

Manuel du raccordement hydraulique

Manuel technique/Catalogue 4100/FR

Manuel du raccordement hydraulique

Manuel technique/Catalogue 4100/FR

Sujet à changements.

www.parker.com



Parker Hannifin France SAS
142, rue de la Forêt, 74130
Contamine-sur-Arve, France
Tel : +33 (0)4 50 25 80 25

Your authorized Distributor



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Les technologies Parker du mouvement et du contrôle

L'objectif numéro un de Parker est d'apporter à ses clients une solution à toutes leurs demandes. Nous les aidons à améliorer leur rentabilité en leur fournissant les systèmes répondant le mieux à leurs besoins. Nous considérons toutes les facettes de leurs applications pour pouvoir leur apporter de la valeur ajoutée. Quel que soit le besoin en matière de transmissions ou de contrôle du mouvement, Parker a l'expertise, la gamme de produits et une présence mondiale inégalées. Parker est la seule entreprise à maîtriser parfaitement les technologies de mouvement et de contrôle.

Pour davantage de renseignements, composez le 00800 27 27 5374.



Aérospatiale

Principaux marchés	Principaux produits
Services après-vente Transports commerciaux Moteurs d'avions Aviation commerciale et d'affaires Hélicoptères Lanceurs Avions militaires Missiles Production d'énergie Avions de transport régionaux Véhicules volants sans pilote	Systèmes et composants de commandes de vol Systèmes et composants moteurs Systèmes de transport des fluides Dispositifs de contrôle de débit et d'atomisation Systèmes et composants combustibles Systèmes d'inertage par production d'azote Systèmes et composants pneumatiques Gestion thermique Roues et freins



Hydraulique

Principaux marchés	Principaux produits
Chariots élévateurs Agriculture Énergies alternatives Machines de construction Exploitation forestière Machines industrielles Machines-outils Applications marines Manutention Exploitation minière Pétrole et gaz Production d'énergie Véhicules de ramassage d'ordures Énergies renouvelables Systèmes hydrauliques pour camions Équipement pour gazon	Accumulateurs Appareils à cartouches Actionneurs électro-hydrauliques Interfaces homme-machine Systèmes de propulsion hybride Vérins et accumulateurs hydrauliques Moteurs et pompes hydrauliques Systèmes hydrauliques Vannes et commandes hydrauliques Direction hydrostatique Circuits hydrauliques intégrés Prises de force Blocs d'alimentation Actionneurs rotatifs Capteurs



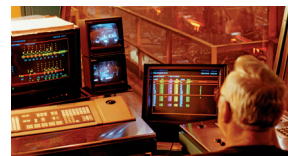
Climatisation et réfrigération

Principaux marchés	Principaux produits
Agriculture Climatisation de locaux Machines de construction Agroalimentaire Machines industrielles Sciences de la vie Pétrole et gaz Réfrigération de précision Process Réfrigération Transport	Accumulateurs Actionneurs avancés Régulation pour le CO2 Contrôleurs électroniques Déshydrateurs-filtres Robinets d'arrêt manuels Échangeurs thermiques Tuyaux et embouts Régulateurs de pression Distributeurs de réfrigérant Soupapes de sécurité Pompes intelligentes Détendeurs thermostatiques



Pneumatique

Principaux marchés	Principaux produits
Aérospatiale Manutention et convoyeurs Automatisation d'usine Médecine et sciences de la vie Machines-outils Machines d'emballages Transport et automobile	Traitement de l'air Raccords et vannes en laiton Collecteurs Accessoires pneumatiques Pincés et vérins pneumatiques Vannes et commandes pneumatiques Coupleurs à déconnexion rapide Vérins rotatifs Tuyaux caoutchouc et embouts Extrusions structurelles Tuyaux thermoplastique et embouts Générateurs de vide, préhenseurs, pressostats et vacuostats



Électromécanique

Principaux marchés	Principaux produits
Aérospatiale Automatisation d'usine Médecine et sciences de la vie Machines-outils Machines d'emballages Papeterie Machines de fabrication et de transformation du plastique Métallurgie Semiconducteurs et électronique Textile Fils et câbles	Systèmes d'entraînement CA/CC Actionneurs électriques, robots sur portique et systèmes de guidage Actionneurs électro-hydrauliques Actionneurs électro-mécaniques Interfaces homme-machine Moteurs linéaires Moteurs pas-à-pas, servomoteurs, systèmes d'entraînement et commandes Extrusions structurelles



Maîtrise des procédés

Principaux marchés	Principaux produits
Carburants alternatifs Biopharmaceutique Produits chimiques/raffinage Agroalimentaire Applications marines et construction navale Secteur médical et dentaire Semiconducteurs Énergie nucléaire Prospection pétrolière offshore Pétrole et gaz Pharmaceutique Production d'énergie Papeterie Acier Eau/eaux usées	Appareils d'analyse Produits et systèmes de traitement d'échantillons analytiques Raccords et vannes pour injection chimique Raccords, vannes et pompes de distribution de polymère fluoré Raccords, vannes et régulateurs de gaz très pur Contrôleurs/régulateurs industriels de débit massique Raccords permanents sans soudure Contrôleurs de débit et régulateurs industriels de précision Dispositifs double isolement et purge pour contrôle de process Raccords, vannes, régulateurs et vannes à plusieurs voies pour contrôle de process



Filtration

Principaux marchés	Principaux produits
Aérospatiale Agroalimentaire Équipement et usines industrielles Sciences de la vie Applications marines Équipement mobile Pétrole et gaz Production d'énergie et énergies renouvelables Process Transport Épuration de l'eau	Générateurs de gaz pour l'analyse Filtres à gaz et à air comprimé Systèmes et filtration d'huile, de combustible et d'air de moteur Systèmes de surveillance de l'état des fluides Filtres hydrauliques et de lubrification Générateurs d'azote, d'hydrogène et d'air zéro Filtres Filtres à membrane et à matière fibreuse Microfiltration Filtration d'air stérile Dessalement d'eau, systèmes et filtres de purification



Étanchéité et protection contre les interférences électromagnétiques

Principaux marchés	Principaux produits
Aérospatiale Chimie et Pétrrochimie Domestique Hydraulique et pneumatique Industrie Technologies de l'information Sciences de la vie Semiconducteurs Applications militaires Pétrole et gaz Production d'énergie Énergies renouvelables Télécommunications Transports	Jointes d'étanchéité dynamiques Jointes toriques élastomère Conception et assemblage d'appareils électromécaniques Blindage EMI Pièces extrudées et tronçonnées Jointes métalliques haute température Pièces en élastomère insérées et homogènes Fabrication et assemblage de dispositifs médicaux Jointes composites méta/plastique Fenêtres optiques scellées Extrusions et tubes silicone Gestion thermique Amortissement des vibrations



Traitement du gaz et des fluides

Principaux marchés	Principaux produits
Chariots élévateurs Agriculture Manipulation de produits chimiques en vrac Machines servant à la construction Agroalimentaire Acheminement du gaz et du combustible Machines industrielles Sciences de la vie Applications marines Électrovannes Exploitation minière Mobile Pétrole et gaz Énergies renouvelables Transports	Vannes d'arrêt Raccords pour distribution de fluides basse pression Câbles ombilicaux en eaux profondes Équipements de diagnostic Coupleurs Tuyaux industriels Systèmes d'arrimage et câbles d'alimentation Tubes et accouplements PTFE Coupleurs rapides Tuyaux thermoplastique et embouts Raccords et adaptateurs de tubes Tubes et raccords en plastique



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Manuel du raccordement hydraulique/Table des matières

Introduction	Page 2
Table des matières détaillée	Page 14
Fonction de raccordements	A
Sélection des raccords.....	B
Caractéristiques techniques.....	C
Dimensions.....	D
Montage du tube.....	E
Assemblage des raccords.....	F
Guide de dépannage.....	G
Outils de montage.....	H
Raccordements DIN.....	I
O-Lok®.....	J
Triple-Lok®.....	K
Raccords à souder.....	L
Brides hydrauliques haute pression.....	M
Adapteurs.....	N
Vannes et clapets.....	O
Raccords rotatifs.....	P
Parker SensoControl® – Appareils de mesure. Prises de pression.....	Q
Tubes.....	R
Colliers de serrage.....	S
Produits non standard.....	T
Index alphanumérique.....	U

Parker Hannifin Des professionnels en solutions système



Parker Hannifin Corporation est le leader mondial dans la fabrication diversifiée de systèmes et de technologies du mouvement et du contrôle. L'entreprise développe et construit des systèmes et des solutions de précision destinés aux applications mobiles et industrielles ainsi que pour le secteur aérospatial. Parker Hannifin emploie environ 56 000 personnes dans 50 pays.

Le premier objectif de l'entreprise consiste à aider les clients à optimiser la productivité de leurs applications - grâce au soutien des ingénieurs de Parker compétents en la matière. Cet objectif est atteint à l'aide de produits innovants, d'une qualité de premier ordre et de grande fiabilité, et s'appuie sur un large réseau de distribution pour des livraisons assurées dans le monde entier. Parker - des solutions systèmes sur mesure pour une perfection absolue.

Chaîne YouTube Parker



La force de Parker

Sous l'égide du groupe Fluid Connectors Europe, Parker Hannifin rassemble les technologies de raccordement de marques comme Ermeto, Legris Transair, Legris Connectic, Legris Autoline, Polyflex, ITR, Recturs et Tema. Qu'il s'agisse de raccords, de robinetterie ou de flexibles, Parker vous propose la plus large palette de produits disponible auprès d'un seul fournisseur. La division High Pressure Connectors Europe (HPCE) fait partie du groupe

Fluid Connectors Europe et représente l'un des segments les plus importants de Parker. La mise au point de la bague coupante Ermeto a alors constitué la pierre angulaire du succès durable de l'entreprise. Aujourd'hui sont fabriqués sur plusieurs sites, outre les raccords classiques DIN et SAE, également des brides, des vannes, des tubes, des systèmes de mesure et des machines de formage et de prémontage de tubes.



Qu'il s'agisse d'éléments standard ou de développements spéciaux, spécifiques à une application, la gamme de produits Parker offre une solution appropriée pour chaque besoin client.

Un pionnier en matière de conception de nouveaux produits

Les innovations assurent le futur

En l'absence de nouvelles idées de produits, aucun progrès n'est possible : grâce au programme Winovation, Parker dispose d'un programme de développement de produits efficace. De la conception à la mise sur le marché, chaque produit

fait l'objet d'un contrôle sévère, défini selon des critères stricts, avant de passer à la phase suivante du projet. Cette démarche est l'assurance pour les clients de produits avantageux et finis, prêts pour la fabrication en série qui fonctionneront durablement et en toute fiabilité dès leur première utilisation.

ToughShield™ Plus

ToughShield™ Plus est le nouveau traitement de surface zinc-nickel développé en interne pour tous les raccords et adaptateurs de tubes en acier Parker dans le monde entier. Avec ce nouveau développement, Parker fait passer la technologie de revêtement zinc-nickel au niveau supérieur sur le marché.

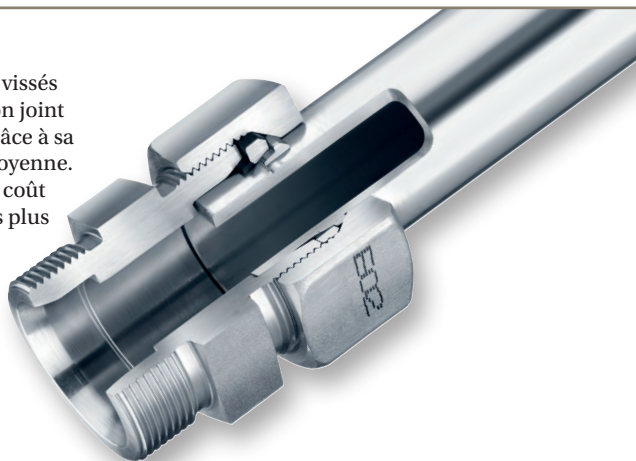
Le revêtement offre une résistance supérieure pour une protection accrue contre la corrosion tout en conservant des propriétés et des valeurs d'assemblage optimales. ToughShield™ Plus est le premier système de revêtement standard disponible dans le commerce pour les systèmes d'alimentation en fluide qui offre jusqu'à 3 000 heures de résistance à la corrosion rouge.



EO-2

Depuis plus de 25 ans, la série de raccords vissés EO-2 est synonyme d'étanchéité grâce à son joint élastomère et de durée de vie prolongée grâce à sa résistance à la corrosion supérieure à la moyenne. Des avantages considérables en termes de coût et de temps grâce aux pressions nominales plus élevées

www.parker.com/eo-2



Le programme F37 Parflange représente une technologie respectueuse des personnes et de l'environnement. En comparaison avec les méthodes classiques de soudure, les temps de fabrication sont diversés de plus de la moitié.



Parflange® F37

La garantie d'une étanchéité optimale et d'une résistance mécanique élevée grâce au façonnage orbital continu des tubes. Conçu spécifiquement pour les tubes de diamètre extérieur allant de 16 à 165 mm, une épaisseur de maximum 9 mm et des pressions pouvant aller jusqu'à 420 bar.

Brides haute performance

Résistantes aux vibrations. Résistantes à la déchirure. Pour les applications hydrauliques mobiles et industrielles, les pressions de travail jusqu'à 420 bars et les diamètres de tuyau compris entre 25 à 88 mm. Épaisseurs de paroi jusqu'à 14 mm. Gabarits de perforations de brides conformes aux normes ISO 6162-1, ISO 6162-2 et ISO 6154.



Vidéo

Complete Piping Solutions

Les solutions de tuyauterie complète constituent la solution haut de gamme en matière de technique de raccordement sans soudure dédiée aux systèmes hydrauliques. Depuis le conseil à la conception et la préfabrication jusqu'à la livraison et l'installation - le tout avec une qualité et une fiabilité optimales. Un gain de temps et la réalisation d'économies considérables.

Vidéo



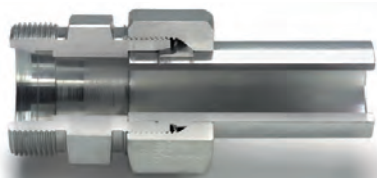
Les marchés créent les marques

Des conceptions adaptées pour chaque besoin

Le partenariat, basé sur la coopération avec le client, est la caractéristique qui définit la politique produit de Parker. Avec un sens aigu des besoins du client et des exigences des différents marchés, les ingénieurs Parker développent des solutions appropriées.

En définitive, il s'agit de produits reconnus à l'échelle internationale comme référence d'une qualité en permanence élevée des matériaux et de la fabrication, et d'une fonctionnalité fiable.

www.parker.com/hpce



E0-PSR



Le système de raccords haute-pression le plus répandu monde. Résistance à la pression très élevée et excellente résistance à la corrosion grâce au traitement de surfaces ToughShield Plus. Des couples de serrage sensiblement réduits. Des avantages considérables au montage.



Le raccord sans bague haute pression.

Caractéristiques spéciales - joint d'étanchéité standard E0-2 et tube formé à froid. Une force mécanique supérieure impressionnante et une résistance maximale à l'arrachement. Pour 800 bar (PN) en série S et jusqu'à 500 bar (PN) en série L.

E02-FORM



Le concept Dry Technology, éprouvé et testé.

Étanchéité renforcée par un joint élastomère et traitement de surface ToughShield Plus avec une bonne résistance à la corrosion. Convient jusqu'à 800 bar (PN) en série S et jusqu'à 500 bar (PN) en série L.

E0-2



O-Lok®



Raccord équipés d'un joint torique facial.

Adaptés à une vaste gamme d'épaisseur de tube. Applicable aux tubes métriques et pouces aïnés qu'aux flexibles.



Évasement 37°.

Le système de raccords le plus répandu pour tubes métriques et pouces. Pour des pressions jusqu'à 500 bar dans les petites tailles et jusqu'à 140 bar pour les plus grandes dimensions.

Triple-Lok®



Le The Parker Service Master Connect. Instrument de mesure portable multi-fonction. Mesure, sauvegarde, surveillance et analyse la pression, la température, le débit et les vitesses de rotation. De multiples méthodes de mesure et de déclenchement. Mesure et affichage de plus de 100 canaux.



Les produits certifiés sont...

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTIFIKAT

CERTIFICATE

Une assurance qualité absolue :
 les produits Parker sont testés,
 certifiés et homologués par des
 organismes internationaux de
 premier plan.

preuve officielle pour l'utilisateur que les composants Parker satisfont aux standards les plus élevés en matière de caractéristiques de conception, de qualité de matière et d'usinage. Selon les applications, l'installation de nos produits doit souvent répondre aux certifications correspondantes.

Qu'il s'agisse certifications ABS, LR ou DNV les produits Parker passent régulièrement les tests stricts des organismes d'homologation, internationaux et indépendants. Il a été ainsi confirmé officiellement qu'ils sont adaptés aux applications soumises à des conditions extrêmes.

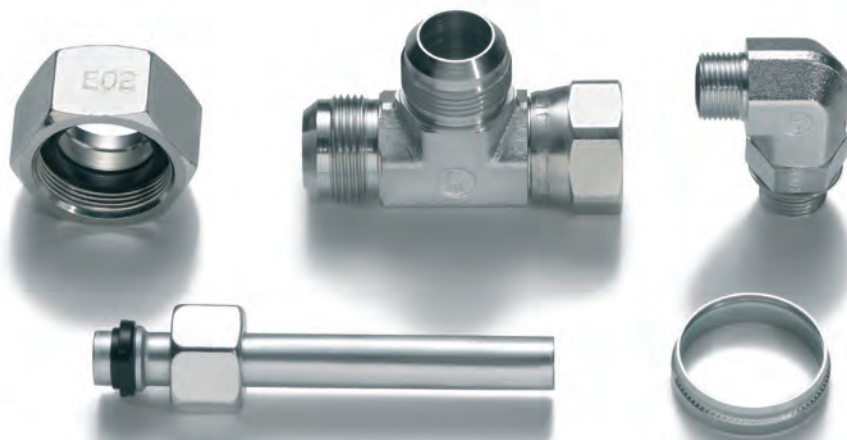
Voir les certificats sur www.parker.com/hpce



...d'excellente qualité

La fabrication et la qualité de haute performance de nos composants de raccordement commencent dès la commande pour le matières premières avec le test de fissilité, lequel doit correspondre aux spécifications de matériel établies spécialement par Parker, pour la fabrication des produits. A travers les étapes de traitement nécessaires tant avant qu'après la production, les caractéristiques qui satisfont à des exigences toujours plus strictes de matériel sont garanties.

Pour s'assurer de la qualité élevée des matériaux utilisés pour les raccords pour tubes, des tests continus (ex : analyse spectrale de pénétration de composants chimiques) sont effectués dans nos laboratoires et centres de test. La résistance à la corrosion des raccords et les charges statiques et dynamiques sont vérifiées sur nos bancs d'essai internes.



Gestion thermique



Les exigences pour les raccords rapides dans le domaine du contrôle de la température et de la gestion de la chaleur sont extrêmement élevées et strictes.

Que ce soit pour des applications dans le domaine des énergies renouvelables, du refroidissement d'ordinateurs, du transport, de l'industrie ou du secteur agroalimentaire, les systèmes de couplage Parker représentent une solution optimale.

Nos systèmes se caractérisent par un haut degré de compatibilité avec une grande variété de fluides (tels que l'eau ou les huiles d'échange thermique) et avec l'environnement de l'application. Par ailleurs, la résistance aux influences mécaniques est indispensable.

L'une des exigences les plus importantes pour le refroidissement des systèmes électroniques est la prévention des fuites. C'est la seule façon de garantir un fonctionnement sans problème de l'installation.



Pour plus d'informations sur la gestion thermique, veuillez consulter la fichier PDF :



Universal Push to Connect

Le système de connexion Parker

Le raccord instantané fabriqué en série remplace le raccord à visser :
Le seul système de connexion pour tubes et tuyaux en acier

Le système de raccordement instantané avec joint d'étanchéité pour tubes acier et tuyaux pour l'hydraulique

Avantages

- Réduction des coûts grâce aux raccords instantanés par pression au lieu de raccords à visser
- Système de raccords avec joint d'étanchéité souples pour tubes et tuyaux en acier
- Conformes ISO 8434 / conception flexible
- Connexion parfaitement étanche et sans fuite

Applications

- Véhicules utilitaires
- Equipements agricoles, de construction et miniers
- Utilisation dans les systèmes hydrauliques et de refroidissement
- Systèmes de freinage, systèmes hydrauliques d'inclinaison
- Énergie éolienne

Montage

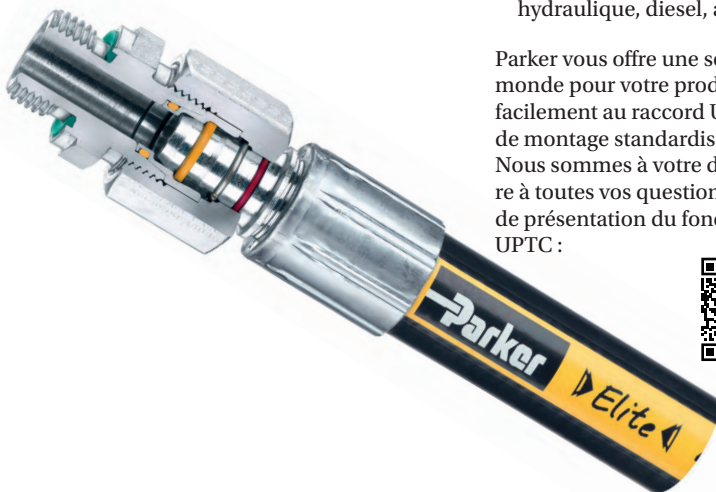
- Gain de temps considérable grâce au système de raccordement sans outils
- Contrôle immédiat et permanent de la connexion
- Très facile à utiliser / raccords UPTC pré-montés
- Aucun outil spécial nécessaire pour la déconnexion
- Convient pour les montages dans des espaces restreints

Caractéristiques techniques

- Raccord breveté à connexion par pression, sans aucun jeu
- Version en acier, avec raccord à étanchéité souple
- Côté raccordement, toujours 24° ISO 8434
- Jusqu'à 400 bar PN, adapté aux fluides : huile hydraulique, diesel, air

Parker vous offre une solution fiable à travers le monde pour votre production en série. Passez facilement au raccord UPTC grâce à des points de montage standardisés !

Nous sommes à votre disposition pour répondre à toutes vos questions. Regardez notre vidéo de présentation du fonctionnement du raccord UPTC :



Le service avant et après vente

En assistance à ses produits, Parker offre à ses clients une sélection complète de services :

Le Parker Store

Permettant une consultation d'experts de premier ordre, il s'agit d'un des premiers magasins en libre service de raccords hydrauliques et pneumatiques. Il propose une fabrication immédiate de tuyaux assemblés. Jusqu'à 3 000 articles sont livrables sur stock.

Le Hose Doctor Parker

Ce service d'urgence peut être contacté via une ligne d'assistance gratuite 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Les véhicules « Hose Doctor » sont équipés d'ateliers complets de pièces de rechange et d'huiles hydrauliques. Ceci permet au technicien de remplacer rapidement les éléments défectueux sur le site.

Les Services Techniques

Ensemble avec le client, les ingénieurs Parker évaluent sur site le fonctionnement optimal des équipements en question. Ils répondent présents de la conception à l'installation en passant par la formation des opérateurs.

Plus que de simples produits :
Parker propose au client un programme de services étudié avant et après la vente.

Services de kits

Si le client recherche un ensemble de raccords et de produits associés, Parker peut fournir ces éléments sous une seule référence en tant que kit de montage complet.

Les Services logistiques Parker

Les produits Parker peuvent être livrés directement par Parker ou par un distributeur certifié, en juste-à-temps, directement sur le site d'assemblage.

www.parkerstore.com



Online : High Pressure Connectors Europe

UNITED STATES | EUROPE

HOME | PRODUKTE | SUPPORT | VERKAUFSTELLEN | ÜBER UNS | KONTAKT

THIS IS PARKER

Parker High Pressure Connectors Europe (HPCE)
Neben den klassischen DIN- und SAE-Verschraubungen gehören Schnellverschraubungen, Multi-Koppler, Flansche, Ventile, Rohre, SensoControl Messsysteme, Rohrform- und Vormontagesysteme zum HPCE-Produktprogramm.

PRODUCTS

< SCHNEIDRINGVERSCHRAUBUNGEN ED-3 - ROHRVERBINDUNGSYSTEM HPF... ÜBER UNS

Consultez la page High Pressure Connectors Europe de parker.com.

HPCE PRODUKT-DEMOS UND TUTORIALS

Schauen Sie sich unsere HPCE Produkt Demos und Promotoren Videos an

DI MIDS UND TUTORIALS

Pour toute information sur nos produits ou pour consulter ou télécharger un catalogue, n'hésitez pas à aller sur le site.

www.parker.com/hpce

Pour vos besoins de plan 3D :

<https://3Dfindit.com>



Le programme de formations Parker

Le programme de formation de la Division High Pressure Connectors Europe est très diversifié. Depuis la formation théorique sur les produits jusqu'à la pratique, un large choix d'opportunités de formation est offert. Ce concept de formation à choix multiple de la High Pressure Connectors Europe offre également, en plus des événements réguliers se déroulant sur le site de Bielefeld, la possibilité d'une for-

mation spécifique au client, dans ses locaux. Les séances de formation pédagogiques récents et se déroulent dans des locaux de formation modernes. Grâce au savoir-faire qu'ils auront acquis, les participants seront capables des travailler avec plus d'efficacité et de sélectionner et d'utiliser le programme de raccords HPCE avantageusement et en toute sécurité.



Qu'il s'agisse de séminaires pour débutants ou experts, Parker propose un programme de formation varié. Bâti sur mesure pour des besoins particuliers.

in der Praxis
practice

Montage in der Praxis
Assembly in practice
TFDE-CD 4153-UKDE
Version 1.0



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

- Innovative, te...
- visual assem...
- and hose app...
- Indicator r...
- Taper thro...
- safe asse...
- Compact...
- ideal in...
- Soft se...
- leading perfo...
- Machi...
- EO for...

Table des matières détaillée

Fonction des raccords Chapitre A	Réduction de la pression en fonction de la température 2
Types de raccordement DIN 3	Matières 3
EO-PSR: Bague progressive pour raccords acier 4	Protection de surface 4
EO Bague progressive DPR pour raccords acier inoxydable 6	Compatibilité avec les fluides 5
EO-2 9	Huiles biodégradables 8
EO2-FORM 13	Caractéristiques d'écoulement – Pertes de charge 9
Embout à souder EO 16	Sélection de diamètre 13
O-Lok® 17	
Procédé d'évasement orbital Parflange® 20	Dimensions Chapitre D
Triple-Lok® 23	Vue d'ensemble des cônes de connection EO 24° 3
Adapteurs 27	Connection déconseillée 4
Types de filetages 31	EO 24° Cône (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimension 4
	EO 24° Connecteur tournant DKO (DIN 3865/ISO 8434-4)/dimensions 5
Sélection des raccords Chapitre B	Vue d'ensemble des connections O-Lok® 6–7
Introduction 2	O-Lok® Cône (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions 8
Critères pour la sélection des raccords 2	O-Lok® Connecteur tournant (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions 9
Solution optimale 2	Vue d'ensemble des connections Triple-Lok® 10–11
Sélection de la matière 3	Triple-Lok® Cône (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions 12
Sélection de l'étanchéité 4	Triple-Lok® Connecteur tournant (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions 13
Sélection entre les séries LL/L/S pour raccords EO 5	DIN 60° Cône (DIN 7631)/dimensions 14
Sélection du type de raccordement 6–7	Adapteur 60° Cône (ISO/DIS 8434-6)/dimensions 15
Sélection du type de bride 8	NPSM adapteurs tournants (SAE J516)/dimensions 16
Sélection du type d'implantation 9–11	Filetages mâles – implantations/dimensions 17–19
Choix d'un raccord orientable 12–13	
Normalisation 14	
Homologations 14	
Spécification du tube 15–16	
Choix des raccords Parker: résumé 17	
L'hydraulique propre (Dry Technology) 17–20	
Caractéristiques techniques Chapitre C	
Pressions 2	

Table des matières

Table des matières détaillée

Montage du tube Chapitre E	Poste de travail PRO22 24
	EO-KARRYFORM 25
Assemblage des raccords Chapitre F	Poste de travail pour raccords haute pression EO2-FORM 28-30
Guide de dépannage Chapitre G	Outillage à évaser pour raccords Triple-Lok® 31
	Outillage d'évasement – sélection..... 31
Outils de montage Chapitre H	Outillage manuel à évaser pour raccords Triple-Lok® 32
Outils de montage 4	Outillage à évaser combiné 1004 pour tubes métriques en petites dimensions 32
Outils d'assemblage manuels pour EO/EO-2 5	Outillage manuel à évaser pour tubes métriques et pouces..... 33
VOMO – Blocs de prémontage pour EO/EO-2..... 5	KARRYFLARE : machine portable d'évasement pour raccords Triple-Lok® 34
KONU – calibres de contrôle de VOMO/MOK/MOSI 6	Parflare ECO Machine d'évasement portable pour raccords hydrauliques Triple-Lok®-JIC 37° 35-36
Guide de sélection : contrôle des équipements pour montage EO 6	Outillage d'évasement à 37° pour KARRYFLARE, et appareil Parflare ECO, EOMAT UNI, II/III 37
Calibre de contrôle d'assemblage AKL..... 7	Machines de montage pour O-Lok® et Triple-Lok® 38
Outils de prémontage manuels pour EO/EO-2 8	Sélection de la machine Parflange® 38
Aide à la sélection 8	Parflange® 1025, machine d'atelier pour O-Lok® et Triple-Lok® 39-40
HVM-B – outils de prémontage manuels 9-10	Parflange® 50 poste de travail..... 41
EO-KARRYMAT machine de prémontage portable pour raccords à bague EO 11	Parflange® 50 Basic 42
Machines de montage pour EO/EO-2 et Triple-Lok® 12	Parflange® 50 Pro..... 43
Appareils de prémontage et d'évasement 12	Parflange® 50 Commande..... 44
EOMAT ECO – Machine d'assemblage portable pour raccords hydrauliques EO et EO-2 13-14	Outillage pour les machines Parflange® 45
EOMAT UNI – Machine de sertissage et d'évasement pour raccords hydrauliques..... 15-18	Sélection des outils Parflange® 46
Outillage EO PSR/DPR et EO-2 pour EOMAT/EO-KARRYMAT 19	Outillage Parflange® pour O-Lok® 47
Outillage Ferulok pour EOMAT/EO-KARRYMAT..... 20	Outillage Parflange® pour Triple-Lok® 48
EOMAT PRO – Machine d'assemblage économique pour raccords vissés EO-2 et à bague progressive..... 21-22	
Outils d'assemblage de raccords vissés pour EO 23	
Poste de travail F3..... 24	

Table des matières détaillée

Accessoires	49	Comment commander les raccords Triple-Lok®?	4
Lubrifiant EO-NIROMONT	49	Raccords à souder	Chapitre L
Dispositif de cintrage et de coupe	50	Index visuel.....	2
AV 6/42 – Dispositif de coupe des tubes	50	Brides hydrauliques haute pression	Chapitre M
BAV 6/12 – Dispositif de cintrage de tubes et de coupe	51	Introduction	4
Outil d'ébavurage extérieur et intérieur 226	51	Design et construction	4
Outil de cintrage de tubes	52	Méthode d'assemblage.....	5
BV 6/18 – outil de cintrage de tubes	52	Principe des connexions par brides.....	6
BV 20/25 – outil de cintrage de tubes	53	Montage des brides	7
WZK – outils de préparation des tubes.....	54	Couples de serrage des boulons pour brides SAE	8
Outillage de montage du joint torique.....	55	Caractéristiques techniques.....	9
Outillage de montage des joints toriques O-Lok® CORG	55	Références des vis et joints	10
Outil d'extraction du joint torique pour O-Lok®	55	Caractéristiques, avantages et bénéfices	11
Réalisation d'implantations	56	Comment commander?	12
Implantations métriques.....	56	Index.....	13
Implantations avec filetage UNF	56	Brides SAE	16
Réalisation d'implantations	57	Brides d'adaptation SAE	
Détermination des filetages.....	58	Cône EO 24°	21
Outillage de détermination des filetages.....	58	Cône BSPP 60°	25
HPCE-Coffret d'échantillons	59	Filetage NPT	27
Raccordements DIN	Chapitre I	O-Lok® ORFS.....	28
Index visuel.....	2-5	Triple-Lok® 37°	31
Comment commander?	6	A souder (Butt welding)	34
Comment commander un raccord EO?	7	A braser (Socket welding)	39
Type de raccord	8-9	Brides 4 trous SAE	
O-Lok®	Chapitre J	Taroudage BSPP	42
Index visuel.....	2-3	Femelle NPT	46
Comment commander les raccords O-Lok®?	4	Cône EO 24°	49
Triple-Lok®	Chapitre K	Filetage BSPP cône 60°	51
Index visuel.....	2-3	Triple-Lok® 37°	53
		O-Lok® ORFS.....	55
		A souder (Butt welding)	57

Table des matières détaillée

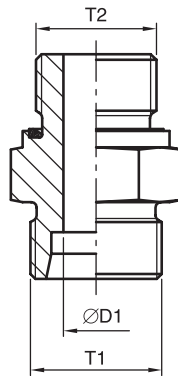
A braser (Socket welding)	60	Tubes	Chapitre R
Ensemble brides SAE.....	64	Généralités	3
Accessoires brides SAE	67	Tubes EO en acier sans soudure	
Brides pour pompes à engrenage		Matériau E235+N / St. 37.4 (1.0308)	
Cône EO 24°	75	Selon la norme DIN EN 10305-4	8-9
Filetage O-Lok® ORFS	78	Tubes EO en acier sans soudure	
Filetage mâle femelle BSPP	80	Matériau E355+N / St.52.4 (1.0580)	
A braser (Socket welding)	82	Selon la norme DIN EN 10305-4	10
Brides spéciales	82	Tubes EO acier inoxydable sans soudure	
Brides aluminium.....	86	Matériau 316Ti (1.4571)	
Brides carrées ISO 6164	88	Selon la norme DIN EN 10216/5, DIN EN 10305-1 ...	11
Adapteurs	Chapitre N	Tubes EO acier inoxydable sans soudure	
Index visuel.....	2-3	Matériau 316L (1.4404)	
Vannes et clapets	Chapitre O	Selon la norme DIN EN 10216-5, DIN 10305-1	13
Index visuel.....	2-7	Tube coudé 90° sans soudure en acier	
Raccords rotatifs	Chapitre P	E235N (St. 37.4) et inox 1.4571.....	14
Index visuel.....	2	Colliers de serrage	Chapitre S
Parker SensoControl® –		Sommaire	2
Appareils de mesure		Caractéristiques techniques.....	3
Prises de pression	Chapitre Q	Propriétés des matériaux	4
Index visuel.....	2	Matériaux spéciaux	5
		Instructions de montage	6
		Série A légère (DIN 3015-1).....	8
		Série B double (DIN 3015-3)	24
		Série C lourde (DIN 3015-2)	29
		Multi-colliers	38
		Série O.....	44
		Colliers acier pour application hydraulique.....	46
		Colliers de serrage avec insert en élastomère	48
		Adaptateur fixe	51
		Produits non standard	Chapitre T
		Index alphanumérique	Chapitre U



Fonction des raccordements

Table de matières

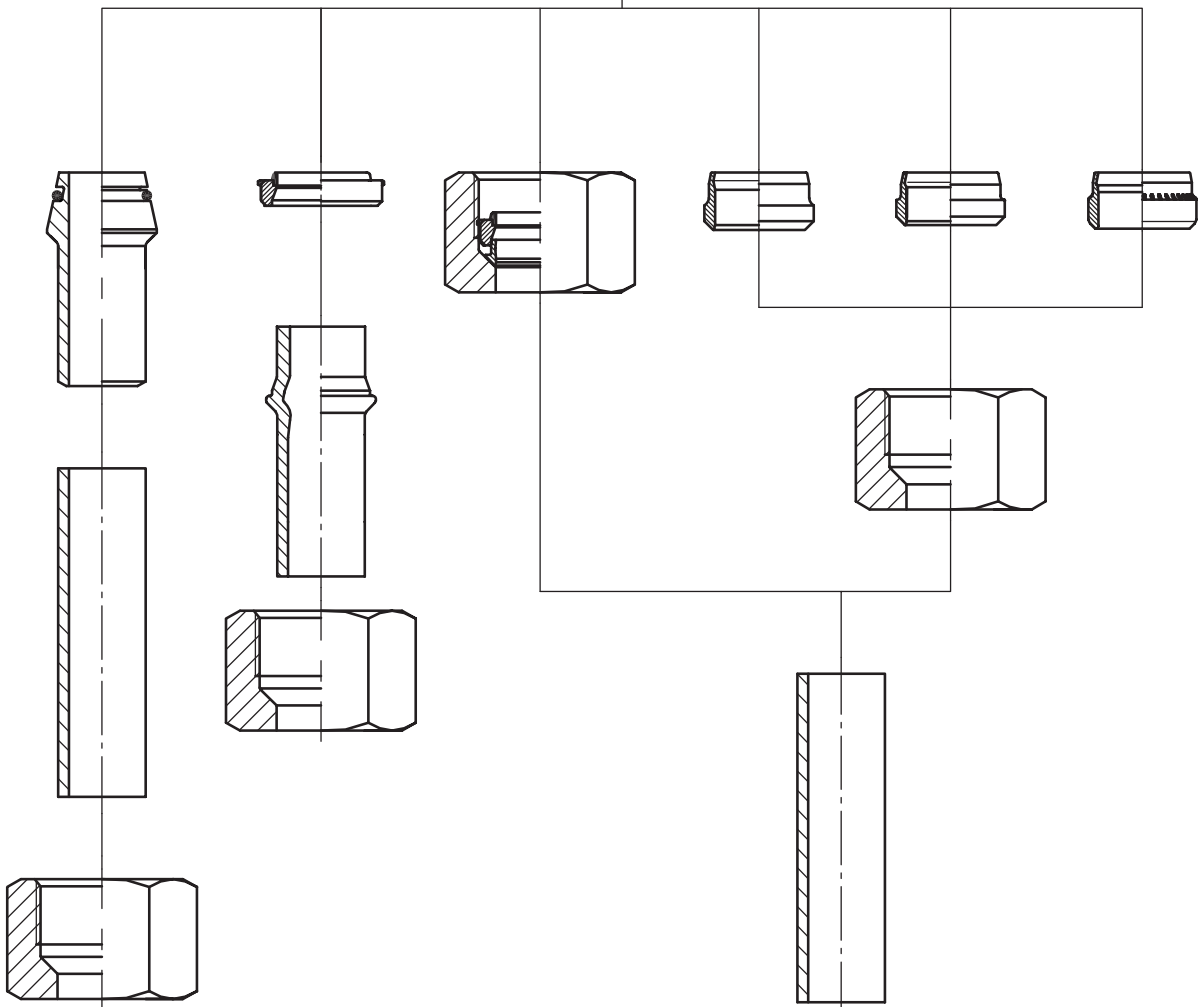
Types de raccordement DIN	A3
EO-PSR : Bague progressive pour raccords acier	A4
EO Bague progressive DPR pour raccords acier inoxydable	A6
EO-2	A9
EO2-FORM.....	A13
Embout à souder EO.....	A16
O-Lok®	A17
Procédé d'évasement orbital Parflange®	A20
Triple-Lok®	A23
Adapteurs.....	A27
Types de filetages	A31

Fonctions de raccordement

1) Embout à souder pour raccords en acier et acier inoxydable EO-DUR – série L + S

- Excellente étanchéité due au joint élastomère
- Faibles exigences sur qualité de tube

2) Système E02-FORM pour tube préformé avec étanchéité par joint pour raccord acier et acier inoxydable EO-DUR – série L + S

- Basé sur joint E0-2: la performance de étanchéité optimisée en raison du joint élastomère remplaçable
- Sans bague coupante: meilleure alternative au soudage pour des applications sévères
- Assemblage amélioré: réduction des risques d'erreur due à la déformation de tube


3) E0-2: raccord à bague d'ancrage à joint souple pour raccords acier et acier inoxydable EO-DUR – série L + S

- Performance de étanchéité optimisée par joint élastomère
- Assemblage facilité grâce à la butée mécanique avec le corps du raccord
- Contrôle visuel du bon assemblage
- Remplacement aisé des joints

4) Bague coupante pour raccord acier et acier inoxydable EO-DUR, série LL et raccord laiton, série L + S

- bague coupante reconnue depuis de nombreuses années
- Serrage du tube pour absorber la vibration et protéger le raccordement
- Effet ressort de la bague

5) Bague progressive DPR EO pour les raccords EO-DUR en acier inoxydable – série L + S

- Particulièrement adapté aux applications en acier inoxydable
- Finition «SPH» facultative: résistance à la corrosion

6) Bague progressive EO-PSR pour raccord acier, série L + S

- 2 arêtes vives assurent une croissance progressive du couple de serrage
- Protection du surmontage due à l'augmentation du couple de serrage et au contact mécanique de la bague
- Serrage du tube pour absorber la vibration et protéger le raccordement

EO-PSR : Bague progressive pour raccords acier

Introduction

Le système de raccord haute pression le plus répandu au monde se présente sous une nouvelle dimension : résistance inégalée à la pression, résistance nettement plus élevée à la corrosion due à une surface ToughShield Plus.

Le fondateur de la Division TFDE de Parker inventa dès la fin des années 1920 le raccord à bague coupante. L'idée fut brevetée en 1934 et reste d'actualité comme au premier jour. Au regard de la qualité, de la fiabilité, de la sécurité de fonctionnement et de la diversité des possibilités d'utilisation, le raccord à bague coupante de Parker est leader mondial. La raison de ce succès est à attribuer au développement permanent de tous les composants; c'est ainsi que la première bague coupante de Parker n'a plus que quelques rares points de similitude avec la bague de coupe multifonction EO-PSR, coeur du raccord EO-PSR.

Le raccord EO-PSR satisfait remarquablement aux exigences de l'hydraulique moderne. Ceci vaut en particulier lorsque les systèmes sont exposés à des charges extrêmes.

EO-PSR est une construction métrique conforme aux normes établies pour les raccords à bague coupante 24°, par exemple ISO 8434-1, DIN 2353 ou DIN 3861. Le raccord EO-PSR est disponible dans les séries L et S.

La bague progressive EO-PSR est disponible pour les raccords acier. Pour les applications inox, la bague progressive EO DPR 71 est utilisée et la bague coupante D aussi bien pour les raccords en laiton que pour ceux de la série LL.

La fonction du raccord EO-PSR

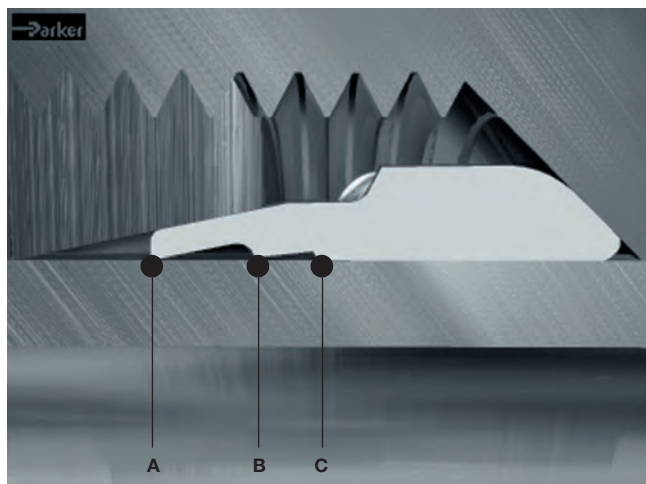
Le raccord EO-PSR réalise une connexion étanche des tubes et des composants dans les systèmes hydrauliques. La fonction de base de la bague progressive Parker EO est de contrôler la pénétration progressive de la bague dans le tube, ceci grâce à une géométrie interne unique.

La particularité de la coupe progressive se traduit par le fait que l'arête coupante frontale (A) a déjà commencé à pénétrer dans le tube avant que la seconde arête coupante (B) n'entre en action. Dès que les arêtes coupantes ont pénétré dans le tube à la profondeur désirée, toute pénétration est ensuite exclue par la forme d'arrêt (C) et la protection du sur-montage (D) nouvellement conçue. En plus le moletage spécial de la bague de coupe EO-PSR permet un contrôle de l'état de montage. Grâce à la conception des deux arêtes coupantes et de la forme d'arrêt, toutes les contraintes sont réparties uniformément sur la longueur du cône. Cette répartition, associée à la conception spéciale du talon de l'olive (E), garantit une sécurité accrue de l'assemblage, particulièrement lorsque la connexion est soumise à des vibrations et des contraintes de flexion. Les vibrations sont ainsi atténuées avant même leur apparition dans la bague.

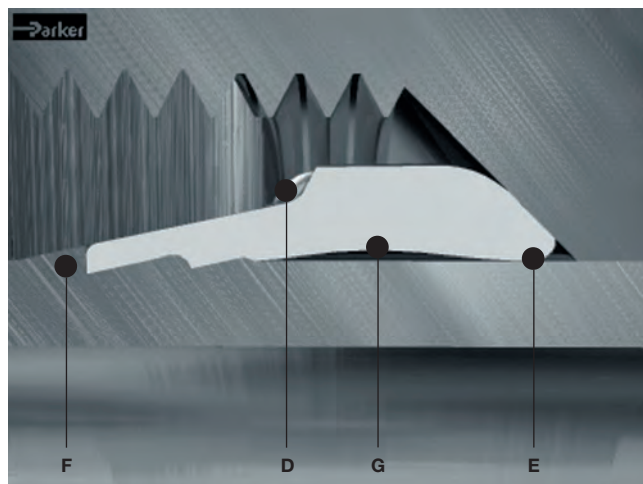
La forme d'arrêt, de même que la protection du sur-montage créent lors du montage une augmentation progressive des couples de serrage jusqu'à un point de résistance. Après montage, une collerette nettement visible (F) doit complètement remplir l'espace devant la première arête coupante. Un petit renflement de la bague (G) est souhaitable. Celui-ci produit un effet compensant les effets néfastes des vibrations et assure une bonne tenue de l'écrou de raccord.

Montage

Le montage doit être réalisé selon les instructions pour raccords à bague progressive EO. Voir chapitre E. Le design permet un pré-assemblage optimisé pour un assemblage final plus aisé.



Avant le serrage de l'écrou



Après le serrage de l'écrou

Caractéristiques et avantages des raccords EO-PSR

- **Haute résistance à la corrosion** – Le passage à ToughShield Plus, offre une protection anticorrosion de pointe.
- **Haute pression** – Les raccords EO-PSR sont utilisables jusqu'à 800 bar (PN) dans la série S et jusqu'à 500 bar (PN) dans la série L. Les exigences DIN/ISO sont ainsi largement dépassées.
Ainsi, l'utilisation de la série L est possible dans des installations où jusqu'à présent, seule la série S était préconisée. Cela entraîne non seulement un coût minimum et de moindres efforts de montage, mais aussi des avantages pour des installations exigües.
- **EO-LUB** – Le filetage de l'écrou de raccord lubrifié est traité en plus avec du EO-LUB pour les dimensions à partir de 25S/28L. Les couples de serrage des raccords EO-PSR sont réduits d'environ 25% et empêchent des sous-montages dangereux.
- **Montage sûr** – Deux arêtes vives assurent une croissance progressive du couple de serrage de la bague EO-PSR. Le profil de butée offre une sensation nette de la fin du montage et contribue considérablement à obtenir un niveau de sécurité élevé.
- **Protection contre le sur-montage** – La conception spéciale de la bague EO-PSR empêche un sur-montage des raccords EO-PSR.
- **Effet ressort** – A la fin du montage, une tension préalable qui assure durablement la tenue de la bague est obtenue (limitée par la conception, le matériau et le traitement thermique).
- **ToughShield Plus** – Le revêtement ToughShield Plus offre une protection anticorrosion plus longue, ce qui garantit de nombreux avantages à l'utilisateur : un entretien moins fréquent et plus rapide, une durée de vie prolongée des raccords et une résistance accrue au transfert de la rouille vers les autres composants.
- **Disponibilité mondiale** – Les raccords EO-PSR sont disponibles dans le monde entier et sont conformes aux normes pour raccords à bague coupante 24°. La bague progressive multifonction EO-PSR peut être combinée à tous les raccords et à toutes les dimensions de la gamme de produits EO-PSR.

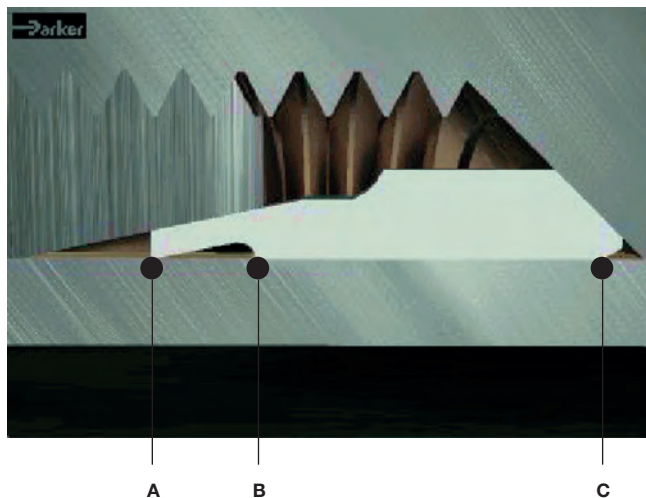


La bague multifonction EO-PSR

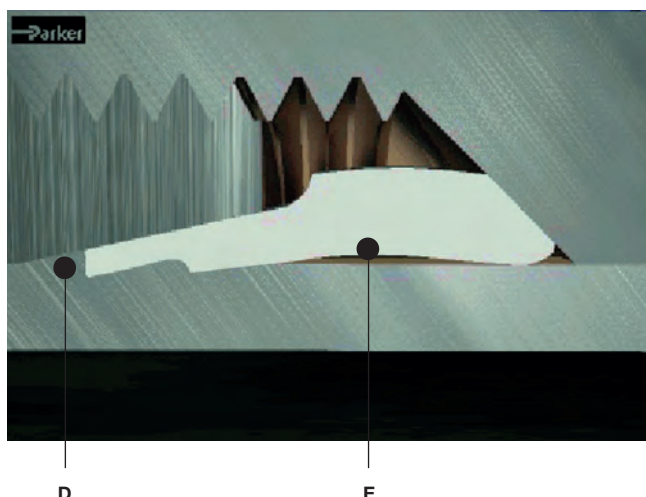


Les grues – une des nombreuses applications des raccords EO-PSR

EO-DUR : Bague progressive DPR pour raccords acier inoxydable



Avant le serrage de l'écrou



Après le serrage de l'écrou

L'assemblage n'est correct qu'après avoir vissé l'écrou d' 1 1/2 tour.

Fonction du raccord Parker EO à bague progressive

Le raccord Parker EO à bague progressive permet d'obtenir une connexion étanche entre les tubes et les composants d'un système hydraulique. La fonction de base de la bague progressive Parker EO est de contrôler la pénétration progressive de la bague dans le tube grâce à une géométrie interne unique.

L'arête coupante frontale (A) a déjà commencé à pénétrer dans le tube avant que la seconde arête coupante (B) n'entre en action. Dès que les arêtes coupantes ont pénétré dans le tube à la profondeur désirée, toute pénétration est limitée par la forme d'arrêt (C).

Grâce à la conception des deux arêtes coupantes et de la forme d'arrêt, toutes les contraintes sont réparties uniformément. Cette répartition, associée à la conception spéciale du

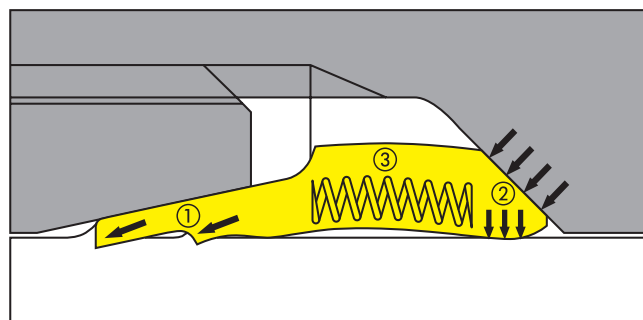
talon de l'olive (C), garantit une sécurité accrue de l'assemblage, particulièrement lorsque la connexion est soumise à des vibrations et des contraintes de flexion. La conception de la bague d'ancrage permet d'éliminer les contraintes dues aux vibrations au niveau de la pénétration de la bague sur le tube. La forme d'arrêt crée une forte augmentation du couple de serrage, nettement perceptible lors du montage. Après montage, une collerette visible (D) doit complètement remplir l'espace devant la première arête coupante. La collerette est moins nette pour les tubes en inox.

Un petit renflement de la bague (E) est souhaitable. Celui-ci produit un effet ressort permanent compensant les effets néfastes des vibrations et assure la bonne tenue de l'écrou du raccord.

Tous les raccords Parker EO-DUR possèdent une bague progressive spécialement conçue pour une meilleure pénétration dans les tubes en acier inoxydable. Les raccords de série LL et les raccords en laiton sont munis de bagues « D » à une seule arête de coupe et d'ancrage.

L'effet ressort

$$\textcircled{1} + \textcircled{2} + \textcircled{3} = 1\frac{1}{2} \text{ tour}$$



Les 3 fonctions essentielles de la bague progressive : étanchéité (1), maintien du tube (2), effet ressort (3).

Lors du montage des raccords à bague progressive Parker EO, trois fonctions essentielles sont réalisées :

- ① Pénétration de la bague dans le tube
La pénétration de la bague dans le tube assure l'étanchéité et le maintien du tube. Il en résulte une collerette du tube repérable par un simple examen visuel.
- ② Maintien du tube
La partie arrière de la bague progressive Parker EO est conçue pour maintenir le tube fermement. Cette pression supprime les vibrations au niveau de la pénétration de la bague et prévient ainsi efficacement les ruptures à ce niveau.
- ③ Effet ressort
On obtient en fin de montage une précontrainte élastique, grâce à la géométrie, au matériau et au traitement thermique. Cet effet ressort compense les effets néfastes des vibrations et assure le positionnement durable de l'écrou de raccord.

Les raccords acier inoxydable à bague coupante restent ainsi durablement étanche sans besoin de resserrage.

Raccords acier inoxydable EO-DUR avec filetage interne plaqué d'argent

Les couples de serrage des écrous de raccord EO-DUR peuvent être réduits de 40% grâce à l'affinage de la surface. Un soudage à froid du matériau dans l'écrou est évité; rendant un démontage du raccord impossible.

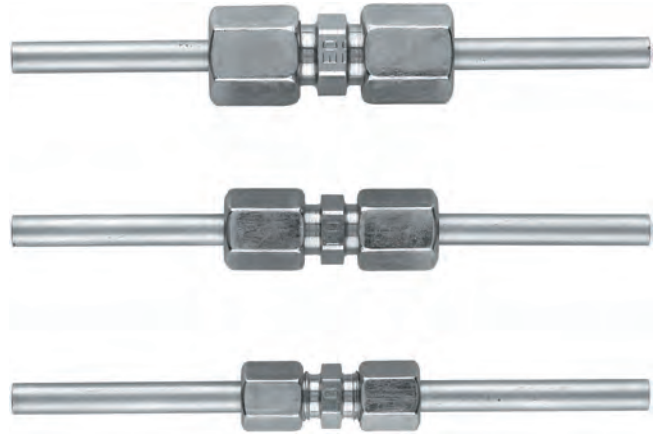
Tous les écrous à partir de la taille 12S/15L sont livrés avec un taraudage argenté, les plus petites dimensions reçoivent un paraffinage spécial.

Bague coupante «Suparcased» EO-DUR SPH

La conception de la bague coupante «Suparcased» EO-DUR, basée sur la bague éprouvée, est appropriée pour des matériaux agressifs internes comme externes. La forme spéciale et la dureté thermo-chimique garantissent une connexion étanche et inoxydable même dans les conditions les plus extrêmes. Les principaux domaines d'utilisation sont les industries de l'agro-alimentaire, la chimie, de même que le domaine médical et la construction mécanique.

Caractéristiques et avantages du système à bague progressive Parker EO

- **Montage sur site** – Les raccords DPR peuvent être montés partout avec un simple jeu de clés. Pour les tubes en acier inoxydable, des outils de pré-montage sont disponibles. Aucun autre équipement ou machine n'est nécessaire.
- **Montage économique** – L'utilisation d'une machine EO-MAT est la méthode la plus économique pour pré-monter les raccords EO sur des tubes.
- **Séries** – Les séries très Légère (LL), Légère (L) et Lourde (S) sont disponibles. A chaque application sa solution pour minimiser les pertes de charge, bénéficier d'une résistance à la pression optimale, d'une compacité minimum, d'un moindre effort au montage et d'un coût minimum.
- **Tailles disponibles** – La plupart des raccords EO sont disponibles en 25 tailles, pour des tubes de diamètre ext. de 4 mm à 42 mm. Une gamme complète de réductions permet d'optimiser vos circuits hydrauliques d'un point de vue dimensionnel et économique.
- **Épaisseur de tubes** – Les raccords Parker EO sont utilisables avec des tubes de toutes épaisseurs. Les tubes de faible épaisseur peuvent cependant nécessiter l'emploi de fourrures de renforcement VH. (Voir chapitre E)
- **Matière des tubes** – Les raccords à bague d'ancrage Parker EO peuvent être utilisés avec la plupart des tubes, qu'ils soient en acier, acier inoxydable, cuivre, aluminium, monel ou CuNiFe. Les tubes plastique en nylon, polyuréthane, PVC ou PTFE sont également faciles à connecter grâce à l'utilisation de fourrures de renforcement E.
- **Pénétration de la bague d'ancrage** – Le bourrelet de matériau nécessaire au bon fonctionnement devant la bague d'ancrage peut être contrôlé par un simple examen visuel.
- **Couples de serrage** – Tous les écrous des raccords Parker EO sont pré-lubrifiés afin de réduire les couples de serrage nécessaires au montage des raccords. Ceci permet d'éviter des sous-montages dangereux.
- **Capacité d'étanchéité** – Les raccords EO ont démontré leurs capacités d'étanchéité dans de nombreuses conditions d'utilisation, allant du vide aux hautes pressions des circuits hydrauliques ou avec des gaz à petites molécules.
- **Contraintes limitées** – Les contraintes de flexion sont distribuées de façon uniforme dans le raccord, évitant ainsi les concentrations au niveau de la pénétration de la bague et diminuant considérablement les risques de rupture du tube.
- **Dimensions** – Les raccords EO sont malgré leur robustesse, relativement petits et compacts. Ceci facilite leur utilisation dans des installations exigus.
- **Température d'utilisation** – Les raccords EO sont utilisables sur une large plage de température, allant des valeurs les plus faibles aux plus élevées selon les matériaux et les joints sélectionnés.
- **Compatibilité** – Les raccords EO peuvent être fabriqués à partir de nombreux matériaux, afin d'assurer leur compatibilité avec de nombreux fluides et ce, dans diverses conditions ambiantes.
- **Fabrication** – Les raccords EO sont fabriqués en respectant de très sévères critères de qualité. Tous nos sites de production sont soumis aux contrôles de divers organismes d'homologation de la construction navale ou d'équipements militaires et des techniques d'hydrocarbures. La qualité est de ce fait certifiée selon ISO 9001.



De haut en bas: raccords Parker EO séries Lourde (S), Légère (L) et Très Légère (LL): à chaque application sa solution (illustration: union tube-tube pour tube de \varnothing ext 6 mm)

Fonction des raccordements

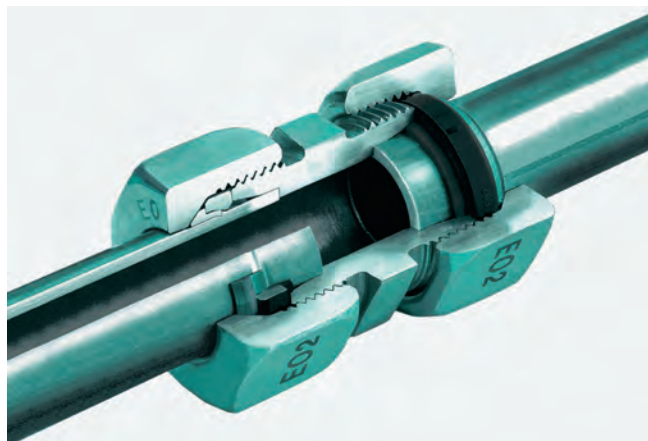
- **Écrous plaqués argent** – Les écrous EO-DUR pour tubes en acier inoxydable sont pré-lubrifiés avec un filetage plaqué argent (tailles 15L à 42L et 12S à 38S). Les filetages des écrous EO-DUR de plus petites dimensions sont paraffinés. Les effets de grippage des filetages sont ainsi éliminés et les couples de serrage nécessaires à l'assemblage sont réduits de 40%. La lubrification des écrous d'EO-DUR augmente la vitesse et l'efficacité du montage des raccords en acier inoxydable.
- **Longueur de tube** – Les longueurs exactes de tubes peuvent être calculées et vérifiées en toute simplicité. Ceci permet de tuyauter efficacement un circuit sur site.
- **Gamme de configurations** – Les raccords Parker EO sont disponibles dans plus de 50 configurations. Plus particulièrement dans la gamme des raccords orientables, il existe une panoplie complète de raccords banjo, coudés orientables ou raccords à contre écrou vous permettant d'optimiser votre solution pour chaque application.
- **Raccords de fonction** – Les raccords tournants, les clapets anti-retour, vannes et prises de pressions peuvent être directement reliés sans adaptateurs supplémentaires aux connexions EO. Ceci réduit les temps de montage, élimine les coûts et les fuites potentielles liés à l'utilisation de raccords supplémentaires.
- **Une vraie conception métrique** – Tous les alésages, les 6 pans, implantations et autres dimensions sont totalement métriques.
- **Pas de restrictions** – Tous les alésages de chaque raccord sont exactement égaux aux diamètres intérieurs des tubes correspondants. Les raccords de série LL et L sont conçus pour optimiser le rendement du tube à paroi mince. Résultat: une performance accrue, un fonctionnement parfaitement silencieux ne créant pas d'échauffement excessif.
- **Une reconnaissance internationale** – Les raccords de tube EO jouissent d'une reconnaissance mondiale. La plupart des normes européennes, asiatiques, africaines et sud-américaines sont métriques. Mais ils gagnent aussi du terrain en Australie et en Amérique du Nord du fait de l'usage de plus en plus répandu des systèmes métriques et des multiples spécifications de la clientèle. De nombreux opérateurs préfèrent les raccordements n'exigeant pas de spécifications particulières.

EO-2

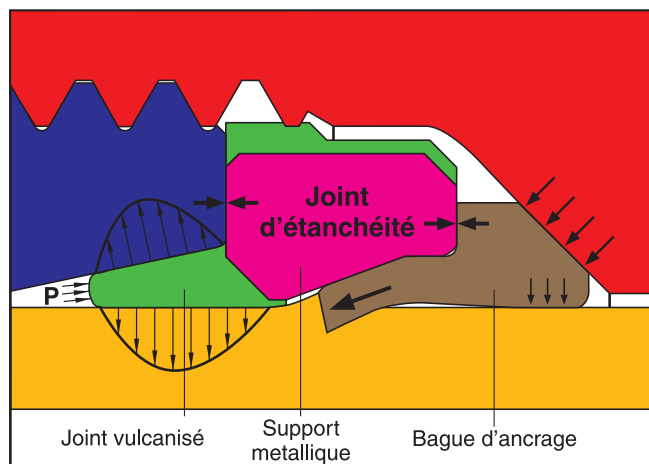
Introduction

La principale caractéristique des raccords EO-2 est l'étanchéité par joint élastomère également disponible en FKM pour les applications en hautes températures ou sur des matières agressives. Elle assure, en service intensif extrême, une sécurité de fonctionnement durable et une absence totale de fuites sans qu'il soit besoin de recourir au resserrage. La manipulation simple et divers avantages d'assemblage sont à l'origine du succès des raccords EO-2, qui constituent aujourd'hui la solution de référence pour les applications hydrauliques.

EO-2 est un raccord de dimension métrique conforme aux normes DIN 3861 et DIN 2353, qui sont maintenant conformes au standard international ISO 8434-1. EO-2 est disponible dans les séries LL, L et S.



L'EO-2 est : fiable – économique – propre – étanche



La bague anti-extrusion du joint agit comme un outil de sertissage intégré.



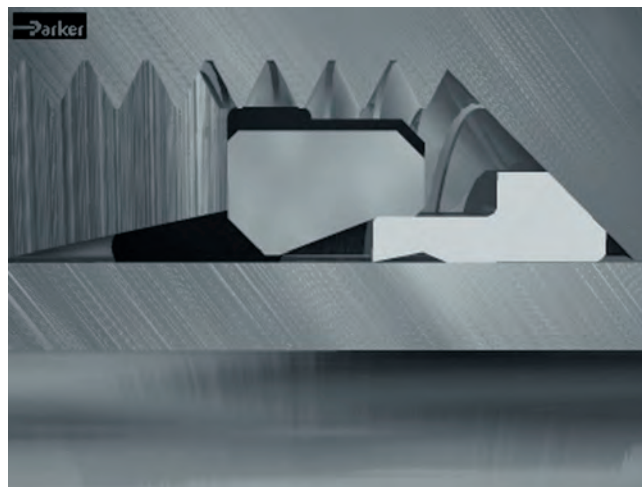
L'écrou de fonction EO-2 sans Cr(VI) avec bague d'étanchéité FKM. Manipulation facile et assemblage rapide

Fonctionnement du système de raccord EO-2

Etanchéité par joint élastomère

Le joint élastomère assure une étanchéité totale du raccord EO-2. Ce joint est situé entre le cône intérieur du raccord et la surface du tube, bloquant ainsi les lignes de fuite. Grâce à sa large section, le joint compense efficacement tous les jeux sur les tubes et raccords dus aux tolérances d'usinage.

L'efficacité du joint est augmentée par la pression, rendant le raccord EO-2 très adapté aux hautes pressions. La compression statique du joint élimine également les risques d'aspiration d'air dans des circuits en dépression. Les raccords EO-2 à joint élastomère n'ont pas besoin d'être resserrés durant leur utilisation, même dans des conditions de travail sévères. L'extrusion ou l'abrasion du joint est évitée grâce à la forme de son logement, qui ne comprend notamment pas de volume mort. Les lèvres du joint sont vulcanisées sur une bague de support métallique (ou bague anti-extrusion).

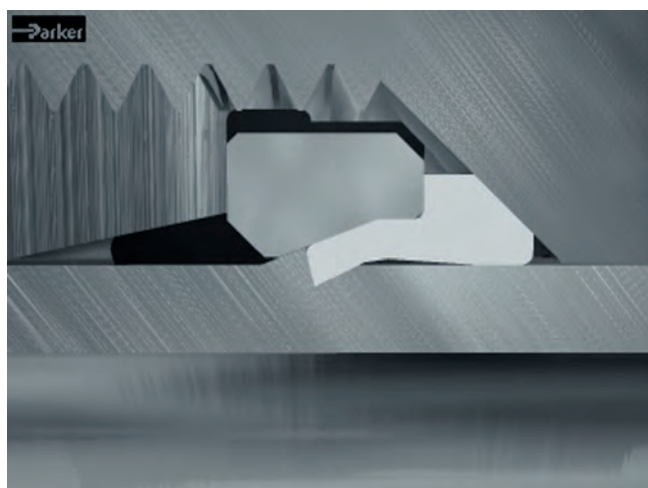


Avant le serrage de l'écrou de fonction

Fonction des raccords

Montage jusqu'au point de résistance

La bague pénètre dans le tube selon le principe bien connu des bagues. De par sa conception, l'EO-2 élimine les risques de sur-montage ou de sous-montage : avant le montage, il y a un espace entre la bague d'ancrage et la bague de support métallique du joint. Durant le montage, dès que la bague d'ancrage a atteint la profondeur de pénétration nécessaire, cet espace est complètement refermé. La fin du montage est identifiable grâce à la butée fixe. On obtient en montage manuel un résultat tout aussi satisfaisant. Le montage peut être contrôlé visuellement en vérifiant que l'espace est bien refermé.



Après le serrage de l'écrou de fonction

Le montage complet est marqué par le contact avec la butée fixe.

Le montage jusqu'au point de résistance assure une protection efficace contre les sur-montages et sous-montages. C'est le cas pour les raccords EO-2 grâce à la séparation des fonctions d'ancrage et de support.

Un outil de montage intégré

La bague de support métallique du joint est conçue spécialement, matériaux et traitement thermique y compris, pour servir d'outil d'assemblage intégré, ceci afin de s'assurer que la bague d'ancrage pénètre dans le tube sans endommager le cône intérieur du raccord. Cette caractéristique unique au raccord EO-2 permet d'effectuer des montages directs, même sur tube inox, sans outils supplémentaires de pré-montage. L'outil de montage intégré de l'EO-2 vous permet de faire des montages sur site sans aucun investissement. Pour réduire les temps de montage et les coûts, et ainsi améliorer votre productivité, nous conseillons l'utilisation d'une machine EOMAT pour l'assemblage des tubes de grandes dimensions et pour les grandes séries.

L'outil de montage intégré EO-2 est adapté à l'utilisation d'appareils de montage. L'outillage de pré-sertissage de l'appareil est uniquement en contact avec le joint élastomère et ne connaît ainsi pas d'usure. De ce fait, non seulement les coûts de changement d'outils de montage usés sont écono-

misés, mais on évite aussi des fuites, résultant des montages avec outils usés.

L'écrou de fonction

De par sa conception, l'écrou de fonction facilite la manipulation et permet de limiter les coûts d'achat et de stockage. La bague d'étanchéité et celle d'ancrage, sont insérées dans le filetage de l'écrou de façon à ne pas en sortir et forment ainsi une seule pièce appelée écrou de fonction.

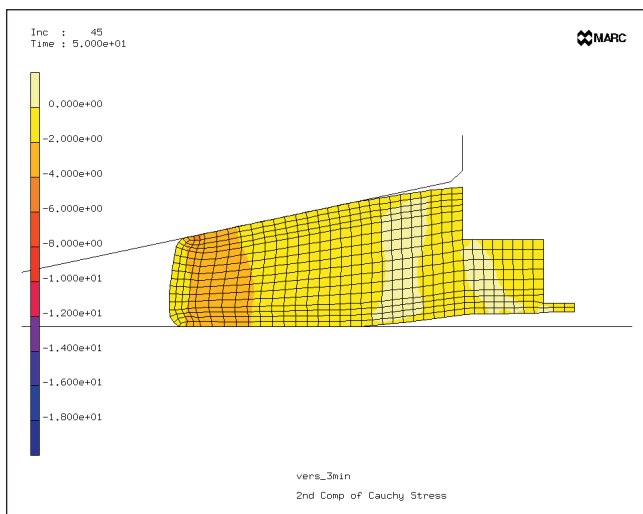
Il est donc impossible d'oublier, de confondre ou d'inverser les bagues ou joints durant le montage, inutile de chercher longtemps une pièce lors du montage.

Après montage et démontage, le joint peut être changé sans pour autant devoir couper le tube.

Caractéristiques communes et avantages des raccords EO-2

- **Haute résistance à la corrosion** – Le passage à ToughShield Plus, offre une protection anticorrosion de pointe.
- **Pressions nominales élevées** – Les raccords EO-2 sont utilisables jusqu'à 800 bar (PN) dans la série S et jusqu'à 500 bar (PN) dans la série L. Les exigences DIN/ISO sont ainsi largement dépassées. Ainsi, l'utilisation de la série L est possible dans des installations où jusqu'à présent, seule la série S était préconisée. Cela entraîne non seulement un coût minimum et de moindres efforts de montage, mais aussi des avantages pour des installations dans des endroits exigus.
- **EO-LUB** – Le filetage de l'écrou de raccord lubrifié subit un traitement supplémentaire avec EO-LUB pour les dimensions à partir de 25S/28L. Les couples de serrage des raccords EO-PSR sont réduits ainsi d'environ 25% et empêchent des sous-montages dangereux.
- **ToughShield Plus** – Le revêtement ToughShield Plus offre une protection anticorrosion plus longue, ce qui garantit de nombreux avantages à l'utilisateur : un entretien moins fréquent et plus rapide, une durée de vie prolongée des raccords et une résistance accrue au transfert de la rouille vers les autres composants..
- **Disponibilité mondiale** – Les raccords EO-2 sont disponibles dans le monde entier et conformes aux normes pour raccords à bague coupante 24°.
- **Capacité d'étanchéité** – Un joint élastomère assure l'étanchéité totale du raccord, même avec des fluides à faible viscosité comme l'eau ou les hydrocarbures. Ainsi les systèmes hydrauliques ne « transpirent » pas au niveau des raccords.

- **Fiabilité** – Grâce au joint élastomère, le raccord EO-2 ne nécessite pas de resserrage, même après plusieurs années de service intensif.
- **Contrôle de la pénétration de la bague** – En refermant l'espace entre le joint et la bague d'ancrage, le monte dispose d'un moyen de contrôle clair et précis afin de savoir si le pré-montage est fini. La pénétration de la bague est donc contrôlée par la conception même du raccord plutôt que par la force de l'opérateur.
- **Écrou de fonction** – Les différents composants comme la bague d'ancrage ou le joint ne peuvent pas être perdus, oubliés, confondus (mauvaise dimension de bague sélectionnée) ou montés à l'envers. Ceci élimine les risques d'assemblage défaillant et limite les coûts de montage.



Pour optimiser la conception du joint, Parker a fait appel à la modélisation par éléments finis
(Photo : FES, Raiffeisenstr. 10 a, D-74343 Sachsenheim).

- **Coûts de pré-montage** – Avec un temps de montage de moins de 10 secondes, l'EOMAT UNI est l'appareil le plus rapide. Le procédé de pré-montage dure seulement 1,4 seconde. Les coûts du pré-montage de l'EO-2 sont extrêmement bas.
- **Outil de montage intégré** – Chaque écrou de fonction EO-2 intègre un outil de montage permettant à la bague d'ancrage de pénétrer la surface du tube de façon efficace, sans pour autant endommager le cône du raccord. Ceci élimine les risques de dessertissage du tube, même avec des tubes en acier inoxydable.
- **Répétabilité fiable** – Avec le raccord EO-2, les outils de pré-sertissage des machines EOMAT ne s'usent pas car ils sont uniquement en contact avec les joints souples des raccords. Ceci élimine les risques de montage défectueux,

due à une usure de l'outillage comme c'est le cas pour les raccords à bague traditionnels.

- **Montage final** – Dès que l'espace entre la bague d'ancrage et le joint est rempli, le raccord EO-2 est prêt pour le contrôle du montage et l'installation. Une dernière traction sur la clef plate (approx. de 1/6 à 1/4 tour) amène le couple de serrage à la valeur désirée. Les raccords EO-2 ont une excellente résistance au serrage excessif, assurent une sécurité élevée et empêchent des sur-montages dangereux.
- **Inspection visuelle** – Une simple inspection visuelle permet de vérifier si l'espace entre la bague anti-extrusion et la bague d'ancrage est complètement fermé. Le tube n'a pas besoin d'être sorti du raccord pour le contrôle de la qualité du montage.
- **Pas de fuite fantôme** – Il n'est pas obligatoire d'utiliser un lubrifiant pour monter un raccord en acier EO-2. Il n'y a donc pas d'irritation causée par les lubrifiants suintant des raccords lorsque le circuit hydraulique est monté en température.
- **Réutilisation/Remontage** – Les raccords EO-2 peuvent être désassemblés et réassemblés aussi souvent que nécessaire. Il n'existe aucun risque d'usure ou de déformation du cône intérieur. Les joints usés peuvent être remplacés aisément. Tous les joints de rechange sont repérés (exemple 12-L).
- **Maintenance sur site** – Pour le montage et la maintenance des raccords EO-2, un jeu de clefs plates est suffisant. Des changements sur la tuyauterie ou le rajout de composants supplémentaires tels que des prises de pression (GMA), des vannes (KH) ou des tés peuvent être réalisés en quelques minutes.
- **Interchangeabilité** – Les écrous de fonction EO-2 peuvent être utilisés avec toutes les dimensions et séries de la gamme des raccords EO. Le changement du raccord Parker EO à bague progressive ou du raccord à souder par le raccord Parker EO2 Dry Technology s'effectue par un simple passage à l'écrou de fonction.
- **Fiabilité** – Des millions de raccords EO-2 sont en service dans les équipements de travaux publics, machines-outils, presses hydrauliques, presses à injecter les plastiques, chantiers navals, exploitations offshore, explorations sous-marines, chemin de fer et équipements militaires. Il n'a pas été constaté de fuites sur les tuyauteries EO-2.
- **Incident** – Souvent, avec les raccords à bague, on constate divers incidents comme erreur de dimension de bague, sens de mise en place de bague, utilisation d'outil de présertissage usé, etc. La conception de l'EO-2 interdit ce type d'erreurs.

Fonction des raccordements

- **Popularité** – En raison de leurs grandes performances et de la simplicité d'utilisation, les raccords EO-2 sont appréciés des constructeurs renommés. Les raccords EO-2 sont appréciés des utilisateurs finaux pour leurs

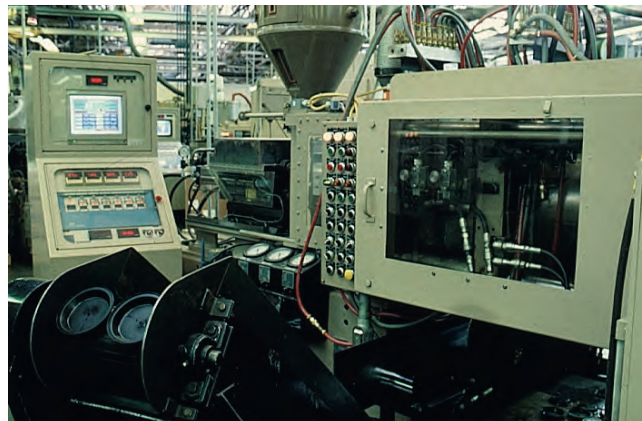
capacités d'étanchéité, leur montage et leur maintenance des plus simples, leurs dimensions métriques et leur disponibilité; avantages auxquels ils ne voudraient pas renoncer.

Sélection d'écrous de fonction FM

	Tube acier	Tube inox	Tube plastique
Raccords acier (EO-2)	FM...CF	FM...SSA	FM...CF
Raccords inox (EO-2)	—	FM...71	FM...71

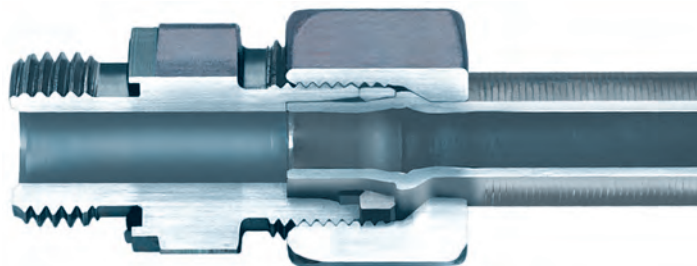


L'EO-2 est utilisé dans des applications lourdes telles que les travaux publics.



L'EO-2 a largement démontré sa fiabilité dans de nombreuses industries.

EO2-FORM



Introduction

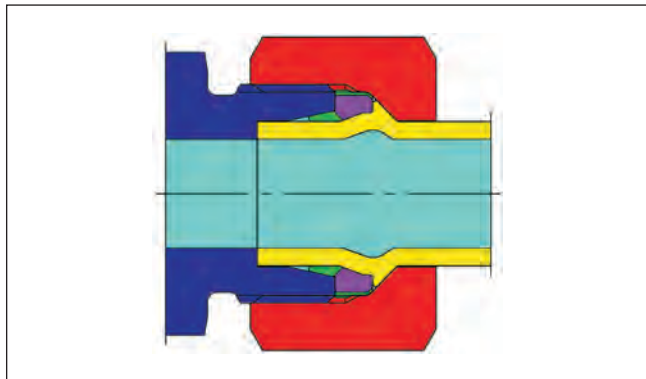
EO2-FORM est la gamme de raccords haute pression pour tubes préformés de la division HPCE de Parker (High Pressure Connectors Europe). Tout comme EO-2, EO2-FORM contribue à une élimination complète des problèmes d'étanchéité dans les systèmes hydrauliques à joints souples.

Les caractéristiques typiques des raccords EO2-FORM sont le joint souple classique EO-2 (Dry Technology) et le formage à froid du tube, qui entraîne une admissibilité de charge élevée du système et des couples de serrage bas. Grâce à la nouvelle gamme EO2-FORM, la technologie de joints souples est applicable sur des équipements exigeant une extrême résistance à la rupture par exemple dans le domaine, des presses hydrauliques, sur des grues et des ascenseurs ou dans l'industrie offshore. Par rapport au brasage et au soudage, le processus EO2-FORM est plus rapide et plus aisé : aucun besoin de traitement spécial à base de substances chimiques ou de chaleurs. La bague de support est disponible en FKM rendant une utilisation du raccord possible à des températures élevées ou avec des matières agressives. EO2-FORM est une vraie construction métrique garantissant des possibilités de combinaison avec le programme complet de produits originaux Ermeto conforme aux normes ISO 8434/DIN 2353. Le raccord EO2-FORM convient aux tubes de toutes dimensions, de toutes épaisseurs et livrables dans les séries L et S.

Fonction du raccord EO2-FORM

Système EO-2/EO2-FORM

Le système de raccords haute pression le plus répandu au monde se présente sous une nouvelle dimension : résistance inégalée à la pression, aucun danger de rupture, couples de serrage encore plus bas, avantages de montage considérables.



Le nouveau raccord EO2-FORM :
Grande stabilité et faibles couples de serrage



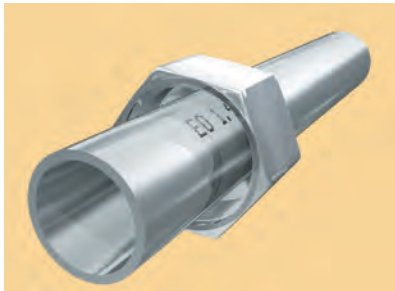
La machine EO2-FORM F3

Etanchéité à joint élastomère

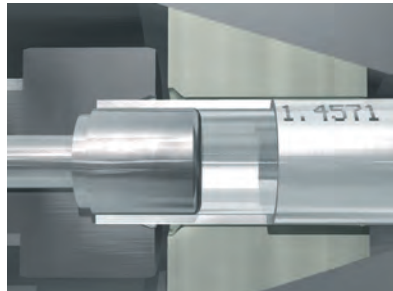
La même bague «DOZ» que pour les raccords EO-2 est utilisée pour les raccords EO2-FORM. Le joint élastomère assure une étanchéité totale du raccord. Ce joint est situé entre le cône intérieur du raccord et la surface du tube, bloquant ainsi les lignes de fuite. Grâce à sa large section, le joint compense efficacement tous les jeux dus aux tolérances d'usinage sur les tubes et raccords. L'efficacité du joint est augmentée par la pression, rendant les raccords EO2-FORM adaptés aux hautes pressions. La compression statique du joint élimine également les risques d'aspiration d'air dans les circuits en dépression.

Les raccords EO2-FORM n'ont pas besoin d'être resserrés durant leur utilisation, même dans des conditions d'utili-

Le processus EO2-FORM



L'extrémité du tube est préparée et garnie d'un écrou de raccord EO



Le tube est inséré dans la matrice jusqu'au point de résistance



Au lancement du processus, le tube est bridé et le poinçon est inséré dans le tube



Pendant le refoulement, le tube se déforme et la matière consolidée



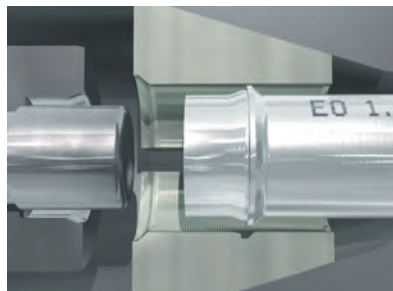
La forme de la jonction est déterminée par la conception de l'outillage



Le diamètre intérieur est légèrement déformé, mais ne génère aucune perte de débit



L'escarre de l'outillage marque la fin du processus de formage



Le tube est formé et peut être retiré de la machine



Le tube est prêt à être assemblé dans le raccord

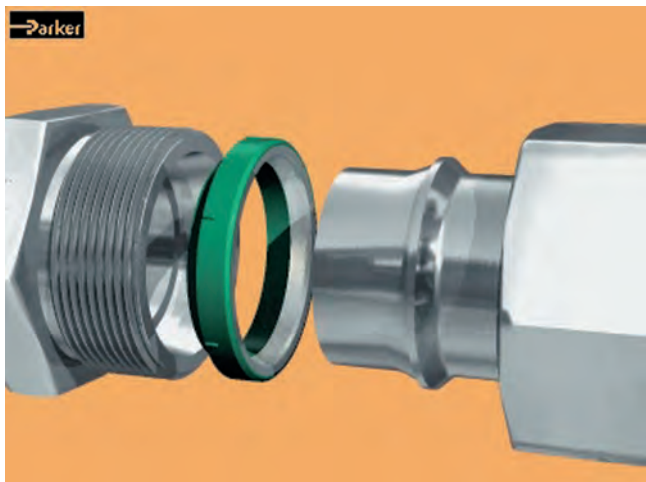
sation très difficiles. L'extrusion ou l'abrasion du joint est évitée grâce à la forme de son logement, ne comprenant ni volume mort ni espace. Les lèvres du joint sont vulcanisées sur une bague de support métallique (ou bague anti-extrusion).

Déformation à froid du tube et montage

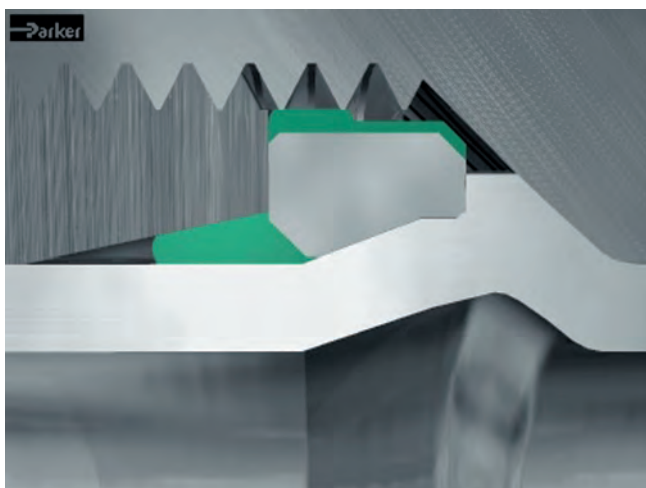
La déformation à froid du tube est réalisée à l'aide de la machine EO2-FORM. Le processus de formage et le choix de l'outillage sont optimisés pour garantir un temps de cycle très court. Pour le montage final de la tuyauterie, il suffit de positionner la bague d'étanchéité et de serrer l'écrou.

Caractéristiques et avantages du système de raccord EO2-FORM

- **Souplesse maximale** – La gamme existante de produits EO-2 ne requiert ni l'achat ni le stockage d'articles supplémentaires. Les instructions de montage du raccord EO2-FORM sont comparables à celles du raccord EO-2. La mise en place du raccord EO2-FORM n'exige qu'une dépense minimale.
- **Concept flexible** – Les familles de produits EO2 et EO2-FORM couvrent une très large palette d'applications: systèmes hydrauliques complexes, câblage des circuits dans une usine, l'EO2-FORM est recommandé pour des applications sévères, l'EO2 est idéal pour des applications courantes en hydraulique et pneumatique.



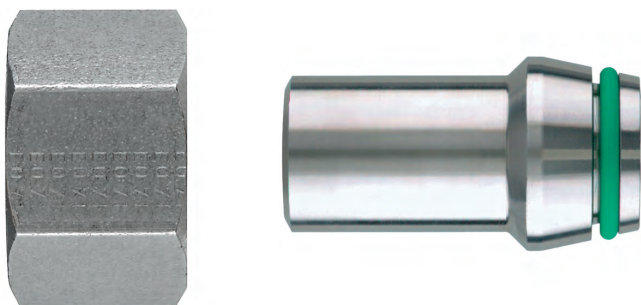
Avant le serrage de l'écrou



Après le serrage de l'écrou

- **Capacité d'étanchéité** – Un joint élastomère assure l'étanchéité totale du raccord, même avec des fluides à faible viscosité comme l'eau ou les hydrocarbures. Ainsi les systèmes hydrauliques ne « transpirent » pas au niveau des raccords.
- **Pas de fuites fantômes** – Il n'est pas obligatoire d'utiliser un lubrifiant pour monter un raccord en acier. Il n'y a donc pas d'irritation causée par les lubrifiants suintant des raccords lorsque le circuit hydraulique est monté en température.
- **Universel** – Par la déformation à froid, la machine EO2-FORM peut préparer tout tube acier dans des systèmes hydrauliques (EO2-FORM est aussi utilisable pour des tubes acier inoxydable et des matériaux spéciaux tels que CuNiFe; sur demande). Des outils sont conçus pour les tailles métriques des tubes de 6 à 42 mm de diamètre externe.
- **Résistance élevée aux vibrations** – Le procédé EO2-FORM déforme la matière du tube « en douceur » ce qui garantit une excellente résistance aux vibrations.
- **Durabilité** – En service intensif, le rendement optimal du raccord EO2-FORM est obtenu sans resserrage.
- **Economie** – En comparaison au soudage et au brasage, le système EO2-FORM permet un gain de temps énorme. Une préparation du tube n'est pas nécessaire et juste une fraction de l'énergie consommée lors du soudage ou du brasage est requise.
- **Qualité** – Le serrage du tube et le processus de déformation fonctionnent automatiquement: aucune possibilité de réglages manuels. Ainsi un résultat de montage invariable, sûr et de qualité est assuré.
- **Minimisation des bruits** – En comparaison aux déformations conventionnelles de tube, le procédé EO2-FORM possède une forme intérieure lisse éliminant tout dépôt. Simultanément la chute de pression et la génération du bruit sont efficacement limitées.
- **Réutilisation/Remontage** – Les raccords EO2-FORM peuvent être désassemblés et réassemblés aussi souvent que nécessaire. Il n'y a pas d'usure ou de déformation du cône intérieur.
- **Homologation** – Les raccords haute pression EO-2 et le procédé EO2-FORM sont testés et homologués par des institutions indépendantes telles que Germanischer Lloyd et Det Norske Veritas.
- **Emplacements d'installation exigus** – L'outillage complet de serrage permet aussi un formage de tubes courts avec de faibles rayons de courbure.
- **Propre** – Le processus EO2-FORM est sûr et propre. Tout danger émanant de la chaleur ou de substances nocives est exclu par le non-usage de substances chimiques et l'absence de chaleur.
- **Risque zéro** – La technologie du EO2-FORM est basée sur celle ayant fait ses preuves sur l'EO-2. Tous les composants et les techniques de montage sont parfaitement testés.
- **Conception** – La conception offre une stabilité mécanique élevée et une résistance maximale à la rupture. Ce qui rend son usage possible même dans des domaines interdits aux raccords à bague.
- **Résistance aux hautes pressions** – En combinaison avec la gamme de raccords, EO2-FORM est applicable aux pressions jusqu'à 800 bar dans la série S et 500 bar dans la série L. Les exigences DIN/ISO sont ainsi largement surclassées. Grâce aux paliers élevés de pression, l'utilisation de la série L est envisageable là où n'était proposée que la série S. Cela entraîne non seulement un coût minimum et de moindres efforts de montage, mais aussi des avantages pour les installations difficiles d'accès ou très compacts.

Embout à souder EO



L'étanchéité des embouts à souder est réalisée par un joint torique.

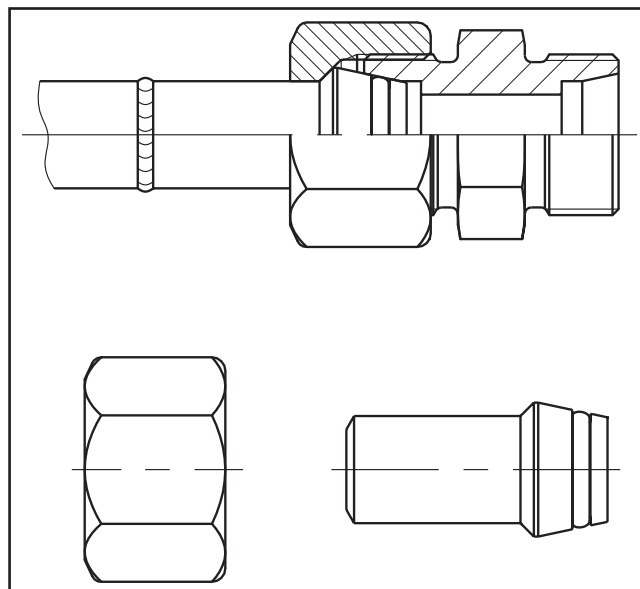
Fonction des embouts à souder Parker EO

L'embout EO est soudé à l'extrémité du tube sans bague orientable. Auparavant, les écrous de raccord devaient être montés sur les dimensions exactes et dans le bon sens. Pour le traitement préalable de l'extrémité de tube, le procédé de soudage, la qualification des opérateurs, le traitement postérieur, l'examen et la documentation du raccord à souder, il peut y avoir des directives et instructions particulières. Les embouts EO peuvent être montés sur tout tube EO. Les embouts EO sont disponibles dans toutes les dimensions de 6-38/42 mm de la série légère et lourde.

Caractéristiques et avantages des embouts à souder Parker EO

Les embouts à souder Parker EO bénéficient de la plupart des avantages attractifs de la gamme EO. Les caractéristiques spécifiques de la gamme d'embouts à souder EO sont les suivants :

- **Qualité des tubes** – Contrairement aux raccords à bague d'ancrage ou à évasement, où les tolérances dimensionnelles et les états de surface sont critiques, on peut se contenter de tubes de qualité médiocre avec des embouts à souder.
- **Universel** – Les embouts EO peuvent être combinés à tous les raccords EO.
- **Capacité d'étanchéité** – Le joint élastomère est l'élément essentiel assurant l'étanchéité parfaite du raccord. Même les fluides à faible viscosité comme l'eau ou les gaz ne fuient pas. Ainsi les systèmes hydrauliques ne « transpirent » pas.



Les embouts à souder EO sont utilisés depuis la fin des années 1960.

- **Durée de vie** – Le joint torique n'exige pas de resserrage du raccord, même après plusieurs années d'utilisation dans des conditions de travail très difficiles.
- **Mode de rupture** – L'assemblage incorrect des raccords à souder ne conduit pas à l'éjection imprévisible du tube. Un joint défaillant présente une fuite excessive et peut être resserré.
- **Réutilisation** – Les raccords à souder peuvent être montés et démontés aussi souvent que nécessaire. Il n'y a pas d'usure ou d'évasement du cône intérieur du raccord. Les joints toriques endommagés peuvent être facilement changés.
- **Effet d'entaille réduit** – Lors de sollicitations dynamiques extrêmes, les embouts à souder classiques tendent à casser sous l'écrou au niveau du changement de section. Les embouts à souder EO sont moins sensibles à ce dommage typique car la zone critique est lissée et solidifiée par un procédé de cylindrage spécial.
- **Moins de contraintes** – Grâce à la soudure, on peut corriger de petits écarts de dimensions ou de rayons de courbure des tubes. Une tuyauterie libre de toute contrainte n'est pas susceptible de se rompre sous de sévères conditions de travail.
- **Procédé de soudure** – Les embouts à souder EO sont conçus pour répondre aux exigences de la plupart des procédés de soudure.

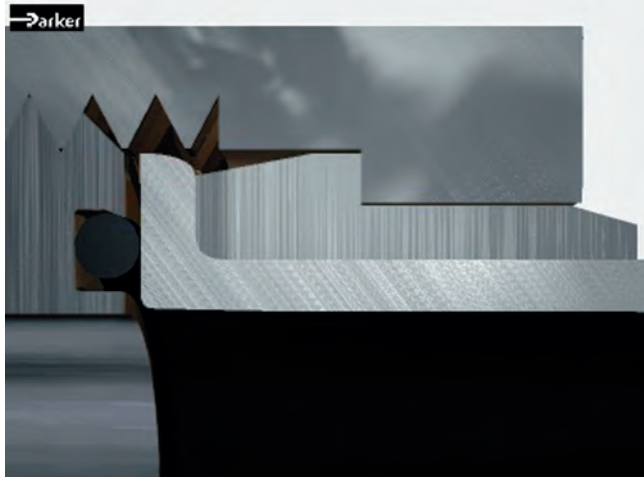
Raccords O-Lok®: introduction



Le raccord Parker O-Lok® a été conçu au début des années 1980 aux Etats-Unis. Ce produit a fait ses preuves quant à la limitation des fuites pouvant résulter des pressions élevées, comme cela est le cas dans les systèmes hydrauliques modernes. Du concept de raccord Parker O-Lok® est né O-Lok®, perfectionnement permettant la réalisation de pressions élevées (630 bar jusqu'à 12 mm diamètre extérieur 1/2").

