D. Int. vis banjo mm	G Filetage métrique *pouce*	L1 Simple mm	L2 Double mm	H mm
AM-03	A2M3	8	M8x1	17	26	12
AM-04	A2M4	10	M10x1	19	30	14
AR-04		10	*1/8*	19		14
AM-06	A2M6	12	M12x1,5	24	38	17
AM-08	A2M8	14	M14x1,5	26	41	19
AR-08		14	*1/4*	26		19
AR-08C		14	*1/4*	26		19
AM-10	A2M10	16	M16x1,5	28	46	22
AR-10		17	*3/8*	29		22
AM-13		18	M18x1,5	32		24
AM-16		22	M22x1,5	39		27
AR-16		22	*1/2*	39		27
AM-20		26	M26x1,5	45		32
AR-20		27	*3/4*	45		32



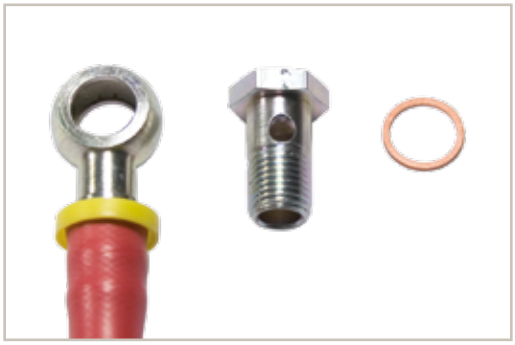
Embout banjo complet

853009 – Joint cuivre

(forme A DIN 7603)

Joint Référence	D. Int. vis banjo mm	G Filetage métrique *pouce*
853009-8	8	M8x1
853009-10	10	M10x1
853009-10	10	*1/8*
853009-12	12	M12x1,5
853009-14	14	M14x1,5
853009-14	14	*1/4*
853009-16	16	M16x1,5
853009-17	17	*3/8*
853009-18	18	M18x1,5
853009-21	21	*1/2*
853009-22	22	M22x1,5
853009-26	26	M26x1,5

Embout banjo, vis, vis double, joint cuivre



Joints toriques

Les embouts sont livrés en version standard avec des joints toriques en Nitrile (NBR) qui conviennent pour des températures d'utilisation allant de -40 °C à +120 °C

Sur demande: Viton® (FPM) compound de -25 °C à +200 °C
Éthylène-propylène (EPDM) compound de -55 °C à +150 °C

711509 – Joints toriques pour embouts mâle SAE (embouts type 05)

Joints toriques			 Filetage UNF	
Référence	mm	mm	UNF	module
711509-1	8,92	1,83	7/16x20	-4
711509-2	10,52	1,83	1/2x20	-5
711509-3	11,89	1,98	9/16x18	-6
711509-4	16,36	2,21	3/4x16	-8
711509-5	19,18	2,45	7/8x14	-10
711509-6	23,47	2,95	1-1/16x12	-12
711509-7	29,74	2,95	1-5/16x12	-16
711509-8	37,47	3,00	1-5/8x12	-20

2-0 – Joints toriques pour embouts mâle ORFS (embouts types JD et JM)

Joints toriques			 Filetage UNF	
Référence	mm	mm	UNF	module
2-011N552-90	7,65	1,78	9/16x18	-4
2-012N552-90	9,25	1,78	11/16x16	-6
2-014N552-90	12,42	1,78	13/16x16	-8
2-016N552-90	15,60	1,78	1x14	-10
2-018N552-90	18,77	1,78	1-3/16x12	-12
2-021N552-90	23,52	1,78	1-7/16x12	-16
2-025N552-90	29,87	1,78	1-11/16x12	-20
2-029N552-90	37,82	1,78	2x12	-24

EARG/VURG/VERG – Joints toriques pour embouts BSP

Joints toriques			 Filetage BSP	
Référence	mm	mm	BSP	module
EARG-4	6,0	1,0	1/4x19	-4
C9RG-10	8,5	1,5	3/8x19	-6
VURG-4	12,0	1,5	1/2x14	-8
EARG-10	13,1	1,6	5/8x14	-10
VERG-14	17,0	1,5	3/4x14	-12
VERG-19	21,0	1,5	1x11	-16
EARG-20	29,5	1,5	1-1/4x11	-20

Joints toriques

Joints pour brides ISO 6162-1/-2

Pour brides types 15,17,19, 4A, 4F, 4N, 6A, 6F et 6N

Joints toriques			 Raccordement	
Référence	mm	mm	*pouce*	module
020210N0552	18,64	3,53	*1/2*	-8
020214N0552	24,99	3,53	*3/4*	-12
020219N0552	32,92	3,53	*1*	-16
020222N0552	37,69	3,53	*1 1/4*	-20
020225N0552	47,22	3,53	*1 1/2*	-24
020228N0552	56,74	3,53	*2*	-32
020232N0552	69,44	3,53	*2 1/2*	-40
020237N0552	85,32	3,53	*3*	-48
020241N0552	98,02	3,53	*3 1/2*	-56
020245N0552	110,72	3,53	*4*	-64
020253N0552	136,12	3,53	*5*	-80

CARG – Joints toriques pour embouts tournants métriques

Joints toriques			 Série légère	Série lourde	Tube D. Ext.
Référence	mm	mm	métrique	métrique	mm
CARG-6	4,5	1,5	M12x1,5	M14x1,5	6
C9RG-8	6,5	1,5	M14x1,5	M16x1,5	8
C9RG-10	8,5	1,5	M16x1,5	M18x1,5	10
C9RG-12	10,5	1,5	M18x1,5	M20x1,5	12
C9RG-14	12,0	2,0		M22x1,5	14
CARG-15	12,5	2,0	M22x1,5		15
C9RG-16	14,0	2,0		M24x1,5	16
CARG-18	16,0	2,0	M26x1,5		18
C9RG-20	17,0	2,5		M30x2	20
CARG-22	20,0	2,0	M30x2		22
C9RG-25	22,0	2,5		M36x2	25
CARG-28	26,0	2,0	M36x2		28
C9RG-30	27,0	2,5		M42x2	30
CARG-35	32,0	2,5	M45x2		35
C9RG-38	35,0	2,5		M52x2	38
CARG-42	39,0	2,5	M52x2		42

XARG – Joints de type « D » pour brides « Caterpillar® » et 8000 psi

Joints toriques			 Raccordement	
Référence	mm	mm	*pouce*	module
XARG-12	25,4	5,0	*3/4*	-12
XARG-16	31,9	5,0	*1*	-16
XARG-20	38,2	5,0	*1 1/4*	-20
XARG-24	44,7	5,0	*1 1/2*	-24
XARG-32	63,9	5,0	*2*	-32

Colliers de serrage

avec vis à tête hexagonale (DIN 3017)
fendue pour toutes applications

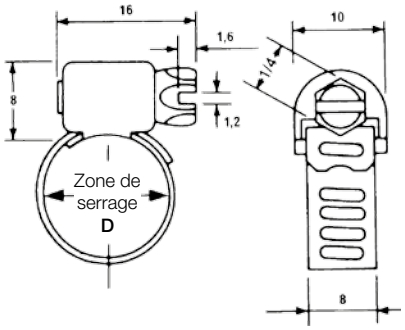
- Bande et boitier en acier inoxydable AISI 300
- Boitier en une seule pièce directement verrouillé sur la bande, sans point de soudure
- Vis de serrage à épaulement
- Bande de serrage a bords arrondis
- Etanchéité à haute pression grâce à l'importance du couple de serrage admissible
- Plage de serrage étendue



Collier de serrage miniature

Ces colliers usinés avec précision ont les caractéristiques suivantes:

- Profil bas et compact
- Boitier étroit
- Aucun angle saillant
- Permet d'obtenir une excellente étanchéité
- Pression d'utilisation jusqu'à 70 bar (1000 psi) avec un faible couple de serrage de seulement 1 mN (10 lb.ins.)





Largeur de bande 5/16

Modèle «M» miniature

Pour utilisation courante en environnement normal. Bande et boitier en acier inoxydable, vis hexagonale en acier zingué.

Modèle miniature «MS-N» acier inoxydable

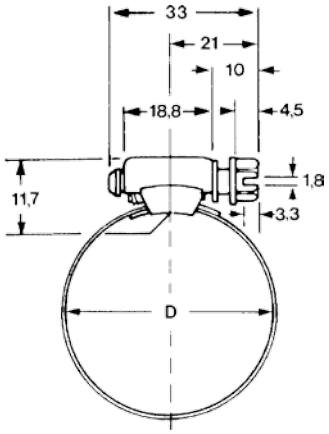
A préferer pour les environnements nécéssitant une résistance à la corrosion importante.Ces colliers 100 % en acier inoxydable apportent la protection supplémentaire recherchée. Vis à tête hexagonale en acier inoxydable AISI 305.

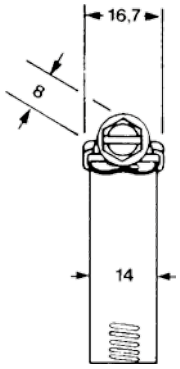
Série «M»	D Zone de serrage		Série «MS»
Référence	mm	pouce	Référence
M 0200	6 - 16	0,25 - 0,62	MS 0200 N
M 0300	8 - 22	0,30 - 0,87	MS 0300 N
M 0400	16 - 32	0,66 - 1,25	MS 0400 N
M 0500	16 - 38	0,66 - 1,50	MS 0500 N
M 0600	19 - 45	0,66 - 1,75	MS 0600 N
M 0700	25 - 50	1,00 - 2,00	MS 0700 N
M 0800	35 - 60	1,38 - 2,38	MS 0800 N
M 0900	45 - 70	1,75 - 2,75	MS 0900 N
M 1000	58 - 82	2,25 - 3,25	MS 1000 N
M 1100	64 - 90	2,50 - 3,50	MS 1100 N
M 1200	77 - 100	3,00 - 4,00	MS 1200 N

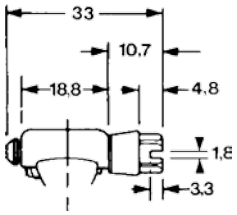
Pour votre sécurité
Les colliers de serrage sont utilisés pour assurer l'étanchéité sur des tuyaux transportant des fluides sous pression; nous recommandons d'utiliser les colliers appropriés, de respecter les couples de serrage indiqués et de positionner correctement le collier par rapport à l'embout. Le fluage à froid du tuyau entraîne un serrage supplémentaire du collier. Nous déclinons toute responsabilité en cas de défaillance consécutive au non respect des recommandations ci-dessus.

Colliers de serrage

avec vis à tête hexagonale (DIN 3017) fendue pour toutes applications









Largeur de bande
9/16" - 14 mm

Série standard «S»

Bande et boitier en acier inoxydable pour toutes applications en environnement normal. Vis à tête hexagonale fendue en acier zingué.

Série «SS-N» acier inoxydable

A préferer pour les environnements nécéssitant une résistance à la corrosion importante. Des colliers 100 % en acier inoxydable apportent la protection supplémentaire recherchée. Vis à tête hexagonale en acier inoxydable AISI 305.