O-Lok® est un raccord à étanchéité frontale (ORFS pour « O-Ring Face Seal », il constitue la référence internationale pour tous les raccords haute pression à étanchéité frontale). Il est composé des éléments suivants: écrou, corps de raccord, joint trapézoïdal « Trap Seal » et manchette.

Le tube est bridé à 90° grâce au système Parflange® (voir figure 1). En alternative une manchette peut être brasée. Lors du montage du raccord le joint est comprimé dans



Avant le serrage de l'écrou de raccord



Après le serrage de l'écrou de raccord
Des joints toriques standard peuvent être montés en lieu et place des joints « Trap Seal »

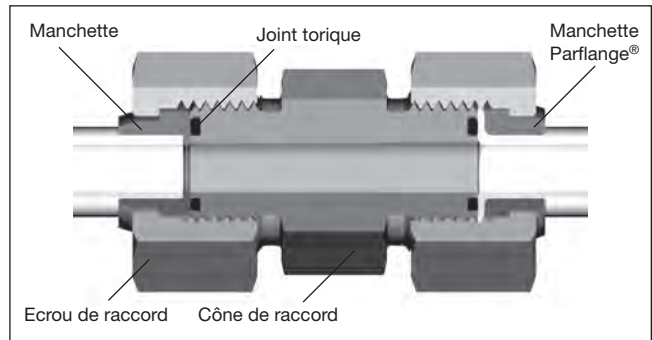


Fig. 1 – Union tube tube O-Lok® avec manchette brasée (LHS) et manchette Parflange®

une gorge usinée avec précision afin d'obtenir une étanchéité parfaite.

Les raccords O-Lok® sont appropriés à une large gamme d'épaisseurs de tubes. Ils peuvent être, sans autres composants, utilisés sur des tubes métriques ou pouces ainsi que sur des embouts de flexibles.

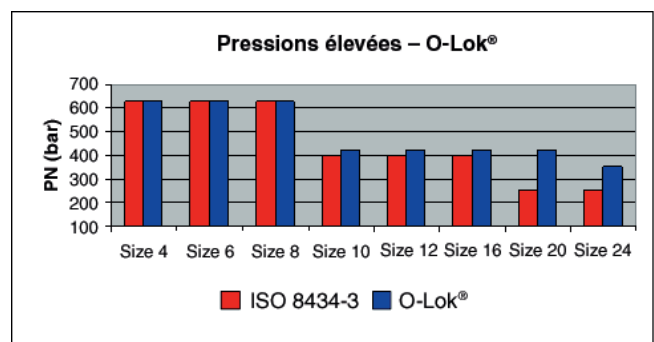
Amélioration des performances des raccords O-Lok®

Durant les vingt dernières années, nous avons mis à profit notre collaboration avec les plus grands constructeurs internationaux pour augmenter les performances des raccords O-Lok® sans pour autant faire de concessions sur leur durée de vie et leur utilisation sans soucis. Après des tests très intenses, nous avons pu annoncer des améliorations significatives.

O-Lok®

Le concept des raccords O-Lok® se définit par les mots suivants.

Longévité et haute qualité d'étanchéité.



*voir les niveaux de pression détaillés au chapitre C

Fonction des raccordements



- **Plus: Pressions nominales élevées** – Grandes dimensions des raccords avec une pression nominale élevée
– Diamètre ext. du tube 30 mm de 280 jusqu'à 420 bar*
– Diamètre ext. du tube 38 mm de 280 jusqu'à 350 bar*
- **Haute résistance à la corrosion** – Le passage à ToughShield Plus, offre une protection anticorrosion de pointe.
- **Plus: Salubrité** – La contamination des composants est la cause principale des défaillances dans les systèmes hydrauliques. Les raccords O-Lok® satisfont aux exigences de salubrité depuis la production jusqu'au lieu d'application grâce à l'ensachage individuel des pièces.
- **Plus: CORG** – Tous les raccords Parker O-Lok® sont fabriqués avec une rainure à joint torique (CORG) chargée d'empêcher la perte ou l'écrasement des joints toriques lors de l'assemblage. (En option dans les normes ISO 8434-3 et SAE J1453). Voir fig 2.
- **Plus: Diversité** – Parker offre la plus large gamme de l'industrie dans son catalogue: combinaisons de joints d'étanchéité, de modèles et de tailles. Cette gamme est unique en son genre.

Solutions ACE

Les solutions ACE (Advance Connector Enhancements) ont pour but d'augmenter les performances des raccords. Elles découlent des besoins des clients et d'une analyse approfondie des besoins du marché.

Trap Seal

L'utilisation de joints toriques standards dans les raccords de type ORFS pouvait avoir des conséquences néfastes pour les clients finaux. Lors de l'assemblage sur le tube, ceux-ci pouvaient sortir de leur gorge et ainsi générer des fuites inexplicables après la livraison des machines.

Grâce à un nouveau design, le joint Trap Seal des raccords Parker O-Lok® supprime totalement ce risque, éliminant ainsi tout frais de SAV et les mécontentements des clients finaux.

Raccord évolué robuste et orientable

Auparavant, le filetage non protégé en dessous de l'écrou pouvait provoquer la déformation de la rondelle d'appui car le filetage du raccord appuyait sur le diamètre interne de la rondelle pendant l'assemblage. Cela pinçait le joint torique qui avait alors tendance à fuir. La conception avec un écrou plus long et un épaulement redessiné élimine le risque couru par le filetage exposé, et donc évite les dommages à la rondelle d'appui et au joint torique. C'est si simple que vous pouvez être sûr que l'assemblage est effectué correctement

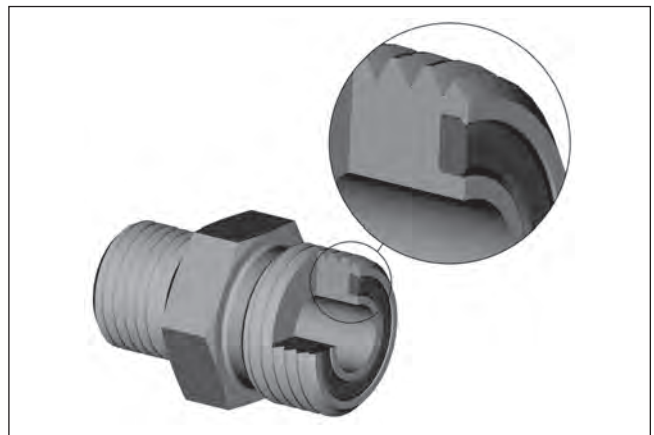


Fig. 2 – Joint souple frontal avec rainure Corg.

du premier coup. Il existe pour les raccords à filetage d'implantation parallèle UNF, BSPP et métrique. Les instructions de montage sont inchangées.

ToughShield Plus

Le revêtement ToughShield Plus offre une protection anticorrosion plus longue, ce qui garantit de nombreux avantages à l'utilisateur : un entretien moins fréquent et plus rapide, une durée de vie prolongée des raccords et une résistance accrue au transfert de la rouille vers les autres composants.

Applications

La conception d'origine du raccord O-Lok® a été considérablement influencée par les exigences des constructeurs internationaux dans les domaines de l'hydraulique mobile, de l'exploitation minière, des travaux publics et des machines agricoles. Aujourd'hui, O-Lok® tend de plus en plus à devenir le raccord standard dans l'industrie pour les systèmes de raccords hydrauliques utilisés dans les équipements robustes à chaînes ou à roues. L'équipement est dans ces cas exposé à des charges très élevées, souvent vingt-quatre heures sur vingt quatre, dans des environnements à grande fluctuation thermique et mécanique. La conception simple, mais efficace du raccord, combinée à la technologie de préparation du tube Parflange® garantissent la durabilité sous des conditions défavorables; « montez, installez et oubliez ».

Des montages simples avec des couples de serrage bas, des diamètres extérieurs de tubes jusqu'à 50 mm/2", le montage simple de la tubulure même dans des espaces très restreints, la manipulation simple pour les dimensions métriques et pouces rendent le raccord O-Lok® attractif même pour des applications fixes telles que presses hydrauliques, machines à injection, machines-outils, construction navale et plusieurs autres domaines. En fait, partout où il faut des tubes et tuyaux étanches de qualité.



La fonction du raccord O-Lok®

Il est constitué de quatre éléments: un corps de raccord, une manchette, un joint trapézoïdal et un écrou.

Le corps du raccord O-Lok®

Il y a plus de 40 corps de raccords différents à choisir selon votre application. Une gorge spéciale assure la bonne tenue du joint sur la face avant et empêche ainsi sa perte lors du montage.

Toutes les pièces du raccord O-Lok® sont en outre forgées afin d'obtenir une grande stabilité et une durée de vie plus importante.

Les raccords droits sont fabriqués à partir de barres d'acier étirées à froid. Le procédé de l'étirage à froid garantit l'ensemble des tolérances dimensionnelles, une stabilité améliorée et un état de surface invariable.

Gorge CORG

Les raccords O-Lok® sont fabriqués avec une rainure CORG dont la fonction est d'éviter la perte du joint lors de l'assemblage. Les normes internationales pour les raccords ORFS retiennent deux modèles de rainure. Sur la conception d'origine, il arrivait qu'à certaines tolérances de jeu entre le joint et la rainure, le joint se détache du raccord.

En 1998, Parker a introduit une version améliorée du raccord O-Lok® avec la rainure CORG.

Joint élastomère

De par la conception du raccord, la compression des joints Trap Seal permet une excellente étanchéité depuis les basses pressions à basse température jusqu'aux hautes pressions avec températures élevées. Les joints Trap Seal sont fabriqués avec la même matière que les joints toriques qu'ils ont remplacés en 2006.

L'écrou de raccord O-Lok®

Les écrous de petit diamètre du raccord O-Lok® sont estampés à froid afin de garantir une résistance optimale. Les écrous de gros diamètre sont fabriqués à partir d'acier brut forgé à chaud.

La manchette O-Lok®-Parflange®

La méthode la plus rapide et efficace pour réaliser une connexion O-Lok® est d'utiliser le procédé Parflange® pour

évaser l'extrémité du tube à 90°. Une manchette est utilisée pour renforcer la partie évasée du tube et réaliser la liaison avec l'écrou. Le procédé Parflange® permet de sertir la manchette sur le tube, ce qui renforce l'ensemble.

Les raccords O-Lok® et le procédé Parflange® peuvent être utilisés pour des tubes aussi bien métriques que pouces, grâce à une sélection adéquate de manchettes et d'outils correspondants.

Afin que la machine Parflange® puisse fabriquer des connexions renforcées et robustes, les manchettes Parker Parflange® sont fabriquées avec des exigences géométriques, selon des tolérances serrées. L'utilisation des composants non-agrèés Parker peut conduire à la défaillance de la connexion.

La manchette de brasage O-Lok®

Les manchettes de brasage O-Lok® sont fabriquées en respectant des tolérances précises. De faibles tolérances dimensionnelles sont nécessaires afin d'obtenir une face plane et lisse pour un bon contact avec le joint.

La connexion O-Lok® pour tube métrique ou pouce peut être réalisée par le choix des manchettes correspondantes.

Fonction du raccord O-Lok®

Le corps du raccord O-Lok® est équipé d'un joint à dureté élevé rendu captif par une gorge usinée avec précision. Le joint est compressé par le vissage de l'écrou entre le corps et la face plane du tube obtenue par évasement ou par brasage d'une manchette.

Le serrage de l'écrou alors que les surfaces du raccord et du tube sont en contact, amène à un accroissement rapide du couple de serrage. Un serrage énergique au couple recommandé termine l'assemblage.

L'accroissement net du couple de torsion procure un « sentiment de sécurité » et minimise ainsi tout danger de surserriage.

Puisque les surfaces sont planes et perpendiculaires aux forces de montage, elles ne subissent aucune déformation pendant le montage, rendant le raccord O-Lok® réutilisable à gré. Le joint doit être contrôlé à chaque démontage et changé si nécessaire.

Fonction des raccords

Procédé d'évasement orbital Parflange®

Le Procédé Parflange®

La liaison de la manchette au tube est obtenue par formage à froid du tube grâce à un mouvement orbital de la bouterolle. Le tube est progressivement évasé jusqu'à obtenir une surface propre et lisse, évitant également un effet ressort. L'ensemble assurant ainsi un raccordement stable et étanche, sans soudure, et donc un risque potentiel de fuite dérivant d'une soudure imparfaite. Le seul point de fuite se situe entre le corps du raccord et la face du tube évasé via le joint élastomère de haute dureté Trap Seal qui est monté en standard sur les raccords Parker O-Lok®.

La méthode Parflange® est très rapide et ne demande aucun nettoyage avant ou après l'évasement. Ainsi le montage est facilement réalisé à moindre coût.



Parflange 1025

La méthode Parflange® satisfait aux exigences de déformation mécanique des tubes, définies selon les normes SAE J1453. Elles ont été prescrites par la majorité des constructeurs d'équipements hydrauliques au terme de très nombreux tests.

Le soudage ou le brasage de la manchette à l'extrémité du tube devient superflu grâce à la technique d'évasement de la machine Parflange®.



Parflange 50 – machine fiable et facile à utiliser

Machine de production de série 50 Parflange®

La dernière machine de la fameuse gamme des machines Parflange®, la 50, tient compte des remarques faites par les professionnels de la préparation de tubes à travers le monde. Tous les points concernant l'ergonomie, les contrôles, l'électronique et la maintenance ont été améliorés. Mais le système de déformation orbital qui constitue le cœur de la machine est resté inchangé. Ainsi les outils de la machine 1040 peuvent être réutilisés sur la 50. Pour plus de détails voir le chapitre H.

Avantages de la méthode Parflange® en comparaison au soudage ou au brasage

- **Flexibilité:** Réglage et changement rapide d'outils pour une productivité accrue.
- **Rapidité:** De 9 à 12 fois plus rapide que le brasage par induction.



Outillage Parflange®

- **Préparation facile du tube:** Le procédé Parflange® ne requiert pas de préparation du tube ni de nettoyage après évasement. Il est simple et l'utilisation de la machine ne nécessite pas une formation spécifique.
- **Protection:** Contrairement au brasage, la méthode Parflange® ne nécessite pas de produits décapants, de pâte à braser, de nettoyeurs ou d'agents anti-corrosifs. L'unique apport est un lubrifiant non polluant appliqué au poinçon d'évasement.
- **Non polluant:** La méthode Parflange® est non polluante et sûre, vu qu'elle ne requiert pas de flamme nue ou une autre forme de chauffage. En outre, il n'y a pas de production de vapeurs dangereuses comme lors du soudage ou du brasage.

La méthode Parflange®



La manchette est tout d'abord coincée entre les mâchoires de serrage



Le tube est inséré dans l'outil jusqu'au point de résistance



Puis le tube est maintenu par les mâchoires de serrage, le poinçon d'évasement se déplace vers l'avant et exécute un mouvement orbital



Pendant le mouvement, le poinçon élargit l'épaisseur du tube de l'intérieur



L'évasement débute dès l'entrée en contact de la surface d'usinage du poinçon d'évasement avec l'extrémité du tube



La surface frontale est continuellement roulée et densifiée. Le tube est légèrement élargi de l'intérieur afin d'être fixé à la manchette



Dès que le contour défini de l'évasement est obtenu, le processus Parflange® est arrêté et le poinçon ressort



L'extrémité du tube est libérée et peut être extraite de la machine



La connexion est prête à l'assemblage.

Fonction des raccordements

- **Economie d'énergie:** La méthode Parflange® ne consomme qu'une fraction de l'énergie nécessaire au soudage ou au brasage.
- **Résistance à la corrosion:** Les tubes galvanisés sont faciles à transformer. Ainsi, les coûts élevés de galvanisation des composants sont évités.
- **Étanchéité:** La méthode Parflange® élimine tout risque de fuites qui existe dans les connexions soudées ou brasées.
- **Excellent état de surface:** la méthode Parflange® produit un état de surface dépassant largement les 3,1 µm/125 micropouces, normes imposées par SAE J1453 pour les surfaces lisses.

Les utilisateurs des machines Parflange® et des raccords O-Lok® de Parker sont séduits par leur fiabilité, les économies de temps et de coûts, l'absence des nombreux inconvénients dus au soudage et au brasage.

Par conséquent, Parker recommande fortement le procédé Parflange® pour l'assemblage des raccords Triple-Lok® et O-Lok®. Soit la 1025, machine d'atelier pour des petites séries soit la Parflange® 50 pour des productions de série.

Caractéristiques, avantages et bénéfices de la méthode Parflange® pour les connexions Triple-Lok®, O-Lok®

- **Efficacité de l'étanchéité** – La méthode Parflange® assure une étanchéité totale et une stabilité mécanique remarquable.
- **Résistance élevée à la flexion** – Contrairement aux autres procédés d'évasement, la méthode Parflange® permet une liaison rigide de la manchette sur le tube. Les raccords O-Lok® réalisés avec le procédé Parflange® résistent ainsi beaucoup mieux à des conditions sévères de vibration.
- **Manipulation simple** – Plus besoin de programmation ou de réglage de la machine. Des résultats de qualité sont obtenus sans réglages manuels.
- **Economique** – En comparaison au soudage ou au brasage, l'évasement représente un gain de temps car il ne nécessite pas de préparation spéciale du tube. L'évasement ne consomme qu'une fraction de l'énergie nécessaire au soudage ou au brasage. En résumé, le procédé Parflange® peut réduire vos coûts de plus de la moitié.
- **Propre** – La méthode Parflange® est non polluante et sûre. Puisqu'aucune production de chaleur n'intervient et qu'il n'est fait usage d'aucune substance chimique, les dangers d'un dégagement de fumée n'apparaissent pas.
- **Tubes galvanisés** – La méthode Parflange® est aussi applicable aux tubes galvanisés. Les coûts de nettoyage, de galvanisation ou de revêtement sont évités.
- **Procédé/Conception du produit** – Les machines Parflange® sont spécialement conçues dans l'optique de soutenir la qualité des raccords O-Lok® et Triple-Lok® de Parker. Les machines, outillages et raccords sont exactement synchronisés afin d'obtenir les meilleurs résultats.
- **Technologie éprouvée** – Depuis plus de 14 ans, des centaines de machines Parflange® ont été utilisées avec succès dans le monde entier.

Introduction Triple-Lok®



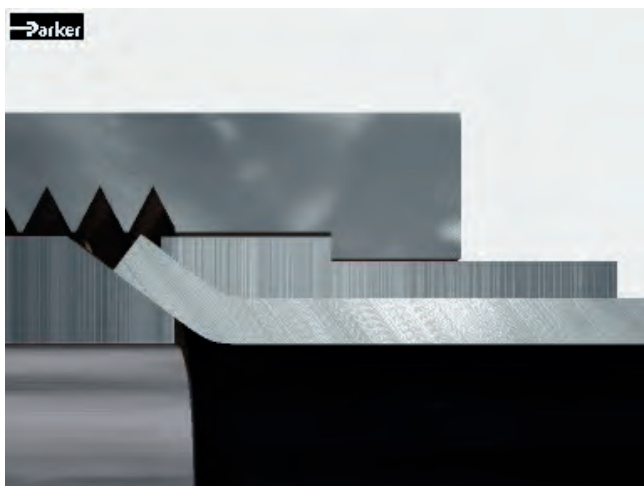
L'idée de l'évasement pour la réalisation d'une étanchéité à forte tenue date de longtemps. Les origines remontent à la naissance de l'automobile. Plusieurs types de connexions à évasement comprenant les évasements unique et double de 45°, renversé, de 30°, etc., ont été conçus pour réfrigérants, systèmes de freinage et de graissage d'anciens modèles d'automobiles.

Grâce aux efforts de pionnier de Parker, le raccord à évasement 37° Triple-Lok® s'est transformé en une version hautes pressions des connexions décrites plus haut. Au départ, il a été utilisé dans les systèmes hydrauliques destinés à l'agriculture et aux équipements de terrassement, les lignes automatiques de transfert et autres machines-outils.

Les exportations croissantes des machines dans les années 1960 ont entraîné la popularité et l'utilisation dans le monde



Avant le serrage de l'écrou de raccord



Après le serrage de l'écrou de raccord

entier du raccord Triple-Lok®. Aujourd'hui, il constitue le raccord le plus utilisé pour les tubes pouces. Il a été agréé par plusieurs organisations d'homologation nationales et internationales.

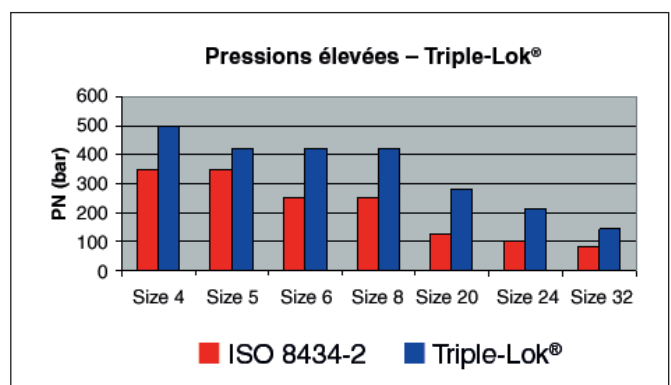
Sa simplicité, sa forme compacte de construction, son montage aisé, sa fiabilité, sa large disponibilité et sa grande popularité font son charme. Il est particulièrement approprié aux tubes d'épaisseurs minces ou moyennes épaisseurs. Les raccords Triple-Lok® sont utilisables à des pressions allant jusqu'à 500 bar pour les petites tailles et jusqu'à 140 bar pour les 2 grands diamètres extérieurs. Actuellement, le raccord Triple-Lok® est utilisé dans presque toutes les applications hydrauliques.

Amélioration des performances des raccords Triple-Lok®

Parker a livré, ces soixante-dix dernières années, plus de raccords Triple-Lok® que tout autre constructeur. Les ingénieurs de Parker sont leaders dans la consultation de la clientèle et des comités d'obédience internationale pour les raccords à évasement de 37°. Cette expérience, liée à des méthodes de production optimales et aux matériaux, ont permis une amélioration continue du produit confirmée par de multiples tests en laboratoire. Une combinaison de simples essais d'éclatement (avec coefficient de sécurité quatre fois plus élevé) et d'essais d'impulsion ou de vibration, a démontré que les raccords Triple-Lok® assurent des performances de qualité pour les petites et grandes séries. En outre, la résistance à la corrosion a été améliorée de 100 % en raison d'un meilleur traitement de la surface.

Triple-Lok®

Le raccord Triple-Lok® peut se caractériser par la phrase : produit fiable et performant



Fonction des raccordements



Fig. C1 – vue d'un raccord Triple-Lok® assemblé et des composants (corps, manchette et écrou)

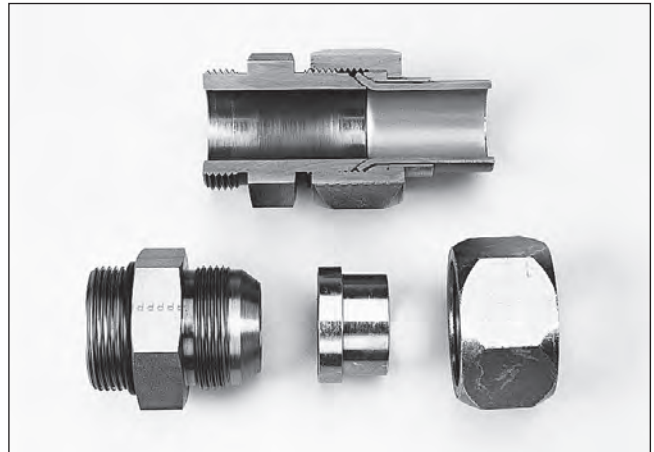


Fig. C2

- **Plus** – Pressions nominales élevées
 Module 4: ISO 8434-2 (350 bar) Triple-Lok® (500 bar)
 Module 5: ISO 8434-2 (350 bar) Triple-Lok® (420 bar)
 Module 6: ISO 8434-2 (350 bar) Triple-Lok® (420 bar)
 Module 8: ISO 8434-2 (350 bar) Triple-Lok® (420 bar)
 Module 20: ISO 8434-2 (210 bar) Triple-Lok® (280 bar)
 Module 24: ISO 8434-2 (140 bar) Triple-Lok® (210 bar)
 Module 32: ISO 8434-2 (105 bar) Triple-Lok® (140 bar)
- **Haute résistance à la corrosion** – Le passage à ToughShield Plus, offre une protection anticorrosion de pointe.
- **Plus: Propreté** – La contamination des composants est la cause principale des défaillances dans les systèmes hydrauliques. Les raccords Triple-Lok® satisfont aux exigences de salubrité depuis la production jusqu'au lieu d'application grâce à l'ensachage individuel des pièces.
- **Plus: Diversité** – Parker offre dans son catalogue la plus large gamme de l'industrie: combinaisons de joints d'étanchéité, de modèles et de tailles. Cette gamme est unique en son genre.

Tous ces avantages représentent une excellente combinaison entre performance et utilité.

Solutions ACE

Les solutions ACE (Advance Connector Enhancements) ont pour but d'augmenter les performances des raccords. Elles découlent des besoins des clients et d'une analyse approfondie des besoins du marché.

- **Raccord évolué robuste et orientable**

Auparavant, le filetage non protégé en dessous de l'écrou pouvait provoquer la déformation de la rondelle d'appui car le filetage du raccord appuyait sur le diamètre interne de la rondelle pendant l'assemblage. Cela pinçait le joint torique qui avait alors tendance à fuir. La conception avec un écrou plus long et un épaulement redessiné élimine le risque couru

par le filetage exposé, et donc évite les dommages à la rondelle d'appui et au joint torique. C'est si simple que vous pouvez être sûr que l'assemblage est effectué correctement du premier coup. Il existe pour les raccords à filetage d'implantation parallèle UNF, BSPP et métrique. Les instructions de montage sont inchangées.

- **ToughShield Plus**

Le revêtement ToughShield Plus offre une protection anticorrosion plus longue, ce qui garantit de nombreux avantages à l'utilisateur : un entretien moins fréquent et plus rapide, une durée de vie prolongée des raccords et une résistance accrue au transfert de la rouille vers les autres composants.

- **Liaisons orientables «Dual angle»**

Dans un futur proche une innovation sera proposée au marché : les raccords femelles orientables seront fabriqués selon le concept du «dual angle». Cela rendra les raccords plus efficaces et fiables même dans des conditions de pression dynamique élevée. L'étanchéité sera améliorée, grâce à un point de contact entre les cônes plus stable et à une connexion solide même en cas de dommages sur le cône. Les niveaux de pression de certains types de raccord seront augmentés sans changer la matière. Toutes ces améliorations se feront en transparence pour les clients et sans modifications des consignes de montage.

Applications

Du fait de leur longue histoire et de l'influence mondiale de l'industrie américaine, les raccords Triple-Lok® sont utilisés dans quasiment tous les secteurs de l'hydraulique, depuis les véhicules d'enlèvement d'ordures jusqu'à la construction navale. On les retrouve plus particulièrement dans les installations hydrauliques mobiles, où des systèmes à moyenne pression sont utilisés. Les raccords Triple-Lok® sont particulièrement recommandés pour les applications avec de grandes quantités de tubes. Les dépannages sont réalisables sur place à l'aide d'un outillage manuel.

Fonction des raccords Triple-Lok®

Le montage du raccord Triple-Lok® est très simple. La réalisation aisée d'un évasement à l'extrémité du tube assure une étanchéité des fluides sous hautes pressions. Le raccord est constitué de trois parties : le corps du raccord, la manchette et l'écrou. L'extrémité du tube subit un évasement à 37° et est coïncée par l'écrou entre le cône du raccord (logement) et la manchette. Il en résulte alors une étanchéité efficace sur l'unique ligne de fuite entre le cône du raccord et le tube évasé.

Propriétés du raccord Triple-Lok®. La manchette assure des fonctions importantes :

- elle empêche la torsion du tube pendant le montage,
- elle soutient l'évasement du tube et supprime les risques de déformation au serrage,
- elle permet d'utiliser les raccords Triple-Lok® avec des tubes pouces ou métriques. Cela rend les raccords Triple-Lok® populaires dans le monde entier.

Triple-Lok® possède le plus petit diamètre d'étanchéité de tous les raccords existants. Le cône intérieur est à peine plus grand que la surface d'écoulement des fluides. Comparativement à la capacité de calage du raccord, le diamètre d'étanchéité réduit est synonyme de compacité et de couples de serrage bas lors du montage.

Le raccord a tout d'abord été normalisé par le J.I.C. (Joint Industrial Council : en français « Conseil Industriel Commun »), qui fut ensuite relayé par la S.A.E. (Society of Automotive Engineers : en français « Société des Ingénieurs Automobiles ») et I.S.O. (International Standards Organisation : en français « Organisation Internationale de Normalisation ») afin de garantir l'interchangeabilité des produits entre constructeurs par une définition des mesures.

Bien que plusieurs constructeurs suivent les règles de normalisation en vigueur, il existe des différences considérables quant au rendement réel des raccords en raison de la diversité des méthodes de fabrication et des normes déterminées de qualité.

Les composants des raccords Triple-Lok® sont fabriqués à l'aide de méthodes optimales de production et d'un équipement ultramoderne, entraînant et garantissant de ce fait l'intégrité du produit, un rendement élevé, une longue durée de vie et une remarquable qualité.

Les cônes de raccord Triple-Lok® – Les cônes de raccords orientables sont produits à partir d'acier six pans étiré à froid. Toutes les pièces sont forgées, éliminant ainsi tout potentiel de fuites pour les pièces moulées à plusieurs composants, comme par exemple les pièces brasées. Les pièces forgées Triple-Lok® sont en acier solide pour une résistance encore plus élevée à la pression et limitent aussi tout danger de déformation du cône d'étanchéité dans un montage répété. Cela représente une amélioration par rapport aux composants des pièces brasées, puisque celles-ci présentent généralement une faible dureté et par conséquent une grande déformation du cône.

Les manchettes Triple-Lok® – Elles sont formées à froid pour une meilleure dureté.

Les écrous Triple-Lok® – Les écrous subissent un formage à froid pour toutes les tailles à l'exception des trois plus grandes (20, 24 et 32). Le formage à froid améliore la dureté de la matière et de ce fait, la résistance aux sollicitations de l'écrou.

Les écrous de grand diamètre sont formés à chaud à partir d'acier haute résistance.

La fonction d'étanchéité du raccord Triple-Lok®

Le serrage de l'écrou provoque le blocage de l'évasement contre le cône et produit ainsi une connexion étanche. Ce blocage sur le cône de 37° procure à la connexion une certaine élasticité empêchant tout desserrement en cas de vibrations. La force de serrage cause un effort radial (F_R) qui déforme de l'intérieur le cône du raccord. La résistance du cône à une déformation élastique provoque une précontrainte (semblable à un ressort) et par conséquent une connexion solide.

La force de serrage de l'écrou supporte les charges des fluides. La connexion reste étanche tant que la force de serrage reste supérieure à la force de pression qui lui est opposée. La réalisation d'une jonction parfaite du raccord Triple-Lok® et du tube correspondant assure, sous pression, une étanchéité fiable jusqu'à l'éclatement du tube.

L'étanchéité des raccords Triple-Lok® est réalisée entre deux zones métalliques lisses, le cône du raccord et l'évasement intérieur du tube. Les cônes intérieurs doivent donc être lisses et ronds dans le champ d'étanchéité, exempts des moindres éraflures, points d'impact, traces hélicoïdales de façonnage, fissures ou cordons de soudure.

L'emploi des tubes soudés, sans soudure, étirés ou normalement recuits est recommandé pour les raccords Triple-Lok® pour faciliter l'évasement et le cintrage des tubes.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

- **Pression** – Les raccords Triple-Lok® sont conçus pour des pressions nominales jusqu'à 500 bar avec un coefficient de sécurité de 4.
- **Raccord évolué robuste et orientable** – élimine les problèmes d'assemblage liés à des sur serrages et les coûts de garantie qui en résultent.
- **Haute résistance à la corrosion** – Le passage à Tough-Shield Plus, offre une protection anticorrosion de pointe.
- **«Dual angle»** – fiabilité accrue en pression dynamique et augmentation des pressions pour les raccords orientables.
- **Sécurité** – Le tube évasé présente un point de résistance fixe et sensible pour l'écrou. L'évasement empêche le détachement du tube, assurant de ce fait la sécurité élevée

Fonction des raccordements

du système Triple-Lok®.

- **Points d'étanchéité réduits** – Les raccords Triple-Lok® ne présentent qu'un point d'étanchéité (le cône et l'évasement du tube). Il en découle une connexion des plus fiables.
- **Montage aisé** – Des petites zones d'étanchéité sous pression sont synonymes de propriétés hautes pressions avec des couples de serrage assez bas. Cela autorise l'emploi de petites clefs pour installation et maintenance.
- **Température d'utilisation** – Les raccords Triple-Lok® sont utilisables sur une large plage de température, allant des valeurs les plus faibles aux plus élevées.
- **Compatibilité** – Les joints et les raccords Triple-Lok® peuvent être fabriqués en divers matériaux, afin d'assurer leur compatibilité avec de nombreux fluides et sous diverses conditions ambiantes.
- **Matières du tube** – Les raccords Triple-Lok® sont utilisables avec la plupart des matières, acier, inox, cuivre et aluminium.
- **Épaisseur de tube** – Les raccords Triple-Lok® sont appropriés des minces aux moyennes épaisseurs de paroi. L'emploi de tubes aux épaisseurs optimales entraîne une réduction des coûts.
- **Installation et maintenance simples** – Une entrée de tube faible facilite l'installation et réduit au minimum le risque d'extraction du tube lors de la maintenance du système. C'est rapide et facile.
- **Adaptation aux tubes pouces et métriques** – Les raccords Triple-Lok® peuvent être utilisés pour des tubes métriques et pouces grâce à un simple changement de manchettes.
- **Adaptation aux tuyaux** – Les raccords Triple-Lok® sont conçus pour un raccordement direct à des flexibles, les rendant ainsi extrêmement populaire.
- **Raccords de tube** – Les raccords Triple-Lok® ne réalisent pas de connexions soudées non étanches. Les raccords tubulaires à une pièce sont plus fiables et durent plus longtemps comparativement aux constructions à pièces brasées.
- **Qualité des raccords** – La grande solidité des raccords Triple-Lok® limite nettement le risque de déformation du cône d'étanchéité à 37° lors du montage.
- **Formage à froid des manchettes et écrous de raccord** – Les manchettes et écrous sont formés à froid pour les tailles courantes pour une résistance et une solidité optimales. Les pièces sont plus fiables avec une longévité élevée.
- **Présence internationale** – Les raccords Triple-Lok® sont disponibles dans le monde entier et garantissent l'interchangeabilité, dans le respect des normes SAE et ISO. Les raccords 37° sont les plus utilisés au monde.
- **Disponibilité** – Les raccords Triple-Lok® offrent la gamme la plus variée de tailles et cônes pour tous les raccords. Cette sélection permet aux utilisateurs de réaliser librement les raccords souhaités. Les matières standards sont l'acier, l'acier inoxydable et le laiton.

Adapteurs – Introduction

Outre les raccords de tube déjà mentionnés, la connexion des divers systèmes hydrauliques requiert d'autres adapteurs.

- **Adapteurs de filetage** – Réduction ou agrandissement de la taille existante du filetage
- **Adapteurs de jonction** – Créer la jonction entre deux implantations de filetage afin de réaliser la connexion sur des tubes ou tuyaux.
- **Adapteurs pour tuyaux** – Tuyaux à implantations, tuyau à tuyau etc.
- **Bouchons**

La totalité des raccords de ce catalogue peut être employée comme adaptateur sur un embout de flexible en n'utilisant que le corps du raccord.

L'usage des adapteurs intervient généralement dans les cas de maintenance d'équipements utilisés dans des installations différentes de celles d'origine. A l'exemple de l'adaptation d'un filetage BSPP européen à un filetage américain – Les adapteurs UNF ou NPT constituent la solution la plus économique pour résoudre des pannes de courte durée.

Il existe plusieurs types de filetage utilisés dans l'hydraulique. Ce paragraphe donne un large aperçu de ces adapteurs : NPT, NPSM, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF, et filetages métriques. Tous les filetages décrits dans ce paragraphe sont fabriqués selon les normes en vigueur, voir tableau F1.

Filetage	Norme
NPT	ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7
NPTF	SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8
NPSM	ANSI B1.20.1, FED-STD-28/7
BSPT	BS 21, ISO 7/1
BSPP	BS 2779, ISO 228/1
Metrica	ISO 261, ANSI B1.13M, FED-STD-H28/21
UN/UNF*	ANSI B1.1, FED-STD-H28/2

Tableau F1 – Normes des filetages

Dans l'optique d'assurer un service intensif efficace et de longue durée, les adapteurs de Parker Hannifin sont fabriqués à partir d'acier étiré à froid pour les adapteurs droits ou de garnitures moulées pour les adapteurs angulaires, les adapteurs T et les adapteurs croisés. Les pressions nominales sont équivalentes à celles de la gamme des raccords de tube. Les composants présentent une résistance élevée à la corrosion égale à celle des autres raccords de la Division High Pressure Connectors.

Adapteurs – Fonction

Adapteurs NPT/NPTF

Les adapteurs NPT et NPTF (Dryseal), communément appelés adapteurs de filetage pour tubes aux Etats-Unis, possèdent un filetage conique. Ces filetages se distinguent par un angle de flanc de 60° et un angle au sommet de 1°47". Ils sont généralement utilisés aux Etats-Unis comme raccords orientables aux adapteurs T et angulaires. Il a été prouvé que les adapteurs NPT/NPTF sont peu fiables pour les applications dynamiques, en dépit d'une résistance statique élevée à la pression, particulièrement pour les grandes dimensions de filetage (à partir de 1"). Par conséquent, Parker recommande, pour les nouvelles applications, d'autres types de filetage et de joints d'étanchéité à base de joints élastomères.

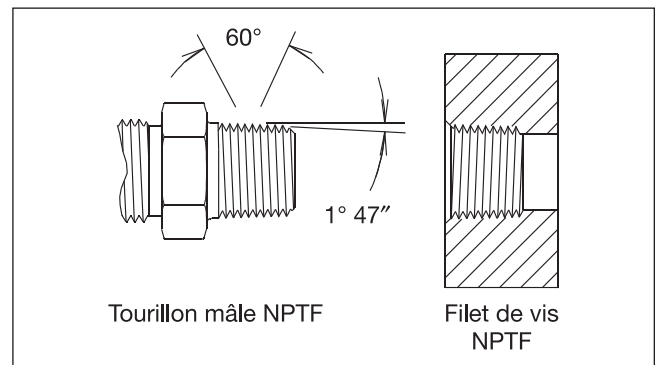


Fig. 1 – Filetage NPTF

Lorsqu'ils sont installés sans produit d'étanchéité, les filetages NPT laissent une ligne de fuite hélicoïdale le long du filetage, voir figure 2. Ils nécessitent un agent d'étanchéité approprié pour pouvoir résister aux pressions des fluides.

Le filetage NPTF (Dryseal) ne laisse quant à lui aucune ligne de fuite, grâce au contour spécial du filetage qui garantit le contact du métal au métal, étant donné que les filetages intérieurs et extérieurs se touchent, voir figure F3. Avec la croissance de la trajectoire de montage, les pointes de filetage sont aplanies si bien que les flancs produisent aussi une étanchéité métallique, voir figure F4. Théoriquement, il n'existe aucune trace de suintement des fluides, dès lors que les surfaces sont en parfait état et les mesures exactes. La pratique démontre cependant que ces conditions sont le plus souvent inexistantes et que l'utilisation supplémentaire d'agents d'étanchéité est nécessaire afin de réaliser une connexion étanche avec des adapteurs NPTF. En raison de la pression spécifique des pièces NPTF, Parker fabrique tous les adapteurs d'acier inoxydable avec des filetages NPT afin de limiter les risques de soudure à froid.

Fonction des raccords

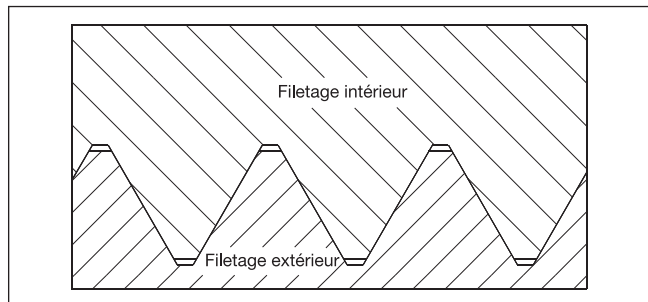


Fig. 2 – NPT – Serrage à clef – La ligne de fuite hélicoïdale reste, juste un contact de flanc

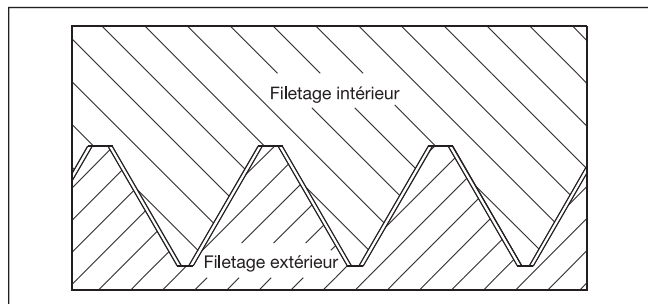


Fig. 3 – NPTF – Contact de filetage serré à la main

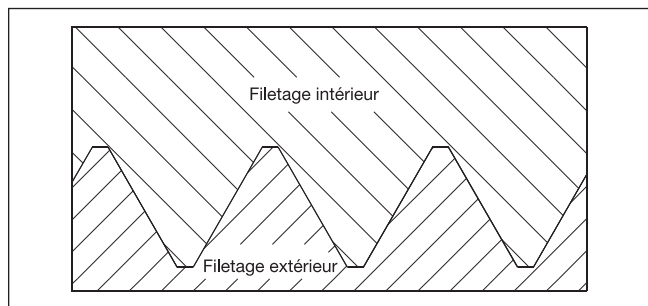


Fig. 4 – NPTF – Contact de filetage serré à clef

Nature des agents d'étanchéité

Les agents d'étanchéité contribuent à la réalisation de connexions étanches et de montages irréprochables. Les agents d'étanchéité des filetages-tubes sont disponibles en plusieurs compositions, comme par exemple secs et déjà enduits, ruban, pâte et fluides-anaérobies. Un emploi inopportun du ruban Téflon peut contribuer à la contamination du système lors de l'assemblage ou du désassemblage. Le revêtement incorrect des fluides et des matières d'étanchéité pâteuses peut entraîner une contamination du système. Malgré l'effet désagréable de leur usage, certains produits requièrent un temps de durcissement après l'installation des composants et avant la mise en fonctionnement du système.

Adaptateurs BSPT

Les filetages BSPT sont des filetages pouces hélicoïdaux. Ils proviennent de l'industrie britannique des hydrocarbures et ont ceci de particulier que le diamètre extérieur au bout du tube est garni d'un filetage, afin de réaliser la connexion. Cette conception du filetage possède un angle de flanc de 55° et

le pas de filetage se distingue normalement des filetages NPT. Les deux types ne sont par conséquent pas compatibles. Le filetage BSPT est aujourd'hui utilisé dans la pneumatique, son emploi sur des installations hydrauliques est limité. Dans la plupart des cas, un support est vissé dans l'implantation d'un filetage parallèle pouce BSPP. De ce procédé résulte un engrenage limité du filetage, produisant une faible tenue comparativement aux variations NPT correspondantes.

Un agent d'étanchéité équivalent est toujours nécessaire à la réalisation des filetages BSPT, puisque l'étanchéité mord aux flancs. Les raccords BSPT n'offrent qu'une adaptabilité limitée pour adaptateurs T et angulaires; ils peuvent être facilement surserrés et endommagent alors l'implantation du filetage, le support ou les deux. Les possibilités de réutilisation sont ainsi réduites. L'emploi de filetages BSPT doit donc se limiter aux applications à basses pressions et à sollicitations dynamiques modérées. C'est la raison pour laquelle Parker Hannifin n'introduit pas de filetage BSPT dans sa gamme «Dry Technology».

Adaptateurs de filetage UN/UNF

Mode de fonctionnement des adaptateurs UNF

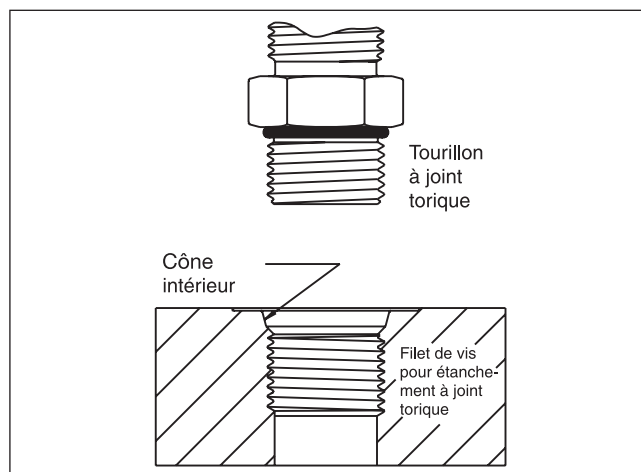


Fig. 5 – Filetage d'implantation UNF

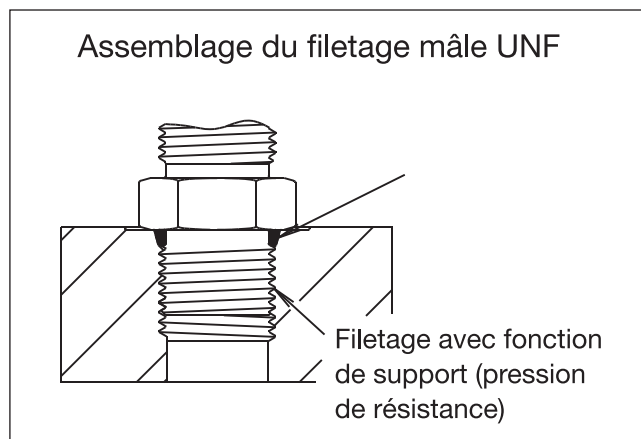


Fig. 6 – Montage du filetage d'implantation UNF

Les raccords Parker avec filetage UN/UNF et joints d'étanchéité présentés dans ce chapitre sont conçus pour des implantations à taraudage UN/UNF. Ils sont aussi connus comme connexions O-Ring Boss (O.R.B). Correctement assemblés, leur performance égale celle des meilleures connexions étanches à filetage d'implantation.

Sur ce type de connexion, les fonctions de support et d'ancrage sont séparées. L'ancrage est réalisé par les filets. Les tolérances des filetages entre filets d'implantation et supports sont plus grandes, de sorte que le risque d'endommagement du filetage est nettement moins élevé que dans le cas, par exemple, de filetages NPT. L'étanchéité est réalisée par un joint maintenu dans un logement conçu à cet effet au dessus des supports d'implantation. Sous pression, le joint torique sécurise l'unique ligne de fuite. A hautes comme à basses pressions, la compression élevée du joint assure une connexion étanche.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

Filetages droits SAE

- **Joint élastomère** – Les filetages droits aux normes SAE offrent une grande fiabilité du joint élastomère, en particulier pour les applications dynamiques avec efforts d'impulsion. Le joint à anneaux présente une grande tolérance par rapport aux petites imperfections et détériorations de la surface.
- **Assemblage très aisé** – Même pour des opérateurs inexpérimentés.
- **Construction variée des raccords** – En raison de la conception des garnitures de raccord pour connexions avec filetages intégrés, orientables et droits SAE, il existe d'innombrables possibilités de raccordement au bout du filet d'implantation. L'alignement des connexions de tubes et tuyaux est meilleur que celui des filetages hélicoïdaux.
- **Réutilisation** – Les fonctions ancrage et étanchéité étant séparées, les filetages mâles SAE peuvent être réutilisés plusieurs fois en changeant le joint.

Adaptateurs ISO 6149

La construction de la connexion ISO 6149 semblable à celle du UN/UNF, est cependant composée d'un filetage métrique. L'efficacité de la connexion est par conséquent semblable et conserve les mêmes avantages de montage. Cette pièce est recommandée par ISO pour toutes les nouvelles applications et conceptions. Le filetage ISO 6149 est très souvent utilisé dans les équipements agricoles et dans l'industrie du bâtiment. Parker propose un large éventail de raccords et adaptateurs respectant la norme ISO 6149.

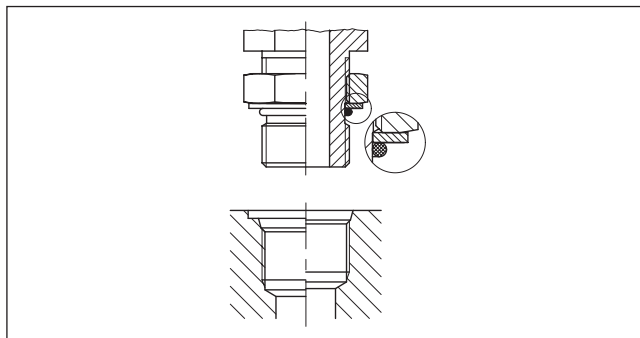


Fig. 7 – Connexion d'implantation orientable UNF

Adaptateurs conformes aux normes industrielles japonaises (JIS)

Les adaptateurs JIS sont ordinairement utilisés comme des adaptateurs de tuyaux pour les machines japonaises ou directement fabriqués au Japon et en Corée du Sud. L'étanchéité est produite par une raie de contact entre les surfaces des cônes à 60° et l'extrémité du tuyau. Ces adaptateurs sont fabriqués d'après les normes JIS B8363. Bien que le cône présente un angle identique à celui de l'adaptateur mentionné ci-dessous à cône 60°, il n'existe entre les deux aucune interchangeabilité. (Les grandes longueurs de filetage sur le filet d'implantation orientable JIS provoquent la rencontre avec le point de résistance avant que l'étanchéité du raccord BSPP équivalent ne soit réalisée).

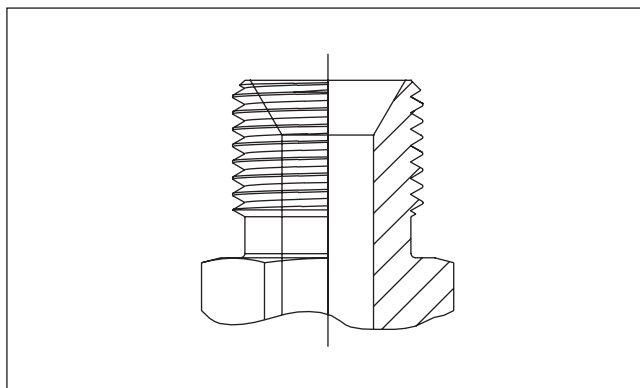


Fig. 8 – Adaptateur JIS

Adaptateurs BSPP

Le filetage parallèle selon la méthode britannique reste le type le plus utilisé dans l'industrie hydraulique européenne. La première partie de ce paragraphe présente les adaptateurs BSPP 60° pour embout de flexible, la deuxième présente les filetages pour implantation BSPP.

Adaptateurs d'embouts BSPP à 60°

Ce type d'adaptateurs BSPP, considéré en général comme adaptateurs de tuyaux, est comme par le passé très populaire en Grande-Bretagne, en Scandinavie et dans le reste de l'Europe. Les connexions correspondantes sont normalisées sous la marque BS5200. L'adaptateur BSPP est usiné avec un

Fonction des raccords

angle intérieur de 60° qui correspond à un cône équivalent dans l'embout de flexible. L'étanchéité est réalisée par contact métallique entre les deux pièces lors du serrage de l'écrou. Cet adaptateur peut aussi être implanté dans un taraudage BSPP, l'étanchéité étant assurée par un joint de type BJ.

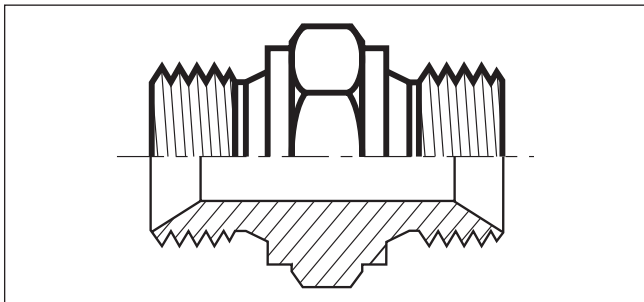


Fig. 9 – Adaptateur de cône à 60° BSPP

Malgré leur flexibilité, ces adaptateurs ne peuvent pas être classés à la même enseigne que les raccords EO, Triple-Lok® ou O-Lok® et ne sont ainsi pas universellement classifiables.

Plusieurs constructeurs produisent des adaptateurs T et angulaires en brasant des pièces droites. Cela peut entraîner le recuit de coalescence du raccord pendant le brasage, ce qui signifie la perte de la solidité du matériau. Les adaptateurs T et angulaires de Parker sont fabriqués à partir de pièces de coulée de grande solidité et offrent ainsi un rendement excellent et une bonne longévité.

Adaptateur filetage BSPP

Les adaptateurs BSPP se montent sur des implantations taraudées avec un lamage concentrique qui permet de garantir une surface d'étanchéité plane que ce soit sur une valve ou sur une pompe. A l'origine, l'étanchéité était réalisée par un joint cuivre, de nos jours la plupart des adaptateurs sont équipés de joints élastomères dont les 4 principaux types sont écrits ci-dessous.

Le joint d'étanchéité ED donne le meilleur rendement, suivi de la bague d'étanchéité à anneau de support, puis du joint métallique en caoutchouc et enfin de la conception allemande à étanchéité métallique «Form B». Les raccords orienta-

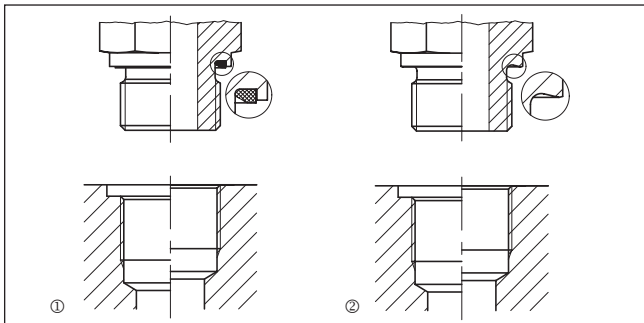


Fig. 10 – ① Joint eolastic; ② Form B

bles ne sont en principe disponibles que dans les versions joint torique et anneau de support. Le joint d'étanchéité ED n'est pas approprié aux raccords orientables.

Adaptateurs de filetage métriques

Les adaptateurs métriques ont été conçus parallèlement aux adaptateurs BSPP, ils ont donc des formes semblables et se basent sur les mêmes tailles métriques de filetage.

Adaptateurs orientables (NPSM)

Les adaptateurs orientables NPSM sont conçus pour être utilisés sur des embouts de flexibles à cône 30°. Contrairement à la plupart des adaptateurs de filetage, les adaptateurs NPSM ne produisent pas d'étanchéité sur le filet. Elle est réalisée par contact métal/métal entre les 2 cônes de l'adaptateur et de l'embout de flexible.

Avant montage, il faut impérativement vérifier que la partie mâle a un cône intérieur de 30° comme indiqué sur la figure 12.

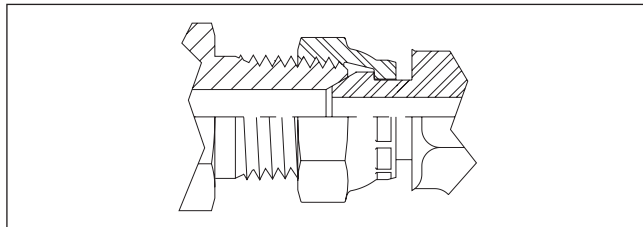


Fig. 11 – Réalisation de l'étanchéité par l'ajustage des adaptateurs NPSM sur le filetage mâle NPT

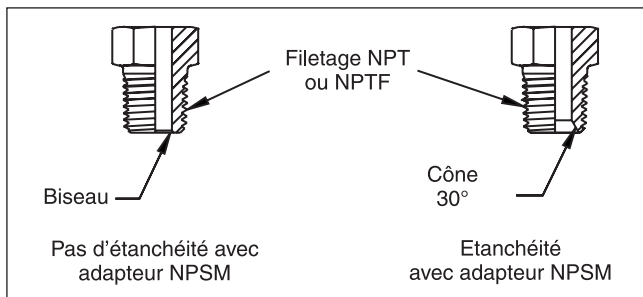


Fig. 12 – Vue du cône 30° dans le filetage NPT/NPTF nécessaire à l'étanchéité de l'adaptateur orientable NPSM

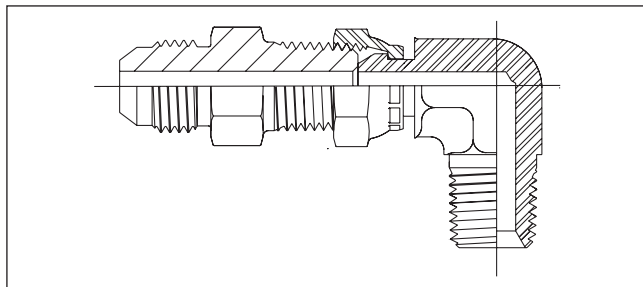


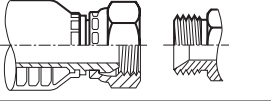
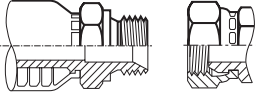
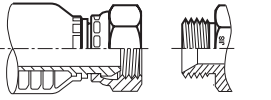
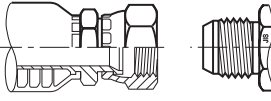
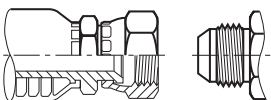
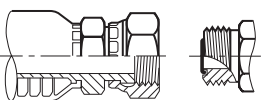
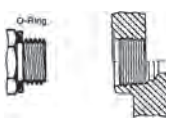
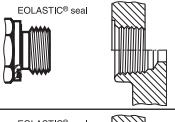
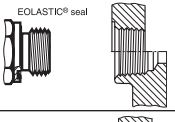
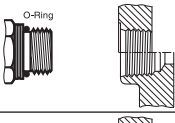
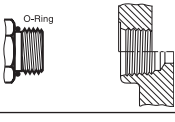
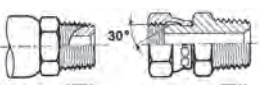


Fig. 13 – Contact insuffisant de la monture de la fourrure de filetage NPT/NPTF; l'embout orientable NPSM est incorrectement placé

Types de filetage

<p>Adapteur NPTF</p>		<p>Filetage NPTF SAE J476-B2</p>
<p>BSPT</p>		<p>Filetage BSPT (filetage Whitworth conique) ISO 7</p>
<p>Adapteur 60° BSPP</p>		<p>Filetage parallèle BSPP (filetage de tube Whitworth cylindrique) cône intérieur 60° BS5200</p>
<p></p>		<p>BSPP-Filetage femelle parallèle cône mâle 60° BS5200</p>
<p>Adapteur JIS</p>		<p>Filetage JIS BSPP JIS B8363 Cône intérieur 60°</p>
<p></p>		<p>Filetage JIS BSPP JIS B8363 Cône extérieur 60°</p>
<p>Evasement à 37° (Triple-Lok®)</p>		<p>JIC 37° Filetage UNF SAE J5143 ISO 8434-3</p>
<p>Adapteur ORFS (O-Lok®)</p>		<p>ORFS (joint à étanchéité frontale) Filetage UNF SAE J514 - ISO 8434-2</p>
<p>Filetages et taraudages</p>		<p>Filetage BSPP Joint torique et bague de retenue selon ISO 1179</p>
<p></p>		<p>Filetage BSPP avec joint d'étanchéité ED selon ISO 1179-2</p>
<p></p>		<p>Filetage droit métrique avec joint d'étanchéité ED selon ISO 9974-2</p>
<p></p>		<p>Filetage droit métrique ISO 6149-2+3</p>
<p></p>		<p>Filetage UN/UNF Filetage SAE J475 ISO 11926-2/-3</p>
<p>Filetage NPTF SAE J476-B2</p>		<p>Adapteur pour embout cône 30° de flexible/ Filetage NPTF SAE J516</p>



Sélection des raccords

Introduction

Sélection des produits

L'objectif lors de la conception d'un système est de trouver une solution de raccordement optimale. Cette solution optimale garantit une fiabilité élevée, des montages simples, des efforts d'entretien minimums et évite l'emploi de composants exotiques. Le techniquement essentiel se retrouve ici, contrairement au techniquement réalisable, au premier plan afin de satisfaire aux exigences d'une application individuelle avec des coûts minimums. Cette «solution optimale» prendra différentes formes en fonction des critères ci-dessous.

Dry Technology

Les raccords modernes de tube garantissent une fiabilité élevée, des montages simples et des efforts d'entretien minimums.

Ces produits sont repérés *Dry Technology* et consignés en gris dans les tableaux de sélection.

Parker recommande d'utiliser exclusivement les produits *Dry Technology* pour toutes les nouvelles applications.

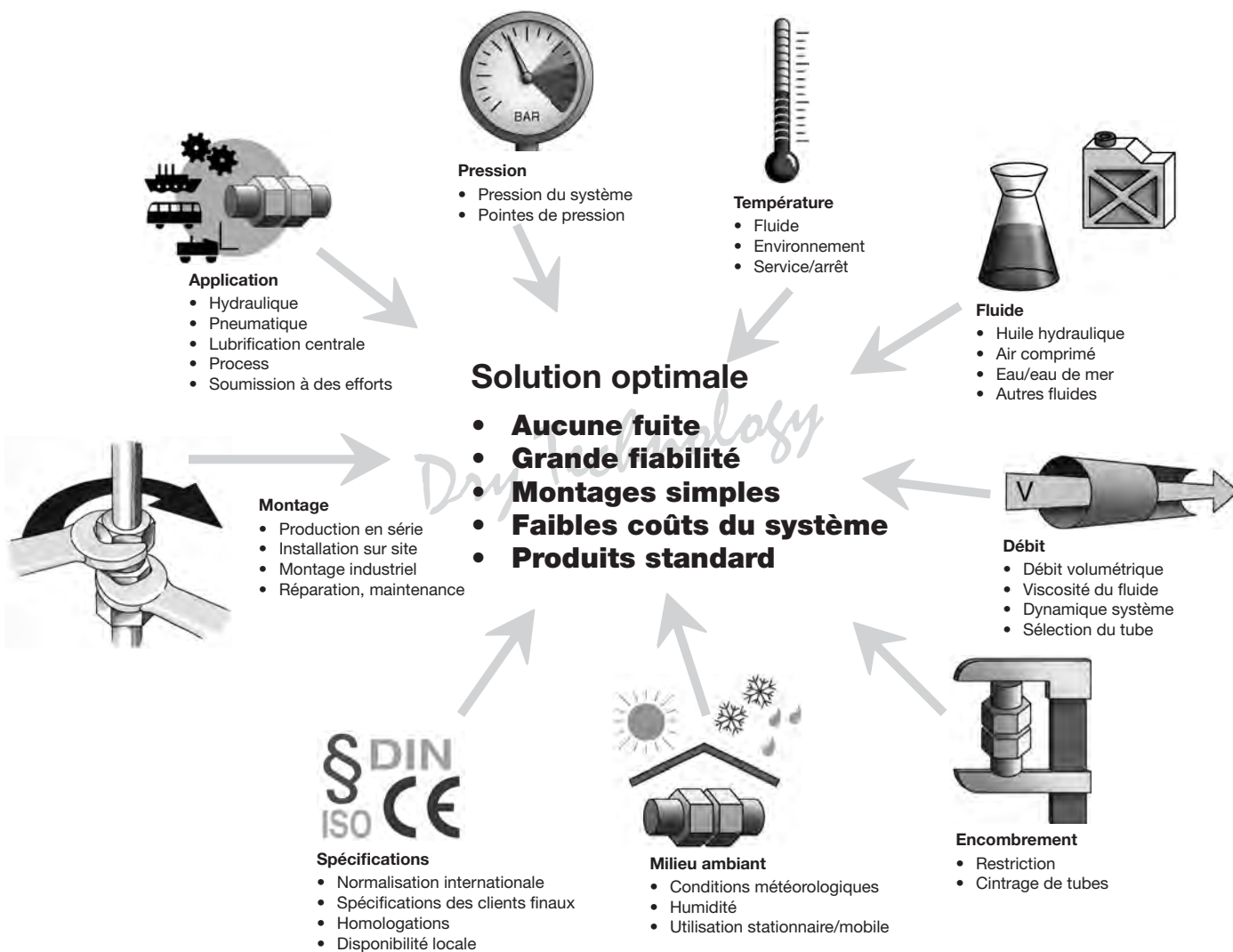
Critères pour la sélection des raccords

Etape 1

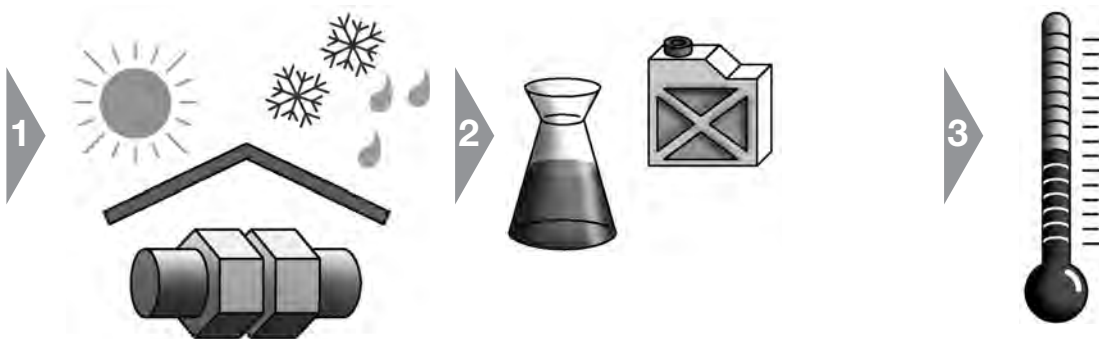
Définir précisément l'ensemble des critères ci-dessous.

Etape 2

Déterminer ensuite la solution optimale à l'aide des tableaux de sélection des pages suivantes.



Sélection de la matière

**Milieu ambiant**

- Sélectionner une matière ayant une résistance suffisante à la corrosion

Matière

- Choisir une matière compatible avec le fluide

Température

- Vérifier la résistance à la température

Matière du tube: Matière du raccord:	Acier Acier	Acier inoxydable Acier inoxydable	Cuivre Laiton	Acier inoxydable Acier	Plastique Acier, Acier inoxydable, Laiton
Performance:					
Tenue à la pression	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente	Faible
Tenue à la température extérieure	Très bonne	Excellente	Très bonne	Très bonne	En fonction de la matière du tube
Résistance à la corrosion	Bonne	Excellente	Très bonne	Bonne	Bonne
Compatibilité	Bonne	Excellente	Très bonne	Bonne	Bonne
Utilisation courante	Matériaux standard dans la plupart des systèmes hydrauliques classiques.	Matières employées fréquemment pour des fluides agressifs et ou applications en environnements agressifs.	Applications basses et moyennes pressions en milieu corrosif. Utilisation avec air comprimé ou fluides légèrement corrosifs.	Combinaison de matières pour environnements moyennement corrosifs	Combinaison de matières pour applications basse pression
Applications typiques:	Machines-outils Équipement mobile	Chantier naval Exploration offshore Engineering Machines à papier	Systèmes de lubrification Système pneumatique Conduits à eau de refroidissement et à eau d'incendie	Systèmes de freinage dans l'industrie ferroviaire Machines-outils	Systèmes pneumatiques sur les machines-outils Système de lubrification. Système de freinage sur camions

Matériaux spéciaux

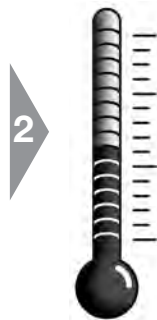
«En raison de leur fiabilité et de leur résistance à la corrosion, les aciers inoxydables austénitiques que nous proposons répondent généralement à toutes les exigences des marchés, tels que le pétrole et le gaz, l'ingénierie marine, la production d'énergie ou de la pâte à papier entre autres. Toutefois, les exigences particulières de certains projets imposent souvent des approches spécifiques. Parker High Pressure Connectors Europe Division s'attache à comprendre les applications des clients et apporte ses connaissances techniques et son expérience pour trouver les meilleures solutions même pour les demandes les plus exigeantes. Les matériaux 1.4547 (6Mo), 1.4539, 2.1972 (CuNiFe), Inconel ou d'autres alliages peuvent être proposés sur demande.»

Sélection de l'étanchéité



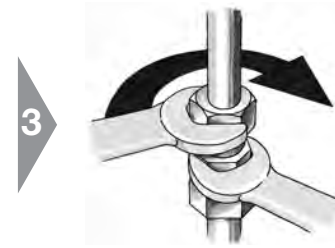
Matière

- Choisir une matière compatible



Température

- Vérifier la résistance à la température



Montage

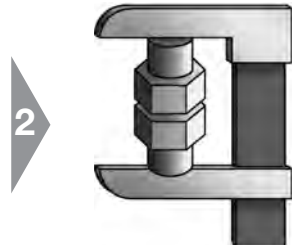
- Sélectionner des joints souples pour des montages simples et un entretien économique

Technologie de l'étanchéité	métal/métal	Elastomère NBR	Elastomère FKM
Performance:			
Tenue à haute pression	Bonne	Excellente	Excellente
Tenue à basse température	Excellente	Très bonne	Bonne
Tenue à haute température	Excellente	Bonne	Très bonne
Compatibilité aux fluides	Excellente	Bonne	Très bonne
Fiabilité à long terme	Bonne	Excellente	Excellente
Assemblage:			
Facilité de l'assemblage initial	Bonne	Excellente	Excellente
Assemblage répétitif	Bonne	Excellente	Excellente
Remplacement du joint	Impossible	Facile	Facile
Utilisation courante	Convient aux fluides agressifs à très basses ou très hautes températures	Utilisation générale: – pour l'hydraulique, – le pneumatique, – la lubrification – systèmes de freinage	Systèmes hydrauliques et pneumatiques opérant à hautes températures. Pour quelques fluides agressifs
Applications typiques	Engineering, Equipements agricoles	Machines-outils, hydrauliques, équipements de TP	Presses aciéries, Machines de moulage

Sélection entre les séries LL/L/S pour raccords EO

**Pression**




- Sélectionner la série correspondant à la pression

**Encombrement**

- Sélectionner la série correspondant aux conditions d'installation

**Normalisation**

- Sélectionner les séries L ou S pour une meilleure disponibilité

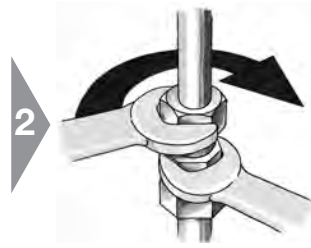
Série	 LL	 L	 S
Exemple de références	G06ZLLCF	G06ZLCF	G06ZSCF
Conception	Très légère	Très légère	Lourde
Résistance à la pression PN	100 bar	160–500 bar	315–800 bar
Fiabilité sous conditions d'utilisation extrêmes	Bonne	Bonne	Excellente
Dimensions de tube (mm)	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38
Montage Effort de serrage Espace requis	Très faible Très faible	Normal Faible	Elevé Elevé
Utilisation courante	Conception très légère pour des montages restreints à de faibles ou moyennes pressions	Utilisation générale sur circuits hydrauliques et pneumatiques à moyennes ou haute pressions	Conception robuste pour applications lourdes
Applications typiques	Centrale de lubrification Systèmes de freinage Canalisation de carburant Chaudière à fuel/gaz Micro hydraulique	Machines outils Engins agricoles	Presses hydrauliques Presses à injecter le plastique Acieries Chantiers navals Equipements de TP

Sélection du type de raccordement



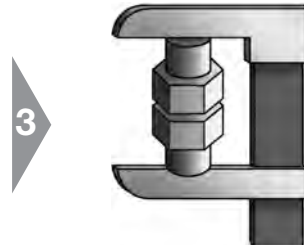
Pression

- Sélectionner une forme de raccord en fonction de la pression
- Les connexions à joints souples garantissent une qualité de fonctionnement très élevée



Montage

- Choisir le produit avec le processus de montage le plus adapté



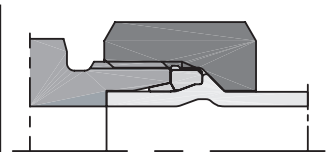
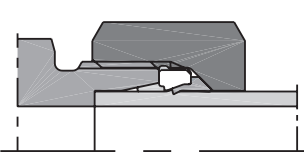
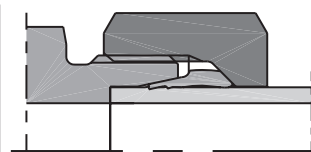
Encombrement

- Sélectionner le produit le mieux adapté à l'installation.



Normalisation

- Choisir la forme de raccord correspondant

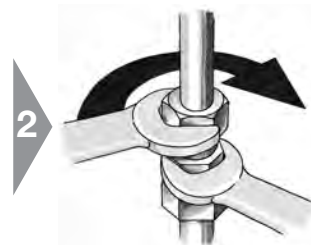


Type	Bague coupante EO-PSR/DPR (bague progressive)	EO-2 (bague coupante avec joint)	EO2-Form Formage du tube
Étanchéité	Métal-métal	Joint élastomère	Joint élastomère
Norme internationale	ISO 8434-1	ISO 8434-1	ISO 8434-1/4
Norme nationale	DIN EN ISO 8434-1 (Anciennement : DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (Anciennement : DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (Anciennement : DIN 3861)
Compatibilité avec les tubes	Tube métal et plastique (acier, acier inox, cuivre, aluminium, polyamide ...)		Acier, acier inoxydable, cuivre
Tailles disponibles	4LL-12LL 6L-42L 6S-38S	4LL-6LL 6L-42L 6S-38S	Ø ext. du tube de 6 à 42 mm 6L-42L 6S-38S
Fiabilité de l'étanchéité	Très bonne	Excellente	Excellente
Assemblage Préparation du tube Montage, installation Réparation sur site	Excellente Bonne Très bonne	Excellente Très bonne Excellente	Bonne Excellente Utilisez EO2
Encombrement	Excellente	Excellente	Bonne
Utilisation courante	Raccord très populaire pour les tubes métriques Raccord traditionnel à bague d'ancrage	Apprécié sur les nouvelles conceptions	Alternative de grande capacité aux EO/EO2 et aux raccords soudés EO
Applications typiques	Usage général dans l'hydraulique, pneumatique, lubrification et systèmes de raccordement. Raccord traditionnel à bague d'ancrage	Presses hydrauliques Presses à injecter Équipement mobile Industrie lourde Chantiers navals	Emploi universel dans l'hydraulique haute pression Presses hydrauliques Presses à injecter Équipement mobile Industrie lourde Chantiers navals

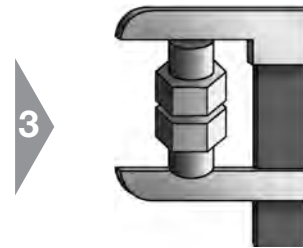
Sélection du type de raccordement

**Pression**

- Sélectionner une forme de raccord en fonction de la pression
- Les connexions à joints souples garantissent une qualité de fonctionnement très élevée

**Montage**

- Choisir le produit avec le processus de montage le plus adapté

**Encombrement**

- Sélectionner le produit le mieux adapté à l'installation.

**Normalisation**

- Choisir la forme de raccord correspondant

Type	A souder SKA	O-Lok® Raccord ORFS	Triple-Lok® Raccord évasé à 37°
Étanchéité	Joint élastomère	Joint élastomère	Métal-métal
Norme internationale	ISO 8434-4	ISO 8434-3	ISO 8434-2
Norme nationale	DIN EN ISO 8434-1/-4 (Anciennement: DIN 3865)	SAE J1453/J516	SAE J514/J516
Compatibilité avec les tubes	Acier et acier inox à souder	Tube métallique (Acier, acier inoxydable, cuivre, aluminium)	
Tailles disponibles	6L-42L 6S-38S	Ø ext. du tube de 6 à 50 mm Ø ext. du tube de 1/4" à 2"	Ø ext. du tube de 6 à 42 mm Ø ext. du tube de 1/8" à 2"
Fiabilité de l'étanchéité	Excellente	Excellente	Très bonne
Assemblage Préparation du tube Montage, installation Réparation sur site	Difficile Excellente Difficile	Bonne Excellente Manchette à braser	Bonne Excellente Évasement manuel
Encombrement	Très bonne	Bonne	Très bonne
Utilisation courante	Utilisation limitée en Europe du Nord et Asie	Alternative de grande capacité au Triple-Lok®	
		Raccord le plus répandu pour tubes pouces (utilisation possible avec tubes métriques)	
		Répandu en Amérique du Nord, popularité croissante en Europe et au Japon.	Utilisation mondiale
Applications typiques	Usage limité dans les applications spéciales	Emploi universel pour l'hydraulique haute pression	Emploi universel pour hydraulique, pneumatique, lubrification et techniques de connexion
	Industrie lourde Chantiers navals Centrale électrique	Équipement mobile Presses à injecter Presses hydrauliques Industrie lourde Chantiers navals	Agriculture Ingénierie des procédés

Sélection du type de bride



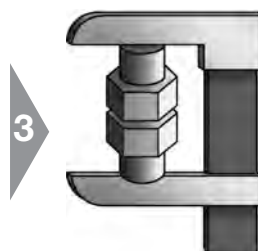
Pression

- Choisir les types de brides avec une résistance satisfaisante à la pression



Application

- Choisir la connexion correspondant à l'application



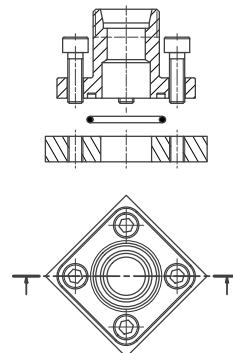
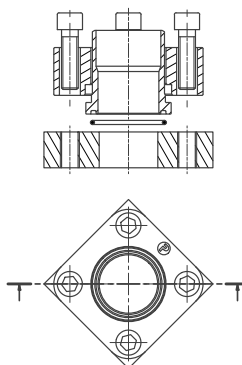
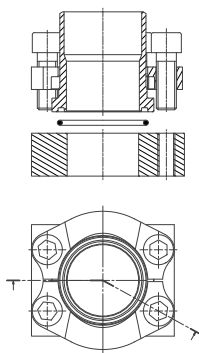
Encombrement

- Sélectionner la bride la mieux adaptée aux conditions d'installation



Normalisation

- Choisir la forme de bride correspondant



Type de bride	Bride à 4 trous	Bride carrée à 4 trous, monobloc	Brides de pompes à engrenages
Méthode d'étanchéité	Joint élastomère	Joint élastomère	Joint élastomère
Norme internationale	ISO 6162-1/-2	ISO 6164 (1994)	
Norme nationale	DIN ISO 6162-1/-2/SAE J518	–	–
Raccordement sur les tubes	Combinaison Connexion à visser/à souder	Combinaison Connexion à visser/à souder	Connexion à visser
Tailles disponibles (Ø ext. du tube)	1/2" à 5"	3/8" à 4"	10L-42L 16S-30S
Fiabilité de l'étanchéité	Excellente	Excellente	Excellente
Assemblage Préparation du tube Montage, installation Réparation sur site	Bonne Excellente Bonne	Bonne Excellente Bonne	Bonne Excellente Bonne
Encombrement	Faible	Faible	Faible
Vis utilisées	Vis métriques selon: ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9) ou de meilleure qualité Vis UNC selon la norme ANSI/ ASME B 18.3*	Vis métriques selon: (ISO 4762-8.8 (DIN 912-8.8) ou (ISO 4762-10.9) (DIN 912-10.9)	Vis métriques selon: DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)
Utilisation courante	Très répandu dans le monde entier	Répandu en Allemagne	Répandu en Europe
Applications typiques	Machines agricoles Hydraulique Offshore Chantiers navals Grues	Machines agricoles Hydraulique Offshore Chantiers navals Grues	Machines agricoles Hydraulique Offshore Chantiers navals Grues

*Les vis UNC ne doivent plus être utilisées pour de nouvelles constructions.

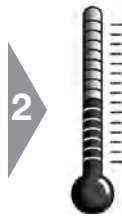
Sélection du type d'implantation



1

Pression

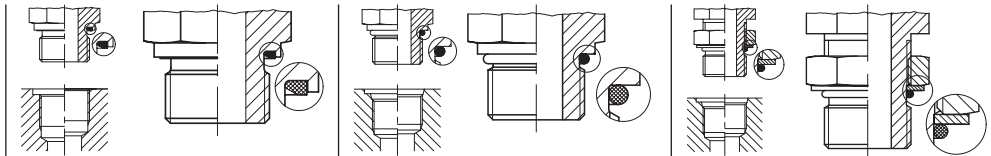
- Choisir une implantation compatible avec la pression



2

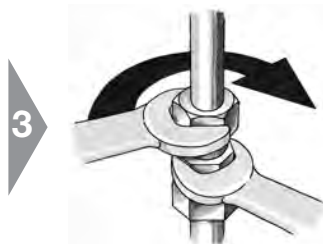
Température

- Utiliser si possible un joint élastomère



Sélection de l'implantation:	Implantation à joint Eolastic	Implantation à joint torique	Implantation orientable à joint torique
Description métrique	Implantation à joint Eolastic	Implantation à joint torique	Implantation orientable à joint torique
Filetage	Métrique	Métrique	Métrique
Exemple de référence E02 =	GE12ZLMEDCF	GE012ZLMCF	VEE12ZSMORCF
Exemple de référence Triple-Lok® =	8M16F82EDMXS	8M16F87OMXS;	8M18V87OMXS
Exemple de référence O-Lok® =	8M16F82EDMLOS	8M16F87OMLOS	8M18V87OMLOS
Norme de filetage	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norme de l'implantation	DIN EN ISO 9974-2 (Anciennement: DIN 3852 T11, forme E)	DIN ISO 6149-2/3 (Anciennement: DIN 3852 T3, forme F)	DIN ISO 6149-2/3
Norme de taraudage	DIN EN ISO 9974-1 (Anciennement: DIN 3852 T1, forme X, Y)	DIN ISO 6149-1 (Anciennement: DIN 3852 T3, forme W)	DIN ISO 6149-1 (Anciennement: DIN 3852 T3, forme W)
Indications d'utilisation – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Très élevée Excellente Non	Très élevée Excellente Non	Haute Très bonne Non
Utilisation courante	Implantation compacte et à étanchéité souple. Usage approprié aux applications gaz et hydraulique haute pression.	Nouveau système d'étanchéité sûr pour tout usage, particulièrement approprié pour l'hydraulique. Etanchéité standard du futur. Caractérisé par une rainure à la collerette.	Nouveau système d'étanchéité orientable pour tout usage, particulièrement approprié pour l'hydraulique. Etanchéité standard du futur.
	Très approprié aux alliages (ex: alliage aluminium)		
Description pouce	Implantation à joint Eolastic	Implantation à joint Eolastic	Implantation orientable à joint torique
Filetage	BSP	Filetage UN/UNF	Filetage UN/UNF
Exemple de référence E0 =	GE12ZLR1/4EDCF	GE12ZL3/4UNFCF	VEE12ZL3/4UNFCF
Exemple de référence Triple-Lok® =	8-4F42EDMXS	8F50XS	8V50MXS
Exemple de référence O-Lok® =	8-4F42EDMLOS	8F50MLOS	8V50MLOS
Norme de filetage	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	GB: 1/4 BSPP Japon: 1/4 PF	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974
Norme de l'implantation	DIN 3852 T11, forme E ISO 1179-2	ISO 11926-2/3	ISO 11926-2/3
Norme de taraudage	DIN 3852 T2, forme X, Y ISO 1179-1	ISO 11926-1	ISO 11926-1
Indications d'utilisation – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Très élevée Excellente Non	Très élevée Excellente Non	Haute Très bonne Non
Utilisation courante	Implantation compacte et à étanchéité souple. Répandue dans le monde et appropriée aux alliages (ex: alliage aluminium). Usage approprié aux applications gaz.	Prédécesseur du système métrique d'étanchéité. Très souvent utilisé aux Etats-Unis (ex. hydraulique). Usage approprié aux applications gaz.	Prédécesseur du système métrique orientable d'étanchéité. Très souvent utilisé aux Etats-Unis (ex. hydraulique).

Sélection du type d'implantation



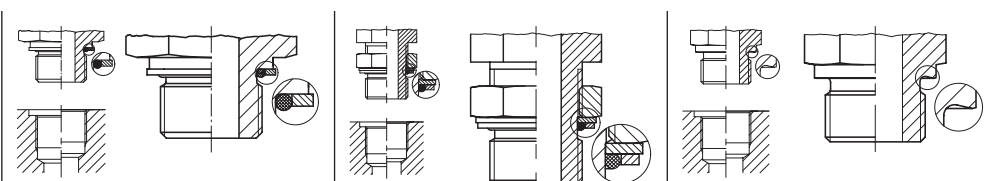
Montage

- Utiliser des implantations à joint torique
- Eviter les filetages coniques



Application

- Choisir une solution standard pour l'application



Sélection de l'implantation:	Implantation à joint torique et bague de support	Implantation orientable à joint torique et bague de support	Implantation à arête d'étanchéité
Description métrique	Implantation à joint torique et bague de support	Implantation orientable à joint torique et bague de support	Implantation à arête d'étanchéité
Filetage	Métrique	Métrique	Métrique
Exemple de référence EO =	–	VEE12ZSMCF	GE12LMCF
Exemple de référence Triple-Lok® =	8M16F80MXS	8M18V80MXS	–
Exemple de référence O-Lok® =	–	8M18V80MLOS	–
Norme de filetage	M 18x1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18x1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16x1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norme de l'implantation	–	–	DIN EN ISO 9974-3 (old: DIN 3852 T3, type B)
Norme du taraudage	DIN EN ISO 9974-1 (Anciennement: DIN 3852 T1, type X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (Anciennement: DIN 3852 T1, type X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (Anciennement: DIN 3852 T1, type X, Y)
Indications d'utilisation – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Moyenne Bonne Non	De moyenne à haute Bonne Non	Haute De moyenne à bonne Non
Utilisation courante		Nouveau système d'étanchéité orientable à tout usage.	Approprié aux fluides agressifs voire aux très basses ou très hautes températures pour lesquelles l'usage des joints élastomères est impossible.
	Utilisé en Europe et au Japon		
	Très approprié aux alliages.		
Description pouce	Implantation à joint torique et bague de support	Implantation orientable à joint torique et bague de support	Implantation à arête d'étanchéité
Filetage	BSP	BSP	BSP
Exemple de référence EO =	–	VEE12ZLRCF	GE12LR1/4CF
Exemple de référence Triple-Lok® =	8-F40MXS	8V40MXS	–
Exemple de référence O-Lok® =	–	8V40MLOS	–
Norme de filetage	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1, BS 2779
Autres normes	GB: 1/4 BSPP, Japon: 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japon: 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japon: 1/4 PF
Norme de l'implantation	ISO 1179-3	ISO 1179-3	DIN 3852 T2, type B, ISO 1179-4
Norme du taraudage	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, type X, Y	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, type X, Y	DIN 3852 T2, type X, Y, ISO 1179-1
Caractéristiques – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Haute Très bonne Non	De moyenne à haute Bonne Non	Haute De moyenne à bonne Non
Utilisation courante	Répandu en Amérique du Nord, en Angleterre et en Asie pacifique.	Implantation compacte et à étanchéité souple. Répandue dans le monde.	Approprié aux fluides agressifs à très basses ou très hautes températures pour lesquelles l'usage des joints élastomères est impossible.
	Très approprié aux alliages souples (ex. alliage aluminium).		

Sélection du type d'implantation



Normalisation

- Choisir l'implantation correspondant au projet
- Préférer les normes internationales
- Raccords d'implantation selon ISO 6149 pour toutes nouvelles applications

Sélection de l'implantation:	Filetage mâle étanchéité par bague métal	Filetage conique, étanchéité sur filet	Filetage conique, étanchéité sur filet	Filetage conique, étanchéité sur filet
Description métrique	Implantation à bague d'ancrage	Implantation à filet conique	–	Implantation à filet conique
Filetage	Métrique	NPT	–	Métrique
Exemple de référence EO =	GE12LMACF	GE12L1/2NPTCF	–	GE08LLMCF
Exemple de référence Triple-Lok® =	–	8-8FMTXSS	–	–
Exemple de référence O-Lok® =	–	8-8FLOSS	–	–
Norme de filetage	M 16x1.5; ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	1/2-14 NPT ANSI B1.20.1-1983	–	M 10x1.0 côn. DIN 158
Norme du filetage d'implantation	DIN 3852 T1, type A DIN 7603 (Rondelle-étanch.)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3852 T1, type C
Norme du taraudage	DIN EN ISO 9974-1 (Anciennement: DIN 3852 T1, type X, Y)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3859 T1, type Z (parallèle)
Caractéristiques – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Faible Moyenne Non	Très haute Moyenne Oui	–	Faible Moyenne Oui
Utilisation courante	Est encore en partie utilisé dans la pneumatique, ex. avec bague d'ancrage en cuivre.	Utilisé en Amérique du Nord. Filetage et implantation coniques. Etanchéité réalisable par des produits d'étanchéité fluides ou plastiques.	–	Juste pour faibles exigences, dû à la conception cylindrique de l'implantation. Etanchéité réalisable par des produits d'étanchéité fluides ou plastiques.
Description pouce	Implantation à bague d'ancrage	Filetage conique, étanchéité sur filet	Filetage conique, étanchéité sur filet	Filetage conique, étanchéité sur filet
Filetage	BSPP	NPTF	BSPT	BSPT court
Exemple de référence EO =	GE12LR1/4ACF	–	GE12LR1/2KLCF**)	GE12LR1/4KEGCF
Exemple de référence Triple-Lok® =	–	12FMTXS	8-8F3MXS	–
Exemple de référence O-Lok® =	–	12FLOS	–	–
Norme de filetage	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-14 NPTF ANSI B1.20.3-1983	R 1/2 ISO 7; DIN 2999-1 BS 21	R 1/4 (short) DIN 3858
Autres normes	GB: 1/4 BSPP; Japon: 1/4 PF	–	GB: 1/4 BSPT; Japon: 1/4 PT	–
Norme du filetage d'implantation	DIN 3852 T2, type A DIN 7603 (Rondelle-étanch.)	SAEJ 476a	ISO 7; DIN 2999-1	DIN 3852 T2, type C
Norme du taraudage	DIN 3852 T2, type X, Y ISO 1179-1	SAEJ 476a ANSI B1.20.3	ISO 7/1-Rp/Rc; DIN 2999-Rc BS 21-Rp/Rc; Japon PT-Port	DIN 3852 T2, type Z (parallèle)
Caractéristiques – Capacité de compression – Caractéristique d'étanchéité – Produits d'étanchéité requis	Faible Moyenne Non	Très haute Moyenne Recommandé	Moyenne Moyenne Oui	Faible Moyenne Oui
Utilisation courante	Est encore en partie utilisé dans la pneumatique, ex. avec bague d'ancrage de cuivre.	Filetage con. américain «dryseal» du tube. Filetage et implantation coniques. Etanchéité assurée théoriquement par la pointe des flancs de filet. Produits d'étanchéité toutefois recommandés.	Utilisé en GB et en Asie. Filetages mâles coniques. Taraudages principalement coniques, parfois cylindriques. Etanchéité optimale obtenue avec des produits d'étanchéité liquides ou solides. **Non inclus dans le catalogue!	Juste pour faibles exigences, dû à la conception cylindrique de l'implantation. Etanchéité réalisable juste par des produits d'étanchéité fluides ou plastiques. Principalement utilisé en Allemagne. Inapproprié pour implantations BSPT et PT (norme japonaise) dû au faible recouvrement du filet.

Choix d'un raccord orientable



1

Pression

- Présélection selon la résistance à la pression
- Raccord orientable avec joint souple pour une meilleure efficacité

2



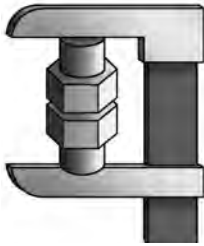
Débit

- Déterminer le meilleur compromis débit / encombrement

Type	Coudes à 90° et filetage mâle		Coudes tournants	Coudes orientables
EO:	GE12LMCF	GE12ZLMEDCF	EW	WEE
Triple-Lok®:	FMTX, F3MX	F82EDMX	F82EDMX+C6MX	C80MX
O-Lok®:	–	F82EDMLO	F82EDMLO+C6MLO	C80MLO
Conception	DPR/PSR Triple-Lok® Étanchéité à joint métallique	E0-2 O-Lok® Étanchéité à joint élastomère	Angle réglable avec écrou de raccord orientable	Raccord angulaire orientable d'implantation
Matériel disponible	Acier, acier inoxydable	Acier, acier inoxydable	Acier, acier inoxydable	Acier, acier inoxydable
Étanchéité	Métallique	Elastomère	Elastomère	Elastomère
Performance				
Pression	Bonne	Excellente	Excellente	Très bonne
Fiabilité d'étanchéité	Bonne	Excellente	Excellente	Bonne
Débit	Excellente	Excellente	Très bonne	Très bonne
Compacité	Encombrante	Encombrante	Bonne	Très bonne
Assemblage/Installation	Très bonne	Excellente	Excellente	Très bonne
Réparation sur site	Bonne	Excellente	Excellente	Difficile
Tailles disponibles	Ø ext. tube 4 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR Triple-Lok® 6 mm jusqu'à 50 mm et 1/4" jusqu'à 2"	Ø ext. tube 4 mm jusqu'à 42 mm pour E0-2 Triple-Lok® et O-Lok® 6 mm jusqu'à 50 mm et 1/4" jusqu'à 2"	Ø ext. tube 6 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR/E0-2 Triple-Lok® et O-Lok® 6 mm jusqu'à 50 mm et 1/4" jusqu'à 2"	Ø ext. tube 4 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR/E0-2 Triple-Lok® et O-Lok® 6 mm jusqu'à 50 mm et 1/4" jusqu'à 2"
Filetages disponibles	Métrique ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 forme B NPT/NPTF	Métrique ISO 6149 Métrique ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrique ISO 6149 Métrique ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrique ISO 6149 Métrique ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF
Utilisation courante	A utiliser de préférence lorsque l'encombrement n'est pas un souci		Usage courant	Usage courant
Applications typiques	Equipements agricoles, Process	Tous systèmes hydrauliques et pneumatiques	Tous systèmes hydrauliques et pneumatiques	Tous systèmes hydrauliques et pneumatiques

Choix d'un raccord orientable

3

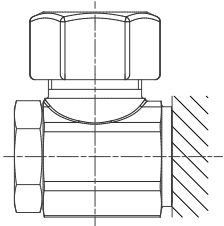
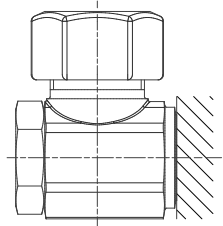
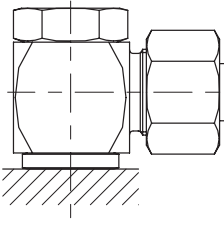
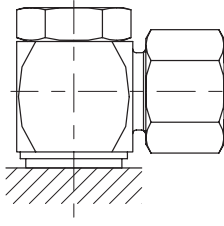
**Encombrement**

- Déterminer le meilleur compromis débit / encombrement

4

**Montage**

- Vérifier que le processus de montage soit approprié

Type	Coudes à 90° et filetage mâle		Coudes tournants	
				
EO:	WHK	WHK-CS	WH DKA	WH KDS
Triple-Lok®:	–	–	–	–
O-Lok®:	–	–	–	–
Conception	Raccord avec vis creuse	Raccord avec vis creuse	Raccord avec vis creuse	Raccord avec vis creuse
Matériel disponible	Acier	Acier	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Étanchéité	Métallique	Elastomère	Métallique	Elastomère
Performance				
Pression	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Fiabilité d'étanchéité	Bonne	Excellente	Bonne	Excellente
Débit	Bonne	Bonne	Bonne	Bonne
Compacité	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Assemblage/Installation	Très bonne	Excellente	Très bonne	Excellente
Réparation sur site	Très bonne	Excellente	Bonne	Excellente
Tailles disponibles	Ø ext. tube 6 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR/EO-2	Ø ext. tube 6 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR/EO-2	Ø ext. tube 6 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR	Ø ext. tube 6 mm jusqu'à 42 mm pour DPR/PSR/EO-2
Filetages disponibles	– Métrique BSPP –	– Métrique BSPP –	– Métrique BSPP –	– Métrique BSPP –
Utilisation courante	Solution idéale pour espaces restreints	Solution idéale pour espaces restreints	Solution idéale pour espaces restreints	Solution idéale pour espaces restreints
Applications typiques	Application à espace de montage étroit	Application à espace de montage étroit	Application à espace de montage étroit	Application à espace de montage étroit

Sélection des raccords

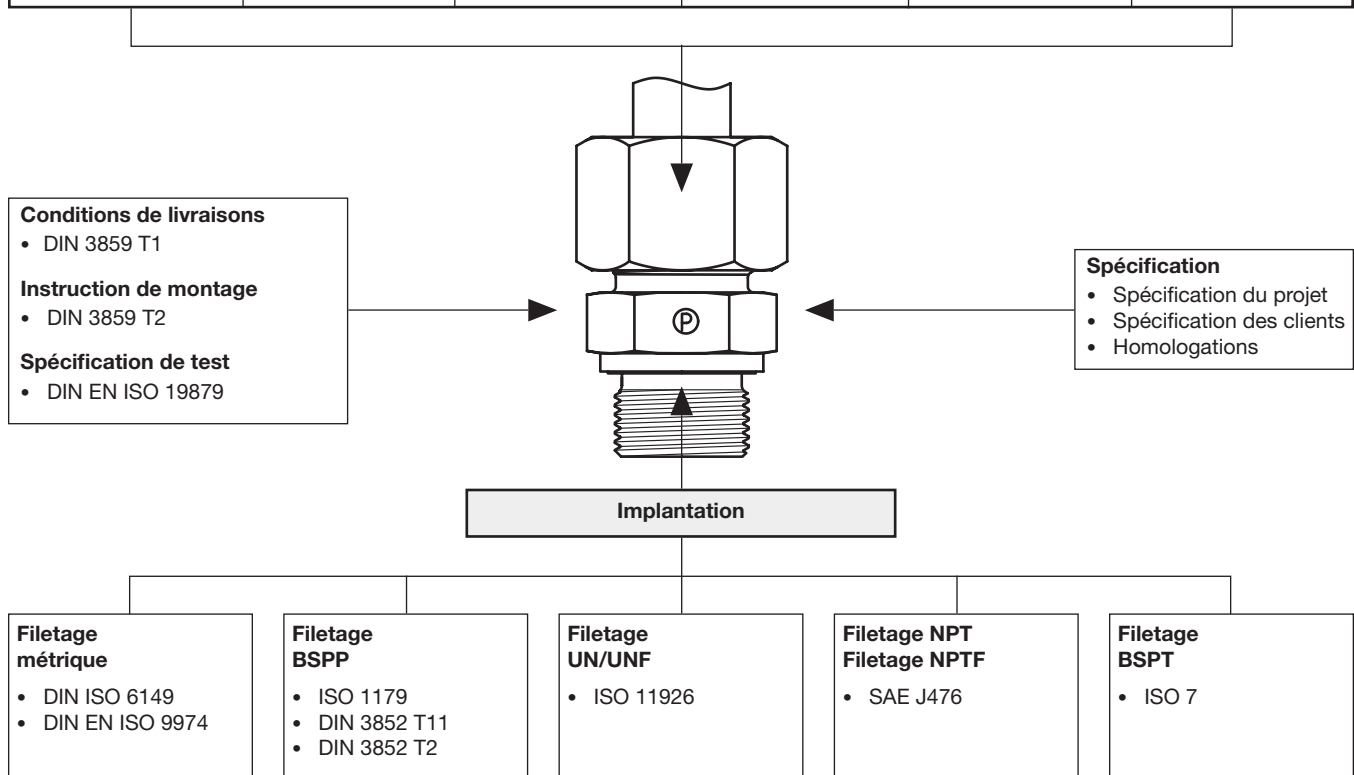
Normalisation



Normalisation

- Sélectionner les raccords conformes aux normes internationales
- Respecter les spécifications des clients finaux
- Respecter les spécifications du projet
- Eviter les solutions spéciales non-standardisées

Normes ISO pour raccords de tube				Normes nationales	
Raccord EO à cône 24° DIN EN ISO 8434-1/-4 (ancien: DIN 2353)	Triple-Lok® ISO 8434-2 • Raccord évasé à 37°	O-Lok® ISO 8434-3 • Raccord ORFS	Adaptateur K4 ISO 8434-6 • Adaptateur de cône à 60° BSPP	Adaptateur P4 JIS B 8363 Adaptateur de cône à 60° JIS BSPP	Adaptateur NPSM SAE J 516 Cône à 30° NPTF



Homologations

Les raccords Parker sont homologués par plusieurs bureaux de contrôle, parmi lesquels:

Germanischer Lloyd (GL)
 Lloyds Register of Shipping (LR)
 Det Norske Veritas (DNV)
 American Bureau of Shipping (ABS)
 Russian Maritime Register of Shipping (RMS)
 China Classification Society (CCS)
 Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches (DVGW)

Attention:

Pour d'autres applications, comme l'exploitation minière, la production d'énergie électrique ou la défense, les raccords Parker sont homologués par diverses autorités nationales. Certaines homologations sont spécifiques à certains types de raccords, dans certaines conditions d'utilisation et d'environnement. Parker se tient à votre disposition pour vous fournir toute documentation utile et spécifique à votre application. De nombreux organismes ou fabricants et clients finaux ont en effet déjà homologué les raccords Parker.

Spécification du tube

Tubes diamètre extérieur métrique

Matière tube Acier	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords				Re- marque
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	
E235 (= 1.0308)	DIN EN 10305-4	Etiré à froid sans soudure	+N (= recuit)	EN 10305-4	Huilé phosphaté ou CF	X	X	X	X	1)
R37	ISO 3304		NBK (= recuit)	ISO 3304		X	X	X	X	2)
E355 (= 1.0580)	DIN EN 10305-4		+N (= recuit)	EN 10305-4		X	X	X	X	3)
R50	ISO 3304		NBK (= recuit)	ISO 3304		X	X	X	X	4)

Matière tube Acier inoxydable	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords				Re- marque
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	
1.4571 (= TP 316 Ti)	DIN EN 10216-5	Etiré à froid sans soudure et traité sans oxydation	CFA	DIN EN 10305-1	Poli	X	X	X	(X)	5)
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	X	(X)	6)
1.4404 (= TP 316L)	EN ISO 1127 ou ASTM A269/A213		Traitement à chaud (recuit blanc)	D4/T3* (EN ISO 1127) ou ASTM A269/A213		X	(X)	X	X	7)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	X	X	8)
1.4306 (= TP 304L)	EN ISO 1127	Tube soudé	DIN 17457-K2 pour Ø ext. 6–12 mm, étiré à froid avec soudure (CDW) et surface ext. lisse pour Ø ext. 14–42 mm	ASTM A269/A213	Soudure polie quasiment	X	(X)	X	X	9)
1.4401 (= TP 316)						X	(X)	(X)	(X)	10)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	(X)	(X)	
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	(X)	(X)	

Matière tube Cuivre	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords				Re- marque
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	
Cu DHP R290/250/200	EN 1057 EN 12449	Tube non-soudé	EN 1057 EN 12449	EN 1057 EN 12449	Propre, lisse, poli	X	X	X	X	11)

- 1) Tolérance du tube au standard EO recommandé pour applications hydrauliques à haute pression. Tolérances étroites pour une manutention simple. Bonnes propriétés de courbure et de soudure.
- 2) Les tolérances des grands diamètres de tube ne sont pas aussi étroites que celles des tubes EO.
- 3) Tube de précision pour applications hydrauliques à haute pression. Tolérances étroites pour une manutention simple. Bonnes propriétés de courbure et de soudure.
- 4) Les tolérances des grands diamètres de tube ne sont pas aussi étroites que celles des tubes EO.
- 5) Tube de précision du standard EO recommandé pour applications hydrauliques à haute pression. Tolérances étroites pour une manutention simple (semblable aux tubes en acier). Bonnes propriétés de soudure et résistance à la corrosion. () = sur demande
- 6) Tube de précision du standard EO recommandé pour applications hydrauliques à haute pression. Tolérances étroites pour une manutention simple (semblable aux tubes en acier). Bonne soudabilité. () = sur demande
- 7) Tube usuel, tolérances sur diamètre extérieur moins bonnes que celles des tubes EO. Bonnes propriétés de soudure () = sur demande
- 8) Tube usuel, tolérances sur diamètre extérieur moins bonnes que celles des tubes EO. () = sur demande
- 9) Tube usuel, tolérances sur diamètre extérieur moins bonnes que celles des tubes EO. () = sur demande
- 10) Utilisé dans la pneumatique et les applications à basse pression.
- 11) Fourniture de renforcement VH requise, ex pour R250-28x1.5.

* = Pour les systèmes DPR/PSR/EO-2: La tolérance T4 est indispensable pour les tubes à paroi mince qui nécessitent une fourrure de support. La classe de tolérance D3 sur le diamètre extérieure de tube n'est pas recommandée. Elle peut réduire la fonction et la capacité de liaison sur le tube. La tolérance de diamètre externe est théoriquement trop élevée avec un EO2 FORM et un diamètre externe de tuyau de 25-42 mm.

Sélection des raccords

Spécification du tube

Tubes diamètre extérieur pouce

Matière tube Acier	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords		
						T- Lok®	O-Lok®	Re- marque
Acier au carbone C-1010	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Sans soudure	Recuit de normalisation	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Poli, lubrifié	X	X	1)
	SAE J525	Soudé et étiré		SAE J525		X	X	2)

Matière tube Acier inoxydable	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords		
						T- Lok®	O-Lok®	Re- marque
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A269, ASTM A213	Sans soudure	Entièrement recuit et trempé	ASTM A269, ASTM A213	Poli	X	X	3)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A249, ASTM A269	Soudé et étiré		ASTM A249, ASTM A269		X	X	
1.4301 (= TP 304)						X	X	
1.4401 (= TP 316)						X	X	

Matière tube Cuivre	Spécification	Construction	Etat de fourniture	Tolérance Ø ext./ Epaisseur	Surface	Approprié aux raccords		
						T- Lok®	O-Lok®	Re- marque
Cuivre	SAE J528 (ASTM B-75)	Sans soudure	Recuit adouci, Tempérament «O»	SAE J528 (ASTM B-75)	Poli	X	X	4)

- 1) Tube EO recommandé pour applications hydrauliques et pneumatiques.
 2) Tube standard en Amérique du Nord.
 3) Tube EO recommandé pour applications hydrauliques et pneumatiques. Bonne résistance à la corrosion et à la soudure.
 4) Tube standard en Amérique du Nord.

Choix des raccords Parker: résumé

Les raccords traditionnels à bague d'ancrage ont été à l'origine développés et conçus pour opérer dans des circuits hydrauliques aux conditions de pressions, débits et puissances complètement différentes de celles requises par le marché.

Des nouveaux produits et techniques d'assemblage ont été développés et introduits par Parker pour répondre à cette nouvelle demande du marché et ces nouvelles conditions de fonctionnement. Cette nouvelle génération de raccords ainsi que les nouvelles méthodes d'assemblage correspondantes forment la gamme *Dry Technology* de chez Parker.

Toutes les produits Parker sans fuite portent la mention *Dry Technology* dans ce catalogue.

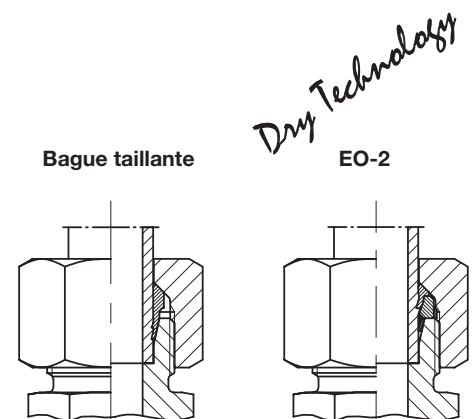
- systèmes hydrauliques
- systèmes pneumatiques
- systèmes de refroidissement
- systèmes de lubrification
- et circuit d'incendies (sprinkler ...)

Nous vous recommandons l'utilisation de raccords *Dry Technology* Nouvelle Génération.

L'hydraulique propre (Dry Technology)

EO-2 comparé à la bague de coupe traditionnelle

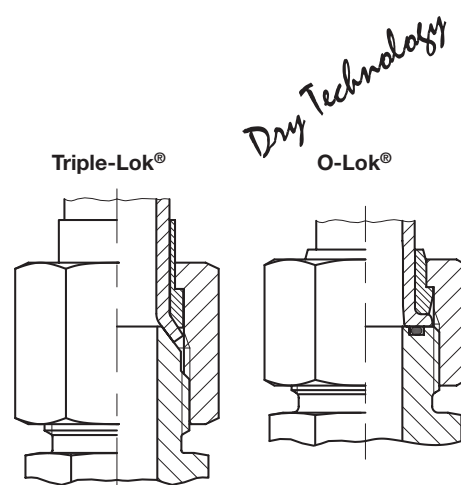
- + Joint souple
- + Volume de joint compense les imperfections de tube
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas d'aspiration d'air
- + Facilité d'assemblage
- + Contrôle sans équivoque
- + Outil de pré-sertissage intégré
- + Pas de mise sous contrainte du cône du raccord
- + Pas d'usure des outils de pré-sertissage
- + Possibilité de sertir directement des raccords en acier inoxydable
- + Compatible avec votre outillage (Eomat) existant
- + Bague, joint et écrou intégrés en un unique écrou de fonction
- + Pas de confusion possible au montage
- + Moins de manipulation
- + Montage – démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Standardisé ISO (DIN EN ISO 8434-1)
- + Efficacité prouvée sur le terrain
- + Interchangeable avec les écrous et bagues progressives Parker EO PSR
- Coût du raccord plus élevé
- + Coût global moindre
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Requis par les spécifications constructeurs de nombreuses industries comme: production automobile, injection plastique, équipement mobile, chantiers navals et construction offshore
- + Disponibilité mondiale



Sélection des raccords

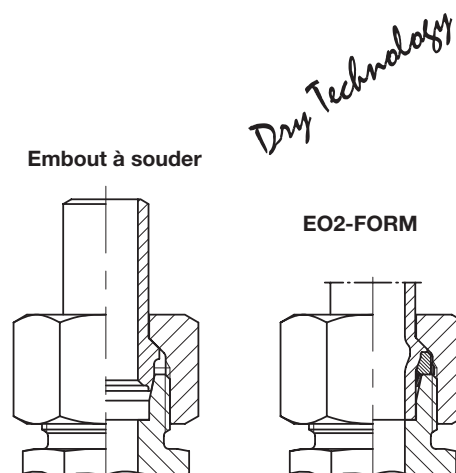
O-Lok® comparé au Triple-Lok® traditionnel

- + Résistance plus élevée à la pression que Triple-Lok®
- + Joint souple
- + Volume de joint compense les imperfections de tube
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas besoin de resserrage
- + Pas d'introduction d'air
- + Fin de montage évidente
- + Contrôle simple et explicite de montage
- + Installation facile des tubulures
- + Résistance supérieure aux vibrations
- + Technologie Parflange® d'évasement orbital
- + Montage - démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Standardisé ISO (DIN EN ISO 8434-2)
- + Epruvé des millions de fois
- Coûts des composants supérieurs à ceux du Triple-Lok®
- Machine Parflange® requise
- + Usage possible de manchette brasée pour réparation sur site
- + Faibles coûts globaux
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Préconisé pour de nombreuses applications, ex. engins agricoles, de chantier, machines à injection plastique
- + Disponibilité mondiale



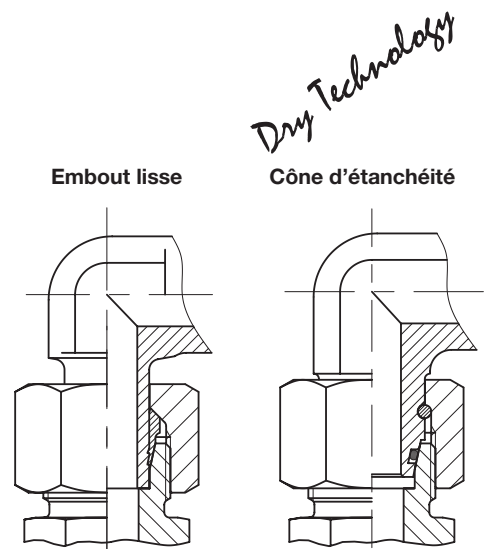
EO2-FORM comparé à l'embout à souder traditionnel

- + Connexion fiable et sûre
- + Procédé simple de montage
- + Utilisation courante avec du tube zingué
- + Joint souple
- + Volume de joint compense les imperfections de tube
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas besoin de resserrage
- + Pas d'introduction d'air
- + Fin de montage évidente
- + Contrôle simple et explicite de montage
- + Traitement facile de tube
- + Contrôle de qualité rapide
- + Pas de retouche de la soudure
- + Usage des joints EO-2
- + Montage - démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Standardisé ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
- + Produit de base éprouvé des millions de fois
- + Interchangeabilité intégrale
- + Composants supplémentaires nouveaux non-requis
- Machine EO2-FORM requise
- + EO-2 pour réparations sur site
- + Faibles coûts globaux
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Préconisé pour applications comme: construction de presses, d'ascenseurs, de machines à injection plastique, travaux hydrauliques en acier et chantiers navals.
- + Disponibilité mondiale



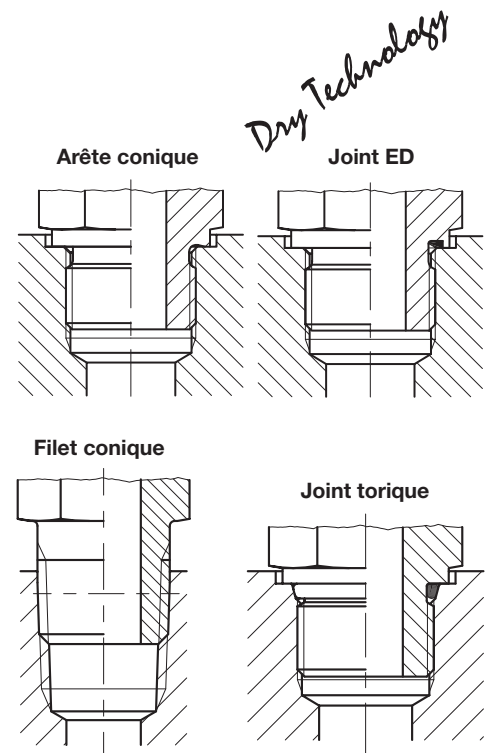
Raccords orientables comparés embouts lisses

- + Joint souple
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas d'aspiration d'air
- + Pressions de service élevées
- + Excellente résistance mécanique
- + Pas d'éjection de tube en cas de mauvais montage de la bague
- + Facilité d'installation
- + Pas de mise sous contrainte de cône du raccord
- + Montage – démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Standardisé ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
- + Efficacité prouvée sur le terrain
- + Interchangeable avec les écrous et bagues progressives Parker EO
- Coût du raccord plus élevé
- + Coût global moindre
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Requis par les spécifications constructeurs de nombreuses industries comme: production automobile, injection plastique, équipement mobile, chantiers navals et construction offshore
- + Disponibilité mondiale



Filetage à joint ED/joint torique comparé au filetage à arête conique ou filet conique

- + Joint souple
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas d'aspiration d'air
- + Pressions de service élevées
- + Facilité d'installation
- + Sans dommage pour les implantations
- + Montage et performances indépendants de la matière de l'implantation
- + Faible couple de serrage
- + Pas d'étanchéité métallique qui risquerait de s'endommager durant le transport ou la manipulation
- + Montage – démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Standardisé ISO (ISO 1179/ISO 6149/DIN ISO 6149)
- + Efficacité prouvée sur le terrain
- + Interchangeable avec les raccords traditionnels
- + Large gamme de produits et disponibilité mondiale
- Coût du raccord plus élevé que les raccords traditionnels
- + Coût global moindre
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Requis par les spécifications constructeurs de nombreuses industries comme: production automobile, injection plastique, équipement mobile, chantiers navals et construction offshore
- + Disponibilité mondiale

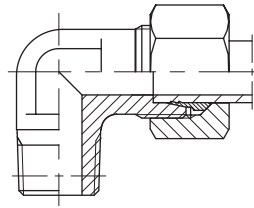


Sélection des raccords

Raccord orientable à contre-écrou comparé au raccord à filet conique

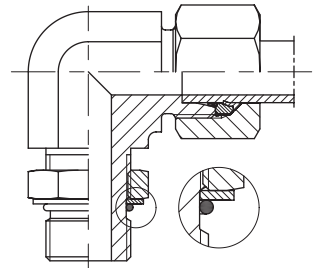
- + Joint souple
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas d'aspiration d'air
- + Faibles pertes de charge
- + orientable à 360°
- + Plus compact qu'un empilage orientable
- + Pas de produit d'étanchéité supplémentaire nécessaire
- + Facilité d'installation
- + Sans dommage pour les implantations
- + Montage et performances indépendants de la matière de l'implantation
- + Faible couple de serrage
- + Montage – démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Efficacité prouvée sur le terrain
- + Interchangeable avec les raccords traditionnels
- + Disponible en coude à 90°, 45°, en Té et Té renversé
- Lamage usiné avec bon état de surface requis
- + Moins cher qu'un raccord banjo
- + Coût global moindre
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Disponibilité mondiale

Raccord à filet conique



Dry Technology

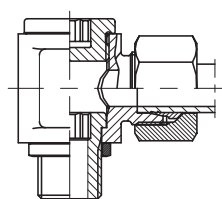
Raccord orientable



Raccord banjo haute pression comparé au raccord basse pression

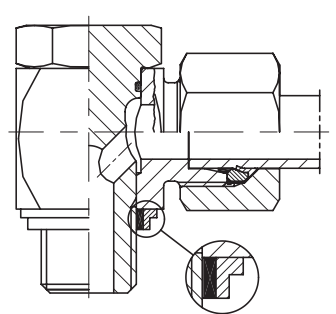
- + Joint souple
- + Fiabilité à long terme, sans maintenance
- + Pas d'aspiration d'air
- + Orientable à 360°
- + Encombrement réduit
- + Pression de service élevée
- + Compatible avec les lamages étroits
- + Facilité d'installation
- + Pas d'endommagement des lamages d'implantation
- + Montage et performances indépendants de la matière de l'implantation
- + Montage simple: une vis creuse à serrer
- + Pas d'écrou caché
- + Montage – démontage illimité
- + Joint interchangeable
- + Efficacité prouvée sur le terrain
- + Interchangeable avec les raccords traditionnels
- + Disponibles en coudes à 90° et en Té
- Pertes de charges limitées
- + Coût global moindre
- + Valeur commerciale élevée pour le client final
- + Disponibilité mondiale

Basse pression



Dry Technology

Haute pression





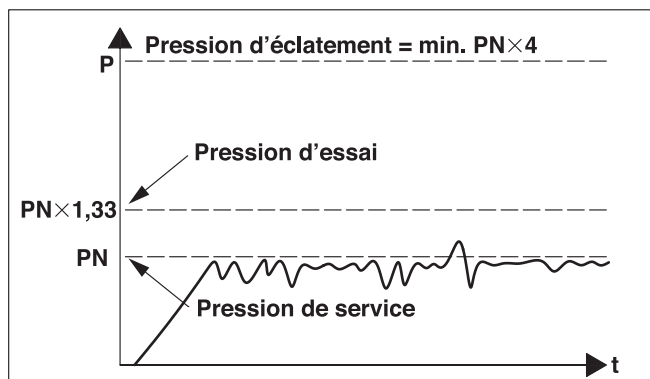
EO[®] Ermeto Original
Caractéristiques
techniques



Pressions

Pression nominale PN

La pression nominale évalue le palier de pression d'un élément hydraulique en application dynamique continue. Le chiffre est arrondi afin de correspondre aux valeurs usuelles internationales. Les combinaisons logiques des raccords sont regroupées et la pression nominale du groupe est indiquée par le plus faible dénominateur.



Ces pressions nominales sont internationalement reconnues et servent à l'homogénéisation des composants.

Les pressions d'éclatement correspondent au moins à quatre fois la pression nominale. Pour marquer l'impédance de charge dynamique à long terme, les composants ont été testés sous des conditions d'impulsion de $PN \times 1,33$ pour 1 Hz **dans 1 million de cycles**.

Exception: La valeur de pression nominale (PN) avec indice de sécurité de 1,5 selon DIN 3230 T5 et ISO 5108 est valable pour toutes les vannes à boisseau.

Tableau de conversion

Bar	Mpa	PSI
100	10,0	1450
160	16,0	2321
210	21,0	3045
315	31,5	4569
350	35,0	5075
400	40,0	5801

Réduction de la pression en fonction de la température

Réduction de pression requises (selon la matière du raccord) sur les pressions figurant dans ce catalogue en fonction de la température d'utilisation. Les matières des raccords et des joints élastomères doivent être sélectionnées selon la température de fonctionnement du circuit.

Attention: Résistance aux fluides voir page C5.

Matière du raccord	Réduction de la pression / températures admissibles de fonctionnement en °C														
	-60	-50	-40	-35	-25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400
Raccords en acier						0 %				-11 %	-19 %	-28 %			
Tubes en acier						0 %				-19 %	-27 %				
Raccords en acier inoxydable						0 %			-11 %	-20 %	-30 %				
Tubes en acier inoxydable						0 %	-5,5 %	-11,5 %	-21,5 %	-29 %	-34 %				
Raccords en laiton ¹⁾						-35 %									
CuNiFe, raccord						0 %	-15 %	-20 %	-25 %	-35 %					
Matière du joint NBR (ex. Perbunan)															
Matière du joint FKM															
Matière du joint EPDM ²⁾															

- Température de fonctionnement admissible
- Température de fonctionnement du système hydraulique ou pneumatique
- Température inadmissible

Perbunan = marque déposée de Bayer
¹⁾ 35 % de la matière 1.4571 (si pas d'indication de pression dans la colonne « MS » pour laiton)
²⁾ EPDM n'est pas compatible avec de l'huile (Article non tenu en stock)

Exemple de calcul:
 PN du raccord 16S/71 = 400 bar
 Température = 200°C
 Matière = Acier inoxydable
 Réduction de la pression des raccords = 20%
 Réduction de la pression des tubes = 21,5%
 PN tube 16 x 2.5/71, DIN 2413 III = 362 Bar

Formule:

$$PN_{\text{Raccord } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{400 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 20\%) = 320 \text{ bar}$$

$$PN_{\text{Tube } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{362 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 21,5\%) = 284 \text{ bar}$$

Matières

Raccords	Matière d'ébauche	Matières				Types de raccords										
						EO				O-Lok®			Triple-Lok®			
		Désignation ²⁾	Matières	Nr. de la norme	Désignation américaine ²⁾	Corps	Ecrous	Bagues	Raccord à souder	Corps	Ecrous	Manchettes	Corps	Ecrous	Manchettes	
Acier	Matériau des barres Acier de décolletage	11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	SAE 12L14	X				X		X	X		X	
		11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	SAE 1213	X										
		46S20	1.0727	DIN EN 10277-3	SAE 1146	X										
	Ebauches forgées Acier de décolletage	15S10	1.0710	DIN 1651		X										
		11SMn30 modifié	1.0715	DIN EN 10087	SAE 1213 modifié					X			X			
		36SMn14	1.0764	DIN EN 10087		X										
		C45 modifié	1.0503	DIN EN 10083	SAE 1045 modifié		X				X			X		
	Acier à extruder	C10C	1.0214	DIN EN	SAE C1010		X				X	X		X	X	
	Acier soudable	C15	1.0401	DIN 10277-3					X							
	Autres	Traitement thermique de l'acier selon les consignes du fabricant						X							X	
Acier inox	Matériau des barres	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X							
		X2CrNiMo 17-13-2	1.4404	DIN EN 10088	ANSI 316L					X	X	X	X	X	X	
	Ebauches forgées	X6CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X							
		X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	DIN EN 10088	ANSI 316					X	X	X	X	X	X	
	Autres	Traitement thermique de l'acier inox selon les consignes du fabricant						X								
Laiton	Matériau des barres	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X	X	X								
				ASTM B16/B453	CA360/345				X	X	X	X	X	X		
	Ebauches forgées	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X										
				ASTM B124	CA377				X			X				

1) Les raccords non standard tels que les raccords rotatifs, banjos, raccords avec contre écrou ... sont fait en matériaux différents.

2) Des matières équivalentes peuvent être utilisées.

Pièce brute: 11 SMn 30+Bi (semblable à 1.0715/DIN EN 10087)

Droite: 11 SMn Pb 30 (1.0718/DIN EN 102773)

Matériaux spéciaux

«En raison de leur fiabilité et de leur résistance à la corrosion, les aciers inoxydables austénitiques que nous proposons répondent généralement à toutes les exigences des marchés, tels que le pétrole et le gaz, l'ingénierie marine, la production d'énergie ou de la pâte à papier entre autres. Toutefois, les exigences particulières de certains projets imposent souvent des approches spécifiques. Parker Tube Fittings Division Europe s'attache à comprendre les applications des clients et apporte ses connaissances techniques et son expérience pour trouver les meilleures solutions même pour les demandes les plus exigeantes. Les matériaux 1.4547 (6Mo), 1.4539, 2.1972 (CuNiFe), Inconel ou d'autres alliages peuvent être proposés sur demande.»

Joints	NBR	ex. N552-90, Perbunan (marque déposée de Bayer)
	FKM	ex. V894-90
	EPDM	ex. E540-80
	PTFE	ex. Teflon® (marque déposée de DuPont)
	POM	ex. Delrin (marque déposée de DuPont)

Protection de surface

ToughShield™ Plus

ToughShield™ Plus est le nouveau placage standard pour tous les raccords et adaptateurs pour tubes en acier. Le revêtement zinc-nickel nouvellement développé et en instance de brevet offre une excellente résistance à la corrosion tout en maintenant des valeurs de performance et d'assemblage optimales.

Chaque jour, des millions de raccords et adaptateurs Parker DIN et SAE sont utilisés dans les applications clients les plus exigeantes. Les exigences en matière de raccords et d'adaptateurs pour tubes sont élevées : résistance à la corrosion et longue durée de vie pour protéger l'équipement et les composants les plus coûteux de la rouille, avec des propriétés d'assemblage optimales pour éviter le sur- et le sous-assemblage.

Parker investit en permanence dans le développement de sa gamme de produits afin d'en faire profiter au maximum ses clients. Par exemple, Parker dispose de ses propres laboratoires d'essai et de ses installations de galvanoplastie, qui ont fait progresser le développement du ToughShield™ Plus. Plusieurs années ont été consacrées au développement du placage optimal et de ses propriétés, en utilisant des méthodes d'analyse des matériaux et d'analyse électrochimique de pointe pour étudier le placage, et des tests industriels de brouillard salin et d'ACT ont été utilisés pour valider les performances.

Comme pour le placage qui l'a précédé, sans CrVI, ToughShield™ Plus est certifié ROHs, SAE et ISO.

Les raccords et adaptateurs avec ToughShield™ Plus sont conçus et testés pour une transition transparente dans les systèmes des clients.

- Pas de changement de numéro de pièce
- Procédures d'assemblage stables et inchangées
- Assemblage avant et arrière compatible avec les raccords/adaptateurs de tubes en zinc et les pivots de tuyaux.
- même aptitude à la peinture
- Conformité aux normes SAE, ISO et DIN
- Conformité avec les homologations existantes
- Conformité avec les réglementations environnementales en vigueur

Pour en savoir plus : www.toughshieldplus.com

Tableau récapitulatif des traitements de surface/protection									
Matière	Types de raccords	Composants	CF* passivation brillante	CF*+ revêtement lisse	A3K zinguée, passivation brillante	Znphr5f phosphaté et lubrifié	Poli pas de revêtement	Poli + revêtement lisse	Poli + argentine intérieur
Acier	EO-2	Corps du raccord	X						
		Ecrous de fonction		X					
	EO	Corps du raccord	X						
		Ecrous		X					
		Bagues de coupe			X				
		Raccord à souder				X			
	EO2-FORM	Utilisation des corps et des écrous EO							
	O-Lok®	Corps du raccord	X						
		Ecrous	X						
		Manchettes Parflange®	X						
		Manchettes à braser					X		
	Triple-Lok®	Corps du raccord	X						
		Ecrous	X						
		Manchettes	X						

Matière	Types de raccords	Composants	Tableau récapitulatif des traitements de surface/protection						
			CF* passivation brillante	CF*+ revêtement lisse	A3K zinguée, passivation brillante	Znphr5f phosphaté et lubrifié	Poli pas de revêtement	Poli + revêtement lisse	Poli + argenture intérieur
Acier inoxydable	EO-2	Corps du raccord					X		
		Ecrous de fonction jusqu'à 12-L/10-S						X	
		Ecrous de fonction from 15-L/12-S							X
	EO	Corps du raccord					X		
		Ecrous jusqu'à 12-L/10-S						X	
		Ecrous de 15-L/12-S							X
		Bague				X			
	E02-FORM	Utilisation des corps et des écrous EO							
	O-Lok®	Corps du raccord					X		
		Ecrous					X		
		Manchettes					X		
	Triple-Lok®	Corps du raccord					X		
Ecrous						X			
Manchettes						X			
Laiton	Tous	Corps du raccord					X		
		Ecrous					X		
		Manchettes et bagues					X		

A3K selon DIN EN ISO 4042 / Znphr5f selon DIN EN ISO 3892 et DIN 50942

*ToughShield™ Plus revêtement zinc-nickel

Compatibilité avec les fluides

Les matières des raccords et des joints élastomères doivent être sélectionnées en fonction du type de fluide véhiculé.

Les recommandations générales pour les joints statiques se basent sur l'expérience et sur les données du fabricant. Pour l'usage des matières de joints pour les applications dynamiques, tels que les raccords orientables et les clapets anti-retour, voir indication en fin de tableau.

Fluide	Matière du raccord			Matière du joint		
	Acier	Acier inoxydable	Laiton	NBR	FKM	EPDM
Acétone	2	1	1	3	3	1
Acétylène	2	1	3	3	3	2
Acid chlorhydrique	3	2	3	3	1	2
Acide carbonique	1	1	3	3	1	X
Acide nitrique	3	1	3	3	2	3
Acide phosphorique	3	3	1	3	1	2
Acide sulfurique	3	2	3	3	1	3
Air (sans huile)	1	1	1	1	1	1
Air comprimé	1	1	1	1	1	1
Ammoniac gazeux, froid	1	1	3	1	3	1
Ammoniac liquide	2	1	3	2	3	1
Animal (huile)	2	2	2	1	1	2
Aral, Vitam BAF	1	1	X	1	1	3
Argon	1	1	1	1	1	1
Asphalte	3	1	3	2	1	3
Azote	1	1	1	1	1	1
Benzène	1	1	1	3	1	3
Bioxyde de soufre	3	1	3	3	3	1
Butane	1	1	3	1	1	3
Carburant diesel	1	1	1	1	1	3
Castrol, Biotec HVX	1	1	X	1	1	3
Chlore sec	3	1	3	3	1	X
DEA, Econa E22	1	1	X	1	X	3
DEA, Econa E46	1	1	X	1	X	3
Dioxyde de carbone	1	1	1	1	2	1

Fluide	Matière du raccord			Matière du joint		
	Acier	Acier inoxydable	Laiton	NBR	FKM	EPDM
Eau	2	1	1 ²⁾	1	2	1
Eau de mer	3	2	3	1	1	1
Eau salée (chlore de sodium)	X	2	X	1	1	1
ECOOL	1	1	X	1	1	X
Essence	2	1	1	2	1	3
ESSO, Univis 13	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 26	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 32	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 46	1	1	X	1	1	3
Ethanol (Alcool éthylique)	1	1	1	1	3	1
Ether	1	1	1	3	3	2
FINA, Biohydran Raccords 38	1	1	X	1	1	3
FRAGOL, Hydrolub 125	1	1	X	1	X	3
Fréon 11	X	X	1	2	2	3
Fréon 12	1	3	1	2	1	3
Fréon 22	3	1	1	3	2	3
Fuel	1	1	1	1	1	3
Gaz de fumée	3	2 ¹⁾	3	3	2	X
Gaz de pétrole liquéfié	1	1	1	1	1	3
Gaz naturel	1	1	2	1	1	3
Gaz naturel, non traité	3	1	3	3	3	3
Glycérine	2	1	2	1	1	1
Glycol (Ethylenglycol)	1	1	2	1	1	1
Hélium	1	1	1	1	1	1
Houghton Safe 1120	1	1	X	3	1	1
Houghton Safe 620	1	1	X	1	2	1
Huile brute	2	1	3	2	1	3
Huile de coupe	1	1	X	1	3	1
Huile d'engrenage	1	1	1	1	1	3
Huile hydraulique – Minérale	1	1	3	2	1	3
Huile lubrifiante SAE 10,20,30,40,50	1	1	1	1	1	3
Huile silicone	1	1	X	1	1	1
Huile, indice ASTM, no. 1	1	1	1	1	1	3
Huile, indice ASTM, no. 2	1	1	1	1	1	3
Huile, indice ASTM, no. 3	1	1	1	1	1	3
Huile, indice ASTM, no. 4	1	1	1	2	1	3
Huile, indice ATF	1	1	1	1	1	3
Huiles minérales	1	1	1	1	1	3
Hydrogène	3	1	X	1	1	1
Hydrolube	1	1	1	1	1	1
Iode	3	1	3	2	1	2
Kérosène	1	1	1	1	1	3
Liquide de frein automobile	1	1	1	3	3	1
Méthane	1	1	1	1	1	3
Méthanol	1	1	1	1	3	1
MILF8192 (JP-9)	1	1	1	3	1	3
MIL-H-5606	1	1	1	1	1	3
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3
MIL-L-7808	2	1	3	2	1	3
Monoxyde de Carbone	1	1	1	1	1	1
Néon	3	1	1	1	1	1
Oxygène (gaz froid)	3	1	2	3	3	3
Ozone	1	1	3	3	1	1
Peroxyde d'hydrogène	3	1	3	3	1	2

Fluide	Matière du raccord			Matière du joint		
	Acier	Acier inoxydable	Laiton	NBR	FKM	EPDM
Pétrole	1	1	3	1	1	3
Pétrole lampant	1	1	1	1	1	3
Plantohyd 32 S	1	1	X	1	1	3
Plantohyd 40 N	1	1	X	1	1	3
Propane	1	1	1	1	1	3
R134A	1	1	1	3	3	1
SHELL, Huile Tellus DO 32	1	1	X	1	1	3
SHELL, Naturelle F-E-46	1	1	X	1	1	3
Skydrol 500	1	1	3	3	3	1
Skydrol 7000	1	1	3	3	2	1
Solution de savon	3	1	3	1	1	1
Stoddard solvant	1	1	2	1	1	3
Térébenthine	2	1	3	1	1	3
Toluol	1	1	1	3	2	3
Trichloréthane	2	1	X	3	1	3
Vapeur	2	1	2	3	3	1
Vaseline	1	1	1	1	1	3
Xylol	1	1	1	3	1	3

Compatibilité: 1 = satisfaisant

2 = correct

3 = non recommandé

X = données insuffisantes

NBR = ex. Perbunan (marque déposée de Bayer)

FKM

¹⁾ Le gaz naturel non traité exige un acier inoxydable avec une dureté réduite.

²⁾ La matière utilisée pour les raccords en laiton SoMs59 (CuZn35Ni2) est normalement résistante à la corrosion fissurante sous contrainte. Du fait de la surcharge (ex. surmontages), cette résistance aux dérivés d'ammoniaque et de nitrate peut être réduite et conduire à la défaillance de la connexion.

Ce tableau de résistance aux fluides n'est utilisable que pour les prétendus « joints statiques », tels que les joints toriques et les joints profilés (ex. joint ED, bague d'étanchéité DOZ de EO-2) dans les raccordements de tubes et les connexions à brides.

Les caractéristiques de résistance aux fluides pour les clapets, les raccords orientables ou les composants multifonction sont indiquées aux pages correspondants aux produits.

Huiles biodégradables

Pour des raisons évidentes d'environnement, complétées par l'apparition de nouvelles législations, les huiles biodégradables sont de plus en plus demandées, aussi bien dans des applications mobiles que dans l'industrie. L'utilisation de fluides non-inflammables restera quant à elle limitée aux aciéries et machines lourdes.

Fluides

Les huiles biodégradables peuvent être classées en 3 catégories :

HEPG (Glycols)

- + large domaine de température (-45°C ... 100°C)
- + très stables en vieillissant
- + joints NBR et FKM compatibles
- + changement de viscosité modéré avec la température
- + solubles dans l'eau
- pas mélangeable avec les huiles minérales ou de types HEES et HETG
- un rinçage soigneux doit être fait lors de la vidange de l'huile minérale
- dissolvent les peintures
- la compatibilité avec les matériaux doit être examinée avec soin (exemple : ne pas utiliser de matériaux contenant du zinc)
- densité > 1.100 kg/m³ – peut nécessiter des changements de conception
- prix

HETG (à base d'huile végétale)

- + mélangeable avec les huiles minérales
- + joints standard compatibles (exemple NBR ou FKM)
- + bonnes propriétés lubrifiantes
- + ne dégradent pas les peintures
- + changement de viscosité modéré avec la température
- domaine de température limité (-25°C ... +70°C)
- température limite à ne pas dépasser
- durée de vie limitée
- se dégradent aux U.V. et à l'ozone
- se dégradent au contact de l'eau
- prix

HEES (à base d'ester synthétiques)

- + large domaine de température (de -30 °C à +90 °C ou plus de 100°C avec quelques variations)
- + excellente durée de vie
- + mélangeables avec les huiles minérales
- + joints standards compatibles (exemple NBR ou FKM)
- + ne dégradent pas les peintures
- + changement de viscosité modéré avec la température
- + bonnes propriétés lubrifiantes
- hydrolyse au contact de l'eau (colmatage des filtres ...)
- prix

Compatibilité

Généralement, les raccords acier avec joints standards en NBR conviennent pour la plupart des applications :

	-20 °C ... 80 °C	80 °C ... 120 °C
HEPG Polyalkylenglycol	NBR FKM	pas compatible avec ce type d'huile
HETG Huile végétale	NBR FKM	- FKM
HEES Ester synthétique	NBR FKM	- FKM

Matières appropriées des joints

L'expérience prouve que la compatibilité de ces fluides avec les joints n'est pas le problème déterminant dans la prise de décision d'une conversion aux huiles biodégradables. En cas de doute, consulter votre spécialiste Parker.

Approche pragmatique :

En cas de doute lors d'un passage à l'hydraulique propre Parker, il est bon de vérifier le comportement d'autres composants du système hydraulique. Si tout se passe de manière satisfaisante avec les joints de pistons, vannes ou filtres, il n'y a pas de raison de s'inquiéter pour votre raccordement hydraulique. N'hésitez pas à consulter vos ingénieurs, ils vous confirmeront l'éventuelle utilité d'utiliser des joints FKM.

Caractéristiques d'écoulement – Pertes de charge

Les systèmes hydrauliques sont en général conçus de manière empirique, en respectant des vitesses d'écoulement à ne pas dépasser. Les pertes de charge en ligne ne sont pas prises en compte et sont généralement mesurées ultérieurement lors des tests du système. Les pertes de charge augmentant proportionnellement avec les vitesses d'écoulement, il est important de bien dimensionner son système lors de sa conception, en prenant en compte les raccords hydrauliques. Le calcul n'est pas si compliqué que ce que l'on veut bien croire, et ce chapitre a pour but d'en donner les grandes lignes. De plus, il montre comment il est possible d'éviter des pertes de charge, afin d'augmenter la performance de votre système hydraulique et d'éviter la création de bruits, surchauffes ou phénomènes de cavitation.

Fluides

Toutes les indications suivantes sont données pour des liquides uniquement. Pour les gaz, la densité variable de ceux-ci doit être en plus prise en compte.

Unités

c = Vitesse d'écoulement $\left[\frac{m}{s} \right]$

d = Diamètre intérieur du tube [m]

L = Longueur de tube [m]

p = Pression [Pa], 1 bar = 100000 Pa

\dot{V} = Débit $\left[\frac{m^3}{s} \right]$, $1 \frac{m^3}{s} = 60000 \frac{l}{min}$

λ = Coefficient de rugosité

$\nu(T)$ = viscosité cinématique du fluide en fonction de la température $\left[\frac{m^2}{s} \right]$

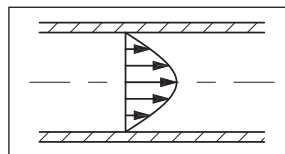
$\rho(T)$ = densité du fluide en fonction de la température $\left[\frac{kg}{m^3} \right]$

ζ = coefficient de perte de charge

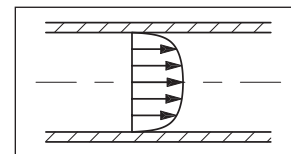
Seules les unités fondamentales sont utilisées. Celles-ci présentent l'avantage de ne pas introduire de coefficients supplémentaires dans les formules et d'éviter les confusions. Si des valeurs sont données avec des unités autres – exemple : débit en l/min – il est conseillé de les convertir en unités fondamentales avant tout calcul.

Pertes de charge dans les tubes

Pour calculer les pertes de charge dans un tube, il faut d'abord déterminer si l'écoulement est laminaire ou turbulent. Un flux laminaire est homogène, contrairement à un flux turbulent où les pertes de charge sont plus importantes et augmentent rapidement.



Profil d'écoulement en régime laminaire



Profil d'écoulement en régime turbulent

Le type d'écoulement est défini par le nombre de Reynolds. Avec un nombre de Reynolds supérieur à 2320, l'écoulement devient turbulent. Le nombre de Reynolds est calculé par la formule :

$$Re = \frac{c \cdot d}{\nu(T)}$$

Le nombre de Reynolds est un nombre sans dimension. La vitesse critique du fluide auquel le régime d'écoulement change est calculée par la formule :

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{\nu(T)}{d} \left[\frac{m}{s} \right]$$

Pour un débit donné, la vitesse d'écoulement du fluide est calculée par la formule :

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[\frac{m}{s} \right]$$

Il en découle le coefficient de rugosité λ . Le coefficient de rugosité λ est fonction du nombre de Reynolds et dépend également de la rugosité relative du tube. En règle générale, on dispose en hydraulique de tubes suffisamment lisses pour supposer que le coefficient de rugosité λ peut être calculé par la formule suivante :

$$\text{Régime laminaire, (} Re < 2320 \text{): } \lambda = \frac{64}{Re}$$

$$\text{Régime turbulent, (} Re > 2320 \text{): } \lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$$

Finalement, si tous les facteurs sont connus, les pertes de charge dans un tube sont calculées par la formule :

$$\Delta p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Calcul des pertes de charge individuelles

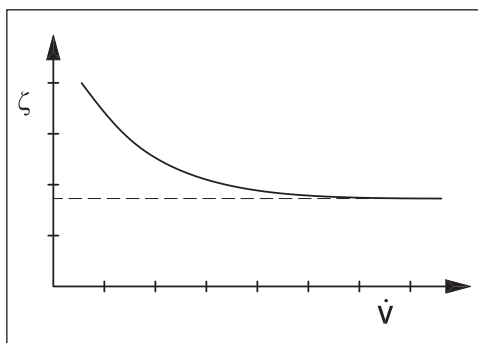
Un système hydraulique n'est pas constitué uniquement de tubes, mais aussi de vannes, raccords, tubes coudés etc... qui créent des pertes de charge supplémentaires. Ces pertes de charge individuelles sont souvent beaucoup plus élevées que celles créées dans des tubes droits et sont calculées par la formule suivante :

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

C

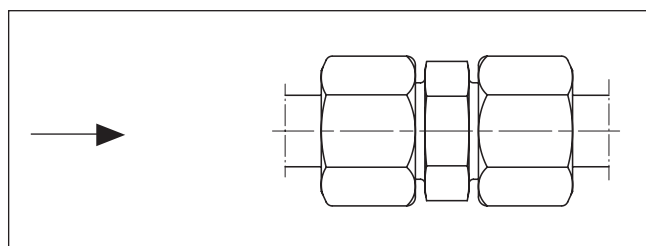
Caractéristiques techniques

Le coefficient de perte de charge est spécifique à chaque composant hydraulique. Il prend en compte les éléments influençant le flux dans le composant. Dans la plupart des cas, les fabricants de vannes ou de raccords spécifient le coefficient de perte de charge propre à chacun de leurs produits. Les valeurs de ζ ne sont pas constantes. La valeur augmente avec la diminution de la vitesse d'écoulement du fluide. Le diagramme suivant montre la courbe typique d'évolution de ζ pour un composant, en fonction de la vitesse d'écoulement du fluide, d'après des tests réalisés en laboratoire chez Parker Hannifin.



Comme les pertes de charges sont calculées à puissance nominale (donc à des vitesses d'écoulement élevées), il se peut qu'il existe quelques différences avec la réalité à basse vitesse.

Raccords droits, G, GE, EGE, HMTX, F...MTX, F6...MX, HMLO, F...MLO, F6...MLO, ...



S'il existe un saut de taille entre le diamètre intérieur du tube et le perçage du raccord, la formule relative aux réductions de sections s'applique (voir ci dessous).

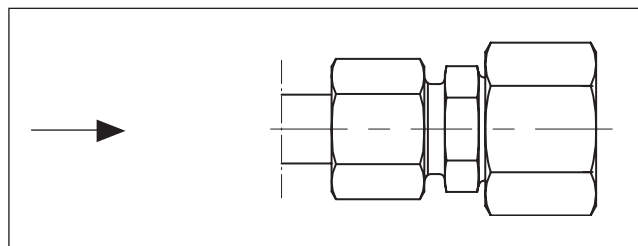
Sinon, les pertes de charge sont minimales et ne peuvent pas être mesurées par des moyens conventionnels.

La littérature donne un coefficient pertes de charge de 0.01 à 0.05.

Réductions RED, GR, TRMTX, TRMLO, ...

Avec les réductions, une distinction doit être faite entre un accroissement de section ou une diminution (selon le sens de circulation du fluide). La vitesse d'écoulement considérée pour ce calcul est toujours la vitesse en sortie de la réduction.

Augmentation de la section :



$$\zeta = \left(\frac{A_2}{A_1} - 1 \right)^2$$

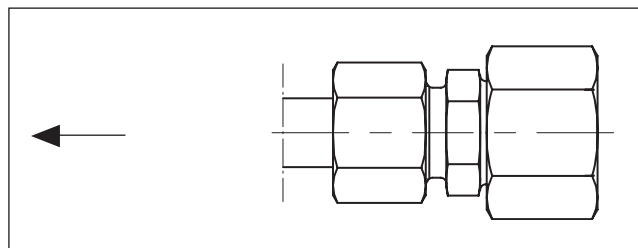
Avec A1 ... Section d'entrée
A2 ... Section de sortie

Cette formule est valide pour un angle de transition > 60°, et donc pour les réductions Parker EO.

Il n'est pas possible de donner une valeur moyenne, la gamme des réducteurs étant trop importante.

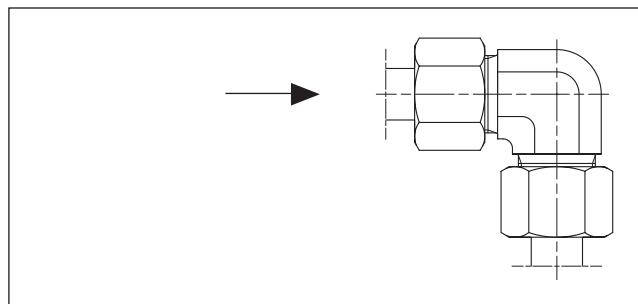
Avec un raccord RED, le coefficient de perte de charge peut varier entre 1.5 et 5000, toujours en se référant à la vitesse d'écoulement de sortie du raccord.

Réduction de la section :



A_2/A_1	0,80	0,60	0,40	0,20
ζ	0,15	0,25	0,35	0,42

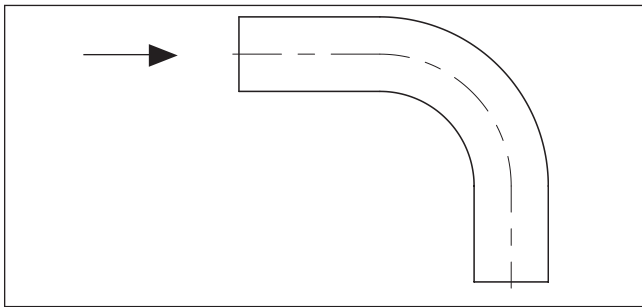
Coudes W, EW, EMTX, C...MTX, EMLO, C...MLO, ...



Type	Coefficient de perte de charge ζ
W, EMTX, EMLO	1
EW, C...MTX, C...MLO	1

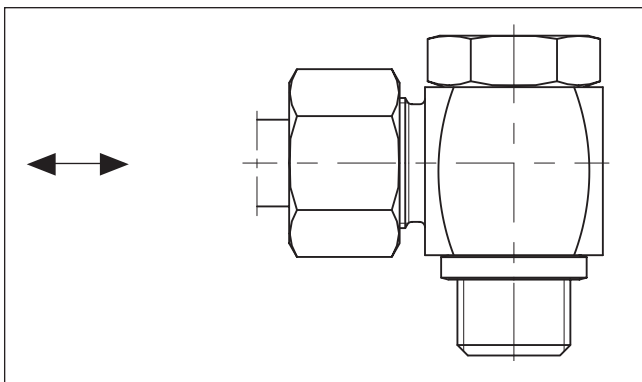
Tubes coudés

Avec les tubes coudés, le coefficient de perte de charge résulte du rapport R/d entre le rayon de courbure et le diamètre intérieur.



Rayon de courbure/Ø int,	Coefficient de perte de charge ζ
2	0,21
4	0,14
6 et +	0,11

Raccord banjo



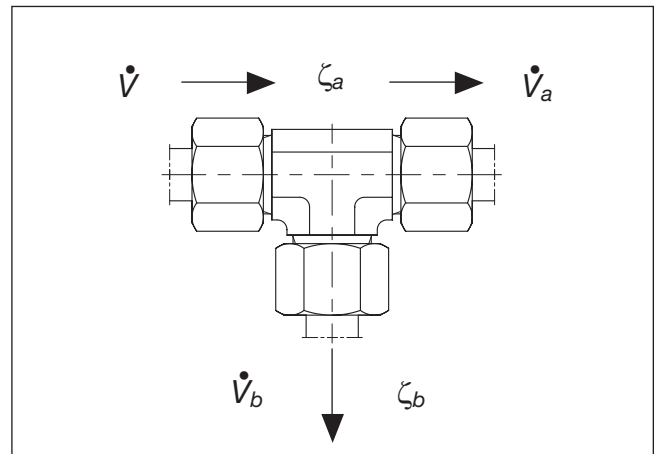
Type	Coefficient de perte de charge ζ
WHK	3 ... 6
WH	3 ... 6

Avec les WHK et WH, le coefficient de perte de charge dépend de la position de la vis creuse du banjo par rapport à l'ouverture côté/tube. Le coefficient de perte de charge est donc variable selon une plage donnée ci-dessus.

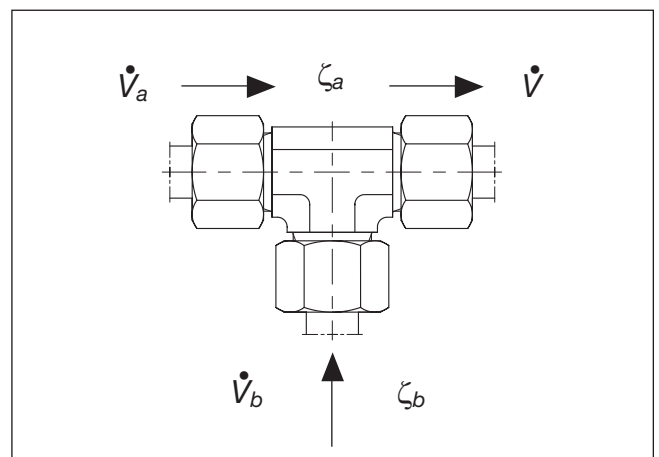
Manifolds et raccords enTé/Croix

Le coefficient de perte de charge dépend :
 de la division ou non du flux
 si division il y a, du rapport de cette division
 Index a : Le fluide circule droit au travers du manifold.
 Index b : Le fluide circule au travers d'une branche d'un t ou d'une croix ou d'un manifold.

Division du flux (de à une branche de T)	Coefficient de perte de charge Division de tube		Coefficient de perte de charge Jonction de tube	
	\dot{V}_b / \dot{V}	ζ_a	ζ_b	ζ_a
0,6	0,07	0,95	0,40	0,47
0,8	0,20	1,10	0,50	0,73
1,0	0,35	1,30	0,60	0,92



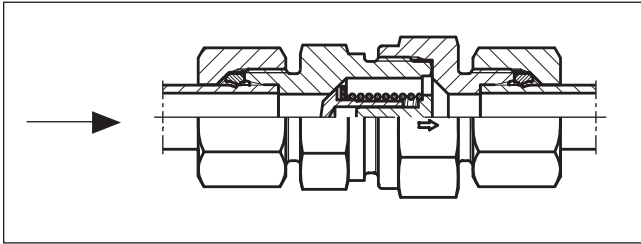
Division de tube



Jonction de tube



Vannes e.g. RHD, DV, VDHA, ...



Type	Coefficient de perte de charge ζ
RH ...	5,0
DV	5,5
LD	4,0
VDHA	5,0
VDHB	5,5

Le coefficient de perte de charge est donné pour une vanne ou un clapet anti retour complètement ouvert.

Calcul de la perte de charge D_p – exemple avec un WH 16-SR/CF (raccord banjo).

La perte de charge D_p est calculée selon la formule suivante :

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

La perte de charge est calculée pour un débit de 20 l/min.

Les données suivantes sont connues :

Diamètre intérieur de tube $d = 12 \text{ mm} = 0,012 \text{ m}$
 Densité du fluide $\rho = 869,4 \text{ kg/m}^3$
 (d'après les données du fabricant d'huile)
 Coefficient de perte de charge $\zeta = 4.5$
 (valeur moyenne pour un raccord WH)

$$\text{Débit } \dot{V} = \left[\frac{20}{60000} \right] = 0,000333 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right]$$

Vitesse d'écoulement

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} = \frac{0,000333 \cdot 4}{0,012^2 \cdot \pi} = 2,95 \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Le résultat du calcul de perte de charge est donc :

$$\Delta p = 4,5 \cdot 869,4 \cdot \frac{2,95^2}{2} = 17000 \text{ [Pa]} = 0,17 \text{ [bar]}$$

Sélection de diamètre

Sélection du diamètre de tube pour un circuit hydraulique

Sélectionner la matière, le type et la dimension d'un tube hydraulique, ainsi que le type de raccord correspondant, est une décision critique pour obtenir une efficacité optimale et le fonctionnement garanti sans fuite de votre système hydraulique. Sélectionner le tube approprié suppose choisir la bonne matière, et déterminer le diamètre et l'épaisseur optimum de tube.

Faire le bon choix de taille de tube se traduit par une optimisation des composants du système hydraulique et une réduction de coûts.

Un tube trop petit créera des pertes de charges et autres désagréables conséquences comme des turbulences, du bruit, une élévation de température, dans des lignes haute pression. Une température de fonctionnement trop élevée se traduit par une usure prématurée des composants et une surconsommation d'énergie. Un tube trop gros augmente le prix du système. Le choix de la taille de tube est donc un facteur décisif. La procédure suivante devrait vous aider dans votre démarche.

Sélection du diamètre de tube requis

Utilisez le tableau suivant pour déterminer le diamètre de tube recommandé pour un débit et un type de ligne considéré. Ce tableau est basé sur les vitesses d'écoulement suivantes :

Limitation des vitesses d'écoulement > 8 m/s! Les forces naissantes sont hautes et peuvent détruire les conduites de tubes.	Lignes haute pression - 3 → 5 $\left[\frac{m}{s} \right]$
	Lignes de retour - 3 → 4 $\left[\frac{m}{s} \right]$
	Lignes de gavage, aspiration - 1 $\left[\frac{m}{s} \right]$

Si vous souhaitez travailler avec une vitesse d'écoulement différente, utilisez la formule suivante pour déterminer votre diamètre de tube :

$$\text{Diamètre de tube [mm]} = 4,61 \cdot \sqrt{\frac{\text{Débit} \left[\frac{\text{ltr.}}{\text{min}} \right]}{\text{Vitesse d'écoulement} \left[\frac{m}{s} \right]}}$$

Détermination de l'épaisseur de paroi nécessaire

Utiliser le tableau à la page suivante afin de déterminer l'épaisseur du tube recommandée pour la pression effective souhaitée et le diamètre intérieur du tube

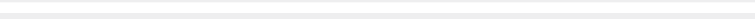
Pour les autres matières, le calcul de l'épaisseur de paroi et de la pression effective doit s'effectuer selon les formules indiquées dans le chapitre.

Maximum l/min	Diamètre de tube en millimètres		
	5 m/s Lignes haute pression	3 m/s Lignes de retour	1 m/s Lignes de gavage/aspiration
1	2,1	2,7	4,6
2	2,9	3,8	6,5
3	3,6	4,6	8,0
4	4,1	5,3	9,2
5	4,6	6,0	10,3
6	5,1	6,5	11,3
7	5,5	7,0	12,2
8	5,8	7,5	13,0
9	6,2	8,0	13,8
10	6,5	8,4	14,6
12	7,1	9,2	16,0
14	7,7	10,0	17,2
16	8,2	10,6	18,4
18	8,7	11,3	19,6
20	9,2	11,9	20,6
22	9,7	12,5	21,6
24	10,1	13,0	22,6
26	10,5	13,6	23,5
28	10,9	14,1	24,4
30	11,3	14,6	25,3
32	11,7	15,1	26,1
34	12,0	15,5	26,9
36	12,4	16,0	27,7
38	12,7	16,4	28,4
40	13,0	16,8	29,2
45	13,8	17,9	30,9
50	14,6	18,8	32,6
55	15,3	19,7	34,2
60	16,0	20,6	35,7
65	16,6	21,5	37,2
70	17,2	22,3	38,6
75	17,9	23,1	39,9
80	18,4	23,8	41,2
85	19,0	24,5	42,5
90	19,6	25,3	43,7
95	20,1	25,9	44,9
100	20,6	26,6	46,1
110	21,6	27,9	48,4
120	22,6	29,2	50,5
130	23,5	30,3	52,6
140	24,4	31,5	54,5
150	25,3	32,6	56,5
160	26,1	33,7	58,3
170	26,9	34,7	60,1
180	27,7	35,7	61,8
190	28,4	36,7	63,5
200	29,2	37,6	65,2
220	30,6	39,5	68,4
240	31,9	41,2	71,4
260	33,2	42,9	74,3
280	34,5	44,5	77,1
300	35,7	46,1	79,8
320	36,9	47,6	82,5
340	38,0	49,1	85,0
360	39,1	50,5	87,5
380	40,2	51,9	89,9
400	41,2	53,2	92,2
450	43,7	56,5	97,8
500	46,1	59,5	103,1





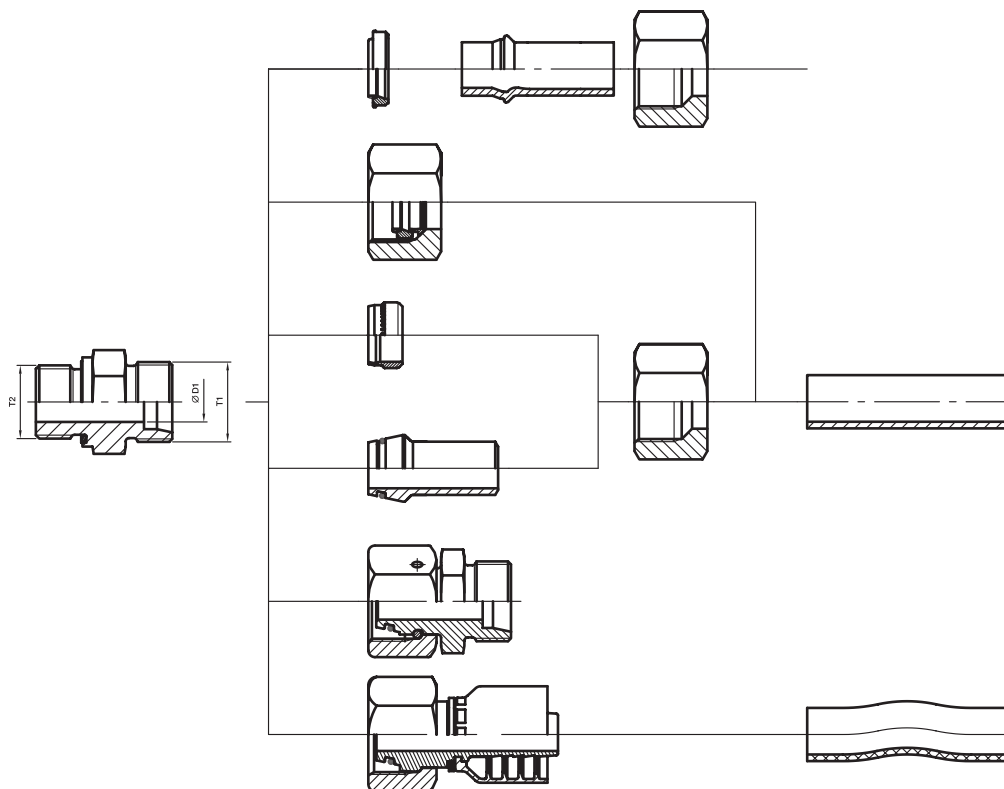
Dimensions



Index

Vue d'ensemble des cônes de connection EO 24°	D3
Connection déconseillée.....	D4
EO 24° Cône (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimension.....	D4
EO 24° Connecteur tournant DKO (Dimensions selon DIN 3865/DIN EN ISO 8434-1/-4).....	D5
Vue d'ensemble des connections O-Lok®	D6–D7
O-Lok® Cône (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions	D8
O-Lok® Connecteur tournant (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions	D9
Vue d'ensemble des connections Triple-Lok®	D10–D11
Triple-Lok® Cône (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions	D12
Triple-Lok® Connecteur tournant (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions	D13
DIN 60° Cône (DIN 7631)/dimensions.....	D14
Adaptateur 60° Cône (ISO/DIS 8434-6)/dimensions.....	D15
NPSM adaptateurs tournants (SAE J516)/dimensions	D16
Filetages mâles – implantations/dimensions	D17–D19

Vue d'ensemble des cônes de connection EO 24°

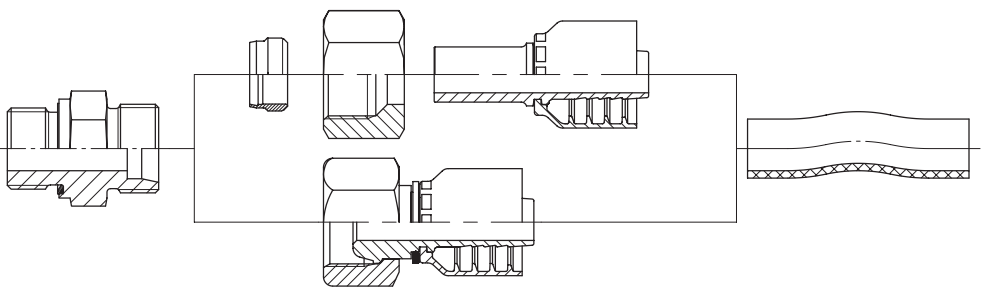


Séries	D1 Ø ext. du tube mm	T1 Filetage métrique	Ø ext. du filetage mm	T2 Filetages d'implantation				
				BSPP	métrique	BSPT (court)	métrique côn.	
LL	04	M 08×1.0	8.0	G 1/8 A	M 08×1.0	R 1/8 côn.	M 08×1.0 côn.	
	05	M 10×1.0	10.0	G 1/8 A	M 08×1.0			
	06	M 10×1.0	10.0	G 1/8 A	M 10×1.0	R 1/8 côn.	M 10×1.0 côn.	
	08	M 12×1.0	12.0	G 1/8 A	M 10×1.0	R 1/8 côn.	M 10×1.0 côn.	
	10	M 14×1.0	14.0	G 1/4 A		R 1/4 côn.		
	12	M 16×1.0	16.0	G 1/4 A		R 1/4 côn.		
L	06	M 12×1.5	12.0	G 1/8 A	M 10×1.0		M 10×1.0 côn.	1CAxx-6-yy
	08	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 côn.	1CAxx-8-yy
	10	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 côn.	1CAxx-10-yy
	12	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 côn.	1CAxx-12-yy
	15	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 18×1.5		M 18×1.5 côn.	1CAxx-15-yy
	18	M 26×1.5	26.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 côn.	1CAxx-18-yy
	22	M 30×2.0	30.0	G 3/4 A	M 26×1.5		M 26×1.5 côn.	1CAxx-22-yy
	28	M 36×2.0	36.0	G 1 A	M 33×2.0			1CAxx-28-yy
	35	M 45×2.0	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2.0			1CAxx-35-yy
	42	M 52×2.0	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2.0			1CAxx-42-yy
S	06	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 côn.	1C9xx-6-yy
	08	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 côn.	1C9xx-8-yy
	10	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 côn.	1C9xx-10-yy
	12	M 20×1.5	20.0	G 3/8 A	M 18×1.5		M 18×1.5 côn.	1C9xx-12-yy
	14	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 20×1.5		M 20×1.5 côn.	1C9xx-14-yy
	16	M 24×1.5	24.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 côn.	1C9xx-16-yy
	20	M 30×2.0	30.0	G 3/4 A	M 27×2.0			1C9xx-20-yy
	25	M 36×2.0	36.0	G 1 A	M 33×2.0			1C9xx-25-yy
	30	M 42×2.0	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2.0			1C9xx-30-yy
	38	M 52×2.0	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2.0			1C9xx-38-yy

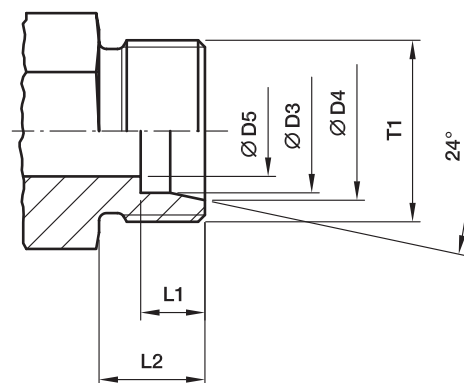
xx – Numéro de série de l'embout • yy – Ø int. du tuyau
Divisions (PHDE)

Dimensions

Connexion déconseillée

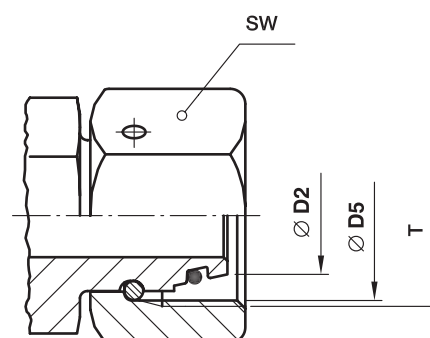
		Justification
		Risque élevé d'extraction de l'embout du tuyau. Un outil spécialement durci est nécessaire pour les montages des bagues.
		Pour les tailles 6-L jusqu'à 18-L, risque élevé de ruptures dans le cône à 24°.

EO 24° Cône (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimension



Ø ext. du tube Séries	T1	Ø D3 mm	Ø D4 mm	Ø D5 mm	L1 mm	L2 mm
04-LL	M 08×1.0	04	5.0	3.0	4.1	8
06-LL	M 10×1.0	06	7.5	4.5	5.6	8
08-LL	M 12×1.0	08	9.5	6.0	5.6	9
10-LL	M 14×1.0	10	11.5	8.0	5.6	9
12-LL	M 16×1.0	12	13.5	10.0	6.1	9
06-L	M 12×1.5	06	8.1	4.0	7.1	10
08-L	M 14×1.5	08	10.1	6.0	7.1	10
10-L	M 16×1.5	10	12.3	8.0	7.1	11
12-L	M 18×1.5	12	14.3	10.0	7.1	11
15-L	M 22×1.5	15	17.3	12.0	7.1	12
18-L	M 26×1.5	18	20.3	15.0	7.6	12
22-L	M 30×2.0	22	24.3	19.0	7.6	14
28-L	M 36×2.0	28	30.3	24.0	7.6	14
35-L	M 45×2.0	35	38.0	30.0	10.6	16
42-L	M 52×2.0	42	45.0	36.0	11.1	16
06-S	M 14×1,5	06	8.1	4.0	7.1	12
08-S	M 16×1.5	08	10.1	5.0	7.1	12
10-S	M 18×1.5	10	12.3	7.0	7.6	12
12-S	M 20×1.5	12	14.3	8.0	7.6	12
14-S	M 22×1.5	14	16.3	10.0	8.1	14
16-S	M 24×1.5	16	18.3	12.0	8.6	14
20-S	M 30×2.0	20	22.9	16.0	10.6	16
25-S	M 36×2.0	25	27.9	20.0	12.1	18
30-S	M 42×2.0	30	33.0	25.0	13.6	20
38-S	M 52×2.0	38	41.0	32.0	16.1	22

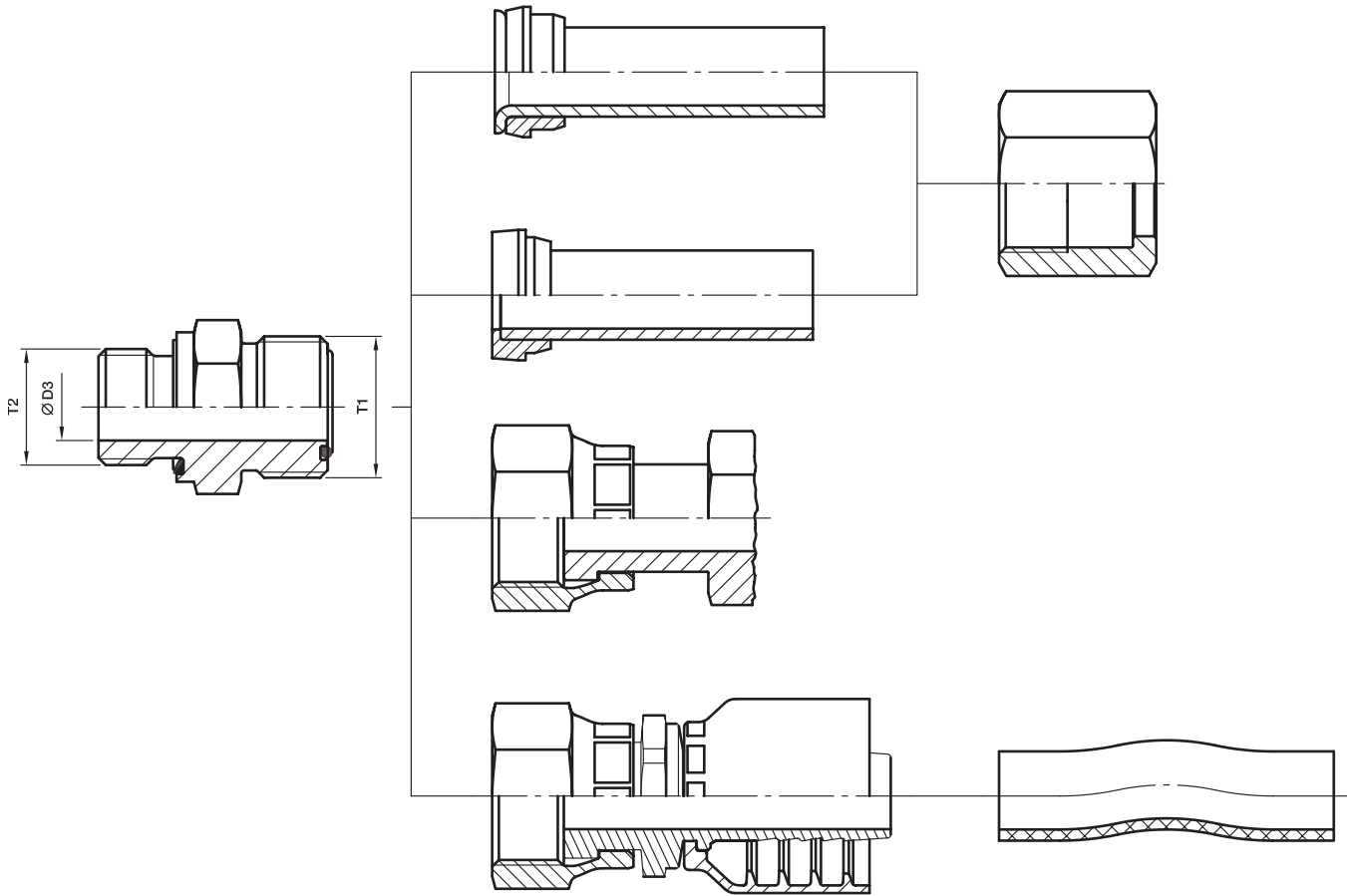
EO 24° Connecteur tournant DKO (DIN 3865/ISO 8434-4)/dimensions



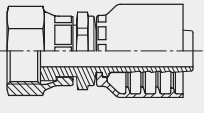
D

Ø ext. du tube Séries	T	Ø D2 mm	Ø D5 mm diamètre du taraudage	SW mm
06-L	M 12×1.5	5.5	10.38	14
08-L	M 14×1.5	7.5	12.38	17
10-L	M 16×1.5	9.7	14.38	19
12-L	M 18×1.5	11.7	16.38	22
15-L	M 22×1.5	14.7	20.38	27
18-L	M 26×1.5	17.7	24.38	32
22-L	M 30×2.0	21.7	27.84	36
28-L	M 36×2.0	27.7	33.84	41
35-L	M 45×2.0	34.5	42.84	50
42-L	M 52×2.0	41.5	49.84	60
06-S	M 14×1.5	5.5	12.38	17
08-S	M 16×1.5	7.5	14.38	19
10-S	M 18×1.5	9.7	16.38	22
12-S	M 20×1.5	11.7	18.38	24
14-S	M 22×1.5	13.5	20.38	27
16-S	M 24×1.5	15.5	22.38	30
20-S	M 30×2.0	19.5	29.84	36
25-S	M 36×2.0	24.5	33.84	46
30-S	M 42×2.0	29.5	39.84	50
38-S	M 52×2.0	37.5	49.84	60

Vue d'ensemble des connexions O-Lok®



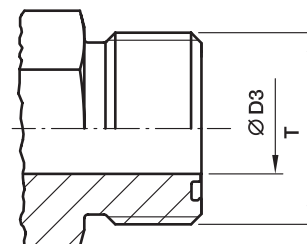
Vue d'ensemble des connexions O-Lok®

Module	Tube				T1 Filetage UN/UNF	Ø D3 Diamètre de passage mm	T2 Filetages d'implantation				
	Tube métrique		Tube pouce				BSP	UN/UNF	NPTF	métrique	
	Ø ext.	Epaisseur	Ø ext.	Epaisseur							
	mm	mm	in.	in.							
4	6	1.5	1/4	0.065		4.0	G 1/8 A	7/16-20	1/8	M 12×1.5	1JCxx-4-yy
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A		1/4		
4-6	6	1.5	1/4	0.065	9/16-18	4.5	G 3/8 A	9/16-18	3/8		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A	3/4-16			
6	8	2.0	5/16	0.095	11/16-16	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1.5	1JCxx-6-yy
6	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1.5	
6-2	10	2.0	3/8	0.095		4.5	G 1/8 A				
6-4	10	2.0	3/8	0.095	11/16-16	4.5		7/16-20			
6-6	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 3/8 A		3/8		
6-8	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
6-10	10	2.0	3/8	0.095		6.5		7/8-14			
6-12	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 3/4 A				
8	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/8 A	3/4-16	3/8	M 18×1.5	1JCxx-8-yy
8-4	12	3.0	1/2	0.095		7.5	G 1/4 A				
8-6	12	3.0	1/2	0.095		9.5		9/16-18			
8-8	12	3.0	1/2	0.095	13/16-16	9.5	G 1/2 A	1/2-20			
8-10	12	3.0	1/2	0.095		9.5		7/8-14			
8-12	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
8-16	12	3.0	1/2	0.095		9.5		1 5/16-12			
10	14	2.5			1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	
10	15	2.5			1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	1JCxx-10-yy
10	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	
10-6	16	3.0	5/8	0.120		10.0	G 3/8 A				
10-8	16	3.0	5/8	0.120	1-14	9.5		3/4-16			
10-12	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
10-16	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1 A				
12	18	3.0			1 3/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2.0	1JCxx-20-yy
12	20	3.5	3/4	0.156		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2.0	
12-8	20	3.5	3/4	0.156		9.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
12-10	20	3.5	3/4	0.156	1 3/16-12	12.5		7/8-14			
12-16	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 A	1 5/16-12	1		
12-20	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 1/4 A				
16	22	4.0			1 7/16-12	20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2.0	1JCxx-16-yy
16	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2.0	
16-12	25	4.0	1	0.188		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
16-20	25	4.0	1	0.188	1 7/16-12	20.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
16-24	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/2 A				
20	28	4.0			1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	1JCxx-20-yy
20	30	4.0			1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	
20	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	
20-16	32	4.0	1 1/4	0.188	1 11/16-12	21.5	G 1 A	1 5/16-12			
20-24	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12			
24	35	4.0			2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2.0	1JCxx-24-yy
24	38	5.0	1 1/2	0.220	2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2.0	
24-20	38	5.0	1 1/2	0.220		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
32	50	3.0	2	0.120	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		M 60×2.0	

xx – Numéro de série de l'embout • yy – Ø int. du tuyau
Divisions (HPDE et PFDE)

Dimensions

O-Lok® Cône (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions

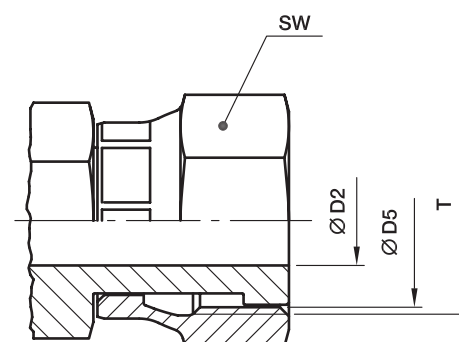


Module	Ø ext. du tube		T	T	Ø D3 mm
	in.	mm	UN/UNF	Ø ext. du filetage mm	
4	1/4	6	9/16-18	14.0	5.0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	17.0	6.5
8	1/2	12	13/16-16	20.5	9.5
10	5/8	14, 15, 16	1-14	25.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	30.0	15.5
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	36.0	20.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	42.5	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	50.5	32.0
32	2	50	2 1/2-12	63.0	45.0

Toutes les dimensions sont nominales – seulement pour identification.

De faibles différences peuvent exister entre SAE J1453 ou ISO 8434-3 pour le diamètre de passage.

O-Lok® Connecteur tournant (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensions



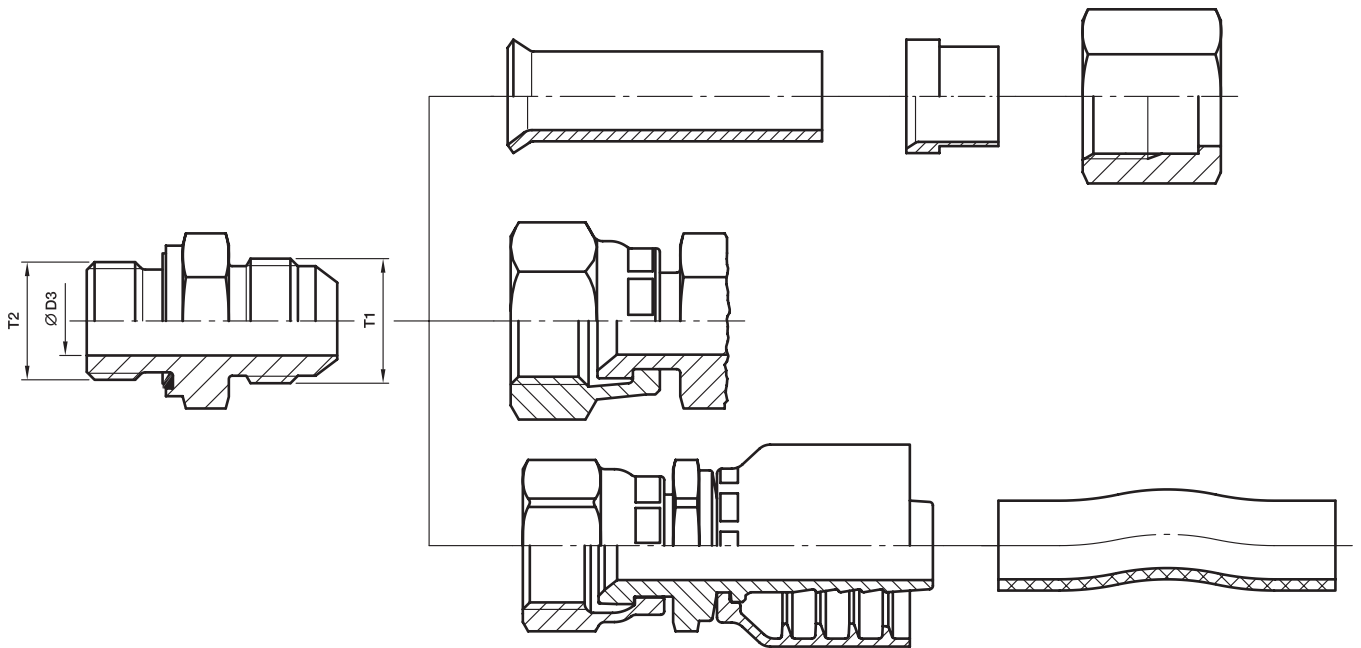
D

Module	Ø ext. du tube		Ø D5 T UN/UNF	Diamètre du taraudage mm	SW mm	Ø D2 mm
	in.	mm				
4	1/4	6	9/16-18	12.5	17	4.0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	16.0	22	6.5
8	1/2	12	13/16-16	19.0	24	9.0
10	5/8	14, 15, 16	1-14	23.0	30	11.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	28.0	36	14.0
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	34.0	41	20.0
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	40.5	50	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	48.0	60	32.0

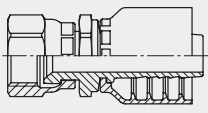
Toutes les dimensions sont nominales - seulement pour identification.

De faibles déviations peuvent exister entre SAE J1453 ou ISO 8434-3 pour le forage.

Vue d'ensemble des connexions Triple-Lok®



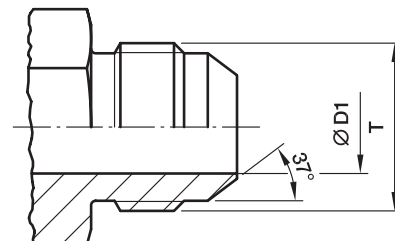
Vue d'ensemble des connexions Triple-Lok®

Module	Tube				T1 Filetage UN/UNF	Ø D3 Diamètre de passage mm	T2 Filetages d'implantation			
	Tube métrique		Tube pouce				BSPP (BSPT, NPTF)	UN/UNF	métrique	
	Ø ext. mm	Epaisseur mm	Ø ext. in.	Epaisseur in.						
4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/8 A	7/16-20	M 10×1.0	168xx-4-yy
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A			
4-5	6	1.5	1/4	0.065	7/16-20	4.5		1/2-20		
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A			
5	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/8 A	1/2-20	M 12×1.5	168xx-5-yy
5-4	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/4 A			
5-6	8	1.5	5/16	0.065	1/2-20	6.0	G 3/8 A			
5-8	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/2 A			
6-2	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/8 A			106xx-6-yy
6	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/4 A	9/16-18	M 14×1.5	
6-6	10	1.5	3/8	0.065	9/16-18	7.5	G 3/8 A			
6-8	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/2 A	3/4-16		
8-4	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 1/4 A			168xx-8-yy
8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/8 A	3/4-16	M 16×1.5	
8-8	12	2.0	1/2	0.083	3/4-16	10.0	G 1/2 A		M 18×1.5	
8-10	12	2.0	1/2	0.083		10.0		7/8-14		
8-12	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/4 A	1 1/16-12		
10-6	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/8 A			168xx-10-yy
10-8	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5		3/4-16		
10	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095	7/8-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	M 18×1.5	
10-12	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 22×1.5	
12-8	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5	G 1/2 A	3/4-16		106xx-12-yy
12-10	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5		7/8-14	M 22×1.5	
12	18, 20	3.0	3/4	0.109	1 1/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 27×2.0	
12-16	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5	G 1 A	1 5/16-12		
14	22	3.0	7/8	0.109	1 3/16-12	18.0	G 3/4 A	1 3/16-12	M 27×2.0	-
14-16	22	3.0	7/8	0.109		18.0	G 1 A	1 5/16-12		
16-12	25	3.0	1	0.120		21.5	G 3/4 A	1 1/16-12		106xx-16-yy
16	25	3.0	1	0.120	1 5/16-12	21.5	G 1 A	1 5/16-12	M 33×2.0	
16-20	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
20-12	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 3/4 A			106xx-20-yy
20-16	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120	1 5/8-12	27.5	G 1 A			
20	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12	M 42×2.0	
24-20	35, 38	4.0	1 1/2	0.120	1 7/8-12	33.0	G 1 1/4 A			106xx-24-yy
24	35, 38	4.0	1 1/2	0.120		33.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	M 48×2.0	
28-24	42	3.0			2 1/4-12	39.0	G 1 1/2 A			-
32	50	3.5	2	0.134	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		106xx-32-yy

xx – Numéro de série de l'embout • yy – Ø int. du tuyau
Divisions (HPDE et PFDE)

Dimensions

Triple-Lok® Cône (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions



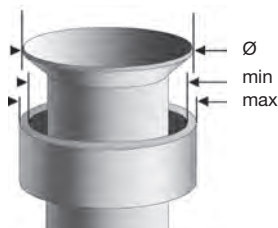
Module	Ø ext. du tube		T UN/UNF	T Ø ext. du filetage mm	Ø D1 mm
	in.	mm			
4	1/4	6	7/16-20	11.0	4.5
5	5/16	8	1/2-20	12.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	14.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	19.0	10.0
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	27.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	30.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	33.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	41.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	47.5	33.0
28*	1 3/4	42	2 1/4-12	57.0	39.0
32	2	-	2 1/2-12	63.5	45.0

*Le diamètre 28 ne fait pas partie de SAE J1514 ou ISO 8434-2.

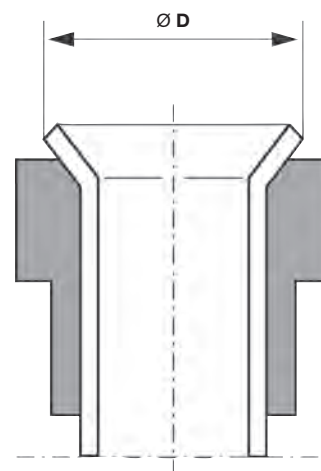
Toutes les dimensions sont nominales – seulement pour identification.

De faibles différences peuvent exister entre SAE J1453 ou ISO 8434-2 pour le diamètre de passage.

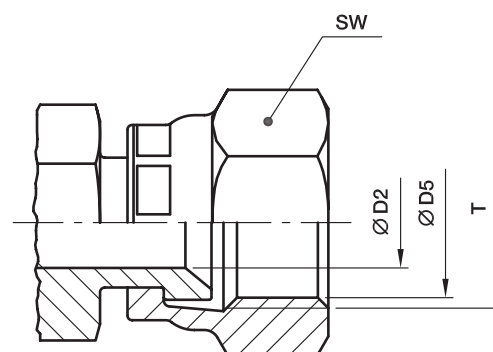
Evasement/tolérances



Ø ext. du tube		Ø D	
mm	in.	Min.	Max.
6	1/4"	8.6	9.7
8	5/16"	10.2	11.3
10	3/8"	11.7	12.7
12	1/2"	16.0	17.3
14		19.3	20.2
15		19.3	20.2
16	5/8"	19.3	20.2
18		23.4	24.7
20	3/4"	23.4	24.7
22	7/8"	26.5	27.8
25	1"	29.7	31.0
28		37.6	38.9
30		37.6	38.9
32	1 1/4"	37.6	38.9
35		43.2	45.3
38	1 1/2"	43.2	45.3
42		52.0	54.8
	2"	59.2	61.2



L'évasement à 37° selon ISO 8434-2 est incompatible à l'évasement selon DIN 3949.

Triple-Lok[®] Connecteur tournant (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensions

D

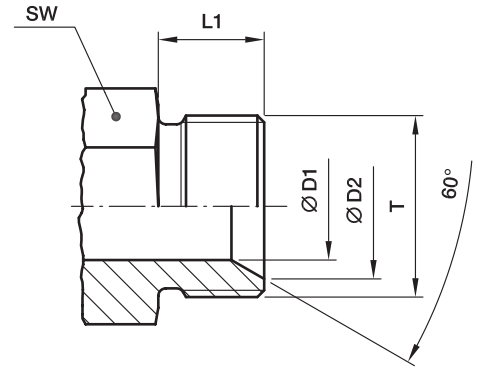
Module	Ø ext. du tube		T UN/UNF	SW mm	Ø D5 Diamètre du taraudage mm	Ø D2 mm
	Inch	mm				
4	1/4	6	7/16-20	17	10.0	4.4
5	5/16	8	1/2-20	17	11.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	19	13.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	22	17.5	9.9
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	27	20.5	12.3
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	32	25.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	35	28.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	38	31.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	50	39.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	60	45.5	33.0
32	2	-	2 1/2-12	75	61.5	45.0

Toutes les dimensions sont nominales – seulement pour identification.

De faibles différences peuvent exister entre SAE J1453 ou ISO 8434-2 pour le diamètre de passage.