Série «S»	Série «SS»	D Zone de serrage		
Référence	Référence	size	mm	pouce
S0600	SS0600N	-6	10 - 22	0,38 - 0,87
S0800	SS0800N	-8	11 - 25	0,44 - 1,00
S1000	SS1000N	-10	13 - 27	0,50 - 1,06
S1200	SS1200N	-12	13 - 32	0,50 - 1,25
S1600	SS1600N	-16	19 - 38	0,75 - 1,50
S2000	SS2000N	-20	19 - 44	0,75 - 1,75
S2400	SS2400N	-24	26 - 50	1,00 - 2,00
S2800	SS2800N	-28	34 - 57	1,32 - 2,25
S3200	SS3200N	-32	40 - 64	1,57 - 2,50
S3600	SS3600N	-36	23 - 70	0,88 - 2,75
S4000	SS4000N	-40	29 - 76	1,13 - 3,00
S4400	SS4400N	-44	34 - 82	1,32 - 3,25
S4800	SS4800N	-48	42 - 90	1,63 - 3,50
S5200	SS5200N	-52	48 - 95	1,88 - 3,75
S5600	SS5600N	-56	54 - 100	2,13 - 4,00
S6400	SS6400N	-64	67 - 114	2,63 - 4,50
S7200	SS7200N	-72	76 - 127	3,00 - 5,00
S8000	SS8000N	-80	92 - 140	3,63 - 5,50
S8800	SS8800N	-88	108 - 152	4,25 - 6,00
S9600	SS9600N	-96	120 - 165	4,74 - 6,50
S1040	SS1040N	-104	129 - 178	5,06 - 7,00

Nombreuses applications dans de multiples secteurs de marché:
Industrie automobile, Construction navale, systèmes automatisés, machines agricoles, machines d'emballage, machines-outils, matériel de manutention mécanique, équipement de soudure, matériel de construction, industrie pétrochimique, mines, métallurgie.

Des tuyauteries flexibles protégées durent plus longtemps

Dans les endroits ou les tuyauteries flexibles sont exposées à des contraintes mécaniques sévères, des protections supplémentaires du tuyau telles que ressorts, gaines, etc. s'avèrent être une bonne solution.

Les ressorts ronds ou plats, par exemple, évitent le pliage du tuyau et sont une protection idéale contre une abrasion extrême ou des dommages possibles liés à son environnement. Avant que le deuxième embout soit serti sur le tuyau, la protection doit être mise en place sur le tuyau – n'oubliez pas SVP de commander ces protections en même temps que les autres composants du flexible. Pour certaines applications, c'est un avantage de mettre les tuyaux en faisceau avec des ressorts ou gaines afin de réaliser un ensemble compact. Pour cela nous recommandons d'utiliser les protections PolyGuard, les protecteurs de tuyau ParKoil et Partek Wraps. Les gaines Partek Wraps sont conçues pour créer des faisceaux de tuyaux après leur installation sur la machine.

Parker propose une large gamme de protections afin de travailler astucieusement, rapidement et mieux.

Ressorts de protection rond et plat (SG & AG)

Fabriqués en acier et conçus pour prolonger la durée de vie de vos flexibles exposés à de rudes conditions d'utilisations. (pages **Eb-12** et **Eb-13**)

PolyGuard & ParKoil (HG & PG)

Protégez et gainez vos tuyaux avec ces ressorts qui minimisent le risque de pliage et ne rouillent pas. PolyGuard et ParKoil peuvent être installés sans démonter le flexible. (pages **Eb-18** et **Eb-19**)

Partek (AS & PS)

Gaine tissée en nylon qui donne au tuyau une forte résistance à l'abrasion avec deux modèles de gaine – standard AS et une plus légère PS – les deux offrant protection et possibilité de réaliser des faisceaux. (pages **Eb-14** et **Eb-15**)

Minesleeve (DMS)

La meilleure résistance à l'abrasion sans raidir le flexible. Dépasse les spécifications MSHA pour la tenue à la flamme et la propagation du feu.
Voir page **Eb-16**

Gaine anti-feu (FS-F)

Une gaine de protection résistante à la flamme qui protège votre tuyau contre des températures extrêmes. (page **Eb-17**)

Partek Wrap (PS-BV)

Le besoin d'avoir une gaine de protection n'est pas toujours considéré lors de la conception d'une tuyauterie flexible. Beaucoup d'installations de flexibles tireraient bénéfice à être protégées par une gaine, mais cela ne semble pas évident lorsque tous les autres flexibles et composants sont en place. Partek Wrap permet d'installer une gaine de protection après que les tuyauteries flexibles aient été positionnées et connectées. Partek Wrap peut être utilisé comme une gaine de protection supplémentaire contre l'abrasion ou pour envelopper plusieurs tuyaux ou câbles ensemble. (page **Eb-20**)

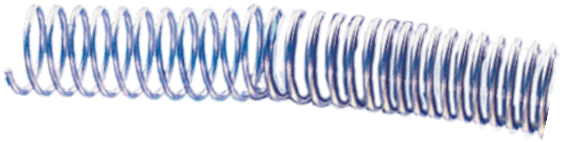
Manchons de protection (HP-B)

Les manchons de protection pour tuyau allongent la durée de vie du tuyau en le protégeant de l'abrasion lorsqu'il frotte contre d'autres tuyaux, du métal ou du béton. Les manchons de protection Parker résistent à l'huile, au lubrifiants, aux carburants, à la plupart des solvants et peuvent tenir à des températures comprises entre-40 °C et +150 °C. Ils sont facilement installés et fixés avec des colliers de serrage sans déconnecter les tuyauteries flexibles. (page **Eb-21**)



SG – Ressort rond de protection

Le ressort de protection rond en acier zingué résistant à la corrosion protège le tuyau contre l'abrasion.



Référence / D. Int. mm / Tuyau	SG-060 15,20	SG-066 16,75	SG-072 18,25	SG-084 21,30	SG-097 24,60	SG-106 26,90	SG-113 28,70	SG-122 30,95	SG-131 33,25	SG-155 39,35	SG-166 42,15	SG-182 46,20	SG-209 53,05	SG-220 55,85	SG-232 58,90	SG-270 68,55
201, 206, 221FR, 225, 235	-4	-5	-6	-8	-10		-12		-16	-20		-24			-32	
213, 285, 293	-4/-5	-6		-8	-10	-12			-16	-20		-24		-32		
301SN, 301TC, 302, 304		-4	-5	-6	-8	-10		-12		-16			-20		-24	
351TC, 402, 421RH, 421SN, 422, 424, 426, 436, 441, 441RH, 451TC, 461LT, 462, 462TC,463, 471TC, 472TC, 492, 493, 611, 611HT, 681, 681DB, 692	-4	-5	-6	-8	-10		-12			-16		-20	-24			-32
372, 372RH, 371LT, 701					-6	-8		-10	-12	-16			-20		-24	
601	-4		-5	-6	-8				-12	-16		-20				
774, 721TC, 772LT				-6	-8		-10		-12	-16			-20	-24		-32
731, 781, 782TC, P35, 791TC, 792TC									-12		-16		-20		-24	
801, 804, 821FR, 831, 836, 837BM	-4/-5		-6	-8	-10		-12		-16							
811, 881, H29, H29ST, H29TC, H29RH									-12	-16		-20		-24		-32
H31, H31ST, H31TC			-4		-6	-8		-10	-12		-16					
R35, R35TC									-12		-16	-20			-24	
R42, R42ST, R42TC								-10	-12		-16		-20		-24	
R50TC / R56TC					-6	-8		-10	-12		-16		-20			
787TC, 797TC			-6	-8		-10		-12		-16		-20		-24		-32
412	-4/-6															
477	-4	-5	-6	-8		-10			-12	-16						

AG – Ressort plat de protection

L'utilisation du ressort plat est recommandé pour la protection contre les forts risques d'abrasion et de chocs.



Référence / D. Int. mm / Tuyau	AG-060 15,20	AG-066 16,75	AG-072 18,25	AG-084 21,30	AG-097 24,60	AG-106 26,90	AG-113 28,70	AG-122 30,95	AG-131 33,25	AG-155 39,35	AG-161 40,85	AG-166 42,15	AG-182 46,20	AG-209 53,05	AG-232 58,90	AG-270 68,55	AG-292 74,20	AG-319 81,00
201, 206, 221FR, 225, 235	-4	-5	-6	-8	-10		-12		-16	-20			-24		-32		-40	
213, 285, 293	-4/-5	-6		-8	-10	-12			-16	-20			-24				-40	
301SN, 301TC, 302, 304		-4	-5	-6	-8	-10		-12		-16				-20	-24		-32	
351TC, 402, 421RH, 421SN, 422, 424, 426, 436, 441, 441RH, 451TC, 461LT, 462, 462TC, 463, 471TC, 472TC, 492, 493, 611, 611HT, 681, 681DB, 692	-4	-5	-6	-8	-10		-12			-16			-20	-24		-32		-40
372, 372RH, 371LT, 701					-6	-8		-10	-12	-16				-20	-24			
601	-4		-5	-6	-8				-12	-16			-20					
774, 721TC, 772LT				-6	-8		-10		-12	-16				-20		-32		
731, 781, 782TC, P35, 791TC, 792TC									-12			-16		-20	-24		-32	
801, 804, 821FR, 831, 836, 837BM	-4/-5		-6	-8	-10		-12		-16									
811, 881, H29, H29ST, H29TC, H29RH									-12	-16			-20			-32		-40
H31, H31ST, H31TC			-4		-6	-8		-10	-12		-16							
R35, R35TC									-12		-16		-20		-24		-32	
R42, R42ST, R42TC								-10	-12		-16			-20	-24		-32	
R50TC, R56TC					-6	-8		-10	-12		-16			-20				
787TC, 797TC			-6	-8		-10		-12		-16			-20		-24	-32		
412	-4/-6																	
477	-4	-5	-6	-8		-10			-12	-16								

AS – Gaine de protection Partek®

La gaine Parker de protection Partek offre une forte protection du tuyau contre l'abrasion de deux façons. Premièrement, selon la norme ISO 6945, Partek est une gaine tubulaire de construction unique en nylon. La gaine Partek «AS» est suffisamment résistante pour résister à 200.000 cycles d'abrasion sans traverser la tresse à aucun endroit. De plus cette gaine présente une partie interne extrêmement lisse permettant au tuyau de bouger librement dans celle-ci. Cela facilite l'installation et prévient contre tout problème interne d'abrasion. La gaine Partek existe en noir ou jaune et dans des dimensions correspondant à la plupart des tuyaux hydrauliques. Partek, la solution simple et rapide pour la protection du tuyau dans les zones à haut risque d'abrasion.



Température d'utilisation ..... -55 °C à +120 °C

Référence		D. Int. ronde		D. Int. plat	
noir	jaune	mm	pouce	mm	pouce
AS-B-11	AS-Y-11	19	0,75	27	1,07
AS-B-13	AS-Y-13	24	0,93	34	1,34
AS-B-15	AS-Y-15	29	1,13	42	1,66
AS-B-17	AS-Y-17	31	1,22	46	1,82
AS-B-19	AS-Y-19	34	1,35	51	2,02
AS-B-22	AS-Y-22	36	1,43	54	2,13
AS-B-27	AS-Y-27	41	1,63	62	2,45
AS-B-33	AS-Y-33	46	1,81	70	2,75
AS-B-35	AS-Y-35	56	2,19	85	3,33
AS-B-37	AS-Y-37	60	2,38	92	3,63
AS-B-39	AS-Y-39	67	2,63	102	4,02
AS-B-45	AS-Y-45	73	2,88	113	4,43
AS-B-47	AS-Y-47	80	3,13	122	4,80
AS-B-53	AS-Y-53	86	3,38	132	5,20
AS-B-58	AS-Y-58	92	3,63	142	5,59
AS-B-64	AS-Y-64	102	4,00	157	6,18

PS – Gaine de protection Partek®



La gaine Parker de protection Partek offre une forte protection du tuyau contre l'abrasion de deux façons. Premièrement, selon la norme ISO 6945, Partek est une gaine tubulaire de construction unique en nylon. La gaine Partek «PS» est suffisamment résistante pour résister à 50.000 cycles d'abrasion sans traverser la tresse à aucun endroit. De plus cette gaine présente une partie interne extrêmement lisse permettant au tuyau de bouger librement dans celle-ci. Cela facilite l'installation et prévient contre tout problème interne d'abrasion. La gaine Partek existe en noir et dans des dimensions correspondant à la plupart des tuyaux hydrauliques. Partek, la solution simple et rapide pour la protection du tuyau dans les zones à haut risque d'abrasion.