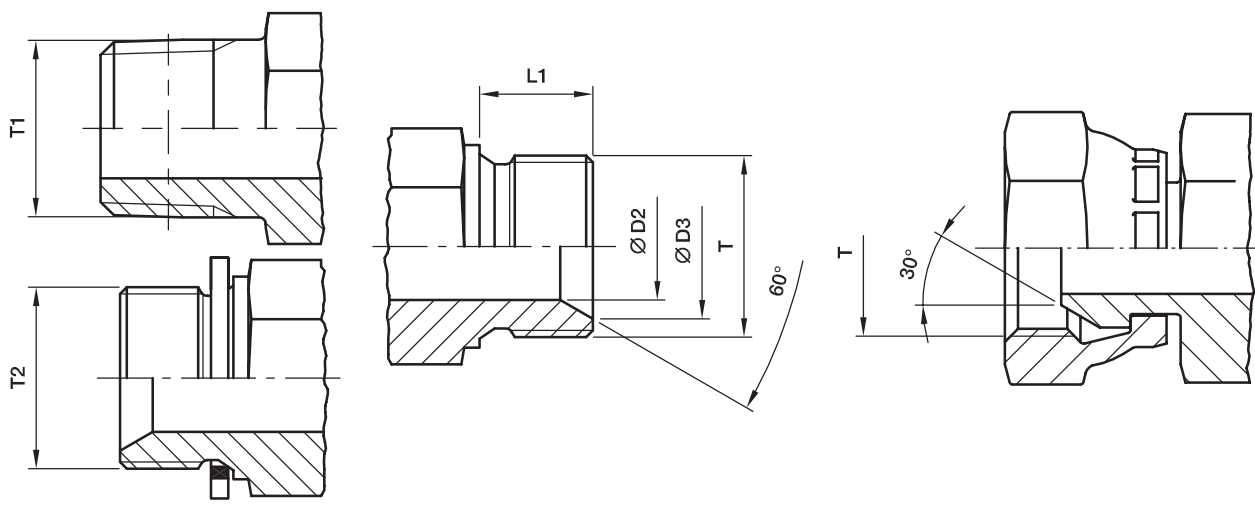
Dimensions

DIN 60° Cône (DIN 7631)/dimensions



Ø ext. du tube mm	T	Ø D1 mm	Ø D2 mm	L1 mm	SW mm
4-5	M 10×1.5	3	8.0	8	11
06	M 12×1.5	4	9.0	10	12
08	M 14×1.5	6	11.0	10	14
10	M 16×1.5	8	13.0	11	17
12	M 18×1.5	10	15.0	11	19
15	M 22×1.5	12	19.0	12	24
18	M 26×1.5	15	22.0	12	27
22	M 30×1.5	19	26.0	14	32
28	M 38×1.5	25	33.0	14	41
35	M 45×1.5	32	40.0	16	46
42	M 52×1.5	39	47.0	16	55

Adapteur 60° Cône (ISO/DIS 8434-6)/dimensions

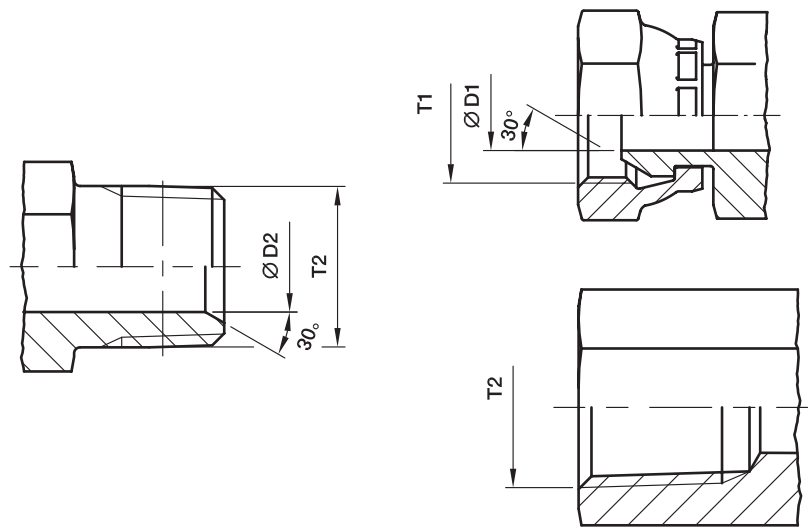


D

Module	T BSPP	D2 mm	D3 mm	L1 mm	T1		T2 BSPP
					BSPT	NPT(F)	
02	G 1/8 A	3.5	7.5	8	1/8	1/8	1/8
					1/4	1/4	
04	G 1/4 A	4.7	10.4	11	1/4	1/4	1/4
					1/8	1/8	
					3/8	3/8	
06	G 3/8 A	7.9	14.0	12	3/8	3/8	3/8
					1/4	1/4	
					1/2	1/2	
08	G 1/2 A	11.1	17.5	14	1/2	1/2	1/2
					3/8	3/8	
						3/4	
10	G 5/8 A	14.3	19.3	16	1/2		1/2
					3/4		
12	G 3/4 A	16.7	22.9	16	3/4	3/4	3/4
					1/2	1/2	
					1	1	
16	G 1 A	22.2	28.7	19	1	1	1
					3/4	3/4	
20	G 1 1/4 A	28.6	36.8	22	1 1/4		3/4
24	G 1 1/2 A	33.3	42.7	22	1 1/2		1
32	G 2 A	46.0	54.6	25			1 1/2

Dimensions

NPSM adaptateurs tournants (SAE J516)/dimensions

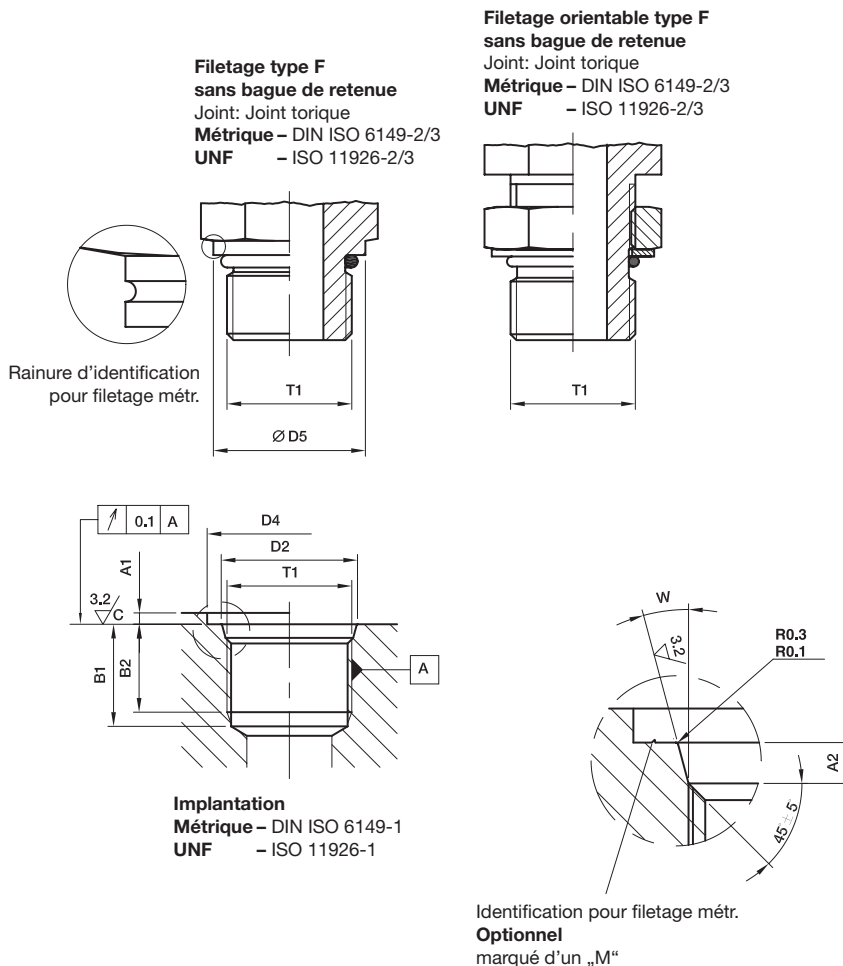


Module	T1 Filetage NPSM	Ø D1 mm	Ø D2 mm	T2 Filetage NPTF
2-2	1/8-27	4.0	5.0	1/8-27
2-4	1/4-18	5.6	7.0	1/8-27
4-4	1/4-18	5.6	7.0	1/4-18
4-6	3/8-18	8.8	10.0	1/4-18
4-8	1/2-14	12.0	13.5	1/4-18
6-4	1/4-18	5.6	7.0	3/8-18
6-6	3/8-18	8.8	10.0	3/8-18
6-8	1/2-14	12.0	13.5	3/8-18
8-4	1/4-18	5.6	7.0	3/4-16
8-6	3/8-18	8.8	10.0	1/2-14
8-8	1/2-14	12.0	13.5	1/2-14
8-12	3/4-14	16.3	18.0	1/2-14
10-6	3/8-18	8.8	10.0	7/8-14
10-8	1/2-14	12.0	13.5	7/8-14
10-12	3/4-14	16.3	18.0	7/8-14
12-6	3/8-18	8.8	10.0	3/4-14
12-8	1/2-14	12.0	13.5	3/4-14
12-12	3/4-14	16.3	18.0	3/4-14
12-16	1-11.5	21.4	28.9	
16-12	3/4-14	16.3	13.5	1-11.5
16-16	1-11.5	21.4	28.9	1-11.5
16-20	1 1/4-11.5	29.0	32.0	1-11.5
20-16	1-11.5	21.4	28.9	1 1/4-11.5
20-20	1 1/4-11.5	29.0	32.0	1 1/4-11.5
24-24	1 1/2-11.5	34.5	38.0	1 1/2-11.5
32-32	2-11.5	46.0	49.0	2-11.5

Filetages mâles – implantations/dimensions

Solution recommandée pour les applications hydrauliques

Pour des nouvelles applications, nous recommandons la version métrique selon DIN ISO 6149!

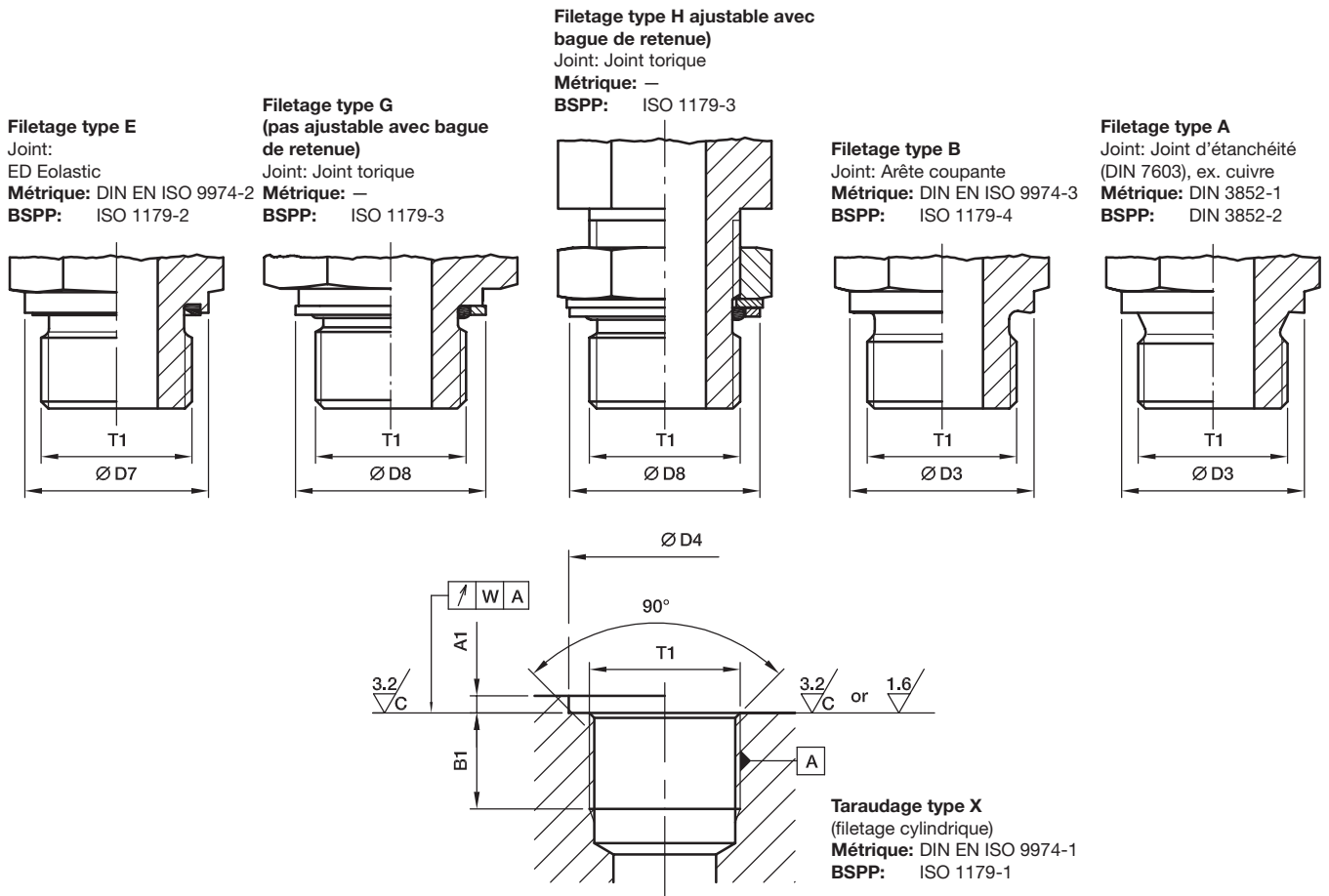


D

Filetage T1	D5	D4		D2 0,1	A1 max.	A2 0,4	B1 min.	B2 min.	W ± 1°	Aide à l'identification	
		petit min.	loin min.							Filetage Ø ext.	Filetage Ø du fond
M 08×1.0	11.8	14	17	9.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	8.00	6.92
M 10×1.0	13.8	16	20	11.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	10.00	8.92
M 12×1.5	16.8	19	23	13.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	12.00	10.38
M 14×1.5	18.8	21	25	15.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	14.00	12.38
M 16×1.5	21.8	24	28	17.80	1.5	2.4	15.5	13.0	15°	16.00	14.38
M 18×1.5	23.8	26	30	19.80	2.0	2.4	17.0	14.5	15°	18.00	16.38
M 22×1.5	26.8	29	34	23.80	2.0	2.4	18.0	15.5	15°	22.00	20.38
M 27×2.0	31.8	34	40	29.40	2.0	3.1	22.0	19.0	15°	27.00	24.84
M 33×2.0	40.8	43	49	35.40	2.5	3.1	22.0	19.0	15°	33.00	30.84
M 42×2.0	49.8	52	60	44.40	2.5	3.1	22.5	19.5	15°	42.00	39.84
M 48×2.0	54.8	57	66	50.40	2.5	3.1	25.0	22.0	15°	48.00	45.84
7/16-20 UNF-2B	13.8	21	-	12.40	1.6	2.4	14.0	11.5	12°	11.11	9.74
1/2-20 UNF-2B	16.8	23	-	14.50	1.6	2.5	14.0	11.5	12°	12.70	11.30
9/16-18 UNF-2B	16.8	25	-	15.65	1.6	2.5	15.5	12.7	12°	14.29	12.76
3/4-16 UNF-2B	21.8	30	-	20.60	2.4	2.5	17.5	14.3	15°	19.05	17.33
7/8-14 UNF-2B	26.8	34	-	23.95	2.4	2.5	20.0	16.7	15°	22.23	20.26
1 1/16-12 UN-2B	31.8	41	-	29.15	2.4	3.3	23.0	19.0	15°	26.99	24.69
1 5/16-12 UN-2B	40.8	49	-	35.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	33.34	31.04
1 5/8-12 UN-2B	49.8	58	-	43.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	41.28	38.99
1 7/8-12 UN-2B	54.8	65	-	49.85	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	47.63	45.33

Dimensions

Filetages mâles – implantations/dimensions



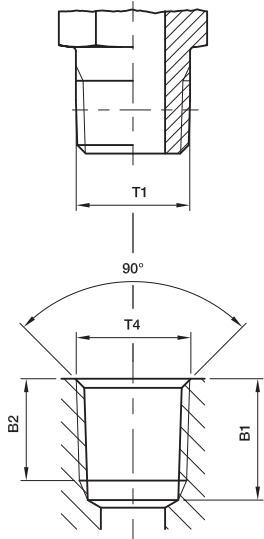
Filetage T1	Ø D3 mm	Ø D7 mm	D8		D4 min. petit	D4 ^{+0.4} loin*	A1 max.	B1 min.	W	Aide à l'identification	
			petit	loin						Filetage Ø ext.	Filetage Ø du fond
M 08x1.0			12.8	13.15					0.1	8.00	6.92
M 10x1.0	13.9	13.9	14.8	14.75	15	20	1.0	8	0.1	10.00	8.92
M 12x1.5	16.9	16.9	17.8	17.75	18	25	1.5	12	0.1	12.00	10.38
M 14x1.5	18.9	18.9	19.8	19.75	20	25	1.5	12	0.1	14.00	12.38
M 16x1.5	20.9	21.9	22.8	21.75	23	28	1.5	12	0.1	16.00	14.38
M 18x1.5	22.9	23.9	24.8	23.75	25	30	2.0	12	0.1	18.00	16.38
M 20x1.5	24.9	25.9	26.8	25.75	27	34	2.0	14	0.1	20.00	18.38
M 22x1.5	26.9	26.9	27.8	27.75	28	34	2.5	14	0.1	22.00	20.38
M 26x1.5	30.9	31.9	32.8	31.75	33	42	2.5	16	0.2	26.00	24.38
M 27x2.0	31.9	31.9	32.8	32.75	33	42	2.5	16	0.2	27.00	24.84
M 33x2.0	38.9	39.9	40.8	39.75	41	47	2.5	18	0.2	33.00	30.84
M 42x2.0	48.9	49.9	50.8	49.75	51	58	2.5	20	0.2	42.00	39.84
M 48x2.0	54.9	54.9	55.8	54.95	56	65	2.5	22	0.2	48.00	45.84
G 1/8 A	13.8	13.9	14.8	15.00	15	19	1.0	8	0.1	9.73	8.57
G 1/4 A	17.8	18.9	19.8	19.50	20	25	1.5	12	0.1	13.16	11.45
G 3/8 A	21.8	21.9	22.8	23.50	23	28	2.0	12	0.1	16.66	14.95
G 1/2 A	25.8	26.9	27.8	28.50	28	34	2.5	14	0.1	20.96	18.63
G 3/4 A	31.8	31.9	32.8	34.50	33	42	2.5	16	0.2	26.44	24.12
G 1 A	38.8	39.9	40.8	43.50	41	47	2.5	18	0.2	33.25	30.29
G 1 1/4 A	48.8	49.9	50.8	52.50	51	58	2.5	20	0.2	41.91	38.95
G 1 1/2 A	54.8	54.9	55.8	60.00	56	65	2.5	22	0.2	47.80	44.85

*Pour les filetages pouce : diamètre agrandi selon ISO 1179-1 pour utilisation avec plusieurs types de bague d'étanchéité.

Filetages mâles – implantations/dimensions

Filetage NPT/F

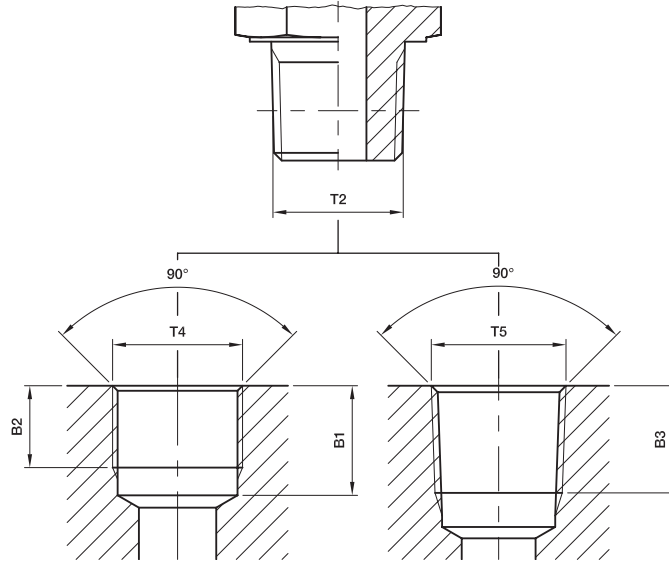
Joint: Filetage conique¹⁾
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976



Implantation NPT/F (conique)
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976

Filetage BSPT

Joint: Filetage conique¹⁾
 ISO 7/BS 21/DIN 2999-1

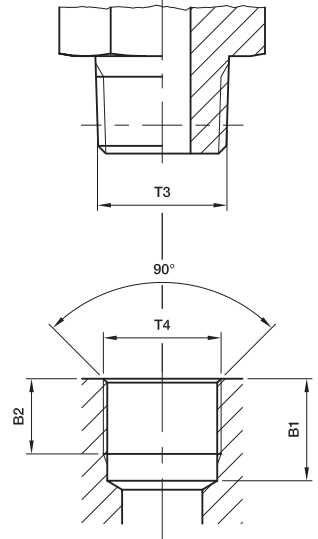


Implantation BSPP (cylindrique)
 ISO 7/1-Rp
 BS 21-Rp (ISO 1179-1)

Implantation BSPT (conique)
 ISO 7/1-Rc/BS 21-Rc
 DIN 2999-Rc (Japan: PT)

Filetage type C

Joint: Filetage conique, court¹⁾
Métrique DIN 3852-1
BSPT DIN 3852-2



Implantation (parallèle)
Métrique DIN 3852-1
BSPP DIN 3852-2

Filetage T1	Filetage T2	Filetage T3	Filetage T4	Filetage T5	B1 min.	B2 min.	B3 min.
1/8-27 NPT/F*			1/8-27 NPT/F*		11.6	6.9	
1/4-18 NPT/F*			1/4-18 NPT/F*		16.4	10.0	
3/8-18 NPT/F*			3/8-18 NPT/F*		17.4	10.3	
1/2-14 NPT/F*			1/2-14 NPT/F*		22.6	13.6	
3/4-14 NPT/F*			3/4-14 NPT/F*		23.1	14.1	
1-11.5 NPT/F*			1-11.5 NPT/F*		27.8	16.8	
1 1/4-11.5 NPT/F*			1 1/4-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
1 1/2-11.5 NPT/F*			1 1/2-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
	R 1/8		Rp 1/8	Rc 1/8	9.7	7.9	7.4
	R 1/4		Rp 1/4	Rc 1/4	12.0	11.2	11.0
	R 3/8		Rp 3/8	Rc 3/8	13.5	12.0	11.4
	R 1/2		Rp 1/2	Rc 1/2	17.6	15.0	15.0
	R 3/4		Rp 3/4	Rc 3/4	19.1	16.0	16.3
	R 1		Rp 1	Rc 1	21.4	19.1	19.0
	R 1 1/4		Rp 1 1/4	Rc 1 1/4	21.4	19.9	21.4
	R 1 1/2		Rp 1 1/2	Rc 1 1/2	22.4	20.6	21.4
		M 08×1.0 côn.	M 08×1.0		10.0	5.5	
		M 10×1.0 côn.	M 10×1.0		10.0	5.5	
		M 12×1.5 côn.	M 12×1.5		13.5	8.5	
		M 14×1.5 côn.	M 14×1.5		13.5	8.5	
		M 16×1.5 côn.	M 16×1.5		13.5	8.5	
		M 18×1.5 côn.	M 18×1.5		13.5	8.5	
		M 20×1.5 côn.	M 20×1.5		15.5	10.5	
		M 22×1.5 côn.	M 22×1.5		15.5	10.5	
		R 1/8 côn.	Rp 1/8		8.5	5.5	
		R 1/4 côn.	Rp 1/4		12.5	8.5	
		R 3/8 côn.	Rp 3/8		12.5	8.5	
		R 1/2 côn.	Rp 1/2		16.5	10.5	

*Seul le filetage **NPT** est disponible dans la gamme **EO**.

Dans les gammes **Triple-Lok®**, **O-Lok®** et **adapteurs**, le filetage **NPTF** pour **acier** et **NPT** pour **acier inoxydable** est disponible.

1) L'étanchéité ne peut être réalisée qu'avec des produits liquides ou plastiques.

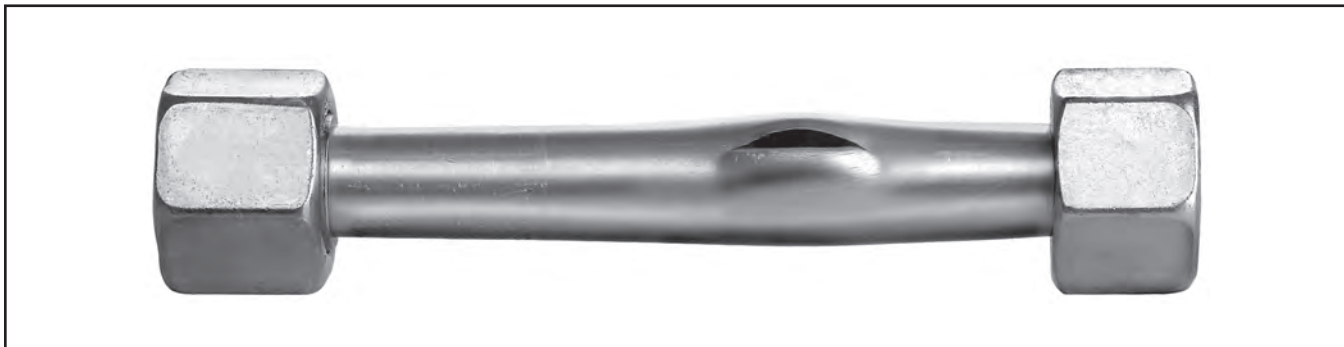


Table des matières

Consignes de sécurité	E4
Généralités.....	E5
Choix du procédé de montage.....	E6
Instructions de montage pour raccords EO à bague progressive à point de blocage PSR.....	E10
Instructions de montage pour raccords EO en inox à bague progressive DPR.....	E11
Instructions de montage pour raccords EO-2	E16
Contrôle des outillages EO	E22
Instructions de montage pour raccords EO2-FORM.....	E23
Contrôle des outillages EO2-FORM	E29
Instructions de montage des raccords à souder.....	E30
Instructions de montage des raccords O-Lok®	E31
Instructions de montage des raccords Triple-Lok®	E35
Contrôle des outillages pour raccords O-Lok®/Triple-Lok®	E39

Consignes de sécurité

Les raccords sont des liaisons haute-pression sûres et fiables



Un raccord Parker monté avec soin reste étanche jusqu'à l'éclatement du tuyau. D'après notre expérience, les perturbations de fonctionnement, le resserrage et les fuites peuvent être évitées en respectant les instructions de montage.

Sécurité

- Les raccords EO sont prévus exclusivement pour réaliser des liaisons en applications fluides.
- Respecter les conditions d'utilisation mentionnées (par ex. pression, température, tolérance du milieu).
- Respecter les conseils du fournisseur de tubes. Les écarts de matériaux et tolérances provoquent des défauts de montage.
- Un montage insuffisant réduit la capacité de résistance à la pression et aux vibrations et par conséquent la durée de vie du raccord. Il s'ensuit des fuites ou dans les cas extrêmes une défaillance de la tuyauterie due au cisaillement ou à la rupture du tube. Les raccords pré-sertis à bague progressive doivent être montés selon les recommandations.
- Après chaque desserrage d'une connexion, l'écrou doit être serré avec une force identique au montage initial. Un serrage insuffisant peut entraîner des fuites et une réduction de la capacité de résistance aux vibrations. Un serrage excessif limite la possibilité de remontage et conduit dans les cas extrêmes à la destruction des composants.
- Ne pas employer de billes, de goupilles de serrage, de goupilles coniques, de rondelles ou de pièces en lieu et place des obturateurs Parker pour cônes 24°.
- Après leurs démontages, les raccords doivent être remontés avec les mêmes pièces d'origines. Un corps de raccord ne supporte qu'un seul pré-sertissage.
- Purger ou resserrer des raccords sous pression est très dangereux.
- Les tubes doivent être montés sans contraintes mécaniques, penser à laisser pour le montage final un bon accès aux écrous. Sans ces précautions, des fuites et des risques de rupture de tubes peuvent apparaître par suite de vibrations.
- Les tubes ne doivent pas être fixés les uns aux autres mais sur des points rigides. L'utilisation de plaques ou de câbles est déconseillée. Les tubes ne sont pas des supports de composants. Les filtres, refroidisseurs, vannes ou autres doivent posséder leurs propres supports.
- Les vibrations doivent être amorties par des colliers appropriés. Les vibrations indépendantes au circuit doivent être compensées par des tuyauteries flexibles pour éviter les risques de rupture.
- Si des démontages pour le transport sont nécessaires, il faut s'assurer lors du remontage qu'aucun contaminant risque de polluer le circuit et que les éléments de connexion (filetages, surface d'étanchéité) n'ont pas été endommagés et que les joints ne sont

pas perdus. Nous recommandons d'utiliser des bouchons de protection.

- Il est recommandé de bien contrôler les raccords qui ont été démontés et de les remplacer si nécessaire.
- Ne pas employer de tronçonneuse à meule ou de coupe tube.
- Les impuretés et les copeaux provoquent des perturbations dans les circuits.
- Eviter les vitesses d'écoulement supérieures à 8 m/s, les forces générées pourraient entraîner des destructions de circuits.
- Respecter les directives en vigueur (par ex. CE, ISO, BG, TÜV, DIN).
- Seuls les raccords à souder sont fabriqués en matériaux soudables. Tout autre raccord n'est pas fait pour être soudé.
- EO-NIROMONT et Parflange LUBSS sont des lubrifiants de hautes performances. L'emploi de tout autre lubrifiant provoque en général une augmentation des forces de montage.
- Les outillages et lubrifiants conseillés par EO assurent un processus de montage sûr. En cas d'utilisation d'outillages autres que ceux de Parker EO, il est nécessaire de vérifier tous les paramètres.
- Les raccords doivent être manipulés avec précaution.

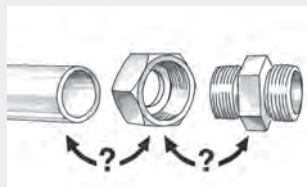
Instructions de sécurité pour montage

- Lors du montage des raccords EO-2 et des raccords à bague progressive, le tube doit être en butée au fond du puits du raccord ou de l'outillage. Sans cette butée, la bague ne sera pas sertie suffisamment. Sous contraintes, le tube peut se cisailer.
- Le fonctionnement des connexions O-Lok® et Triple-Lok® dépend d'un évaselement parfait. Le diamètre d'évasement doit être conforme aux dimensions prescrites et la surface d'étanchéité correcte.
- Les raccords à bague progressive PSR/DPR pré-sertis doivent être montés avec un sertissage final suivant les instructions.
- Les raccords à bague progressive en acier inoxydable PSR/DPR doivent être pré-sertis avec des outils traités. Sans cette procédure, le raccordement sous contraintes peut céder et le tube se cisailer.
- Ne pas monter les bagues progressives et les écrous de fonction sur des pièces confectionnées soi-même. Il pourrait s'ensuivre des défauts de montage et un cisaillement du raccordement sous contraintes.
- L'utilisation des bagues taillantes en acier pour tube en acier inoxydable ou d'autres combinaisons inadmissibles de matériaux peuvent provoquer des fuites ou la défaillance totale de la connexion.

Pour toute question, contacter notre service technique.

Généralités

Le montage des raccords de tube Parker est toujours réalisé selon le même schéma :



Combinaison des matières

- Déterminer la matière du tube
- Sélectionner le type de raccord approprié



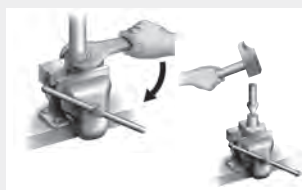
Préparation du tube

- Couper et ébavurer minutieusement le tube
- Respecter les longueurs minimales pour extrémités de tubes
- Utiliser des fourrures de renforcement si nécessaire



Assemblage par machine

- Méthode recommandée
- Efficace, simple et rapide
- Conseillé pour les raccords EO et EO-2 au-delà du diamètre 30
- Le procédé Parflange® est recommandé pour les raccords JIC 37°



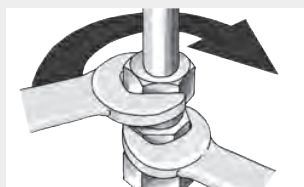
Montage direct

- Procédure simple pour petits diamètres
- Pas économique pour montages en série
- Pour réparations
- L'évasement manuel n'est pas un processus de montage fiable
- Les raccords à bague progressive en inox doivent être assemblés avec un outil de pré-assemblage



Contrôle


















- Vérifier le résultat du montage
- ⚠ Les montages incorrects doivent être corrigés ou éliminés



Installation


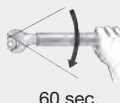

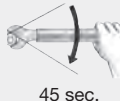



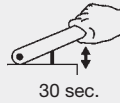

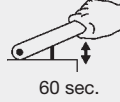

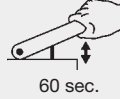
- Le montage final doit suivre la méthode appropriée à chaque type de produit
- Monter hors tension
- Fixer à des points rigides
- Serrer les colliers après montage des raccords

Choix du procédé pour assemblage de raccords à bague EO/EO-2

Assemblage par machines					
Procédé			Produit		
Methode	Appareil	Procédé/Durée*	Capacité de production:	Bague progressive PSR/DPR	EO-2
Pré assemblage avec la machine EOMAT ECO		 30 sec.	50 assemblages maxi par jour	Installation hydraulique et montage sur site	Idéal pour montage en atelier, pas recommandé pour grandes séries
Pré assemblage avec la machine EOMAT UNI		 15 sec.	100 assemblages maxi par jour	Idéal pour montage en atelier, ne pas utiliser pour les séries LL	Idéal pour montage en atelier, ne pas utiliser pour les séries LL
Pré assemblage avec la machine EOMAT PRO		8-12 sec.	100 assemblages mini par jour	idéal pour montage en atelier et production en série	idéal pour montage en atelier et production en série
Déformation de tube avec la machine EO-KARRYFORM		 20 sec.	100 assemblages maxi par jour	pas approprié	pas approprié
Déformation de tube avec la machine F3 EO2-FORM		 20 sec.	300 assemblages maxi par jour	pas approprié	pas approprié
Déformation de tube avec la machine EO2-FORM PRO22		 6 sec.	100 assemblages mini par jour	pas approprié	pas approprié
Evasement du tube avec la machine Parflare ECO		 30 sec.	50 assemblages maxi par jour	pas approprié	pas approprié
Evasement du tube avec la machine Parflange® 1025		 45 sec.	100 assemblages maxi par jour	pas approprié	pas approprié
Evasement du tube avec la machine Parflange® 50		 30 sec.	Basic: 500 assemblages maxi par jour PRO: 1200 assemblages maxi par jour	pas approprié	pas approprié


















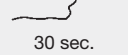
*Temps moyen de montage inclus contrôle du montage et installation

Choix du procédé pour assemblage de raccords à bague EO/EO-2

Assemblage manuel pour intervention sur site					
Procédé			Produit		
Methode	Appareil	Procédé/Durée*	Capacité de production:	Bague progressive PSR/DPR	EO-2
Sertissage direct dans le raccord		 60 sec.	10 assemblages maxi par semaine	Pour réparation sur site, non recommandé pour une production en série, pour des tubes de plus de 22 mm de diamètre extérieur, en acier inox	Juste pour réparations sur site, non recommandé pour une production en série, pour des tubes de plus de 22 mm de diamètre extérieur
Présertissage à l'étau		 45 sec.	10 assemblages maxi par semaine	Pour réparation sur site, non recommandé pour grande quantités	Pour réparation sur site, non recommandé pour grandes quantités
Evasement à l'étau		 120 sec.	max. 10 évasements par semaine	pas approprié	pas approprié
Présertissage avec le dispositif HVM-B-		 30 sec.	50 assemblages maxi par jour	Montage final avec 1/2 tour indispensable, pas pour tubes plus de 15 mm de Ø ext., pas pour acier inox	pas approprié
Présertissage avec EO-KARRYMAT		 60 sec.	20 assemblages maxi par jour	Idéal pour réparation sur site et petites installations, non recommandé pour grandes quantités	Idéal pour réparation sur site et petites installations, non recommandé pour grandes quantités
Evasement avec KARRYFLARE		 60 sec.	max. 20 évasements par jour	pas approprié	pas approprié

*Temps moyen de montage inclus contrôle du montage et installation


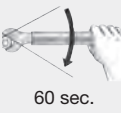

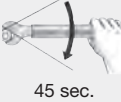





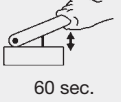

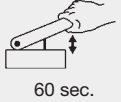
Choix du procédé pour raccords avec déformation du tube EO2-FORM, Triple-Lok® et O-Lok®

Assemblage manuel pour intervention sur site					
Procédé			Produit		
Methode	Appareil	Procédé/Durée*	EO2-FORM	Triple-Lok®	O-Lok®
Pré assemblage avec la machine EOMAT ECO		 30 sec.	pas approprié	pas approprié	pas approprié
Pré assemblage avec la machine EOMAT UNI		 30 sec.	pas approprié	Convient pour montage en atelier. Choisir de préférence le procédé Parflange®	pas approprié
Pré assemblage avec la machine EOMAT PRO		 10 sec.	pas approprié	pas approprié	pas approprié
Déformation de tube avec la machine EO-KARRYFORM		 20 sec.	idéal pour réparation sur site, non recommandé pur une production en série	pas approprié	pas approprié
Déformation de tube avec la machine EO2-FORM F3		 40 sec.	idéal pour montage en atelier et production en série	pas approprié	pas approprié
Déformation de tube avec la machine EO2-FORM PRO22		 6 sec.	idéal pour montage en atelier et production en série	pas approprié	pas approprié
Evasement du tube avec la machine Parflare ECO		 30 sec.	pas approprié	idéal pour montage en atelier, non-recommandé pour production en série	pas approprié
Evasement du tube avec la machine Parflange® 1025		 45 sec.	pas approprié	idéal pour montage en atelier, non-recommandé pour production en série, non-approprié pour tubes acier inox de plus de 25 mm de Ø ext.	idéal pour montage en atelier, non-recommandé pour production en série, non-approprié pour tubes acier inox de plus de 25 mm de Ø ext.
Evasement du tube avec la machine Parflange® 50		 30 sec.	pas approprié	idéal pour montage en atelier et production en série	Idéal pour montage en atelier et production en grande série. Positionnement automatique des manchettes en option pour augmenter la productivité.

*Temps moyen de montage inclus contrôle du montage et installation

Choix du procédé pour raccords avec déformation du tube EO2-FORM, Triple-Lok® et O-Lok®

Assemblage manuel pour intervention sur site

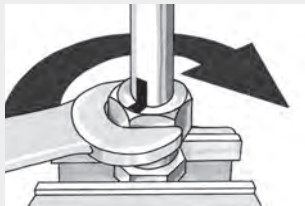
Procédé			Produit		
Methode	Appareil	Procédé/Durée*	EO2-FORM	Triple-Lok®	O-Lok®
Sertissage direct dans le raccord		 60 sec.	non-approprié, choisir EO-2 pour réparations sur site	Non-approprié, utiliser la machine KARRYFLARE ou l'appareil d'évasement manuel	non-approprié, utiliser les manchettes brasées ou des flexibles pour réparations sur site
Présertissage à l'étau		 45 sec.	non-approprié, choisir EO-2 pour réparations sur site	Non-approprié, utiliser la machine KARRYFLARE ou l'appareil d'évasement manuel	non-approprié, utiliser les manchettes brasées ou des flexibles pour réparations sur site
Evasement à l'étau		 120 sec.	pas approprié	pour réparation sur site, non recommandé pour une production en série et pour l'acier inoxydable	non-approprié, utiliser les manchettes brasées ou des flexibles pour réparations sur site
Présertissage avec le dispositif HVM-B		 30 sec.	pas approprié	pas approprié	pas approprié
Présertissage avec EO-KARRYMAT		 60 sec.	non-approprié, choisir EO-2 pour réparations sur site	pas approprié	pas approprié
Evasement avec KARRYFLARE		 60 sec.	non-approprié, choisir EO-2 pour réparations sur site	idéal pour réparations sur site et petites installations non recommandé pour une production en série	pas approprié

*Temps moyen de montage inclus contrôle du montage et installation

Nouvelles instructions pour le montage final

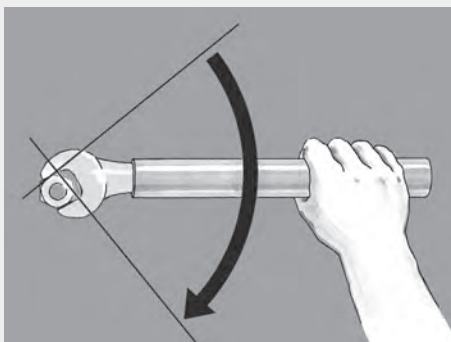
Pré-assemblage traditionnel

- Selon DIN 3859 T2
- Méthode optionnelle
- Réglage machine
- Assemblage manuel



- Montage par machine: Le réglage de la machine correspond à 1 tour $\frac{1}{4}$

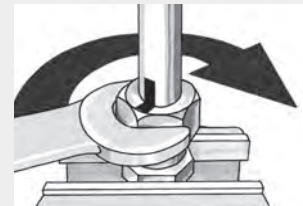
- Montage manuel: Tourner l'écrou de 1 tour $\frac{1}{4}$



Montage final
Avant: 90°
ou $\frac{1}{4}$ tour
après vissage à la main

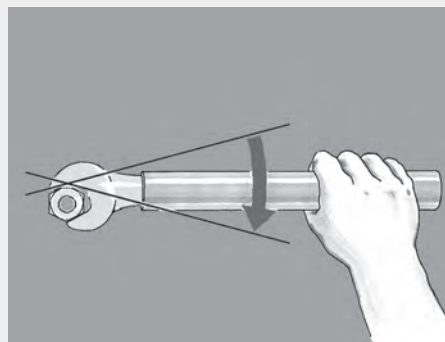
Pré-assemblage EO optimisé

- Réglage machine
- Assemblage manuel



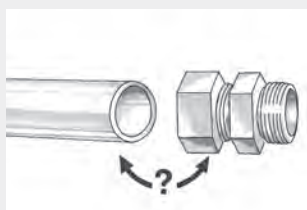
- Montage par machine: Le réglage de la machine correspond à 1 tour $\frac{1}{2}$

- Montage manuel: Tourner l'écrou de 1 tour $\frac{1}{2}$



Montage final
Maintenant: 30°
ou $\frac{1}{12}$ tour
après vissage à la main

Bague progressive PSR/DPR



Combinaison de matières

- Sélectionner les raccords appropriés à bague progressive EO

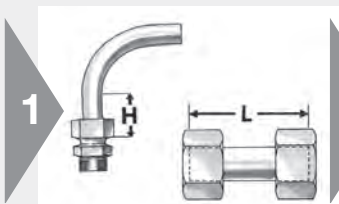
Matière du tube	Raccords à bague progressive	Indication de montage
Acier	Acier	
Acier inox	Acier inox	Pré-montage avec machine ou bloc de pré-montage
Cuivre	Laiton	
Plastique p. ex. Polyamide	Acier, laiton, Acier inox	Fourrure de renforcement E nécessaire
Acier inox	Acier	Utiliser la bague DPR en acier inox, pré-sertissage avec machine ou outil trempé



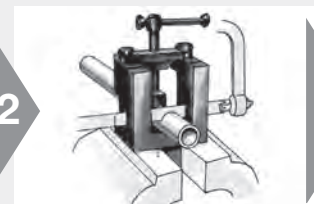
Préparation du tube

- Couper et ébavurer le tube
- Ne pas faire de montage avec des tubes sous tension

		Longueurs min. droites									
		Séries L									
Ø tube		06	08	10	12	15	18	22	28	35	42
L min		39	39	42	42	45	49	53	53	60	60
		Séries S									
Ø tube		06	08	10	12	14	16	20	25	30	38
L min		44	44	47	47	54	54	59	68	73	82



- Respecter la hauteur des écrous $H = 2 \times$ largeur de l'écrou
- Utiliser les raccords droits intermédiaires «GZ» en lieu et place des tubes courts



- Couper le tube d'équerre
- Maximum de déviation + ou -1°
- ⚠ Ne pas utiliser de coupe tube
- Appareil de coupe EO (AV)

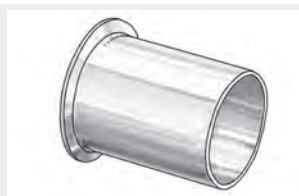


- Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube
- Chanfrein max. $0,3 \text{ mm} \times 45^\circ$
- Conseil: Outil à ébavurer modèle 226



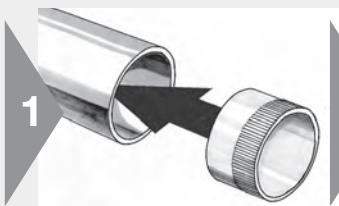
Fourrure de renforcement VH

- Fourrures de renforcement VH pour tubes à paroi mince ou métal tendre (voir tableau)

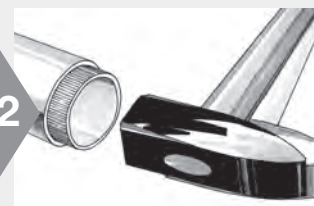


Fourrure de renforcement E

- Fourrure de renforcement E pour tube plastique



- Introduire la fourrure dans le tube



- La positionner dans le tube

- Pousser la fourrure dans le tube
- VH nécessaire dans les tuyauteries démontées régulièrement et soumises à de fortes contraintes (vibrations)

Tableau de sélection VH pour bague progressive


Pour tubes acier ST 37.4 et tubes acier inoxydable 1.4571 et 1.4541

Epaisseur de paroi	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42			
3																			■	■	
2.5																				●	●
2																					●
1.5																					●
1																					●
0.75																					●

VH pour tube en métal tendre (p. ex. Tube-Cu)

Epaisseur de paroi	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42									
3.5																			●	●							
3																				●	●						
2.5																					●	●					
2																						●	●				
1.5																							●	●			
1																								●	●		
0.75																									●	●	
0.5																										●	●


Bague taillante EO PSR/DPR




EOMAT PRO

Automatique


12-L PSR/DPR

Compteur 123 

MOK en fin de vie 123456



EOMAT UNI



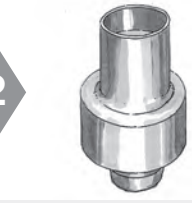
EO-KARRYMAT

Prémontage avec EOMAT/EO-KARRYMAT

- Méthode privilégiée
- et économique
- ⚠ HVM-B non recommandé

1

2




Ok?



3

4

5

6



7

8

9

10


- EOMAT ECO/UNI et EO-KARRYMAT : voir tableau sur l'appareil (PSR) Une pression inférieure est requise pour les matières de tubes plus tendres que l'acier et l'incox
- EOMAT PRO: Reconnaissance automatique de l'outil
- EO-KARRYMAT : voir tableau sur l'appareil (PSR)
- Si autre machine, vérifier les données techniques

⚠ Utilisez le cône de montage MOK d'origine Parker

- Contrôle (voir instructions)
- Nettoyer et lubrifier régulièrement le cône et le filetage
- Pour EOMAT PRO utilisez cône de montage "MOK...PRO" avec la puce électronique

- Mettre en place l'outillage correspondant
- Ils doivent être nettoyés et lubrifiés régulièrement
- EO-KARRYMAT : fermer la vanne de la pompe à main.
- plaques d'appui pour 35-L et 42-L en 2 parties

- Glisser l'écrou de raccord et la bague taillante PSR sur l'extrémité du tube comme illustré ci-dessus

- Introduire le tube avec l'écrou et la bague taillante PSR
- Pousser le tube jusqu'à venir en butée sur le cône de montage 

- Maintenir le tube dans cette position
- EOMAT : maintenir la touche appuyée jusqu'à la fin du montage
- Utiliser un support et une commande à pied pour tubes longs
- EO-KARRYMAT : actionner la pompe à main jusqu'à la pression désirée

- Maintien sûr des segments de tubes à traiter
- Lors du maintien et de l'insertion, ne pas placer la main dans la zone de course du vérin

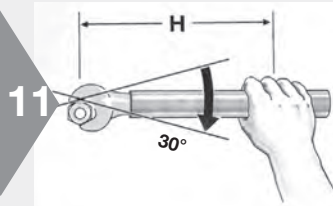
- Après le pré-sertissage retirer le tube pour contrôle
- EO-KARRYMAT : ouvrir la vanne de la pompe à main

⚠ Retirer le tube après le montage. La bague progressive a pénétré le tube en formant une collerette visible (contrôle visuel)

- Il est sans importance que la bague tourne sur le tube

- Utiliser le calibre AKL pour le contrôle des grandes séries

- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans clef rallongée)
- ⚠ Repérer la position de l'écrou Le corps de raccord doit être tenu fermement

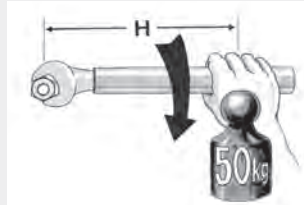


⚠ Ensuite serrer selon angle de 30°
(1/12 de tour)

⚠ Il est recommandé d'utiliser
des clés avec rallonge pour les
diamètres de tube au-dessus de
20 mm (**tableau**)

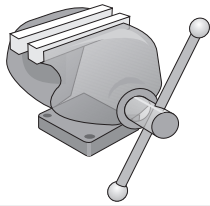
- Couples de serrage sur
demande

Tableau



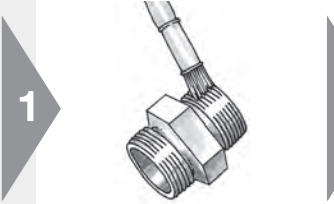
Taille		Longueur de clef H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Bague progressive PSR/DPR



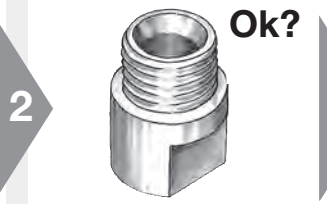
Pré-assemblage avec bloc VOMO

- Méthode fiable pour réparations
- Economique pour petites quantités
- ⚠ Les bagues progressives EO inox doivent être pré-serties avec des outils traités
- Pour des diamètres ext. de tube supérieurs à 25 mm, utiliser EO-KARRYMAT / EOMAT



1

- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances



2

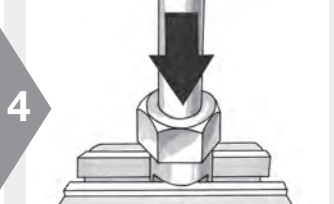
Ok?

- Contrôle (voir les instructions de contrôle)
- Le cône des outils de pré-assemblage doit être vérifié régulièrement (tous les 50 pré-assemblages) avec le calibre KONU
- Nettoyer et lubrifier régulièrement le cône et le filetage



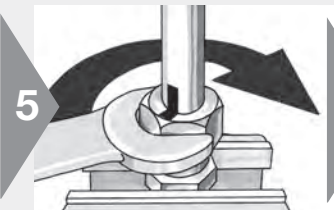
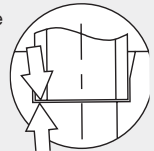
3

- Utilisez les blocs de prémontage VOMO
- Un corps de raccord ne peut être utilisé que pour un seul prémontage
- Visser l'écrou avec la bague taillante à la main sur le raccord



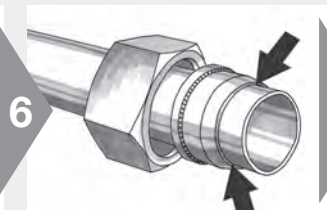
4

- ⚠ Pousser le tube en butée dans le cône de sertissage



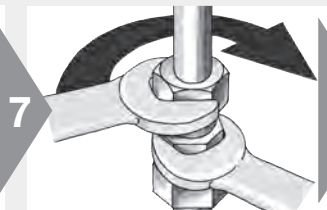
5

- ⚠ Repérer la position de l'écrou
- Serrer l'écrou d'environ 1 1/2 tour
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (tableau)



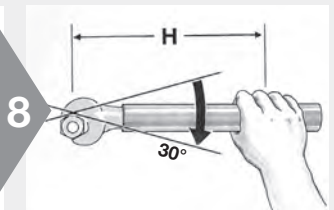
6

- Contrôle:
- Glisser l'écrou
- ⚠ La bague progressive a pénétré le tube en formant une collerette visible (contrôle visuel)
- ⚠ Il est sans importance que la bague tourne sur le tube



7

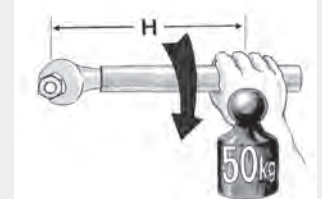
- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans clef rallongée)
- ⚠ Repérer la position de l'écrou
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement



8

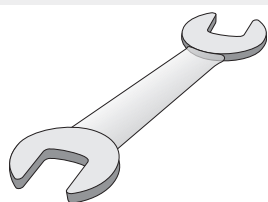
- ⚠ Ensuite serrer fermement selon angle de 30° (1/12 de tour)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (tableau)
- Couples de serrage sur demande

Tableau



Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

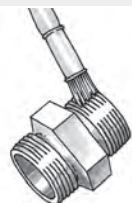
Bague progressive PSR/DPR



Montage direct

- Procédure simple pour petites dimensions
- Pas économique pour les assemblages en série
- ⚠ Les tubes de diamètre 30, 35, 38 et 42 mm doivent être pré-assemblés en utilisant un étau
- ⚠ Les raccords à bague progressive EO en acier inoxydable doivent être pré-serties avec des outils traités (VOMO)
- ⚠ Les manchons lisses („BE“) doivent être assemblés à l'aide d'outils de pré-montage.

1



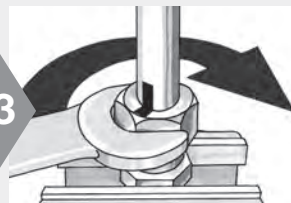
- ⚠ La lubrification des filetages réduira les couples de serrage
- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant hautes performances pour raccords en inox

2



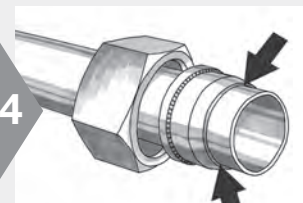
- Visser l'écrou à la main sur le raccord jusqu'à blocage
- ⚠ Presser fermement l'extrémité du tube en butée dans le raccord

3

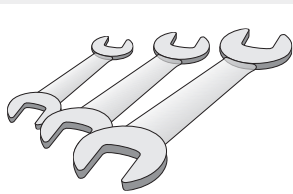


- Repérer la position de l'écrou
- Serrer l'écrou d' 1½ tour
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)
- N'utiliser qu'une seule fois les corps de raccord

4



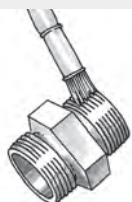
- Contrôle:**
- Glisser l'écrou
 - ⚠ La bague progressive a pénétré le tube en formant une collerette visible (contrôle visuel)
 - Il est sans importance que le bague tourne sur le tube



Montage répétitif

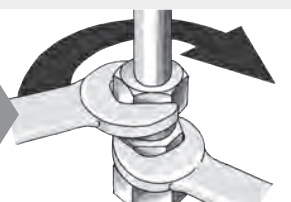
- Chaque fois qu'un raccord a été démonté, il doit être remonté avec le même couple de serrage que lors du montage initial
- ⚠ Les bagues progressives EO ne peuvent plus être remplacées dès qu'elles sont serties

1



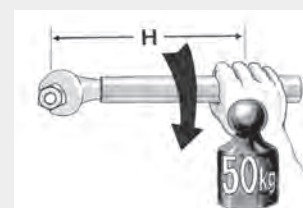
- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances

2



- Lors de la répétition de l'assemblage, l'écrou doit être serré avec une clé dans la position d'origine primaire.
- Le corps de raccord doit être tenu fermement
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)

Tableau



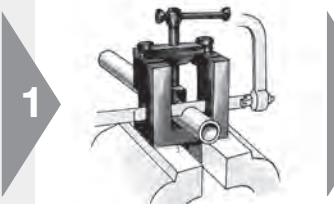
Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Raccord EO-2

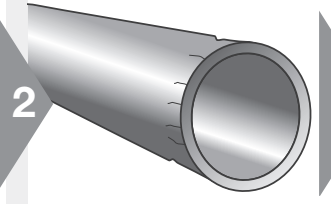
Préparation du tube



- Couper et ébavurer le tube
- Ne pas faire de montage avec des tubes sous tension
- S'assurer que le tube soit bien maintenu



- 1
- Couper le tube d'équerre
 - Maximum de déviation + ou -1°
- ⚠ Ne pas utiliser de coupe tube
- Appareil de coupe EO (AV)

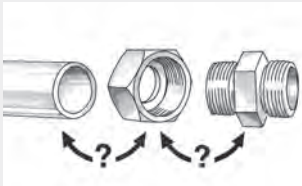


- 2
- Ne pas déformer l'extrémité du tube avec la coupe ou le cintrage
 - Des marques ou des rayures peuvent entraîner des fuites
 - Paroi mince et tubes souples sont très sensibles



- 3
- Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube
 - Chanfrein max. 0,3 mm x 45°
 - Le joint peut être endommagé par les bavures

Combinaison des matières



- Sélectionner le type d'écrou FM

	Tube en acier	Tube en inox	Tube en plastique
Raccord acier	FM...CF	FM...SSA	FM...CF+E
Raccord inox	—	FM...71	FM...71+E

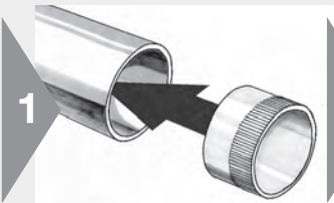
Fourrure de renforcement E



- Fourrure de renforcement pour tube plastique

Fourrure de renforcement VH

- Fourrure de renforcement VH pour tubes en métal ou ayant une faible épaisseur de paroi



- 1
- Pour le choix de la fourrure: Voir le tableau inclus dans la boîte



- 2
- Introduire la fourrure dans le tube

Utilisation des fourrures de renforcement «VH» pour les raccords EO-2

Ø tube	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
4									
6									
8									
10									
12									
14									
15									
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42									

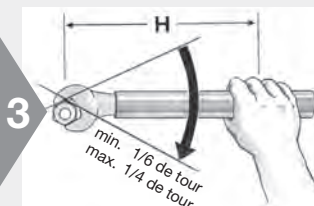
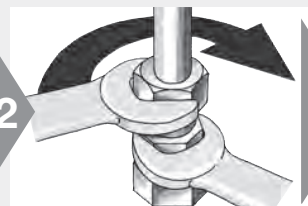
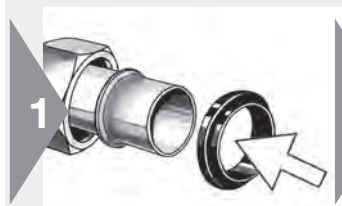
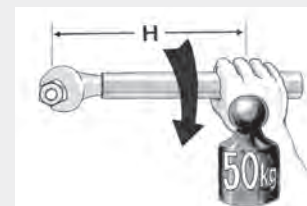
Les épaisseurs de paroi ou les matériaux non définis requièrent un essai de fonctionnement.
 VH **pas indispensable** pour EO-2 et tube en acier. Essai de fonctionnement requis pour tube inox.
 VH **pas indispensable** pour EO-2 et tube en acier et pour EO-2/71 ou EO-2/SSA et tube inox.

Raccord EO-2

Remplacement du joint d'étanchéité/
Montage répétitif

- Le joint d'étanchéité DOZ peut être changé séparément

Tableau



- 1 Après démontage, le joint peut glisser le long du tube
- 2 Vérifier l'état du joint et le remplacer si nécessaire
- 3 Une abrasion de la surface extérieure n'affecte pas l'étanchéité

- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans clef rallongée)
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement

- ⚠ Serrer ensuite d'au moins $\frac{1}{6}$ de tour (max. $\frac{1}{4}$) (1 à 1½ 6 pans)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clefs avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)

Taille		Longueur de clef H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instructions de montage EO-2



EOMAT PRO



EOMAT UNI



EO-KARRYMAT

Montage avec
EOMAT/
EO-KARRYMAT

- Méthode privilégiée
- Méthode fiable
- L'appareil HVM-B n'est pas approprié pour l'EO-2

Automatique

12-L EO-2

Compteur

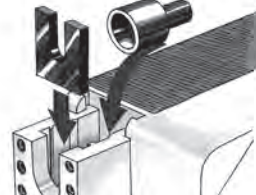
123



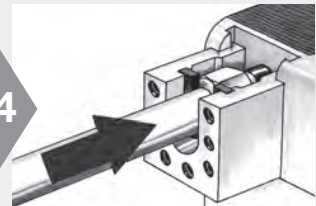
Ok?



3



4

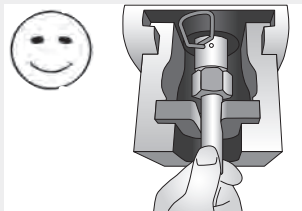
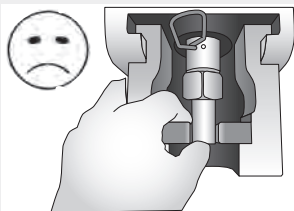


- EOMAT ECO/UNI : voir tableau sur l'appareil (instructions de montage incluses l'emballage)
- EOMAT PRO : Reconnaissance automatique de l'outil
- KARRYMAT : voir tableau sur l'appareil (EO-2)
- Si autre machine, vérifier les données techniques

- ⚠ Utilisez le cône de montage MOKEO2 d'origine Parker
 - Vérifier la profondeur du cône
 - Pour EOMAT PRO utilisez cône de montage «MOK...PRO» avec la puce électronique
- Avantages : montage simple et sûr

- Mettre en place les outils correspondants
- Les plaques de maintien pour 35-L et 42-L sont en 2 parties
- EO-KARRYMAT : fermer la vanne de la pompe à main

- Introduire le tube avec l'écrou
- Pousser le tube jusqu'à venir en butée sur le cône de montage
- Retenir l'écrou afin de faciliter le montage

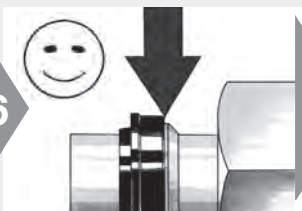


- Maintien sûr des segments de tubes à traiter
- Lors du maintien et de l'insertion, ne pas placer la main dans la zone de course du vérin

5



6



7



8



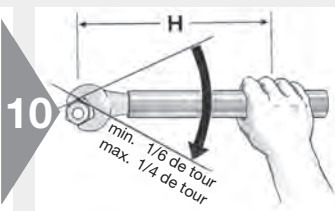
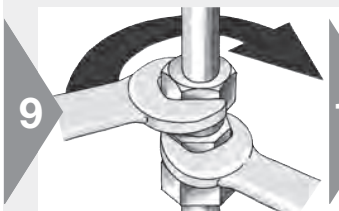
- Maintenir le tube dans cette position
- EOMAT : appuyer la touche «START» et la maintenir
- Pour les tubes longs, utiliser un support et l'interrupteur à pédale
- EO-KARRYMAT : actionner la pompe à main jusqu'à la pression désirée, puis ouvrir la vanne de la pompe à main

Contrôle :

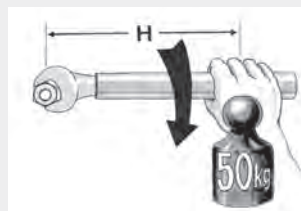
- Vérifier qu'il n'y a plus d'espace entre le talon de la bague d'étanchéité et la face d'appui de la bague d'ancrage
- Légère ouverture (max. 0,2 mm) est permise

- ⚠ Si un espace subsiste : Vérifier tous les composants, tube, machine, outillage et la pression.
- ⚠ Répéter l'opération en augmentant la pression si nécessaire

- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances



Tableau



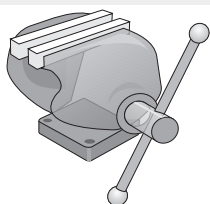
- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans rallonge)
Le corps de raccord doit être tenu fermement

- ⚠ Serrer ensuite d'au moins 1/6 de tour (max. 1/4 de tour) (1 à 1 1/2 6 pans)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clefs avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)

Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

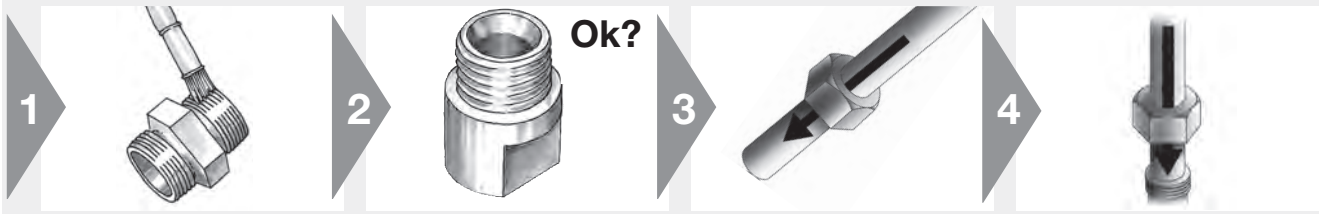
E

Instructions de montage EO-2



Montage à l'étou

- Méthode sûre
- Economique pour petites quantités

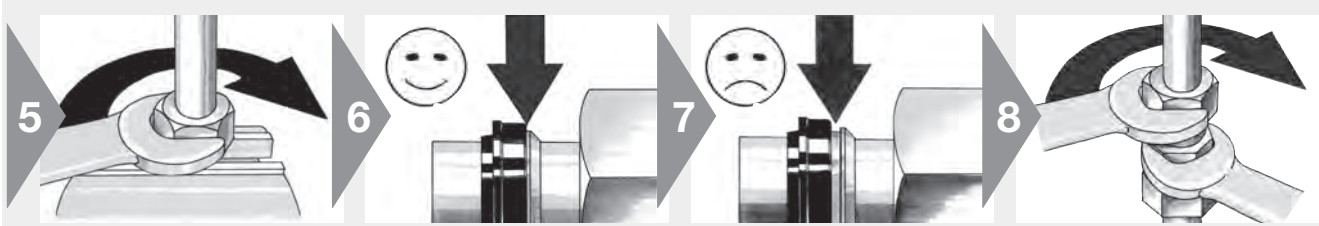


- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances

- Vérifier la bonne cote de profondeur du cône (**tableau**)
- Utiliser l'outillage de pré-sertissage VOMO
- N'utiliser le corps du raccord pour montage qu'une seule fois

- Glisser l'écrou de fonction sur le tube
- L'insertion du tube est ainsi facilitée, particulièrement pour les grandes dimensions

- ⚠ Pousser le tube en butée dans le cône de sertissage
- Serrer fermement l'écrou de fonction

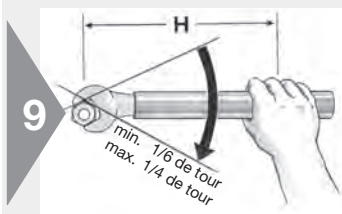


- Serrer fermement jusqu'au point de résistance (environ 1 à 1 1/2 tour)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clefs avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)

- Contrôle:**
- Vérifier qu'il n'y a plus d'espace entre le talon de la bague d'étanchéité et la face d'appui de la bague d'ancrage
 - Légère ouverture (max. 0,2 mm) est permise

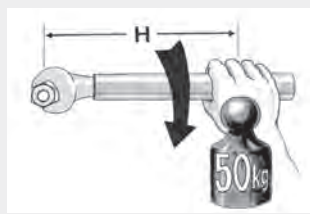
- ⚠ **Si un espace subsiste:** Répéter l'opération en augmentant la pression. Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace entre la bague et le joint.

- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans clef rallongée)
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement



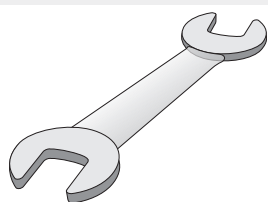
- ⚠ Serrer ensuite d'au moins 1/6 (max. 1/4) tour (1 à 1 1/2 pans)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clefs avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (**tableau**)

Tableau



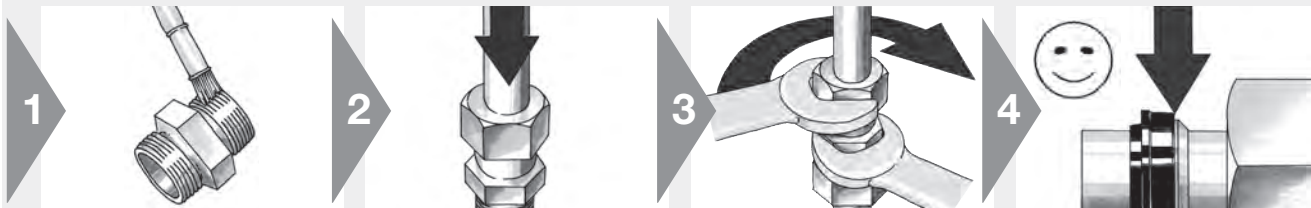
Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instructions de montage EO-2



Montage direct

- Procédure simple pour petites dimensions
- Pas économique pour les assemblages en série
- ⚠ Les tubes de diamètre 30, 35, 38 et 42 mm doivent être pré-assemblés en utilisant un étai

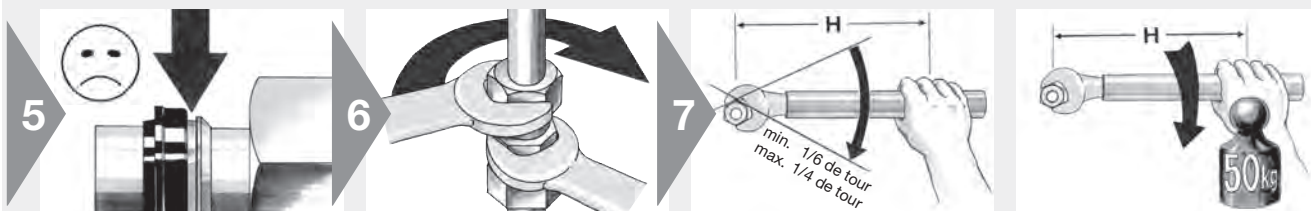


- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances

- ⚠ Pousser le tube en butée dans le cône de sertissage
- L'insertion du tube est facilitée en vissant l'écrou de fonction

- ⚠ Serrer fermement jusqu'au point de résistance (environ 1 à 1 1/2 tour)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (tableau)

- Contrôle:**
- Vérifier qu'il n'y a plus d'espace entre le talon de la bague d'étanchéité et la face d'appui de la bague d'ancrage
 - Légère ouverture (max. 0,2 mm) est permise



- ⚠ Si un espace subsiste: refaire le sertissage en augmentant la force et vérifier

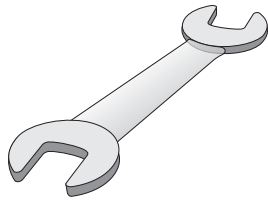
- Serrer à la clé jusqu'au point de résistance (sans clé rallongée)
- ⚠ Le corps de raccords doit être tenu fermement

- ⚠ Serrer ensuite d'au moins 1/6 de tour (max. 1/4 de tour) (1 à 1 1/2 6 pans)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clés avec rallonge pour les diamètres de tube au-dessus de 20 mm (tableau)

Tableau

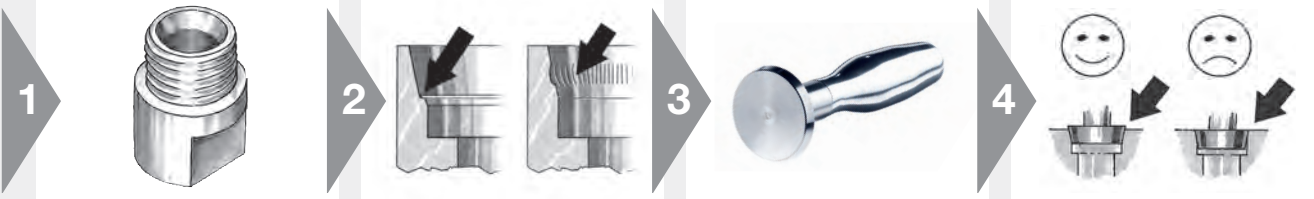
Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instructions pour le contrôle des outillages de montage EO

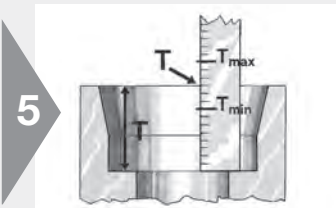


Cônes de montage VOMO pour montage en étau Cônes de montage MOK pour montage avec des machines EO

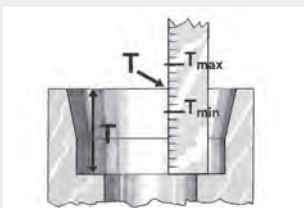
- ⚠ L'utilisation d'outils inappropriés, endommagés ou usés peut provoquer la défaillance des raccords et des dégâts sur l'appareil de montage
- ⚠ L'outillage doit être régulièrement contrôlé, au plus après 50 montages
- ⚠ Les outils usés doivent être changés ⚠ Utiliser exclusivement l'outillage Original Parker
- ⚠ Garder les outils propres et les lubrifier régulièrement



- Nettoyer l'outil pour contrôle
- Contrôle visuel: le cône ne doit pas présenter d'usure, d'endommagements ou de fissures
- Vérifier que la géométrie du cône ne présente aucune déformation
⚠ Utiliser des calibres de conicité spéciaux KONU
- Les calibres de conicité KONU sont des outils de précision à traiter conformément aux règles
- Vérifier le contour: la face arrière du calibre de conicité doit être nette et déborder le cône de la face avant



- Contrôler la profondeur d'insertion
- ⚠ Une dérive de cette dimension peut générer des dommages



- Profondeur d'insertion T

Tableau de contrôle « profondeur d'insertion » pour l'outillage de prémontage EO (MOK et VOMO)

Type	T _{min}	T _{max}	Type	T _{min}	T _{max}
6-L	6,95	7,05	6-S	6,95	7,05
8-L	6,95	7,05	8-S	6,95	7,05
10-L	6,95	7,05	10-S	7,45	7,55
12-L	6,95	7,05	12-S	7,45	7,55
15-L	6,95	7,05	14-S	7,95	8,05
18-L	7,45	7,55	16-S	8,45	8,55
22-L	7,45	7,55	20-S	10,45	10,55
28-L	7,45	7,55	25-S	11,95	12,05
35-L	10,45	10,55	30-S	13,45	13,55
42-L	10,95	11,05	38-S	15,95	16,05

Instructions de montage de l'EO2-FORM



Combinaison des matières

- Sélectionner les matières appropriées
- Voir chapitre B pour spécifications des tubes

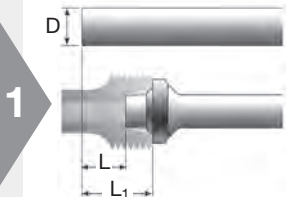
Sélection de matériaux

Matériau du tube	Matériau du raccord et écrou	Matériau du joint
Acier	Acier	Acier/NBR ou Acier/FKM
Acier inox	Acier inox	Acier inox/FKM/NBR
Acier inox	Acier	Acier/NBR ou Acier/FKM



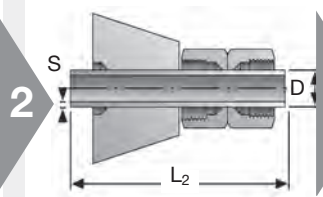
Préparation du tube

- Couper et ébavurer le tube
- Monter sans tension



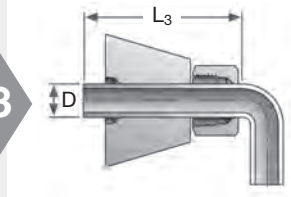
1

- Tenir compte des longueurs supplémentaires (**voir tableau**)



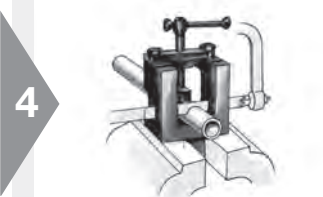
2

- Respecter les longueurs minimales L_2 pour des tubes droits (**voir tableau**)



3

- Respecter la cote L_3 avant la courbure du tube (**voir tableau**)



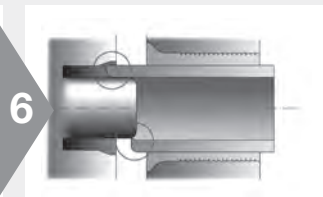
4

- Couper le tube d'équerre
- Déviation max. $\pm 1^\circ$
- Ne pas utiliser de coupe-tubes
- Utiliser le dispositif de coupe EO (AV) pour une coupe manuelle



5

- Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube
- Chanfrein max. $0,3 \text{ mm} \times 45^\circ$
- Recommandation : outil à ébavurer modèle 226



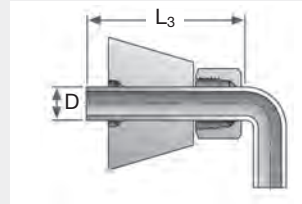
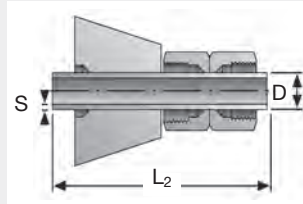
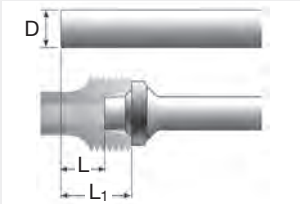
6

- Des poussières, saletés, copeaux ou bavures peuvent empêcher la bonne insertion du tube dans l'outillage
- ⚠ Des tubes sales peuvent engendrer l'usure ou la défaillance des outils

Instructions de montage de EO2-FORM

Tableau de préparation du tube – Série L

EO-KARRYFORM min = 115 mm
 WorkCenter F3 min = 135 mm
 WorkCenter PRO22 min = 100 mm



● Supplément de longueur

● Longueurs droites minimum

● Longueurs droites avant courbure

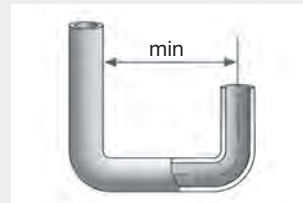
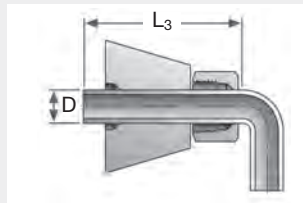
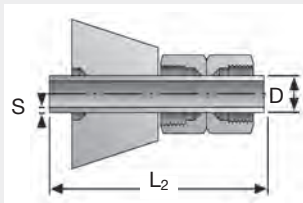
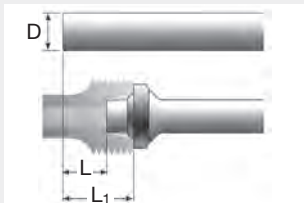
● Ecartement minimal pour tubes en U

Série Ø ext. tube	S Epaisseur de paroi	L Acier ± 0.5	L Acier inox ± 0.5	L ₁ Acier	L ₁ Acier inox	L ₂	L ₃
6L	1.0	6.0	6.0	13.0	13.0	90	63
	1.5	6.0	6.0	13.0	13.0		
	2.0	5.5		12.5			
8L	1.0	5.5	5.5	12.5	12.5	92	65
	1.5	5.5	5.5	12.5	12.5		
	2.0	5.0		12.0			
10L	1.0	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5.0	6.0	12.0	13.0		
	2.0	5.0	6.0	12.0	13.0		
12L	1.0	4.5	5.0	11.5	12.0	95	70
	1.5	5.0	5.5	12.0	12.5		
	2.0	5.0	5.5	12.0	12.5		
15L	1.0	5.0	6.5	12.0	13.5	102	75
	1.5	5.0	6.5	12.0	13.5		
	2.0	5.0	6.0	12.0	13.0		
	2.5	5.0		12.0			
18L	1.5	5.5	6.0	13.0	13.5	110	80
	2.0	5.5	6.5	13.0	14.0		
	2.5	6.0		14.0			
	3.0	6.0	6.5	14.0	14.0		
22L	1.5	6.0	6.0	13.5	13.5	120	90
	2.0	6.5	7.0	14.0	14.5		
	2.5	6.5	7.0	14.0	14.5		
	3.0	7.0	7.5	14.5	15.0		
28L	1.5	5.5	6.0	13.0	13.5	140	98
	2.0	5.5	7.0	13.0	14.5		
	2.5	7.0	7.5	14.5	15.0		
	3.0	7.0		14.5			
	4.0	6.5		14.0			
35L	2.0	7.0	8.5	17.5	19.0	170	115
	3.0	7.5	9.5	18.0	20.0		
	3.0	8.5	10.5	19.0	21.0		
42L	2.0	7.5	7.5	18.5	18.5	190	125
	3.0	9.0	10.5	20.0	21.5		
	4.0	9.0		20.0			
	5.0	10.0		21.0			

Instructions de montage de EO2-FORM

Tableau de préparation du tube – Série S

EO-KARRYFORM min = 115 mm
 WorkCenter F3 min = 135 mm
 WorkCenter PRO22 min = 100 mm



● Supplément de longueur

● Longueurs droites minimum

● Longueurs droites avant courbure

● Ecartement minimal pour tubes en U

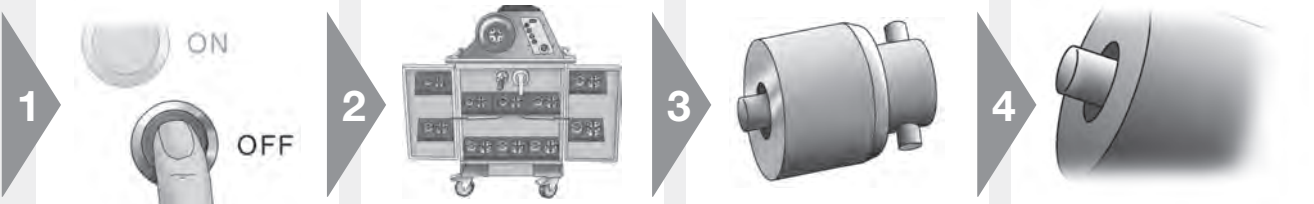
Série Ø ext. tube	S Epaisseur de paroi	L Acier ± 0.5	L Acier inox ± 0.5	L ₁ Acier	L ₁ Acier inox	L ₂	L ₃
6S	1.0	6.0	6.0	13.0	13.0	92	65
	1.5	6.0	6.0	13.0	13.0		
	2.0	5.5		12.5			
8S	1.0	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5.5	5.5	12.5	12.5		
	2.0	5.0		12.0			
10S	1.5	5.0	6.0	12.5	13.5	100	70
	2.0	5.0	6.0	12.5	13.5		
	3.0	4.5		12.0			
12S	1.5	5.0	6.5	12.5	14.0	100	72
	2.0	5.0	6.0	12.5	13.5		
	2.5	5.0	6.0	12.5	13.5		
	3.0	4.5	4.5	12.0	12.0		
16S	1.5	5.0	6.5	13.5	15.0	110	80
	2.0	5.5	6.5	14.0	15.0		
	2.5	5.5	6.5	14.0	15.0		
	3.0	5.0	6.5	13.5	15.0		
	4.0		6.0		14.5		
20S	2.0	7.0	7.0	17.5	18.5	135	98
	2.5	7.0	8.0	17.5	18.5		
	3.0	7.0	8.0	17.5	18.5		
	3.5	7.0		17.5			
25S	2.0	8.5	8.5	20.5	20.5	155	112
	2.5	8.5	9.0	20.5	21.0		
	3.0	8.0	9.5	20.0	21.5		
	4.0	8.5	9.5	20.5	21.5		
30S	2.0	8.0	8.5	21.5	22.0	165	122
	2.5	8.5	9.0	22.0	22.5		
	3.0	8.5	9.5	22.0	23.0		
	4.0	9.5	10.0	23.0	23.5		
	5.0	8.5	9.0	22.0	22.5		
38S	2.5	7.5	9.0	21.0	25.0	190	135
	3.0	10.0	9.5	26.0	25.5		
	3.5	10.0	11.5	26.0	27.5		
	4.0	10.0	11.0	26.0	27.0		
	5.0	11.0	12.5	27.0	28.5		
	6.0	11.5	12.5	27.5	28.5		
	7.0	11.5	12.5	27.5	28.5		

Instructions de montage de EO2-FORM



Formage de tubes avec EO2-FORM F3

- Méthode recommandée
- Procédé fiable

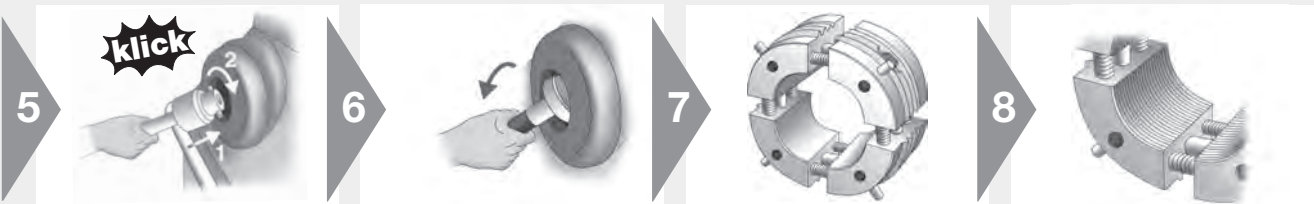


- 1**
- ⚠ Ne changer d'outils qu'en commande arrêtée (touche OFF)
 - ⚠ Respecter les consignes de sécurité
 - ⚠ Ne pas faire fonctionner la machine sans les outillages

- 2**
- Ouvrir les portes du magasin d'outils
 - L'outillage de maintenance est placé dans la partie supérieure du magasin

- 3**
- Sélectionner les poinçons de formage appropriés selon le matériau, le diamètre extérieur et l'épaisseur du tube

- 4**
- Vérifier que les poinçons de formage ne sont pas encrassés, usés ou endommagés

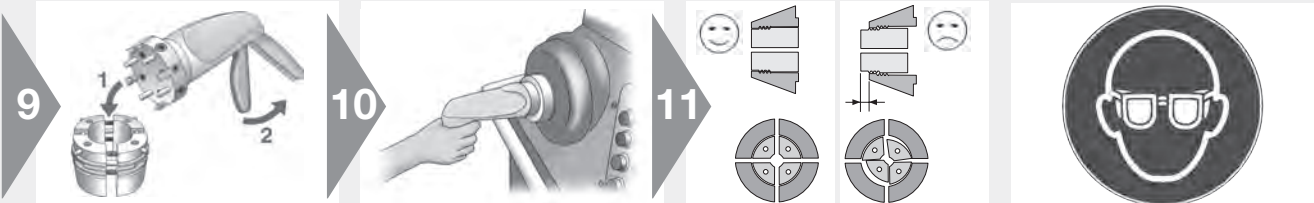


- 5**
- Insérer le poinçon de formage dans la machine à l'aide du support magnétique
 - Tourner dans le sens horaire jusqu'à encliquetage de la fermeture à baïonnette

- 6**
- Tirer sur le poinçon par un mouvement vers le bas avant de le ranger dans le magasin

- 7**
- Sélectionner le jeu de mâchoires de serrage adéquat correspondant au diamètre extérieur et matière
 - ⚠ Garder à l'écart les jeux de mors pour tubes inox afin d'éviter toute corrosion par contact

- 8**
- Vérifier que les jeux de mors de serrage ne sont pas encrassés, usés ou endommagés



- 9**
- Utiliser le support de manipulation du jeu de mâchoires de serrage
 - Tirer et retenir le levier du jeu de mâchoires de serrage

- 10**
- Introduire le jeu de mors de serrage jusqu'à la butée
 - Relâcher le levier
 - ⚠ Ne jamais faire fonctionner la machine tant que le support de manipulation du jeu de mâchoires de serrage est inséré dedans

- 11**
- ⚠ La partie frontale des mors de serrage doit concorder avec leur support
 - ⚠ Les mors de serrage doivent parfaitement être positionnés dans leur support

- ⚠ Porter des lunettes de protection

Instructions de montage de EO2-FORM



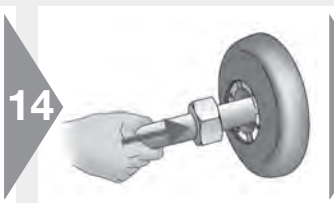
12

- Appuyer sur le bouton (ON)
 - Après chaque démarrage, appuyer la touche reset (RESET)
 - La machine exécute une identification automatique de l'outillage
- ⚠ Les mors de serrage se referment à cet effet
- Tenir la touche reset (RESET) enfoncée jusqu'à éclairage
 - L'ordre de marche est indiqué par l'éclairage de la touche reset (RESET)



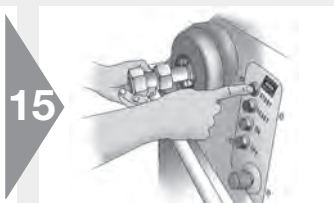
13

- ⚠ L'extrémité du tube doit être exempte de bavures, de copeaux et d'impuretés
Lubrifier l'intérieur et l'extérieur de l'extrémité du tube
- Utiliser EO-NIROMONT comme lubrifiant



14

- Introduire l'extrémité du tube équipé de l'écrou jusqu'en butée dans l'outil ouvert
- ⚠ Presser fermement l'extrémité du tube contre la butée de l'outil
- ⚠ Ne pas tourner le tube dans le sens inverse des aiguilles d'une montre afin de ne pas débloquer le poinçon de formage



15

- Appuyer et tenir en position enfoncée la touche (Ⓢ START) jusqu'à serrage du tube
 - Le commutateur à pédale peut être utilisé comme alternative à la touche (Ⓢ START)
- ⚠ Presser fermement le tube contre la butée jusqu'à serrage
- Utiliser un étayage pour les tubes longs
- ⚠ Ne pas toucher à l'outillage pendant l'opération de formage



16

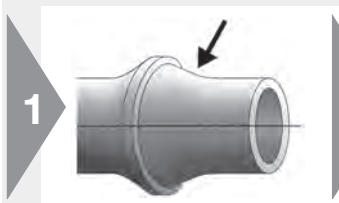
- Le tube peut être retiré après ouverture des jeux de mors
- La touche reset (RESET) s'éclaire et la machine est prête pour l'opération suivante
- Contrôler régulièrement (tous les 50 montages) que l'outillage est propre et sans usure
- Démonter les outils avant de les nettoyer
- Nettoyer les jeux de serrage à l'aide d'une brosse métallique et purger le poinçon de formage
- Remplacer les outils usés

Instructions de montage de EO2-FORM

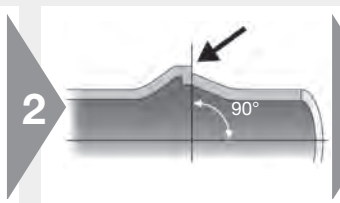


Contrôle de montage

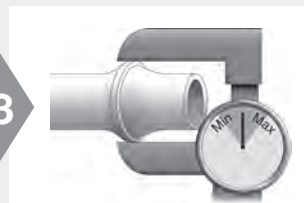
- Contrôler tous les tubes formés
- ⚠ Des tubes incorrectement déformés ne peuvent pas être utilisés



- Le cône intérieur ne doit pas présenter de cannelures ou de chocs



- Contrôler le contour: la surface de contact pour la bague d'étanchéité doit être déformée à angle droit

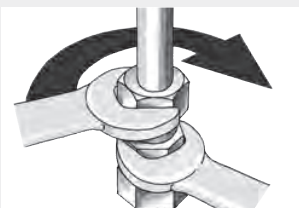


- Contrôler le diamètre du collet (**tableau**)
- ⚠ Les extrémités de tube défectueuses ne doivent pas être utilisées. Nettoyer et examiner les outils

Contrôle de mesures

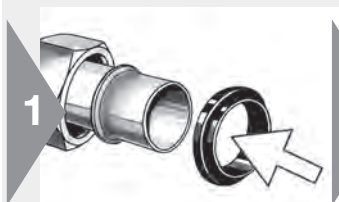
Série Ø ext. tube	min Ø [mm]	max Ø [mm]
6-L/S	8,3	10,3
8-L/S	10,3	12,3
10-L	12,5	14,3
12-L	14,5	16,3
15-L	18,0	20,3
18-L	21,0	24,0
22-L	25,5	27,8
28-L	31,5	33,8
35-L	39,0	42,5
42-L	45,5	49,5
10-S	13,0	15,5
12-S	15,0	17,5
14-S	17,5	19,5
16-S	19,5	21,5
20-S	24,0	27,5
25-S	29,5	34,0
30-S	34,5	39,0
38-S	42,5*	47,0

*Ø 42.0 mm testé avec succès avec des tubes en acier inoxydable



Installation

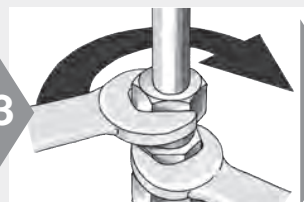
- ⚠ Ne pas faire de montage avec des tubes sous tension



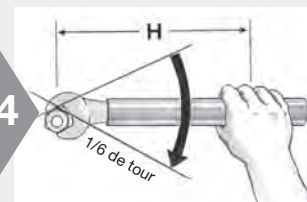
- Monter le joint d'étanchéité (DOZ)



- Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable
- EO-NIROMONT est un lubrifiant ultraperformant pour raccords en acier inoxydable

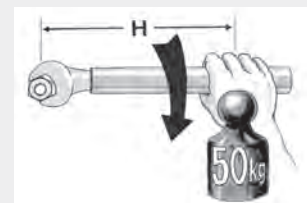


- Le tube doit être monté sans tension
- Assembler jusqu'à accroissement sensible des forces de montage (sans rallonge de clef)
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement



- ⚠ Serrer ensuite de 1/6 de tour
- ⚠ Utiliser la rallonge de clef recommandée pour des Ø ext. de tube au delà de 20 mm (**tableau**)
- ⚠ Des assemblages incorrects entravent l'efficacité et la longévité de la connexion

Tableau



Taille	Longueur de clef H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

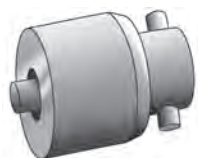
Consignes de test de l'outillage EO2-FORM



Poinçon de formage et mors de serrage pour EO2-FORM

- ⚠ L'utilisation d'outils inappropriés, endommagés ou usés peut conduire à la défaillance des raccords et à des dommages sur l'appareil de montage
- ⚠ L'outillage doit être régulièrement contrôlé, au plus tard après 50 montages
- ⚠ Les outils usés doivent être remplacés
- ⚠ Utiliser exclusivement l'outillage Original Parker
- ⚠ Garder l'outillage propre et le lubrifier régulièrement

1



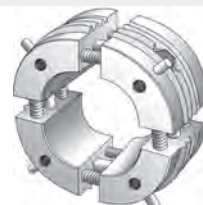
- Nettoyer le poinçon de formage pour contrôle
- Ne pas démonter l'outil

2



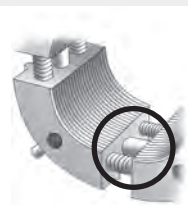
- Contrôle visuel : la surface ne doit pas présenter des traces d'abrasion ou des chocs
- Purger les copeaux et impuretés avec de l'air comprimé

3



- Nettoyer les mors de serrage pour contrôle
- Ne pas démonter l'outil
- Les goupilles d'arrêt ne doivent pas être absentes ou endommagées


4



- Contrôle visuel : les faces de serrage ne doivent pas présenter de traces d'usure ou de vieillissement
- Eliminer les copeaux à l'aide d'une brosse métallique
- Vérifier les ressorts et les boulons de raccordement

E

Montage des raccords à souder




Montage des raccords à souder

- Nipples à souder EO

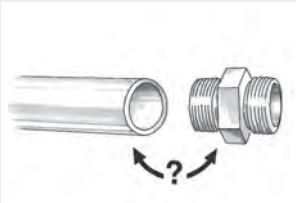
⚠ Utiliser des matériaux soudables

⚠ Selon l'application ou la spécification du projet, des exigences particulières peuvent valoir pour : la préparation du tube, le procédé de soudage, la qualification de l'opérateur, le contrôle de la connexion soudée et le traitement après soudage



Préparation du tube

- Couper minutieusement
- Monter sans tension

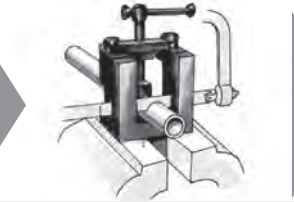


Combinaison des matières

- Sélectionner les matières de tubes appropriés

Matériau du raccord	Spécification du tube
Acier	Acier soudable
Acier inox	Acier inox soudable

1

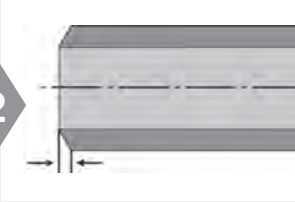


- Couper le tube d'équerre
- Déviation max. $\pm 1^\circ$

⚠ Ne pas utiliser de coupe-tubes

- Dispositif de coupe EO (AV)

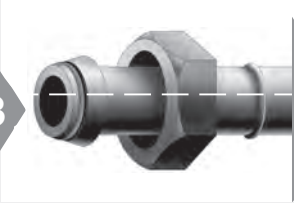
2



- Façonner l'extrémité du tube selon l'embout à souder

Montage


3



- Glisser l'écrou sur l'embout à souder
- Eloigner tous les joints avant soudage
- Souder le raccord à l'extrémité du tube

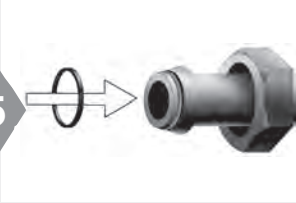
⚠ Le raccord et le tube doivent être alignés

4




- Nettoyer la soudure
- Calibrer le diamètre intérieur
- Examiner la connexion soudée
- Effectuer au besoin un traitement de surface postérieur à la soudure

5




- Monter le joint torique
- Lubrifier le joint torique pour faciliter le montage
- Le joint torique ne doit être ni torsadé, ni endommagé

6



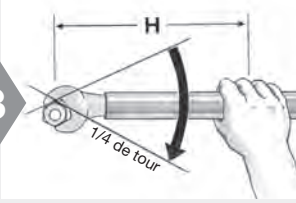
- ⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable
- ⚠ EO-NIROMONT est un lubrifiant ultraperformant pour raccords en acier inoxydable

7



- Assembler jusqu'à accroissement sensible des forces de montage (sans rallonge de clef)

8



- ⚠ Serrer ensuite d' 1/4 de tour (1,5 6 pans)
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement

Instructions de montage de O-Lok®



Sélection du tube

- Sélectionner les matériaux adéquats

Tube en acier		Tube en acier inox
étiré à froid sans soudure	soudé & étiré	étiré à froid sans soudure
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		1.4571 sur demande



Préparation du tube

- Couper et ébavurer minutieusement

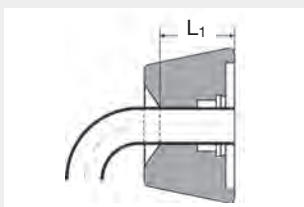


- Calculer la longueur du tube avant la coupe
- Ajouter la longueur supplémentaire «L»

- Respecter les longueurs minimales L₁ (voir Tableau ci-dessous)

- Couper complètement le tube
- Déviation max. ±1°
- ⚠ Ne pas utiliser de tronçonneuses de tubes
- Dispositif de coupe EO (AV) pour coupe manuelle

- Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube
- Chanfrein max. 0,3 mm × 45°
- Recommandation : Outil à ébavurer modèle 226
- ⚠ Des impuretés peuvent conduire à l'usure ou à la défaillance des outils



Tube métrique [mm]		Longueurs min. jusqu'à courbure L ₁ [mm]	Longueur supplément. ~ L [mm] pour épaisseur du tube								
∅ tube	Épaisseur		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	
6	1,0 - 1,5	40	4,5	5,5							
8	1,0 - 2,0	40	5,0	5,0							
10	1,0 - 2,0	40	2,5	4,0	3,5						
12	1,0 - 3,0	50	3,5	4,5	4,5	4,0	4,0				
14	1,5 - 2,0	50			5,0						
15	1,0 - 2,0	50		4,5	5,0						
16	1,5 - 3,0	50		3,0	3,0	3,0	2,5				
18	1,5 - 2,0	50		6,0	5,5						
20	2,0 - 3,5	50			3,5	4,0	4,0	3,5			
22	1,5 - 2,5	50			6,5	7,0					
25	2,0 - 4,0	50				4,0	4,5		4,0		
28	1,5 - 3,0	50			6,0	7,0					
30	2,0 - 4,0	50			5,0				5,0		
32	2,0 - 4,0	50							3,5		
35	2,0 - 3,0	50							7,0		
38	2,0 - 5,0	50							5,0	4,5	
50	3,0	50							4,0		

Tube pouce [inch]		Longueurs min. jusqu'à courbure L ₁ [mm]	Longueur supplémentaire ~ L [mm] pour épaisseur du tube										
∅ tube	Épaisseur		0,028"	0,035"	0,049"	0,065"	0,083"	0,095"	0,109"	0,120"	0,134"	0,156"	0,188"
1/4"	0,020 - 0,065	40	4,5	5,0	4,0								
3/8"	0,020 - 0,095	40		3,5	3,5	4,0	4,0	4,0					
1/2"	0,028 - 0,095	50		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5					
5/8"	0,035 - 0,120	50			4,0	4,0	3,0	4,5	4,0	4,5			
3/4"	0,035 - 0,156	50			4,0	4,0	3,0	2,5	3,5	4,0	4,5		
1"	0,035 - 0,188	50				3,5	3,5	2,5	4,5	4,5	5,0		
1 1/4"	0,049 - 0,188	50					4,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,5	4,5
1 1/2"	0,049 - 0,220	50					4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	6,0	5,5
2"	0,083 - 0,120	50						4,0	4,0		5,0		