Température d'utilisation ..... -55 °C à +120 °C

Référence	D. Int. ronde		D. Int. plat	
	mm	pouce	mm	pouce
PS-B-12	19	0,75	27	1,08
PS-B-13	23	0,91	34	1,32
PS-B-15	27	1,06	40	1,56
PS-B-17	31	1,22	46	1,82
PS-B-22	36	1,42	54	2,14
PS-B-33	46	1,81	70	2,75
PS-B-35	56	2,19	85	3,33
PS-B-37	60	2,38	92	3,63
PS-B-39	67	2,63	102	4,02
PS-B-45	73	2,88	113	4,43
PS-B-47	80	3,13	122	4,8
PS-B-80	127	5,00	197	7,75
PS-B-88	140	5,50	217	8,54

DMS – Minesleeve



La gaine Minesleeve offre la meilleure résistance à l'abrasion sans raidir le flexible. Dépasse les spécifications MSHA pour la tenue à la flamme et la propagation du feu. Des tests d'éclatement suivant SAE J343 ont été réalisés sur des flexibles recouverts de la gaine Minesleeve (DMS), le résultat montre une capacité de rétention d'huile 7 fois plus grande que tout autre produit similaire. Convient aussi pour faire un faisceau de flexibles de petits diamètres, de tubes ou de fils..

- Résistance à l'abrasion
  – offre la meilleure résistance à l'abrasion sans raidir les flexibles
- Résistance au feu et à la flamme
  – dépasse les spécifications US MSHA pour la tenue à la flamme et la propagation du feu
- Conductivité électrique
  – tests réalisés suivant ISO 8031 sur des flexibles recouvert de la gaine minesleeve montrent des valeurs bien inférieures aux exigences de la spécification
- Rétention d'huile en cas de fuite
  –des tests d'éclatement réalisés suivant SAE J343 sur des flexibles recouverts de la gaine minesleeve montrent une capacité de rétention d'huile 7 fois supérieure à celle de produits similaires, convient aussi pour mettre en faisceau des flexibles de petits diamètres, des tubes ou des fils
- Homologation: MSHA et UK COAL

Température d'utilisation ..... -50 °C à +120 °C

Référence	D. Int. ronde		D. Int. plat	
	mm	pouce	mm	pouce
DMS-23	23	0,91	39	1,54
DMS-27	27	1,06	45	1,77
DMS-31	31	1,22	52	2,05
DMS-36	36	1,42	57	2,24
DMS-47	47	1,85	77	3,03
DMS-55	55	2,17	89	3,5
DMS-66	66	2,60	107	4,21
DMS-85	85	3,35	136	5,35
DMS-93	93	3,66	149	5,87
DMS-127	127	5,00	197	7,75

FS-F – Gaine anti-feu



La gaine anti-feu se compose d'une tresse en fibre de verre avec un recouvrement extérieur spécial. Pour fixer une gaine anti-feu sur une tuyauterie flexible avec embouts récupérables ou sertis, un collier pour gaine anti-feu doit être utilisé.

- Certifications:
  - Certifié UL 1441
  - Certifié test à la flamme VW1
  - Certifié MSHA pour utilisation en mines souterraines
  - SAE AS1072E
  - GL-Certifié Germanisher Lloyd à 800 °C pendant 30 mn
  - BS EN 373 Testé aux projections de matière en fusion
  - BS EN 388 Testé à l'abrasion
  - BS EN ISO 6940 Testé tenue à la flamme
  - BS EN ISO 6530 Testé résistance à l'huile
  - BS 2576 Testé force de traction
  - DIN 54837/5510-2 Véhicule ferroviaire certifié pour sa résistance à la combustion
  - DIN 5659-2/5510-2 Véhicule ferroviaire certifié pour la toxicité
  - MIL-C-24576A
  - PJA et P96 Conductivité thermique
- Gaine de fibre de verre tressée recouvert d'une robe externe orange en silicone garanti sans soudure
- Conforme au Standard Aerospace SAE 1072A Type 2A

Température d'utilisation ..... -54 °C à +260 °C

Référence	min. D. Int.		max. D. Ext.		Tuyaux d'aspiration (R4)			Tuyaux à 1 et 2 tresses métal			Multi spirales		
	mm	pouce	mm	pouce	pouce	mm	size	pouce	mm	size	pouce	mm	size
FS-F-10	15	0,58	25	0,97				1/4	6	-4			
FS-F-11	17	0,65	26	1,03				1/4 5/16	6 8	-4 -5			
FS-F-12	18	0,71	28	1,09				5/16	8	-5			
FS-F-14	21	0,84	31	1,22				3/8	10	-6			
FS-F-16	24	0,96	35	1,38				1/2	13	-8	1/4 3/8	6 10	-4 -6
FS-F-18	27	1,08	38	1,50				1/2 5/8	13 16	-8 -10	1/2	13	-8
FS-F-20	31	1,21	40	1,59				3/4	19	-12	1/2 5/8	13 16	-8 -10
FS-F-22	34	1,34	44	1,75	3/4	19	-12				3/4	19	-12
FS-F-24	37	1,46	48	1,90				1	25	-16			
FS-F-28	43	1,71	52	2,06	1	25	-16	1	25	-16	1	25	-16
FS-F-30	47	1,84	56	2,19									
FS-F-32	50	1,96	59	2,32	1 1/4	32	-20	1 1/4	32	-20			
FS-F-38	59	2,34	70	2,74			-24	1 1/4 1 1/2	32 38	-20 -24	1 1/4 1 1/2	32 38	-20 -24
FS-F-40	63	2,46	71	2,79							1 1/2	38	-24
FS-F-48	75	2,96	86	3,40	2	51	-32	2	51	-32	2	51	-32
FS-F-60	94	3,71	105	4,15	2 1/2 3	65 76	-40 -48	2 1/2 3	65 76	-40 -48	2 1/2	65	-40

HG – Ressort de protection PolyGuard

Un ressort en polyéthylène haute résistance qui assure une bonne protection dans de rudes conditions d'utilisation.



- Rempart contre l'abrasion et les entailles
- Facile à installer
- Minimise les risques de pliure
- Résistant à l'air, l'eau, l'huile, l'essence, les fluides hydrauliques et de nombreux solvants
- Idéal pour mettre des tubes ou tuyaux en faisceau
- Couleur: noir

Attention: ce produit est sujet à combustion

Température d'utilisation ..... -40 °C à +93 °C

Référence	min. D. Int.		Tuyaux à 1 et 2 tresses métal			Multi spirales			Tuyaux d'aspiration (R4)		
	mm	pouce	*pouce*	mm	module	*pouce*	mm	module	*pouce*	mm	module
HG-075	18,3 - 19,8	0,72 - 0,78	*1/2* *5/8*	13 16	-8 -10	*1/4* *3/8*	6 10	-4 -6	-	-	-
HG-100	24,6 - 26,2	0,97 - 1,03	*3/4*	19	-12	*1/2* *5/8*	13 16	-8 -10	*3/4*	19	-12
HG-125	31,0 - 32,5	1,22 - 1,28	*1*	25	-16	*3/4*	19	-12	-	-	-
HG-150	37,30 - 38,9	1,47 - 1,53	*1 1/4*	32	-20	*1*	25	-16	*1* *1 1/4*	25 32	-16 -20
HG-200	50,0 - 51,6	1,97 - 2,03	*1 1/2* *2* *2 1/2*	32 38 51	-24 -32 -40	*1 1/4* *1 1/2* *2*	32 38 51	-20 -24 -32	*1 1/2* *2* *2 1/2*	32 38 51	-24 -32 -40
HG-350	88,1 - 89,7	3,47 - 3,53	*3*	76	-48	*2 1/2* *3*	65 76	-40 -48	*3*	76	-48

PG – Ressort de protection ParKoil

Protection à meilleur coût pour les applications moins exigeantes mais avec un plus faible rayon de courbure



- Rempart contre l'abrasion et les entailles
- Facile à installer
- Minimise les risques de pliure
- Résistant à l'air, l'eau, l'huile, l'essence, les fluides hydrauliques et de nombreux solvants
- Idéal pour mettre des tubes ou tuyaux en faisceau
- Couleur: noir

Attention: ce produit est sujet à combustion

Température d'utilisation ..... -17 °C à +93 °C

Référence	min. D. Int.		Tuyaux à 1 et 2 tresses métal			Multi spirales			Tuyaux d'aspiration (R4)		
	mm (± 1,25)	pouce (± 0,05)	*pouce*	mm	module	*pouce*	mm	module	*pouce*	mm	module
PG-038	9,65	0,38	*3/16*	5	-3	-	-	-	-	-	-
PG-050	12,70	0,50	*1/4* *5/16*	6 8	-4 -5	-	-	-	-	-	-
PG-062	15,75	0,62	*3/8*	10	-6	*1/4*	6	-4	-	-	-
PG-075	19,05	0,75	*1/2*	13	-8	*3/8*	10	-6			
PG-088	22,35	0,88	*5/8*	16	-10	*1/2*	13	-8			
PG-100	25,40	1,00	*3/4*	19	-12	*5/8*	16	-10			
PG-119	30,25	1,19	-	-	-	*3/4*	19	-12	*3/4*	19	-12
PG-138	35,05	1,38	*1* *1 1/4*	25 32	-16 -20	*1* *1 1/4*	25 32	-16 -20	*1*	25	-16
PG-188	47,75	1,88	*1 1/2* *2*	38 51	-24 -32	*1 1/2* *2*	38 51	-24 -32	*1 1/2* *2*	38 51	-24 -32

PS – Partek Wrap

Bande de protection en nylon pour gainer des tuyauteries flexibles après installation

- Installation après montage
- Légèreté et haute flexibilité
- Recouvrement en uréthane 1050 ballistic nylon
- Température ambiante de -51 °C à +93 °C
- Installation rapide et facile
- Conçu pour renforcer la résistance à l'abrasion ou mettre des tuyaux en faisceau
- Peut être coupé avec des ciseaux

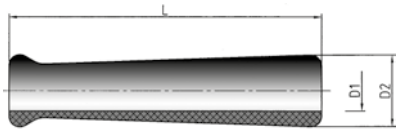


Référence	D. Int. ronde		D. Int. plat	
	mm	pouce	mm	pouce
PS-BV-200	50	2	80	3,2
PS-BV-300	75	3	80	3,2
PS-BV-400	100	4	162	6,5
PS-BV-500	125	5	203	8,1
PS-BV-600	150	6	243	9,7
PS-BV-700	175	7	283	11,3
PS-BV-800	200	8	325	13,0

WKS – Poignée en caoutchouc

Pour tuyaux *No-Skive* de lavage sous pression





Poignée		D. Int. du tuyau				L	D1	D2
Référence	Couleur	DN	pouce	module	mm	mm	mm	mm
WKS-4-BLK	noir	6	1/4	-4	6,4	120	15,0	24
WKS-4-BLU	bleu	6	1/4	-4	6,4	120	15,0	24
WKS-5-BLK	noir	8	5/16	-5	7,9	150	17,0	34
WKS-5-BLU	bleu	8	5/16	-5	7,9	150	17,0	34
WKS-6-BLK	noir	10	3/8	-6	9,5	150	19,5	34
WKS-6-BLU	bleu	10	3/8	-6	9,5	150	19,5	34
WKS-8-BLK	noir	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34
WKS-8-BLU	bleu	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34
WKS-8-GRA	gris	12	1/2	-8	12,7	150	22,5	34

HP-B – Manchon de protection

Les manchons de protection pour tuyau allongent la durée de vie du tuyau en le protégeant de l'abrasion lorsqu'il frotte contre d'autres tuyaux, du métal ou du béton. Les manchons de protection Parker résistent à l'huile, au lubrifiants, aux carburants, à la plupart des solvants et peuvent tenir à des températures comprises entre -40 °C et +150 °C. Ils sont facilement installés et fixés avec des colliers de serrage sans déconnecter les tuyauteries flexibles.



- Utilisables avec tuyaux du module -4 à -32
- Evite l'abrasion du tuyau sur du béton, du métal ou toute surface rugueuse
- Evite la détérioration du tuyau sur les engins mobiles hydrauliques
- Laisse Parker remplir tous vos besoins en tuyaux hydrauliques et pneumatiques

Kit de manchons HP-B-13X18-KIT avec – 2 x HP-13 RFL longueur du manchon, 101 mm (4") – 2 x HP-15 RFL longueur du manchon 152 mm (6") – 4 x HP-18 RFL longueur du manchon 203 mm (8") – 30 x HT-12 Colliers de fixation – 30 x HT-16 Colliers de fixation – 15 x HT-22 Colliers de fixation	**Référence**	**HP-B-13X18-KIT**
Présentoir HP-B-13-RFL avec – 10 x HP-B-13 longueur du manchon 101 mm (4") – 30 x HT-12 Colliers de fixation	**Référence**	**HP-B-13-RFL**
Présentoir HP-B-15-RFL avec – 10 x HP-B-15 longueur du manchon 152 mm (6") – 30 x HT-16 Colliers de fixation	**Référence**	**HP-B-15-RFL**
Présentoir HP-B-18-RFL avec – 5 x HP-B-18 longueur du manchon 203 mm (8") – 15 x HT-18 Colliers de fixation	**Référence**	**HP-B-18-RFL**
Manchon, longueur 101 mm (4")	**Référence**	**HP-B-13**
Manchon, longueur 152 mm (6")	**Référence**	**HP-B-15**
Manchon, longueur 203 mm (8")	**Référence**	**HP-B-18**

Système de retenue anti-fouet



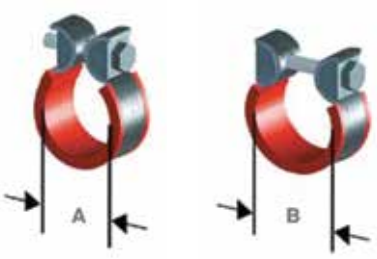
Système de retenue de sécurité pour tuyaux sous pression

- Protège du phénomène de « coup de fouet » d'un tuyau dans le cas ou le tuyau se sépare d'un embout.
- Le système se compose de deux parties
  – Un collier de fixation sur le tuyau et un câble de retenue

Référence	A		B	
	pouce	mm	pouce	mm
WRC1212	0,47	12	0,492	12.5
WRC1313	0,51	13	0,531	13.5
WRC1415	0,55	14	0,591	15
WRC1718	0,67	17	0,709	18
WRC1819	0,71	18	0,748	19
WRC2021	0,79	20	0,827	21
WRC2223	0,87	22	0,906	23
WRC2425	0,95	24	0,984	25
WRC2526	0,98	25	1,024	26
WRC2728	1,06	27	1,102	28
WRC2829	1,10	28	1,142	29
WRC3031	1,18	30	1,220	31
WRC3435	1,34	34	1,378	35
WRC3637	1,42	36	1,457	37
WRC3839	1,50	38	1,535	39
WRC4445	1,73	44	1,772	45
WRC4547	1,77	45	1,850	47
WRC4850	1,89	48	1,969	50
WRC5153	2,01	51	2,087	53
WRC5456	2,13	54	2,205	56
WRC5759	2,25	57	2,330	59
WRC6365	2,48	63	2,559	65
WRC6971	2,72	69	2,795	71
WRC7577	3,00	75	3,030	77
WRC8486	3,30	84	3,380	86
WRC8789	3,42	87	3,500	89

Colliers pour tuyau

pour le système anti-fouet



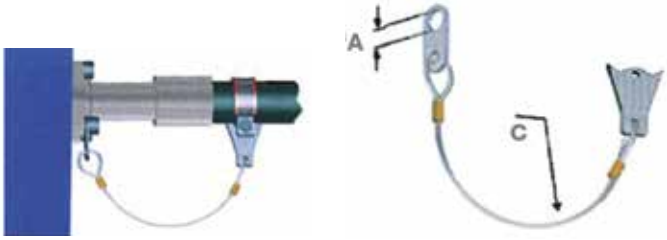
Câbles de retenue

pour fixation sur raccords



Câbles de retenue

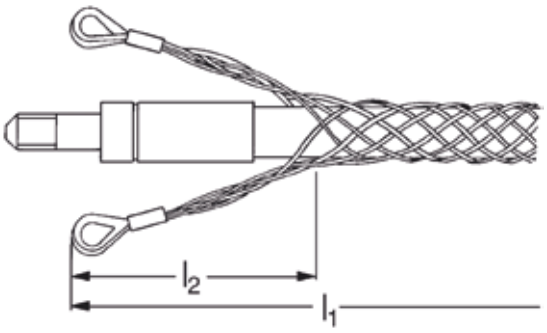
pour fixation sur brides
ISO 6162-1 (35,0 MPa/5000 psi) et
ISO 6162-2 (42,0 MPa/ 6000 psi)



Référence	A		C	
	pouce	mm	pouce	mm
WRF085	0,33	8,5	11,81	300
WRF105	0,41	10,5	17,72	450
WRF125	0,49	12,5	17,72	450
WRF145	0,57	14,5	17,72	450
WRF165	0,65	16,5	17,72	450
WRF205	0,81	20,5	17,72	450

Référence	A		C	
	pouce	mm	pouce	mm
WRA145	0,57	14,5	11,81	300
WRA170	0,67	17,0	11,81	300
WRA185	0,73	18,5	11,81	300
WRA205	0,81	20,5	11,81	300
WRA225	0,89	22,5	11,81	300
WRA245	0,96	24,5	11,81	300
WRA265	1,04	26,5	11,81	300
WRA305	1,20	30,5	11,81	300
WRA340	1,34	34,0	17,72	450
WRA365	1,44	36,5	17,72	450
WRA425	1,67	42,5	17,72	450
WRA455	1,79	45,5	17,72	450
WRA490	1,93	49,0	17,72	450
WRA525	2,07	52,5	17,72	450
WRA600	2,36	60,0	17,72	450

HS – Tresse de maintien (tire câble)



- Matière : tresse en acier electro-galvanisé

Référence	Tuyau D. Int.				Ø	Charge en service	Charge de rupture	Longueur totale l1	Longueur des attaches l2
	DN	pouce	Size	mm	mm	kN	kN	mm	mm
HS-03	5	3/16	-3	4,8	9 - 15	3	9	600	200
HS-05	8	5/16	-5	7,9	12 - 20	6	18	600	200
HS-08	12	1/2	-8	12,7	20 - 30	11	33	600	200
HS-12	20	3/4	-12	19,0	30 - 40	11	33	600	200
HS-16	25	1	-16	25,4	40 - 50	16	48	600	200

Kit d'identification des embouts

Les outils d'identification des filetages sont utilises pour identifier tous les types de filetages tels que:

- Filetages Européens (Metrique, BSPP, BSPT) et
- Filetages américains (NPT et filetages SAE–UNF)



Caractéristiques techniques

Kit d'identification des embouts avec pied à coulisse, peignes à filets et livret d'instructions	**Référence**	Anglais	**H905375-GB**
	Référence	Allemand	**H905375-DE**
	Référence	Français	**H905375-FR**

Les instruments de mesure de ce kit ne sont pas des outils de précision mais des instruments simples pour usage en atelier.

Parker „Hoze-Oil“

Lubrifiant de montage Parker résistant à la pression et à la température. Simplement tremper l‘extrémité du tuyau dans l‘huile Parker hoze-oil et légèrement lubrifier l‘outillage avant de sertir.

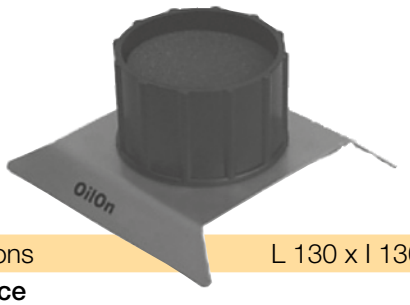


Volume	1 l
Référence	**Hoze-Oil**

Lubrificateur TH 11-3

Outil de lubrification pour les embouts

L‘outil idéal pour lubrifier les embouts en facilitant leur emmanchement sur les tuyaux. Une éponge qui répartit uniformément l‘huile sur l‘embout d‘une manière simple. Matière acier/plastique:



Material	Stahl/Plastik
Dimensions	L 130 x l 130 x H 70 mm
Référence	**TH11-3**

Lubrifiant de montage Push-Lok® H896137

Emulsion eau-huile pour faciliter l‘assemblage des embouts Push-Lok sur le tuyau. Ce produit est utile pour le montage des tuyaux 830M, 837BM et 837PU car ce produit est exempt de produits mouillants tels que le silicone.

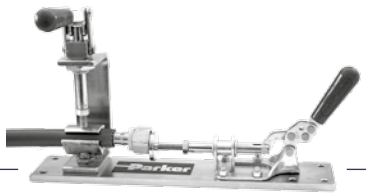


Volume	1 l
Référence	**H896137**

Outils d‘assemblage Push-Lok®

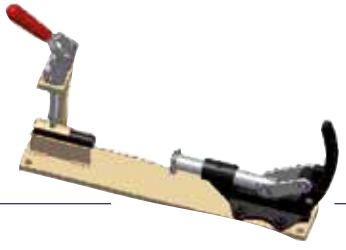
Outil destiné à assembler les embouts sur les tuyaux Push-Lok dans toutes les dimensions. Les leviers réduisent l‘effort nécessaire pour serrer le tuyau et emboîter l‘embout. Une force de quelques kilos est nécessaire pour réaliser un assemblage.

Outil d‘assemblage 611050G
Version légère



Longueur	320 mm
Poids	2,2 kg
Référence	**611050G**

Outil d‘assemblage 611050HV
Version lourde

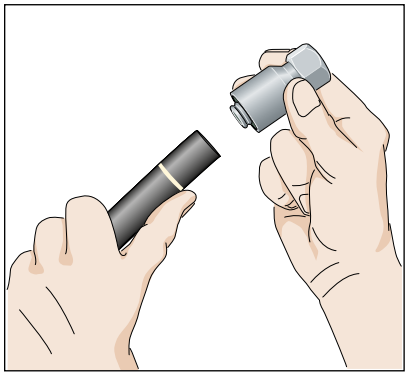


Dimensions	L 500 x l 90 x H 300 mm
Poids	7,5 kg
Référence	**611050HV**

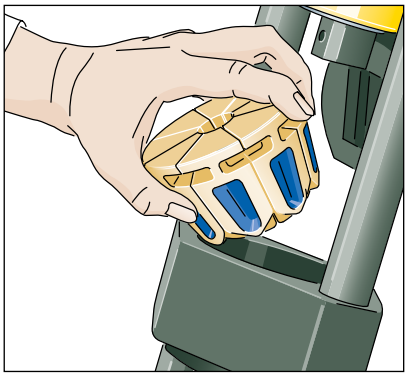
KarryKrimp® 1 / KarryKrimp® 2

KarryKrimp 1 serti des embouts Parkrimp® séries 16, 26, 43, 46, 48 module -4 à -20

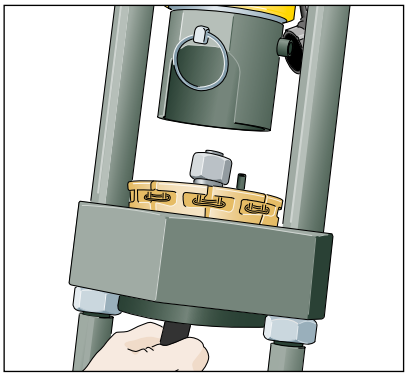
KarryKrimp 2 serti des embouts Parkrimp® séries 16, 26, 43, 46, 48, 70, 73 et 77



1. Emmancher l'embout à fond sur le tuyau. Placer le tuyau près de la jupe de l'embout et marquer une longueur égale à celle de la partie cylindrique de la jupe sur le tuyau - (lubrifier l'extrémité du tuyau si necéssaire) emmancher l'embout sur le tuyau jusqu'à atteindre la marque faite précédemment.