Instructions de montage des raccords O-Lok®



Parflange® 50



Parflange® 1025

Machine d'évasement du tube et assemblage des raccords O-Lok®

- Méthode sûre
- Economique
- Utiliser le procédé Parflange®



1

Machine Parflange®

- Sélectionner le mandrin à évaser selon la dimension du tube
- Utiliser un mandrin spécial « SS » pour tubes en acier inox
- Le mandrin à évaser ne doit pas présenter d'usure, d'avaries ou d'impuretés
- Tenir le mandrin à évaser propre et le lubrifier régulièrement



2

- Sélectionner les mâchoires de serrage selon la dimension du tube
- Utiliser des mâchoires de serrage spéciales « SS » pour tubes en acier inox
- Les mâchoires de serrage ne doivent présenter aucune trace d'abrasion
- Utiliser exclusivement l'outillage Original Parker pour O-Lok®



3

- Insérer le mandrin à évaser dans le logement
- S'assurer que l'unité automatique de lubrification est pleine EO-NIROMONT (LUBSS)



4

- Introduire la manchette O-Lok® dans la mâchoire de serrage ouverte
- Assembler les demi-mâchoires



5

- Insérer le jeu de mâchoires fermé dans le logement conique
- 50: Fermer la grille de protection



6

- Glisser l'écrou sur l'extrémité du tube
- Le filetage est dirigé vers l'extrémité du tube



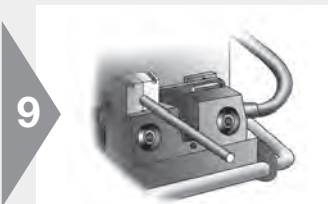
7

⚠ Introduire l'extrémité du tube jusqu'en butée



8

- Serrer le tube Parflange® 1025
- 1040/50: fermeture automatique des mors
- Appuyer la touche START
- ⚠ Ne pas intervenir dans la zone de travail



9

- Parflange® 1025: ouverture du levier de serrage
- Parflange® 1040/50: ouverture automatique des mors
- Extraire le tube de la machine
- Desserrer les mâchoires dans le séparateur grâce à un mouvement sur le côté du tube
- 1040/50 ouverture automatique des mors

Instructions de montage des raccords O-Lok®

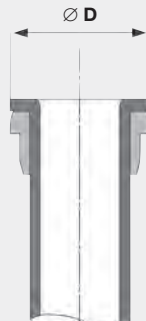
Contrôle de l'évasement



- Nettoyer l'extrémité du tube pour contrôle
- ⚠ Examiner l'évasement : le cône intérieur ne doit pas présenter de fissures, d'ébarbures, de cannelures ou d'empreintes



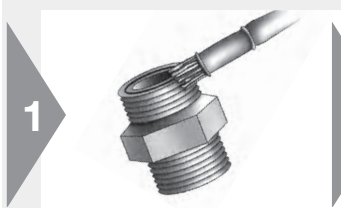
- Contrôler le diamètre d'évasement
- Le diamètre d'évasement ne doit pas être plus grand que le diamètre extérieur de la manchette
- Le diamètre d'évasement ne doit pas être plus petit que le plus petit diamètre de la manchette
- Mesurer en cas de doute et comparer au tableau



Ø ext. tube		Ø D	
mm	In.	min. [mm]	max. [mm]
6	1/4"	12,10	12,75
8		14,85	15,75
10	3/8"	14,85	15,75
12	1/2"	18,00	18,90
14		22,20	23,45
15		22,20	23,45
16	5/8"	22,20	23,45
18		26,60	27,85
20	3/4"	26,60	27,85
22		32,95	34,20
25	1"	32,95	34,20
28		39,35	40,55
30		39,35	40,55
32	1 1/4"	39,35	40,55
35		47,25	48,50
38	1 1/2"	47,25	48,50
50	2"	58,90	60,60

E

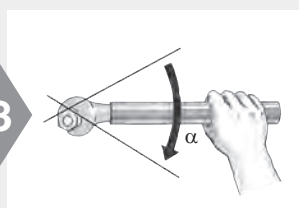
Installation



- ⚠ Ne pas lubrifier les raccords en acier
- ⚠ Acier inoxydable : Lubrification joint torique et filetage requise
- Utiliser le lubrifiant ultra-performant EO-NIROMONT



- Visser l'écrou sur le corps
- Visser jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de mouvement relatif entre les composants
- Marquer la position de l'écrou



- Serrer l'écrou comme indiqué dans le tableau
- Ou serrer avec une clef en respectant le nombre indiqué α de tours
- Méthode de serrage recommandée
- Un 6 pans correspond à un angle de serrage de 60°
- ⚠ Le corps de raccords doit être tenu fermement

Recommandations de montage

Tube métrique [mm]	Tube pouce [Inch]	Taille SAE	Filetage SAE	recommandation		référence	
				α 6 pans – serrage à la main*		Couple de rotation Nm -0% + 10%	
				Tube	Ecrou	Acier	Acier inox
6	1/4"	-4	9/16-18	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	25	32
8	3/8"	-6	11/16-16	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	40	50
10	3/8"	-6	11/16-16	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	40	50
12	1/2"	-8	13/16-16	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	65	70
14	5/8"	-10	1-14	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	80	100
15	5/8"	-10	1-14	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	80	100
16	5/8"	-10	1-14	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4	80	100
18	3/4"	-12	1 3/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	115	145
20	3/4"	-12	1 3/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	115	145
22		-16	1 7/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	150	190
25	1"	-16	1 7/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	150	190
28	1 1/4"	-20	1 11/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	190	235
30	1 1/4"	-20	1 11/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	190	235
32	1 1/4"	-20	1 11/16-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	190	235
35	1 1/2"	-24	2-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	245	305
38	1 1/2"	-24	2-12	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2	245	305
50	2"	-32	2 1/2-12	-	-	-	490

* « 6 pans – méthode de serrage à la main » pour acier et acier inox

Instructions de montage de O-Lok®



O-Lok® : échange du joint torique

- Utiliser l'outil «CORG» pour le montage de joints toriques



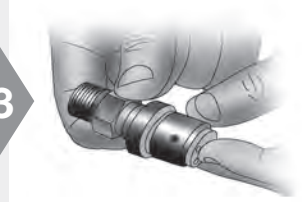
1

- Insérer le joint torique dans l'entaille de côté de l'outil



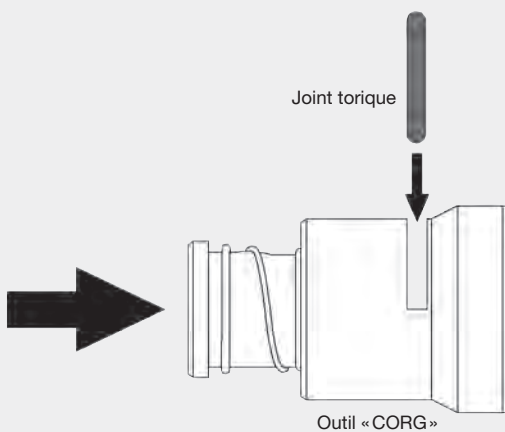
2

- Placer le bout ouvert de l'outil sur le corps de O-Lok®



3

- Presser le piston de l'outil jusqu'à ce que le joint torique glisse dans la rainure du corps



- Fonctionnement de l'outil «CORG»

Instructions de montage de Triple-Lok®



Sélection du tube

- Sélectionner les matériaux adéquats

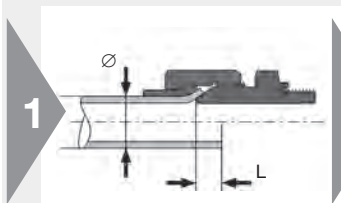
Tube en acier		Tube en acier inox
étire à froid sans soudure	soudé & étiré	étiré à froid sans soudure
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		

E



Préparation du tube

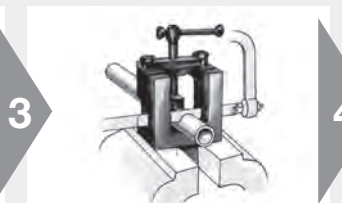
- Couper et ébavurer minutieusement



- 1
- Calculer la longueur du tube avant la coupe
 - Ajouter la longueur supplémentaire « L »



- 2
- Respecter les longueurs minimales L₁ (voir tableau ci-dessous)



- 3
- Couper complètement le tube
 - Déviation max. ±1°
 - ⚠ Ne pas utiliser de tronçonneuses de tubes
 - Dispositif de coupe EO (AV) pour coupe manuelle



- 4
- Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube
 - Chanfrein max. 0,3 mm x 45°
 - Recommandation: outil à ébavurer modèle 226
 - ⚠ Des impuretés peuvent causer l'usure ou la défaillance d'outils

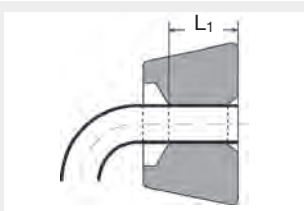


Tableau de préparation du tube

Tube métrique [mm]		Tube pouce [inch]		Longueur supplémentaire ~ L [mm]	Longueurs min. droites jusqu'à la courbure L1 [mm]	Diamètre d'évasement D [mm]
Ø tube	Epaisseur	Ø tube	Epaisseur			
6	1,0 – 1,5	1/4"	0,020 – 0,065	2,0	40	8,6 – 9,7
8	1,0 – 1,5	5/16"	0,020 – 0,065	2,0	40	10,2 – 11,3
10	1,0 – 1,5	3/8"	0,020 – 0,065	2,0	42	11,7 – 12,7
12	1,0 – 2,0	1/2"	0,028 – 0,083	2,5	43	16,0 – 17,3
14	1,5 – 2,0			2,5	52	19,3 – 20,2
15	1,0 – 2,5			2,5	52	19,3 – 20,2
16	1,5 – 2,5	5/8"	0,035 – 0,095	2,5	52	19,3 – 20,2
18	1,5 – 3,0			3,0	56	23,4 – 24,7
20	2,0 – 3,0	3/4"	0,035 – 0,109	3,0	57	23,4 – 24,7
22	1,5 – 3,0			3,0	58	26,5 – 27,8
25	2,0 – 3,0	1"	0,035 – 0,120	3,0	58	29,7 – 31,0
28	1,5 – 3,0			4,0	65	37,6 – 38,9
30	2,0 – 3,0			4,0	65	37,6 – 38,9
32	2,0 – 3,0	1 1/4"	0,049 – 0,120	4,0	65	37,6 – 38,9
35	2,0 – 3,0			4,0	70	43,2 – 45,3
38	2,0 – 4,0	1 1/2"	0,049 – 0,120	4,0	70	43,2 – 45,3
42*	2,0 – 3,0			5,0	80	52,0 – 54,8
50	2,0 – 3,5	2"	0,058 – 0,134	5,0		59,2 – 61,2

* tube OD 42 mm : tube diamètre extérieur 42 mm
 • 1015 : non applicable
 • KARRYFLARE : outil spécial KARRYFLARE/FPIN42 requis

Instructions de montage de Triple-Lok®

Évasement à 37° et montage des raccords Triple-Lok®

- Méthode sûre
- Economique
- Utiliser le procédé Parflange®



Parflange® 50



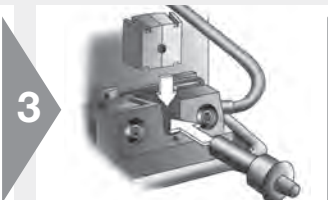
Parflange® 1025



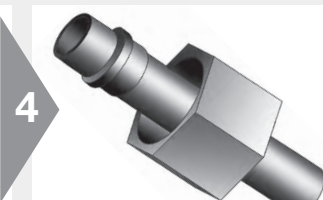
1



2



3



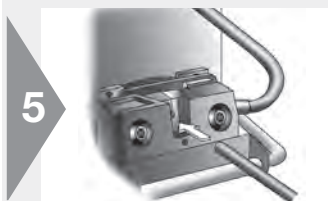
4

- Sélectionner le mandrin à évaser selon la dimension du tube
- Utiliser un mandrin spécial «SS» pour tubes en acier inox
- Le mandrin à évaser ne doit pas présenter d'usure, d'avaries ou d'impuretés
- Insérer le mandrin à évaser dans le logement
- Tenir le mandrin à évaser propre et le lubrifier régulièrement

- Sélectionner les mâchoires de serrage selon la dimension du tube
- Utiliser des mâchoires de serrage spéciales «SS» pour tubes en acier inox
- Les mâchoires de serrage ne doivent présenter aucune trace d'abrasion
- Utiliser exclusivement l'outillage Original Parker pour Triple-Lok®

- Insérer le jeu fermé de mâchoires dans le logement conique
- Maintenir les surfaces de contact propres et lubrifiées
- 50: fermer la grille de protection

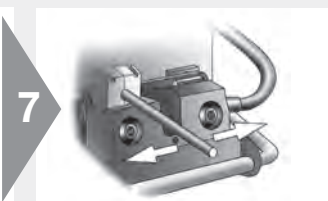
- Glisser l'écrou et la fourrure de support sur l'extrémité du tube



5



6



7

- ⚠ Introduire l'extrémité du tube jusqu'à la butée
- Parflange® 1025: Serrer les mors avec le levier
- Parflange® 1040/50: fermeture automatique des mors

- Tenir fermement le tube
- Appuyer la touche START
- ⚠ Ne pas intervenir dans la zone de travail

- Parflange® 1025: ouverture du levier de serrage
- Parflange® 1040/50: ouverture automatique des mors
- Extraire l'extrémité du tube de la machine à l'aide de mâchoires de serrage
- Desserrer les mâchoires dans le séparateur grâce à un mouvement sur le côté du tube

Instructions de montage de Triple-Lok®

Évasement 37° avec machine EOMAT/KARRYFLARE/Parflare ECO

- Fiabilité
- Efficacité
- Le procédé Parflare est recommandé

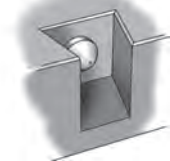


EOMAT UNI



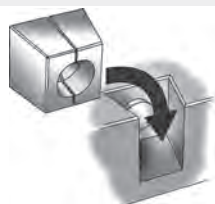
KARRYFLARE

1



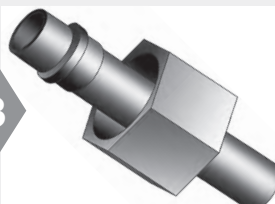
- Insérer le mandrin à évaser dans le logement
- Le mandrin à évaser ne doit pas présenter d'usure ou d'impuretés
- Tenir le mandrin à évaser propre et le lubrifier régulièrement
- KARRYFLARE: le mandrin pour tubes de 42 mm doit être monté face plane au dessus

2



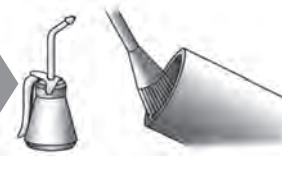
- Sélectionner les mâchoires de serrage selon la dimension du tube
- La surface de maintien du tube doit être propre et sans impuretés
- N'utiliser que des outillages d'origine Parker
- La zone d'outillage doit être nettoyée régulièrement

3



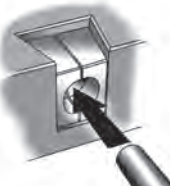
- Glisser l'écrou et la manchette sur l'extrémité du tube

4



- Lubrifier l'extrémité du tube
- Lubrifiant EO-NIROMONT recommandé

5



- ⚠ Tenir fermement le tube contre la butée
- KARRYFLARE: fermer la valve de la pompe manuelle
- KARRYFLARE: garder le circuit fermé

6



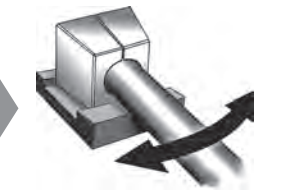
- EOMAT UNI: régler la pression selon les instructions
- EOMAT III/A: sélectionner le menu (FLARE)
- KARRYFLARE: se référer aux instructions de la machine
- Machines autres que EOMAT: vérifier la compatibilité

7



- Tenir le tube fermement
- KARRYFLARE: pomper jusqu'à la pression indiquée
- ⚠ Garder les mains hors de la zone de travail
- ⚠ KARRYFLARE: ne pas dépasser 400 bar

8



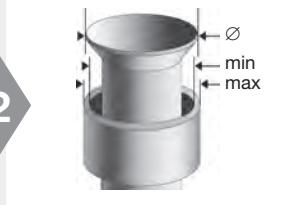
- KARRYFLARE: ouvrir la valve de la pompe manuelle
- Retirer le tube de la machine
- Utiliser le séparateur de mors pour libérer le tube

Instructions de montage de Triple-Lok®

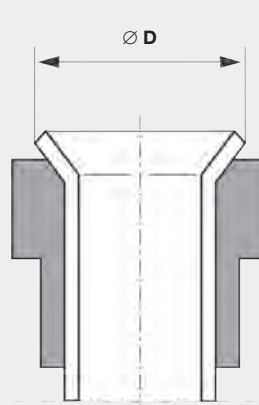
Contrôle de l'évasement



- 1
- Nettoyer l'extrémité du tube pour contrôle
 - ⚠ Examiner l'évasement: le cône intérieur ne doit pas présenter de fissures, d'ébarbures, de cannelures ou d'empreintes

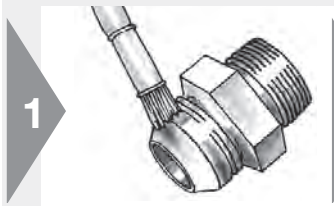


- 2
- Contrôler le diamètre d'évasement
 - Le diamètre d'évasement ne doit pas être plus grand que le diamètre extérieur des manchettes
 - Le diamètre d'évasement ne doit pas être plus petit que le diamètre intérieur des manchettes
 - Mesurer en cas de doute et comparer au tableau

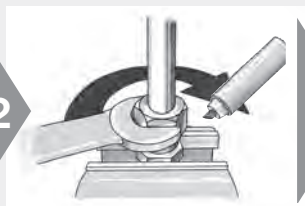


Ø ext. du tube		Ø D	
mm	inch	Min.	Max.
6	1/4"	8,6	9,7
8	5/16"	10,2	10,3
10	3/8"	11,7	12,7
12	1/2"	16,0	17,3
14		19,3	20,2
15		19,3	20,2
16	5/8"	19,3	20,2
18		23,4	24,7
20	3/4"	23,4	24,7
22	7/8"	26,5	27,8
25	1"	29,7	31,0
28		37,6	38,9
30		37,6	38,9
32	1 1/4"	37,6	38,9
35		43,2	45,3
38	1 1/2"	43,2	45,3
42		52,0	54,8

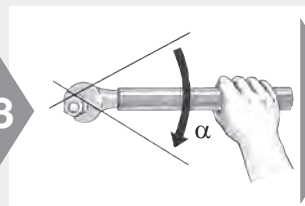
Installation



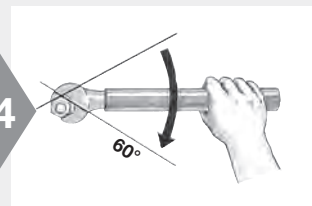
- 1
- Raccords en acier: pas de lubrification
 - ⚠ Raccords en acier inoxydable: lubrification des filetages requise
 - Utiliser le lubrifiant ultraperformant EO-NIROMONT



- 2
- Visser l'écrou sur le corps
 - Visser l'écrou à la clé jusqu'au contact avec le métal
 - Marquer la position de l'écrou
 - Serrer l'écrou comme indiqué dans le tableau
 - ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement



- 3
- Utiliser la rallonge de clef pour des Ø ext. de tube au delà de 28 mm



- 4
- Un 6 pans correspond à un angle de serrage de 60°

Recommandations de montage

Tube métrique [mm]	Tube pouce [Inch]	Filetage SAE	recommandation				référence	
			α pans - serrage à la clé pour acier		α pans - serrage à la clé pour acier inox		Couple de serrage Nm -0% + 10%	
			Tube	Cône	Tube	Cône	Acier	Acier inox
6	1/4"	7/16-20	2	2	2	2	18	30
8	3/8"	1/2-20	2	2	2	2	20	40
10	3/8"	9/16-18	2	1.5	1.5	1	30	60
12	1/2"	3/4-16	2	1.5	1.5	1	57	115
14	5/8"	7/8-14	1.5	1.5	1.5	1	81	145
15	5/8"	7/8-14	1.5	1.5	1.5	1	81	145
16	5/8"	7/8-14	1.5	1.5	1.5	1	81	145
18	3/4"	1 1/16-12	1.5	1.25	1.25	1	114	180
20	3/4"	1 1/16-12	1.5	1.25	1.25	1	114	180
22		1 3/16-12	1.5	1.25	1	1	136	225
25	1"	1 5/16-12	1.5	1	1	1	160	255
28	1 1/4"	1 5/8-12	1	1	1	1	228	295
30	1 1/4"	1 5/8-12	1	1	1	1	228	295
32	1 1/4"	1 5/8-12	1	1	1	1	228	295
35	1 1/2"	1 7/8-12	1	1	1	1	265	345
38	1 1/2"	1 7/8-12	1	1	1	1	265	345
42		2 1/4-12	1	1	1	1	340	400

Consignes de contrôle pour les outillages O-Lok® /Triple-Lok®



Outillage pour machines Parflange®

- ⚠ L'utilisation d'outils inappropriés, endommagés ou usés peut provoquer la défaillance des raccords et des dégâts sur l'appareil de montage.
- ⚠ L'outillage doit être régulièrement contrôlé, au plus tard après 50 montages
- ⚠ Les outils usés doivent être changés
- ⚠ Utiliser exclusivement l'outillage Original Parker
- ⚠ Garder les outils propres et les lubrifier régulièrement

1



- Nettoyer le mandrin à évaser pour contrôle

2



- Contrôle visuel : la surface ne doit pas présenter des traces d'abrasion ou des avaries

3



- Nettoyer les mâchoires de serrage pour contrôle
- ⚠ Ne pas démonter l'outil
- Les goupilles d'arrêt ne doivent pas être absentes ou abîmées

4



- Contrôle visuel : les faces de serrage ne doivent pas présenter d'usure ou de vieillissement
- Eliminer l'abrasion métallique à l'aide d'une brosse métallique



Ajustement des outillages Parflange®

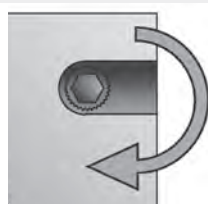
- Le réglage des mâchoires est inutile si les paramètres de réglage de la machine sont mauvais ou si les composants sont endommagés
- ⚠ Les machines peuvent être réglées pour corriger les variations de diamètre et d'évasement

1



- Dévisser pour réduire le diamètre d'évasement (direction contraire au sens horaire)
- ⚠ Ajuster simultanément les deux vis

2



- Visser pour agrandir le diamètre d'évasement (sens horaire)
- ⚠ Ajuster simultanément les deux vis
- 1 click = environ 0,05 mm

3



- Ajuster les vis de butée en petites étapes
- Contrôler le diamètre d'évasement
- ⚠ Protéger les vis contre tout désajustement



Assemblage des raccords

Table des matières

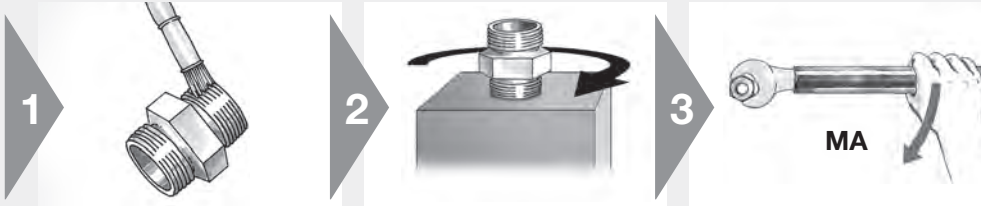
Filetages métriques	F4
Filetages BSPP	F5
Filetages UNF	F6
Filetages coniques.....	F7
Raccords orientables monoblocs à contre-écrou	F8
Raccords à cône d'étanchéité EO.....	F9
Raccords O-Lok® / Triple-Lok® orientables.....	F10
Montage avec brides	F11
Adaptateur rallonge	F12
Cintrage des tubes	F13
Guide de tuyautage pour circuits hydrauliques sans fuites.....	F14

Raccords à implantation

Montage de filetages métriques



- Filetage métrique
DIN ISO 6149-2/3
ISO 9974-2/3
DIN 3859-T2



⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable

- EO-NIROMONT est un lubrifiant spécial de hautes performances pour les raccords en acier inoxydable

• Visser solidement le raccord

• Monter comme indiqué dans le tableau

Couples de serrage pour raccords en acier avec filetage métrique, pour implantations en acier

Produit	Ø ext. tube	Dimension du filetage T	Filetages mâles droits cylindriques					Clapets anti-retour RHV/RHZ Forme E à joint ED	Raccords Banjo EO		Filetages orientables à visser		Bouchons d'obturation	
			Forme A à bague coupante	Forme B à rondelle d'étanchéité	Form E à joint-ED	Form F à joint torique	Form G à joint torique et bague de retenue		WH/TH	WHK	ISO 9974 Joint torique et bague de retenue	DIN ISO 6149-2/3 Joint torique	Lubrifiées VSTI-ED Forme E à joint ED-	Lubrifiées VSTI-OR Forme F à joint torique
Séries	mm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm ⚠	Nm
EO L Triple-Lok®	6	M 10x1.0	9	18	18	15	18	18	18	18	18	15	12	18
	8	M 12x1.5	20	30	25	25	35	25	45	45	25	25	25	30
	10	M 14x1.5	35	45	45	35	45	35	55	55	40	35	35	40
	12	M 16x1.5	45	65	55	40	55	50	80	80	55	40	50	50
	15	M 18x1.5	55	80	70	45	70	70	100	100	70	45	65	70
	18	M 22x1.5	65	140	125	60	160	125	140	140	90	60	90	100
	22	M 26x1.5	90	190	180	100*	250	145	320	320	180	100	135	135
	28	M 33x2.0	150	340	310	160	310	210	360	360	310	160	225	310
	35	M 42x2.0	240	500	450	210	450	360	540	540	450	210	360	330
42	M 48x2.0	290	630	540	260	540	540	700	700	540	260	360	420	
EO S O-Lok®	6	M 12x1.5	20	35	35	35		35	45	45	35	35	25	35
	8	M 14x1.5	35	55	45	45		45	55	55	45	45	35	45
	10	M 16x1.5	45	70	70	55		55	80	80	55	55	50	55
	12	M 18x1.5	55	110	90	70		70	100	100	70	90	65	70
	14	M 20x1.5	55	150	125	80		100	125	125	90	80	80	80
	16	M 22x1.5	65	170	135	100		125	135	135	90	100	90	100
	20	M 27x2.0	90	270	180	170		135	320	320	190	170	120	170
	25	M 33x2.0	150	410	310	310		210	360	360	310	310	225	310
	30	M 42x2.0	240	540	450	330		360	540	540	450	330	360	330
	38	M 48x2.0	290	700	540	420		540	700	700	540	420	360	420

Tolérance du couple de serrage: +10 %
Lubrifier le filetage avant montage. *Filetage M 27x2.0
Sur les extrémités des goujons ISO 6149-2/-3, lubrifiez le joint torique avec une légère couche de fluide système ou un lubrifiant compatible pour aider le joint torique à glisser au-delà du coin de l'entrée du port et éviter de l'endommager.

⚠ L'assemblage dans des implantations de matières autres que l'acier nécessite généralement une modification des couples de serrage.
Une réduction du couple est indispensable lorsque l'angle, depuis le point de résistance est supérieur à 30°.

Matière implantation	Dureté	Reduction du couple de serrage de
Acier avec utilisation de lubrifiant hautes performances (par exemple, additive à l'huile hydraulique)	Toutes	10 %
En fonte ductile (par exemple GGG50)	Toutes	10 %
Aluminium	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

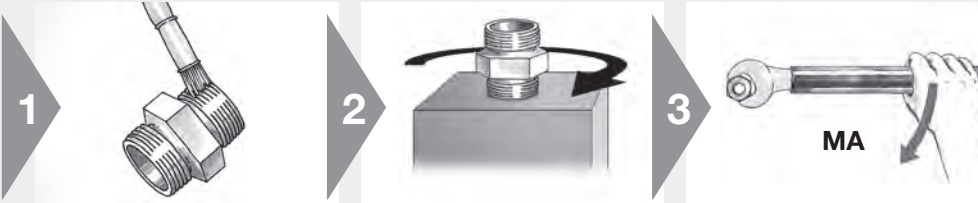
Dans ce cas, il est recommandé de réduire le couple:

Raccords à implantation

Montage de filetages BSPP



- BSPP Forme G
ISO 1179-1
DIN 3859-T2



- ⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable
- EO-NIROMONT est un lubrifiant spécial de hautes performances pour les raccords en acier inoxydable
- Visser solidement le raccord
- Monter comme indiqué dans le tableau

Couples de serrage pour raccords en acier avec filetage BSPP, pour implantations ISO 1179 selon en acier

Produit	Ø ext. tube	Filetages mâles droits cylindriques					Clapets anti-retour RHV/RHZ Forme E à joint ED	Raccords Banjo EO		Filetages orientables à visser ISO 1179-3 Joint torique et bague de retenue	Bouchons d'obturation Lubrifiée VSTI-ED Forme E à joint ED-	
		Forme A à bague coupante	Forme B à rondelle d'étanchéité	Form E à joint-ED	Form G à joint torique et bague de retenue	RHV/TH		WHK	Nm			Nm
Séries		Pouce	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
EO L Triple-Lok®	6	G 1/8 A	9	18	18	18	18	18	18	18	18	13
	8	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	45	35	30	
	10	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	45	35	(30)	
	12	G 3/8 A	45	70	70	70	50	70	70	60	60	
	15	G 1/2 A	55	140	90	90	85	120	120	90	80	
	18	G 1/2 A	65	100	90	90	65	120	120	90	(80)	
	22	G 3/4 A	90	180	180	180	140	230	230	180	140	
	28	G 1 A	150	330	310	310	190	320	320	310	200	
	35	G 1 1/4 A	240	540	450	450	360	540	540	450	400	
42	G 1 1/2 A	290	630	540	540	540	700	700	540	450		
EO S O-Lok®	6	G 1/8 A								25	13	
	6	G 1/4 A	35	55	40		45	45	45	40	30	
	8	G 1/4 A	35	55	40		45	45	45	40	(30)	
	10	G 3/8 A	45	90	80		60	70	70	60	60	
	12	G 3/8 A	45	90	80		60	70	70	60	(60)	
	14	G 1/2 A	65	150	115		145	120	120	90	80	
	16	G 1/2 A	65	130	115		100	120	120	90	(80)	
	20	G 3/4 A	90	270	180		145	230	230	180	140	
	25	G 1 A	150	340	310		260	320	320	310	200	
	30	G 1 1/4 A	240	540	450		360	540	540	450	400	
38	G 1 1/2 A	290	700	540		540	700	700	540	450		

Tolérance du couple de serrage: 0 / +10 %
Lubrifier le filetage avant montage.

⚠ L'assemblage dans des implantations de matières autres que l'acier nécessite généralement une modification des couples de serrage.
Une réduction du couple est indispensable lorsque l'angle, depuis le point de résistance est supérieur à 30°.

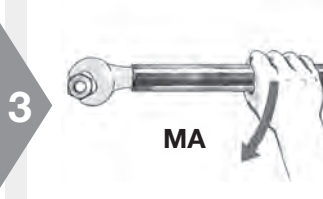
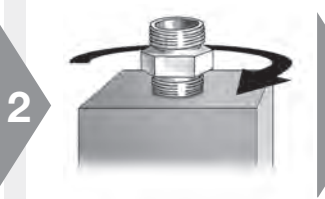
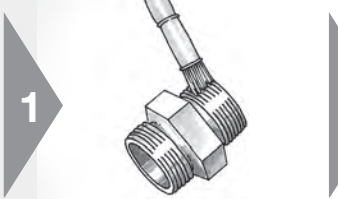
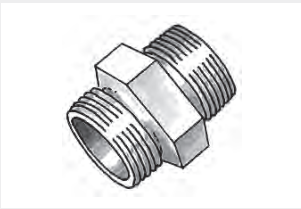
Dans ce cas, il est recommandé de réduire le couple:

Matière implantation	Dureté	Reduction du couple deserrage de
Acier avec utilisation de lubrifiant hautes performances (par exemple, additive à l'huile hydraulique)	Toutes	10 %
En fonte ductile (par exemple GGG50)	Toutes	10 %
Aluminium	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

Raccords à implantation

Montage de filetages UNF à joint torique selon SAE

- Filetage UN/UNF ISO 11926-2/3



⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable

- EO-NIROMONT est un lubrifiant spécial de hautes performances pour les raccords en acier inoxydable

• Visser solidement le raccord

• Monter comme indiqué dans le tableau

Couples de serrage pour raccords en acier avec filetage UNF, pour implantations selon ISO 11926 en acier

Produit	Filetage ISO 11926	EO / Triple-Lok® et O-Lok®	
		Couple de serrage	
Séries	pouces	pour raccords non-orientables avec joint torique Nm	pour raccords orientables avec joint toriques Nm
EO L Triple-Lok®	7/16-20 UN(F)	23	18
	1/2-20 UN(F)	28	28
	9/16-18 UN(F)	34	34
	3/4-16 UN(F)	60	55
	7/8-14 UN(F)	115	80
	1 1/16-12 UN(F)	140	100
	1 5/16-12 UN(F)	210	150
	1 5/8-12 UN(F)	290	290
EO S O-Lok®	1 7/8-12 UN(F)	325	325
	7/16-20 UN(F)	35	20
	1/2-20 UN(F)	40	40
	9/16-18 UN(F)	46	46
	3/4-16 UN(F)	80	80
	7/8-14 UN(F)	135	135
	1 1/16-12 UN(F)	185	185
	1 5/16-12 UN(F)	270	270
1 5/8-12 UN(F)	340	340	
1 7/8-12 UN(F)	415	415	

Tolérance pour couple de serrage: 0 / + 10 %
 Lubrifier le filetage avant montage.
 Lubrifiez le joint torique avec une légère couche de liquide système ou un compatible pour aider le joint torique à passer le coin de l'entrée du port et éviter de l'endommager.

⚠ L'assemblage dans des implantations de matières autres que l'acier nécessite généralement une modification des couples de serrage.
 Une réduction du couple est indispensable lorsque l'angle, depuis le point de résistance est supérieur à 30°.

Dans ce cas, il est recommandé de réduire le couple:

Matière implantation	Dureté	Reduction du couple de serrage de
Acier avec utilisation de lubrifiant hautes performances (par exemple, additive à l'huile hydraulique)	Toutes	10 %
En fonte ductile (par exemple GGG50)	Toutes	10 %
Aluminium	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

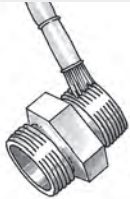
Raccords à implantation



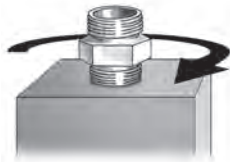
Montage de filetages coniques

- Filetage NPT / NPTF
ANSI / ASME B 1.20.1 – 1983

1



2



3



- ⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable
- EO-NIROMONT est un lubrifiant spécial de hautes performances pour les raccords en acier inoxydable

- Appliquer du ruban Teflon (épaisseur de 1,5) sur les filetages coniques et serrer à la main jusqu'au point de résistance
- Monter comme indiqué dans le tableau

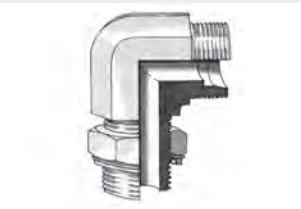
Couples de serrage pour filetages NPT / NPTF

Taille	Filetage T NPT/F	Montage TFFT Rotation
4	1/8-27 NPT/F	2,0–3,0
6	1/4-18 NPT/F	2,0–3,0
8	3/8-18 NPT/F	2,0–3,0
10	1/2-14 NPT/F	2,0–3,0
12	3/4-14 NPT/F	2,0–3,0
16	1-11,5 NPT/F	1,5–2,5
20	1 1/4-11,5 NPT/F	1,5–2,5
24	1 1/2-11,5 NPT/F	1,5–2,5

Dans la gamme EO, seuls les filetages **NPT** sont fabriqués.
Les raccords en acier **O-Lok® / Triple-Lok®** sont fabriqués avec un filetage **NPTF**.
Les raccords en acier inoxydable **O-Lok® / Triple-Lok®** sont fabriqués avec un filetage **NPTF**.

F

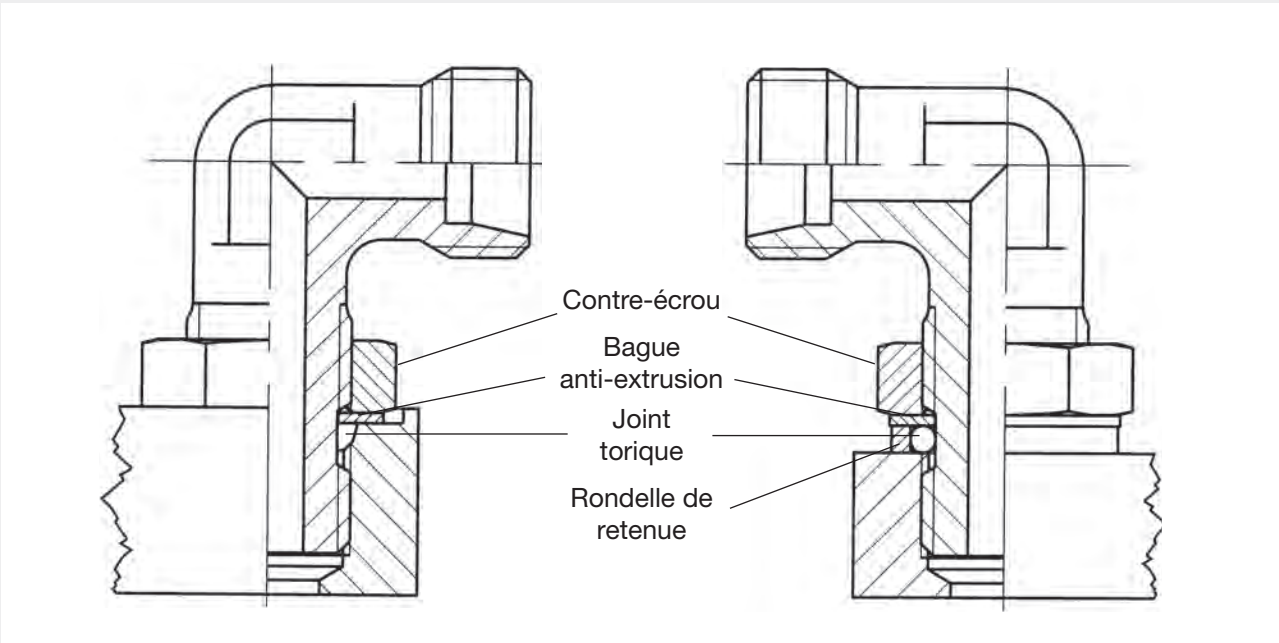
Raccords orientables monoblocs à contre-écrou



Montage des raccords orientables monoblocs à contre-écrou

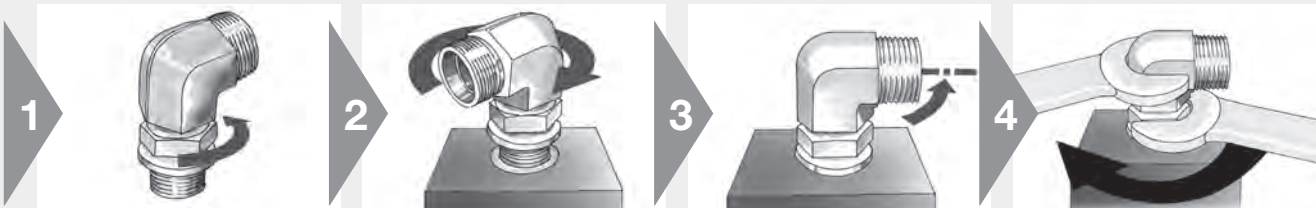
EO: p.ex.: WEE, VEE, TEE, LEE - Triple-Lok/O-Lok: C4, V4, S4, R4)

⚠ Le montage doit être fait dans le bon ordre



● Raccords *sans* rondelle de retenue pour orifices ISO 6149 ou UN/UNF

● Raccords *avec* rondelle de retenue pour orifices avec petit lamage et filetage BSPP ou métrique cylindrique.



● Dévisser complètement le contre-écrou.

⚠ Faire glisser la bague anti-extrusion et le joint torique sur la partie lisse contre le contre-écrou.

- Lubrifier le joint torique.
- Pour les filetages cylindriques BSPP et métriques pousser la rondelle de retenue contre le joint torique.



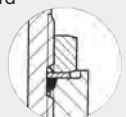
● Visser le raccord dans l'orifice jusqu'à ce que la rondelle de retenue ou la rondelle anti-extrusion soit en butée.



● Pour l'orientation dévisser au maximum d'un tour.

● Maintenir le raccord dans la position désirée et serrer le contre-écrou.

- Serrer le contre-écrou avec une clef plate
- Maintenir pour cela le corps de raccord dans la direction désirée

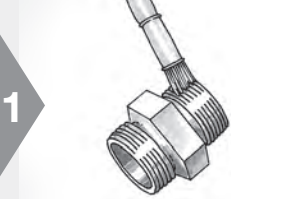
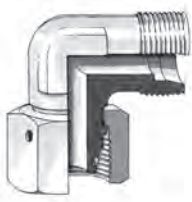


Raccords à cône d'étanchéité EO

Montage de raccords orientables EO

(p.ex. EW, ET, EL, EGE, RED, VKA)

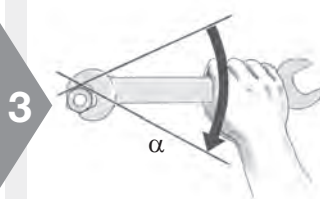
- Serrer à la main jusqu'au point de résistance



- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances



- Monter et serrer l'écrou à la main



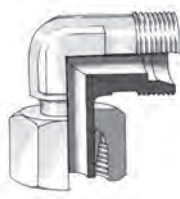
- ⚠ Ensuite serrer l'écrou de 1/4 de tour (1 1/2 tour)

F

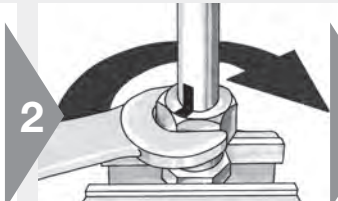
Raccords pré-sertis en usine

(p.ex. EWW, EVT, EVL, EVGE, KOR)

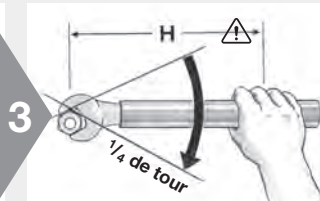
- Pour tous les raccords livrés pré-assemblés en usine, l'assemblage final est réalisé dans les corps de raccords appropriés.



- ⚠ Les filets des raccords en inox doivent être lubrifiés
- EO-NIROMONT est un lubrifiant à hautes performances

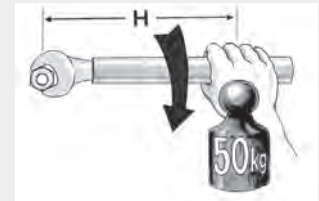


- Serrer à la clef jusqu'au point de résistance (sans clef rallongée)
- ⚠ Repérer la position de l'écrou



- ⚠ Ensuite serrer l'écrou de 1/4 de tour maximum (1 à 1/2 plats)
- ⚠ Il est recommandé d'utiliser des clefs avec rallonge pour les diamètres de tube au dessus de 20 mm (**voir tableau**)
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement

Longueur de clef



Taille	Longueur de clef H [mm]
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500

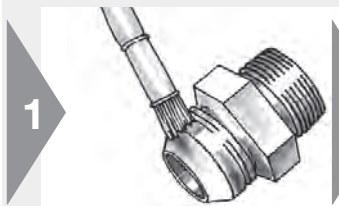
Raccords O-Lok® / Triple-Lok® orientables



Montage des raccords O-Lok® et Triple-Lok®

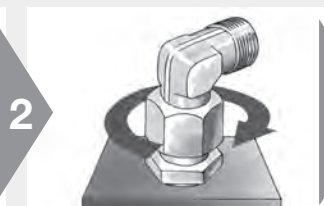
(p. ex.: Triple-Lok®: C6MX, V6MX, R6MX, S6MX, BBMTX
O-Lok®: C6MLO, V6MLO, S6MLO, R6MLO, A0EL6)

- Les raccords à cône d'étanchéité doivent être assemblés dans le corps de raccord correspondant



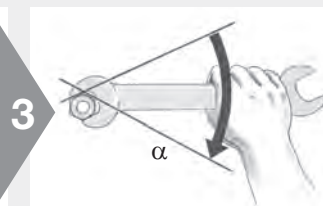
1

- ⚠ Les filetages doivent être lubrifiés pour les raccords en acier inoxydable
- EO-NIROMONT est un lubrifiant spécial de hautes performances pour les raccords en acier inoxydable



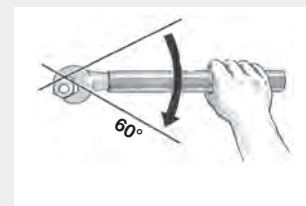
2

- Visser solidement le raccord



3

- Monter comme indiqué dans le tableau
- ⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement



- Une rotation = 60°

Couples de serrage pour raccords O-Lok® et Triple-Lok®

O-Lok®

Taille	Tube métrique mm	Tube pouce pouce	Filetage UN/UNF	Nm ¹⁾	FFWR
4	6	1/4"	9/16-18	25	1/2
6	8	5/16"	11/16-16	40	1/2
6	10	5/16"	11/16-16	55	1/2
8	12	1/2"	13/16-16	55	1/2
10	14, 15, 16	5/8"	1-14	115	1/2
12	18, 20	3/4"	1 3/16-12	130	1/2
16	22, 25	1"	1 7/16-12	150	1/2
20	28, 30, 32	1 1/4"	1 11/16-12	190	1/2
24	35, 38	1 1/2"	2-12	245	1/2
32	50	2"	2 1/2-12	490	1/2

Triple-Lok®

Taille	Tube métrique mm	Tube pouce pouce	Filetage UN/UNF	Nm ¹⁾	FFWR
4	6	1/4"	7/17-20	15	2
5	8	5/16"	1/2-20	20	2
6	10	3/8"	9/16-18	45	1 1/4
8	12	1/2"	3/4-16	60	1
10	14, 15, 16	5/8"	7/8-14	75	1
12	18, 20	3/4"	1 1/16-12	100	1
16	22, 25	7/8"	1 5/16-12	150	1
20	30, 32	1 1/4"	1 5/8-12	180	1
24	38	1 1/2"	1 7/8-12	200	1
28	42		2 1/4-12	220	1
32		2"	2 1/2-12	250	1

Les couples de serrage indiqués dans le tableau sont valables pour des composants en acier non-lubrifiés. Pour les raccords en acier inoxydable, lubrifier les filetages et appliquer la tolérance maxi de couple de serrage. Les couples de serrage recommandés ne sont valables que pour les connexions avec usage exclusif des raccords Parker.

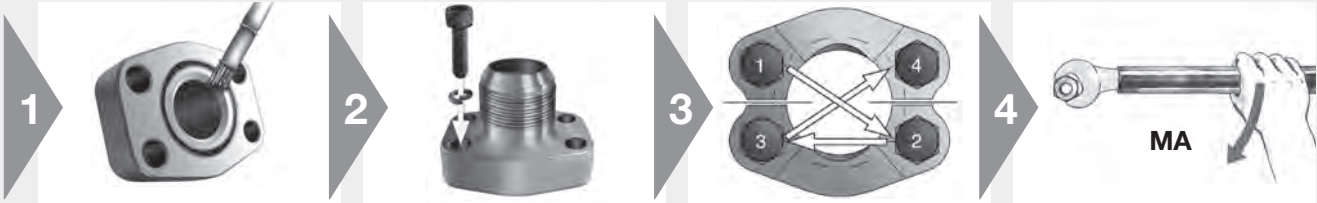
¹⁾ Tolérance du couple de serrage: max. +10 %.

Montage des brides



Montage des brides

- Adaptateur de bride SAE
- Bride pleine à 4 trous SAE
- Brides de pompes à engrenages
- Brides carrées ISO 6164

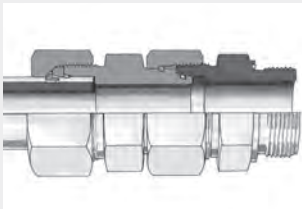


- S'assurer que la surface du joint est exempte de bavures, éraflures ou de particules étrangères
- Lubrification du joint torique avec fluide du système ou par un autre fluide compatible
- Parker recommande de lubrifier les boulons sur la surface de contact (tête) et sur le tiers inférieur du filetage (MOLYKOTE G-RAPID PLUS) juste avant l'utilisation pour éviter toute contamination
- Positionnement de la bride ou de l'adaptateur de bride avec les demi-brides
- Placement de la rondelle de blocage sur la vis (valable uniquement pour les brides de pompe à engrenages).
- Serrer fortement les vis
- Définir diagonalement de 1 à 4 le couple de serrage en étapes conformément aux indications des tableaux ci-dessous
- Couple de serrage conforme aux tableaux exposés ci-dessous

Couples de serrage de vis, voir la page M8.

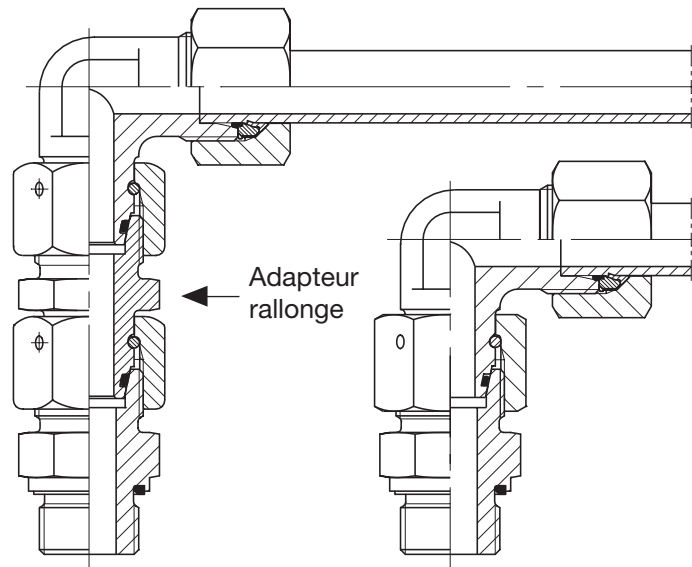
F

Remplacement de la bague coupante EO

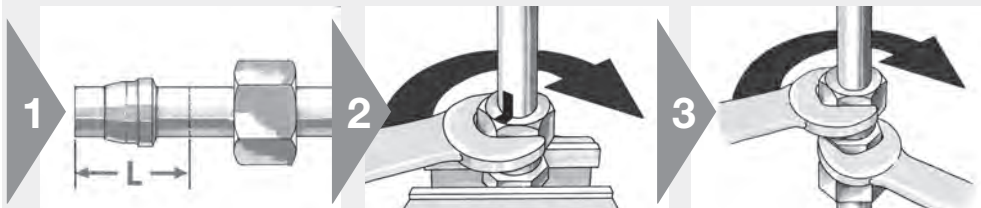


DA Adapteur rallonge

- Utilisé pour réparer une installation avec une bague traditionnelle ou un remplacement par une bague EO2.
- Dans ce cas le tube n'est pas à remplacer



- Utilisation d'un adapteur rallonge pour décalage

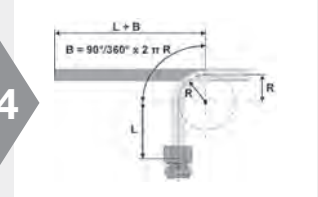
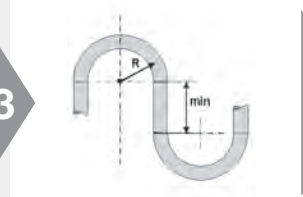
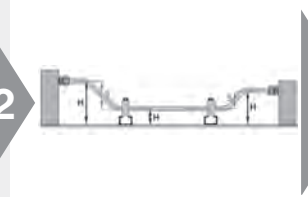
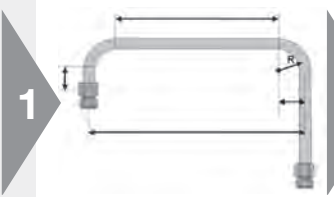


- 1 Raccourcir le tube de la valeur «L» (voir «DA» chapitre I)
Jeter l'ancien écrou
- 2 Monter le nouvel écrou de fonction EO-2 ou un écrou avec bague progressive EO
- 3 Visser et serrer l'adapteur rallonge sur l'extrémité du tube
⚠ Le corps de raccord doit être tenu fermement

Cintrage manuel des tubes

Instructions pour dispositifs de cintrage du tube EO

- Pour installation sur site
- Déconseillé pour la production en série

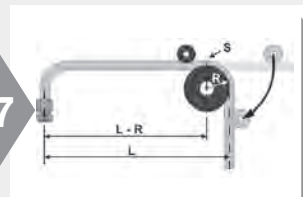
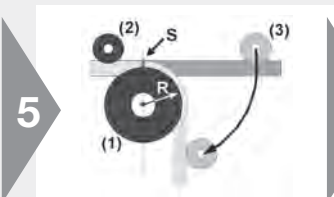


- ⚠ Préalablement planifier tout le processus de cintrage et la succession des différentes étapes
- ⚠ Tout d'abord cintrer et puis scier les extrémités de tubes en longueur
- Déterminer toutes les dimensions importantes, ex.: longueurs minimums pour tubes, ajouts de longueur pour évasements, rayons de courbure, longueurs des coudes

- Tenir compte des différences de hauteur
- Prévoir des colliers de fixation

- Faire attention aux spécifications et restrictions de l'outillage de cintrage

- Commencer au premier coude
- Laisser une longue extrémité du tube en cas de doute



- ⚠ Repérer le début de la courbure du tube (S)
- Fixer le tube entre le rouleau à cintrage (1), le rouleau de support et le rouleau presseur (3)
- Cintrer le tube

- Contrôler l'angle de cintrage
- Corriger L'angle de cintrage si nécessaire
- Déterminer toutes les dimensions pour le prochain coude de tube

- ⚠ Appliquer le marquage start pour coude de tube (S)
- Cintrer le tube
- Examiner et corriger chaque tube avant de passer au suivant

- Vérifier les angles et les dimensions du tube après le dernier coude
- Couper les extrémités du tube à la mesure exacte
- S'assurer que le tube s'adapte sans tension

F

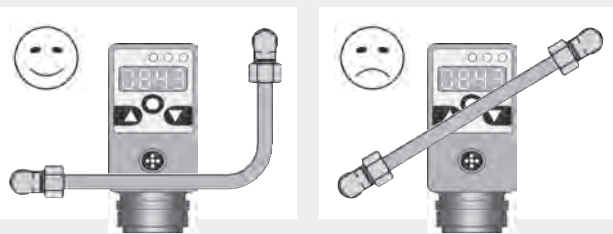
Guide de tuyautage pour circuits hydrauliques sans fuites

Tous les circuits hydrauliques, pneumatiques et de lubrification nécessitent des raccords et des tubes pour leur réalisation. Une mise en oeuvre suivant les règles de l'art assurera performances, propreté et esthétique de tous les systèmes.

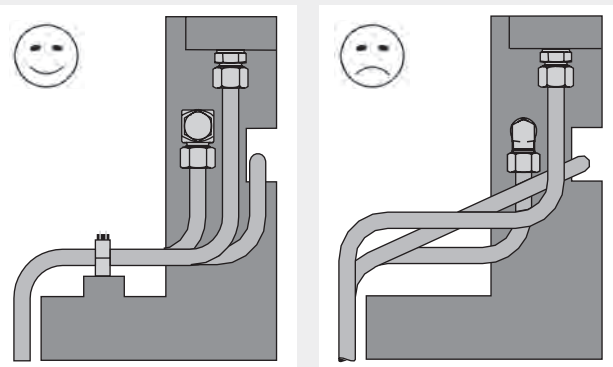
Après la sélection des tubes et des raccords, considérer les points suivants pour la conception de votre installation:

1. Accessibilité des connexions
2. Conception et cheminement logique du tuyautage
3. Mettre en place de façon adéquate des supports de tubes
4. Disponibilité des composants sélectionnés

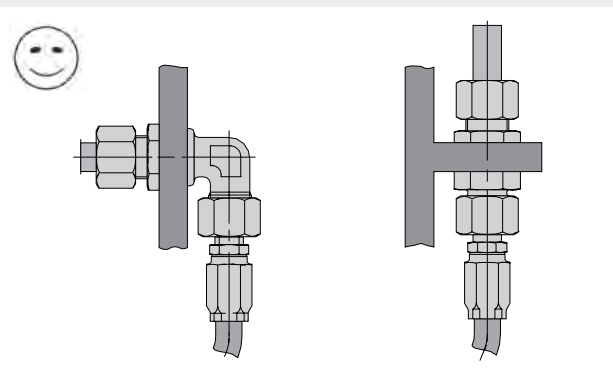
- Eloigner les tubes des composants pour permettre leur maintenance



- Angles droits – tubes parallèles – propreté
- Penser à faciliter toutes les interventions de dépannage et d'entretien!

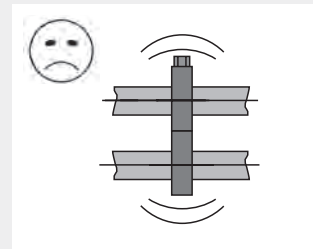
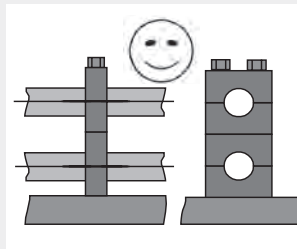


- Exemple de montage de tube et de flexible

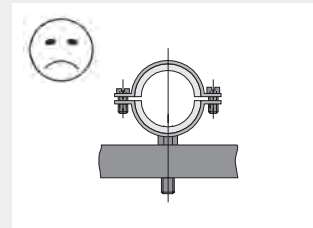
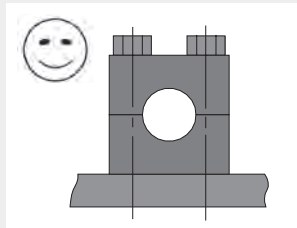


Guide de tuyautage pour circuits hydrauliques sans fuites

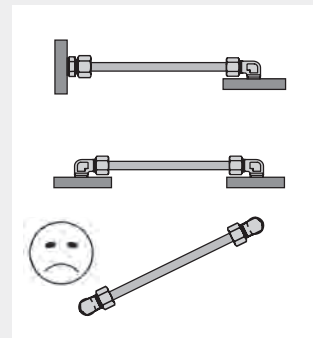
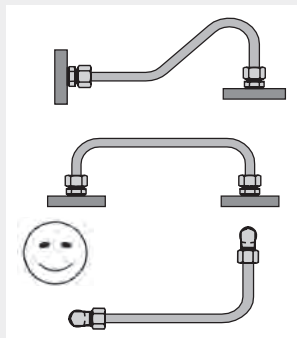
- Ne pas fixer les tubes ensemble!
- Fixer toujours les tubes sur des points fixes avec des colliers



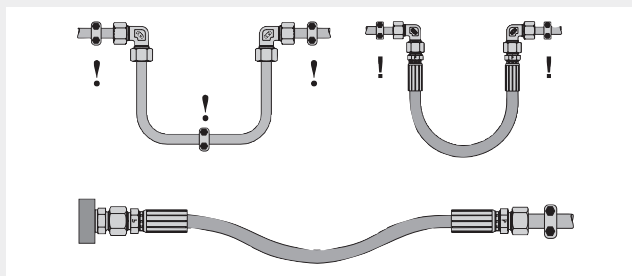
- Utiliser de bons colliers (vibrations, rigidité)



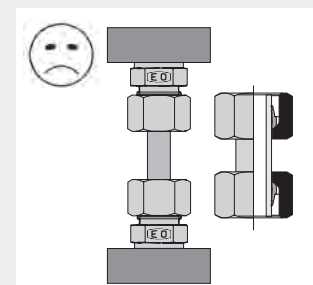
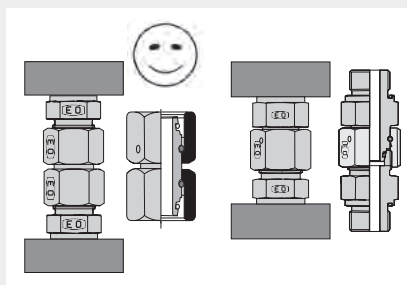
- Eviter les tensions sur les connexions: des contraintes sur les raccords peuvent entraîner des fuites



- Penser à utiliser des extensions de longueur

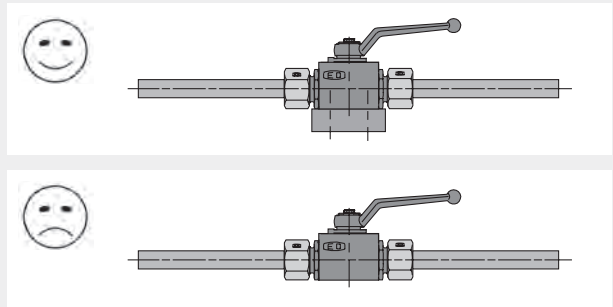


- Eviter les tubes très courts
- ⚠ Les tubes très courts sont sensibles à la fatigue et à la rupture
- Utiliser un adaptateur GZR ou un raccord orientable, plutôt que des tubes très courts



Guide de tuyautage pour circuits hydrauliques sans fuites

- Réduire les contraintes sur les tubes au maximum



Outils recommandés pour la préparation des tubes:

Coupe:

Appareil de coupe EO, AV

Outil combiné pour coupe et cintrage EO, BAV

Coupe-tube

Attention: Utilisez des outils appropriés pour l'acier et l'acier inoxydable:

Ebavurage:

Outil d'ébavurage pour tube acier ref. 226

Cintrage:

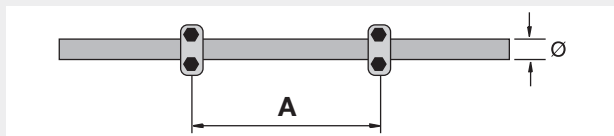
Outil EO combiné pour coupe et cintrage BAV

Cintreuse EO, BV 6/18, BV 20/25

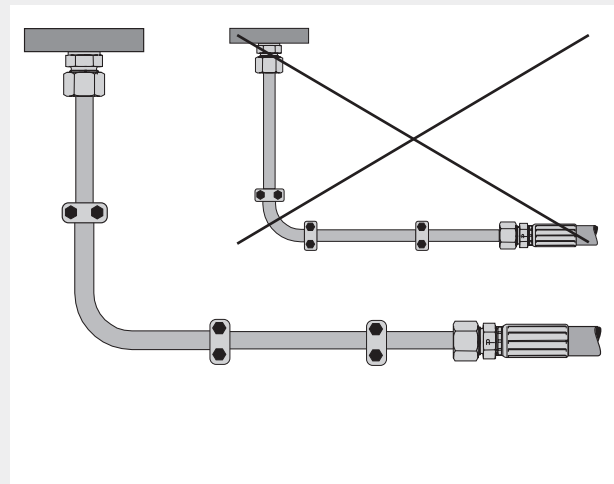
Cintreuse programmable EO, BVP

Les tubes doivent être fixés régulièrement. Des colliers de fixation réduisent les vibrations. Mettre en place suffisamment de colliers de serrage.

Les vibrations doivent être réduites près des points de connexion.



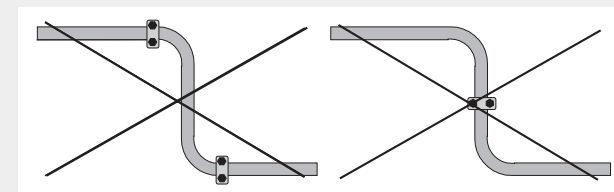
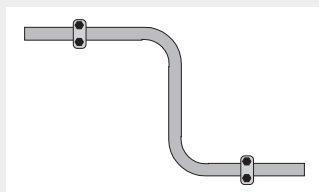
Ø ext. tube (mm)	Distance des colliers A (m)
6,0 – 12,7	1,0
12,7 – 22,0	1,2
22,0 – 32,0	1,5
32,0 – 38,0	2,0
38,0 – 57,0	2,7
57,0 – 75,0	3,0
75,0 – 76,1	3,5
76,1 – 88,9	3,7
88,9 – 102,0	4,0
102,0 – 114,0	4,5
114,0 – 168,0	5,0
168,0 – 219,0	6,0
219,0 – 324,0	6,7
324,0 – 356,0	7,0
356,0 – 406,0	7,5



Déterminés en fonction des diamètres extérieurs des tubes, les écarts entre colliers constituent des valeurs standard pour la contrainte statique.

Penser aux possibles dilatations et connexions des tubes.

Ne jamais placer les colliers de fixation trop près du coude de tube.





Guide de dépannage

Guide de dépannage

DPR/PSR Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Sous-serrage, bourrelet insuffisant ou inexistant devant la bague	Serrer l'écrou selon le nombre de tours indiqués. Montage direct seulement pour la réparation ou la maintenance
		Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox. Il est recommandé d'utiliser les machines de pré-assemblage
		Marquage de l'écrou et du corps pour respecter les instructions de montage
		Utiliser un lubrifiant approprié p. ex. EO-NIROMONT
		Utilisation de machines de montage: EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
		Contrôler la collerette de la bague de coupe (bourrelet devant l'arête coupante)
		Pré-assemblage en blocs de prémontage trempés (VOMO ...) et non pas dans le cône du raccord.
	Le tube n'est pas positionné correctement dans le corps du raccord	Couper le tube à la bonne longueur
		Respecter la longueur droite mini avant courbure
		Utiliser une scie et non une tronçonneuse de tubes
		Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube, éviter les chanfreins
		Glisser le tube fermement dans le corps du raccord jusqu'à la butée
		Contrôle de la collerette devant la bague
		S'assurer que le tube est lubrifié lors du montage
	Composants usagés	Vérifier les composants et les remplacer si besoin
		Manipuler les composants avec soin
Impuretés dans les composants	Travailler proprement	
Fissure	Analyse des composants, les changer immédiatement si nécessaire	
Mélange des composants	N'utiliser que des composants du même fabricant	
	Emploi exclusif des composants Parker	
« Fuite fantôme » ex : lubrifiant	Localiser minutieusement la fuite	
	Utilisation modérée de lubrifiant au montage	
Rupture du tube derrière l'écrou	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer le tube avec les colliers
		Raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
		S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
		voir le chapitre: montage du tube
Rupture du tube	Sous-serrage, collerette faible ou inexistante devant l'arête coupante	Serrer l'écrou selon le nombre de tours indiqués
		Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
		Marquage de l'écrou et du corps pour respecter les instructions de montage
		Utiliser un lubrifiant approprié
		Pré-assemblage en blocs de prémontage trempés (VOMO ...) et non pas dans le cône du raccord.

DPR/PSR Problème	Cause probable	Solution suggérée
Rupture du tube	Sous-serrage, collerette faible ou inexistante devant l'arête coupante	Contrôler la collerette de la bague de coupe (bourrelet devant l'arête coupante)
Cassure	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
Extraction du tube	Montage final inadéquat des embouts lisses	Utilisation de raccords prémontés orientables
	Soudure à froid sur raccords en acier inox	Utilisation de raccords en acier inoxydable «EODUR» à filets argentés. Lubrification des filets à base de EO-Niromont (pas d'huile hydraulique)
	Outils de prémontage usé	Remplacement des outils de prémontage usés
		Tenir l'outillage propre, contrôler régulièrement le cône de prémontage à l'aide du calibre de conicité (tous les 50 montages)
	Le tube n'est pas positionné correctement dans le corps du raccord	Couper le tube à la bonne longueur
		Utiliser une scie et non une tronçonneuse de tubes
		Respecter la longueur droite mini avant courbure
		Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube, éviter les chanfreins
	Conditions de travail sévères	Glisser le tube fermement dans le corps du raccord jusqu'à la butée
		S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
Montage de la bague dans le mauvais sens	Contrôler la collerette de la bague de coupe (bourrelet devant l'arête coupante)	
	Monter la bague dans le bon sens	
	Utilisation des raccords pré assemblés ou EO-2	
Pas de pré montage pour les raccords en acier inoxydable	Toujours faire un contrôle avant le montage final	
	Les composants en acier inoxydable doivent être toujours pré montés dans le cône de pré montage adapté	
Bague de coupe en acier montée sur un tube en acier inoxydable	Utiliser exclusivement des bagues inox pour des montages sur tubes inox	
Raccord utilisé comme outil de pré montage	Pré-assemblage en blocs de pré montage (VOMO ...)	
Cassure de tube court	Fatigue	Utiliser des adapteurs orientables (GZ ...)

EO-2 Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Sous-serrage, espace entre la bague d'ancrage et le joint	Utilisation de machines de montage: EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox
		Utiliser un lubrifiant approprié
		Pré-assemblage en blocs de pré montage trempés (VOMO...) et non pas dans le cône du raccord
		N'utilisez que des outils de pré-assemblage EO
	Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace entre la bague et le joint	



EO-2 Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Le tube n'est pas positionné correctement dans le corps du raccord	Couper le tube à la bonne longueur
		Ne pas utiliser de tronçonneuse de tubes, mais plutôt une scie
		Pré montage dans EO-2 MOK ... pour les grandes dimensions
		Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube, éviter les chanfreins
		Glisser le tube fermement dans le corps du raccord jusqu'à la butée
	Composants usagés	Vérifier les composants et les remplacer si besoin Manipuler les composants avec soin
	Cône du raccord endommagé	S'assurer que le tube est monté d'équerre à l'assemblage
	Impureté dans les composants	Travailler proprement
	Fissure	Analyse des composants, les changer immédiatement si nécessaire
	Mélange des composants	N'utiliser que des composants du même fabricant Emploi exclusif des composants Parker
« Fuite fantôme » ex : lubrifiant		Localiser minutieusement la fuite
		Utilisation modérée de lubrifiants au montage
Joint (DOZ) absent		Bouchonner les tubes pré assemblés. Contrôler la présence du joint avant assemblage final
Rupture du tube derrière l'écrou	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer les colliers
		Montage avec raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
Cassure	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox
		Utiliser un lubrifiant approprié
		Pré-assemblage en blocs de pré montage trempés (VOMO ...) et non pas dans le cône du raccord
		N'utilisez que des outils de pré-assemblage EO
		Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace entre la bague et le joint
Extraction du tube	Soudure à froid pour raccords en acier inox	Utilisation de raccords en acier inoxydable « EODUR » à filets argentés. Lubrification des filets à base de EO-Niromont (pas d'huile hydraulique)
	Le tube n'est pas positionné correctement dans le corps du raccord	Couper le tube à la bonne longueur
		Respecter la longueur droite mini avant courbure
		Utiliser une scie et non une tronçonneuse de tubes
		Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube, éviter les chanfreins
		Ebavurer l'intérieur et l'extérieur du tube, éviter les chanfreins
		Glisser le tube fermement dans le corps du raccord jusqu'à la butée
		Pré montage dans EO-2 MOK ... pour les grandes dimensions

EO-2 Problème	Cause probable	Solution suggérée
Extraction du tube	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
	Raccord sous serré	Serrer l'écrou jusqu'à ce que l'espace entre le joint et la bague soit comblé
		Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
		Repérer l'écrou et le corps pour un assemblage correct
	Utiliser un lubrifiant approprié	
	Pré-assemblage en blocs de pré montage trempés (VOMO...) et non pas dans le cône du raccord	
	FM ... acier	Utiliser exclusivement un écrou FM en inox avec bague inox pour montage sur tube inox. Pour combinaison de raccord acier sur tube inox utiliser l'écrou FM ... SSA
Cassure de tube court	Fatigue	Utiliser des adaptateurs orientables (GZ ...)

EO2-FORM Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
	Composants usagés	Vérifier les composants et les remplacer si besoin
		Manipuler les composants avec soin
	Cône du raccord endommagé	S'assurer que le tube est monté d'équerre à l'assemblage
	Impuretés dans les composants	Travailler proprement
	Fissure	Analyse des composants, les changer immédiatement si nécessaire
	Mélange des composants	N'utiliser que des composants du même fabricant.
		Emploi exclusif des composants Parker
	« Fuite fantôme » ex: lubrifiant	Localiser minutieusement la fuite
		Utilisation modérée de lubrifiant au montage
Joint (DOZ) absent	Bouchonner les tubes pré assemblés. Contrôler la présence du joint avant assemblage final	
Mauvaise déformation du tube	Contrôle avant assemblage final	
	Sélection correcte d'outils: ext. de tube, épaisseur, matériau	
	Contrôle régulier de l'outillage: poinçon de formage, mâchoires	
	Remplacement d'outils usés	
	Lubrification lors du formage (LUBSS)	
Désalignement	Réaliser une installation sans contraintes. Vérifier les longueurs et les courbures des tubes	
Rupture du tube	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés



Guide de dépannage

O-Lok® Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Joint Trap-seal défectueux	Maintenir les surfaces d'étanchéité fermement entre elles jusqu'à ce que l'écrou soit serré
	Joint Trap-seal manquant	Utilisation des raccords Parker O-Lok® à joint Trap-seal imperdable (rainure CORG)
	Joint Trap-seal extrudé	Éliminer toute erreur d'alignement du tube
		Respecter les couples de serrage recommandés
		Utilisation des raccords Parker O-Lok® à joint Trap-seal imperdable (rainure CORG)
	Joint Trap-seal perdu lors de la purge d'air	Utilisation de clapets purgeurs d'air (PNLOPBA/FNLBA) ou prise de pression Ema3 et tuyaux pour purge
	« Fuite fantôme » (lubrifiant)	Localiser minutieusement la fuite Utilisation modérée de lubrifiant au montage
	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox. Serrer au couple recommandé ou utiliser la méthode FFT
	Composants usagés	Vérifier les composants et les remplacer si besoin
Manipuler les composants avec soin		
Mauvaise état de surface du tube évasé	Ébavurer soigneusement l'intérieur et l'extérieur du tube Nettoyer les outils, enlever les particules de métal de la bouterolle	
Fissure	Analyse des composants, les changer immédiatement si nécessaire	
Rupture du tube	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés	
Cassure	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés

Triple-Lok® Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Raccord endommagé	Transport approprié
		Manutention approprié
	Impuretés sur les zones d'étanchéité	Travailler proprement
	Fissure	Analyse des composants, les changer immédiatement si nécessaire
	Mélange des composants	N'utiliser que des composants du même fabricant
		Emploi exclusif des composants Parker
« Fuite fantôme » (lubrifiant)	Localiser minutieusement la fuite Utilisation modérée de lubrifiant au montage	

Triple-Lok® Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox. Serrer au couple recommandé ou utiliser la méthode FFT
	Rayures sur la partie intérieure du tube ou sur la zone évasée	Utiliser le procédé Parflange pour obtenir un bon état de surface
Rupture du tube derrière l'écrou	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
Cassure	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés

Raccord à souder Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Désalignement	Découplage du générateur des vibrations
		Installer le tube et le raccord à souder avant de finir la soudure
	Joint torique défectueux	Contrôle du joint torique avant l'installation finale, lubrifier légèrement le joint torique
	Joint torique manquant	Installer le joint torique
	Joint torique extrudé	Éliminer toute erreur d'alignement du tube
	Joint torique perdu lors de la purge d'air	Utilisation de clapets purgeurs d'air (PNLOPBA/FNLBA) ou prise de pression EMA3 et tuyaux pour purge
	« Fuite fantôme » (lubrifiant)	Localiser minutieusement la fuite
		Utilisation modérée de lubrifiant au montage
	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
Raccord endommagé	Transport approprié	
	Manutention approprié	
Rupture du tube derrière l'écrou	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés
Cassure	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversées de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés

Brides		
Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Erreur d'alignement	Réaliser une installation sans contrainte
	Joint torique défectueux	Contrôle du joint torique avant l'installation finale. Assurez vous que le joint n'est pas coincé. Lubrifier légèrement le joint torique
	Joint torique manquant	Installer le joint torique
	Joint torique extrudé	Éliminer toute erreur d'alignement du tube
		Respecter les couples de serrage recommandés
	Joint torique perdu lors de la purge d'air à la connexion bridée	Utilisation de clapets purgeurs d'air (PNLOPBA/FNLBA) ou prise de pression EMA3 et tuyaux pour purge
	« Fuite fantôme » (lubrifiant)	Localiser minutieusement la fuite
		Utilisation modérée de lubrifiant au montage
	Sous-serrage	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
Serrage non-uniforme des vis de fixation	Pour des brides avec plus de 2 vis de fixation: voir les consignes de montage de brides (ordre de montage des vis)	
Composants usagés	Vérifier les composants et les remplacer si besoin	
	Manipuler les composants avec soin	
Rupture du tube derrière l'écrou	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés	
Cassures	Rupture par fatigue/vibrations	Découplage du générateur des vibrations
		Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
	Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés

Fuite sur filetage d'implantation		
Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Les joints toriques d'étanchéité manquent ou sont défectueux	Installer ou remplacer les joints toriques d'étanchéité
	Sous-serrage	Respecter l'indication du couple de serrage au chapitre F
	Sous serrage au montage initial	Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox.
		Lubrifier selon recommandations
	Raccords ajustables mal assemblés	Recommencer le montage avec les couples de serrage recommandés
	Joint torique coincé	Respecter les instructions de montage
Le raccord se desserre en service sur la face fileté	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas celles des composants utilisés	

Fuite sur filetage d'implantation		
Problème	Cause probable	Solution suggérée
Fuite	Le raccord se desserre en service sur la face fileté	Fixer des colliers voir le chapitre : montage du tube
	Filetage mâle défectueux	Remplacer le composant
	Emploi de filetages (NPT, BSTP ...)	Remplacer avec des raccords à joint torique ou joint d'étanchéité ED
	filetages d'implantation forme B	La zone d'étanchéité Forme B est abimée, remplacer le raccord
	La surface d'étanchéité est endommagée	La refaire
Vibrations	Serrage insuffisant au montage	Serrer le raccord selon le couple de serrage indiqué Utiliser une clé appropriée ou une rallonge du bras de levier, particulièrement pour les grandes dimensions et les raccords en inox
	Torsion sur le montage	Utiliser des colliers ou des raccords traversés de cloison et flexibles Eviter les contraintes
Rupture du filetage	fatigue due à des vibrations	Découplage du générateur des vibrations
	Sur serrage	Fixer des colliers
		Montage avec raccords traversés de cloison et flexibles pour amortir les vibrations
		Respecter les couples de serrage
Conditions de travail sévères	S'assurer que les conditions de travail (température, pression, pics de pression, corrosion ...) ne dépassent pas les caractéristiques techniques des composants utilisés	



Triple-Lok® 1025/50		
Problème	Cause probable	Solution suggérée
Le tube dérape lors du bridage ou de l'évasement dans les mâchoires de serrage	Le tube est mal dimensionné	Utiliser un tube recommandé
	La surface des mâchoires est encrassée	Nettoyer au solvant
	La surface des mâchoires est usée	Ne pas utiliser de brosse métallique. Changer les mâchoires de serrage
Diamètre d'évasement trop petit	Le tube a glissé dans les mâchoires de serrage	Voir le problème: « Le tube dérape ... »
	Mauvais poinçon à évaser	Sélectionner le poinçon correspondant au diamètre du tube et à l'épaisseur de la paroi
	Mauvaise mâchoire de serrage/ besoin de réglage	Choisir la bonne mâchoire / Contacter Parker
	Le tube n'a pas été glissé jusqu'en butée	Glisser le tube jusqu'en butée
Diamètre d'évasement trop grand	Le tube a été glissé avec brutalité contre la butée	Ne pas presser fortement le tube contre la butée
	Mauvaise mâchoire de serrage/ besoin de réglage	Choisir la bonne mâchoire / Contacter Parker
	Mauvais poinçon à évaser	Sélectionner le poinçon correspondant au diamètre du tube et à l'épaisseur de la paroi
Evasement ovalisé	Le tube n'a pas été coupé d'équerre	Couper d'équerre le tube (tolérance: ± 1°)
	Le tube n'est pas maintenu dans l'axe de l'outil	S'assurer de respecter l'axe
	Résistances dans les mâchoires	Nettoyer les mâchoires de serrage et éliminer les impuretés

Guide de dépannage

Triple-Lok® 1025/50 Problème	Cause probable	Solution suggérée
Evasement ovalisé	L'épaisseur du tube varie	Utiliser des tubes de bonne qualité
	Poinçon à évaser et/ou épaisseur de paroi incorrects	Utiliser le poinçon adéquat à la taille du tube
Cassure de l'évasement	Mauvaise qualité du tube	Utiliser la qualité de tube conseillée
	Tube trop dur	Utiliser la qualité de tube conseillée
	Mauvais ébavurage	Le refaire
Bride inégale, entaillée / mauvais état de surface	Lubrification insuffisante ou mauvaise du poinçon à évaser	Utiliser le lubrifiant exigé
	Le tube n'a pas été minutieusement ébavuré	Ebavurer et éliminer les copeaux
	Le tube n'a pas été minutieusement nettoyé	Nettoyer et éliminer les résidus de copeaux
	Le poinçon n'a pas été nettoyé	Nettoyer et lubrifier le poinçon

O-Lok® 1025/50 Problème	Cause probable	Solution suggérée
Diamètre d'évasement trop grand	Le tube a été glissé avec brutalité contre la butée	Ne pas presser fortement le tube contre la butée
	besoin de réglage de la mâchoire	Contacter Parker
	Mauvaise mâchoire de serrage	Choisir la bonne mâchoire
	Mauvais poinçon à évaser	Sélectionner le poinçon correspondant au diamètre du tube et à l'épaisseur de la paroi
	Manchette mal positionnée dans la mâchoire	La repositionner correctement
Evasement ovalisé	Le tube n'a pas été coupé d'équerre	Couper d'équerre le tube (tolérance : $\pm 1^\circ$)
	Le tube n'est pas maintenu dans l'axe de l'outil	S'assurer de respecter l'axe
	Résistances dans les mâchoires	Nettoyer les mâchoires de serrage et éliminer les impuretés
	L'épaisseur du tube varie	Utiliser des tubes de bonne qualité
	Poinçon à évaser et/ou épaisseur de paroi incorrects	Utiliser le poinçon adéquat à la taille du tube
Cassure de l'évasement	Mauvaise qualité de tube	Utiliser la qualité de tube conseillée
	Tube trop dur	Utiliser la qualité de tube conseillée
	Mauvais ébavurage	Le refaire
Bride inégale, entaillée/ mauvais état de surface	Lubrification insuffisante ou mauvaise du poinçon à évaser	Utiliser le lubrifiant exigé
	Le tube n'a pas été minutieusement ébavuré	Ebavurer et éliminer les copeaux
	Le tube n'a pas été minutieusement nettoyé	Nettoyer et éliminer les résidus de copeaux
	Le poinçon n'a pas été nettoyé	Nettoyer et lubrifier le poinçon
Le poinçon casse lors l'évasement	Mauvais choix de poinçon (diamètre, épaisseur, matière)	Contrôler la référence



Outils de montage



Outils de montage

Index

Outils de prémontage
et de contrôle pour EO/EO-2



VOMO
P. H5



KONU
P. H6



AKL
P. H7

Outils de prémontage



HVM-B
P. H9

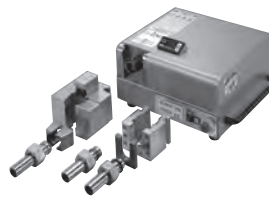


EO-KARRYMAT
P. H11

Machines de prémontage
pour EO/EO-2/Triple-Lok®



EOMAT ECO
P. H13



EOMAT UNI
P. H15



EOMAT PRO
P. H21

Machine de formage
pour EO2-FORM, EO-3®



EO2-FORM F3
P. H24



EO2-FORM PRO22
P. H24



EO-KARRYFORM
P. H25

Outillage à évaser
pour Triple-Lok®



1004
P. H32



Outil manuel à évaser
P. H33



KARRYFLARE
P. H34

Machines Parflange®
pour O-Lok®/Triple-Lok®



Parflare ECO
P. H35



Parflange® 1025
P. H39


















Parflange® 50
P. H41



Parflange® 50 PRO
P. H43

Index

<p>Lubrifiants</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>EO-NIROMONT P. H49</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>LUBSS P. H49</p> </div> </div>		
<p>Outillage à scier, cintrer et ébavurer</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>AV 6/42 P. H50</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>BAV 6/12 P. H51</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>IN-EX 226 P. H51</p> </div> </div>		
<p>Appareil à cintrer</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>BV 6/18 P. H52</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>BV 20/25 P. H53</p> </div> </div>		
<p>Outillage</p>	<div style="text-align: center;">  <p>Boite à outils WZK P. H54</p> </div>		
<p>Outil de montage du joint torique pour O-Lok®</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>O-Lok® CORG P. H55</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Outil d'extraction du joint torique P. H55</p> </div> </div>		
<p>Outillage de réalisation des implantations</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Outil de lamage P. H56</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Tarauds P. H56</p> </div> </div>		
<p>Détermination du filetage</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Kit filetages P. H58</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Plaque d'identification des filets P. H58</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Mallette de présentation P. H59</p> </div> </div>		



Outils de montage

Les machines et outils décrits dans ce chapitre sont conçus pour réaliser facilement des tubulures robustes et efficaces.

Qu'elles soient droites ou coudées, vous êtes certains d'obtenir des liaisons fiables, totalement étanches et supportant des années d'utilisation, même dans des conditions de travail sévères.

Les machines et outillages Parker ont été étudiées pour cela. Depuis plus de 60 ans, Parker est leader dans le domaine des raccords et de leur mise en oeuvre. Grâce à cette expérience, nous concevons des machines et outillages de plus en plus fiables et efficaces vous garantissant des montages parfaits et réalisés avec des efforts minimums et des risques d'erreurs très faibles.

Sélection de la machine

Parker propose une gamme diversifiée d'appareils de montage et de machines pour différents produits et applications. Des informations détaillées relatives au choix des machines sont récapitulées dans le chapitre E.

Utilisation des machines anciennes

Les machines d'assemblage électriques de Parker sont des outils industriels répondant à la WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment – directive 2002/96). Ces équipements sont utilisés dans l'industrie mais pas dans un cadre privé. Selon la WEEE, les utilisateurs industriels sont responsables de la seule utilisation industrielle.

Service

Les machines de montage et l'outillage standard pour les raccords de tube Parker sont prêts à l'emploi.

L'équipement de montage peut être loué par nos distributeurs certifiés et nos clients.

Assistance technique

Les techniques les plus modernes de maintenance des machines HPCE et l'usage de l'équipement de montage Parker assurent un fonctionnement fiable des machines et une grande qualité des connexions de tubes.

Toutes les machines sont livrées avec un mode d'emploi détaillé. La compétence des distributeurs Parker quant au fonctionnement et à l'application des produits est assurée par une formation spéciale. Des ingénieurs expérimentés donnent des conseils dans les cas d'applications spéciales d'équipements de montage HPCE.

Afin d'éviter l'interruption de la production en cas de pannes, des machines de remplacement sont mises à disposition. Entre-temps, les machines défectueuses sont révisées et dépannées en usine. Les techniciens bien formés ou expérimentés veillent à ce que des appareils correctement dépannés et testés arrivent à leur lieu d'utilisation dans les meilleurs délais. HPCE propose également un service d'entretien des machines et d'étalonnage. Les pièces standard de rechange, par

exemple des filtres à huile, peuvent être commandées sur la base du catalogue.

Procédure de dépannage

En cas de panne, veuillez tout d'abord vous adresser à votre interlocuteur du Centre de service Parker. Il organise le dépannage et, si nécessaire, la mise à disposition d'un équipement de remplacement. Prière de n'envoyer aucune machine sans un numéro de retour. Afin de garantir une procédure rapide, il est indispensable d'adjoindre à tous les envois de machines les informations suivantes: type de la machine, numéro de série, date d'achat, description du problème, interlocuteur, numéro de téléphone, adresse complète pour le renvoi.



Des ingénieurs expérimentés contrôlent le fonctionnement correct des machines HPCE.

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage sont des pièces d'usure qui doivent être régulièrement contrôlés et nettoyés (max 50 assemblages, voir au chapitre E). Des outils défectueux peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés dès que possible. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Contrôle et nettoyage réguliers
- Stockage propre et protégé de l'humidité
- Bonne préparation du tube
- Sélection et utilisation approprié de l'outillage
- Utilisation du lubrifiant spécifié

Outils d'assemblage manuels pour EO/EO-2

VOMO – Blocs de prémontage pour EO/EO-2

Les VOMO sont des outils simples mais essentiels pour presser manuellement les raccords Parker EO.

L'utilisation d'un VOMO garantit un sertissage efficace et de qualité des bagues d'ancrage sans endommager le cône intérieur.

Un pré-assemblage à l'aide d'un VOMO ou d'une EOMAT est obligatoire pour toutes les connexions :

- EO-2 sur tubes de grand diamètre extérieur (30 mm ou plus)
- Bague PSR ou DPR avec tube inox ou embouts lisses pour flexibles

Pour une utilisation correcte, se référer aux instructions de montage EO chapitre B. Les outils VOMO s'usent et peuvent générer des erreurs de montage. Les VOMO doivent être contrôlés à l'aide de calibres de contrôle (max. tous les 50 montages) et remplacés en cas d'endommagement ou d'usure.

Spécifications :

Matière : acier trempé
 Tailles : 4 LL – 12 LL,
 6 L – 42 L,
 6 S – 38 S

Prémontage de : EO-2
 PSR/DPR

Capacité de production : 10 assemblages maxi par jour

Caractéristiques, avantages et bénéfices :

1. **Entaille de marquage** – Une petite entaille spéciale marque le pourtour du tube, ceci afin de vérifier si le tube a été proprement amené en butée lors du pré-sertissage. Une mauvaise découpe du tube ou une mise en butée non correcte du tube dans le VOMO sera détectable avant l'installation finale.
2. **Simplicité** – Un VOMO peut être utilisé partout où une EOMAT n'est pas disponible, mais où le besoin d'outils de pré-sertissage se fait sentir.
3. **Fiable** – Le VOMO garantit un pré-assemblage de qualité, donc un raccordement propre, sans fuite, ni risque d'arrachement du tube, notamment pour des sertissages sur des tubes en acier inoxydable et autres raccords à embouts lisses pour flexibles.



4. **Efficace** – Un VOMO vous fera économiser énormément de temps et d'énergie et est un bon outil pour effectuer des pré-sertissages de petites séries. Le VOMO est un petit investissement qui rapporte immédiatement.
5. **Conception spécifique** – Les VOMO sont des outils conçus spécifiquement pour les raccords Parker EO.
6. **Durée de vie des outils** – Les outils d'assemblage sont des pièces d'usure qui doivent être régulièrement contrôlés et nettoyés (max 50 assemblages, voir au chapitre E). Des outils défectueux peuvent provoquer de mauvais assem-

blages et doivent être remplacés dès que possible. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Contrôle et nettoyage réguliers
- Stockage propre et protégé de l'humidité
- Bonne préparation du tube
- Sélection et utilisation approprié de l'outillage
- Utilisation du lubrifiant spécifié

Séries	Ø ext. de tube en mm	Références blocs de prémontage	Références calibres de contrôle
LL	04	VOMO04LLX	KONU04LL
	06	VOMO06LLX	KONU06LL
	08	VOMO08LLX	KONU08LL
	10	VOMO10LLX	KONU10LL
	12	VOMO12LLX	KONU12LL
L	06	VOMO06LX	KONU06L ¹⁾
	08	VOMO08LX	KONU08L ¹⁾
	10	VOMO10LX	KONU10L ¹⁾
	12	VOMO12LX	KONU12L ¹⁾
	15	VOMO15LX	KONU15L
	18	VOMO18LX	KONU18L
	22	VOMO22LX	KONU22L
	28	VOMO28LX	KONU28L
	35	VOMO35LX	KONU35L
	42	VOMO42LX	KONU42L
S	06	VOMO06SX	KONU06L ¹⁾
	08	VOMO08SX	KONU08L ¹⁾
	10	VOMO10SX	KONU10L ¹⁾
	12	VOMO12SX	KONU12L ¹⁾
	14	VOMO14SX	KONU14S
	16	VOMO16SX	KONU16S
	20	VOMO20SX	KONU20S
	25	VOMO25SX	KONU25S
	30	VOMO30SX	KONU30S
	38	VOMO38SX	KONU38S

1) Les calibres de contrôle pour les tailles 6L–12L sont identiques à ceux des tailles 6S–12S.

Outils de montage

KONU – calibres de contrôle de VOMO/MOK/MOSI

Les calibres de contrôle sont des outils essentiels pour le contrôle de l'usure des cônes de prémontage comme les VOMO, MOK ou MOS.

Les KONU sont des outils de maintenance préventive destinés à contrôler vos outils répondant à la norme DIN 3859-2, tous les 50 prémontages, et à vous permettre d'éviter tout montage défaillant.

Pour une utilisation correcte, se référer aux instructions de montage EO chapitre B.

Matière: acier trempé
Tailles: 4 LL-12 LL,
6 L-42 L,
6 S-38 S
(les tailles 6 L-12 L
sont identiques au
6 S-12 S)



Caractéristiques, avantages et bénéfices des calibres de contrôle :

- 1. Conception spécifique** – Les KONU sont des outils conçus spécifiquement pour les raccords Parker EO.
- 2. Outils de maintenance** – Les raccords sont faciles à contrôler et à remplacer si nécessaire en cas de fuites.

Ø extérieurs de tube en mm	Références calibre de contrôle
04-LL	KONU04LL
06-LL	KONU06LL
08-LL	KONU08LL
10-LL	KONU10LL
12-LL	KONU12LL
06-L	KONU06L ¹⁾
08-L	KONU08L ¹⁾
10-L	KONU10L ¹⁾
12-L	KONU12L ¹⁾
15-L	KONU15L
18-L	KONU18L
22-L	KONU22L
28-L	KONU28L
35-L	KONU35L
42-L	KONU42L
06-S	KONU06L ¹⁾
08-S	KONU08L ¹⁾
10-S	KONU10L ¹⁾
12-S	KONU12L ¹⁾
14-S	KONU14S
16-S	KONU16S
20-S	KONU20S
25-S	KONU25S
30-S	KONU30S
38-S	KONU38S

¹⁾ Les calibres de contrôle pour les tailles 6L-12L sont identiques à ceux des tailles 6S-12S.

Guide de sélection : contrôle des équipements pour montage EO

La performance des raccordements de tubes EO dépend de l'état parfait des outils de pré-montage et d'un procédé d'assemblage adéquat.

Il existe des gabarits de cône KONU pour le contrôle des outils MOK/VOMO ainsi que des jauges AKL pour le contrôle du résultat du pré-montage des PSR.

KONU – gabarit de cône pour outils de pré-montage EO/EO-2

Restrictions

Le gabarit de cône KONU détecte l'usure et la déformation des outils de pré-montage tels que VOMO, MOK ou MOS. Mais il n'indique pas les défauts sur les assemblages finis.

Le gabarit de cône KONU ne détectera pas tous les défauts possibles des outils de pré-montage. Les outils de pré-montage doivent être mis au rebut lorsqu'ils présentent une usure visible ou des fissures, même si le contrôle KONU est OK.

	KONU	AKL
Fonction	Contrôle des outils de pré-montage	Contrôle des montages PSR
Détectera : MOK/VOMO déformé	Oui, en comparaison avec le gabarit	Oui, si pertinent pour la performance PSR
Détectera : Dommages visuels et fissures de MOK/VOMO	Non	Oui, si pertinent pour la performance PSR
Détectera : des défauts d'assemblage comme : extrémité du tube sans fond, assemblage insuffisant de PSR	Non	Oui, si pertinent pour la performance PSR
Détectera : Pénétration insuffisante de la bague PSR	Non Contrôle visuel nécessaire	Non Contrôle visuel nécessaire
Application	Gabarit expert pour les ingénieurs formés et expérimentés de l'atelier	Jauge pour production de montages PSR

Application

KONU est un outillage expert pour des ingénieurs qualifiés et expérimentés. Pour effectuer la surveillance pratique

des résultats d'assemblage en production, les calibres de contrôle AKL sont recommandés.

Calibre de contrôle d'assemblage AKL



Calibre de contrôle AKL

Le calibre de contrôle AKL est très utile pour contrôler le pré assemblage des bagues progressives PSR avant le montage final. La LED verte s'allume lorsqu'aucun des défauts suivants n'est constaté :

- Usage excessif des outils de pré assemblage MOK
- Force ou pression excessive
- Mauvaise position du tube dans l'outil de pré assemblage MOK

De ce fait, le contrôle de l'assemblage avec le calibre KONU peut être évité. L'utilisation du calibre de contrôle AKL ne dispense pas de vérifier la présence du bourrelet de matière devant la bague progressive.