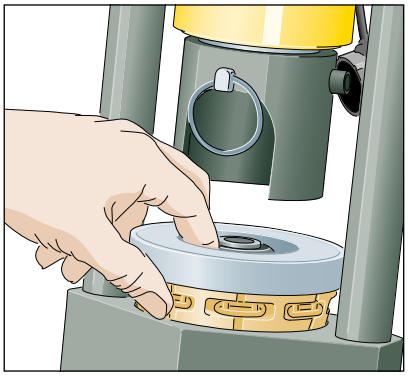
2. Retirer la goupille et mettre le jeu de mors en place. Faire attention au bon positionnement des segments dans la plaque de base.



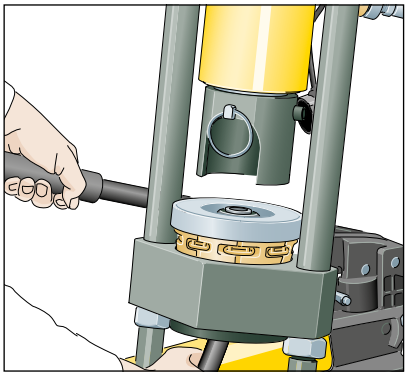
3. Introduire l'embout dans les mors par le bas. Relâcher l'embout sur la butée de position.



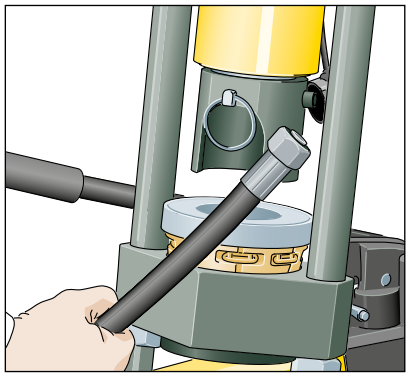
3. (a) Positionner l'embout sur la butée des mors



4. Placer l'anneau de réglage sur le jeu de mors



5. Remettre le vérin en position et replacer la goupille. Pomper jusqu'à ce que l'anneau de réglage vienne au contact de la plaque de base.



6. Relâcher la pression – dégager l'embout serti

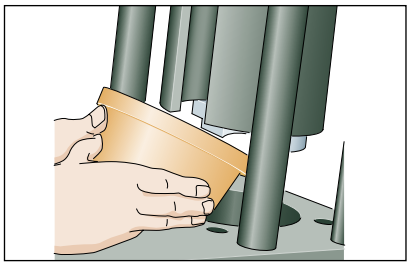
Parkrimp® 2 – 83CE

Embouts Parkrimp® séries 16, 26, 43, 46, 48, 70, 73 et 77

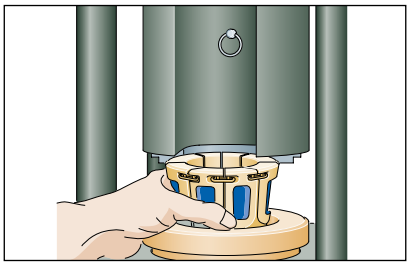
pour jeux de mors 1 pièce 80C-… et 83C-… modules -4 à -16



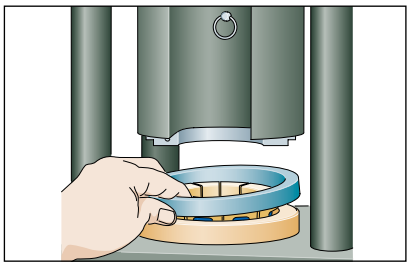
Avec le poussoir en position haute, lever la partie arrière du demi-anneau. Le verrouiller dans cette position en poussant la goupille de verrouillage (la goupille est située à l'intérieur du poussoir à l'arrière)



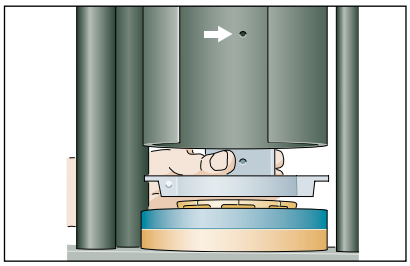
Mettre avec précaution le cône de réduction en place dans la plaque de base. Le cône de réduction doit être orienté vers l'arrière de la machine durant sa mise en place.



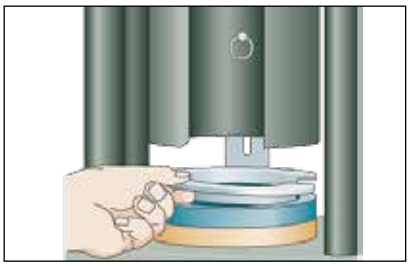
Mettre en place les jeux de mors approprié dans le cône de réduction. Note: les jeux de mors sont repèrés en couleur par diamètre et ont la dimension et la série des embouts gravés sur la partie supérieure. Prêter attention à la bonne mise en place des segments du mors dans le cône.



Pour sertir les embouts série 43, 46 et 48 sur les tuyaux SAE 100R2, 100R3, 100R4, 2SN, 2SC l'anneau noir doit être utilisé.

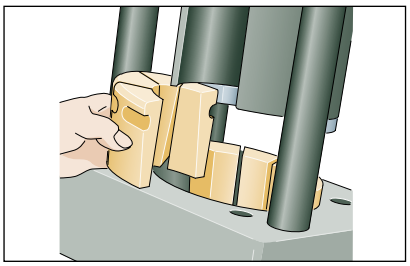


Abaisser la partie arrière de l'anneau argent sur le jeu de mors en tirant sur la goupille.

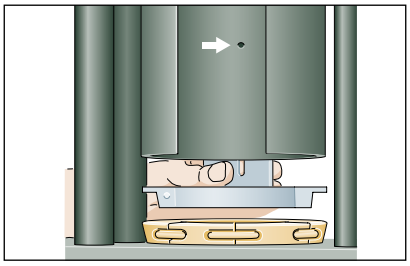


Mettre en place la partie avant de l'anneau argent en positionnant la goupille de la partie arrière dans le trou situé dans la partie avant.

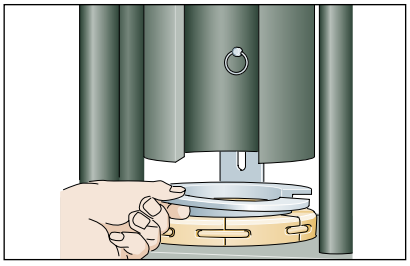
pour jeux de mors en 2 parties 83C-… modules -20 à -32



Mettre en place le jeu de mors approprié dans la plaque de base (les jeux de mors sont en 2 parties comportant 4 segments chacune). Placer une demi-partie à l'arrière et une demi-partie à l'avant pour faciliter la mise en place et le retrait des embouts coudés.



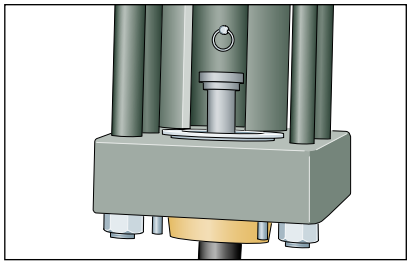
Mettre la demi-partie arrière de l'anneau argent en position sur le jeu de mors en tirant sur la goupille.



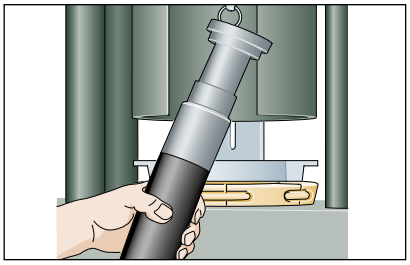
Mettre la demi-partie avant de l'anneau de réglage en place en alignant la goupille de la demi-partie arrière avec le trou de la demi-partie avant.



Engager l'embout dans le mors par le bas. Positionner l'embout sur la butée du mors.



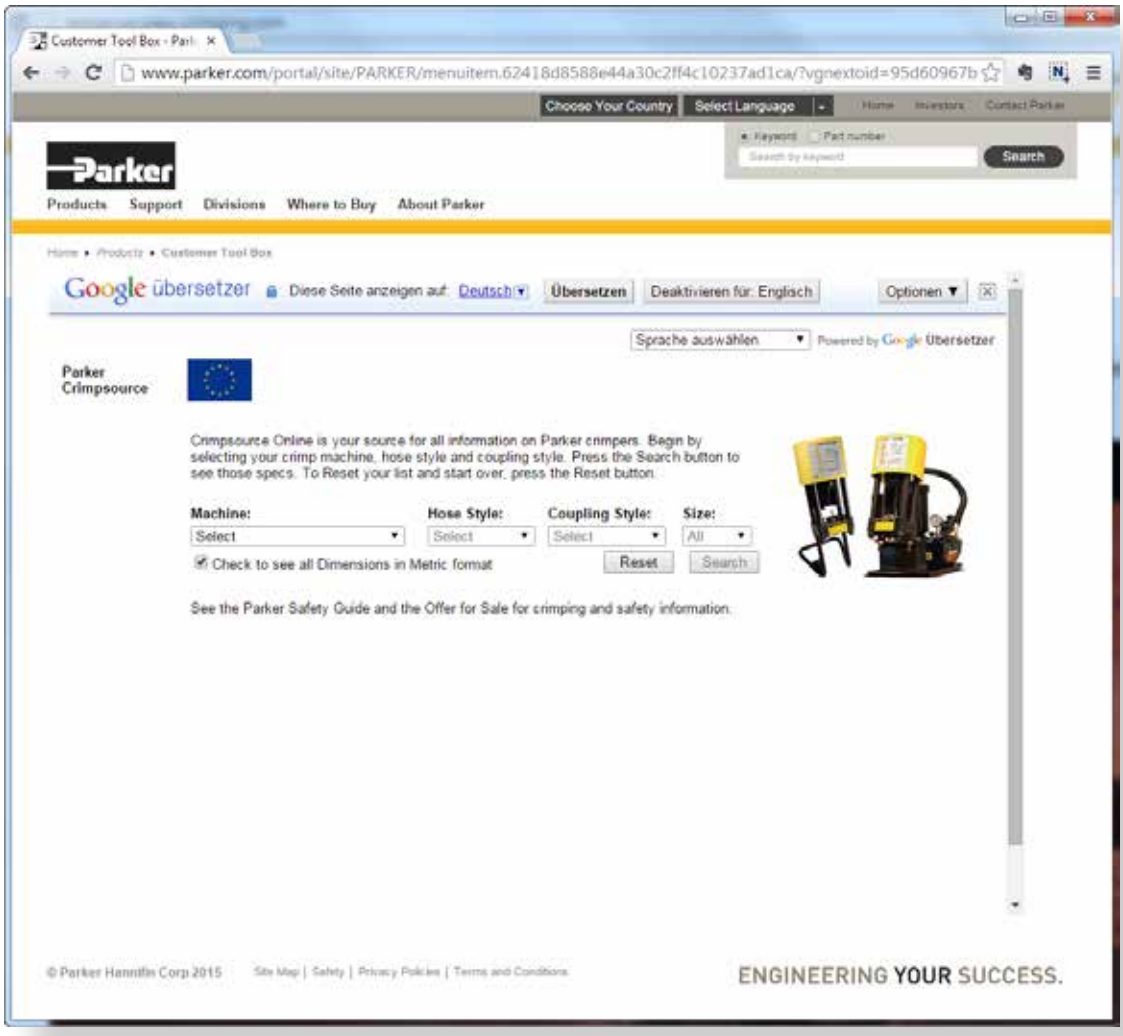
Actionner la pompe en appuyant sur le bouton du boitier de gauche. Faire descendre le poussoir en appuyant sur le bouton du bas sur le boitier de droite. Lorsque l'anneau de réglage est au contact de la plaque de base, le sertissage est terminé.



Appuyer sur le bouton noir du haut du boitier pour ouvrir le mors et retirer le flexible assemblé. Il n'est pas necéssaire d'enlever l'outillage pour insérer ou retirer les embouts droits. La partie avant de l'anneau de réglage argent et le segment avant du jeu de mors doivent être dégagés pour insérer ou engager les embouts coudés.

L'outil Crimpsource Online est actualisé en permanence

Crimpsource Online est l'outil pour trouver toutes les instructions de sertissage des flexibles de façon rapide, facile et exacte partout en Europe.



Trouvez la spécification de sertissage appropriée d'un seul clic !

www.parker.com/crimpsource-euro

Référence	Page
10048	Ce-1
100IF	Cf-1
100V4	Df-1
100V5	Dg-1
100V6	Df-1
100VS	De-1
100WB	Dh-1
10126	B2b-5
10143	Cc-9
10146	Cd-21
10148	Cd-21
10170	Db-8
10173	Dc-5
10177	Dd-7
10343	Cc-9
10346	Cd-22
10348	Cd-22
10370	Db-8
10373	Dc-5
10377	Dd-7
10546	Cd-23
10548	Cd-23
10616	Cb-7
10626	B2b-5
10643	Cc-10
10646	Cd-24
10648	Cd-24
10670	Db-9
10673	Dc-6
10677	Dd-8
10826	B2b-6
10846	Cd-25
10846	Cd-25
10848	Cd-25
10848	Cd-25
10C16	Cb-3
10C43	Cc-3
10C46	Cd-8
10C48	Cd-8
10C70	Db-3
10C73	Dc-1
10C77	Dd-3
11543	Cc-12
11546	Cd-29
11548	Cd-29
11570	Db-11
11573	Dc-8
11577	Dd-10
11743	Cc-12
11746	Cd-30
11748	Cd-30
11770	Db-11
11773	Dc-8
11777	Dd-11
11943	Cc-13
11946	Cd-31
11948	Cd-31
11970	Db-12
11973	Dc-9
11977	Dd-12
11C16	Cb-4
11C43	Cc-4
11C46	Cd-9
11C48	Cd-9
11C70	Db-4
11C73	Dc-2
11C77	Dd-4
13716	Cb-7
13726	B2b-6
13743	Cc-10
13746	Cd-26
13748	Cd-26
13770	Db-10
13773	Dc-6
13777	Dd-9
13916	Cb-8
13926	B2b-7
13943	Cc-11
13946	Cd-27
13948	Cd-27
13970	Db-10
13973	Dc-7
13977	Dd-9
13V16	Cb-7
13V26	B2b-6
13V46	Cd-26
13V48	Cd-26
13W16	Cb-8
13W26	B2b-7
13W43	Cc-11
13W46	Cd-27
13W48	Cd-27
13W70	Db-10
13Y46	Cd-28
13Y48	Cd-28
14146	Cd-28
14148	Cd-28
14926	B2b-2
14946	Cd-11
14948	Cd-11
14A73	Dc-8
14A77	Dd-10
14F73	Dc-8
14F77	Dd-11
14N73	Dc-9
14N77	Dd-12
15S26	B2b-9
15T26	B2b-9
16816	Cb-7
16826	B2b-5
16846	Cd-24
16848	Cd-24
16A43	Cc-13
16A46	Cd-32
16A48	Cd-32
16A70	Db-12
16A73	Dc-9
16A77	Dd-13
16E77	Dd-14
16F46	Cd-32
16F48	Cd-32
16F70	Db-13
16F73	Dc-10
16F77	Dd-14
16N43	Cc-14
16N46	Cd-33
16N48	Cd-33
16N70	Db-13
16N73	Dc-10
16N77	Dd-15
19126	B2b-4
19146	Cd-20
19148	Cd-20
19226	B2b-3
19243	Cc-5
19246	Cd-12
19248	Cd-12
19270	Db-5
19273	Dc-3
1B126	B2b-3
1B143	Cc-5
1B146	Cd-13
1B148	Cd-13
1B170	Db-5
1B173	Dc-3
1B226	B2b-4
1B243	Cc-6
1B246	Cd-14
1B248	Cd-14
1B270	Db-6
1B273	Dc-4
1B446	Cd-15
1B448	Cd-15
1B546	Cd-20
1B548	Cd-20
1C348	Cd-5
1C448	Cd-5
1C548	Cd-6
1C648	Cd-11
1C916	Cb-3
1C943	Cc-3
1C946	Cd-7
1C948	Cd-7
1C970	Db-3
1C973	Dc-1
1C977	Dd-3
1CA16	Cb-1
1CA26	B2b-1
1CA43	Cc-1
1CA46	Cd-1
1CA48	Cd-1
1CA70	Db-1
1CA77	Dd-1
1CE16	Cb-1
1CE26	B2b-1
1CE43	Cc-1
1CE46	Cd-2
1CE48	Cd-2
1CE70	Db-1
1CE77	Dd-1
1CF16	Cb-2
1CF26	B2b-2
1CF43	Cc-2
1CF46	Cd-3
1CF48	Cd-3
1CF70	Db-2
1CF77	Dd-2
1CW46	Cd-45
1CW48	Cd-45
1D016	Cb-2
1D043	Cc-2
1D046	Cd-4
1D048	Cd-4
1D070	Db-2
1D077	Dd-2
1D216	Cb-4

Référence	Page
1D243	Cc-4
1D246	Cd-10
1D248	Cd-10
1D270	Db-4
1D273	Dc-2
1D277	Dd-4
1D916	Cb-6
1D943	Cc-8
1D946	Cd-19
1D948	Cd-19
1D970	Db-7
1D973	Dc-4
1D977	Dd-6
1DK46	Cd-47
1DK48	Cd-47
1DX46	Cd-48
1DX48	Cd-48
1EA16	Cb-5
1EA43	Cc-6
1EA46	Cd-16
1EA48	Cd-16
1EA70	Db-6
1EA77	Dd-5
1EB16	Cb-5
1EB43	Cc-7
1EB46	Cd-17
1EB48	Cd-17
1EB77	Dd-5
1EC16	Cb-6
1EC43	Cc-7
1EC46	Cd-18
1EC48	Cd-18
1EC70	Db-7
1EC77	Dd-6
1EN46	Cd-49
1EN48	Cd-49
1ET46	Cd-50
1ET48	Cd-50
1EU46	Cd-49
1EU48	Cd-49
1F246	Cd-42
1F248	Cd-42
1F273	Dc-16
1F446	Cd-43
1F448	Cd-43
1F470	Db-19
1F473	Dc-17
1F646	Cd-43
1F648	Cd-43

Référence	Page
1F946	Cd-44
1F948	Cd-44
1FA46	Cd-44
1FA48	Cd-44
1FG46	Cd-42
1FG48	Cd-42
1FG70	Db-19
1FG73	Dc-16
1FG77	Dd-24
1FU46	Cd-40
1FU48	Cd-40
1GU46	Cd-40
1GU48	Cd-40
1J146	Cd-38
1J148	Cd-38
1J170	Db-17
1J177	Dd-22
1J546	Cd-38
1J548	Cd-38
1J716	Cb-9
1J743	Cc-16
1J746	Cd-36
1J748	Cd-36
1J770	Db-16
1J773	Dc-14
1J777	Dd-21
1J916	Cb-10
1J943	Cc-16
1J946	Cd-37
1J948	Cd-37
1J970	Db-16
1J973	Dc-14
1J977	Dd-22
1JC16	Cb-9
1JC26	B2b-8
1JC43	Cc-15
1JC46	Cd-34
1JC48	Cd-34
1JC70	Db-15
1JC73	Dc-13
1JC77	Dd-21
1JD46	Cd-39
1JD48	Cd-39
1JM16	Cb-10
1JM43	Cc-17
1JM46	Cd-39
1JM48	Cd-39
1JM70	Db-17
1JM73	Dc-15

Référence	Page
1JM77	Dd-23
1JS43	Cc-15
1JS46	Cd-35
1JS48	Cd-35
1JS70	Db-15
1JS73	Dc-13
1K577	Dd-19
1K777	Dd-20
1K977	Dd-20
1MU46	Cd-41
1MU48	Cd-41
1MU70	Db-18
1MZ46	Cd-41
1MZ48	Cd-41
1NW46	Cd-45
1NW48	Cd-45
1PW46	Cd-46
1PW48	Cd-46
1PY70	Db-14
1X577	Dd-16
1X777	Dd-16
1X977	Dd-17
1XA73	Dc-11
1XA77	Dd-17
1XF73	Dc-11
1XF77	Dd-18
1XG73	Dc-12
1XG77	Dd-18
1XN73	Dc-12
1XN77	Dd-19
1XU48	Cd-47
1XU70	Db-20
1XU73	Dc-18
1XY70	Db-20
2-0__N552-90	Eb-7
201	B2a-1
206	B2a-2
213	B2a-3
2-2__N552-90	Eb-8
221FR	B2a-4
285	B2a-5
293	B2a-6
30182	B1b-11
301SN	Cab-3
301TC	Cab-4
30282	B1b-11
30382	B1b-12
304	Cab-5
30682	B1b-12

Référence	Page
30882	B1b-13
33482	B1b-10
33782	B1b-13
33982	B1b-14
33V82	B1b-13
33W82	B1b-14
34982	B1b-6
35C82	B1b-17
36882	B1b-12
36C82	B1b-18
371LT	Dab-1
372	Dab-2
372RH	Dab-3
372TC	Dab-4
37C82	B1b-18
38282	B1b-17
387	Caa-1
387ST	Caa-3
387TC	Caa-2
39182	B1b-10
39282	B1b-8
39B82	B1b-6
39C82	B1b-7
3AF82	B1b-16
3B182	B1b-8
3B282	B1b-9
3C382	B1b-3
3C482	B1b-4
3C582	B1b-5
3CA82	B1b-1
3CE82	B1b-1
3CF82	B1b-2
3D082	B1b-2
3D982	B1b-9
3FF82	B1b-16
3JC82	B1b-15
405.906	Ea-19
412	Cab-6
412ST	Cab-7
421RH	Cab-8
421SN	Cab-9
421WC	Cab-10
426	Cab-11
436	Cab-12
441	Cab-13
441RH	Cab-14
461LT	Cab-15
462	Cab-16
462PU	Cab-17