Caractéristiques

Fonction :	Calibre de contrôle de distance à indication par LED
Contrôle :	du pré montage des bagues progressives PSR Parker EO
Séries :	L/S
Diamètre ext. de tubes :	6-38/42 mm
Dimensions :	Longueur : de 130-160 mm Diamètre : de 30 à 52 mm
Alimentation :	2 piles AA – Mignon – LR6 (fournies)
Conditionnement :	Calibre de contrôle à LED, piles, échantillon de calibration et instructions dans une mallette plastique.

Commande

Taille	Référence	Taille	Référence	Taille	Référence
06-L/S	AKL06LS	35-L	AKL35L	30-S	AKL30S
08-L/S	AKL08LS	42-L	AKL42L	38-S	AKL38S
10-L	AKL10L	10-S	AKL10S		
12-L	AKL12L	12-S	AKL12S		
15-L	AKL15L	14-S	AKL14S		
18-L	AKL18L	16-S	AKL16S		
22-L	AKL22L	20-S	AKL20S		
28-L	AKL28L	25-S	AKL25S		

Caractéristiques, avantages et bénéfices

1. Clair: par rapport à un contrôle visuel, la décision « bon, mauvais » est évidente, même pour les opérateurs non expérimentés.
2. Economique: Le calibre de contrôle AKL s'utilise rapidement et ralentit beaucoup moins le process de production que d'autres méthodes de contrôle.
3. Fiable: le calibre AKL permet un contrôle total de l'assemblage et notamment de la bonne position du tube en butée dans l'outil.
4. Pratique: le calibre AKL est léger et maniable. Sa durée de vie est rallongée par l'utilisation de piles standard.
5. Sûre: la tête de mesure est en acier haute résistance. Un échantillon de calibration est livré avec chaque calibre AKL.
6. Innovant: jusqu'à présent le contrôle des tubes hydrauliques pré assemblés par le client n'était pas simple et des assemblages incorrects n'étaient pas détectés. Avec le calibre AKL un contrôle efficace peut être réalisé pour une gestion préventive du management de la qualité.

Limites d'utilisation

- Le calibre de contrôle AKL n'est utilisé que pour le contrôle du pré assemblage. Après le montage final, un défaut peut être identifié même si la bague progressive a été correctement installée avec les outils de pré montage.
- Le calibre de contrôle AKL n'est conçu que pour le contrôle des bagues progressives PSR. Notre responsabilité ne peut être engagée pour le contrôle d'autres types de bagues. Il ne peut pas être utilisé pour les bagues EO-2 et les liaisons EO2-FORM.

- Le contrôle par le calibre AKL ne dispense pas de s'assurer de la présence du bourrelet sur le tube devant la bague progressive.

Fonction

Le calibre de contrôle AKL est utilisé pour identifier les conséquences d'un outil usé sur le pré assemblage des bagues progressives PSR, par exemple un tube pré monté avant installation finale. Il détecte précisément la position de la bague PSR par rapport à l'extrémité du tube. Une LED verte indique un montage correct, et donc un bon état de l'outil de pré assemblage. Dans le cas contraire elle ne s'allume pas, ce qui implique de ne pas utiliser le tube et de procéder au changement de l'outil. Le contrôle doit être effectué tous les 50 pré sertissages. Les contrôles avec le calibre AKL remplacent ceux avec le calibre KONU.

Utilisation

- Une LED verte indique que l'outil d'assemblage peut être utilisé
- Dans le cas contraire, l'outil d'assemblage doit être changé



Applications

- Production de tubes hydrauliques assemblés
- Contrôle des tubes avant montage final

Outils de prémontage manuels pour EO/EO-2

Aide à la sélection

Les outils de prémontage permettent de réduire le temps, l'effort de montage, et en conséquence de réaliser des raccordements de qualité. Les appareils de prémontage manuels EO n'exigent aucune alimentation en énergie supplémentaire.



De par leur légèreté et leur facilité d'utilisation, les appareils manuels EO sont idéaux pour la préparation des tubes en petites quantités.

Pour les productions en série, les outils manuels EO ne sont pas conseillés, en revanche, nous recommandons les appareils EOMAT.

Caractéristiques, avantages et bénéfices :

- 1. Flexibles** – Les appareils manuels n'exigent pas d'alimentation en énergie extérieure, ils sont idéaux pour la préparation de tubes lors de réparations ou d'entretiens en usine.
- 2. Economiques** – Ces appareils comblent le vide entre la technique de raccordement manuelle et les appareils de montage EOMAT performants. Le prémontage avec les appareils de prémontage EO manuels est beaucoup plus simple que le montage de raccords à la main. Le résultat du montage est comparable à la fiabilité des machines EOMAT.
- 3. Sécurité contrôlable** – Après le prémontage, le résultat du montage peut aisément être contrôlé avant que la tuyauterie ne soit montée.
- 4. Spéciaux** – Un appareil a été développé pour chacune des applications. L'appareil HVM-B est pratique pour le prémontage rapide de bagues progressives EO sur des tubes en acier tendre. L'EO-KARRYMAT est un appareil indispensable pour le montage sur site: les raccords à bague progressive EO et les raccords EO de dimensions moyennes à grandes peuvent être prémontés sur des tubes en acier et en acier inoxydable.

Sélection de l'outil idéal pour votre application :

	HVM-B 	EO-KARRYMAT 
Méthode de montage EO-2: PSR/DPR/D: Triple-Lok®:	déconseillé contrôle de course déconseillé	Contrôlé par pression Contrôlé par pression déconseillé
Spécification du tube Matière du tube: Diamètre extérieur: Largeur min. coude en U Epaisseur de paroi:	Acier 4–15 mm 25 mm pas de limite	Acier, acier inoxydable 6–42 mm 66 mm pas de limite
Outillage Cônes de montage: Plaques:	Spécifique MOSI HL	Comme EOMAT MOK GHP
Commande Entraînement: Procédé:	Levier avec excentrique Course déterminée par la géométrie de l'outil	Pompe manuelle Contrôle de la pression par manomètre suivant tableau
Le prémontage correspond à EO-2: PSR: D/DPR:	– 1 tour 1 tour	Espace fermé 1½ de tour 1¼ de tour
Durée de montage Durée de cycle: Capacité de production:	environ 10 sec. 20 assemblages maxi par jour	environ 30–60 sec. 50 assemblages maxi par jour
Application	Appareil simple et rapide pour le prémontage de bagues progressives sur des tubes acier de petit diamètre	Idéal pour réparations hydrauliques sur site pour EO-PSR et EO2 acier et inox

HVM-B – outils de prémontage manuels

Cet appareil de prémontage est un dispositif simple servant à préassembler les bagues EO, DPR et PSR. Il est très léger et compact et peut facilement être emporté sur n'importe quel lieu de montage. Il est prévu pour des diamètres extérieurs de tube de 4 à 15 mm ainsi que pour les séries LL, L et S.

Attention:

- ⚠ **Non utilisable pour le montage de l'EO-2.**
- ⚠ **Non utilisable pour le montage de bagues progressives en inox!**
- ⚠ **Le montage final exige ½ rotation dans le corps du raccord.**
- ⚠ **Non utilisable pour des diamètres extérieurs de tube au-dessus de 15 mm**

Spécifications:

Pour pré-montage de: Bague de coupe EO (PSR)/bague progressive (DPR)

Prémontage: 1 rotation de l'écrou

Pour contrôler le montage et l'installation du raccord, se reporter aux instructions d'assemblage du chapitre E.

Diamètre extérieur du tube: 4 à 15 mm

Largeur min. coude en U: 25 mm
Séries: LL, L et S

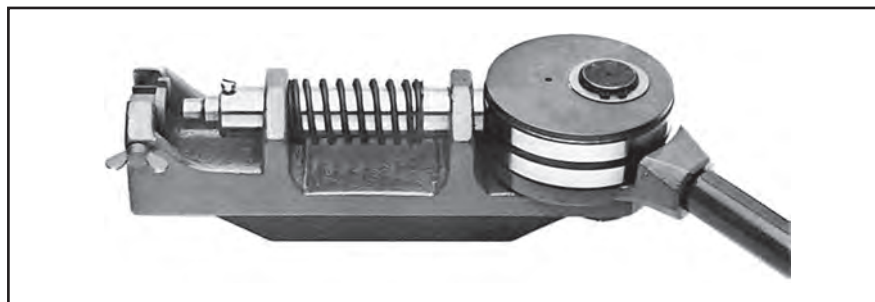
Matériau utilisé pour les

raccords et les tubes: acier
Poids: env. 7,0 kg (sans outillage)

Capacité de production: 20 ass. maxi par jour

Caractéristiques, avantages et bénéfices:

1. **Conception** – Le HVM-B est un appareil conçu spécifiquement pour les raccords Parker EO-DPR.
2. **Bridage à l'étau** – D'utilisation simple dans un atelier, le HVM-B se bride simplement sur un étau.



Type	Référence
Dispositif de pré-assemblage manuel HVM-B pour montage dans un étau, sans outils	HVMBKPLX

Tailles	Dia. ext. de tubes en mm	Plaque de maintien Référence	Cône de montage Référence	Calibres de contrôle Référence
LL	4	HL04X	MOSI04LLX	KONU04LL
	6	HL06X	MOSI06LLX	KONU06LL
	8	HL08X	MOSI08LLX	KONU08LL
	10	HL10X	MOSI10LLX	KONU10LL
	12	HL12X	MOSI12LLX	KONU12LL
L	6	HL06X	MOSI06LX	KONU06L ¹⁾
	8	HL08X	MOSI08LX	KONU08L ¹⁾
	10	HL10X	MOSI10LX	KONU10L ¹⁾
	12	HL12X	MOSI12LX	KONU12L ¹⁾
	15	HL15X	MOSI15LX	KONU15L
S	6	HL06X	MOSI06SX	KONU06L ¹⁾
	8	HL08X	MOSI08SX	KONU08L ¹⁾
	10	HL10X	MOSI10SX	KONU10L ¹⁾
	12	HL12X	MOSI12SX	KONU12L ¹⁾
	14	HL14X	MOSI14SX	KONU14S

1 Les calibres de contrôle pour les tailles 6L–12L sont identiques à ceux des tailles 6S–12S..

3. **Fiable** – Le HVM-B garantit un montage de qualité, donc un raccordement propre, sans fuite, ni risque d'arrachement du tube.

4. **Efficace** – Le HVM-B est indubitablement synonyme d'économies de temps et d'énergie, c'est un bon appareil pour le prémontage de petites séries. C'est un faible investissement qui rapporte immédiatement.

HVM-B – outils de prémontage manuels

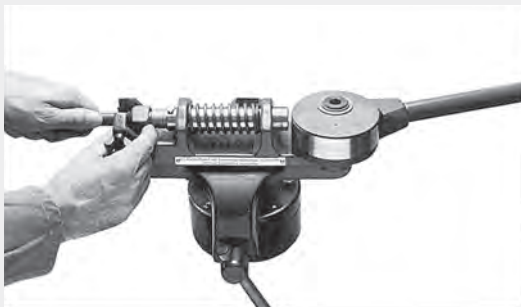
1



2



3



4



5



Mode d'emploi

- Serrer l'appareil dans un étau.
- Mettre en place le bloc de prémontage (MOS-1) sélectionné.
- Exemple : bloc de prémontage marqué 10-L : bloc de prémontage pour tube ext. 10 mm, série L.
- Mettre en place la matrice de prémontage (HL) sélectionnée.
- Exemple : matrice de prémontage marquée 10L : matrice de prémontage pour tube ext. 10 mm, série L.
- Avancer l'écrou de raccord «M» et la bague de coupe PSR/bague progressive «DPR» ou la bague coupante «D» sur le tube et les insérer dans le dispositif.
- L'écrou doit se trouver devant la matrice de prémontage HL.
- Maintenir le tube en butée dans le bloc de prémontage.

- Tirer le levier pour le pré-assemblage.

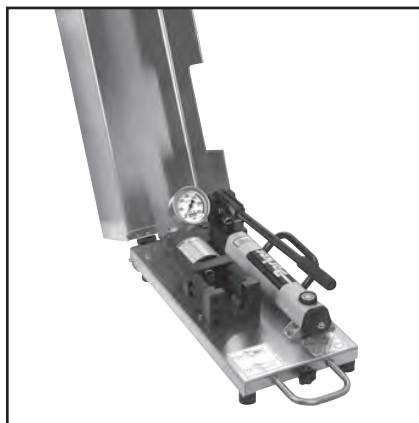
Attention :

⚠ **Se reporter aux instructions pour contrôler le montage et l'assemblage final de la bague PSR/DPR.**

Attention :

⚠ **Montage final : l'écrou doit être serré d'1/2 tour.**

EO-KARRYMAT machine de prémontage portable pour raccords à bague EO



L'EO-KARRYMAT est un outil efficace et fiable pour le prémontage économique de vos raccords EO. L'EO-KARRYMAT vous permet de sertir en toute sécurité des tubes de grands diamètres sur chantier ou en atelier où l'espace et les possibilités de branchements électriques sont limités.

L'EO-KARRYMAT est entraînée par un vérin hydraulique alimenté par une pompe manuelle. Le contrôle de la pression hydraulique d'assemblage s'effectue sur un manomètre.

Spécifications :

Pour prémontage de :
EO-PSR/DPR et EO-2

Prémontage :


Bague de coupe PSR :

1½ rotation de l'écrou

bague progressive DPR :

1¼ rotation de l'écrou

EO-2 : «Espace entre joint et bague de support fermé»

 **Pour des consignes sur le prémontage, le contrôle du montage et le montage final, voir les instructions de montage, chapitre E.**

Ø ext. de tube : 6 à 42 mm

Largeur min.

coude en U : 66 mm

Séries : L et S

Matériau de tube

et de raccord : acier et acier
inoxydable

Durée de cycle : environ 30-60 sec.

Poids : env. 28 kg

Capacité

de production : 20 assemblages maxi
par jour

Huile

hydraulique : HLP 23, 1.2L rempli

Type	Référence
EO-KARRYMAT, équipement complet de prémontage, avec pompe à main, boîtier et mode d'emploi inclus. Les outils (cône de montage MOK et plaque contre-support GHP) doivent être commandés séparément.	EOKARRYMAT
Brochure UK/DE	4044-DE/UK
Pièces de rechange	
Pompe à main	82C-2HP
Manomètre avec cadran spécial	EOKARRYMAT/MANO
Tableau de pression	EOKARRYMAT/CHART
Charnière d'affichage 30/30 à gauche	EOKARRYMAT/HINGE
Tête d'assemblage	EOKARRYMAT/BLOCK







Caractéristiques, avantages et bénéfices :

- Idéal** – Avec 28 kg, l'EO-KARRYMAT est portable et ne nécessite pas de branchement électrique. Cette machine est idéale pour le travail sur site, pour la réparation et l'entretien.
- Economique** – L'EO-KARRYMAT comble le vide entre les montages manuels et les appareils de montage EOMAT performants. Le prémontage avec l'EO-KARRYMAT exige beaucoup moins de force qu'un montage manuel. Le résultat du montage est comparable à celui des EOMAT.
- Obligation pour l'acier inoxydable** – Le montage direct de tubes en acier inoxydable dans des raccords à bague coupante entraîne des erreurs de montage. Une procédure suivant ISO 8483/DIN 3859 doit être respectée, l'EO KARRYMAT répond au respect de celle-ci.
- Fiable** – L'utilisation de l'EO-KARRYMAT exige moins de force et est donc moins fatigante que le montage manuel à l'aide de deux clés à molette. Cela réduit le risque de défaillances de raccords par montage insuffisant, notamment pour les grands diamètres de tubes.
- Sécurité contrôlable** – Après le prémontage, le résultat du montage peut aisément être contrôlé avant que la tuyauterie ne soit montée. Ainsi, le contrôle obligatoire du montage est moins facile à oublier.
- Spécial** – L'EO-KARRYMAT a été spécialement développée pour le montage sur place de raccords à

bagues progressives EO-2 et EO. Grâce aux outils spéciaux, même les tubes de grands diamètres peuvent être montés sans gros efforts.

Applications :

- Réparation en atelier
- Service de réparation mobile
- Entretien en usine en génie des procédés, production de papier, centrale électrique, technique offshore, production industrielle
- Installation de tuyauteries sur site

Ø ext. tube	EO-2	PSR/DPR
		
Ø [mm]	P [bar]	P [bar]
6	45	30
8	55	40
10	65	50
12	75	60
14	95	70
15	95	70
16	110	90
18	110	90
20	160	120
22	120	110
25	210	160
28	160	140
30	300	200
35	250	180
38	350	280
42	300	230
 Installation	 min. 60° max. 90°	 ~ 30°

Machines de montage pour EO/EO-2 et Triple-Lok®

Appareils de prémontage et d'évasement

Le montage EOMAT est plus économique qu'un montage manuel de raccords EO. Les temps de montage et les coûts sont sensiblement réduits. Leur utilisation assure des montages fiables, donc sans fuites.




Les appareils EOMAT ont été spécifiquement conçus pour les normes élevées des raccords EO-2, EO à bague de coupe/bague progressive ainsi que Triple-Lok®. Le montage est réalisé avec une précision et une reproductibilité de qualité.

Les appareils EOMAT sont disponibles en plusieurs versions pour répondre aux différentes applications. Tous les appareils sont conçus pour être mis en œuvre dans des ateliers où ils peuvent être utilisés dans des conditions difficiles. La manipulation des outils et la commande des appareils sont simples.

Caractéristiques, avantages et bénéfices :

- Polyvalents** – Les montages des raccords EO-2 ou à bague de coupe/bague progressive EO ainsi que les évasements à 37° pour Triple-Lok® peuvent être réalisés avec un seul appareil (EOMAT UNI).
- Efficaces** – Avec un temps de cycle de 12 à 15 s, les machines EOMAT économisent du temps et des efforts. L'investissement est vite rentabilisé.
- Sûrs** – Un prémontage correct des tubes garantit des raccordements fiables et sans fuites.
- Puissants** – Les évasements à 37° de tubes de grandes dimensions en acier inoxydable sont réalisés en quelques secondes.
- Flexibles** – Toutes les dimensions de tubes de 6 à 42 mm peuvent être traitées, de même que tous les matériaux de tubes, y compris le plastique (seulement DPR/PSR et EO-2).
- Entaille de marquage** – L'outil de prémontage forme, au niveau de la partie avant du tube, une entaille. L'erreur «Le tube ne s'est pas mis en butée» peut ainsi être reconnue et corrigée plus rapidement.
- Fiable** – Depuis plus de 20 ans, des centaines d'appareils EOMAT sont en service, souvent dans des conditions d'utilisation difficiles.

Comment sélectionner votre machine EOMAT

	EOMAT ECO 	EOMAT UNI 	EOMAT PRO 
Méthode de montage : EO-2 D/PSR/DPR Triple-Lok®	Contrôlé par pression Contrôlé par pression –	Contrôlé par pression Contrôle de la course Contrôlé par pression, évasement conventionnel 37°	Contrôlé par pression Contrôle de la course –
Spécification des tubes : Matière Diamètre extérieur Largeur min. coude en U : Épaisseur de paroi : EO-2/PSR/DPR Triple Lok®	Acier, acier inoxydable 6–42 mm 75 mm Pas de limites pas applicable	Acier, acier inoxydable 6–42 mm 65 mm Pas de limites 6×1 à 38×4 ou 42×3 mm (Ø ext. × épaisseur)	Acier, acier inoxydable, cuivre, polyamide PRO22 / PRO42: 4 à 22/4 à 42 mm PRO22 / PRO42: env. 35/70 mm Pas de limitation –
Operation: Réglage Commande du processus Détection d'erreurs : Fonction mémoire Température Commande à pied	Réglage manuel de la pression suivant selon : travail, dimensions du tube, matériau du tube Manomètre Non Non Non Non disponible	Réglage manuel de la pression suivant selon : travail, dimensions du tube, matériau du tube Manomètre Non Non Non Non disponible	Détection d'outil et réglage automatique. Un réglage manuel de la pression est possible PLC avec écran Voyant d'avertissement et message affichés en cas de variations dans le processus d'assemblage Valeurs standard dans la mémoire de l'appareil et options de mémoire pour applications personnalisées Voyant d'avertissement et message affichés Disponible
Performance Temps de cycle (sec.): EO-2 PSR/DPR Evasement 37° Capacité de production : Utilisation en continue : Poids	1 phase/230 V 20 25 – 50 assemblages maxi par jour 50 % Env. 30 kg	1 phase/230 V 12 15 15 300 assemblages par jour 80 % Env. 66 kg	400 V, 50 Hz, triphasé PRO22 / PRO42: env. 8/10 secondes PRO22 / PRO42: env. 10/12 secondes – Au moins 100 assemblages/jour 100 % Env. 90 kg
Applications	Machine portable pour atelier	Machine universelle pour atelier	Production commerciale économique

EOMAT ECO – Machine d'assemblage portable pour raccords hydrauliques EO et EO-2



L'EOMAT ECO est une machine électro-hydraulique portable pour l'assemblage des raccords EO et EO-2.

Il suffit d'indiquer la pression d'assemblage sur un écran digital et d'appuyer sur le départ cycle. Elle est simple à utiliser, robuste et facile à transporter. L'EOMAT ECO est l'outillage idéal pour les hydrauliciens.

Caractéristiques techniques

Application: assemblage des bagues progressives Parker PSR et EO-2, assemblage des bagues progressives selon DIN EN ISO 8434-1

Procédé: outils d'assemblage actionnés hydrauliquement

Commande: électro-hydraulique
L'assemblage EO-2: plus d'espace correspond à: entre la bague et le joint PSR: rotation de l'écrou de 1,5 tour

Matière de tubes: acier et acier inoxydable
Diamètre des tubes: de 6 à 42 mm

Séries: L et S
Largeur min. coude en U: 75 mm
Temps de cycle: temps de travail de 15 à 20 s, temps de cycle total de 20 à 25 s
Dimensions: (L) 750 x (l) 360 x (H) 300 mm
Poids: 30 kg
Puissance électrique: 230V 1 phase 50 Hz 700W

Opération:

Pour les instructions d'assemblage voir notre manuel de raccordement hydraulique 4100 chapitre E. Pour les instructions de sécurité, voir le manuel d'utilisation.




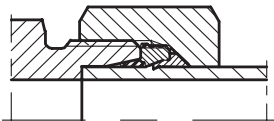

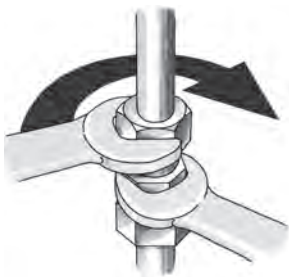
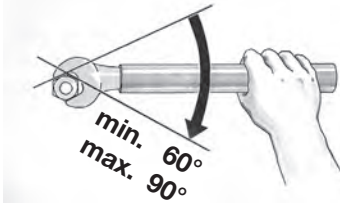
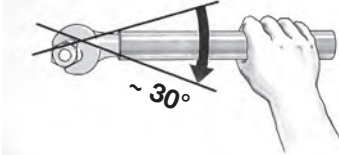
1. Positionner le cône d'assemblage et la plaque de maintien
2. Indiquer la pression de sertissage sur l'écran selon les informations du tableau
3. Insérer le tube avec la bague PSR et l'écrou ou l'écrou de fonction EO-2
4. Appuyer et maintenir une pression sur le bouton START
5. Tenir le tube fermement pendant l'opération d'assemblage
6. L'opération d'assemblage est terminée lorsque le vérin est revenu dans sa position d'origine
7. Le contrôle de l'assemblage et le montage final doivent être réalisés selon les instructions du fabricant

Performance:

Capacité de production: une centaine d'assemblage par jour

Type	Référence de commande
Machine de base EOMAT ECO Prête à l'emploi avec manuel d'utilisation. Sans outils, aucune bague coupante séparée n'est requise	EOMATECO230V
Bulletin	4046 contactez votre service clients
Manuel d'utilisation UK/DE/FR/IT/ES	EOMATECO/MANUAL
Autocollant indiquant les pressions	EOMATECO/CHART
Maintenance préventive	EOMATECO/INSPECTION

Pression de réglage

	EOMAT ECO		
Tube-O.D.	EO-2	PSR/DPR	
			
Ø (mm)	P (bar)	P (bar)	
6	25	20	
8	35	25	
10	40	35	
12	45	40	
14	60	45	
15	60	45	
16	70	60	
18	70	60	
20	105	75	
22	75	70	
25	135	105	
28	105	90	
30	190	130	
35	160	115	
38	210	180	
42	190	145	
	Installation  min. 60° max. 90°	Installation  ~ 30°	

Les présentes valeurs sont indicatives. Il est par conséquent nécessaire de bien vérifier les résultats du préassemblage.

EOMAT UNI – Machine de sertissage et d'évasement pour raccords hydrauliques

Application

L'EOMAT UNI est une machine électro-hydraulique pour raccords :

EO-2

EO à bague progressive PSR/DPR à évasement Triple-Lok® 37°

L'utilisation d'une machine EOMAT est plus économique qu'un montage manuel. Les temps de montage et les coûts sont sensiblement réduits. Son utilisation assure des montages répétitifs de haute qualité et sans fuites. Les tubes en acier (ST 37.4 BK, ST 52.4 BK), en acier inoxydable (1.4571/ 1.4541/316Ti) et en cuivre peuvent être utilisés. La gamme d'outillage couvre toutes les dimensions de tube de 6 à 42 mm (diamètre extérieur). Les outils pour les bagues EO-2/PSR/DPR ou pour les évasements 37° se positionnent manuellement. La pression de sertissage est variable et se règle sur un écran digital.

Données techniques

Diamètres de tubes : 6–42 mm

Largeur min. coude en U : 75 mm

Series: L et S

Huile :

Esso Nuto H 32 ou équivalent 3,5L

Pression de sertissage :

Variable de 15 à 200 bar

Dimensions :

(L) 515 mm, (l) 535 mm, (H) 285 mm

Performances

Temps de cycle: 12 à 15 s

Capacité de production :
environ 300 assemblages par jour

Pompe hydraulique :

1,2 kW – 3,7 l/min

Branchement électrique :

220-240 V / 1~ / 50 Hz / 9 A

Cable de raccordement :

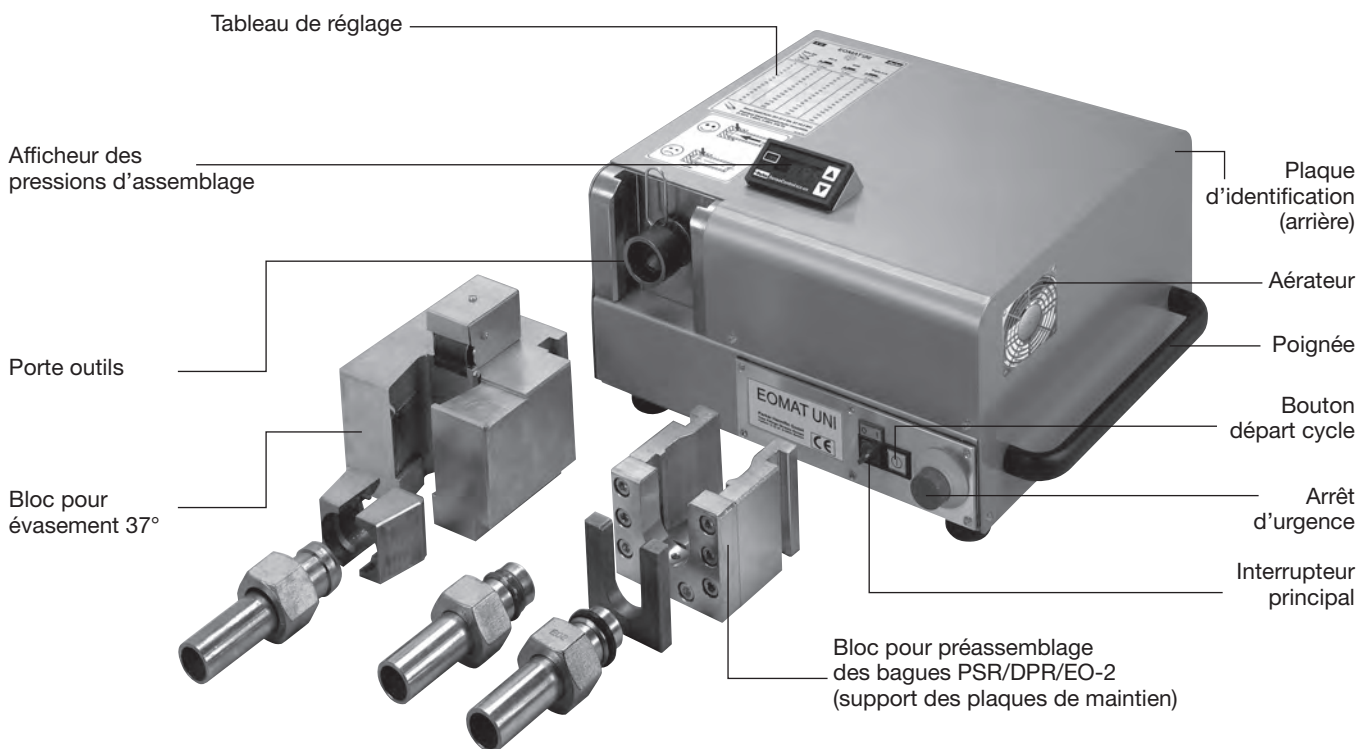
5 m – fiche avec prise de terre

Poids : 66 kg

Nous nous réservons le droit de faire des modifications techniques ultérieurement.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

- Universel** – Le montage des raccords EO-2, EO à bague taillante, bague progressive et Triple-Lok® à 37° peut être réalisé avec un seul appareil.
- Efficace** – Avec un temps de cycle de 15 secondes, l'EOMAT UNI réduit le temps de montage et de travail.
- Sûr** – Un prémontage parfait réduit le risque de fuites ou d'arrachement du tube.
- Robuste** – L'évasement à 37° de tubes en acier inoxydable de grandes dimensions est réalisé en quelques secondes.
- Flexible** – Toutes les dimensions de tubes de 4 à 42 mm dans les matériaux courants peuvent être utilisées.
- Outil d'atelier** – Avec ses 66kg, l'EOMAT UNI peut être utilisée dans n'importe quel lieu d'assemblage.
- Entaille de marquage** – les outils réalisent une marque circulaire à l'extrémité du tube. L'absence de cette marque signifie que le tube n'a pas été correctement positionné.
- Fiable** – depuis plus de 20 ans, des centaines de machines EOMAT sont en service, souvent dans des conditions d'utilisation difficiles.

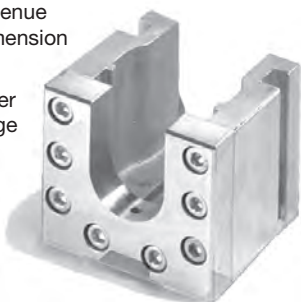


EOMAT UNI – Assemblage

Assemblage des écrous de fonction EO2

Voir les instructions d'assemblage raccords EO2

1. Régler la pression pour EO-2 selon le tableau (A).
2. Mettre en place le dispositif de prémontage dans son logement (poids env. 5,5 kg).
3. Sélectionner le cône (MOK) et la plaque de retenue (GHP) selon la dimension du tube.
4. Insérer et verrouiller le cône de montage (MOK) dans le logement, insérer la contreplaque (GHP) dans l'évidement du dispositif.
5. Glisser l'écrou de fonction EO-2 sur le tube préalablement coupé perpendiculairement et ébavuré.
6. Placer le tube avec l'écrou de fonction EO-2 dans le dispositif de prémontage entre la contreplaque et le cône de montage.
7. Pousser le tube en butée contre le cône d'assemblage et le maintenir fermement, appuyer sur l'interrupteur de mise en marche et le maintenir enclenché jusqu'à la fin du prémontage.
8. Retirer l'ensemble tube et écrou de fonction. Faire glisser l'écrou et vérifier que l'espace entre les deux bagues n'existe plus.
9. Vérifier le résultat de l'assemblage avant installation finale.



Montage des raccords à bagues progressives PSR/DPR

Voir instructions de montage PSR/DPR

1. Régler la pression pour PSR/DPR selon le tableau (A).
2. Mettre en place le dispositif de prémontage dans son logement (poids env. 5,5 kg).
3. Choisir le cône de montage (MOK) et la contreplaque (GHP) suivant la dimension du tube et la série. Contrôler le cône de montage à l'aide d'un calibre de conicité.
4. Insérer le cône de montage dans le logement et la contreplaque dans l'évidement du dispositif.
5. Huiler la bague, l'écrou et le cône
6. Glisser la bague et l'écrou sur le tube préalablement coupé perpendiculairement et ébavuré.
7. Introduire le tube avec l'écrou et la bague dans le support de prémontage entre la contreplaque et le cône de montage.
8. Pousser le tube en butée contre le cône d'assemblage et le maintenir fermement, appuyer sur l'interrupteur de mise en marche et le maintenir enclenché jusqu'à la fin du prémontage.
9. Retirer alors le tube de la contreplaque. La bague a formé sur le tube une collerette visible (contrôle visuel).
10. Vérifier le résultat de l'assemblage avant installation finale.

Évasement des tubes à 37°

Voir instructions de montage du raccord Triple-Lok®

1. Régler la pression conformément au tableau des pressions (tableau A).
2. Mettre en place le dispositif d'évasement des tubes dans son logement (poids env. 19,5 kg).



3. Lubrifier le cône d'évasement.
4. Mettre en place le jeu de mors adapté au diamètre extérieur du tube.
5. Faire glisser l'écrou et la manchette sur le tube.
6. Insérer le tube dans l'alésage des mors jusqu'à la butée. Il est recommandé de maintenir les tubes longs lors de l'évasement.
7. Actionner le bouton d'avance de l'outil et le maintenir jusqu'à ce que l'évasement soit terminé.
8. Retirer verticalement le tube et les mors du dispositif d'évasement.
9. Pour désolidariser le tube des mors, placer les mors dans l'évidement du dispositif prévu à cet effet et frapper légèrement latéralement sur le tube
10. Vérifier le résultat de l'assemblage avant installation finale.

Important!

Ne pas faire fonctionner la machine à vide, c'est à dire sans écrou, bague et tube! Il y a un risque de détérioration des outils. Les longs tubes doivent être soutenus pour éviter les risques de désalignements. Les cônes d'assemblages (MOK) doivent être régulièrement contrôlés avec les outils de contrôle et le cas échéant remplacés.

Attention: ne pas intervenir dans la zone de travail pendant le fonctionnement de la machine!






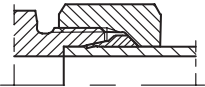
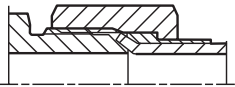
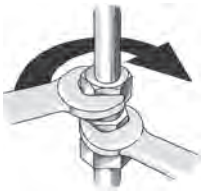
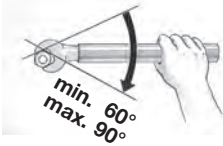
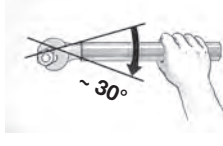


Important!

Ne pas faire fonctionner la machine à vide, c'est à dire sans écrou, bague et tube! Il y a un risque de détérioration du poinçon. Les surfaces des mors doivent être absolument sans huile et sans graisse pour éviter le glissement du tube.

Attention: ne pas intervenir dans la zone de travail pendant le fonctionnement de la machine!

EOMAT UNI – machine de présertissage et d'évasement

Tableau de réglage de la pression A

		<h1>EOMAT UNI</h1>			
					
Ø ext. tube	EO-2	PSR/DPR	Triple-Lok®		
					
Ø (mm)	P (bar)	P (bar)	P (bar)		
6	30	25	20		
8	35	30	25		
10	45	35	35		
12	50	40	35		
14	60	50	45		
15	60	50	60		
16	70	55	60		
18	70	55	70		
20	100	80	95		
22	80	75	95		
25	130	100	105		
28	100	90	125		
30	180	125	135		
35	150	110	155		
38	200	170	165		
42	180	140	185		
	 min. 60° max. 90°	 ~ 30°	 min. 60° max. 90°	Installation	
	Acier (ST 37.4 NBK, ST 52.4 NBK, ...) Acier inoxydable (ST 1.4571, 1.4541, 1.4301, 316 Ti, ...)				

Les présentes valeurs sont indicatives. Un contrôle du pré assemblage doit être effectué, en particulier pour les tubes à paroi mince. Pour les instructions détaillées sur la préparation du tube, le choix des outils et le contrôle de l'assemblage final, voir le Chapitre E.

Outils de montage

EOMAT UNI – machine de présertissage et d'évasement

Commande

Type	Référence
EOMAT Uni appareil de base Prêt à l'emploi, avec manuel de service Rempli d'huile hydraulique Sans kit bague de coupe/kit d'évasement Sans outillage de prémontage/outillage d'évasement Appareil de base 230 V, 1 phase, 50 Hz Location (base mensuelle)	EOMATUNI230V EOMATRENTFEE
Kit de bague de coupe pour PSR/DPR/EO-2	EOMATSCHNEIDRX
Accessoire d'évasement à 37° pour Triple-Lok®, y compris la broche d'évasement	EOMATBOERDELBX
Brochure en anglais EOMAT UNI	4042/UK
Brochure en allemand EOMAT UNI	4042/DE
Manuel d'opération EOMAT UNI UK/DE/FR/IT	EOMATUNI/MANUAL
Maintenance préventive	EOMATUNI/INSPECTION

Les kits de montage, outillages, calibres de conicité et lubrifiants doivent être commandés séparément.

Outillage de prémontage pour bague PSR/DPR/EO-2 voir page H19.

Outillage pour évasement à 37° pour Triple-Lok® voir page H37.

Pièces de rechange

Type	Référence
Goupille pour MOK	EOMAT/CLIP
Poinçon d'évasement à 37°	EOMAT/FLAREPIN
Joint torique pour poinçon d'évasement	EOMAT/0212500
Butée du tube kit d'évasement à 37°	EOMAT/0213800
Autocollant tableau de réglage de la pression	EOMATUNI/CHART
Ressort pour accessoire d'évasement	EOMAT/0213500

Outillage EO PSR/DPR et EO-2 pour EO-KARRYMAT/EOMAT ECO/EOMAT UNI



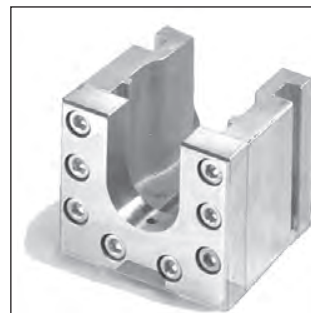
Cône de montage MOK



Contreplaques GHP



Calibre de conicité Konu pour MOK



Bloc de prémontage EOMAT UNI II/III

Taille		Référence				
Série	Ø ext. tube	Cône de montage pour EO PSR/DPR MOK	Cône de montage pour EO-2 ³⁾ MOK	Contreplaques GHP	Outil de contrôle AKL (Pour bagues PSR)	Calibre de conicité KONU
LL	4	MOK04LLX	Comme MOK pour PSR/DPR	GHP04X	AKL04LL	KONU04LL
	6	MOK06LLX		GHP06X	AKL06LL	KONU06LL
	8	MOK08LLX		GHP08X	AKL08LL	KONU08LL
	10	MOK10LLX		GHP10X	AKL10LL	KONU10LL
	12	MOK12LLX		GHP12X	AKL12LL	KONU12LL
L	6	MOK06LX	MOKEO206L	GHP06X ¹⁾	AKL06LS	KONU06L ¹⁾
	8	MOK08LX	MOKEO208L	GHP08X ¹⁾	AKL08LS	KONU08L ¹⁾
	10	MOK10LX	MOKEO210L	GHP10X ¹⁾	AKL10L	KONU10L ¹⁾
	12	MOK12LX	MOKEO212L	GHP12X ¹⁾	AKL12L	KONU12L ¹⁾
	15	MOK15LX	MOKEO215L	GHP15X	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LX	MOKEO218L	GHP18X	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LX	MOKEO222L	GHP22X	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LX	MOKEO228L	GHP28X	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LX	MOKEO235L	GHP35X ²⁾	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LX	MOKEO242L	GHP42X ²⁾	AKL42L	KONU42L
S	6	MOK06SX	MOKEO206S	GHP06X ¹⁾	AKL06LS	KONU06L ¹⁾
	8	MOK08SX	MOKEO208S	GHP08X ¹⁾	AKL08LS	KONU08L ¹⁾
	10	MOK10SX	MOKEO210S	GHP10X ¹⁾	AKL10S	KONU10L ¹⁾
	12	MOK12SX	MOKEO212S	GHP12X ¹⁾	AKL12S	KONU12L ¹⁾
	14	MOK14SX	MOKEO214S	GHP14X	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SX	MOKEO216S	GHP16X	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SX	MOKEO220S	GHP20X	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SX	MOKEO225S	GHP25X	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SX	MOKEO230S	GHP30X	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SX	MOKEO238S	GHP38X	AKL38S	KONU38S

Outillage d'évasement voir machine KARRYFLARE

- Les contreplaques, les cônes de présertissage et les mors 37° sont identiques pour les séries L et S pour les tubes de 6, 8, 10 et 12 mm de diamètre extérieur.
- Plaques support en 2 parties pour tubes de diamètre extérieur 35 et 42.**
- MOK spécial pour une insertion plus facile des extrémités de tubes. Les MOK pour EO-2 sont repérés par une rainure.

Rangement d'outillage

Rangement pratique pour chacun des dix cônes de montage MOK et plaques à contre-support GHP.

Type	Référence
Casier de rangement pour GHP et MOK	EOMATWERKZGAUFN.X



Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé
- Le MOK EO-2 ne s'use pas

Outils de montage

Outillage Ferulok pour EO-KARRYMAT/EOMAT ECO/EOMAT UNI



Cône de montage



Contreplaque

Tailles		Référence	
Séries	Ø ext. tube in.	Contre-plaque	Cône de montage
4	1/4	975867-4	976521-4
6	3/8	975867-6	976521-6
8	1/2	975867-8	976521-8
10	5/8	975867-10	976521-10
12	3/4	975867-12	976521-12
14	7/8	975867-14	976521-14
16	1	975867-16	976521-16
20	1 1/4	975867-20	976521-20
24	1 1/2	975867-24	976521-24
32	2	975867-32	976521-32

Outillage de montage pour raccords pouces à bague FERULOK.
Réglage de la machine selon EO DPR.

EOMAT PRO – Machine d'assemblage économique pour raccords vissés EO-2 et à bague progressive



L'EOMAT PRO est une machine puissante permettant un assemblage de tubes, économique et sûr. L'appareil est destiné à l'assemblage de raccords Parker EO-2 et à bague progressive selon la norme DIN EN ISO 8483-1 (DIN 2352) sur des tubes en matériaux courants (acier, acier inoxydable, cuivre, polyamide). L'EOMAT PRO est rapide et silencieux. Il permet l'assemblage de coudes tubulaires complexes et à faible rayon de courbure. La détection automatique d'outil garantit des temps de préparation courts et permet d'éviter les erreurs dues à un mauvais réglage de l'appareil. Contrairement aux appareils d'assemblage traditionnels à bague coupante, l'EOMAT PRO est commandé par la course et produit des résultats d'assemblage précis et reproductibles.

L'EOMAT PRO peut être utilisé en mode automatique ou manuel. En mode automatique, les paramètres sont lus à partir d'un circuit intégré d'émission-réception incorporé dans l'outil. En mode automatique, l'opérateur ne peut pas changer les paramètres de l'appareil.

Le diamètre du tube et le type d'assemblage (EO-2 ou bague progressive) s'affichent sur l'écran.

Un compteur de pièces pratique, réinitialisable par l'opérateur, est disponible.

D'autres messages peuvent s'afficher à propos des cônes d'assemblage (contrôles de routine et indication de durée de service). En cas de variation importante et incohérente, l'écran affiche un message d'erreur. Si les MOK universels sont utilisés avec les paramètres universels, alors seules des variations importantes et incohérentes déclenchent l'affichage d'un message.

Les cônes d'assemblage adaptatifs MOK-RW permettent à l'opérateur de contrôler et de régler les paramètres et les limites d'assemblage en quelques opérations simples. De cette façon, l'outil est optimisé pour un assemblage spécifique. Ces paramètres individuels procurent les meilleurs résultats compte tenu du matériau, de l'épaisseur du tube et du lubrifiant utilisé. L'appareil affiche de légères variations par rapport aux valeurs nominales avec un voyant rouge d'avertissement et un message d'invitation à vérifier l'assemblage. Il est par conséquent possible de détecter des raccords qui n'ont pas été correctement mis en place, de les vérifier et de régler le problème (par exemple si la bague a été montée à l'envers).

En mode automatique, l'opérateur ne peut ni désactiver la détection automatique de l'outil, ni les valeurs d'assemblage stockées et l'affichage des messages d'erreur (voyant rouge d'avertissement et affichage).

En mode manuel, différentes valeurs d'assemblage peuvent être définies. On active le mode manuel à l'aide d'un interrupteur au pied. La clé est fournie avec chaque appareil.

L'appareil est disponible en deux versions:

- Le modèle rapide EOMAT PRO 22 pour des tailles de tube jusqu'à 20-S/22-L. Il est équipé d'une tête d'assemblage compacte adaptée aux coudes à faible rayon de courbure.
- Le modèle puissant EOMAT PRO 42 équipé d'une tête d'assemblage robuste pour toutes les tailles de tube jusqu'à 38-S/42-L

Données techniques

Application :	Production en série économique de raccords de tube Parker EO Assemblage de raccords EO-2 et de raccords vissés à bague progressive PSR Parker Assemblage de raccords vissés à bague coupante selon la norme DIN EN ISO 8434-1
Processus :	Mode automatique PSR : Assemblage commandé par la course avec contrôle de cohérence Mode manuel et EO-2 : Assemblage avec contrôle de pression sans détection d'erreur
L'assemblage requiert :	EO-2 : Écart à combler PSR : 1 tour ½ de l'écrou du raccord Autres produits : Voir la documentation du fabricant
Matériau du tube :	Acier, acier inoxydable, cuivre, polyamide
Caractéristiques du tube :	Tous les tubes dont l'utilisation est autorisée avec des raccords EO Parker
Diamètre du tube :	EOMAT PRO22 : 4 à 22 mm (sauf pour EO-2 – 20-S) EOMAT PRO42 : 4 à 42 mm
Gamme :	LL, L et S
Plus petit rayon de cintrage à 180° :	EOMAT PRO22 : env. 35,0 mm EOMAT PRO42 : env. 70,0 mm
Identification de l'outil :	Utilise la technologie RFID, l'émetteur-récepteur étant intégré dans le cône d'assemblage MOK
Détection d'erreur :	Contrôle de cohérence des paramètres d'assemblage après assemblage Messages et voyants d'avertissement
Écran :	
Langues disponibles :	Allemand, anglais, français, espagnol, italien
Écran :	Mode automatique : Type de raccord vissé, diamètre du tube et plage Mode manuel : Réglage de pression Compteur de pièces (réinitialisable)
Messages d'erreur :	« Vérifier le résultat de l'assemblage » en cas de détection de paramètres d'assemblage non cohérence Rappel pour vérification de l'outil toutes les 50 utilisations Rappel pour changement de l'outil lorsque

Outils de montage

	la fin de sa durée de vie est atteinte. Avertissement en cas de valeurs critiques de température et de niveau d'huile hydraulique
Vitesse :	EOMAT PRO22 : env. 1,0 s pour effectuer la course, env. 8 à 10 s pour le cycle complet EOMAT PRO42 : env. 2,0 s pour effectuer la course, env. 10 à 12 s pour le cycle complet
Quantité pour production économique :	Au moins 100 assemblages par jour environ
Durée de fonctionnement :	100%
Bruit :	Inférieur à 75 dB (A)
Température ambiante :	0 °C à +40 °C
Température de stockage :	-25 °C à +60 °C
Paramètres :	Humidité sans condensation
Dimensions :	620 mm (L)×735 mm (l)×340 mm (H) environ
Poids :	90 kg
Ressources opérationnelles :	Huile hydraulique Esso Nuto H32 ou équivalent (plein fait avant livraison)
Alimentation électrique :	400 V triphasé 50 Hz 1100 W
Cordon d'alimentation :	Câble de 5 m avec fiche d'inversion de phase CEE 16
Outils :	EOMAT PRO22 : Cônes d'assemblage MOK PRO et supports arrière compacts MOS EOMAT PRO42 : Cônes d'assemblage MOK PRO et plaques support standard GHP
Lubrifiant :	EO-Niromont
Équipement d'essai :	Jauge de position AKL

EOMAT PRO – Caractéristiques et avantages

- Faibles coûts unitaires grâce à son entraînement hydraulique rapide et efficace
- Tête de montage compacte pour les coudes complexes à faible rayon de courbure
- Longue durée de vie des outils d'assemblage
- Les réglages sont automatiquement lus à partir de l'outil
- La commande par la course permet d'obtenir un raccordement de bonne qualité et reproductible
- En mode automatique, l'opérateur ne peut ajuster les paramètres d'assemblage
- Écran affichant le nombre de pièces traitées et les messages d'erreur
- Outils adaptatifs pour des paramètres d'assemblage optimaux et meilleure détection d'erreur possible
- Le volume d'huile et la puissance de chauffe sont prévus pour permettre un travail en série en continu ou par postes
- L'interrupteur au pied apporte une grande souplesse à l'opérateur

Utilisation

Le guide d'utilisation contient des instructions d'assemblage détaillées et des informations relatives à la sécurité

1. Insérer le cône d'assemblage et la plaque support
2. En mode automatique, l'écran affiche le type de montage et les dimensions
3. Monter le tube avec l'écrou et la bague du raccord
4. Appuyer sur le bouton START et le maintenir enfoncé
5. Tenir fermement le tube pendant tout le processus d'assemblage et le pousser jusqu'à la butée
6. Le processus d'assemblage est terminé lorsque le vérin revient à sa position de départ
7. Effectuer le contrôle de l'assemblage final conformément aux instructions (voir le chapitre E)

Commande

Durée de vie de l'outil

Les outils d'assemblage sont soumis à l'usure et doivent être nettoyés et contrôlés périodiquement (au moins tous les 50 assemblages) (pour des instructions de contrôle, voir le chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer des défaillances dangereuses des assemblages et doivent être remplacés en temps utile. Il est possible d'atteindre une durée de vie importante en respectant les consignes suivantes :

- Nettoyer et lubrifier périodiquement
- Stocker à l'abri de la poussière et de la corrosion
- Couper et nettoyer soigneusement les extrémités de tube
- Sélectionner et utiliser l'outil approprié
- Utiliser le lubrifiant recommandé

Les cônes d'assemblage MOK PRO sont en acier à outil résistant à l'usure et sont par conséquent adaptés à une production en série. Une fois cette durée de vie atteinte, l'écran affiche un message indiquant qu'un changement d'outil est nécessaire. Dès lors, il est recommandé de remplacer l'outil ; il ne fonctionnera plus en mode automatique. Une fois leur durée de vie atteinte, les cônes d'assemblage ne peuvent être utilisés qu'en mode manuel.

Machine/Type	Référence
Appareil EOMAT PRO, prêt à l'emploi avec clé pour sélecteur Auto/Manuel et guide d'utilisation, rempli d'huile hydraulique, sans outillage ni accessoires	
EOMAT PRO22 Tubes de 4 à 22 mm 400 V, 50 Hz, triphasé Location (loyer mensuel) Location avec option d'achat (LOA 2 ans)	EOMATPRO22400V EOMATPRORENTFEE EOMATPROLEASEFEE
EOMAT PRO42 Tubes de 4 à 42 mm 400 V, 50 Hz, triphasé Location (loyer mensuel) Location avec option d'achat (LOA 2 ans)	EOMATPRO42400V EOMATPRORENTFEE EOMATPROLEASEFEE
Accessoires/Article	
EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR
Interrupteur au pied	FOOTSWITCHSAFETYKIT
Fixation pour MOK	EOMATPRO/CLIP
Clé de rechange pour sélecteur	EOMATPRO/KEY
«Brochure commerciale EOMAT PRO – FR»	4043 via Parker Catalogueservice EMDC
Guide d'utilisation UK/DE/FR/IT/ES	EOMATPRO/MANUAL
Maintenance préventive	EOMATPRO/INSPECTION

Outils d'assemblage de raccords vissés pour EO

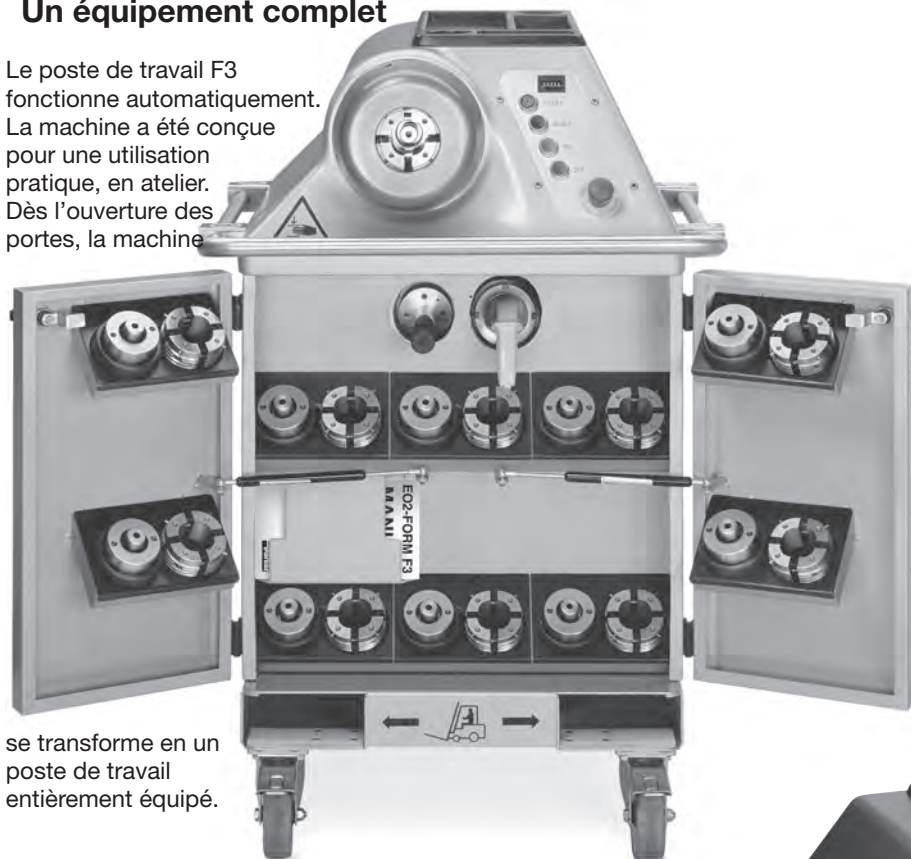
Taille		Référence						
Série	Ø ext. tube (mm)	Cône d'assemblage adaptatif pour bague progressive	Cône d'assemblage standard pour bague progressive	Cône d'assemblage standard pour EO-2	Plaque support pour EOMAT PRO42	Plaque support compacte pour EOMAT PRO22	Jauge de contrôle de distance seulement pour bague progressive	Pièce d'essai pour cône d'assemblage
LL	04	MOK04LLPRORW	MOK04LLPRO	–	GHP04X	GHP04PRO	AKL04LL	KONU04LL
	06	MOK06LLPRORW	MOK06LLPRO	–	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LL	KONU06LL
	08	MOK08LLPRORW	MOK08LLPRO	–	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LL	KONU08LL
	10	MOK10LLPRORW	MOK10LLPRO	–	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10LL
	12	MOK12LLPRORW	MOK12LLPRO	–	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12LL
L	06	MOK06LPRORW	MOK06LPRO	MOKEO206LPRO	GHO06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08LPRORW	MOK08LPRO	MOKEO208LPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10LPRORW	MOK10LPRO	MOKEO210LPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10L
	12	MOK12LPRORW	MOK12LPRO	MOKEO212LPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12L
	15	MOK15LPRORW	MOK15LPRO	MOKEO215LPRO	GHP15X	GHP15PRO	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LPRORW	MOK18LPRO	MOKEO218LPRO	GHP18X	GHP18PRO	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LPRORW	MOK22LPRO	MOKEO222LPRO	GHP22X	GHP22PRO	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LPRORW	MOK28LPRO	MOKEO228LPRO	GHP28X	–	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LPRORW	MOK35LPRO	MOKEO235LPRO	GHP35X	–	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LPRORW	MOK42LPRO	MOKEO242LPRO	GHP42X	–	AKL42L	KONU42L
S	06	MOK06SPRORW	MOK06SPRO	MOKEO206SPRO	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08SPRORW	MOK08SPRO	MOKEO208SPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10SPRORW	MOK10SPRO	MOKEO210SPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10S	KONU10L
	12	MOK12SPRORW	MOK12SPRO	MOKEO212SPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12S	KONU12L
	14	MOK14SPRORW	MOK14SPRO	MOKEO214SPRO	GHP14X	GHP14PRO	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SPRORW	MOK16SPRO	MOKEO216SPRO	GHP16X	GHP16PRO	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SPRORW	MOK20SPRO	MOKEO220SPRO	GHP20X	GHP20PRO	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SPRORW	MOK25SPRO	MOKEO225SPRO	GHP25X	–	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SPRORW	MOK30SPRO	MOKEO230SPRO	GHP30X	–	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SPRORW	MOK38SPRO	MOKEO238SPRO	GHP38X	–	AKL38S	KONU38S
		Programmable avec paramètres individuels pour contrôles de cohérence	Programmé avec paramètres universels sans détection d'erreurs efficace	Programmé avec paramètres universels sans détection d'erreurs efficace	Également adapté à EO-KARRYMAT et tous appareils EOMAT de Parker	Convient uniquement à l'appareil EOMAT PRO22 de Parker	Pour vérifier le résultat de l'assemblage des bagues progressives du Parker EO (pas pour EO-2)	Pour vérifier l'usure des cônes d'assemblage MOK pour les bagues progressives (pas MOK EO-2)

Outils de montage

Poste de travail F3

Un équipement complet

Le poste de travail F3 fonctionne automatiquement. La machine a été conçue pour une utilisation pratique, en atelier. Dès l'ouverture des portes, la machine



se transforme en un poste de travail entièrement équipé.

Le devant de la machine intègre un magasin d'outils dans lequel les outils sont rangés prêt à l'emploi, propres et bien visibles. Aucun autre établi ni étagère à outils n'est nécessaire. Des outils spéciaux de manutention facilitent la préparation de la machine et le changement d'outil. Grâce à la reconnaissance automatique des outils, il suffit à l'utilisateur d'appuyer sur le bouton de démarrage pour que le tube soit formé, en une seule opération. Les liaisons EO2-FORM sont donc particulièrement faciles à réaliser. La haute fiabilité des machines EO2-FORM F3 est due à une hydraulique d'entraînement puissante ainsi qu'à des outils de déformation robustes.

- Machine d'atelier pour une utilisation universelle
- Diam. ext. Du tube 6 à 38/42 mm
- Temps de cycle env. 20 seconds

Poste de travail PRO22

Pour de grandes séries de tubes

Le poste de travail PRO22 se base sur la technologie éprouvée EO2-Form, il a été optimisé spécialement pour la préparation économique de tubes pour montage sur les raccords EO2-FORM, la machine de production PRO22 travaille bien plus rapidement et est capable de préparer des coudes à plus faible rayon de courbure. L'entraînement et le refroidissement, tous deux puissants, permettent une production de masse en continu. La machine travaille très silencieusement et avec très peu de vibrations.

La nouvelle machine permet d'utiliser des diamètres de tube petits à moyens, de 6 à 22 mm. La tête de montage compacte permet même de traiter des coudes à faible rayon de courbure.

- Machine de production fiable et économique
- Diam. ext. du tube 6 à 22 mm
- Temps de cycle env. 6 secondes
- Avantageuses pour les applications tels que : fabricants de machines agricoles, constructions de machines, poids lourds, chariots élévateurs et autres applications hydrauliques de série.



EO-KARRYFORM

Légère. Portable. Économique.

Grâce à la machine de formage portable EO-KARRYFORM, vous pouvez fabriquer des connecteurs de tubes résistants aux déchirures, en acier et en acier inoxydable, directement au point d'installation.

La machine EO-KARRYFORM permet de fabriquer des tubes de diamètre extérieur compris entre 6 et 42 mm. Cette machine est composée d'un entraînement hydraulique dans un chariot mobile et d'un cylindre de formage, qui peuvent être connectés, en

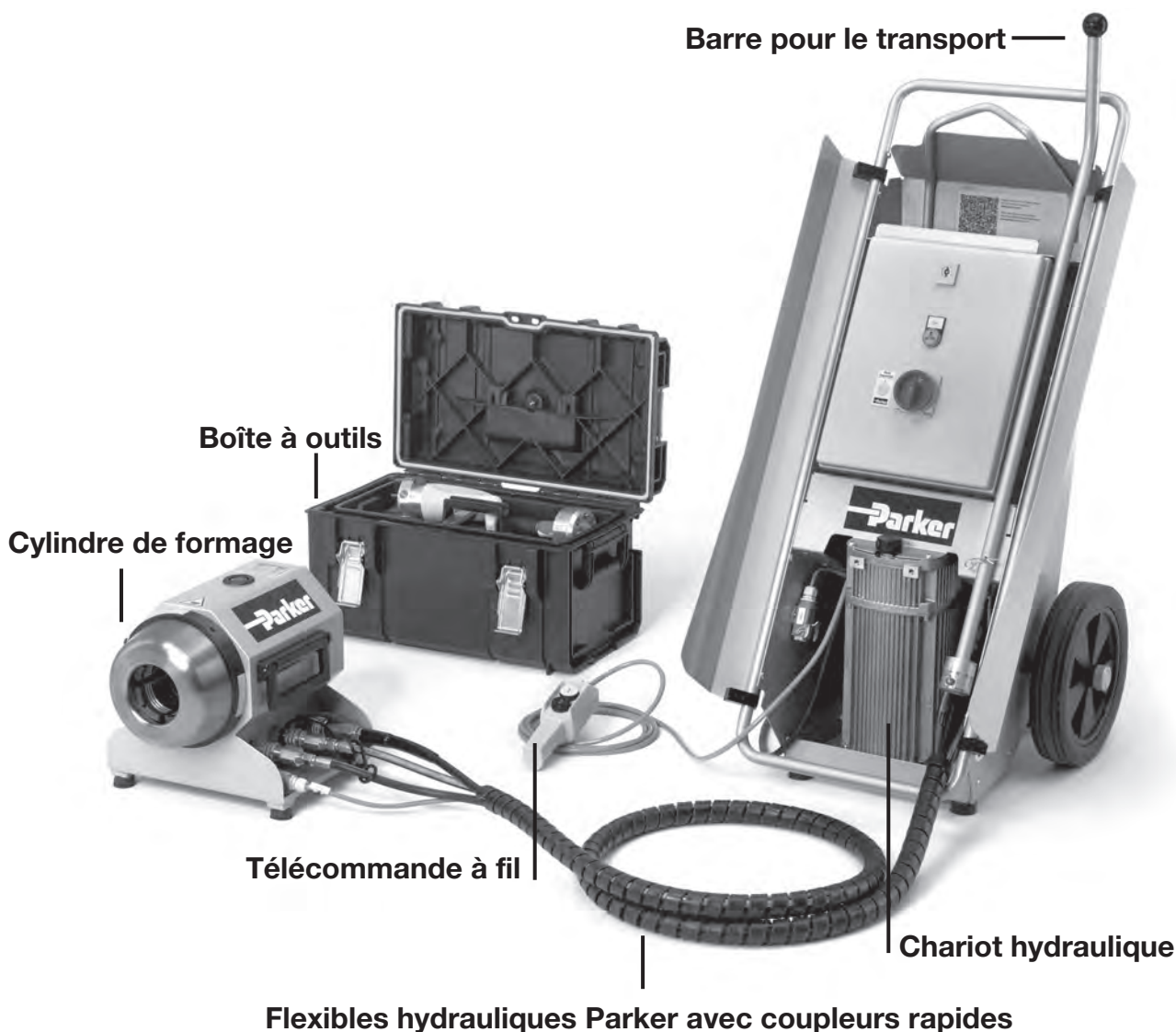
toute sécurité, au moyen de flexibles hydrauliques Parker et de coupleurs rapides. Les outils, composés de matrices de serrage, de broches de formage et d'outils d'insertion, peuvent être transportés séparément dans une boîte à outils dédiée. Cette machine légère pèse environ 135 kg, ce qui permet de la transporter rapidement et en toute sécurité, par exemple, dans un utilitaire approprié, jusqu'au point d'assemblage.

Le concept EO-KARRYFORM est économique dans la mesure où les outils WorkCenter F3 et PRO22 peuvent également être utilisés pour les processus de formage. Le temps

de cycle est d'environ 20 secondes et le coude de 180° le plus petit mesure 115 mm. Cette nouvelle machine peut être facilement déployée pour le service mobile sur site, directement sur le point d'assemblage, et également pour les opérations classiques en atelier.

- Machine portable pour la production de connecteurs de tubes résistants aux déchirures
- Diamètre extérieur du tube de 6 à 42 mm
- Temps de cycle d'environ 20 secondes
- Idéale pour : les ateliers, directement sur le point d'assemblage

Barre pour le transport —



Poste de travail F3, PRO22 et EO-KARRYFORM

Caractéristiques techniques	
Machine	Poste de travail F3, PRO22 et EO-KARRYFORM
Utilisation	Déformation à froid des extrémités de tube pour raccords EO2-Form
Procédé	Refoulement axial
Convient pour	Raccords de tube EO conformes à la norme DIN EN ISO 8434-1 Liaison par tuyaux souples selon la norme DIN 71550
Spécification de tube	
Tube en acier	E235 / ST37.4; E355 / ST52.4
Tube en inox	1.4571
Autres matériaux	CuNiFe, Duplex et autres sur demande
Chaudières	Tubes pour construction de turbines sur demande
Outils	interchangeables
Mors	Jeux de mors en une pièce «MF3», un type par diam. ext. de tube
Poinçons	Poinçon à broche interne «BF3», un type par diam. ext. de tube, épaisseur de paroi et matière
Fonction	
Remplacement d'outil	manuel
Réglage	Reconnaissance automatique des outils et réglage de la pression
Bridage de tube	hydraulique
Formage	hydraulique
Commande	Déroulement automatique: après appui sur la touche START: Bridage – Déformation – Débridage – Libération
Conditions environnementales	
Température de travail	+10 ... +50°C
Humidité relative de l'air	Max. 90 %, sans condensation

Type	Poste de travail F3	Poste de travail PRO22	EO-KARRYFORM
Spécifications			
Type	Machine d'atelier universelle	Machine de production puissante	Machine de formage portable
Construction	Poste de travail	Poste de travail	Machine portable pour les ateliers, directement sur le point d'assemblage
Utilisation	série moyenne	grande série	série moyenne
Masse	330 kg env.	375 kg env.	Entraînement hydraulique : 69 kg Cylindre de formage : 67.5 kg Boîte à outils : environ 10 kg
Dimensions (LxIxH)	660x800 (ouvert : 1.300)x1.150	660x800 (ouvert : 1.300)x1.200	Entraînement hydraulique : 500 x 600 x 1200 Cylindre de formage : 330 x 420 x 325 Boîte à outils : 335 x 550 x 310 Longueur des flexibles hydrauliques : 3150
Tension d'alimentation	400 V, 50 Hz, triphasé 230 V, 50 Hz, triphasé 440 V, 60 Hz, triphasé	400 V, 50 Hz, triphasé	230 V, 50 Hz, 1 phasé
Puissance d'entraînement moteur électrique	4 kW	4 kW	1.1 kW
Refroidisseur à huile	en option	standard	—
Performances			
Tube acier ST37.4	6x1 ... 38x7/42x4	6x1 ... 20x2/22x2	6x1 ... 38x7/42x4
Tube acier inox 316Ti	6x1 ... 38x5/42x3	6x1 ... 20x2/22x2	6x1 ... 38x5/42x3
Largeur min. coude en U	130 mm env.	95 mm env.	115 mm
Temps de cycle	15 à 20 s	6 s env.	15 à 20 s
Quantité économique de production	max. 100 déformations/heure max. 200 déformations/heure (avec refroidisseur à huile)	max. 600 déformations/heure	max. 100 déformations/heure
Application	Idéal pour les projets et travaux en atelier, les petites séries et installations sur place. Tubes de toutes les dimensions.	Fabrication économique en série pour tubes de petites à moyennes dimensions.	Idéal pour les projets et travaux en atelier, les petites séries et installations sur place. Tubes de toutes les dimensions.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

1. **Option du système** – La technologie du EO2-FORM est une extension de la gamme de production EO-2 existante depuis 1993. Elle utilise les mêmes joints déjà éprouvés.
2. **Concept poste de travail** – Tous les outils, les aides de maniement et le mode d'emploi se rangent à l'avant de la machine. En ouvrant les portes, la machine se transforme en un poste de travail intégral pour formage des extrémités de tubes. La machine est équipée de cases pratiques pour mètre pliant, crayons, lubrifiants et boîtes pliantes usuelles EO pour écrous de raccord et bagues d'étanchéité. Pas besoin d'établis ni d'étagères supplémentaires.
3. **Facilité d'utilisation** – Un simple appui sur la touche «START» suffit à lancer le formage complet des extrémités de tubes. Aucune opération de «mise à zéro» ou de «réinitialisation» n'est nécessaire entre chaque formage. Pour une production de masse efficace, possibilité d'utiliser un interrupteur à pédale. Un grand autocollant montre le déroulement des opérations ainsi que des tableaux avec masses fonctionnelles.
4. **Changement aisé de l'outillage** – Pour changer l'outillage, vous disposez d'un outil spécial de maintenance, lequel est de forme similaire à un pistolet. Le mors en une seule pièce se remplace ainsi rapidement et en toute sécurité, sans devoir toucher à des surfaces fonctionnelles lubrifiées ou salies. Un autre outil facilite l'insertion du poinçon dans la douille à baïonnette.
5. **Conception complète** – Un jeu d'outils et un jeu de bagues d'étanchéité EO-2 (DOZ) permettent de traiter toutes les dimensions usuelles de tube hydraulique. Même pour les petits diamètres ou les faibles épaisseurs de tube, aucun outillage particulier ni bague d'étanchéité spéciale n'est nécessaire.
6. **Toujours rangé** – Tous les outils et auxiliaires de maniement sont clairement disposés sur le devant de la machine. Rien ne se salit et tout est en ordre.
7. **Déplacement facile** – La machine est équipée de roulettes, pour être déplacée par une seule personne. Des armatures spéciales facilitent de plus le déplacement par grue ou chariot élévateur. La rambarde sert de poignée et de protection lors du transport et permet de fixer des tendeurs. Tous les outils sont en même temps transportés à l'intérieur de la machine.
8. **Simplicité logistique** – EO2-FORM utilise la même bague d'étanchéité standard «DOZ» que EO-2. Avec une référence de commande «FORM ...» vous pouvez commander des jeux complets d'écrous et de bagues d'étanchéité. Cela facilite les approvisionnements et assure une disponibilité optimale avec des stocks minimaux.
9. **Application inox** – Les poinçons pour tube inox présentent une géométrie spéciale pour l'écoulement optimal du matériau ainsi qu'un revêtement de lubrifiant pour une longévité maximale. Tous les poinçons pour tube inox sont repérés d'un point bleu. Les jeux de mors conviennent aussi bien aux tubes acier qu'aux tubes inox.
10. **Principe de fonctionnement éprouvé** – EO2-FORM existe depuis des années sur le marché. Ce système est homologué dans la construction navale, les ouvrages hydrauliques en acier et l'industrie offshore. Il est également autorisé pour les applications de sécurité et dans la construction de presses, d'ascenseurs, de machines lourdes, en hydraulique mobile et en construction mécanique générale. EO2-FORM est testé et validé par des sociétés d'homologation telles que le Germanischer Lloyd, DNV ainsi que par des utilisateurs tels que Daimler-Chrysler.
11. **Economique** – Comparativement au soudage et au brasage, les systèmes EO2-FORM permet un gain de temps énorme. Aucune préparation spéciale du tube n'est nécessaire. Il ne faut en outre qu'une fraction de l'énergie nécessaire au soudage ou au brasage.
12. **Résistance supérieure aux vibrations** – Le procédé provoque un durcissement continu du matériau, on obtient donc une grande résistance aux vibrations.
13. **Résistance mécanique supérieure** – La surface plane entre le raccord de tube et la liaison est assurée par la bague d'appui EO-2 ultra résistante et non par la surface du tube elle-même. En régime permanent, la robustesse de la liaison EO2-FORM est obtenue sans phénomène de tassement ni resserrement de l'écrou.
14. **Universel** – Le poste de travail peut traiter par formage à froid tous les matériaux en acier et en inox pour les utiliser dans les tuyauteries hydrauliques. Il peut également traiter les tubes galvanisés et les matériaux spéciaux tels que le CuNiFe ou le duplex. L'outillage est disponible pour les dimensions métriques des tubes de 6 à 42 mm de diamètre extérieur.
15. **Lieux d'installation exigus** – L'outil compact de bridage permet également de former des extrémités de tubes courtes à faible rayon de courbure.
16. **Minimisation du bruit** – Comparativement aux formages conventionnels de tubes, le profil intérieur apparaissant lors du procédé EO2-FORM est relativement lisse, de sorte qu'aucun dépôt ne peut se former. Simultanément, on réduit ainsi efficacement la chute de pression et le bruit.
17. **Propreté** – Le procédé est propre et sûr. N'utilisant ni produits chimiques ni action de la chaleur, les risques thermiques ou liés aux substances nocives sont exclus.
18. **Tube galvanisé** – Les tubes galvanisés peuvent être traités sans problème. Les opérations et les frais liés à la protection ultérieure des surfaces disparaissent.
19. **Qualité** – Le bridage du tube et le procédé de formage se déroulent automatiquement. Il n'est pas prévu de possibilité de réglage manuel. On obtient ainsi un résultat de montage de grande qualité, sûr et constant.
20. **Une technologie éprouvée** – Depuis 1993, des millions de raccords EO-2 assurent dans le monde entier des liaisons hydrauliques permanentes sans aucune fuite.
21. **Aucune limitation** – EO2-FORM permet d'utiliser la technologie EO-2 même dans les applications spéciales avec des restrictions pour les liaisons à bague coupante, comme les presses hydrauliques, les ascenseurs, les grues ou les ouvrages hydrauliques en acier.

Outils de montage

Poste de travail pour raccords haute pression EO2-FORM

Machine Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Poste de travail pour la déformation d'extrémités de tubes, prêt à l'emploi avec poignée magnétique, manuel utilisateur, sans outils, en caisse de transport spéciale			
Poste de travail universel diam. ext 6-38/42 mm 400 V, 50 Hz, triphasé 230 V, 50 Hz, triphasé 440 V, 60 Hz, triphasé Location (base mensuelle) Location-vente (24 versements)	EO2FORMF3400V EO2FORMF3230V EO2FORMF3440V EO2FORMF3RENTFEE EO2FORMF3LEASEFEE	EO2FORM400VPRO EO2FORMPRORENTFEE EO2FORMPROLEASEFEE	
Dispositif portable mobil diam. ext 6-38/42 mm 230 V, 50 Hz, 1 phasé Location (base mensuelle) Location-vente (24 versements)			EOKARRYFORM230V EOKARRYFORMRENTFEE EOKARRYFORMLEASEFEE
Accessoires Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Lubrifiant pour poinçon : EO-NIROMONT Lubrifiant liquide - pot avec pinceau (250 ccm) Bouteille 0,1 l Recharge 1 l	EONIROMONTAPPLICATOR EONIROMONTFLUESSX LUBSS	EONIROMONTAPPLICATOR EONIROMONTFLUESSX LUBSS	EONIROMONTAPPLICATOR EONIROMONTFLUESSX LUBSS
Kit de recharge refroidisseur pour F3	F3/COOLERSKIT	included	—
Pédale interrupteur	F3/FOOTSWITCH	F3/FOOTSWITCH	F3/FOOTSWITCH
Mors magnétique pour broche de mise en forme	F3/PINHOLDER	F3/PINHOLDER	F3/PINHOLDER
Poignée commode pour les mors de serrage	F3/DIEHOLDER	F3/DIEHOLDER	F3/DIEHOLDER
Logement des mâchoires de serrage	F3/DIECLAMP	F3/DIECLAMP	F3/DIECLAMP
Champs de pression, Ø 8 mm	F3/DIECLAMPSPRING8	F3/DIECLAMPSPRING8	F3/DIECLAMPSPRING8
Champs de pression, Ø 12 mm	F3/DIECLAMPSPRING12	F3/DIECLAMPSPRING12	F3/DIECLAMPSPRING12
Manuel utilisateur, 5 langues : UK, DE, FR, IT, SWE	4033	EO2FORMPRO/MANUAL	4034
Maintenance préventive	EO2FORMF3/INSPECTION	EO2FORMF3/INSPECTION	EOKARRYFORM/INSPECTION

Les poste de travail et chargeurs sont livrés dans des emballages spécifiques – A conserver pour les expéditions futures pour éviter les avaries!

Boîtier de la machine Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Capot	F3/HEADCOVER	F3PRO/08836014	—
Coquille pour capot	F3/TOPTRAY	F3/TOPTRAY	—
Poignée à ailes courtes, sans serrure	F3/DOORLOCK	F3/DOORLOCK	—
Charnière de vissage GD-ZN	F3/DOORHINGE	F3/DOORHINGE	—
Champs de pression gaz	F3/DOORSRING	F3/DOORSRING	—
Bac à outils pour compartiment à outils interne (haut), 6x	F3/TOOLTRAYIN	F3/TOOLTRAYIN	—
Bac à outils pour compartiment à outils interne (bas), 6x	F3/0883611	F3/0883611	—
Bac à outils pour compartiment à outils dans les portes, 2x	F3/TOOLTRAYDOOR	F3/TOOLTRAYDOOR	—
Insert de mors pour bac à outils (utilise une vis M6)	F3/TOOLTRAYPIN	F3/TOOLTRAYPIN	—
Support de mors magnétique	F3/PINHOLDERTRAY	F3/PINHOLDERTRAY	—
Support pour poignée pratique	F3/DIEHOLDERTRAY	F3/DIEHOLDERTRAY	—
Lame à inclinaison	F3/FORKGUIDE	F3/FORKGUIDE	—
Poulie-guide à double stop	F3/FRONTWHEEL	F3/FRONTWHEEL	—
Poulie de support	F3/BACKWHEEL	F3/BACKWHEEL	—

Autocollant Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Autocollant	F3/STICKERPARKER	F3PRO/STICKERPARKER	—
Mode d'emploi simplifié	F3/STICKERINSTRUC	F3PRO/STICKERINSTRUC	—
Lubrification	F3/STICKERLUB	F3/STICKERLUB	—
Grue/bastingage (1 unité)	F3/STICKERCRANE	F3/STICKERCRANE	—
Chariot élévateur	F3/STICKERFORK	F3/STICKERFORK	—

Panneau de commande Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Compteur de pièces	F3/FRONTCOUNTER	F3/FRONTCOUNTER	—
Bouton-poussoir sans panneau de touches	F3/STARTSWITCH	F3/STARTSWITCH	—
Bouton-poussoir lumineux sans lentille	F3/RESETSWITCH	F3/RESETSWITCH	—
Bouton-poussoir lumineux (vert)	F3/ONSWITCH	F3/ONSWITCH	—
Bouton-poussoir lumineux (rouge)	F3/OFFSWITCH	F3/OFFSWITCH	—
Arrêt d'urgence (rouge)	F3/STOPSWITCH	F3/STOPSWITCH	—

Composants de l'outillage Type	Référence F3	Référence PRO22	Référence EO-KARRYFORM
Pointe de baïonnette pour poinçon de formage	F2/PINBOLT	F2/PINBOLT	F2/PINBOLT
Boulon à collet pour mâchoires de serrage	F3/DIESCREW	F3/DIESCREW	F3/DIESCREW
Kit de pièces de rechange pour jeu de mors de serrage (4 broches Ø 4, 4 ressorts Ø 8, 4 ressorts Ø 12, 4 vis)	F3/DIEKIT	F3/DIEKIT	F3/DIEKIT



Poste de travail pour raccords haute pression EO2-FORM

Mâchoires de serrage MF3EO-2			Poinçon de formage BF3EO-2		
Ø ext. tube	Mors pour tubes en acier Référence	Mors pour tubes en acier inox Référence	Ø x s	Poinçon pour tubes en acier Référence	Poinçon pour tubes en inox Référence ¹⁾²⁾
06-L/S	MF3EO2P306	MF3EO2P306	06x1,0 06x1,5 06x2,0	BF3EO206X1S BF3EO206X1.5S BF3EO206X2S	BF3EO206X1SS BF3EO206X1.5SS
08-L/S	MF3EO2P308	MF3EO2P308	08x1,0 08x1,5 08x2,0 08x2,5	BF3EO208X1S BF3EO208X1.5S BF3EO208X2S BF3EO208X2.5S	BF3EO208X1SS BF3EO208X1.5SS
10-L	MF3EO2P310	MF3EO2P310	10x1,0 10x1,5 10x2,0	BF3EO210LX1S BF3EO210LX1.5S BF3EO210LX2S	BF3EO210LX1SS BF3EO210LX1.5SS BF3EO210LX2SS
10-S	MF3EO2P310	MF3EO2P310	10x1,5 10x2,0 10x3,0	BF3EO210SX1.5S BF3EO210SX2S BF3EO210SX3S	BF3EO210SX1.5SS BF3EO210SX2SS
12-L	MF3EO2P312	MF3EO2P312	12x1,5 12x2,0	BF3EO212LX1.5S BF3EO212LX2S	BF3EO212LX1.5SS BF3EO212LX2SS
12-S	MF3EO2P312	MF3EO2P312	12x1,5 12x2,0 12x3,0	BF3EO212SX1.5S BF3EO212SX2S BF3EO212SX3S	BF3EO212SX1.5SS BF3EO212SX2SS
15-L	MF3EO2P315	MF3EO2P315	15x1,0 15x1,5 15x2,0	BF3EO215X1S BF3EO215X1.5S BF3EO215X2S	BF3EO215X1.5SS BF3EO215X2SS
16-S	MF3EO2P316	MF3EO2P316SS	16x2,0 16x2,5 16x3,0	BF3EO216X2S BF3EO216X2.5S BF3EO216X3S	BF3EO216X2SS BF3EO216X2.5SS BF3EO216X3SS

Poste de travail pour raccords haute pression EO2-FORM

Ø ext. tube	Mors pour tubes en acier Référence	Mors pour tubes en acier inox Référence	Ø x s	Poinçon pour tubes en acier Référence	Poinçon pour tubes en inox Référence ¹⁾²⁾
18-L	MF3EO2P318	MF3EO2P318SS	18x1.5 18x2.0	BF3EO218X1.5S BF3EO218X2S	BF3EO218X1.5SS BF3EO218X2SS
20-S	MF3EO2P320	MF3EO2P320SS	20x2.0 20x2.5 20x3.0 20x3.5	BF3EO220X2S BF3EO220X2.5S BF3EO220X3S BF3EO220X3.5S	BF3EO220X2SS BF3EO220X2.5SS BF3EO220X3SS
22-L	MF3EO2P322	MF3EO2P322SS	22x1.5 22x2.0	BF3EO222X1.5S BF3EO222X2S	BF3EO222X1.5SS BF3EO222X2SS
25-S	MF3EO2P325	MF3EO2P325SS	25x2.0 25x2.5 25x3.0 25x4.0	BF3EO225X2S BF3EO225X2.5S BF3EO225X3S BF3EO225X4S	BF3EO225X2SS BF3EO225X2.5SS BF3EO225X3SS
28-L	MF3EO2P328	MF3EO2P328SS	28x2.0 28x2.5 28x3.0	BF3EO228X2S BF3EO228X2.5S BF3EO228X3S	BF3EO228X2SS BF3EO228X2.5SS
30-S	MF3EO2P330	MF3EO2P330SS	30x2.5 30x3.0 30x4.0 30x5.0	BF3EO230X3S BF3EO230X4S BF3EO230X5S BF3EO235X2S	BF3EO230X3SS BF3EO230X4SS
35-L	MF3EO2P335	MF3EO2P335SS	35x2.0 35x2.5 35x3.0	BF3EO235X3S	BF3EO235X2SS BF3EO235X2.5SS BF3EO235X3SS
38-S	MF3EO2P338	MF3EO2P338SS	38x3.0 38x4.0 38x5.0 38x6/7	BF3EO238X3S BF3EO238X4S BF3EO238X5S BF3EO238X6+7S	BF3EO238X3SS BF3EO238X4SS BF3EO238X5SS
42-L	MF3EO2P342	MF3EO2P342SS	42x2.0 42x3.0	BF3EO242X2S BF3EO242X3S	BF3EO242X2SS BF3EO242X3SS

Outils de déformation de tube DIN 71550

 Mâchoires de serrage MF3EO-2		 Poinçon de formage BF3EO-2		
Ø ext. tube	Mors pour tubes en acier et en inox Référence	Ø x s	Poinçon pour tubes en acier Référence	Poinçon pour tubes en inox Référence ¹⁾²⁾
10	MF3EO2P310	10x1,5	BF3DIN7155010X1.5S	
12	MF3EO2P312	12x1,5	BF3DIN7155012X1.5S	BF3DIN7155012X1.5SS
15	MF3EO2P315	15x2,0	BF3DIN7155015X2S	
18	MF3EO2P318	18x1,5	BF3DIN7155018X1.5S	
20	MF3EO2P320	20x2,5	BF3DIN7155020X2.5S	
22	MF3EO2P322	22x1,5	BF3DIN7155022X1.5S	BF3DIN7155022X1.5SS
25	MF3EO2P325	25x2,0	BF3DIN7155025X2S	BF3DIN7155025X2SS
28	MF3EO2P328	28x1,5 28x2,0	BF3DIN7155028X1.5S	BF3DIN7155028X1.5SS BF3DIN7155028X2SS
30	MF3EO2P330	30x1,5		BF3DIN7155030X1.5SS
32	MF3EO2P332	32x1,5	BF3DIN7155032X1.5S	
35	MF3EO2P335	35x2,0		BF3DIN7155035X2SS

Compatibilité des outillages:

Italique = Outils pour le poste de travail EO2-FORM F3
Normal = Outils pour poste de travail EO2-FORM F3 et PRO22

Sélectionner les mâchoires de serrage et poinçon de déformation selon la dimension

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants:

du tube et la matière.

1) Les poinçons de formage pour tubes inox sont marqués d'un point bleu.

2) Les mandrins des poinçons de formage sont recouverts de TiN.

Les mâchoires de serrage qui sont juste utilisées pour la transformation des tubes inox, doivent être marquées d'un autocollant point bleu afin d'éviter leur usage pour tubes en acier.

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

Outillage à évaser pour raccords Triple-Lok®

Outillage d'évasement – sélection

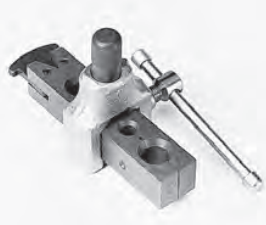



Les appareils manuels à évaser sont appropriés au montage sur site et sur chantiers des raccords Triple-Lok®.

L'outillage manuel à évaser est disponible depuis le simple dispositif d'étau jusqu'aux appareils à pompe manuelle. Le résultat de l'évasement et la qualité de la connexion dépendent en première ligne de l'habileté et de la diligence de l'opérateur. L'outillage manuel n'est par conséquent pas recommandé pour la production industrielle.

Caractéristiques et avantages de l'outillage manuel à évaser

- 1. Flexible** – L'outillage manuel à évaser est portable et ne nécessite aucune alimentation en courant. L'idéal pour montage sur site et réparation sur chantiers.
- 2. Spécial** – Chaque appareil est conçu conformément aux standards Triple-Lok® de Parker. Le raccordement sur le tube est immédiat et sans travail postérieur.

Sélection de l'appareil à évaser en fonction de votre application :

	Outil man. à évaser 1004/210A	Outil manuel à évaser	KARRYFLARE	Parflare ECO
				
Méthode de montage Triple-Lok® O-Lok®	Evasement à percussion inapproprié	Evasement à percussion inapproprié	Evasement traditionnel inapproprié	Evasement traditionnel inapproprié
Spécifications du tube Matières Tube métrique Tube pouce Largeur min. coude en U	Cuivre, acier 6 jusqu'à 16 mm (1004) 1/8 jusqu'à 5/8 (210A) selon l'étau	Cuivre, acier, acier inox. 6 jusqu'à 38/42 mm 1/4" jusqu'à 1 1/2" selon l'étau	Acier, acier inoxydable 6 jusqu'à 38 mm/42 mm 1/4" jusqu'à 1 1/2" 65 mm	Acier, acier inoxydable 6 jusqu'à 38 mm/42 mm 1/4" jusqu'à 1 1/2" 70 mm
Outil Mâchoires de serrage Mandrin à évaser	Outil universel Elément de l'outillage	Blocs d'évasement séparés Mandrin et marteau	Mâchoires d'évasement M15 (mâchoires identiques à EOMAT) Elément de l'outillage	Mâchoires d'évasement M15 (mâchoires identiques à EOMAT) Elément de l'outillage
Service Evasement Réglage du processus Maintien du tube	Marteau Manuel Manuel	Marteau Manuel Manuel	Pompe à main Pression d'après tableau Automatique	électrohydraulique Pression d'après tableau Automatique
Spécifications Construction Poids Mesures (LxLxH)	Outillage à évaser pour usage à l'étau environ 1,5 kg –	Outillage à évaser pour usage à l'étau – –	ordinateur portable environ 29 kg 750x360x260 mm	ordinateur portable environ 30 kg 750x360x300 mm
Rendement Temps de cycle: Capacité de production: Qualité	de 1 à 3 mn 10 évasements par semaine dépendant de l'opérateur	de 1 à 3 mn 10 évasements par semaine dépendant de l'opérateur	de 30 à 60s max. 50 évasements par jour Bonne qualité répétitive	de 15 à 20 s max. 100 évasements par jour processus contrôlé
Application	Uniquement les réparations sur site limitées aux petites tailles et à un montage individuel. Solution de secours pour les réparations jusqu'à ce qu'une conduite de substitution de fabrication industrielle soit disponible.		Utilisation sur site ou chantier. Petites quantités.	Machine portable pour travaux de réparation et d'atelier

Outils de montage

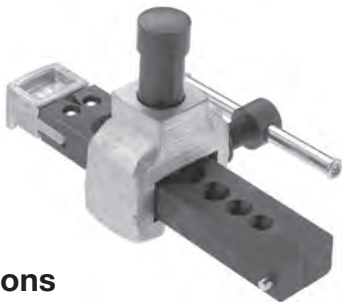
Outillage manuel à évaser pour raccords Triple-Lok®

L'outillage à évaser 37° est destiné à l'emploi avec des tubes en cuivre, en alliage d'aluminium ou en acier de faible épaisseur voire en acier inoxydable. L'extrémité du tube est tout d'abord tendu dans un bloc à évaser et celui-ci à son tour dans un étau. Un mandrin à évaser est fiché à l'aide d'un marteau. Des jeux d'outillage en dimensions métriques ou pouces sont disponibles pour chaque taille de tube.

Les outils manuels suivants sont appropriés pour les réparations sur site ou chantiers.

Ils sont inappropriés aux tubes à paroi épaisse ou à la production. Un étau stable est requis pour le montage sur site.

Outillage à évaser combiné 1004 pour tubes métriques en petites dimensions



Spécifications

Construction :	Outillage manuel à évaser pour petites réparations sur site
Méthode de montage :	Evasement à percussion
Evasement à 37° :	Connexion Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Matière du tube :	Cuivre, aluminium et acier
Diamètre du tube :	6 jusqu'à 16 mm, tube métrique
Épaisseur du tube :	max. 15% du Ø ext. du tube
Accessoires :	Etau stable et marteau
Performance :	Temps de cycle : de 1 à 3 min
Capacité :	10 évasements par semaine

Caractéristiques, avantages et bénéfices

1. **Léger** – L'emploi de l'outillage manuel à évaser est partout possible.
2. **Rapide** – L'outillage manuel à évaser peut être utilisé pour des réparations de secours, jusqu'à ce qu'un tube de substitution de fabrication mécanique soit disponible.

Applications

- Réparations sur site des engins agricoles et des engins de chantier.
- Travaux divers d'atelier
- Service mobile de réparation

Fonctionnement

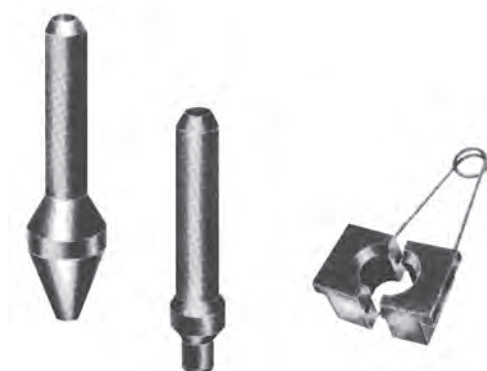
1. Serrer à ras l'extrémité du tube dans les mâchoires du bloc d'évasement
2. Nettoyer et lubrifier le bout du tube et le mandrin à évaser
3. Réaliser l'évasement à l'aide de quelques vigoureux coups de marteau
4. Desserrer l'étau et extraire le tube

Instructions détaillées pour le montage du Triple-Lok®, voir chapitre E

Commande

Type	Référence
Combinaison-dispositif d'évasement	1004-74M
Appareil intégral	
Combinaison de mâchoires et mandrin	
Lubrifiants pour outillage :	
EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR

Outillage manuel à évaser pour tubes métriques et pouces



Spécifications

Construction:	Outillage manuel à évaser pour petites réparations sur site
Méthode de montage:	Evasement à percussion
Evasement à 37°:	Connexion Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
Matière du tube:	Cuivre, aluminium, acier et acier inoxydable
Diamètre du tube:	6 à 38 mm/1/4" jusqu'à 1 1/2"
Épaisseur du tube:	max. 15% du Ø ext. du tube, max 10% du Ø ext. du tube pour les tubes de diamètres extérieurs supérieurs à 20 mm
Accessoires:	Etau stable et marteau
Performance:	Temps de cycle: de 1 à 3 min
Capacité:	10 évasements par semaine

Procédure

1. Serrer à ras l'extrémité du tube dans les mâchoires du bloc d'évasement
2. Nettoyer et lubrifier le bout du tube et le mandrin à évaser
3. Réaliser l'évasement à l'aide de quelques vigoureux coups de marteaux
4. Utiliser le mandrin de pré-évasement pour Ø ext. du tube à partir de 20 mm/3/4
5. Desserrer l'étau et extraire le tube

Instructions détaillées pour le montage du Triple-Lok®, voir chapitre E




Outillage pour tubes métriques			
Ø ext. du tube mm	Mandrin de présertissage- Référence	Poinçon d'évasement Référence	Mâchoires de serrage Référence
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Outillage pour tubes pouces			
Ø ext. du tube pouce	Mandrin de présertissage- Référence	Poinçon d'évasement Référence	Mâchoires de serrage Référence
1/4"		P17408	M04742
5/16"		P17408	M05742
3/8"		P17408	M06742
1/2"		P17414	M08742
5/8"		P17414	M10742
3/4"	P1E	P17418	M12742
7/8"	P1E	P17422	M14742
1"	P1E	P17422	M16742
1 1/4"	P1E	P17432	M20742
1 1/2"	P1E	P17438	M24742

Type	Référence
Lubrifiants pour outillage: EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR

KARRYFLARE : machine portable d'évasement pour raccords Triple-Lok®



KARRYFLARE est une machine portable pour réaliser facilement sur site, à la force humaine, des évasements à 37° de tubes de grande dimension en acier et en inox. Elle est composée d'un bloc d'évasement et d'une pompe manuelle. La pression d'évasement est lue directement sur manomètre très lisible. KARRYFLARE est idéal pour les petites quantités de tubes. Elle est pratique, simple à utiliser, à transporter. Tous ses composants sont solidement fixés.