Référence	Page
462PU Twin	Cab-18
462ST	Cab-20
462TC	Cab-19
463	Cab-22
471TC	Cab-23
477	Cab-24
477RH	Cab-25
477ST	Cab-27
477TC	Cab-26
487	Caa-4
487ST	Caa-6
487TC	Caa-5
492	Cab-28
492ST	Cab-30
492TC	Cab-29
493	Cab-31
50H	Eb-1
600.4	Ea-15
601	B2a-7
611	B2a-8
611050G	B1b-19
611050G	Eb-24
611050HV	B1b-19
611050HV	Eb-24
611HT	B2a-9
681	B2a-10
681DB	B2a-11
692	Cab-32
692PU	Cab-34
692PU Twin	Cab-35
692TC	Cab-36
692Twin	Cab-33
701	Dab-9
701TC	Dab-10
711509	Eb-7
722	Daa-1
722LT	Dab-11
722ST	Daa-3
722ST	Dab-13
722TC	Daa-2
722TC	Dab-12
731	Dab-14
731TC	Dab-15
774	Dab-16
787	Daa-4
787ST	Daa-6
787TC	Daa-5
797	Daa-7
797RH	Dab-17
797ST	Daa-9
797TC	Daa-8
801Plus	B1a-1
804	B1a-2
80C-0DR	Ea-6
80C-A04	Ea-6
80C-A05	Ea-6
80C-A06	Ea-6
80C-A08	Ea-6
80C-A10	Ea-6
80C-A12	Ea-6
80C-A16	Ea-6
80C-A20	Ea-6
80C-B04	Ea-6
80C-B05	Ea-6
80C-B06	Ea-6
80C-B08	Ea-6
80C-B10	Ea-6
80C-B12	Ea-6
80C-B16	Ea-6
80C-B20	Ea-6
80C-C04	Ea-6
80C-C05	Ea-6
80C-C06	Ea-6
80C-C08	Ea-6
80C-C10	Ea-6
80C-C12	Ea-6
80C-C16	Ea-6
80C-C20	Ea-6
80C-CS08	Ea-6
80C-CS10	Ea-6
80C-CS12	Ea-6
80C-E04	Ea-6
80C-E05	Ea-6
80C-E06	Ea-6
80C-E08	Ea-6
80C-E10	Ea-6
80C-E12	Ea-6
80C-E16	Ea-6
80C-L12	Ea-6
80C-L16	Ea-6
811	Cab-37
811S	Cab-38
821FR	B1a-3
82C-2HP	Ea-5
82CE-061L	Ea-1
82CE-0EP	Ea-5
82CE-CHD	Ea-1
82C-R01	Ea-1
82C-R02	Ea-1
830M	B1a-4
831	B1a-5
836	B1a-6
837BM	B1a-7
837PU	B1a-8
838M	B1a-9
83C-0CB	Ea-4
83C-0DR	Ea-6
83C-A16H	Ea-6
83C-A20H	Ea-6
83C-A24	Ea-6
83C-A32	Ea-6
83C-C20H	Ea-6
83C-C24	Ea-6
83C-C32	Ea-6
83C-CS16	Ea-6
83C-CS20	Ea-6
83C-CS24	Ea-6
83C-CS32	Ea-6
83C-D06	Ea-6
83C-D06	Ea-6
83C-D08	Ea-6
83C-D08	Ea-6
83C-D10	Ea-6
83C-D10	Ea-6
83C-D12	Ea-6
83C-D12	Ea-6
83C-D16	Ea-6
83C-D16	Ea-6
83C-D16H	Ea-6
83C-D16H	Ea-6
83C-D20	Ea-6
83C-D20H	Ea-6
83C-D24	Ea-6
83C-D32	Ea-6
83CE-083U	Ea-4
83C-E20	Ea-6
83C-E24	Ea-6
83C-E32	Ea-6
83C-L12	Ea-6
83C-L16	Ea-6
83C-L20	Ea-6
83C-L24	Ea-6
83C-L32	Ea-6
83C-L32	Ea-6
83C-R02	Ea-4
83C-R02H	Ea-4
853009	Eb-6
85C-00L	Ea-1
85C-00L	Ea-2
85C-00L	Ea-5
85C-0AP	Ea-5
85CE-061L	Ea-2
85CE-0HP	Ea-5
85CE-1PE	Ea-5
85CE-CHD	Ea-2
85CE-XAM	Ea-5
85C-R01	Ea-2
85C-R02	Ea-2
85C-STD	Ea-1
85C-STD	Ea-2
881	Cab-39
8FH	Eb-1
AG	Eb-13
AM	Eb-6
AR	Eb-6
AS-B	Eb-14
AS-Y	Eb-14
BCH1	Cab-1
BCH2	Cab-2
BPK	Dab-31
C9RG	Eb-7
CARG	Eb-8
DMS	Eb-16
EARG	Eb-7
EM10.P	Ea-7
F42	Dab-18
FA35	Dab-32
FS-F	Eb-17
FU-HMX	Ea-23
FU-HMX	Ea-24
H29	Dab-19
H29ST	Dab-21
H29TC	Dab-20
H31	Dab-22
H31ST	Dab-24
H31TC	Dab-23
H896137	B1b-19
H896137	Eb-24
H899770	Ea-19
H899771	Ea-15
H899959	Ea-15
H905375	Eb-24
HG	Eb-18
Hoze-Oil	Eb-24
HP-B	Eb-21
HS	Eb-23

Référence	Page
HT2	Cab-21
K0147	Ce-1
K01V4	Df-9
K01V6	Df-9
K01VS	De-8
K01WB	Dh-4
K03V4	Df-9
K03V6	Df-9
K03VS	De-8
K06V4	Df-10
K06V6	Df-10
K06VS	De-9
K0CV4	Df-4
K0CV5	Dg-2
K0CV6	Df-4
K0CVS	De-4
K1547	Ce-2
K15IF	Cf-2
K15V4	Df-12
K15V6	Df-12
K15VS	De-11
K1747	Ce-2
K17IF	Cf-2
K17V4	Df-13
K17V6	Df-13
K17VS	De-11
K1947	Ce-2
K19IF	Cf-3
K19V4	Df-14
K19V6	Df-14
K19VS	De-12
K1CV4	Df-4
K1CV5	Dg-3
K1CV6	Df-4
K1CVS	De-5
K37V4	Df-10
K37V6	Df-10
K37VS	De-9
K39V4	Df-11
K39V6	Df-11
K39VS	De-10
K3VVS	De-9
K3WVS	De-10
K4AV4	Df-12
K4AV6	Df-12
K4FV4	Df-13
K4FV6	Df-13
K4NV4	Df-14
K4NV6	Df-14
K68VS	De-9
K6AV4	Df-15
K6AV6	Df-15
K6AVS	De-12
K6FV4	Df-16
K6FV6	Df-16
K6FVS	De-13
K6NV4	Df-17
K6NV6	Df-17
K6NVS	De-13
K8AV4	Df-18
K8AV6	Df-18
K8FV4	Df-18
K8FV6	Df-18
K8NV4	Df-19
K8NV6	Df-19
K91V4	Df-8
K92V4	Df-6
K92V6	Df-6
K92VS	De-6
K92WB	Dh-3
KB1V4	Df-6
KB1V6	Df-6
KB1VS	De-6
KB2V4	Df-7
KB2V6	Df-7
KB2VS	De-7
KC9V4	Df-3
KC9V5	Dg-2
KC9V6	Df-3
KC9VS	De-4
KC9WB	Dh-2
KCAV4	Df-2
KCAV6	Df-2
KCAVS	De-2
KCEV4	Df-2
KCEV6	Df-2
KCEVS	De-2
KCFV4	Df-3
KCFV6	Df-3
KCFVS	De-3
KD0VS	De-3
KD2V4	Df-5
KD2V6	Df-5
KD2VS	De-5
KD9V4	Df-7
KD9V6	Df-7
KD9VS	De-7
KF4V4	Df-27
KF4VS	De-16
KFGV4	Df-27
KFGVS	De-16
KJ7V4	Df-25
KJ7V6	Df-25
KJ7VS	De-14
KJ9V4	Df-25
KJ9V6	Df-25
KJ9VS	De-15
KJCV4	Df-24
KJCV6	Df-24
KJCVS	De-14
KJMV4	Df-26
KJSV4	Df-24
KPYV4	Df-21
KX5V6	Df-19
KX7V6	Df-20
KX9V6	Df-20
KXAV4	Df-21
KXAV6	Df-21
KXFV4	Df-22
KXFV6	Df-22
KXGV4	Df-22
KXGV6	Df-22
KXNV4	Df-23
KXNV6	Df-23
M____	Eb-9
M1H	Eb-1
M2H	Eb-1
MS____N	Eb-9
PB237.239.2L2	Ea-23
PB237.239.2L2	Ea-24
PB237.239.2L2	Ea-25
PB245.237L	Ea-25
PB266.239L	Ea-22
PBSET-237L-IH	Ea-24
PBSET-TH8-800	Ea-23
PBSET-TH8E-380	Ea-24
PBSET-TH8E-53X	Ea-22
PCS-	Ea-30
PG	Eb-19
PS-B	Eb-15
PS-BV	Eb-20
QDC239.3	Ea-22
QDC239.3	Ea-23
QDC239.3	Ea-24
QDC239.3	Ea-25
QDS239S	Ea-22
QDS239S	Ea-23
QDS239S	Ea-24
R-___CFX	Eb-3
R35	Dab-25
R35TC	Dab-26
R42	Dab-27
R42ST	Dab-29
R42TC	Dab-28
R50TC	Dab-30
R56TC	Dab-30
RD35TC	Dab-33
RS35TC-48	Dab-26
S____	Eb-10
SG	Eb-12
SHS310/370	Ea-24
SHS-800	Ea-23
SS____N	Eb-10
SX35	Dab-5
SX35TC	Dab-6
SX42	Dab-7
SX42TC	Dab-8
TA380/A	Ea-24
TA800/A	Ea-23
TH11-3	Eb-24
TH2-10-3PH	Ea-27
TH2-11EK	Ea-29
TH2-11EK	Ea-29
TH2-11EL	Ea-29
TH2-11EL-1	Ea-29
TH2-11ES	Ea-29
TH2-11ES-1	Ea-29
TH2-11M-10	Ea-29
TH2-11M-12	Ea-29
TH2-11M-16	Ea-29
TH2-11M-20	Ea-29
TH2-11M-24	Ea-29
TH2-11M-32	Ea-29
TH2-11M-4	Ea-29
TH2-11M-6	Ea-29
TH2-11M-8	Ea-29
TH2-12NK-1012	Ea-29
TH2-12NK-1012	Ea-29
TH2-12NK-1620	Ea-29
TH2-12NK-1620	Ea-29
TH2-12NK-2432	Ea-29
TH2-12NK-2432	Ea-29
TH2-12NK-8	Ea-29
TH2-12NT-10	Ea-29
TH2-12NT-12	Ea-29
TH2-12NT-16	Ea-29

Référence	Page
TH2-12NT-20	Ea-29
TH2-12NT-24	Ea-29
TH2-12NT-32	Ea-29
TH2-13-3PH	Ea-28
TH2-13EL-1	Ea-29
TH2-13ES-1	Ea-29
TH2-13ET	Ea-29
TH2-13M-10	Ea-29
TH2-13M-12	Ea-29
TH2-13M-16	Ea-29
TH2-13M-20	Ea-29
TH2-13M-24	Ea-29
TH2-13M-32	Ea-29
TH2-13M-8	Ea-29
TH2-9-1PE	Ea-26
TH2-9-3PH	Ea-26
TH3-2-12VDC	Ea-8
TH3E-110	Ea-12
TH3E-115	Ea-11
TH3E-EM3	Ea-9
TH3E-EM6-M	Ea-10
TH4-10	Ea-13
TH4-4U	Ea-14
TH4-7	Ea-13
TH4-8	Ea-13
TH4-9	Ea-13
TH4-9-1	Ea-13
TH4E-11	Ea-14
TH4E-11-TC	Ea-14
TH4E-11-TH	Ea-14
TH5-3	Ea-19
TH5-3-CM	Ea-19
TH6-10-EL-8	Ea-17
TH6-10-H06	Ea-17
TH6-10-H06	Ea-18
TH6-10-H08	Ea-17
TH6-10-H08	Ea-18
TH6-10-H10	Ea-17
TH6-10-H10	Ea-18
TH6-10-H13	Ea-17
TH6-10-H13	Ea-18
TH6-10-H16	Ea-17
TH6-10-H16	Ea-18
TH6-10-H19	Ea-17
TH6-10-H19	Ea-18
TH6-10-H25	Ea-17
TH6-10-H25	Ea-18
TH6-10-H32	Ea-17
TH6-10-H32	Ea-18

Référence	Page
TH6-10-H38	Ea-18
TH6-10-H50	Ea-18
TH6-10-HL-10-2	Ea-18
TH6-10-P10	Ea-17
TH6-10-P10	Ea-18
TH6-10-P12	Ea-17
TH6-10-P12	Ea-18
TH6-10-P14	Ea-17
TH6-10-P14	Ea-18
TH6-10-P18	Ea-17
TH6-10-P18	Ea-18
TH6-10-P22	Ea-17
TH6-10-P22	Ea-18
TH6-10-P26	Ea-17
TH6-10-P26	Ea-18
TH6-10-P33	Ea-17
TH6-10-P33	Ea-18
TH6-10-P40	Ea-17
TH6-10-P40	Ea-18
TH6-10-P50	Ea-18
TH6-10-P60	Ea-18
TH6-6	Ea-15
TH6-7	Ea-16
TH6-7-30	Ea-16
TH6-7-55	Ea-16
TH7-12	Ea-20
TH7-13	Ea-20
TH7-14	Ea-21
TH7-15	Ea-21
TH8-800-CM	Ea-23
TH8E-380-CM	Ea-24
TH8E-480-CM	Ea-25
TH8E-530	Ea-22
TH8E-530-12VDC	Ea-22
TH8E-530-CM	Ea-22
TH8E-535-CM	Ea-22
TH8-LUS	Ea-24
TH8-LUS	Ea-25
TM160x2,5x20	Ea-7
TM250x2x40Z	Ea-8
TMG275x3x30	Ea-9
TMG350x3x30	Ea-10
TMG520x4x120	Ea-12
TMG520x4x40	Ea-11
UC-1.5HD	Ea-31
UC-CSS-230VE	Ea-31
UC-HG-STAND	Ea-31
UC-HL-1910E-EU	Ea-31
UNC__	Eb-2

Référence	Page
UPTH-11b-PW3	Ea-14
UPTH-22b	Ea-14
UPTS100	Ea-14
VERG	Eb-7
VURG	Eb-7
WKS	Eb-20
WRA	Eb-22
WRC	Eb-22
WRF	Eb-22
XARG	Eb-8
XRG	Eb-3
ZYLS___VZX	Eb-2

Les technologies Parker du mouvement et du contrôle

L'objectif numéro un de Parker est d'apporter à ses clients une solution à toutes leurs demandes. Nous les aidons à améliorer leur rentabilité en leur fournissant les systèmes répondant le mieux à leurs besoins. Nous considérons toutes les facettes de leurs applications pour pouvoir leur apporter de la valeur ajoutée. Quel que soit le besoin en matière de transmissions ou de contrôle du mouvement, Parker a l'expertise, la gamme de produits et une présence mondiale inégalées. Parker est la seule entreprise à maîtriser parfaitement les technologies de mouvement et de contrôle.

Pour davantage de renseignements, composez le 00800 27 27 5374.



Aérospatiale

Principaux marchés

- Services après-vente
- Transports commerciaux
- Moteurs d'avions
- Aviation commerciale et d'affaires
- Hélicoptères
- Lanceurs
- Avions militaires
- Missiles
- Production d'énergie
- Avions de transport régionaux
- Véhicules volants sans pilote

Principaux produits

- Systèmes et composants de commandes de vol
- Systèmes et composants moteurs
- Systèmes de transport des fluides
- Dispositifs de contrôle de débit et d'atomisation
- Systèmes et composants combustibles
- Systèmes d'inertage par production d'azote
- Systèmes et composants pneumatiques
- Gestion thermique
- Roues et freins



Climatisation et réfrigération

Principaux marchés

- Agriculture
- Climatisation de locaux
- Machines de construction
- Agroalimentaire
- Machines industrielles
- Sciences de la vie
- Pétrole et gaz
- Réfrigération de précision
- Process
- Réfrigération
- Transport

Principaux produits

- Accumulateurs
- Actionneurs avancés
- Régulation pour le CO2
- Contrôleurs électroniques
- Déshydrateurs-filtres
- Robinets d'arrêt manuels
- Échangeurs thermiques
- Tuyaux et embouts
- Régulateurs de pression
- Distributeurs de réfrigérant
- Soupapes de sécurité
- Pompes intelligentes
- Vannes électromagnétiques
- Détendeurs thermostatiques



Hydraulique

Principaux marchés

- Chariots élévateurs
- Agriculture
- Énergies alternatives
- Machines de construction
- Exploitation forestière
- Machines industrielles
- Machines-outils
- Applications marines
- Manutention
- Exploitation minière
- Pétrole et gaz
- Production d'énergie
- Véhicules de ramassage d'ordures
- Énergies renouvelables
- Systèmes hydrauliques pour camions
- Équipement pour gazon

Principaux produits

- Accumulateurs
- Appareils à cartouches
- Actionneurs électro-hydrauliques
- Interfaces homme-machine
- Systèmes de propulsion hybride
- Vérins et accumulateurs hydrauliques
- Moteurs et pompes hydrauliques
- Systèmes hydrauliques
- Vannes et commandes hydrauliques
- Direction hydrostatique
- Circuits hydrauliques intégrés
- Prises de force
- Blocs d'alimentation
- Actionneurs rotatifs
- Capteurs



Pneumatique

Principaux marchés

- Aérospatiale
- Manutention et convoyeurs
- Automatisation d'usine
- Médecine et sciences de la vie
- Machines-outils
- Machines d'emballages
- Transport et automobile

Principaux produits

- Traitement de l'air
- Raccords et vannes en laiton
- Collecteurs
- Accessoires pneumatiques
- Pinces et vérins pneumatiques
- Vannes et commandes pneumatiques
- Coupleurs à déconnexion rapide
- Vérins rotatifs
- Tuyaux caoutchouc et embouts
- Extrusions structurelles
- Tuyaux thermoplastique et embouts
- Générateurs de vide, préhenseurs, pressostats et vacuostats



Électromécanique

Principaux marchés

- Aérospatiale
- Automatisation d'usine
- Médecine et sciences de la vie
- Machines-outils
- Machines d'emballages
- Papeterie
- Machines de fabrication et de transformation du plastique
- Métallurgie
- Semiconducteurs et électronique
- Textile
- Fils et câbles

Principaux produits

- Systèmes d'entraînement CA/CC
- Actionneurs électriques, robots sur portique et systèmes de guidage
- Actionneurs électro-hydrostatiques
- Actionneurs électro-mécaniques
- Interfaces homme-machine
- Moteurs linéaires
- Moteurs pas-à-pas, servomoteurs, systèmes d'entraînement et commandes
- Extrusions structurelles



Filtration

Principaux marchés

- Aérospatiale
- Agroalimentaire
- Équipement et usines industrielles
- Sciences de la vie
- Applications marines
- Équipement mobile
- Pétrole et gaz
- Production d'énergie et énergies renouvelables
- Process
- Transport
- Épuration de l'eau

Principaux produits

- Générateurs de gaz pour l'analyse
- Filtres à gaz et à air comprimé
- Systèmes et filtration d'huile, de combustible et d'air de moteur
- Systèmes de surveillance de l'état des fluides
- Filtres hydrauliques et de lubrification
- Générateurs d'azote, d'hydrogène et d'air zéro
- Filtres
- Filtres à membrane et à matière fibreuse
- Microfiltration
- Filtration d'air stérile
- Dessalement d'eau, systèmes et filtres de purification



Traitement du gaz et des fluides

Principaux marchés

- Chariots élévateurs
- Agriculture
- Manipulation de produits chimiques en vrac
- Machines servant à la construction
- Agroalimentaire
- Acheminement du gaz et du combustible
- Machines industrielles
- Sciences de la vie
- Applications marines
- Exploitation minière
- Mobile
- Pétrole et gaz
- Énergies renouvelables
- Transports

Principaux produits

- Vannes d'arrêt
- Raccords pour distribution de fluides basse pression
- Câbles ombilicaux en eaux profondes
- Equipements de diagnostic
- Coupleurs
- Tuyaux industriels
- Systèmes d'amarrage et câbles d'alimentation
- Tubes et accouplements
- PTFE
- Coupleurs rapides
- Tuyaux thermoplastique et embouts
- Raccords et adapteurs de tubes
- Tubes et raccords en plastique



Maîtrise des procédés

Principaux marchés

- Carburants alternatifs
- Biopharmaceutique
- Produits chimiques/ raffinage
- Agroalimentaire
- Applications marines et construction navale
- Secteur médical et dentaire
- Semiconducteurs
- Énergie nucléaire
- Prospection pétrolière offshore
- Pétrole et gaz
- Pharmaceutique
- Production d'énergie
- Papeterie
- Acier
- Eau/eaux usées

Principaux produits

- Appareils d'analyse
- Produits et systèmes de traitement d'échantillons analytiques
- Raccords et vannes pour injection chimique
- Raccords, vannes et pompes de distribution de polymère fluoré
- Raccords, vannes et régulateurs de gaz très pur
- Contrôleurs/régulateurs industriels de débit massique
- Raccords permanents sans soudure
- Contrôleurs de débit et régulateurs industriels de précision
- Dispositifs double isolement et purge pour contrôle de process
- Raccords, vannes, régulateurs et vannes à plusieurs voies pour contrôle de process



Étanchéité et protection contre les interférences électromagnétiques

Principaux marchés

- Aérospatiale
- Chimie et Pétrochimie
- Domestique
- Hydraulique et pneumatique
- Industrie
- Technologies de l'information
- Sciences de la vie
- Semiconducteurs
- Applications militaires
- Pétrole et gaz
- Production d'énergie
- Énergies renouvelables
- Télécommunications
- Transports

Principaux produits

- Joints d'étanchéité dynamiques
- Joints toriques élastomère
- Conception et assemblage d'appareils électromédicaux
- Blindage EMI
- Pièces extrudées et tronçonnées
- Joints métalliques haute température
- Pièces en élastomère insérées et homogènes
- Fabrication et assemblage de dispositifs médicaux
- Joints composites métal/plastique
- Fenêtres optiques scellées
- Extrusions et tubes silicone
- Gestion thermique
- Amortissement des vibrations

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Parker dans le monde

Europe, Moyen Orient, Afrique

AE – Émirats Arabes Unis, Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Autriche, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Europe de l'Est, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgique, Nivelles
Tél: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgarie, Sofia
Tél: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Biélorussie, Minsk
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – République Tchèque, Klecany
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Athènes
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hongrie, Budaörs
Tél: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israël
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Pays-Bas, Oldenzaal
Tél: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvège, Asker
Tél: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucarest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Royaume-Uni, Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Afrique du Sud, Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Amérique du Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tél: +1 216 896 3000

Asie Pacifique

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

JP – Japon, Tokyo
Tél: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NZ – Nouvelle-Zélande, Mt Wellington
Tél: +64 9 574 1744

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

TH – Thaïlande, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

Amérique du Sud

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

BR – Brésil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tél: +52 72 2275 4200

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374
(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

© 2016 Parker Hannifin Corporation. Tous droits réservés.

Catalogue CAT/4400/FR 2017-08
punctum / Zalsman

Parker Hannifin France SAS
142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com

Votre distributeur Parker