Caractéristiques techniques

Application : Evasement 37° selon ISO 8434-2/SAE J514
 Pour liaison sur raccords Triple-Lok®
 Diamètres de tube : Tubes de 6 à 38 mm – ¼" à 1 pouce ½"
 Max. Diamètres de tube :
 38 x 4 mm – 1 pouce ½" x 0.120"
 Matière de tube : Acier et acier inoxydable
 Largeur min. coude en U : 70 mm
 Poids : environ 29 kg
 Dimensions : L 750 mm x l 360 mm x H 260 mm
 Huile hydraulique : H-LP32-1.2I

Commande

Machine KARRYFLARE et accessoires

Description	Référence
KARRYFLARE Machine d'évasement KARRYFLARE comprenant la pompe manuelle, un réservoir d'huile rempli, l'outil d'évasement à 37°, le tout dans un emballage portable. Les outils d'évasement « M15 » doivent être commandés séparément.	KARRYFLARE
Accessoires	
Lubrifiant 0,25 L	EONIROMONTFLUESSX
EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR
Bulletin	LEAF/4049-D1/UK/DE
Pièces de rechange	
Bloc d'évasement, complet	KARRYFLARE/BLOC
Outil d'évasement 6–38mm avec joint	KARRYFLARE/FPIN
Outil d'évasement 42 mm avec joint	KARRYFLARE/FPIN42
Butée de tube avec guide	KARRYFLARE/TSTOPKPL
Autocollant des pressions	KARRYFLARE/CHART

Performance

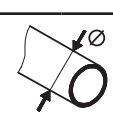
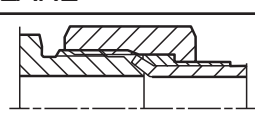
Temps de cycle : de 30 à 60s
 Capacité : environ 50 évasements par jour

Caractéristiques, avantages et bénéfices

1. Evasement sur site
2. Fonctionnement très simple
3. Machine portable ne nécessitant aucune énergie extérieure
4. Qualité d'évasement identique aux machines EOMAT
5. Gain de temps et d'efforts par rapport aux machines à impact manuel
6. Résultat sûr et répétitif
7. Tous les composants sont placés de façon ergonomique
8. Machine robuste, boîtier de transport léger
9. Poignée télescopique et roues de transport
10. Utilisation de l'outillage existant (EOMAT/1015)

Applications

- Evasement de tubes à 37° en petite quantité
- Réparation sur site d'engins de TP et agricole
- Atelier de réparation et services maintenance
- Service de réparation mobile

KARRYFLARE		
 ext. tube Ø [mm] – Ø [pouce]		 Triple-Lok®, P [bar]
6	1/4	35
8	5/16	45
10	3/8	60
12	1/2	60
14		80
15		100
16	5/8	100
18		120
20	3/4	160
22		160
25	1	180
28		215
30	1 1/4	230
35		270
38	1 1/2	280
42		320

Parflare ECO

Machine d'évasement portable pour raccords hydrauliques Triple-Lok®-JIC 37°



Parflare ECO Économique – Simple – Sûre

Une machine économique totalement conçue pour le montage des raccords Triple-Lok® JIC37°. La Parflare ECO est une machine robuste et portable. Machine électro-hydraulique simple à utiliser avec réglage de la pression par manomètre digital. La Parflare ECO est la machine idéale pour les installateurs et monteurs de raccords hydrauliques.

Domaines d'application :

Réparation et maintenance de tubes hydrauliques en atelier ou sur site.

Avantages pour le technicien :

- évasement professionnel
- économie de temps et d'énergie grâce au moteur électrique
- opération simple
- légère et portable
- robuste et mobile

Avantages pour l'acheteur :

- investissement faible
- coût d'exploitation très faible
- réutilisation de l'outillage des machines précédentes
- ratio prix performance imbattable

La machine est parfaite pour une utilisation fréquente mais pas pour des grandes quantités quotidiennes de tube.

Données techniques	
Application :	Tubes évasés à 37° pour raccords Triple-Lok®
Procédure :	Formage axial par poignon de déformation
Evasement :	37° selon DIN EN ISO 8434-2
Matière de tube :	Acier et acier inoxydable
Diamètres de tube :	6 à 42 mm/1/4" à 1 1/2"
Largeur min. coude en U :	70 mm
Vitesse :	Temps de cycle de 15 à 20s/temps de cycle total de 20 à 30s
Capacité de production :	Maxi 100 évasements par jour
Dimensions (LxIxH):	750x300x360 mm
Poids :	30 kg
Utilisation en continue	50 %
Caractéristiques électriques :	Version pour l'Europe: 230 V monophasé 50 Hz 700 W Version pour les Etats-Unis: 110 V monophasé 60 Hz 700 W

Commande	Référence
Machine Parflare ECO de base, prête à l'emploi, inclus le manuel d'opération, KARRYFLARE/FPIN installé, «M15» Mâchoires doit être commandé séparément	EU Version: PARFLAREECO230V US Version: PARFLAREECO110V
Brochure	BUL/4048/DE à commander à l'EMDC
Manuel d'opération UK/DE/FR/IT/ES	PARFLAREECO/MANUAL
Maintenance préventive	PARFLAREECO/INSP
Autocollant des pressions d'évasement	PARFLAREECO/CHART
Poinçon d'évasement 6-38 mm, avec joint torique	KARRYFLARE/FPIN
Poinçon d'évasement 42 mm, avec joint torique	KARRYFLARE/FPIN42

Mode opératoire :

Pour les instructions d'assemblage voir notre manuel de raccordement hydraulique 4100, chapitre E. Pour les instructions de sécurité, voir le manuel d'utilisation.

1. Insérer le mors et fermer la capot
2. Régler la pression d'évasement à l'écran d'après le tableau situé sur la machine
3. Insérer le tube munit de l'écrou et de la manchette
4. Appuyez sur le bouton START et maintenez le enfoncé
5. Maintenez fermement le tube pendant toute la durée de l'évasement
6. La procédure d'évasement est terminée lorsque le vérin retourne à sa position de départ
7. L'inspection de l'évasement et de l'assemblage final doivent être conformes au manuel d'assemblage

Durée de vie des outils




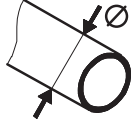

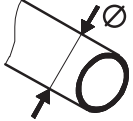
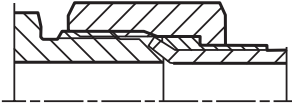
Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants:

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité de tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

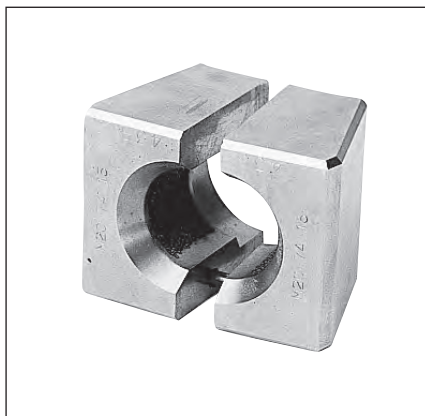
Parflare ECO

Machine d'évasement portable pour raccords hydrauliques Triple-Lok®-JIC 37°

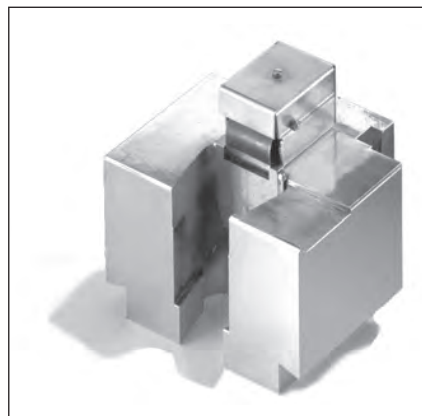
Pression de réglage Parflare ECO

 Parflare ECO 		
 Ø ext. tube  Ø (mm)	 Ø ext. tube  Ø (pouce)	 Triple-Lok® P (bar)
6	1/4	20
8	5/16	25
10	3/8	35
12	1/2	35
14		45
15		60
16	5/8	60
18	3/4	70
20		95
22	1	95
25	1 1/4	110
28		130
30	1 1/2	140
35		165
38		180
42		200

Outillage d'évasement à 37° pour KARRYFLARE, et appareil PARFLARE ECO, EOMAT UNI, II/III



Kit des mâchoires d'évasement M1574



Le dispositif d'évasement doit être installé sur l'EOMAT UNI, II/III

Mâchoires pour tube métrique	
Ø extérieur du tube mm	Référence
6	M157406-1
8	M157408-1
10	M157410-1
12	M157412
14	M157414
15	M157415
16	M157416
18	M157418
20	M157420
22	M157422
25	M157425
28	M157428
30	M157430
32	M157432
35	M157435
38	M157438
38x6	
42	M157442

Mâchoires pour tube pouce	
Ø extérieur du tube pouce	Référence
3/16"	M037415-1
1/4"	M047415-1
5/16"	M157408-1
3/8"	M067415-1
1/2"	M087415
5/8"	M107415
3/4"	M127415
7/8"	M147415
1"	M167415
1 1/4"	M207415
1 1/2"	M157438

Diamètre de l'évasement selon ISO 8434-2/SAE J5/4 pour Triple-Lok®.

Le mandrin d'évasement de la machine KARRYFLARE est intégré dans celle-ci et dans le dispositif d'évasement de l'EOMAT.

Les mandrins d'évasement ne sont pas interchangeables avec les outils Parflange® pour les machines 1025/1040/50.

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

Machines de montage pour O-Lok® et Triple-Lok®

Sélection de la machine Parflange®

Parflange® 1025 et Parflange® 50 sont des machines à évasement orbital conçues pour la déformation à froid des tubes haute pression. Le procédé unique Parflange® se distingue par la déformation de l'extrémité du tube qui est réalisée par roulement et non par une simple insertion de l'outillage dans l'extrémité du tube. La machine Parflange® assure une déformation douce du tube d'où une connexion à résistance élevée. Les manchettes O-Lok sont serties à l'extrémité du tube afin de générer une connexion résistante et rigide.

Caractéristiques, avantages et bénéfices

- 1. Excellente étanchéité** – Le procédé Parflange® assure une étanchéité de qualité et une résistance mécanique élevée.
- 2. Excellente résistance à la flexion alternée** – Contrairement aux procédés



dés traditionnels d'évasement, le procédé Parflange® produit une connexion rigide de la manchette O-Lok® au bout du tube. Les connexions Parflange®/O-Lok® restent fiables sous de sévères conditions de vibration.

- 3. Manutention simple** – Aucune nécessité de programmation ou de réglages. Des résultats de qualité sont obtenus sans réglage manuel.
- 4. Economie** – L'évasement permet un gain de temps énorme en comparaison du soudage ou du brasage. Une préparation spéciale du tube et un traitement postérieur ne sont pas nécessaires et juste une fraction de l'énergie consommée lors du soudage ou du brasage est requise à l'évasement.
- 5. Propreté** – Le procédé Parflange® est sûr et écologique. Des dangers émanant du dégagement de fumées sont exclus

par le non-usage de substances chimiques et l'absence de toute influence de la chaleur.

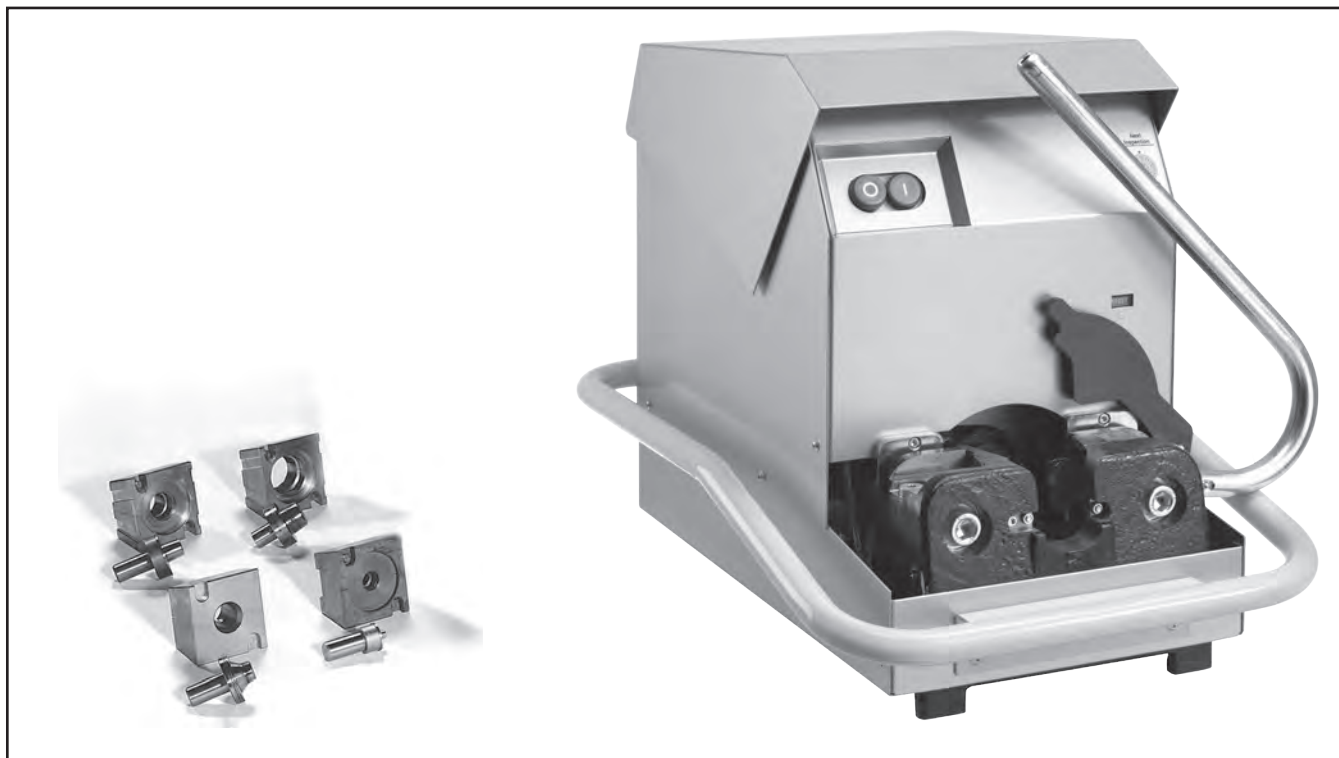
- 6. Les tubes galvanisés** – Le procédé Parflange® permet l'emploi des tubes galvanisés. Les coûts de nettoyage, de galvanisation ou de revêtement sont supprimés.
- 7. Compatibilité des produits** – Les machines Parflange® sont spécialement conçues afin de traduire en pratique la qualité des normes O-Lok® et Triple-Lok®. L'obtention de résultats optimaux est assurée par une synchronisation parfaite des machines, de l'outillage et des produits.
- 8. Technologie éprouvée** – Les machines Parflange® assurent des rendements satisfaisants sous de sévères conditions d'utilisation dans le monde entier depuis plus de dix ans.

Comment sélectionner votre machine Parflange® :

Tableau de sélection	Parflange® 1025		Parflange® 50	
				
Méthode de montage Triple-Lok® O-Lok®	Evasement orbital à 37° Bridage orbital à 90°		Evasement orbital à 37° Bridage orbital à 90°	
Spécifications du tube Matière Dimensions, tube métrique Dimensions, tube pouce Largeur min. coude en U	Acier, acier inoxydable 6 à 25x4 mm Acier/25x2.5 acier inox. O-Lok® ¹⁾ 1/4" à 1x0.120 Acier/1"x0.095 acier inox. O-Lok® ¹⁾ 6 mm à 42 mm / 1/4" à 1 1/2" Triple-Lok® 140 mm		Acier, acier inoxydable 6 à 50 mm 1/4" à 2" 120 mm	
Outils Mâchoires de serrage Mandrin à évaser/à brider	outillage spécial Parflange® M40 ... (ancienne référence: M30 ...) B30 ...		outillage spécial Parflange® M40 ... B30 ...	
Service Réglage Position. des manchettes Position. auto. manchettes Serrage du tube Bridage/évasement Commande du procédé	automatique chargement manuel indisponible manuel propulsion automatique semi-automatique		automatique chargement manuel (BASIC) chargement automatique (PRO) hydraulique propulsion automatique entièrement automatique	
Spécifications Construction Poids Mesures (LxIxH)	appareil mobile environ 85 kg 670x390x460 mm		BASIC machine fixe environ 380 kg 840x700x1035 mm	PRO machine fixe environ 410 kg 840x700x2030 mm
Performance Puissance Tension Durée totale du cycle Utilisation en continue Capacité de production Quantité	1,5 kW 400 V 3 phases environ 50 sec. 80 % max. 100 par jour	1,1 kW 230 V 1 phase environ 60 sec. 80 % max. 50 par jour	4,5 kW 400 V 3 phases environ 15 sec. 100 % max. 500 par jour	4,5 kW 400 V 3 phases environ 15 sec. 100 % max. 1200 par jour
Application	Idéal pour projets, travaux en atelier et entretien Résultats de grande qualité Pas de production en grande série		Machine puissante de production pour des montages économiques, et de qualité	

¹⁾ D'autres tailles sur demande.

Parflange® 1025, machine d'atelier pour O-Lok® et Triple-Lok®



H

La machine Parflange® 1025 a été conçue pour la déformation à froid de tubes à haute pression avec des raccords O-Lok® et Triple-Lok®.

La machine Parflange assure une déformation douce du tube, d'où une connexion à résistance élevée. Les manchettes O-Lok® sont serties à l'extrémité du tube afin de générer une connexion résistante et rigide.

La 1025 est la plus petite machine de la gamme Parflange®. Elle est recommandée pour le montage de petites séries de tubes. La capacité maximale d'évasement du tube est de 25 x 4 mm/1" (tube en acier) et à de 25 x 2,5 mm/1" Parker tube 1.4571 (tuyaux d'autres matériaux doivent être testés pour leur aptitude). L'interchangeabilité aisée des outils et le maniement sans réglage manuel ou programmation constituent les avantages de cette machine. Une alimentation en courant permet l'utilisation de la machine à n'importe quel emplacement.

La Parflange® 1025 est prête à l'emploi dès sa livraison. Les outils Parflange® sont à commander séparément. Des mâchoires spéciales de serrage et des mandrins Parflange® sont requis pour chaque taille de tube.

Spécifications :

Application :	Evasement à 180° pour O-Lok® ; évasement à 37° pour Triple-Lok®
Procédé :	Evasement orbital et bridage selon le procédé Parflange®

Construction :	Machine d'établi pour utilisation en atelier
Matière du tube :	Acier et acier inoxydable
Diamètre du tube :	6 à 25x4 mm Acier/25x2.5 acier inox. O-Lok® ¹⁾ 1/4" à 1x0.120 Acier/1"x0.095 acier inox. O-Lok® ¹⁾ 6 mm à 42 mm / 1/4" à 2" Triple-Lok®
Capacité max. :	tube en acier 25x4/1x0,120 (Ø ext. tube x paroi tube) tube en acier inoxydable 25x2/1x0,095
Largeur min. coude en U :	140 mm
Spécification du tube :	Tube de précision recuit d'adoucissement, étiré à froid sans soudure ou soudé
Performance :	
Temps de cycle	1,5 kW : 50 sec ; 1,1 kW : 60 sec
Capacité de production quantité	1,5 kW : max. 100 ; 1,1 kW : max. 50
Utilisation en continue :	80%
Temps de cycle :	environ 15 à 20 sec.
Outil :	Mandrin d'évasement B30 ou B40 ... et mâchoires de serrage M40 ...
Serrage de l'outillage :	manuel à levier excentrique
Lubrification de l'outillage :	Appareil automatique à lubrifier
Lubrifiants :	EO-NIROMONT LUBSS (rempli à la livraison)
Huile hydraulique :	HLP 23 0,5L (rempli à la livraison)
Installation :	établi stable et alimentation en courant requise
Mesures :	670x390x460 mm
Poids :	85 kg

¹⁾ D'autres tailles sur demande.

Outils de montage

Caractéristiques, avantages et bénéfices

- 1. Excellente étanchéité** – Le procédé Parflange® assure une étanchéité de qualité et une résistance mécanique élevée.
- 2. Excellente résistance aux vibrations** – Contrairement aux procédés traditionnels d'évasement, le procédé Parflange® produit une connexion rigide de la manchette O-Lok® au bout du tube. Les connexions Parflange®/O-Lok® restent fiables sous de sévères conditions de vibrations.
- 3. Manutention simple** – Aucune nécessité de programmation ou de réglages. Des résultats de qualité sont obtenus sans réglage manuel.
- 4. Qualité** – Les fonctions de réglage des machines, de commande des outils et de lubrification sont automatiques, garantissant des résultats de grande qualité.
- 5. Faibles rayons de courbure** – Le dispositif de serrage compact et les mâchoires spéciales conviennent pour le bridage de tubes courts.
- 6. Economie** – L'évasement permet un gain de temps énorme en comparaison au soudage ou au brasage. Une préparation spéciale du tube et un traitement postérieur ne sont pas nécessaires et juste une fraction de l'énergie consommée lors du soudage ou du brasage est requise à l'évasement.
- 7. Propreté** – Le procédé Parflange® est sûr et écologique. Des dangers émanant du dégagement de fumées sont exclus par le non-usage de substances chimiques et l'absence de toute influence de la chaleur.
- 8. Les tubes galvanisés** – Le procédé Parflange® permet l'emploi de tubes galvanisés. Les coûts de nettoyage ou de revêtement sont ainsi supprimés.
- 9. Longévité de l'outillage** – La machine Parflange® 1025 est assortie d'un dispositif automatique de lubrification. Il n'existe pas de risques d'usure précoce de l'outillage même dans les cas de lubrification incorrecte par l'opérateur.
- 10. Compatibilité des produits** – Les machines Parflange® sont spécialement conçues afin de traduire en pratique la qualité des normes O-Lok® et Triple-Lok®. L'obtention de résultats optimaux est assurée par une synchronisation parfaite des machines, de l'outillage et des produits.
- 11. Technologie éprouvée** – Les machines Parflange® assurent des rendements satisfaisants sous de sévères conditions d'utilisation dans le monde entier depuis plus de dix ans.

Applications

Pour utilisation en atelier, dans des projets, la maintenance des installations, montage sur site. Inapproprié à la production en grande série.

3. Commande

Type	Référence
Parflange® 1025 appareil de base Prêt à l'emploi, avec manuel d'utilisation Rempli d'huile hydraulique et de lubrifiant Sans outillage Parflange®	
Appareil de base 400 V, 3 phases, 50 Hz	1025-380VTRI50
Appareil de base 230 V, 1 phase, 50 Hz	1025-220VMONO50
Location (base mensuelle)	1025RENTFEE
Brochure 1025 anglais	4390/UK
Brochure 1025 allemand	4390/DE
Manuel d'utilisation 1025 UK/DE/FR/IT	4390-B5
Maintenance préventive	1025/INSPECTION

Les machines Parflange® sont livrées dans une caisse spéciale à utiliser lors de tous les transports afin d'éviter les risques d'endommagement.

4. Pièces de rechange

Type	Référence
Lubrifiant pour outillage 1L EO-NIROMONT	LUBSS
Courroie d'entraînement	1025/028Polyv
Conduite à cames et vis	1025/0281031
Ensemble d'étanchéité pour réservoir d'huile hydraulique	1025/0281042
Dispositif complet de lubrification	1025/0281200
Retrofit : Réceptacle à huile pour la Parflange 1025 pour recueillir lubrifiant résiduel	1025/OILSUMP

Parflange® 50 poste de travail



Les bacs peuvent être stockés sur le capot de la machine



Accès facile pour l'appoint de lubrifiant outils

La machine Parflange® 50 est un équipement haut de gamme pour la réalisation d'évasements ou de collets aux extrémités de tubes à assembler aux raccords O-Lok® ou Triple-Lok®. Elle combine le côté pratique de la machine EO2-FORM F3 WorkCenter à la technologie éprouvée Parflange® (formage orbital).

Grâce à sa construction très robuste et à ses systèmes de commande précis, la machine Parflange® 50 procure des résultats de haute qualité, une productivité élevée et ceci de façon homogène. La structure de la machine, le système de programmation par cycle et tous les éléments fonctionnels sont conçus pour procurer ergonomie, débit optimal et haut niveau de sécurité. Le bloc d'évasement compact permet le formage de tubes avec coudes courts ou de forme complexe. La durée de vie des outils est augmentée grâce au circuit de lubrification automatique. L'utilisation des outillages est rendu facile grâce aux rangements prévus à cet effet. Les compartiments pour bacs à écrous et manchettes rendent le travail sur une machine Parflange® 50 aussi confortable qu'efficace.

Avantages de Parflange® par rapport au brasage et au soudage

Plus rapide et plus économique – 9 à 12 fois plus rapide que le brasage par induction.

Flexibilité – la production de petites séries est rentable grâce au changement très rapide d'outils.

Préparation du tube simple – le procédé Parflange® ne requiert aucun nettoyage du tube et de la manchette avant et après l'opération.

Sécurité – contrairement au brasage, le procédé Parflange® ne requiert aucun flux, métal d'apport de brasage, produit de nettoyage après brasage ou inhibiteur de corrosion. Le seul additif associé au procédé Parflange® est un lubrifiant non agressif pour l'environnement appliqué sur la bouterolle.

Environnement – le procédé Parflange® est sûr et propre vis-à-vis de l'environnement. Il ne requiert aucune flamme ou autre forme de chauffage. De plus, contrairement au soudage et au brasage, il n'y a aucun dégagement de fumées nocives.

Énergie – le procédé Parflange® n'utilise qu'une fraction de l'énergie nécessaire au soudage ou au brasage.

Résistance à la corrosion – le procédé Parflange® est utilisable sur les matériaux protégés ou non protégés (tube et manchette). On évite ainsi le coût élevé d'une phase de zingage sur les assemblages terminés en utilisant du tube déjà protégé.

Excellente qualité de surface – le procédé Parflange® élimine le risque de fuite toujours possible au niveau du joint soudé ou brasé.

Caractéristiques et bénéfiques

- Économie** – la réalisation d'un collet en bout de tube par bouterolle orbitale est beaucoup plus rapide que l'opération de soudage ou de brasage correspondante. Aucune préparation ou finition spéciale n'est nécessaire. La réalisation d'un collet en bout de tube n'utilise qu'une fraction de l'énergie nécessaire au soudage ou au brasage.
- Tubes zingués** – le procédé Parflange® permet l'utilisation de tubes electro-zingués, ce qui fait économiser le coût d'un traitement final de protection par zingage ou peinture.
- Durée de vie élevée de l'outillage** – la machine Parflange® 50 est équipée d'un dispositif de lubrification automatique qui évite à l'opérateur de lubrifier les outils régulièrement.
- Utilisation des outils Parflange® actuels** – tous les outils existants (mors M40 et bouterolles B30/B40) peuvent être utilisés sur la machine Parflange® 50.
- Concept d'une unité de production intégrée** – une fois les portes ouvertes, la machine se transforme en poste intégré de production de

tubes évasés pour recevoir les raccords O-Lok® et Triple-Lok®. Tous les outils sont rangés individuellement pour assurer rapidité et productivité.

- Production en série économique** – la machine peut être commandée avec un dispositif automatique d'alimentation de manchettes. Ainsi équipée, la machine Parflange® 50 constitue ainsi une solution parfaite pour une production en série économique.
- Universelle** – la machine Parflange® 50 peut réaliser des évasements à 37°, pour les raccords Triple-Lok® et à 90° pour les raccords O-Lok® (ORFS). Les outils Parflange® sont adaptés aux tubes pour une gamme de diamètre extérieur entre 6 et 50 mm (dimensions métriques) et entre 1/4" et 2" (dimensions anglo-saxonnes).
- Joint de bride (Flange Seal)** – la machine Parflange® 50 permet également de préparer les tubes pour les nouveaux raccords-bride à joint (Flange Seal) qui contribuent à réduire le coût des composants et le temps d'assemblage.
- Service intensif** – la conception rigide de la machine permet son utilisation en production série de tubes de grands diamètres en acier inoxydable.
- Concept procédé/produit** – les machines Parflange® sont spécialement conçues pour l'utilisation de raccords O-Lok® et Triple-Lok® ainsi que des brides SAE. La machine, les outils et les produits sont mis au point dans l'optique d'un fonctionnement fiable.
- Étanchéité supérieure** – le procédé Parflange® permet d'obtenir une surface d'étanchéité à géométrie parfaite associée à une résistance mécanique renforcée.
- Grande résistance aux vibrations** – contrairement aux procédés d'évasement classiques, le procédé Parflange® procure le maintien rigide de la manchette O-Lok® sur l'extrémité du tube. Les raccordements Parflange®/O-Lok® ont un meilleur comportement dans des situations de contraintes (vibrations, chocs hydrauliques).
- Rentable** – le cycle de travail court et le fonctionnement automatique sont garants d'une production en série rentable.
- Qualité** – toutes les opérations de fonctionnement sont entièrement automatisées – serrage du tube, mouvement et avance outil ainsi que lubrification. C'est l'assurance d'une qualité homogène sans besoin de réglage manuel.
- Facilité d'utilisation** – le principe de serrage du tube et de formage du collet est entièrement automatisé. Aucune manipulation manuelle de l'outil n'est requise. Le départ du cycle se fait simplement en poussant le tube en butée à l'intérieur des mors.
- Réceptacle pour bacs** – La surface supérieure permet de stocker deux bacs standard pour les écrous des raccords et les manchettes Parflange®. Tout est à portée de main de l'opérateur.
- Éclairage de la zone de travail** – cet éclairage facilite l'insertion des manchettes Parflange® et la surveillance de l'outillage.
- Appoint de lubrifiant facile** – le récipient pour la lubrification de la bouterolle est facilement accessible par une ouverture aménagée sur le côté de la machine.
- Tiroir latéral** – un petit tiroir permet de recueillir les copeaux, les saletés et les pièces susceptibles de tomber comme les manchettes Parflange®. Ceci permet de conserver une zone de travail nette et d'éviter les contacts avec les pièces en mouvement.
- Propreté** – le procédé Parflange® est sûr et propre vis-à-vis de l'environnement. Le procédé n'utilisant ni chaleur ni produits chimiques, aucune nuisance générée par des fumées ou la chaleur n'est à craindre.
- Parfaite pour des campagnes d'évasements (ou projets)** – à l'issue d'une campagne de tubes, la machine peut être rangée. Aucun risque d'égarer ou de salir les outils. Au projet suivant, il suffit de transporter la machine sur le nouveau site et de la déployer pour la transformer en unité de production intégrée. Ceci est particulièrement utile pour les projets sur des sites (chantiers navals, papeteries, plate-formes offshore, aciéries ...)
- Prête à l'emploi** – la machine Parflange® est livrée avec tous les éléments nécessaires tels que raccordements électriques, livret d'utilisation, modes opératoires et tableaux de contrôle collés sur le boîtier de la machine.
- Génération** – la machine Parflange® 50 WorkCenter remplace la machine Parflange® 1040, plébiscitée sur le marché depuis plus de 12 ans.

Parflange® 50 BASIC

Description technique de la machine 50 BASIC :

La machine Parflange® 50 est une centre de production permettant de former un évasement ou un collet par mouvement orbital pour des raccords de tubes haute pression. La caractéristique exclusive du procédé Parflange® est que la déformation de l'extrémité du tube est obtenue par repoussage progressif et non en déplaçant simplement l'outil en bout du tube.

La machine Parflange® comprime sans à-coups le matériau du tube et permet d'obtenir une liaison de haute résistance avec la surface polie de l'extrémité du tube. Les manchettes pour collets O-Lok® sont solidement fixées sur l'extrémité du tube et assurent ainsi un raccordement de tubes.

La machine Parflange® 50 est le centre de production de série à usage intensif de la gamme de machines Parflange®. Elle est recommandée pour la production industrielle de raccords de tubes par raccords Triple-Lok® et O-Lok® de toutes tailles. La machine accepte des tubes de diamètre extérieur inférieur ou égal à 50 mm ou 2".

L'entraînement puissant et le processus rapide entièrement automatique autorisent des cycles courts, garants d'une production rentable. Son avantage réside dans le changement rapide et facile d'outils et le fonctionnement simple sans réglage manuel ou programmation. Le serrage du tube et la lubrification de l'outil sont effectués automatiquement.

La machine Parflange® 50 est livrée prête à l'emploi. Les outillages Parflange® doivent être achetés séparément. Pour chaque dimension de tube, des mors spéciaux et une bouterolle spéciale Parflange® sont requis. La machine peut être déplacée sur ses roulettes ou au moyen d'un chariot élévateur ou d'une grue. Pour une utilisation de base, une prise d'alimentation électrique suffit.



Caractéristiques techniques de la machine 50 BASIC :

But :	Formation de collets à 90° sur tubes pour raccords O-Lok® et évasement à 37° sur tubes pour raccords Triple-Lok®	Utilisation en continue :	100 %
Procédé :	Évasement de tube et formation de collet par mouvement orbital selon procédé Parflange®	Vitesse :	Durée d'évasement/formation de collet : 5 à 8 s / Durée totale du cycle : 15 à 20 s environ
Objectif :	Centre de production intégrée pour production industrielle	Capacité de production quantité :	max. 500 évasement par jour
Matériau du tube :	Acier et acier inoxydable	Outils :	Bouterolle d'évasement B30 ... ou B40 ... Mors de serrage M40 ...
Diamètre du tube :	Dimensions métriques : 6 à 50 mm Dimensions pouçiques : de ¼" à 2"	Compartiments à outils :	10 jeux de mors, 10 bouterolles
Largeur min. coude en U :	120 mm	Serrage de l'outil :	Automatique
Capacité maximum :	Tubes en acier (ST37, ST52, ...) Dimensions métriques : 38x5/50 x3 mm (diam. ext. tube x épaisseur) Dimensions pouçiques : 2"x0,120 Tubes en acier inoxydable (1.4571, 316, ...) Dimensions métrique : 38x4 mm Dimensions anglo-saxonnes : 1 1/2"x0,156	Lubrification de l'outil :	Dispositif de lubrification automatique
Caractéristiques techniques des tubes :	Tubes hydrauliques étirés à froid sans soudure et recalibrés ou soudés et ré-étirés	Lubrifiant :	EO-NIROMONT (appoint effectué à la livraison)
Fonctionnement :	Serrage automatique, formation du collet/évasement automatique	Huile hydraulique :	HLP 46 (appoint effectué à la livraison)
		Montage :	Alimentation électrique
		Dimensions (L x l x H) :	840x700x1035 mm
		Réceptacle pour bacs :	2 réceptacles de 300x500 mm supportant chacun un poids maximum de 5 kg
		Poids :	380 kg
		Alimentation électrique :	400 V triphasé 50 Hz 4,5 kW (version Europe)
		Options de transport :	Sur roulettes, par chariot élévateur à fourche, accessoires de levage

Parflange® 50 PRO

Description technique de la machine 50 Pro:

Pour la production de raccords O-Lok®, les machines Parflange® 50 PRO sont disponibles avec le chargeur de manchettes. Ce chargeur augmente la productivité, notamment pour les grandes quantités pour les séries de tubes de même diamètre.

Mode: Feeder ON, Les manchettes O-Lok® sont simplement introduites dans les rails. Le départ du cycle est fait manuellement en refermant la trappe de protection. Les cycles suivants sont démarrés lors de l'introduction des tubes dans les mors. Les autres opérations, comme le serrage et l'évasement du tube, le desserage, l'introduction des manchettes, le préserrage des mors et les opérations de sécurité se font automatiquement. L'opérateur se contente seulement d'introduire le tube et de rajouter des manchettes O-Lok® dans le rail de chargement.

Mode: Feeder OFF, même fonctionnement que pour la machine Parflange® 50 BASIC (sans chargeur de manchettes). Ce mode de fonctionnement convient pour les fabrications de petites séries et l'évasement JIC 37° Triple-Lok®. Le chargeur de manchettes reste raccordé mécaniquement à la machine Parflange®, mais sera mis en position OFF.

Air comprimé nécessaire pour les évasements O-Lok® sur machines Parflange® 50 PRO, même si le chargeur n'est pas utilisé.



Caractéristiques de la machine 50 PRO:

Différences entre la machine Parflange® 50 PRO et la machine 50 BASIC

Design Conception:	Parflange® 50 avec chargeur de manchettes O-Lok®	Outillage:	Outils identiques à ceux de la machine 50 BASIC
Cycle normal:	Idem à celui de la machine 50 BASIC quand le chargeur n'est pas branché	Chargeur:	Le chargeur est livré séparément et doit être fixé à la machine Parflange® 50. Le chargeur peut être alimenté ou non, mais ne doit pas être démonté de la machine 50
Fonctionnement du chargeur:	Le cycle de travail démarre quand le tube arrive en butée Serrage automatique, évasement automatique Mise en place automatique des manchettes dans les mors Fermeture automatique du panneau de sécurité Pré-fermeture automatique des mors	Rails du chargeur:	Les rails du chargeur doivent être commandés séparément pour chaque taille de manchettes O-Lok®
Commande manuelle:	Comment Parflange® 50 BASIC	Mise en place du rail:	Mise en place des rails correspondants par écrous molletés et réglage des «roues» suivant la notice
Temps de cycle:	5-8 sec. pour l'évasement/15 à 20 sec. pour la totalité du cycle	Energies:	Alimentation électrique, Air Comprimé (6 bar) pour les machines avec chargeur
Capacité de production quantité:	max. 1200 évasements par jour	Dimensions:	700x840x2030 mm
		Poids:	410 kg

Outils de montage

Parflange® 50 Commande

Type	Réf de commande
Machine Parflange® 50 de base Prête à l'emploi, avec manuel d'utilisation – huile hydraulique et lubrifiant compris Outillage non compris Machine de base (non adaptée pour recevoir un chargeur de manchettes)	
Achat: Version pour l'Europe Version pour les Etats-Unis	1050EU400VBASIC 1050US440V60HZBASIC
Leasing (base d'achat de 2 ans)	1050BASICLEASEFEE
Location (mensuelle)	1050BASICRENTFEE

Type	Réf de commande
Machine Parflange® 50 Pro Machine Parflange® 50 Pro avec chargeur de manchettes – rails de chargement exclus	
Achat: Version pour l'Europe Version pour les Etats-Unis	1050EU400VPRO 1050US440V60HZPRO
Leasing (base d'achat de 2 ans)	1050PROLEASEFEE
Loyer mensuel	non disponible

Rails de chargement pour Parflange® 1050 PRO	Diam ext Tube	Réf de commande
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	6 mm/¼"	1050/RAIL04
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	8, 10 mm/⅜"	1050/RAIL06
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	12 mm/½"	1050/RAIL08
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	14, 15, 16 mm/⅝"	1050/RAIL10
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	18, 20 mm/¾"	1050/RAIL12
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	22, 25 mm/1"	1050/RAIL16
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	28, 30, 32 mm/1¼"	1050/RAIL20
Rail de chargement de manchettes O-Lok®	35, 38 mm/1½"	1050/RAIL24

Documentation Machine 50	4391-1 via Parker catalogue service EMDC
Manuel d'utilisation machine 50 UK/DE/FR/IT/ES	1050/MANUAL
Maintenance préventive	1050/INSPECTION

Volume de lubrifiant: 1 litre EO-NIROMONT	LUBSS
Cartouche de rechange pour lubrification de broche	1050/22900001801

Les machines Parflange 50 et chargeurs sont livrés dans des emballages spécifiques – A conserver pour les expéditions futures pour éviter les avaries.



Parflange®
50 BASIC



Machines
Parflange®
50 PRO pour
production série
de raccords
O-Lok®



Les rails de
chargement sont
disponibles pour
chaque taille
de manchettes
O-Lok®



Lubrifiant Parflange®
de haute qualité

Outillage pour les machines Parflange®

Sélection du type de machine



Parflange® 1025



Parflange® 50

Machine Parflange® 1025

Capacité d'évasement pour O-Lok®

Matière du tube	220 V 1,1 kW	380 V 1,5 kW
	Taille max. du tube mm (pouce)	
Acier ST37	25x4 (1"x0,120)	25x4 (1"x0,120)
Acier inox 304L/316L*	25x2,5 (1"x0,95)	25x2,5 (1"x0,95)
Acier ST52	25x4 (1"x0,120)	25x4 (1"x0,120)

Machine Parflange® 50

Capacité d'évasement pour O-Lok®

Matière du tube	Taille max. du tube mm (pouce)
Acier ST37	38x5/50x3 (2"x0,120)
Acier ST52	38x5 (1 1/2"x0,156)
Acier inox 304L/316L*	38x4 (1 1/2"x0,156)

Machine Parflange® 1025

Capacité d'évasement pour Triple-Lok®

Matière du tube	Puissance électrique de la machine	
	220 V 1,1 kW	380 V 1,5 kW
Taille max. du tube mm (pouce)		
Acier ST37	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier ST52	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier inox 304L/316L*	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier inox Duplex (ou PW 400)	38x3,6	38x3,6

Machine Parflange® 50

Capacité d'évasement pour Triple-Lok®

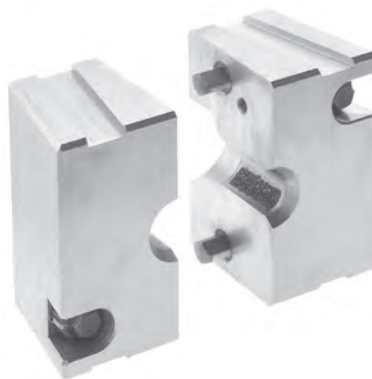
Matière du tube	Puissance électrique de la machine
	220/380 V 4,5 kW
Taille max. du tube mm (pouce)	
Acier TU 37 B	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier TU 52 B	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier inox 304L/316L*	38x4/42x3 (1 1/2"x0,120)
Acier inox Duplex (ou PW 400)	38x3,6

* L'outillage Parflange® pour tubes inox présente des dimensions particulières et un revêtement spécial. Les outils sont repérés par l'appendice «SS».

Sélection des outils Parflange®



Outils Parflange® pour raccords O-Lok®

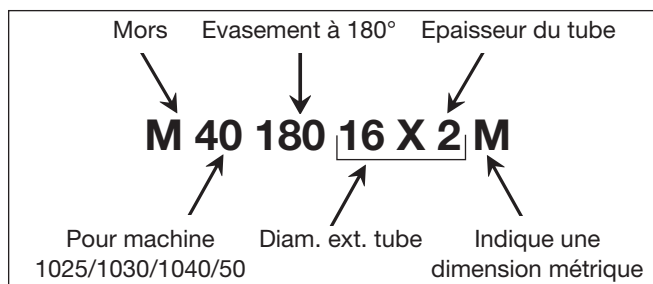


Outils Parflange® pour raccords Triple-Lok®

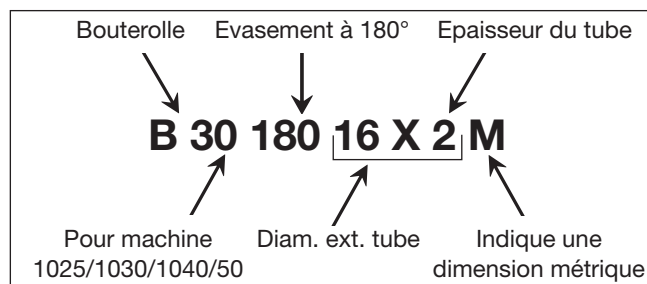


Outils pour tubes en dimensions métriques

Système de référencement des mors en dimensions métriques

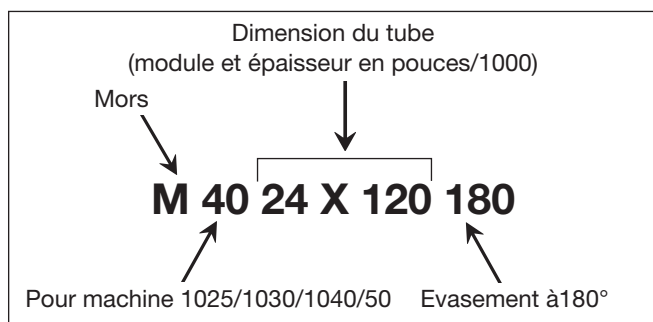


Système de référencement des bouterolles en dimensions métriques

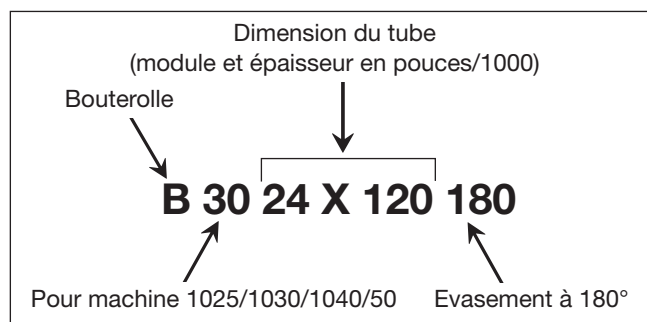


Outils pour tubes en dimensions pouciques

Système de référencement des mors



Système de référencement des bouterolles



Les outils Parflange® pour tube en acier inoxydable ont des dimensions différentes et comportent un revêtement spécial. Ces outils sont repérés par le suffixe «SS».

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

Outillage Parflange® pour O-Lok®

Référence pour Parflange® 50/1040/1030/1025

Choix de l'outillage (tubes métriques)

Taille de tubes mm	Tube acier		Tube acier inoxydable	
	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence
06×1,0	B3018006X1M	M4018006X1M		
06×1,5	B3018006X1.5M	M4018006X1.5M		
08×1,0	B3018008X1M	M4018008X1M	B3018008X1MSS	M4018008X1MSS
08×1,5	B3018008X1.5M	M4018008X1.5M	B3018008X1.5MSS	M4018008X1.5MSS
10×1,0	B3018010X1M	M4018010X1M	B3018010X1MSS	M4018010X1MSS
10×1,5	B3018010X1.5M	M4018010X1.5M	B3018010X1.5MSS	M4018010X1.5MSS
10×2,0	B3018010X2M	M4018010X2M		
12×1,0	B3018012X1M	M4018012X1M	B3018012X1MSS	M4018012X1MSS
12×1,5	B3018012X1.5M	M4018012X1.5M	B3018012X1.5MSS	M4018012X1.5MSS
12×2,0	B3018012X2M	M4018012X2M		
15×1,0			B3018015X1MSS	M4018015X1MSS
15×1,5	B3018015X1.5M	M4018015X1.5M		
15×2,0	B3018015X2M	M4018015X2M		
16×1,5	B3018016X1.5M	M4018016X1.5M	B3018016X1.5MSS	M4018016X1.5MSS
16×2,0	B3018016X2M	M4018016X2M	B3018016X2MSS	M4018016X2MSS
16×2,5	B3018016X2.5M	M4018016X2.5M		
18×1,5	B3018018X1.5M	M4018018X1.5M		
18×2,0	B3018018X2M	M4018018X2M		
20×2,0	B3018020X2M	M4018020X2M	B3018020X2MSS	M4018020X2MSS
20×2,5	B3018020X2.5M	M4018020X2.5M		
20×3,0	B3018020X3M	M4018020X3M		
22×2,0	B3018022X2M	M4018022X2M		
22×2,5	B3018022X2.5M	M4018022X2.5M		
25×2,5	B3018025X2.5M	M4018025X2.5M	B3018025X2.5MSS	M4018025X2.5MSS
25×3,0	B3018025X3M	M4018025X3M		
28×2,0	B3018028X2M	M4018028X2M		
28×2,5	B3018028X2.5M	M4018028X2.5M		
30×2,0	B3018030X2M	M4018030X2M		
30×3,0	B3018030X3M	M4018030X3M	B3018030X3MSS	M4018030X3MSS
30×4,0	B3018030X4M	M4018030X4M		
32×3,0	B3018032X3M	M4018032X3M		
32×4,0	B3018032X4M	M4018032X4M		
35×3,0	B3018035X3M	M4018035X3M		
38×3,0	B3018038X3M	M4018038X3M		
38×4,0	B3018038X4M	M4018038X4M		

En gras = dimensions standard

Normal = dimensions non standard

Nous consulter pour d'autres dimensions de tubes.

Choix de l'outillage (tubes pouces)

Taille de tubes Pouce	Tube acier	
	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence
1/4×0,035	B3004X035180	M4004X035180
1/4×0,049	B3004X049180	M4004X049180
3/8×0,035	B3006X035180	M4006X035180
3/8×0,049	B3006X049180	M4006X049180
3/8×0,065	B3006X065180	M4006X065180
1/2×0,035	B3008X035180	M4008X035180
1/2×0,049	B3008X049180	M4008X049180
1/2×0,065	B3008X065180	M4008X065180
5/8×0,065	B3010X065180	M4010X065180
5/8×0,083	B3010X083180	M4010X083180
3/4×0,065	B3012X065180	M4012X065180
3/4×0,083	B3012X083180	M4012X083180
3/4×0,095	B3012X095180	M4012X095180
3/4×0,120	B3012X120180	M4012X120180
1×0,065	B3016X065180	M4016X065180
1×0,095	B3016X095180	M4016X095180
1 1/4×0,120	B3020X120180	M4020X120180

Pour d'autres dimensions de tubes pouces, nous consulter.

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

Outillage Parflange® pour Triple-Lok®

Tube métrique

Taille de tubes mm	Tube acier		Tube acier inoxydable	
	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence
06×1,0 06×1,5	B3007406X1M B3007406X1.5M	M4007406M M4007406M	B3007406X1MSS	M4007406M
08×1,0 08×1,5	B3007408X1M B3007408X1.5M	M4007408M M4007408M	B3007408X1MSS B3007408X1.5MSS	M4007408M M4007408M
10×1,0 10×1,5	B3007410X1M B3007410X1.5M	M4007410M M4007410M	B3007410X1MSS B3007410X1.5MSS	M4007410M M4007410M
12×1,0 12×1,5 12×2,0	B3007412X1M B3007412X1.5M B3007412X2M	M4007412M M4007412M M4007412M	B3007412X1.5MSS	M4007412M
15×1,5 15×2,0	B3007415X1.5M B3007415X2M	M4007415M M4007415M	B3007415X1.5MSS	M4007415M
16×1,5 16×2,0	B3007416X1.5M B3007416X2M	M4007416M M4007416M	B3007416X2MSS	M4007416M
18×1,5 18×2,0	B3007418X1.5M B3007418X2M	M4007418M M4007418M	B3007418X1.5MSS	M4007418M
20×2,0 20×2,5	B3007420X2M B3007420X2.5M	M4007420M M4007420M	B3007420X2MSS B3007420X2.5MSS	M4007420M M4007420M
22×1,5 22×2,0 22×2,5	B3007422X1.5M B3007422X2M B3007422X2.5M	M4007422M M4007422M M4007422M	B3007422X1.5MSS	M4007422M
25×2,5 25×3,0	B3007425X2M B3007425X3M	M4007425M M4007425M	B3007425X2.5MSS	M4007425M
28×2,0 28×2,5	B3007428X2M B3007428X2.5M	M4007428M M4007428M		
30×3,0	B3007430X3M	M4007430M	B3007430X3MSS	M4007430M
32×3,0	B3007432X3M	M4007432M		
35×3,0	B3007435X3M	M4007435M		
38×3,0 38×4,0	B3007438X3M B3007438X4M	M4007438M M4007438M	B3007438X4MSS	M4007438M
42×3,0 42×4,0	B3007442X3M B3007442X4M	M4007442M M4007442M		

En gras = dimensions standard

Normal = dimensions non standard

Nous consulter pour d'autres dimensions de tubes.

Tube pouce

Tailles de tubes pouce	Tube acier	
	Bouterolle Référence	Jeu de mors Référence
1/4×0,049	B3004X049074	M4004074
3/8×0,049	B3006X049074	M4006074
3/8×0,065	B3006X065074	M4006074
1/2×0,065	B3008X065074	M4008074
5/8×0,065	B3010X065074	M4010074
5/8×0,095	B3010X095074	M4010074
3/4×0,095	B3012X095074	M4012074
1×0,109	B3016X109074	M4016074
1 1/4×0,120	B3020X120074	M4020074

Pour d'autres dimensions de tubes pouces, nous consulter.

Durée de vie des outils

Les outils d'assemblage s'usent et doivent être régulièrement vérifiés et nettoyés (voir instructions de contrôle au chapitre E). Des outils usés peuvent provoquer de mauvais assemblages et doivent être remplacés à temps. Une durée de vie maximum peut être atteinte en respectant les points suivants :

- Nettoyage et contrôle réguliers
- Stockage dans un lieu propre à l'abri de la corrosion
- Ebavurage et nettoyage approprié de l'extrémité des tubes
- Sélection du bon outil
- Utilisation du lubrifiant recommandé

Accessoires

Lubrifiant EO-NIROMONT

Lubrifiants pour outillage d'évasement et de déformation EO-NIROMONT

EO-NIROMONT sont des lubrifiants hautes performances spécialement développés pour le montage de raccords de tubes. Ils garantissent de faibles couples de serrage lors du montage manuel. Lors du montage par machine, EO-NIROMONT permettent d'atteindre des durabilités maximum de l'outil. Avec les procédés de formage tels que Parflange ou EO2-FORM, les surfaces d'étanchéité obtenues sont lisses et sans défauts. Des additifs spéciaux empêchent tout soudage à froid lors en travaillant l'acier inox.

Contrairement aux lubrifiants hautes performances Parker, l'utilisation de lubrifiants universels habituels conduit souvent à des problèmes tels que le grippage des outils de formage, en particulier lors de l'usinage de l'acier inox. Les lubrifiants EO-NIROMONT sont proposés en différents conditionnements et viscosités, afin de les utiliser idéalement pour diverses applications.

Lubrifiant liquide en bouteille plastique

(article : EONIROMONTFLUOSSX)

Lubrifiant hautes performances Parker pour la lubrification des filetages, bagues progressives et pour tous les procédés de formage à froid tels que Parflange ou EO2-FORM. Avec la bouteille plastique, très pratique, il peut être appliqué directement sur la zone à lubrifier. EO-NIROMONT liquide est indispensable à tout poste de montage de raccords hydrauliques.

Lubrifiant liquide en bouteille rechargeable

(article : LUBSS)
Lubrifiant hautes performances Parker pour tous les procédés de formage à froid tels que Parflange ou EO2-FORM. La viscosité est réglée pour l'utilisation dans les installations de lubrification automatique des machines Parflange. Impératif pour les formages à froid par machine des tubes en acier inox.

Pâte en boîte métallique

(article : EONIROMONTPASTX)

Lubrifiant hautes performances Parker pour le graissage des filetages des outils de prémontage VOMO. La pâte

est riche et adhère durablement aux filetages. Non recommandé pour l'outillage de formage en raison de l'abrasion et aux copeaux.

Lubrifiant liquide dans un pot avec pinceau

(article : EONIROMONTAPPLICATOR)

Grâce au très pratique EO-NIROMONT APPLICATOR, il est possible d'appliquer le lubrifiant hautes performances de Parker à l'endroit exact de la pièce à l'aide d'un pinceau intégré au couvercle. Le pot peut facilement être rempli avec la bouteille en plastique.

Caractéristiques, avantages et bénéfices des lubrifiants:

- 1. Grande efficacité** – EO-NIROMONT réduit considérablement les couples de serrage. Cela aide à éviter les risques de défauts liés à un montage insuffisant.
- 2. Economie** – La bonne lubrification des outils accroît leur durée de vie. Les déformations de tubes présentent des résultats de grande qualité affichant d'excellentes propriétés d'étanchéité.
- 3. Pas de grippage** – Il n'y a pas de risques de grippage des filets en acier inoxydable dès lors qu'EONIROMONT est appliqué correctement.
- 4. Liquide** – Pénètre même dans les petits espaces.
- 5. Pâte** – Reste opérationnelle plus longtemps. Idéal pour la mise en œuvre au niveau d'outils de prémontage.
- 6. Compatible** – EO-NIROMONT et LUBSS n'a pas d'effets sur les surfaces des raccords et les matériaux d'étanchéité.

Commande

Type	Référence
Pâte EO-NIROMONT (100 g e)	EONIROMONTPASTX
Liquide EO-NIROMONT (250 ccm)	EONIROMONTFLUOSSX
EO-NIROMONT Lubrifiant liquide – pot avec pinceau (250 ccm)	EONIROMONTAPPLICATOR
Lubrifiant EO-NIROMONT pour outillage (bouteille de recharge 1 l)	LUBSS



EO-NIROMONT



EO-NIROMONT APPLICATOR



LUBSS

Dispositif de cintrage et de coupe

AV 6/42 – Dispositif de coupe des tubes

Cet appareil permet d'effectuer des coupes nettes, rapides et perpendiculaires de tubes.

La coupe de précision est obtenue grâce au guide de la lame. Nous recommandons les lames à double coupe. L'AV 6/42 peut être soit utilisé avec un étau, soit tout simplement bridé sur le tube à couper.

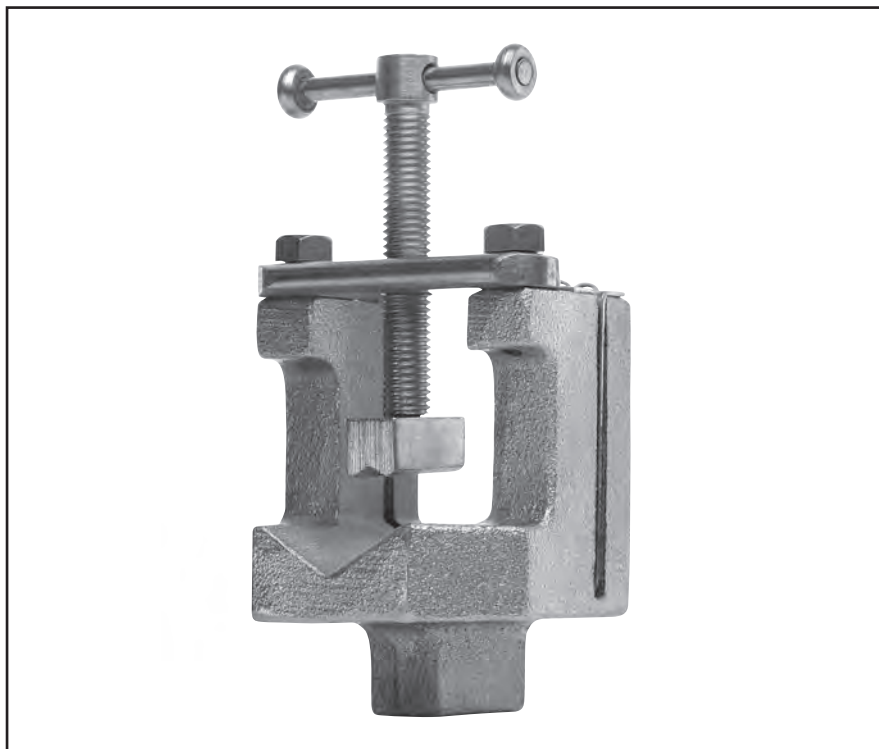
Spécifications:

Diamètre ext. du tube: 6–42 mm
Poids: env. 0,7 kg

Type	Référence
Outil coupe-tube sans scie	AV06/42KPLX
Jeu de guides de rechange	AV06/4208X

Caractéristiques, avantages du dispositif de coupe de tubes AV 6/42:

1. **Coupe perpendiculaire** – Une bonne préparation du tube réduit les fuites lors du montage.
2. **Bridage ergonomique du tube**
Le tube n'est pas tordu par le bridage de l'outil de coupe.
3. **Pas d'étau nécessaire** – Dans un atelier, l'AV 6/42 peut être simplement bridé sur le tube sans utiliser un étau ou un autre outil.
4. **Guides de rechange** – Les guides usés peuvent être remplacés sans problème afin de garantir un résultat de coupe impeccable.
5. **Légèreté** – Avec seulement 0,7 kg, l'AV 6/42 trouve facilement sa place dans la caisse à outils d'un monteur.



Dispositif de cintrage et de coupe

BAV 6/12 – Dispositif de cintrage de tubes et de coupe

Le BAV 6/12 permet d'effectuer des coupes nettes, rapides et simples en même temps que le cintrage de tubes de petits diamètres. Il est possible d'obtenir des cintrages de faible rayon de courbure.

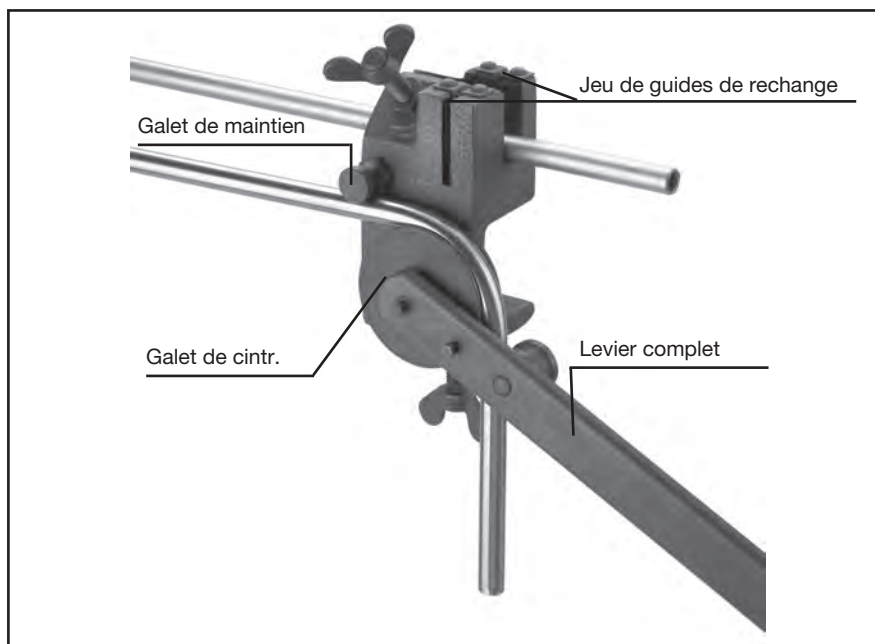
La coupe de précision est obtenue grâce au guide de la lame et aux lames à double coupe. Le BAV 6/12 peut être soit utilisé avec un étau, soit tout simplement bridé sur le plan de travail.

Spécifications:

Diamètre ext. du tube: 6–12 mm
Poids: env. 2 kg

Type	Référence
Dispositif de cintrage de tubes et de coupe comprenant 3 galets de cintrage pour 6 à 12 mm	BAV06/12KPLX
Pièces de rechange	
Jeu de guides de rechange	BAV06/1206X
Galet de cintr. 6/8 mm	BAV06/1209X
Galet de cintr. 10 mm	BAV06/1210X
Galet de cintr. 12 mm	BAV06/1211X
Galet de maintien	BAV06/1207X
Levier complet	BAV06/1220KPLX

Dimensions de cintrage en mm			
Galet Ø ext. tube	6/8	10	12
Rayon de cintrage	19/20	25	26



Caractéristiques et avantages du dispositif de cintrage de tubes et de coupe:

- Cintrage et coupe** – Le BAV 6/12 est un outil léger et polyvalent pour les travaux sur tubes de petit diamètre.
- Coupe perpendiculaire** – Une bonne préparation du tube réduit les fuites lors du montage.
- Pas d'étau nécessaire** – Dans un atelier, le BAV 6/12 peut être simplement

bridé sur un plan de travail sans utiliser un étau.

- Faibles rayons de courbure** – Des rayons de courbure réduits permettent des montages compacts.
- Léger** – Avec un poids de 2 kg seulement, le BAV 6/12 peut facilement être transporté sur le lieu de montage.
- Contour optimisé des galets de cintrage** – Une forme spéciale du galet de cintrage permet le cintrage de petits diamètres sans aplatir le tube.

Outil d'ébavurage extérieur et intérieur 226

Matière: Plastique, aluminium avec lames d'acier trempées
Ø ext. tube: 4 à 42 mm
Poids: 0,12 kg

- Ebavurage correct** – Une bonne préparation des tubes réduit les fuites dues à des erreurs de montage.

Type	Référence
Tube d'ébavurage plastique, 4-38 mm, 3 lames	226B
Tube d'ébavurage aluminium, 10-54 mm, beaucoup lames	226Z

Caractéristiques et avantages de l'outil d'ébavurage manuel:

226B



226Z



Outil de cintrage de tubes

BV 6/18 – outil de cintrage de tubes

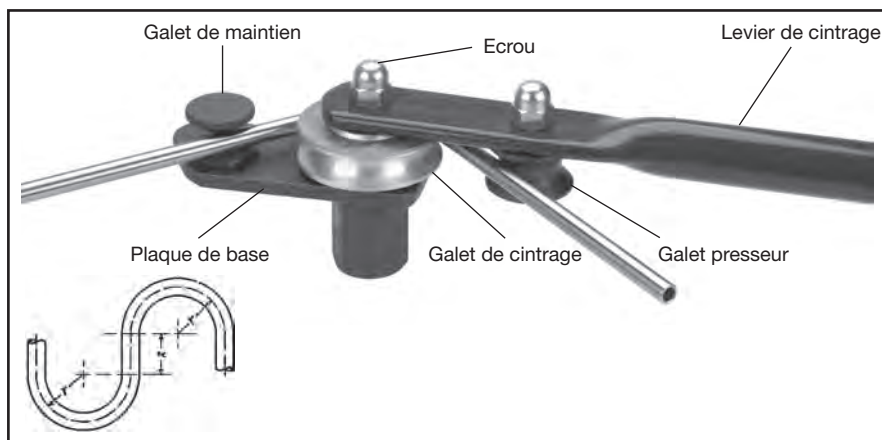
Le BV 6/18 est un dispositif de cintrage flexible pour les cintrages simples mais précis de tubes EO dont les dimensions extérieures ne dépassent pas 18 mm. Le haut niveau de qualité de cintrage est obtenu grâce aux six galets interchangeables.

Le galet fixe peut être réglé individuellement pour assurer un cintrage précis et progressif du tube.

Spécifications:

Diamètre ext. du tube: 6–18 mm
Poids: env. 4 kg

Type	Référence
Dispositif de cintrage de tubes comprenant 6 galets de cintrage pour tube de 6 à 18 mm et levier de cintrage	BV06/18KPLX
Pièces de rechange	
Galet de cintr. 6/8 mm	BV06/1812X
Galet de cintr. 10/12 mm	BV06/1803X
Galet de cintr. 14 mm	BV06/1804X
Galet de cintr. 15 mm	BV06/1805X
Galet de cintr. 16 mm	BV06/1806X
Galet de cintr. 18 mm	BV06/1807X
Galet fixe	BV06/1802X
Levier de cintr. complet	BV06/1808KPLX



Dimensions de cintrage en mm		
Galets pour Ø ext. tube	r	≈ X
6	33.0	35
8	34.0	35
10	35.5	35
12	36.5	35
14	36.5	35
15	44.0	38
16	44.0	38
18	51.5	42

Caractéristiques et avantages du dispositif de cintrage de tubes BV 6/18:

- Bridage à l'étau** – Facile d'utilisation dans un atelier, le BV 6/18 peut être bridé dans un étau.
- Faibles rayons de courbure** – Des rayons de courbure réduits permettent des montages compacts.
- Léger** – Le BAV 6/12 ne pèse que 4 kg. Il peut facilement être transporté sur le lieu de montage.
- Contour optimisé des galets de cintrage** – Une forme spéciale du galet de cintrage permet le cintrage de petits diamètres sans aplatir le tube.

BV 20/25 – outil de cintrage de tubes

Le BV 20/25 permet de cintrer à froid des tubes de taille moyenne sur le lieu de montage. Le levier de cintrage possède 2 ergots. Une rallonge de levier peut soit être commandée, soit être fabriquée sur place.

Spécifications:

Diamètre ext.

du tube: 20–25 mm

3 segments

de cintrage: 20, 22, 25 mm

Rayon de

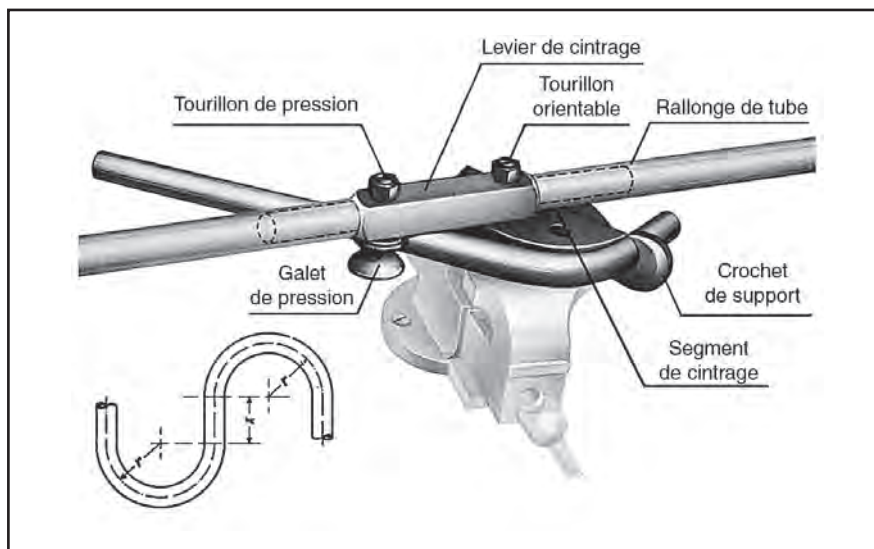
cintrage: $r = 86,5 \text{ mm}$

$x = 52 \text{ mm}$

Poids: env. 15 kg (sans

rallonge de tube)

Type	Référence
Dispositif de cintrage de tubes BV 20/25 comprenant 3 segments de cintrage pour \varnothing ext. de tubes de 20 à 25 mm avec levier de cintrage, sans rallonge de tube	BV20/25KPLX
Pièces de rechange	
Segment-cintr. 20 mm	BV20/2501X
Segment-cintr. 22 mm	BV20/2502X
Segment-cintr. 25 mm	BV20/2503X
Crochet de support	BV20/2505X
Levier de cintr. complet	BV20/2506KPLX
Tube de rallonge	BV20/2510X



Caractéristiques et avantages du dispositif de cintrage de tubes BV 20/25:

- Conception robuste** – La conception robuste de l'outil et de la rallonge de tube permet de cintrer les tubes manuellement sans chauffer le tube.
- Contour optimisé des galets de cintrage** – Une forme spéciale du galet de cintrage permet le cintrage

de petits diamètres sans aplatir le tube.

- Bridage du contour** – La section de tube arrondie n'est pas déformée lors du bridage.
- Faibles rayons de courbure** – Des rayons de courbure réduits permettent des montages compacts.
- Bridage à l'étau** – Facile d'utilisation dans un atelier, le BV 20/25 peut être bridé dans un étau.

Outils de montage

WZK – outils de préparation des tubes

Les outils nécessaires à la préparation du tube et au cintrage sont livrés dans des boîtes pratiques. Deux systèmes sont disponibles.

Caractéristiques, avantages et bénéfices:

1. **Pratiques** – A l'abri de la poussière et protégés, les outils ne seront pas perdus ou oubliés.
2. **Flexibles** – Dans une boîte, tous les outils sont rapidement à portée de main.
3. **Robustes** – Ces boîtes d'outillage sont conçues pour durer.

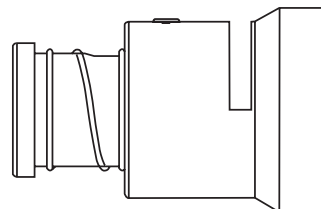


Type	Composition	Référence
Boîte d'outillage WZK1	BV6/18 outillage de cintrage	WZK1KOMPLX
Boîte d'outillage WZK2	BV6/18 appareil de cintrage, AV6/42 dispositif de coupe de tubes, scie à métaux, lime et outil d'ébavurage, casier pour les cônes de montage VOMO et les calibres de conicité KONU	WZK2KOMPLX

*VOMO/KONU ne font pas partie de la livraison.

Outillage de montage du joint torique

Outillage de montage des joints toriques O-Lok® CORG



La conception du nouvel outillage CORG de Parker facilite nettement le montage des joints toriques dans la rainure à queue d'aronde du raccord O-Lok®. Il est disponible dans les dimensions de -4 à -32 (6 jusqu'à 50 mm/1/4" jusqu'à 2").

Commande

Outillage CORG Référence	Dimension	joint torique
CORG-4	- 4	2-011
CORG-6	- 6	2-012
CORG-8	- 8	2-014
CORG-10	-10	2-016
CORG-12	-12	2-018
CORG-16	-16	2-021
CORG-20	-20	2-025
CORG-24	-24	2-029
CORG-32	-32	2-135

Manipulation

Instructions de montage des joints toriques, voir chapitre F «Montage des raccords»

L'outillage de montage CORG est facile à manipuler et place le joint torique en 3 étapes :

1. Insérer le joint torique dans l'entaille latérale de l'outil.
2. Placer l'extrémité ouverte de l'outil sur la face plane du raccord O-Lok®.
3. Après positionnement de l'outillage de montage, pousser le piston de l'outil jusqu'à coulisement du joint torique dans la rainure.

Outil d'extraction du joint torique pour O-Lok®



Outil d'extraction du joint torique

Outillage plastique de démontage pour joints toriques. Permet un changement aisé du joint torique sans endommagement du cône intérieur.

Commande

Type	Référence
Outillage d'extraction du joint torique	O-RINGPICK

Caractéristiques et avantages de l'outillage de montage du joint torique :

1. **Spécial** – Les outils sont conçus et fabriqués d'après les normes des raccords O-Lok® à rainure CORG. Les joints toriques ne sont ni torsadés ni endommagés.
2. **Efficace** – Le montage des joints toriques est rapide et se fait à moindre coût avec un outillage facile à manier.

Réalisation d'implantations

Implantations métriques

Pour la réalisation d'implantations métriques selon ISO 6149 (voir chapitre D pour les détails).

Ces outils permettent la réalisation précise d'implantations métriques. Les outils de lamage sont fabriqués en acier traité, permettant ainsi un travail précis et rapide.

Outils de lamage



Taille de raccord ISO 6149	Référence
	Alésage large ¹⁾
M 08×1,0	R1449A
M 10×1,0	R1450A
M 12×1,5	R1451A
M 14×1,5	R1452A
M 16×1,5	R1453A
M 18×1,5	R1454A
M 22×1,5	R1455A
M 27×2,0	R1456A
M 33×2,0	R1457A

1) avec bague

Implantations avec filetage UNF

Pour réaliser des implantations UNF selon SAE J 1926-1 (voir chapitre D pour les détails).

Ces outils permettent la réalisation précise d'implantations UNF. Les outils de lamage et les tarauds sont fabriqués en acier traité, permettant ainsi un travail précis et rapide.

Outils de lamage



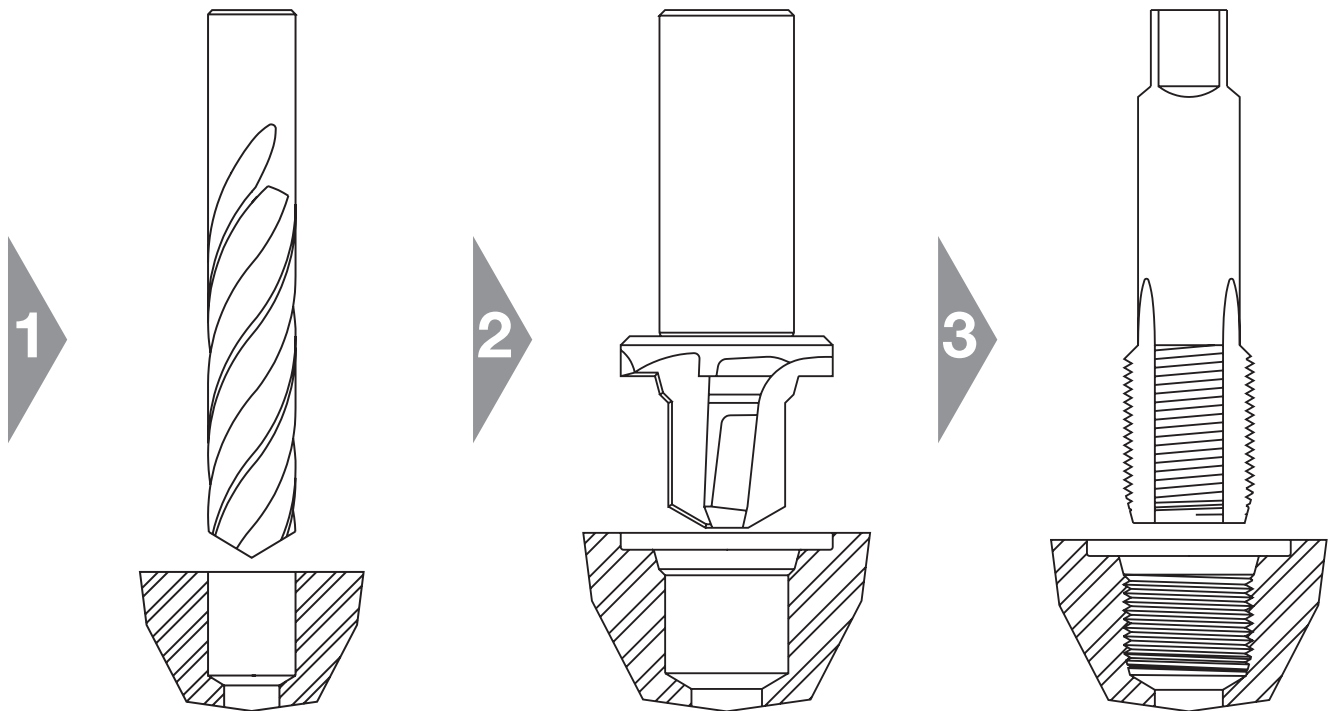
Taille du filetage UNF	Taille SAE	Référence
5/16-24	2	Y-34730
3/8-24	3	Y-34731
7/16-20	4	Y-34732
1/2-20	5	Y-34733
9/16-18	6	Y-34734
3/4-16	8	Y-34735
7/8-14	10	Y-34736
1 1/16-12	12	Y-34737
1 3/16-12	14	Y-34738
1 5/16-12	16	Y-34739
1 5/8-12	29	Y-34740
1 7/8-12	24	Y-34741
2 1/2-12	32	Y-34743

Tarauds



Taille du filetage UNF	Taille SAE	Référence
5/16-24	2	5/16X24 UNF-2B
3/8-24	3	3/8X24 UNF-2B
7/16-20	4	7/16X20 UNF-2B
1/2-20	5	1/2X20 UNF-2B
9/16-18	6	9/16X18 UNF-2B
3/4-16	8	3/4X16 UNF-2B
7/8-14	10	7/8X14 UNF-2B
1 1/16-12	12	1 1/16X12 UNF-2B
1 3/16-12	14	1 3/16X12 UNF-2B
1 5/16-12	16	1 5/16X12 UNF-2B
1 5/8-12	29	1 5/8X12 UNF-2B
1 7/8-12	24	1 7/8X12 UNF-2B
2 1/2-12	32	2 1/2X12 UNF-2B

Réalisation d'implantations



1. Percer l'avant-trou

2. Chanfreiner le contour

3. Réaliser le taraudage

Remarque :

Toutes les dimensions doivent être conformes aux normes respectives (voir chapitre D).
 Les cônes intérieurs doivent être plans et rectangulaires par rapport au taraudage.
 Les cônes intérieurs doivent être lisses et propres.

Les outils Parker sont réalisés à partir d'acier pour outils à haute vitesse (HSS). Ils sont conçus pour des travaux d'atelier et de réparation.

Une durée de vie maximale peut être obtenue en respectant les points ci-dessous :

- usinage d'acier doux ou d'aluminium
- vitesse de coupe adaptée
- lubrification, refroidissement
- travaux d'atelier et de réparation en petite quantité

Ces outils ne sont pas conçus pour des grandes séries.

Dans ce cas, Parker recommande des outils en alliage de carbure.

Détermination des filetages

Outillage de détermination des filetages

L'outillage de détermination des filetages est un auxiliaire utile à l'identification des filetages internationaux comme :

- Les filetages européens (métriques, filetages BSPP et BSPT)
- Les filetages américains (filetages SAE et NPT)

Le manuel de détermination des filetages est constitué d'un pied à coulisse et d'un manuel d'instruction.

Les peignes à filets ne sont pas des outils de précision, mais plutôt des instruments de mesure simples pour usage en atelier.

Commande

Type	Référence
Manuel de détermination du filetage	MIK-1

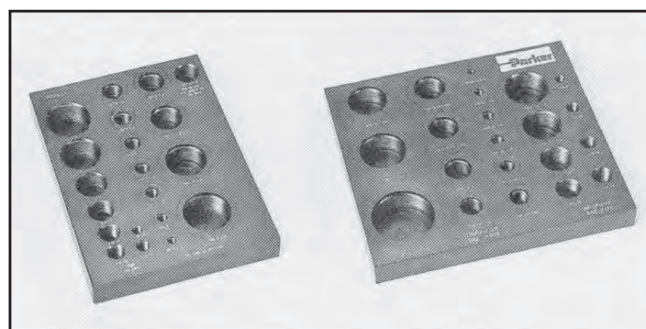


Attention : disponible seulement en Anglais !

Reconnaissance des filetages

Les outils sont appropriés à la détermination des filetages mâles. Des taraudages permettent la détermination rapide des filetages par simple vissage.

- Les filetages européens (métriques, filetages BSPP et BSPT)
- Les filetages américains (filetages SAE et NPT)



Commande

Type	Référence
Tableau de filetage pour filetages NPT/UNF	PORTBOARD A
Tableau de filetage pour BSPP, BSPT et filetages métriques	PORTBOARD B

Coffret d'échantillons

Ce coffret représentatif vous aide lors de la présentation des produits. Il contient des échantillons de tous les systèmes de vissage de tuyauteries HPCE. Les composants nécessaires tels que les écrous et les anneaux sont également inclus sous forme d'échantillons. Tous les composants sont rangés de manière claire dans ce coffret robuste et de qualité.

Caractéristiques, avantages et utilisations

- 1. Une aide à la vente de choix** - Avec ce coffret d'échantillons, vous pouvez présenter le fonctionnement et les caractéristiques, les avantages et les utilisations des composants de raccords HPCE Parker de façon très parlante.
- 2. Pratique** - Le coffret d'échantillons est agréablement léger et peut être emporté sans le moindre problème à chaque visite chez les clients. Les revendeurs spécialisés utiliseront le coffret comme aide à la vente, dans leur magasin.
- 3. Efficace** - Le coffret s'utilise rapidement et sans effort.
- 4. Durable** - Les composants contenus dans le coffret sont tous en acier inoxydable, et restent robustes et brillants, comme au premier jour, même après des années d'utilisation.
- 5. Dry Technology** - Le coffret d'échantillons est une aide à la vente pratique et convaincante. Tous les types de raccords - qu'il s'agisse de systèmes à bague coupante ou *Dry Technology* - sont rangés clairement, en fonction de leurs différents composants.



Commande

Type	Référence
Coffret d'échantillons	HPCE-SAMPLECASE

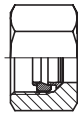


EO[®] Ermeto Original
Raccordements DIN

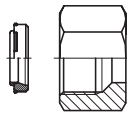


Index

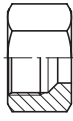
Ecrous, bagues et accessoires



FM
p. 110



FORM
p. 112



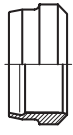
M
p. 114



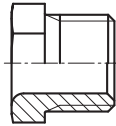
D
p. 115



PSR
p. 115

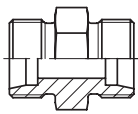


DPR
p. 116

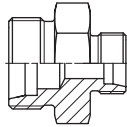


S
p. 117

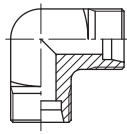
Raccords tube-tube



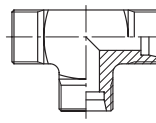
G
p. 118



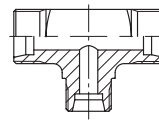
GR
p. 119



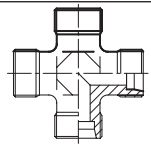
W
p. 120



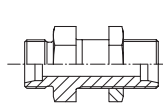
T
p. 121



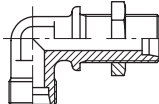
TR
p. 122



K
p. 124

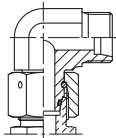


SV
p. 125

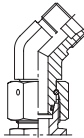


WSV
p. 126

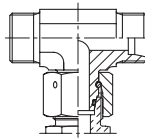
Raccords orientables



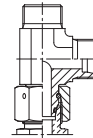
EW
p. 127



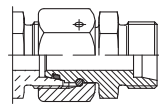
EV
p. 128



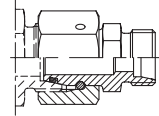
ET
p. 129



EL
p. 130

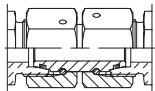


DA
p. 131

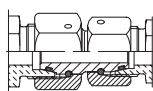


RED
p. 132

Unions droites orientables

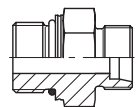


GZ
p. 136

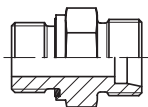


GZR
p. 137

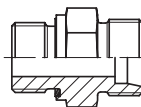
Unions mâles



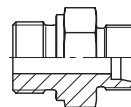
GEO
p. 139



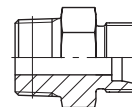
GE-M-ED
p. 140



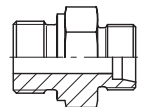
GE-R-ED
p. 141



GE-R
p. 143



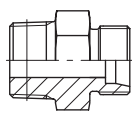
GE-R(KEG)
p. 145



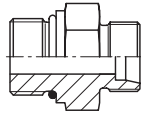
GE-M
p. 146

Index

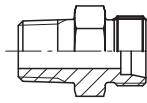
Unions mâles



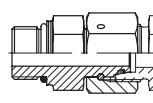
GE-M(KEG)
p. 147



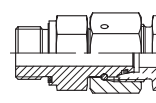
GE-UNF/UN
p. 148



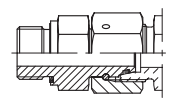
GE-NPT
p. 149



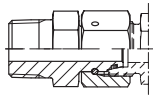
EGEO
p. 151



EGE-M-ED
p. 152

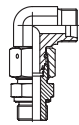


EGE-R-ED
p. 153

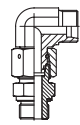


EGE-NPT
p. 154

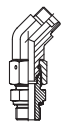
Raccords orientables



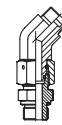
EW-M-ED
p. 155



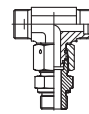
EW-R-ED
p. 156



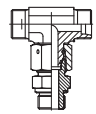
EV-M-ED
p. 157



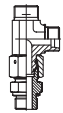
EV-R-ED
p. 158



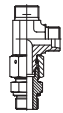
ET-M-ED
p. 159



ET-R-ED
p. 160

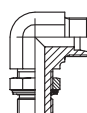


EL-M-ED
p. 161

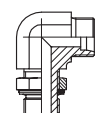


EL-R-ED
p. 162

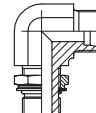
Raccords orientables avec contre-écrous



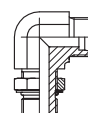
WEE-R
p. 163



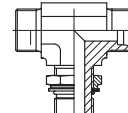
WEE-OR
p. 164



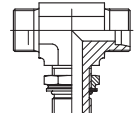
WEE-M
p. 164



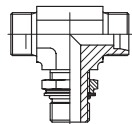
WEE-UNF
p. 164



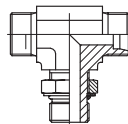
TEE-OR
p. 164



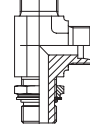
TEE-M
p. 164



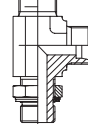
TEE-R
p. 164



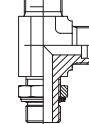
TEE-UNF
p. 164



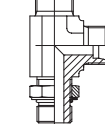
LEE-OR
p. 164



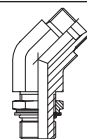
LEE-M
p. 164



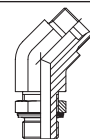
LEE-R
p. 164



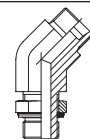
LEE-UNF
p. 164



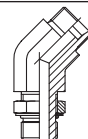
VEE-OR
p. 164



VEE-M
p. 164

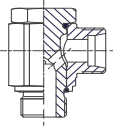
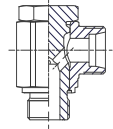
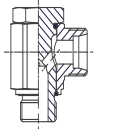
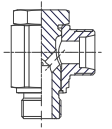
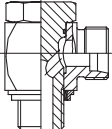
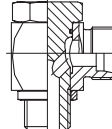
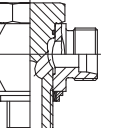
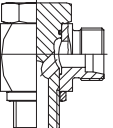
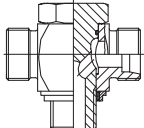
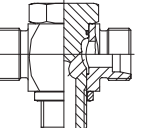
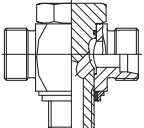
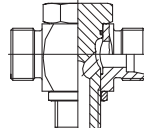
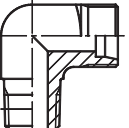
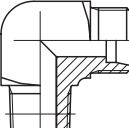
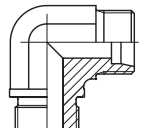
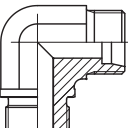
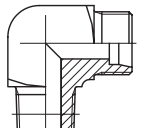
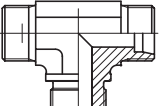
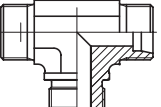
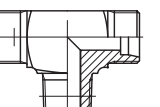
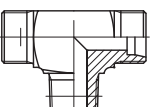
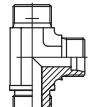
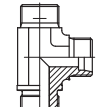
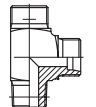
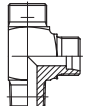
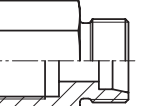
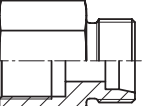
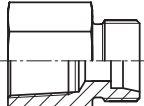
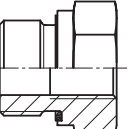
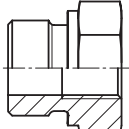
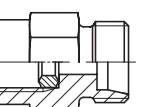
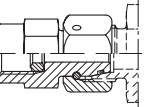


VEE-R
p. 164

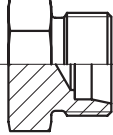
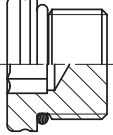
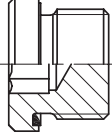
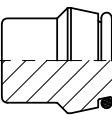
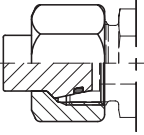

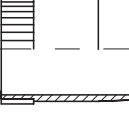
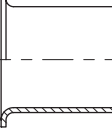


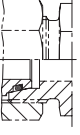





VEE-UNF
p. 164

Index

Banjos	 <p>WHK-M-CS P. 165</p>	 <p>WHK-M P. 166</p>	 <p>WHK-R-CS P. 167</p>	 <p>WHK-R P. 168</p>	 <p>WH-M-KD (71) P. 169</p>	 <p>WH-M (71) P. 170</p>	
	 <p>WH-R-KD (71) P. 171</p>	 <p>WH-R (71) P. 172</p>	 <p>TH-M-KDS P. 173</p>	 <p>TH-M P. 174</p>	 <p>TH-R-KDS P. 175</p>	 <p>TH-R P. 176</p>	
Raccords non orientables	 <p>WE-NPT P. 177</p>	 <p>WE-M(KEG) P. 178</p>	 <p>WE-M P. 179</p>	 <p>WE-R P. 180</p>	 <p>WE-R (KEG) P. 181</p>	 <p>TE-M P. 182</p>	
	 <p>TE-R P. 183</p>	 <p>TE-R (KEG) P. 184</p>	 <p>TE-M(KEG) P. 185</p>	 <p>LE-M P. 186</p>	 <p>LE-R P. 187</p>	 <p>LE-R (KEG) P. 188</p>	
	 <p>LE-M(KEG) P. 189</p>						
	Raccords tube-femelle métrique/BSPP/NPT						
 <p>GAI-M P. 190</p>						 <p>GAI-R P. 191</p>	 <p>GAI-NPT P. 192</p>
Adapteurs mâle-femelle BSPP							
 <p>RI-ED P. 193</p>						 <p>RI P. 194</p>	
Unions femelles BSPP pour manomètre							
 <p>MAV P. 195</p>						 <p>MAVE P. 196</p>	

Index

<p>Bouchons</p>	 <p>ROV P. I97</p>	 <p>VSTI M-OR P. I98</p>	 <p>VSTI M/R-ED P. I99</p>	 <p>VKA P. I100</p>	 <p>VKAM P. I101</p>	
<p>Accessoires</p>	 <p>GM P. I102</p>	 <p>VH P. I103</p>	 <p>E P. I104</p>	 <p>DOZ P. I105</p>	 <p>ED P. I106</p>	 <p>OR P. I107</p>
	 <p>DKI P. I110</p>	 <p>KD P. I110</p>	 <p>DKA P. I111</p>			

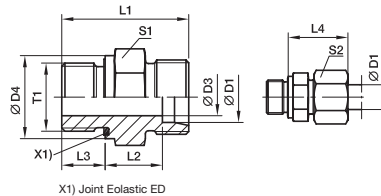
Comment commander ?



Raccordements DIN

GE-R-ED Union mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)		
													CF	71	MS
LL ²⁾	04	G 1/8 A	3	14	20,0	9,5	6,5	19	14	10	10	GE04LLREDOMD	100	100	63
	06	G 1/8 A	4	14	20,0	8,0	6,5	20	14	12	11	GE06LLREDOMD	100	100	63
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	14	23,5	8,5	8,0	23	14	14	13	GE06LREDOMD	500	315	200
	06	G 1/4 A	4	19	29,0	10,0	12,0	25	19	14	28	GE06LR1/4EDOMD	500	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30,5	11,5	12,0	26	22	14	44	GE06LR3/8EDOMD	420	315	200
	06	G 1/2 A	4	27	33,0	12,0	14,0	27	27	14	61	GE06LR1/2EDOMD	400	315	200
	06	G 1/4 A	6	19	29,0	10,0	12,0	25	19	17	27	GE06LR1/4EDOMD	500	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24,5	9,5	8,0	24	14	17	16	GE08LR1/8EDOMD	500	315	200
	08	G 3/8 A	4	22	30,5	11,5	12,0	26	22	17	45	GE08LR3/8EDOMD	420	315	200
	08	G 1/2 A	6	27	33,0	12,0	14,0	27	27	17	74	GE08LR1/2EDOMD	400	315	200
	10	G 1/4 A	6	19	30,0	10,0	12,0	26	19	19	29	GE10LR1/4EDOMD	500	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25,5	10,5	8,0	25	17	19	21	GE10LR1/8EDOMD	500	315	200
	10	G 3/8 A	8	22	31,5	12,5	12,0	27	22	19	43	GE10LR3/8EDOMD	420	315	200
	10	G 1/2 A	8	27	34,0	13,0	14,0	28	27	19	71	GE10LR1/2EDOMD	400	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31,5	12,5	12,0	27	22	22	41	GE12LR3/8EDOMD	420	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26,5	11,5	8,0	26	19	22	26	GE12LR1/8EDOMD	420	315	200
	12	G 1/4 A	6	19	31,0	12,0	12,0	27	19	22	30	GE12LR1/4EDOMD	500	315	200
	12	G 1/2 A	10	27	34,0	13,0	14,0	28	27	22	100	GE12LR1/2EDOMD	315	200	100
	15	G 3/4 A	10	32	37,0	14,0	16,0	29	32	22	110	GE15LR3/4EDOMD	250	160	100
	15	G 1/2 A	11	27	35,0	14,0	14,0	29	27	27	102	GE15LR1/2EDOMD	315	200	100
	15	G 3/8 A	9	22	32,5	13,5	12,0	29	24	27	110	GE15LR3/8EDOMD	315	200	100
	15	G 3/4 A	12	32	38,0	15,0	16,0	30	32	27	110	GE15LR3/4EDOMD	250	160	100
18	G 1/2 A	14	27	36,0	14,5	14,0	31	27	32	74	GE18LR1/2EDOMD	250	160	100	
18	G 3/8 A	9	22	33,5	14,0	12,0	30	27	32	66	GE18LR3/8EDOMD	400	315	200	
18	G 3/4 A	15	32	38,0	14,5	16,0	31	32	32	110	GE18LR3/4EDOMD	250	160	100	
22	G 3/4 A	18	32	40,0	16,5	16,0	33	32	36	102	GE22LR3/4EDOMD	250	160	100	
22	G 1/2 A	14	27	38,0	16,5	14,0	33	32	36	91	GE22LR1/2EDOMD	250	160	100	
22	G 1 A	19	40	43,0	17,5	18,0	34	41	36	189	GE22LR1EDOMD	250	160	100	
28	G 1 A	23	40	43,0	17,5	18,0	34	41	41	170	GE28LR1EDOMD	250	160	100	
28	G 3/4 A	18	32	41,0	17,5	16,0	34	41	41	159	GE28LR3/4EDOMD	250	160	100	
28	G 1 1/4 A	24	50	46,0	18,5	20,0	35	50	41	316	GE28LR1 1/4EDOMD	250	160	100	
35	G 1 1/4 A	30	50	48,0	17,5	20,0	39	50	50	272	GE35LR1EDOMD	250	160	100	
35	G 1 A	23	40	46,0	17,5	18,0	39	46	50	226	GE35LR1EDOMD	250	160	100	
35	G 1 1/2 A	30	55	52,0	19,5	22,0	41	55	50	423	GE35LR1 1/2EDOMD	250	160	100	
42	G 1 1/2 A	36	55	52,0	19,0	22,0	42	55	60	343	GE42LR1EDOMD	250	160	100	
42	G 1 A	23	40	48,0	19,0	18,0	42	55	60	324	GE42LR1EDOMD	250	160	100	
42	G 1 1/4 A	30	50	50,0	19,0	20,0	42	55	60	348	GE42LR1 1/4EDOMD	250	160	100	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant
²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère

PN (bar) = PN (MPa)
 10

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Matière	Suffixes à la sur matière	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	NBR
Acier inox	71	VIT
Laiton	MS	NBR

Comment commander facilement ?

Etape 1

Sélection de la référence de base

- 1.1 Tous les types de raccords de notre gamme sont clairement répertoriés dans l'index au début du catalogue.
- 1.2 Ouvrir le catalogue à la page correspondant à votre choix.
- 1.3 Choisir la dimension adéquate du raccord désiré! La référence de base se trouve sur la partie droite du tableau, imprimées en caractère gras.

Exemple: **GE16SREDOMD**

Etape 2

Sélection de la matière, des traitements de surface et des matières de joints

Déterminer alors les codes correspondant à la matière du raccord et à son traitement de surface. Ils se trouvent dans le tableau en bas de chaque page.

2.1 Autres matières de joints

Exemple: Raccord en acier avec joint d'étanchéité ED FKM.
 GE16SRED+OMD+VIT+CF
 = **GE16SREDVITOMDCF**

Exemple: Raccord en acier inoxydable avec joint d'étanchéité ED NBR (Perbunan).
 GE16SREDOMD+NBR+71
 = **GE16SREDNBR71**

Etape 3

Commande de raccords complets avec écrou et bague

- 3.1. Bagues taillantes PSR/DPR/D: supprimer le X ou OMD.
 Exemple: **GE16SREDCF**
- 3.2. Raccord EO-2 complet à joint souple: Dans ce cas, l'abréviation OMD ou X est supprimée. Mais, la lettre Z est insérée devant l'abréviation des séries (LL, L, S).
 Exemple: **Commande avec écrou de fonction**
 GE16(+Z)SREDCF
 = **GE16ZSREDCF**

Perbunan = marque déposée de la firme Bayer

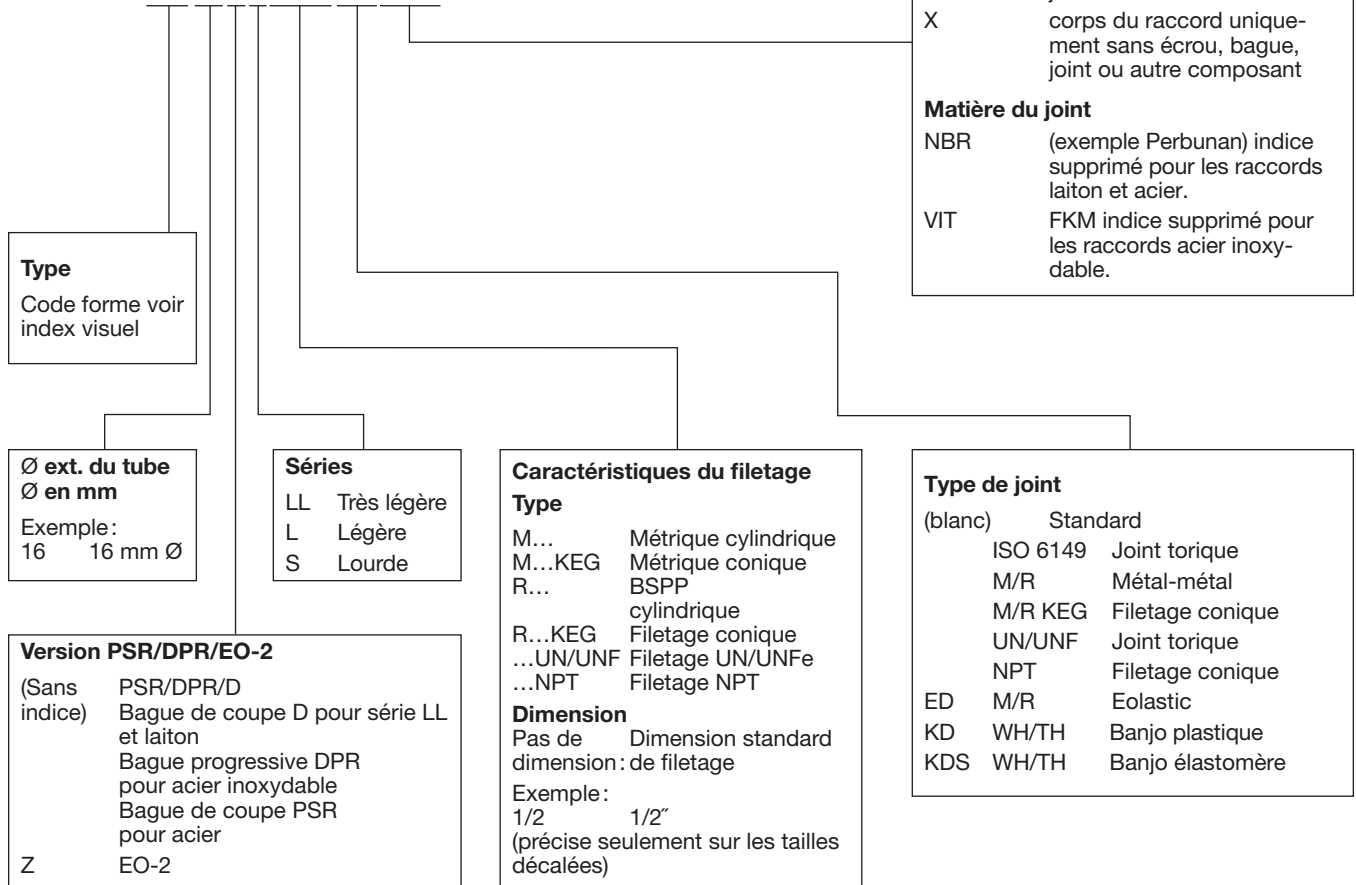


Les variantes de commande sont répertoriées dans le tableau en bas de chaque page du chapitre I de ce catalogue.



Comment commander un raccord EO?

Exemple: **GE16ZSR3/8ED CF**



Exemples			
Référence	Description	Référence	Description
GE20ZSR1/2EDCF	Union mâle d'implantation, EO-2, Ø ext. tube 20 mm, Série lourde, Filetage cylindrique G 1/2, Joint eolastic, Complet, raccord acier avec écrou et bague, tous les joints NBR	EL38VITOMDACF	Raccord L orientable avec embout, Ø ext. tube 38 mm, série lourde, raccord acier galvanisé sans écrou ni bague, embout de cône avec joint FKM
GE12LR71X	Union mâle d'implantation, Ø ext. tube 12 mm, série légère, Filetage tube cylindrique G 3/8, arête coupante métallique Forme B, Acier inoxydable, cône de raccord sans écrou ni bague	DOZ04LL	joint de rechange pour raccord EO-2, Ø ext. tube 4 mm, série très légère, acier, joint NBR (Perbunan®)

Perbunan = marque déposée de la firme Bayer

Type de raccord

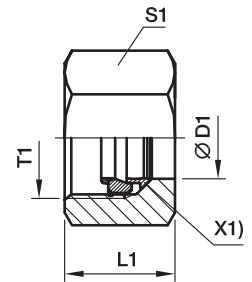
D	Bague d'ancrage – cône EO 24°
DA	Adaptateur rallonge – Ecrou tournant avec joint torique/cône EO 24°
DKA	Joints – pour raccords banjo WH/TH
DKI	Joint métallique pour raccords de manomètres
DOZ	Joint souple EO-2
DPR	Bague progressive – cône EO 24°
E	Fouurrures de renforcement – pour tubes plastiques
ED	Joint souple élastique ED (pour filetages BSPP et métriques)
EGE-M-ED	Union mâle orientable métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)/Cône EO 24° avec joint torique
EGE-NPT	Union mâle orientable NPT – Filetage mâle NPT (SAE J4769)/Cône EO 24° avec joint torique
EGEO	Union mâle orientable métrique avec joint torique – Filetage métrique avec joint torique ISO 6149/Cône EO 24° avec joint torique
EGE-R-ED	Union mâle orientable BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Cône EO 24° avec joint torique
EL	Té orientable renversé avec joint torique – Cône EO 24°/Femelle orientable avec joint torique
EL-M-ED	Té orientable renversé mâle métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)/Cône EO 24°
EL-R-ED	Té orientable renversé mâle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Cône EO 24°
ET	Té orientable avec joint torique – Cône EO 24°/Femelle orientable avec joint torique
ET-M-ED	Té orientable mâle métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)/Cône EO 24°
ET-R-ED	Té orientable mâle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Cône EO 24°
EV	Coude orientable 45° avec joint torique – Cône EO 24°/Femelle orientable avec joint torique
EV-M-ED	Coude orientable mâle métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)/Cône EO 24°
EV-R-ED	Coude orientable mâle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Cône EO 24°
EW	Coude orientable avec joint torique – Cône EO 24°/Femelle orientable avec joint torique
EW-M-ED	Coude orientable mâle métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)/Cône EO 24°
EW-R-ED	Coude orientable mâle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Cône EO 24°
FM	Ecrou de fonction FM EO2
FORM	Ecrou de fonction EO2-FORM
G	Union – Cône EO 24° – Tube/Tube
GAI-M	Union femelle métrique cylindrique – Filetage femelle métrique (ISO 9974-1)/Cône EO 24°
GAI-NPT	Union femelle NPT – Filetage femelle NPT (SAE 476)/Cône EO 24°
GAI-R	Union femelle BSPP cylindrique – Filetage femelle BSPP (ISO 1179)/Cône EO 24°
GE-M	Union mâle métrique cylindrique – Filetage mâle – Arête étanche métallique (ISO 9974)/Cône EO 24°
GE-M (KEG)	Union mâle métrique cônica – Filetage mâle métrique court (DIN 3852-1, Forme C)/Cône EO 24°
GE-M-ED	Union mâle métrique avec joint ED – Filetage mâle métrique – joint ED (ISO 9974)/Cône EO 24°
GE-NPT	Union mâle NPT – Mâle conique NPT (SAE J476)/Cône EO 24°
GEO	Union mâle métrique avec joint torique – Filetage mâle métrique (ISO 6149)/Cône EO 24°
GE-R	Union mâle BSPP – Filetage mâle BSPP – Etanchéité métal (ISO 1179)/Cône EO 24°
GE-R (KEG)	Union mâle BSPT – Filetage mâle BSPT/Cône EO 24°
GE-R-ED	Union mâle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – joint ED (ISO 1179)/Cône EO 24°
GE-UNF/UN	Union mâle UNF/UN – Filetage mâle UNF/UN – Joint torique (ISO 11926)/Cône EO 24°
GM	Ecrous pour traversées de cloisons – pour traversées de cloisons SV et WSV
GR	Réduction – Cône EO 24° – Tube/Tube
GZ	Union égale droite orientable avec joint torique – Ecrou tournant avec joint torique/Ecrou tournant avec joint torique
GZR	Union inégale orientable avec joint torique – Ecrou tournant avec joint torique/Ecrou tournant avec joint torique
K	Croix égale – Cône EO 24° – Tube/Tube
KD	Joint pour raccords banjo WH/TH acier inoxydable – pour lamages larges ou étroits
KDS	Joint souple pour raccords Banjo SWVE, WH et TH en acier – pour lamages larges ou étroits
LEE	Té renversé avec contre-écrou – Cône EO 24°/filetage orientable
LE-M	Té renversé mâle métrique – Filetage mâle métrique – Arête étanche métallique (ISO 9974)/Cône EO 24°
LE-M (KEG)	Té renversé mâle métrique cônica – Filetage mâle métrique cônica (DIN 3852-, Forme C)/Cône EO 24°
LE-R	Té renversé mâle BSPP – Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179)/Cône EO 24°
LE-R (KEG)	Té renversé mâle cônica BSPT – Filetage mâle cônica (DIN 3852-2, type C)/Cône EO 24°
M	Ecrou M – Raccord EO 24°
MAV	Union femelle BSPP pour manomètre – Filetage femelle BSPP/Cône EO 24°
MAVE	Union femelle BSPP pour manomètre avec joint torique – Filetage femelle BSPP/Cône EO 24° avec joint torique
OR	Joint torique
PSR	Bague progressive – cône EO 24°

Type de raccord


RED	Réduction de tube avec joint torique – Ecrou tournant avec joint torique/cône EO 24°
RI	Adaptateur mâle/femelle BSPP – Filetage mâle BSPP – Arête étanche métallique (ISO 1179)/Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)
RI-ED	Adaptateur mâle/femelle BSPP avec joint ED – Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)/Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)
ROV	Bouchons pour tube/Cône EO 24°
S	Manchon fileté – taraudages selon DIN 3854
SV	Traversée de cloison – Cône EO 24° – Tube/Tube
T	Té égal – Cône EO 24° – Tube/Tube
TEE	Té orientable avec contre-écrou – Cône EO 24°/filetage orientable
TE-M	Té mâle métrique – Filetage mâle métrique – arête étanche métallique (ISO 9974)/Cône EO 24°
TE-M (KEG)	Té mâle métrique – Filetage mâle métrique conique (DIN 3852-1, type C)/Cône EO 24°
TE-R	Té mâle BSPP – Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179)/Cône EO 24°
TE-R (KEG)	Té mâle BSPT – Filetage mâle conique BSPT (DIN 3852-2, type C)/Cône EO 24°
TH-M	Té banjo haute pression mâle métrique/Filetage mâle métrique avec joint métal/Cône EO 24°
TH-M-KDS	Té banjo haute pression mâle métrique/Filetage mâle métrique avec bague à joint souple/Cône EO 24°
TH-R	Té banjo haute pression mâle BSPP
TH-R-KDS	Banjo haute pression mâle BSPP – Filetage mâle BSPP avec bague à joint souple/Cône EO 24°
TR	Té de réduction – Cône EO 24° – Tube/Tube
VEE	Coude orientable avec contre-écrou 45° – Cône EO 24°/filetage orientable
VH	Fouurrures de renforcement – pour tubes acier à paroi mince
VKA	Obturbateurs pour cônes 24° avec joint torique – Cône EO 24° avec joint torique
VKAM	Obturbateurs avec écrou et joint torique pour cône EO 24° – Cône EO 24° avec joint torique
VSTI M/R-ED	Bouchons – tête 6 pans creux – M: Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974); R: Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)
VSTI M-OR	Bouchons – tête 6 pans creux – Filetage mâle métrique avec joint torique (ISO 6149)
W	Coude égal – Cône EO 24° – Tube/Tube
WEE	Coude orientable avec contre-écrou – Cône EO 24°/filetage orientable
WE-M	Coude mâle métrique – Filetage mâle métrique – arête étanche métallique (ISO 9974)/Cône EO 24°
WE-M (KEG)	Coude mâle métrique conique – Filetage mâle métrique (DIN 3852-1, type C)/Cône EO 24°
WE-NPT	Coude mâle NPT – Filetage mâle NPT (SAE J476)/Cône EO 24°
WE-R	Coude mâle cylindrique BSPP – Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179)/Cône EO 24°
WE-R (KEG)	Coude mâle BSPT – Filetage mâle conique BSPT (DIN 3852-2, type C)/Cône EO 24°
WHK-M	Banjo haute pression mâle métrique/Filetage mâle métrique avec joint métal/Cône EO 24°
WHK-M-CS	Banjo haute pression mâle métrique/Filetage mâle métrique avec bague à joint souple/Cône EO 24°
WHK-R	Banjo haute pression mâle BSPP/Filetage mâle BSPP avec joint métal/Cône EO 24°
WHK-R-CS	Banjo haute pression mâle BSPP/Filetage mâle BSPP avec bague à joint souple/Cône EO 24°
WSV	Coude traversée de cloison – Cône EO 24° – Tube/Tube

Ecrous de fonction FM EO2

pour tubes acier



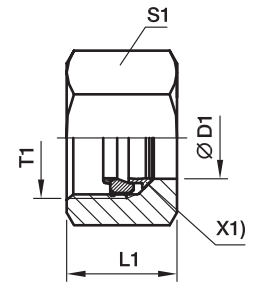
X1) Bague d'ancrage

Séries	D1 	T1	L1	S1	Référence				Poids gr./1 pièce
					FM...CF Acier		FM...VITCF		
					Joint NBR	PN (bar)	Joint FKM	PN (bar)	
LL	04	M 08×1.0	11.0	10	FM04LLCF	100	—	100	5
	06	M 10×1.0	11.5	12	—	—	—	—	6
L	06	M 12×1.5	14.5	14	FM06LCF	500	FM06LVITCF	500	12
	08	M 14×1.5	14.5	17	FM08LCF	500	FM08LVITCF	500	17
	10	M 16×1.5	15.5	19	FM10LCF	500	FM10LVITCF	500	22
	12	M 18×1.5	15.5	22	FM12LCF	400	FM12LVITCF	400	30
	15	M 22×1.5	17.0	27	FM15LCF	400	FM15LVITCF	400	48
	18	M 26×1.5	18.0	32	FM18LCF	400	FM18LVITCF	400	70
	22	M 30×2.0	20.0	36	FM22LCF	250	FM22LVITCF	250	94
	28	M 36×2.0	21.0	41	FM28LCF	250	FM28LVITCF	250	106
	35	M 45×2.0	24.0	50	FM35LCF	250	FM35LVITCF	250	160
	42	M 52×2.0	24.0	60	FM42LCF	250	FM42LVITCF	250	244
S	06	M 14×1.5	16.5	17	FM06SCF	800	FM06SVITCF	800	20
	08	M 16×1.5	16.5	19	FM08SCF	800	FM08SVITCF	800	23
	10	M 18×1.5	17.5	22	FM10SCF	800	FM10SVITCF	800	37
	12	M 20×1.5	17.5	24	FM12SCF	630	FM12SVITCF	630	39
	16	M 24×1.5	20.5	30	FM16SCF	630	FM16SVITCF	630	72
	20	M 30×2.0	24.0	36	FM20SCF	420	FM20SVITCF	420	121
	25	M 36×2.0	27.0	46	FM25SCF	420	FM25SVITCF	420	221
	30	M 42×2.0	29.0	50	FM30SCF	420	FM30SVITCF	420	248
	38	M 52×2.0	32.5	60	FM38SCF	420	FM38SVITCF	420	367

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ecrous de fonction FM EO2

pour tubes acier inoxydable



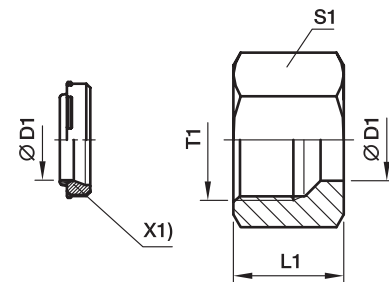
X1) Bague d'ancrage

Séries	D1 	T1	L1	S1	Référence								Poids gr./pièce	
					FM...71 Acier inox		FM...NBR71 Acier inox		FM...SSA Acier bague d'ancrage : Acier inox		FM...VITSSA Acier zingué bague d'ancrage : Acier inox			
					Joint FKM	PN (bar)	Joint NBR	PN (bar)	Joint NBR	PN (bar)	Joint FKM	PN (bar)		
LL	04	M 08×1.0	11.0	10	—	—	—	—	FM04LLSSA	100	—	—	5	
	06	M 10×1.0	11.5	12	—	—	—	—	FM06LLSSA	100	—	—	6	
L	06	M 12×1.5	14.5	14	FM06L71	315	FM06LNBR71	315	FM06LSSA	315	FM06LVITSSA	315	12	
	08	M 14×1.5	14.5	17	FM08L71	315	FM08LNBR71	315	FM08LSSA	315	FM08LVITSSA	315	17	
	10	M 16×1.5	15.5	19	FM10L71	315	FM10LNBR71	315	FM10LSSA	315	FM10LVITSSA	315	22	
	12	M 18×1.5	15.5	22	FM12L71	315	FM12LNBR71	315	FM12LSSA	315	FM12LVITSSA	315	30	
	15	M 22×1.5	17.0	27	FM15L71	315	FM15LNBR71	315	FM15LSSA	315	FM15LVITSSA	315	48	
	18	M 26×1.5	18.0	32	FM18L71	315	FM18LNBR71	315	FM18LSSA	315	FM18LVITSSA	315	70	
	22	M 30×2.0	20.0	36	FM22L71	160	FM22LNBR71	160	FM22LSSA	160	FM22LVITSSA	160	94	
	28	M 36×2.0	21.0	41	FM28L71	160	FM28LNBR71	160	FM28LSSA	160	FM28LVITSSA	160	106	
	35	M 45×2.0	24.0	50	FM35L71	160	FM35LNBR71	160	FM35LSSA	160	FM35LVITSSA	160	160	
	42	M 52×2.0	24.0	60	FM42L71	160	FM42LNBR71	160	FM42LSSA	160	FM42LVITSSA	160	244	
	S	06	M 14×1.5	16.5	17	FM06S71	630	FM06SNBR71	630	FM06SSSA	630	FM06SVITSSA	630	20
		08	M 16×1.5	16.5	19	FM08S71	630	FM08SNBR71	630	FM08SSSA	630	FM08SVITSSA	630	23
10		M 18×1.5	17.5	22	FM10S71	630	FM10SNBR71	630	FM10SSSA	630	FM10SVITSSA	630	37	
12		M 20×1.5	17.5	24	FM12S71	630	FM12SNBR71	630	FM12SSSA	630	FM12SVITSSA	630	39	
16		M 24×1.5	20.5	30	FM16S71	400	FM16SNBR71	400	FM16SSSA	400	FM16SVITSSA	400	72	
20		M 30×2.0	24.0	36	FM20S71	400	FM20SNBR71	400	FM20SSSA	400	FM20SVITSSA	400	121	
25		M 36×2.0	27.0	46	FM25S71	400	FM25SNBR71	400	FM25SSSA	400	FM25SVITSSA	400	221	
30		M 42×2.0	29.0	50	FM30S71	400	FM30SNBR71	400	FM30SSSA	400	FM30SVITSSA	400	248	
38	M 52×2.0	32.5	60	FM38S71	315	FM38SNBR71	315	FM38SSSA	315	FM38SVITSSA	315	367		


$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

EO2-FORM – Ecrous de fonction

pour tubes acier

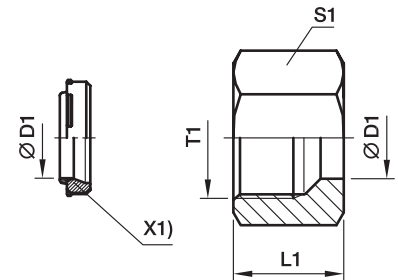


X1) Joint (DOZ)

Séries	D1 	T1	L1	S1	Référence		PN (bar)	Poids gr./pièce
					FORM...CF Acier +Joint NBR	FORM...VITCF Acier +Joint FKM		
L	06	M 12×1.5	14.5	14	FORM06LCF	FORM06LVITCF	500	11
	08	M 14×1.5	14.5	17	FORM08LCF	FORM08LVITCF	500	16
	10	M 16×1.5	15.5	19	FORM10LCF	FORM10LVITCF	500	20
	12	M 18×1.5	15.5	22	FORM12LCF	FORM12LVITCF	400	27
	15	M 22×1.5	17.0	27	FORM15LCF	FORM15LVITCF	400	45
	18	M 26×1.5	18.0	32	FORM18LCF	FORM18LVITCF	400	67
	22	M 30×2.0	20.0	36	FORM22LCF	FORM22LVITCF	250	88
	28	M 36×2.0	21.0	41	FORM28LCF	FORM28LVITCF	250	99
	35	M 45×2.0	24.0	50	FORM35LCF	FORM35LVITCF	250	162
	42	M 52×2.0	24.0	60	FORM42LCF	FORM42LVITCF	250	233
S	06	M 14×1.5	16.5	17	FORM06SCF	FORM06SVITCF	800	19
	08	M 16×1.5	16.5	19	FORM08SCF	FORM08SVITCF	800	22
	10	M 18×1.5	17.5	22	FORM10SCF	FORM10SVITCF	800	34
	12	M 20×1.5	17.5	24	FORM12SCF	FORM12SVITCF	630	38
	16	M 24×1.5	20.5	30	FORM16SCF	FORM16SVITCF	630	71
	20	M 30×2.0	24.0	36	FORM20SCF	FORM20SVITCF	420	115
	25	M 36×2.0	27.0	46	FORM25SCF	FORM25SVITCF	420	216
	30	M 42×2.0	29.0	50	FORM30SCF	FORM30SVITCF	420	242
38	M 52×2.0	32.5	60	FORM38SCF	FORM38SVITCF	420	366	

EO2-FORM – Ecrous de fonction

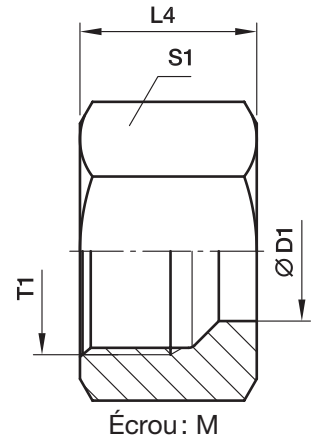
pour tubes acier inoxydable



X1) Joint (DOZ)

Séries	D1 	T1	L1	S1	Référence				PN (bar)	Poids gr./pièce
					FORM...71 Acier inox +Joint Joint FKM	FORM...NBR71 Acier inox +Joint Joint NBR	FORM...CF Acier +Joint NBR	FORM...VITCF Acier +Joint FKM		
L	06	M 12x1.5	14.5	14	FORM06L71	FORM06LNBR71	FORM06LCF	FORM06LVITCF	315	11
	08	M 14x1.5	14.5	17	FORM08L71	FORM08LNBR71	FORM08LCF	FORM08LVITCF	315	16
	10	M 16x1.5	15.5	19	FORM10L71	FORM10LNBR71	FORM10LCF	FORM10LVITCF	315	21
	12	M 18x1.5	15.5	22	FORM12L71	FORM12LNBR71	FORM12LCF	FORM12LVITCF	315	27
	15	M 22x1.5	17.0	27	FORM15L71	FORM15LNBR71	FORM15LCF	FORM15LVITCF	315	46
	18	M 26x1.5	18.0	32	FORM18L71	FORM18LNBR71	FORM18LCF	FORM18LVITCF	315	68
	22	M 30x2.0	20.0	36	FORM22L71	FORM22LNBR71	FORM22LCF	FORM22LVITCF	160	89
	28	M 36x2.0	21.0	41	FORM28L71	FORM28LNBR71	FORM28LCF	FORM28LVITCF	160	101
	35	M 45x2.0	24.0	50	FORM35L71	FORM35LNBR71	FORM35LCF	FORM35LVITCF	160	165
	42	M 52x2.0	24.0	60	FORM42L71	FORM42LNBR71	FORM42LCF	FORM42LVITCF	160	237
S	06	M 14x1.5	16.5	17	FORM06S71	FORM06SNBR71	FORM06SCF	FORM06SVITCF	630	19
	08	M 16x1.5	16.5	19	FORM08S71	FORM08SNBR71	FORM08SCF	FORM08SVITCF	630	22
	10	M 18x1.5	17.5	22	FORM10S71	FORM10SNBR71	FORM10SCF	FORM10SVITCF	630	35
	12	M 20x1.5	17.5	24	FORM12S71	FORM12SNBR71	FORM12SCF	FORM12SVITCF	630	39
	16	M 24x1.5	20.5	30	FORM16S71	FORM16SNBR71	FORM16SCF	FORM16SVITCF	400	71
	20	M 30x2.0	24.0	36	FORM20S71	FORM20SNBR71	FORM20SCF	FORM20SVITCF	400	117
	25	M 36x2.0	27.0	46	FORM25S71	FORM25SNBR71	FORM25SCF	FORM25SVITCF	400	219
	30	M 42x2.0	29.0	50	FORM30S71	FORM30SNBR71	FORM30SCF	FORM30SVITCF	400	246
38	M 52x2.0	32.5	60	FORM38S71	FORM38SNBR71	FORM38SCF	FORM38SVITCF	315	372	

Écrou M · Raccord EO 24°



Séries	D1 	T1	L4	S1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
							Acier	71	MS
LL ²⁾	04	M 08×1.0	11.0	10	4	M04LL	100	100	63
	06	M 10×1.0	11.5	12	6	M06LL	100	100	63
	08	M 12×1.0	12.0	14	7	M08LL	100	100	63
	10	M 14×1.0	12.5	17	11	M10LL	100	100	63
	12	M 16×1.0	13.0	19	13	M12LL	100	100	63
L ³⁾	06	M 12×1.5	14.5	14	10	M06L	500	315	200
	08	M 14×1.5	14.5	17	15	M08L	500	315	200
	10	M 16×1.5	15.5	19	18	M10L	500	315	200
	12	M 18×1.5	15.5	22	25	M12L	400	315	200
	15	M 22×1.5	17.0	27	42	M15L	400	315	200
	18	M 26×1.5	18.0	32	62	M18L	400	315	200
	22	M 30×2.0	20.0	36	82	M22L	250	160	100
	28	M 36×2.0	21.0	41	89	M28L	250	160	100
	35	M 45×2.0	24.0	50	137	M35L	250	160	100
	42	M 52×2.0	24.0	60	216	M42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	16.5	17	17	M06S	800	630	400
	08	M 16×1.5	16.5	19	20	M08S	800	630	400
	10	M 18×1.5	17.5	22	31	M10S	800	630	400
	12	M 20×1.5	17.5	24	34	M12S	630	630	400
	16	M 24×1.5	20.5	30	66	M16S	630	400	250
	20	M 30×2.0	24.0	36	102	M20S	420	400	250
	25	M 36×2.0	27.0	46	202	M25S	420	400	250
	30	M 42×2.0	29.0	50	219	M30S	420	400	250
	38	M 52×2.0	32.5	60	339	M38S	420	315	200

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

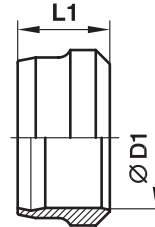
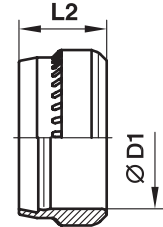
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	M16SCFX
Acier inox	EODURX	M16SEODURX
Laiton	MSX	M16SMSX

D bague d'ancrage · PSR bague progressive

pour cône EO 24°

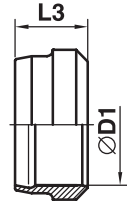

 Bague d'ancrage:
D pour série LL

 Bague progressive:
PSR pour séries L et S

Séries	D1	Bague d'ancrage D Référence							Bague progressive PSR Référence			Poids gr./pièce
		L1	Acier	PN (bar)	Acier inox	PN (bar)	Laiton	PN (bar)	L2	Acier	PN (bar)	
LL	04	6.0	D04LLX	100	D04LL71X	100	D04LLMSX	63	—	—	—	0.3
	06	7.0	D06LLX	100	D06LL71X	100	D06LLMSX	63	—	—	—	0.8
	08	7.0	D08LLX	100	D08LL71X	100	D08LLMSX	63	—	—	—	1.0
	10	7.0	D10LLX	100	D10LL71X	100	D10LLMSX	63	—	—	—	1.3
	12	7.5	D12LLX	100	D12LL71X	100	D12LLMSX	63	—	—	—	1.6
	L	06	9.5	—	—	—	—	D06LMSX	200	9.5	PSR06LX	500
08		9.0	—	—	—	—	D08LMSX	200	9.5	PSR08LX	500	2.2
10		10.0	—	—	—	—	D10LMSX	200	10.0	PSR10LX	500	3.1
12		10.0	—	—	—	—	D12LMSX	200	10.0	PSR12LX	400	3.5
15		10.0	—	—	—	—	D15LMSX	200	10.0	PSR15LX	400	4.5
18		10.0	—	—	—	—	D18LMSX	200	10.0	PSR18LX	400	5.5
22		10.5	—	—	—	—	D22LMSX	100	10.5	PSR22LX	250	7.3
28		10.5	—	—	—	—	D28LMSX	100	10.5	PSR28LX	250	9.4
35		13.0	—	—	—	—	D35LMSX	100	13.0	PSR35LX	250	20.0
42		13.5	—	—	—	—	D42LMSX	100	13.0	PSR42LX	250	23.0
S	06	9.5	—	—	—	—	D06SMSX	400	9.5	PSR06SX	800	1.7
	08	9.0	—	—	—	—	D08SMSX	400	9.5	PSR08SX	800	3.2
	10	10.0	—	—	—	—	D10SMSX	400	10.0	PSR10SX	800	3.1
	12	10.0	—	—	—	—	D12SMSX	400	10.0	PSR12SX	630	3.5
	16	10.5	—	—	—	—	D16SMSX	250	10.0	PSR16SX	630	5.6
	20	12.5	—	—	—	—	D20SMSX	250	13.0	PSR20SX	420	11.4
	25	12.5	—	—	—	—	D25SMSX	250	13.0	PSR25SX	420	13.3
	30	13.0	—	—	—	—	D30SMSX	250	13.0	PSR30SX	420	19.3
38	13.5	—	—	—	—	D38SMSX	200	13.0	PSR38SX	420	22.5	

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

DPR bague progressive

pour cône EO 24°

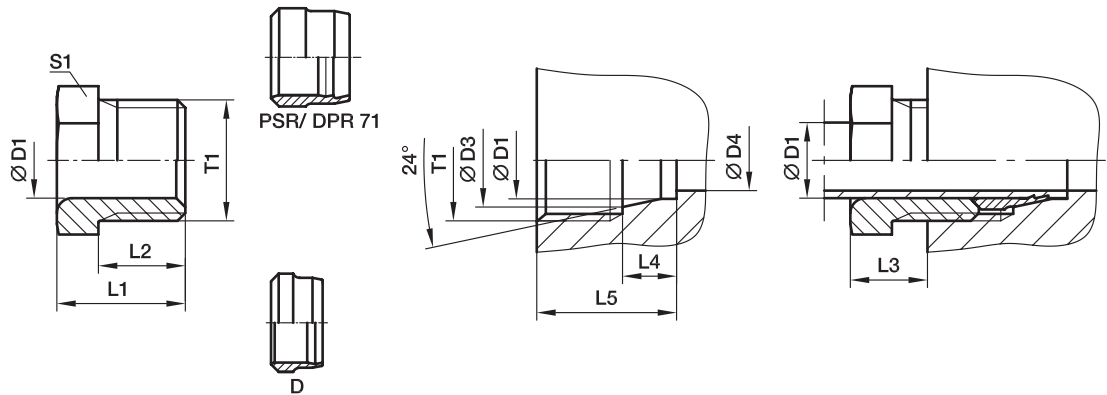
Bague progressive:
DPR

Séries	D1 	L3	Bague progressive DPR		PN (bar)	Poids gr./pièce	
			Référence				
			Acier inox	Acier inox SPH			
L	06	9.0	DPR06L71X	DPR06LSPH71X	315	1.7	
	08	9.0	DPR08L71X	DPR08LSPH71X	315	2.2	
	10	9.5	DPR10L71X	DPR10LSPH71X	315	3.1	
	12	9.8	DPR12L71X	DPR12LSPH71X	315	3.5	
	15	9.5	DPR15L71X	DPR15LSPH71X	315	4.5	
	18	9.5	DPR18L71X	DPR18LSPH71X	315	5.5	
	22	10.5	DPR22L71X	DPR22LSPH71X	160	7.3	
	28	11.0	DPR28L71X	DPR28LSPH71X	160	9.4	
	35	13.5	DPR35L71X	DPR35LSPH71X	160	20.0	
	42	13.5	DPR42L71X	DPR42LSPH71X	160	23.0	
	S	06	9.0	DPR06L71X	DPR06LSPH71X	630	1.7
		08	9.0	DPR08L71X	DPR08LSPH71X	630	3.2
		10	9.5	DPR10L71X	DPR10LSPH71X	630	3.1
		12	9.8	DPR12L71X	DPR12LSPH71X	630	3.5
16		9.5	DPR16S71X	DPR16SSPH71X	400	5.6	
20		12.5	DPR20S71X	DPR20SSPH71X	400	11.4	
25		12.5	DPR25S71X	DPR25SSPH71X	400	13.3	
30		12.5	DPR30S71X	DPR30SSPH71X	400	19.3	
38		13.0	DPR38S71X	DPR38SSPH71X	315	22.5	

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

S Manchon fileté

Pour taraudages selon DIN 3854



Séries	D1 	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													Acier	71
LL ²⁾	04	M 08×1.0	5.0	3.0	12	8.0	6	4.0	12.5	8	3	S04LL	100	100
	06	M 10×1.0	7.5	4.5	13	9.0	7	5.5	14.5	10	4	S06LL	100	100
	08	M 12×1.0	9.5	6.0	14	9.5	7	5.5	14.5	12	6	S08LL	100	100
L ³⁾	06	M 12×1.5	8.1	4.0	16	11.5	10	7.0	18.5	12	9	S06L	315	315
	08	M 14×1.5	10.1	6.0	16	11.5	10	7.0	18.5	14	11	S08L	315	315
	10	M 16×1.5	12.3	8.0	17	11.5	10	7.0	18.5	17	15	S10L	315	315
	12	M 18×1.5	14.3	10.0	18	12.0	10	7.0	19.0	19	19	S12L	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère

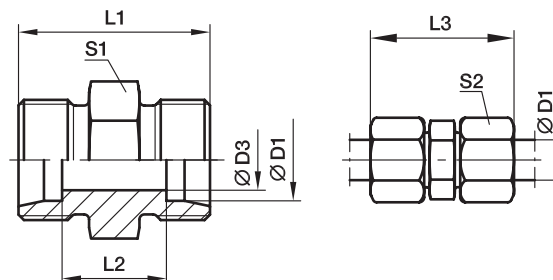
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord : compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	S10LCFX
Acier inox	71X	S10L71X

G Union

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1 	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
										Acier	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	20	12	31	9	10	5	G04LL	100	100	63
	06	4.5	20	9	32	11	12	7	G06LL	100	100	63
	08	6.0	23	12	35	12	14	10	G08LL	100	100	63
	10	8.0	23	12	35	14	17	13	G10LL	100	100	63
	12	10.0	23	11	35	17	19	16	G12LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	24	10	39	12	14	12	G06L	500	315	200
	08	6.0	25	11	40	14	17	16	G08L	500	315	200
	10	8.0	27	13	42	17	19	23	G10L	500	315	200
	12	10.0	28	14	43	19	22	28	G12L	400	315	200
	15	12.0	30	16	46	24	27	51	G15L	400	315	200
	18	15.0	31	16	48	27	32	69	G18L	400	315	200
	22	19.0	35	20	52	32	36	90	G22L	250	160	100
	28	24.0	36	21	54	41	41	137	G28L	250	160	100
	35	30.0	41	20	63	46	50	214	G35L	250	160	100
	42	36.0	43	21	66	55	60	296	G42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	30	16	45	14	17	26	G06S	800	630	400
	08	5.0	32	18	47	17	19	37	G08S	800	630	400
	10	7.0	32	17	49	19	22	44	G10S	800	630	400
	12	8.0	34	19	51	22	24	60	G12S	630	630	400
	16	12.0	38	21	57	27	30	90	G16S	630	400	250
	20	16.0	44	23	66	32	36	143	G20S	420	400	250
	25	20.0	50	26	74	41	46	251	G25S	420	400	250
	30	25.0	54	27	80	46	50	330	G30S	420	400	250
	38	32.0	61	29	90	55	60	545	G38S	420	315	200

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

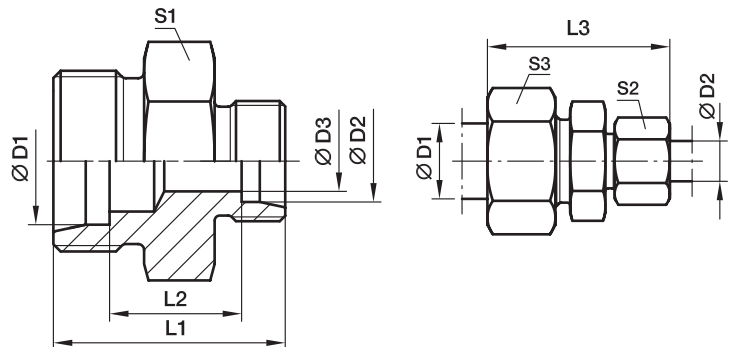
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	G16SCFX
Acier inox	71X	G16S71X
Laiton	MSX	G16SMSX

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GR Réduction

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
LL ²⁾	06	04	3.0	20	10.5	32	11	10	12	7	GR06/04LL	100	100	63
	08	04	3.0	22	12.5	34	12	10	14	9	GR08/04LL	100	100	63
	08	06	4.5	22	11.0	34	12	12	14	11	GR08/06LL	100	100	63
L ³⁾	08	06	4.0	25	11.0	40	14	14	17	16	GR08/06L	500	315	200
	10	06	4.0	26	12.0	41	17	14	19	21	GR10/06L	500	315	200
	10	08	6.0	26	12.0	41	17	17	19	21	GR10/08L	500	315	200
	12	06	4.0	27	13.0	42	19	14	22	26	GR12/06L	400	315	200
	12	08	6.0	27	13.0	42	19	17	22	26	GR12/08L	400	315	200
	12	10	8.0	28	14.0	43	19	19	22	29	GR12/10L	400	315	200
	15	10	8.0	29	15.0	45	24	19	27	46	GR15/10L	400	315	200
	15	12	10.0	29	15.0	45	24	22	27	45	GR15/12L	400	315	200
	18	10	8.0	30	15.5	46	27	19	32	65	GR18/10L	400	315	200
	18	12	10.0	30	15.5	46	27	22	32	64	GR18/12L	400	315	200
	18	15	12.0	31	16.5	48	27	27	32	65	GR18/15L	400	315	200
	22	12	10.0	32	17.5	48	32	22	36	80	GR22/12L	250	160	100
	22	15	12.0	33	18.5	50	32	27	36	89	GR22/15L	250	160	100
	22	18	15.0	33	18.0	50	32	32	36	89	GR22/18L	250	160	100
	28	18	15.0	34	19.0	52	41	32	41	142	GR28/18L	250	160	100
	28	22	19.0	36	21.0	54	41	36	41	139	GR28/22L	250	160	100
	35	22	19.0	39	21.0	59	46	36	50	202	GR35/22L	250	160	100
	35	28	24.0	39	21.0	59	46	41	50	206	GR35/28L	250	160	100
	42	35	30.0	43	21.5	66	55	50	60	330	GR42/35L	250	160	100
	S ⁴⁾	08	06	4.0	32	18.0	47	17	17	19	35	GR08/06S	800	630
10		06	4.0	32	17.5	48	19	17	22	41	GR10/06S	800	630	400
10		08	5.0	32	17.5	48	19	19	22	42	GR10/08S	800	630	400
12		06	4.0	34	19.5	50	22	17	24	56	GR12/06S	630	630	400
12		08	5.0	34	19.5	50	22	19	24	57	GR12/08S	630	630	400
12		10	7.0	34	19.0	51	22	22	24	59	GR12/10S	630	630	400
16		10	7.0	36	20.0	54	27	22	30	80	GR16/10S	630	400	250
16		12	8.0	36	20.0	54	27	24	30	87	GR16/12S	630	400	250
20		10	7.0	40	22.0	60	32	22	36	129	GR20/10S	420	400	250
20		12	8.0	40	22.0	60	32	24	36	131	GR20/12S	420	400	250
20		16	12.0	42	23.0	63	32	30	36	134	GR20/16S	420	400	250
25		16	12.0	46	25.5	68	41	30	46	236	GR25/16S	420	400	250
25		20	16.0	48	25.5	71	41	36	46	235	GR25/20S	420	400	250
30		20	16.0	50	26.0	74	46	36	50	299	GR30/20S	420	400	250
30		25	20.0	52	26.5	77	46	46	50	317	GR30/25S	420	400	250
38		30	25.0	59	29.5	87	55	50	60	522	GR38/30S	420	315	200

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère;

4) S = Série lourde

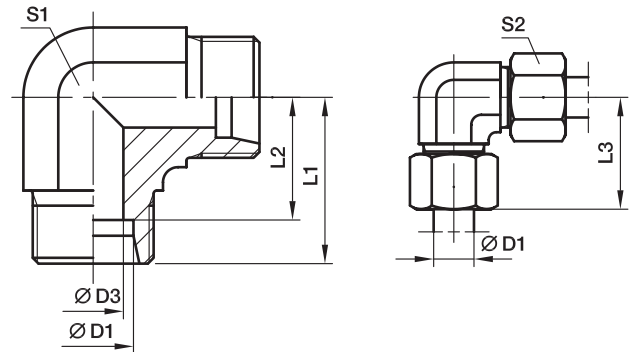
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GR16/12SCFX
Acier inox	71X	GR16/12S71X
Laiton	MSX	GR16/12SMSX

W Coude égal

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
										Acier	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	13	W04LL	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	15	W06LL	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	23	W08LL	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	32	W10LL	100	100	63
	12	10.0	19	13.0	25	14	19	41	W12LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	29	W06L	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	43	W08L	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	54	W10L	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	19	22	80	W12L	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	81	W15L	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	140	W18L	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	178	W22L	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	340	W28L	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	458	W35L	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	776	W42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	52	W06S	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	74	W08S	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	19*	22	97	W10S	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	19*	24	137	W12S	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	162	W16S	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	221	W20S	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	424	W25S	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	603	W30S	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60	1010	W38S	420	315	200

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

*S1 = 17 de 1.4571

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

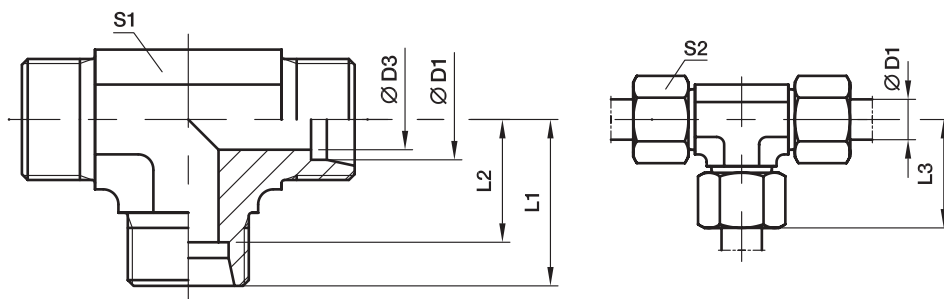
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	W16SCFX
Acier inox	71X	W16S71X
Laiton	MSX	W16SMSX

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

T Té égal

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾			
										Acier	71	MS	
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	19	T04LL	100	100	63	
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	20	T06LL	100	100	63	
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	27	T08LL	100	100	63	
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	39	T10LL	100	100	63	
	12	10.0	21	15.0	27	14	19	45	T12LL	100	100	63	
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	37	T06L	500	315	200	
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	53	T08L	500	315	200	
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	48	T10L	500	315	200	
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	65	T12L	400	315	200	
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	106	T15L	400	315	200	
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	179	T18L	400	315	200	
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	225	T22L	250	160	100	
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	396	T28L	250	160	100	
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	567	T35L	250	160	100	
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	T42L	250	160	100	
	S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	68	T06S	800	630	400
		08	5.0	24	17.0	32	14	19	70	T08S	800	630	400
10		7.0	25	17.5	34	17	22	91	T10S	800	630	400	
12		8.0	29	21.5	38	19*	24	117	T12S	630	630	400	
16		12.0	33	24.5	43	24	30	202	T16S	630	400	250	
20		16.0	37	26.5	48	27	36	289	T20S	420	400	250	
25		20.0	42	30.0	54	36	46	545	T25S	420	400	250	
30		25.0	49	35.5	62	41	50	758	T30S	420	400	250	
38		32.0	57	41.0	72	50	60	1264	T38S	420	315	200	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

*S1 = 17 de 1.4571

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

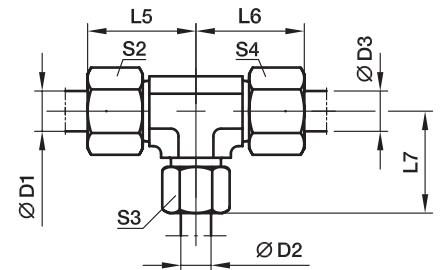
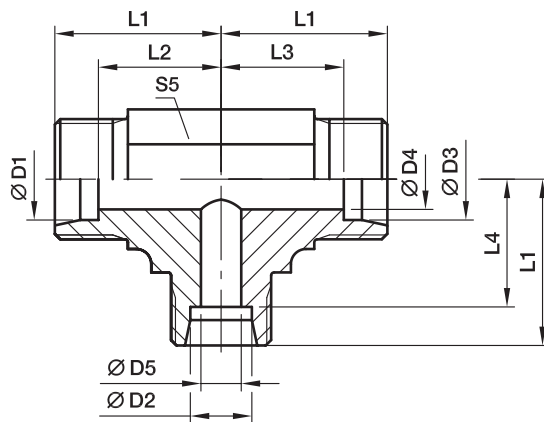
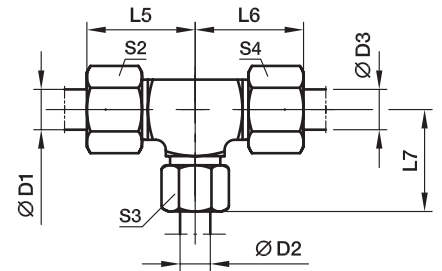
Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	T16SCFX
Acier inox	71X	T16S71X
Laiton	MSX	T16SMSX

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

TR Té de réduction

Cône EO 24° –
Tube/Tube

Barre profilée acier et laiton (S1)
Séries LL 4–8 mm D1, D2, D3
Séries L 6+8 mm D1, D2, D3



Séries	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S2	S3	S4	S5	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar ¹)		
																			Acier	71	MS
LL ²)	04	08	04	3.0	6	17	13.0	13.0	11.5	23	23	23	10	14	10	12	27	TR04/08/04LL	100	100	63
	06	04	06	4.5	3	15	9.5	9.5	11.0	21	21	21	12	10	12	9	18	TR06/04/06LL	100	100	63
L ³)	06	08	06	4.0	6	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	14	17	14	12	54	TR06/08/06L	500	315	200
	08	06	08	6.0	4	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	17	14	17	12	53	TR08/06/08L	500	315	200
	06	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30	14	19	14	14	53	TR06/10/06L	500	315	200
	08	10	08	6.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30	17	19	17	14	50	TR08/10/08L	500	315	200
	10	06	10	8.0	4	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30	19	14	19	14	46	TR10/06/10L	500	315	200
	10	08	10	8.0	6	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30	19	17	19	14	43	TR10/08/10L	500	315	200
	10	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30	19	19	14	14	49	TR10/10/06L	500	315	200
	08	12	08	6.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	17	22	17	17	67	TR08/12/08L	400	315	200
	12	06	12	10.0	4	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	14	22	17	66	TR12/06/12L	400	315	200
	12	08	08	6.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	17	17	17	66	TR12/08/08L	400	315	200
	12	08	12	10.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	17	22	17	68	TR12/08/12L	400	315	200
	12	10	10	8.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	19	19	17	67	TR12/10/10L	400	315	200
	12	10	12	10.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	19	22	17	67	TR12/10/12L	400	315	200
	12	12	10	8.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32	22	22	19	17	64	TR12/12/10L	400	315	200
	10	15	10	8.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	19	27	19	19	105	TR10/15/10L	400	315	200
	12	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	22	27	22	19	102	TR12/15/12L	400	315	200
	15	06	15	12.0	4	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	27	14	27	19	107	TR15/06/15L	400	315	200
	15	10	15	12.0	8	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	27	19	27	19	105	TR15/10/15L	400	315	200
	15	12	12	10.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	27	22	22	19	101	TR15/12/12L	400	315	200
	15	12	15	12.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	27	22	27	19	105	TR15/12/15L	400	315	200
15	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36	27	27	22	19	103	TR15/15/12L	400	315	200	
12	18	12	10.0	15	31	24.0	24.0	23.5	39	39	40	22	32	22	24	177	TR12/18/12L	400	315	200	
18	10	10	8.0	8	31	23.5	24.0	24.0	40	39	39	32	19	19	24	173	TR18/10/10L	400	315	200	
18	10	18	15.0	8	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39	32	19	32	24	182	TR18/10/18L	400	315	200	
18	12	18	15.0	10	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39	32	22	32	24	174	TR18/12/18L	400	315	200	

TR Té de réduction

Cône EO 24° –
Tube/Tube

Séries	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S2	S3	S4	S5	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
																			Acier	71	MS
L ³⁾	18	15	18	15.0	12	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39	32	27	32	24	179	TR18/15/18L	400	315	200
	18	18	10	8.0	15	31	23.5	24.0	23.5	40	39	40	32	32	19	24	171	TR18/18/10L	400	315	200
	22	10	22	19.0	8	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43	36	19	36	27	232	TR22/10/22L	250	160	100
	22	12	22	19.0	10	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43	36	22	36	27	229	TR22/12/22L	250	160	100
	22	15	15	12.0	12	35	27.5	28.0	28.0	44	43	43	36	27	27	27	240	TR22/15/15L	250	160	100
	22	15	22	19.0	12	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43	36	27	36	27	233	TR22/15/22L	250	160	100
	22	18	18	15.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44	36	32	32	27	236	TR22/18/18L	250	160	100
	22	18	22	19.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44	36	32	36	27	239	TR22/18/22L	250	160	100
	22	22	18	15.0	19	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44	36	36	32	27	228	TR22/22/18L	250	160	100
	28	10	28	24.0	8	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46	41	19	41	36	412	TR28/10/28L	250	160	100
	28	12	28	24.0	10	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46	41	22	41	36	408	TR28/12/28L	250	160	100
	28	15	28	24.0	12	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46	41	27	41	36	423	TR28/15/28L	250	160	100
	28	18	28	24.0	15	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47	41	32	41	36	421	TR28/18/28L	250	160	100
	28	22	22	19.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47	41	36	36	36	412	TR28/22/22L	250	160	100
	28	22	28	24.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47	41	36	41	36	415	TR28/22/28L	250	160	100
	S ⁴⁾	10	06	10	7.0	4	25	17.5	17.5	18.0	34	34	33	22	17	22	17	103	TR10/06/10S	800	630
12		08	08	5.0	5	29	21.5	22.0	22.0	38	37	37	24	19	19	19*	107	TR12/08/08S	630	630	400
12		08	12	8.0	5	29	21.5	21.5	22.0	38	38	37	24	19	24	19*	105	TR12/08/12S	630	630	400
12		10	12	8.0	7	29	21.5	21.5	21.5	38	38	38	24	22	24	19*	114	TR12/10/12S	630	630	400
12		16	12	8.0	12	33	25.5	25.5	24.5	42	42	43	24	30	24	24	190	TR12/16/12S	630	400	250
16		06	16	12.0	4	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41	30	17	30	24	176	TR16/06/16S	630	400	250
16		08	16	12.0	5	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41	30	19	30	24	208	TR16/08/16S	630	400	250
16		10	16	12.0	7	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42	30	22	30	24	210	TR16/10/16S	630	400	250
16		12	16	12.0	8	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42	30	24	30	24	386	TR16/12/16S	630	400	250
16		20	16	12.0	16	37	28.5	28.5	26.5	47	47	48	30	36	30	27	296	TR16/20/16S	420	400	250
20		10	20	16.0	7	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46	36	22	36	27	553	TR20/10/20S	420	400	250
20		12	20	16.0	8	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46	36	24	36	27	306	TR20/12/20S	420	400	250
20		16	20	16.0	12	37	26.5	26.5	28.5	48	48	47	36	30	36	27	285	TR20/16/20S	420	400	250
20		25	20	16.0	20	42	31.5	31.5	30.0	53	53	54	36	46	36	36	544	TR20/25/20S	420	400	250
25		16	25	20.0	12	42	30.0	30.0	33.5	54	54	52	46	30	46	36	556	TR25/16/25S	420	400	250
25		20	25	20.0	16	42	30.0	30.0	31.5	54	54	53	46	36	46	36	544	TR25/20/25S	420	400	250
25	30	25	20.0	25	49	37.0	37.0	35.5	61	61	62	46	50	46	41	791	TR25/30/25S	420	400	250	

1) Pression mentionnée = article existant
 2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde
 *S5 = 17 de 1.4571

$$PN \text{ (bar)} = \frac{PN \text{ (MPa)}}{10}$$

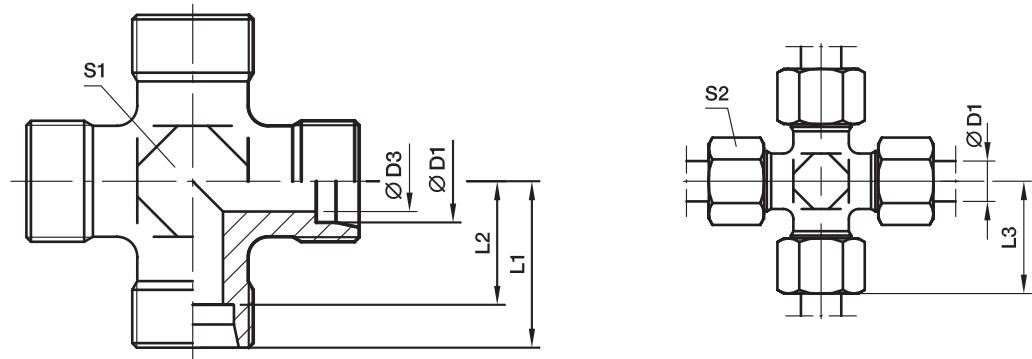
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	TR16/12/16SCFX
Acier inox	71X	TR16/12/16S71X
Laiton	MSX	TR16/12/16SMSX

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

K Croix égale

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
										Acier	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	13	K04LL	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	14	K06LL	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	24	K08LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	35	K06L	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	40	K08L	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	52	K10L	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	69	K12L	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	130	K15L	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	188	K18L	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	251	K22L	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	392	K28L	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	618	K35L	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	K42L	160	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	58	K06S	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	82	K08S	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	97	K10S	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	146	K12S	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	220	K16S	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	339	K20S	315	315	200
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	576	K25S	315	315	200
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	843	K30S	315	315	200
38	32.0	57	41.0	72	50	60	1350	K38S	315	315	200	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

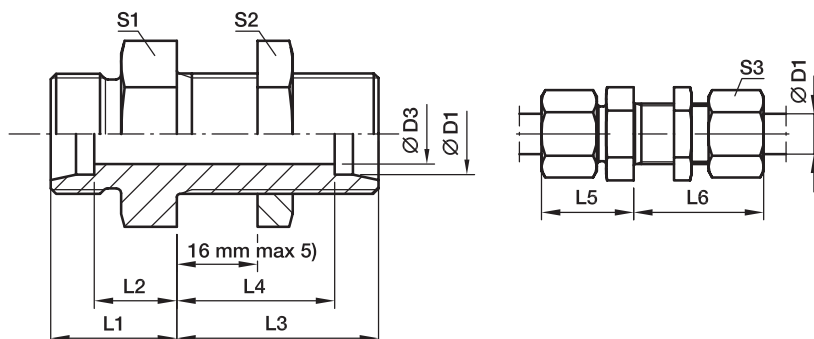
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	K16SCFX
Acier inox	71X	K16S71X
Laiton	MSX	K16SMSX

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

SV Traversée de cloison

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
														Acier	71	MS
L ³⁾	06	4	14	7.0	34	27.0	22	42	17	17	14	39	SV06LOMD	500	315	200
	08	6	15	8.0	34	27.0	23	42	19	19	17	50	SV08LOMD	500	315	200
	10	8	17	10.0	35	28.0	25	43	22	22	19	67	SV10LOMD	500	315	200
	12	10	17	10.0	36	29.0	25	44	24	24	22	78	SV12LOMD	400	315	200
	15	12	19	12.0	38	31.0	27	46	27	30	27	128	SV15LOMD	400	315	200
	18	15	21	13.5	40	32.5	30	49	32	36	32	198	SV18LOMD	400	315	200
	22	19	24	16.5	42	34.5	33	51	36	41	36	254	SV22LOMD	250	160	100
	28	24	26	18.5	43	35.5	35	52	41	46	41	335	SV28LOMD	250	160	100
	35	30	29	18.5	47	36.5	40	58	50	55	50	546	SV35LOMD	250	160	160
	42	36	30	19.0	47	36.0	42	59	60	65	60	758	SV42LOMD	250	160	160
S ⁴⁾	06	4	19	12.0	36	29.0	27	44	19	19	17	65	SV06SOMD	800	630	400
	08	5	20	13.0	36	29.0	28	44	22	22	19	87	SV08SOMD	800	630	400
	10	7	22	14.5	37	29.5	31	46	24	24	22	112	SV10SOMD	800	630	400
	12	8	22	14.5	38	30.5	31	47	27	27	24	141	SV12SOMD	630	630	400
	16	12	25	16.5	40	31.5	35	50	32	32	30	201	SV16SOMD	630	400	250
	20	16	28	17.5	44	33.5	39	55	41	41	36	462	SV20SOMD	420	400	250
	25	20	32	20.0	47	35.0	44	59	46	46	46	492	SV25SOMD	420	400	250
	30	25	35	21.5	51	37.5	48	64	50	50	50	631	SV30SOMD	420	400	250
	38	32	38	22.0	53	37.0	53	68	65	65	60	1083	SV38SOMD	420	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

⁵⁾ Epaisseur mini de traversée de cloison:

06-18 L et 06-16 S = 3 mm

22-42 L et 20-38 S = 4 mm

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

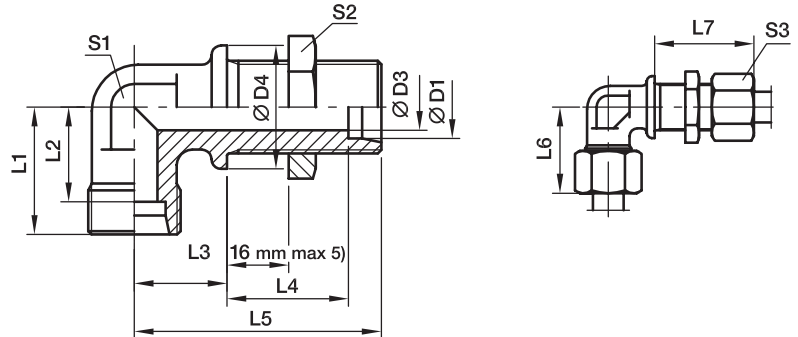
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CF	SV16SOMDCF
Acier inox	71	SV16SOMD71
Laiton	MS	SV16SOMDMS

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

WSV Coude traversée de cloison

Cône EO 24° – Tube/Tube



Séries	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
																Acier	71	MS
L ³⁾	06	4	17	19	12.0	14	27.0	48	27	42	12	17	14	51	WSV06LOMD	315	315	200
	08	6	19	21	14.0	17	27.0	51	29	42	12	19	17	61	WSV08LOMD	315	315	200
	10	8	22	22	15.0	18	28.0	53	30	43	14	22	19	78	WSV10LOMD	315	315	200
	12	10	24	24	17.0	20	29.0	56	32	44	17	24	22	85	WSV12LOMD	315	315	200
	15	12	27	28	21.0	23	31.0	61	36	46	19	30	27	150	WSV15LOMD	315	315	200
	18	15	32	31	23.5	24	32.5	64	40	49	24	36	32	238	WSV18LOMD	315	315	200
	22	19	36	35	27.5	30	34.5	72	44	51	27	41	36	327	WSV22LOMD	160	160	
	28	24	42	38	30.5	34	35.5	77	47	52	36	46	41	482	WSV28LOMD	160	160	
	35	30	50	45	34.5	39	36.5	86	56	58	41	55	50	729	WSV35LOMD	160	160	
	42	36	60	51	40.0	43	36.0	90	63	59	50	65	60	1091	WSV42LOMD	160	160	
S ⁴⁾	06	4	19	23	16.0	17	29.0	53	31	44	12	19	17	72	WSV06SOMD	630	630	
	08	5	22	24	17.0	18	29.0	54	32	44	14	22	19	99	WSV08SOMD	630	630	
	10	7	24	25	17.5	20	29.5	57	34	46	17	24	22	128	WSV10SOMD	630	630	
	12	8	27	29	21.5	21	30.5	59	38	47	17	27	24	168	WSV12SOMD	630	630	
	16	12	30	33	24.5	24	31.5	64	43	50	24	32	30	249	WSV16SOMD	400	400	
	20	16	36	37	26.5	30	33.5	74	48	55	27	41	36	390	WSV20SOMD	400	400	
	25	20	42	42	30.0	34	35.0	81	54	59	36	46	46	618	WSV25SOMD	400	400	
	30	25	50	49	35.5	39	37.5	90	62	64	41	50	50	889	WSV30SOMD	400	400	
	38	32	60	57	41.0	43	37.0	96	72	68	50	65	60	1337	WSV38SOMD	315	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

⁵⁾ Epaisseur mini de traversée de cloison:

06–18 L et 06–16 S = 3 mm

22–42 L et 20–38 S = 4 mm

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

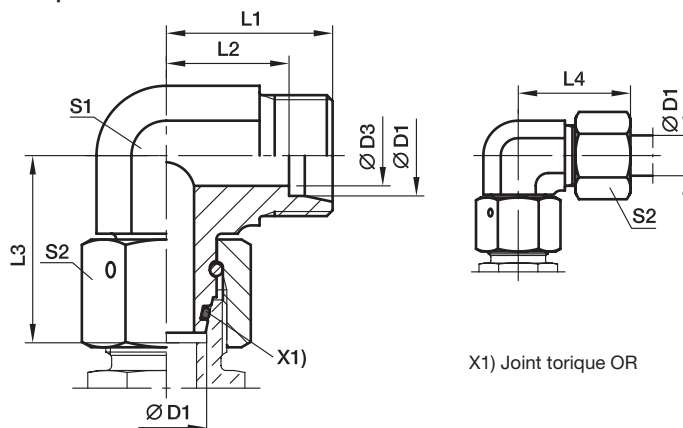
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CF	WSV16SOMDCF
Acier inox	71	WSV16SOMD71
Laiton	MS	WSV18LOMDMS

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EW Coude orientable avec joint torique

Cône EO 24° / Femelle orientable avec joint torique



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	34	EW06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	43	EW08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	58	EW10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	81	EW12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	128	EW15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	197	EW18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	258	EW22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	370	EW28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	593	EW35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	993	EW42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	48	EW06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	65	EW08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	92	EW10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	107	EW12SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	212	EW16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	309	EW20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	547	EW25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	744	EW30SOMD	420	400
38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1222	EW38SOMD	420	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

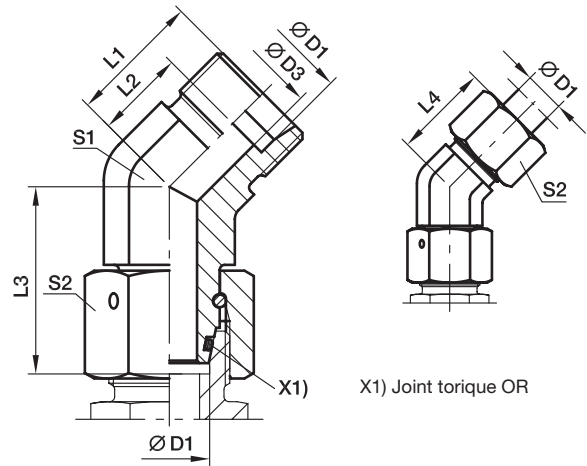
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EW16SOMDCF	NBR
Acier inox	71	EW16SOMD71	VIT

EV Coude orientable 45° avec joint torique

Cône EO 24° / Femelle orientable avec joint torique



X1) Joint torique OR

Séries	D1 	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	4	16.0	9.0	26.0	24	14	14	37	EV06LOMD	315	315
	08	6	19.0	12.0	27.5	27	14	17	49	EV08LOMD	315	315
	10	8	19.0	12.0	29.0	27	19	19	77	EV10LOMD	315	315
	12	10	21.0	14.0	29.5	29	19	22	86	EV12LOMD	315	315
	15	12	24.0	17.0	32.5	32	22	27	144	EV15LOMD	315	315
	18	15	24.0	16.5	35.5	33	27	32	210	EV18LOMD	315	315
	22	19	26.0	18.5	38.5	35	30	36	270	EV22LOMD	160	160
	28	24	30.5	23.0	41.5	40	36	41	385	EV28LOMD	160	160
	35	30	37.0	26.5	51.0	48	50	50	805	EV35LOMD	160	160
	42	36	37.0	26.0	56.0	49	50	60	887	EV42LOMD	160	160
S ⁴⁾	06	4	16.0	9.0	27.0	24	14	17	50	EV06SOMD	630	630
	08	5	19.0	12.0	27.5	27	19	19	80	EV08SOMD	630	630
	10	7	21.0	13.5	30.0	30	19	22	95	EV10SOMD	630	630
	12	8	24.0	16.5	31.0	33	22	24	137	EV12SOMD	630	630
	16	12	24.0	15.5	36.5	34	27	30	217	EV16SOMD	400	400
	20	16	26.5	16.0	44.5	38	30	36	313	EV20SOMD	400	400
	25	20	30.5	18.5	50.0	43	36	46	529	EV25SOMD	400	400
	30	25	37.0	23.5	55.0	50	50	50	940	EV30SOMD	400	400
	38	32	37.0	21.0	63.0	52	50	60	1055	EV38SOMD	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

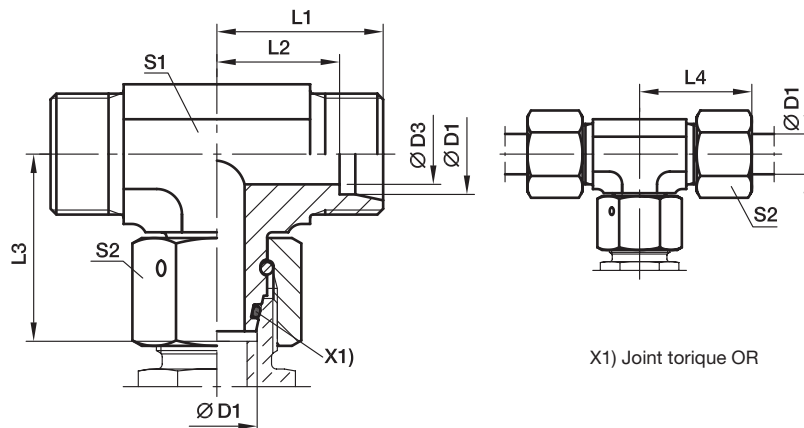
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acier inox	71	EV16SOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

ET Té orientable avec joint torique

Cône EO 24° / Femelle orientable avec joint torique



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	42	ET06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	ET08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	71	ET10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	97	ET12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	159	ET15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	239	ET18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	308	ET22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	449	ET28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	679	ET35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1131	ET42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	63	ET06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	79	ET08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	113	ET10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	ET12SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	239	ET16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	388	ET20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	652	ET25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	905	ET30SOMD	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1462	ET38SOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

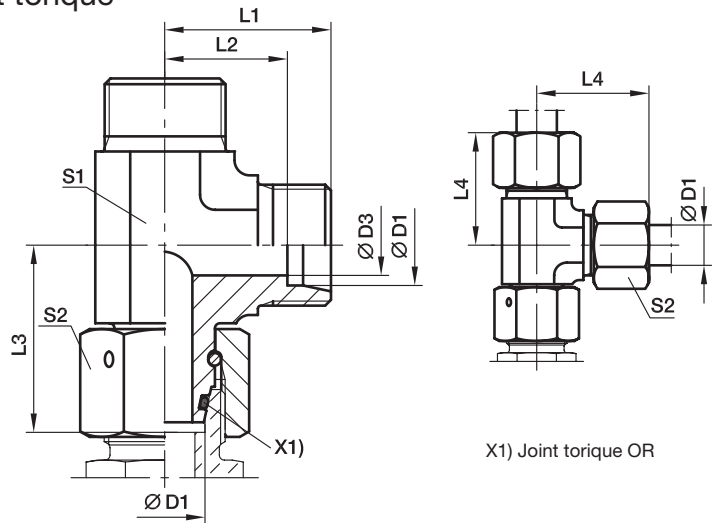
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	ET16SOMDCF	NBR
Acier inox	71	ET16SOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EL Té orientable renversé avec joint torique

Cône EO 24° / Femelle orientable avec joint torique



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	44	EL06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	EL08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	68	EL10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	95	EL12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	151	EL15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	233	EL18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	309	EL22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	436	EL28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	666	EL35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1163	EL42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	65	EL06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	84	EL08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	118	EL10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	EL12SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	260	EL16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	375	EL20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	655	EL25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	906	EL30SOMD	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1472	EL38SOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

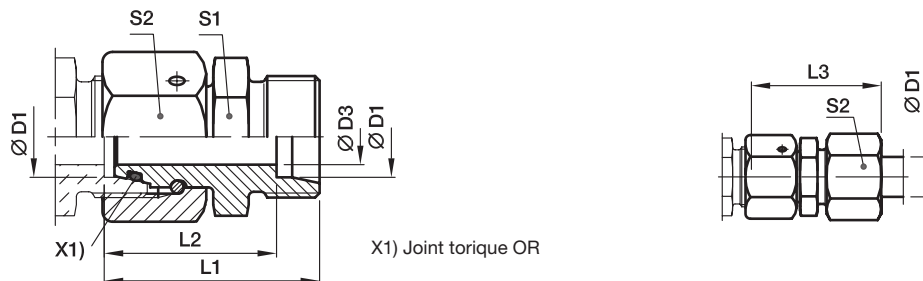
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EL16SOMDCF	NBR
Acier inox	71	EL16SOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

DA Adapteur rallonge

Ecrou tournant avec joint torique / cône EO 24°



Séries	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
										Acier	71	MS
L ³⁾	06	2,5	43.0	36	51	12	14	33	DA06LOMD	500	315	200
	08	4.0	43.0	36	51	14	17	46	DA08LOMD	500	315	200
	10	6.0	43.0	36	51	17	19	60	DA10LOMD	500	315	200
	12	8.0	43.0	36	51	19	22	75	DA12LOMD	400	315	200
	15	10.0	43.0	36	51	24	27	118	DA15LOMD	400	315	200
	18	13.0	43.5	36	52	27	32	153	DA18LOMD	400	315	200
	22	17.0	47.5	40	56	32	36	210	DA22LOMD	250	160	100
	28	22.0	47.5	40	57	41	41	279	DA28LOMD	250	160	100
	35	28.0	60.5	50	72	46	50	468	DA35LOMD	250	160	100
	42	34.0	71.0	60	83	55	60	802	DA42LOMD	250	160	100
S ⁴⁾	06	2.5	43.0	36	51	14	17	48	DA06SOMD	800	630	400
	08	4.0	43.0	36	51	17	19	64	DA08SOMD	800	630	400
	10	6.0	43.5	36	52	19	22	81	DA10SOMD	800	630	400
	12	8.0	43.5	36	52	22	24	97	DA12SOMD	630	630	400
	16	11.0	48.5	40	58	27	30	166	DA16SOMD	630	400	250
	20	14.0	56.5	46	68	32	36	265	DA20SOMD	420	400	250
	25	18.0	62.0	50	74	41	46	466	DA25SOMD	420	400	250
	30	23.0	69.5	56	83	46	50	601	DA30SOMD	420	400	250
38	30.0	76.0	60	91	55	60	871	DA38SOMD	420	315	200	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

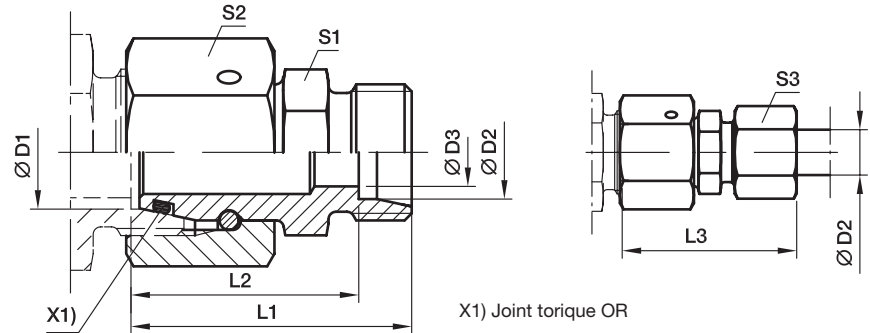
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DA16SOMDCF	NBR
Acier inox	71	DA16SOMD71	VIT
Laiton	MS	DA16SOMDMS	NBR

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

RED Réduction de tube avec joint torique

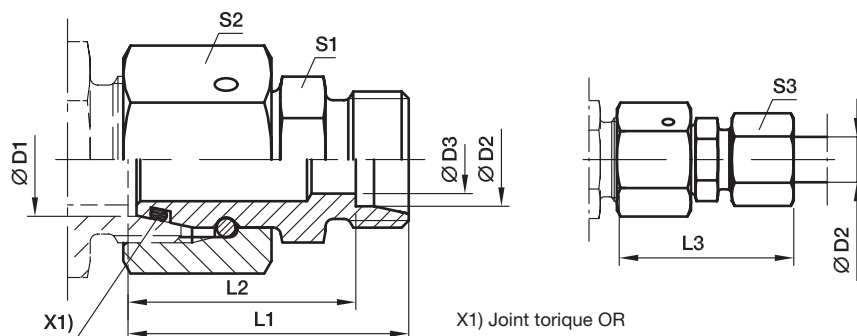
Ecrou tournant avec joint torique / cône EO 24°



Séries 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
L/LL	06	04	2.5	28.5	24.5	34.0	9	14	10	17	RED06L/04LLOMD	100	100
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38.0	12	17	14	29	RED08/06LOMD	500	315
L	10	06	4.0	32.0	25.0	40.0	14	19	14	36	RED10/06LOMD	500	315
L	10	08	6.0	32.0	25.0	40.0	14	19	17	38	RED10/08LOMD	500	315
L	12	06	4.0	32.0	25.0	40.0	17	22	14	49	RED12/06LOMD	400	315
L	12	08	6.0	32.0	25.0	40.0	17	22	17	49	RED12/08LOMD	400	315
L	12	10	8.0	33.0	26.0	41.0	17	22	19	51	RED12/10LOMD	400	315
L	15	06	4.0	35.5	28.5	43.0	19	27	14	81	RED15/06LOMD	400	315
L	15	08	6.0	35.5	28.5	43.0	19	27	17	85	RED15/08LOMD	400	315
L	15	10	8.0	36.5	29.5	44.0	19	27	19	83	RED15/10LOMD	400	315
L	15	12	10.0	36.5	29.5	44.0	19	27	22	83	RED15/12LOMD	400	315
L	18	06	4.0	35.0	28.0	43.0	24	32	14	109	RED18/06LOMD	400	315
L	18	08	6.0	35.0	28.0	43.0	24	32	17	111	RED18/08LOMD	400	315
L	18	10	8.0	36.0	29.0	44.0	24	32	19	110	RED18/10LOMD	400	315
L	18	12	10.0	36.0	29.0	44.0	24	32	22	110	RED18/12LOMD	400	315
L	18	15	12.0	37.0	30.0	45.0	24	32	27	115	RED18/15LOMD	400	315
L/S	18	16	12.0	40.0	31.5	49.5	27	32	30	138	RED18L/16SOMD	400	315
L	22	06	4.0	39.0	32.0	47.0	27	36	14	158	RED22/06LOMD	250	160
L	22	08	6.0	39.0	32.0	47.0	27	36	17	158	RED22/08LOMD	250	160
L	22	10	8.0	40.0	33.0	48.0	27	36	19	159	RED22/10LOMD	250	160
L	22	12	10.0	40.0	33.0	48.0	27	36	22	157	RED22/12LOMD	250	160
L	22	15	12.0	41.0	34.0	49.0	27	36	27	164	RED22/15LOMD	250	160
L/S	22	16	12.0	43.0	34.5	52.5	27	36	30	173	RED22L/16SOMD	250	160
L	22	18	15.0	41.0	33.5	50.0	27	36	32	167	RED22/18LOMD	250	160
L/S	22	20	16.0	45.0	34.5	56.0	32	36	36	203	RED22L/20SOMD	250	160
L	28	06	4.0	41.0	34.0	49.0	32	41	14	219	RED28/06LOMD	250	160
L	28	08	6.0	41.0	34.0	49.0	32	41	17	221	RED28/08LOMD	250	160
L	28	10	8.0	42.0	35.0	50.0	32	41	19	213	RED28/10LOMD	250	160
L	28	12	10.0	42.0	35.0	50.0	32	41	22	213	RED28/12LOMD	250	160
L	28	15	12.0	43.0	36.0	51.0	32	41	27	218	RED28/15LOMD	250	160
L/S	28	16	12.0	45.0	36.5	54.5	32	41	30	227	RED28L/16SOMD	250	160
L	28	18	15.0	43.0	35.5	52.0	32	41	32	220	RED28/18LOMD	250	160
L	28	22	19.0	45.0	37.5	54.0	32	41	36	222	RED28/22LOMD	250	160
L/S	28	25	20.0	50.0	38.0	62.0	41	41	46	300	RED28L/25SOMD	250	160
L	35	06	4.0	44.0	37.0	52.0	41	50	14	318	RED35/06LOMD	250	160
L	35	08	6.0	44.0	37.0	52.0	41	50	17	318	RED35/08LOMD	250	160
L	35	10	8.0	45.0	38.0	53.0	41	50	19	318	RED35/10LOMD	250	160
L	35	12	10.0	45.0	38.0	53.0	41	50	22	324	RED35/12LOMD	250	160
L	35	15	12.0	46.0	39.0	54.0	41	50	27	328	RED35/15LOMD	250	160
L	35	18	15.0	46.0	38.5	55.0	41	50	32	328	RED35/18LOMD	250	160
L	35	22	19.0	48.0	40.5	57.0	41	50	36	331	RED35/22LOMD	250	160

RED Réduction de tube avec joint torique

Ecrou tournant avec joint torique / cône EO 24°



Séries 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
L/S	35	25	20.0	52.0	40.0	64.0	41	50	46	366	RED35L/25SOMD	250	160
L	35	28	24.0	48.0	40.5	57.0	41	50	41	327	RED35/28LOMD	250	160
L/S	35	30	25.0	55.0	41.5	68.0	46	50	50	435	RED35L/30SOMD	250	160
L	42	10	8.0	48.5	41.5	56.0	50	60	19	537	RED42/10LOMD	250	160
L	42	12	10.0	48.5	41.5	56.0	50	60	22	538	RED42/12LOMD	250	160
L	42	15	12.0	49.5	42.5	58.0	50	60	27	534	RED42/15LOMD	250	160
L	42	18	15.0	49.5	42.0	58.0	50	60	32	544	RED42/18LOMD	250	160
L	42	22	19.0	51.5	44.0	60.0	50	60	36	543	RED42/22LOMD	250	160
L	42	28	24.0	51.5	44.0	61.0	50	60	41	539	RED42/28LOMD	250	160
L/S	42	30	25.0	57.5	44.0	70.5	50	60	50	588	RED42L/30SOMD	250	160
L	42	35	30.0	53.5	43.0	65.0	50	60	50	541	RED42/35LOMD	250	160
L/S	42	38	32.0	61.5	45.5	76.0	55	60	60	701	RED42L/38SOMD	250	160

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

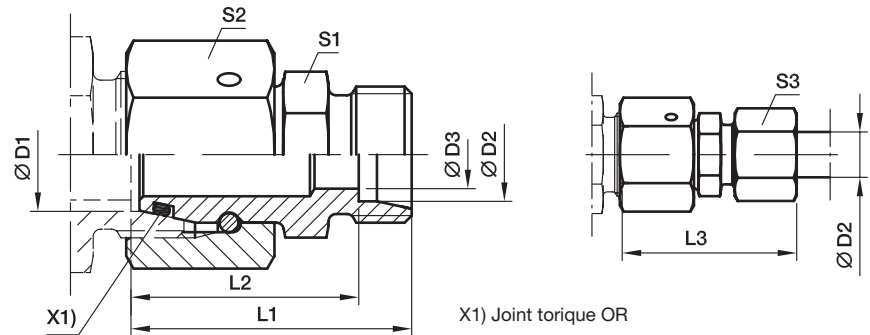
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RED18/15LOMDCF	NBR
Acier inox	71	RED18/15LOMD71	VIT

RED Réduction de tube avec joint torique

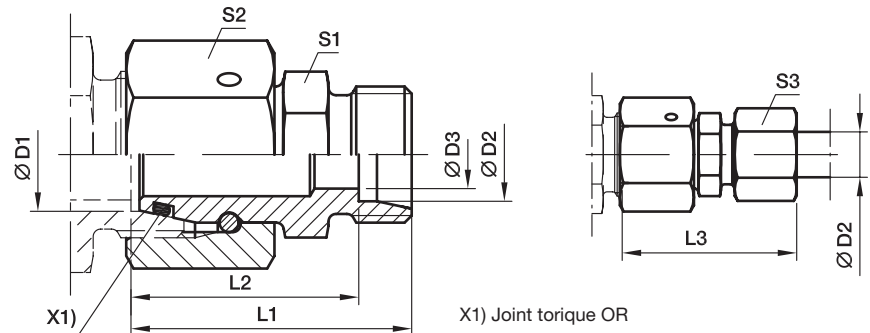
Ecrou tournant avec joint torique / cône EO 24°



Séries 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
S	08	06	4	34.0	27.0	42	14	19	17	42	RED08/06SOMD	800	630
S	10	06	4	34.5	27.5	42	17	22	17	55	RED10/06SOMD	800	630
S	10	08	5	34.5	27.5	42	17	22	19	58	RED10/08SOMD	800	630
S	12	06	4	36.0	29.0	44	17	24	17	66	RED12/06SOMD	630	630
S	12	08	5	36.0	29.0	44	17	24	19	68	RED12/08SOMD	630	630
S	12	10	7	37.0	29.5	46	19	24	22	75	RED12/10SOMD	630	630
S	16	06	4	39.0	32.0	47	22	30	17	112	RED16/06SOMD	630	400
S	16	08	5	39.0	32.0	47	22	30	19	114	RED16/08SOMD	630	400
S	16	10	7	39.0	31.5	48	22	30	22	115	RED16/10SOMD	630	400
S	16	12	8	39.0	31.5	48	22	30	24	118	RED16/12SOMD	630	400
S/L	16	15	11	39.0	32.0	47	24	30	27	120	RED16S/15LOMD	400	315
S	20	06	4	43.0	36.0	51	27	36	17	172	RED20/06SOMD	420	400
S	20	08	5	43.0	36.0	51	27	36	19	174	RED20/08SOMD	420	400
S	20	10	7	43.0	35.5	52	27	36	22	174	RED20/10SOMD	420	400
S	20	12	8	43.0	35.5	52	27	36	24	177	RED20/12SOMD	420	400
S/L	20	15	12	43.0	36.0	51	27	36	27	173	RED20S/15LOMD	400	315
S	20	16	12	45.0	36.5	55	27	36	30	182	RED20/16SOMD	420	400
S/L	20	18	14	43.0	35.5	51	27	36	32	178	RED20S/18LOMD	400	315
S	25	06	4	45.5	38.5	53	32	46	17	294	RED25/06SOMD	420	400
S	25	08	5	45.5	38.5	53	32	46	19	295	RED25/08SOMD	420	400
S	25	10	7	45.5	38.0	54	32	46	22	296	RED25/10SOMD	420	400
S	25	12	8	45.5	38.0	54	32	46	24	299	RED25/12SOMD	420	400
S	25	16	12	47.5	39.0	57	32	46	30	304	RED25/16SOMD	420	400
S/L	25	18	15	45.5	38.0	54	32	46	32	299	RED25S/18LOMD	400	315
S	25	20	16	49.5	39.0	61	32	46	36	315	RED25/20SOMD	420	400
S/L	25	22	18	47.5	40.0	56	32	46	36	304	RED25S/22LOMD	250	160
S	30	06	4	51.0	44.0	59	41	50	17	412	RED30/06SOMD	420	400
S	30	08	5	51.0	44.0	59	41	50	19	404	RED30/08SOMD	420	400
S	30	10	7	51.0	43.5	60	41	50	22	405	RED30/10SOMD	420	400
S	30	12	8	51.0	43.5	60	41	50	24	405	RED30/12SOMD	420	400
S	30	16	12	53.0	44.5	63	41	50	30	412	RED30/16SOMD	420	400
S	30	20	16	55.0	44.5	66	41	50	36	421	RED30/20SOMD	420	400
S/L	30	22	19	53.0	45.5	61	41	50	36	406	RED30S/22LOMD	250	160
S	30	25	20	57.0	45.0	69	41	50	46	439	RED30/25SOMD	420	400
S/L	30	28	23	53.0	45.5	62	41	50	41	406	RED30S/28LOMD	250	160
S	38	06	4	54.5	47.5	62	50	60	17	556	RED38/06SOMD	420	315
S	38	08	5	54.5	47.5	62	50	60	19	581	RED38/08SOMD	420	315
S	38	10	7	54.5	47.0	63	50	60	22	579	RED38/10SOMD	420	315
S	38	12	8	54.5	47.0	63	50	60	24	577	RED38/12SOMD	420	315
S	38	16	12	56.5	48.0	66	50	60	30	580	RED38/16SOMD	420	315

RED Réduction de tube avec joint torique

Ecrou tournant avec joint torique / cône EO 24°



Séries ^{3) 4)}	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
S	38	20	16	58.5	48.0	70	50	60	36	601	RED38/20SOMD	420	315
S	38	25	20	60.5	48.5	73	50	60	46	615	RED38/25SOMD	420	315
S/L	38	28	24	56.5	49.0	65	50	60	41	573	RED38S/28LOMD	250	160
S	38	30	25	62.5	49.0	76	50	60	50	625	RED38/30SOMD	420	315
S/L	38	35	30	58.5	48.0	69	50	60	50	588	RED38S/35LOMD	250	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

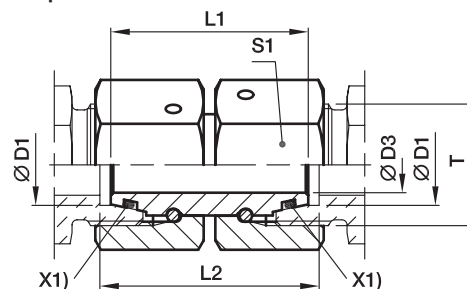
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	RED16/12SOMDCF	NBR
Acier inox	71	RED16/12SOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

GZ Union égale droite orientable avec joint torique

Ecrou tournant avec joint torique/Ecrou tournant avec joint torique



X1) Joint torique OR

Séries	D1	T	D3	L1	L2	S1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
									Acier	71
L ³⁾	06	M 12×1.5	2.5	33	33	14	28	GZ06L	500	315
	08	M 14×1.5	4.0	33	33	17	41	GZ08L	500	315
	10	M 16×1.5	6.0	34	34	19	53	GZ10L	500	315
	12	M 18×1.5	8.0	34	34	22	71	GZ12L	400	315
	15	M 22×1.5	10.0	39	39	27	129	GZ15L	400	315
	18	M 26×1.5	13.0	36	38	32	165	GZ18L	400	315
	22	M 30×2.0	17.0	42	44	36	243	GZ22L	250	160
	28	M 36×2.0	22.0	46	48	41	319	GZ28L	250	160
	35	M 45×2.0	28.0	48	52	50	449	GZ35L	250	160
	42	M 52×2.0	34.0	52	57	60	737	GZ42L	250	160
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	2.5	32	33	17	41	GZ06S	800	630
	08	M 16×1.5	4.0	33	34	19	54	GZ08S	800	630
	10	M 18×1.5	6.0	33	35	22	74	GZ10S	800	630
	12	M 20×1.5	8.0	36	38	24	95	GZ12S	630	630
	16	M 24×1.5	11.0	39	42	30	172	GZ16S	630	400
	20	M 30×2.0	14.0	44	48	36	261	GZ20S	420	400
	25	M 36×2.0	18.0	46	53	46	477	GZ25S	420	400
	30	M 42×2.0	23.0	52	62	50	605	GZ30S	420	400
	38	M 52×2.0	30.0	52	67	60	826	GZ38S	420	315

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère: 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

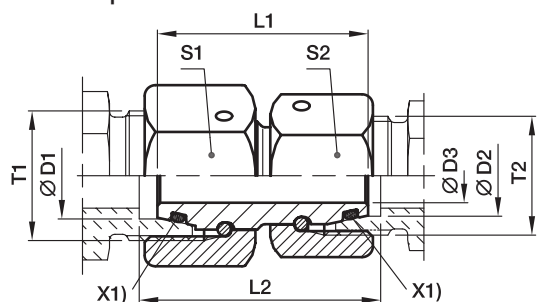
Pour autre matière de joint, voir page 17.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GZ16SCF	NBR
Acier inox	71	GZ16S71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GZR Union inégale orientable avec joint torique

Ecrou tournant avec joint torique/Ecrou tournant avec joint torique

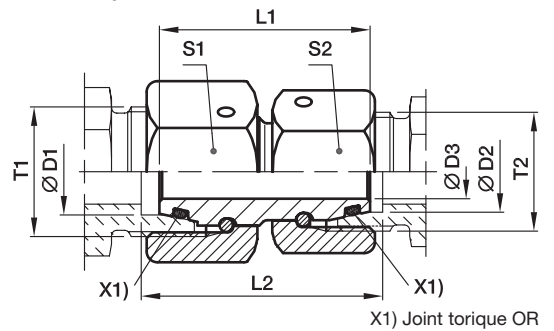


X1) Joint torique OR

Séries 3) 4)	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
L/S	06	06	M 14x1.5	M 12x1.5	2.5	32.5	33.0	17	14	34	GZR06L/06S	500	500
L	08	06	M 14x1.5	M 12x1.5	2.5	33.0	33.0	17	14	36	GZR08/06L	500	500
L/S	08	08	M 16x1.5	M 14x1.5	4.0	32.5	34.0	19	17	48	GZR08L/08S	500	500
L	10	06	M 16x1.5	M 12x1.5	2.5	34.0	34.0	19	14	44	GZR10/06L	500	500
L	10	08	M 16x1.5	M 14x1.5	4.0	34.0	34.0	19	17	50	GZR10/08L	500	500
L/S	10	10	M 18x1.5	M 16x1.5	6.0	34.0	34.5	22	19	63	GZR10L/10S	500	500
L	12	06	M 18x1.5	M 12x1.5	2.5	34.0	34.0	22	14	56	GZR12/06L	400	400
L	12	08	M 18x1.5	M 14x1.5	4.0	34.0	34.0	22	17	62	GZR12/08L	400	400
L	12	10	M 18x1.5	M 16x1.5	6.0	34.0	34.0	22	19	65	GZR12/10L	400	400
L/S	12	12	M 20x1.5	M 18x1.5	8.0	36.5	37.5	24	22	85	GZR12L/12S	400	400
L	15	08	M 22x1.5	M 14x1.5	4.0	39.0	39.0	27	17	98	GZR15/08L	400	400
L	15	10	M 22x1.5	M 16x1.5	6.0	39.0	39.0	27	19	101	GZR15/10L	400	400
L	15	12	M 22x1.5	M 18x1.5	8.0	39.0	39.0	27	22	108	GZR15/12L	400	400
L	18	10	M 26x1.5	M 16x1.5	6.0	37.0	37.5	32	19	125	GZR18/10L	400	400
L	18	12	M 26x1.5	M 18x1.5	8.0	36.5	37.5	32	22	132	GZR18/12L	400	400
L	18	15	M 26x1.5	M 22x1.5	10.0	38.5	38.5	32	27	155	GZR18/15L	400	400
L/S	18	16	M 26x1.5	M 24x1.5	11.0	39.0	39.0	32	30	177	GZR18L/16S	400	400
L	22	12	M 30x2.0	M 18x1.5	8.0	42.5	43.5	36	22	195	GZR22/12L	250	250
L	22	15	M 30x2.0	M 22x1.5	10.0	42.5	43.5	36	27	215	GZR22/15L	250	250
L	22	18	M 30x2.0	M 26x1.5	13.0	42.0	44.0	36	32	228	GZR22/18L	250	250
L/S	22	20	M 30x2.0	M 30x2.0	14.0	44.0	47.0	36	36	266	GZR22L/20S	250	250
L	28	15	M 36x2.0	M 22x1.5	10.0	46.5	47.5	41	27	143	GZR28/15L	250	250
L	28	18	M 36x2.0	M 26x1.5	13.0	39.5	48.0	41	32	311	GZR28/18L	250	250
L	28	22	M 36x2.0	M 30x2.0	17.0	46.0	46.0	41	36	309	GZR28/22L	250	250
L/S	28	25	M 36x2.0	M 36x2.0	18.0	46.0	50.5	41	46	419	GZR28L/25S	250	250
L	35	18	M 45x2.0	M 26x1.5	13.0	48.0	51.0	50	32	430	GZR35/18L	250	250
L	35	22	M 45x2.0	M 30x2.0	17.0	48.0	51.0	50	36	429	GZR35/22L	250	250
L	35	28	M 45x2.0	M 36x2.0	22.0	48.0	51.0	50	41	415	GZR35/28L	250	250
L/S	35	30	M 45x2.0	M 42x2.0	23.0	52.0	59.0	50	50	577	GZR35L/30S	250	250
L	42	22	M 52x2.0	M 30x2.0	17.0	52.0	55.5	60	36	653	GZR42/22L	250	250
L	42	28	M 52x2.0	M 36x2.0	22.0	52.0	55.5	60	41	648	GZR42/28L	250	250
L	42	35	M 52x2.0	M 45x2.0	28.0	52.0	56.5	60	50	662	GZR42/35L	250	250
L/S	42	38	M 52x2.0	M 52x2.0	30.0	52.0	62.0	60	60	822	GZR42L/38S	250	250
S	08	06	M 16x1.5	M 14x1.5	2.5	33.0	34.0	19	17	49	GZR08/06S	800	800
S	10	06	M 18x1.5	M 14x1.5	2.5	33.0	34.5	22	17	60	GZR10/06S	800	800
S	10	08	M 18x1.5	M 16x1.5	4.0	33.0	34.5	22	19	66	GZR10/08S	800	800
S	12	06	M 20x1.5	M 14x1.5	2.5	36.0	37.5	24	17	77	GZR12/06S	630	630
S	12	08	M 20x1.5	M 16x1.5	4.0	36.0	37.5	24	19	82	GZR12/08S	630	630
S	12	10	M 20x1.5	M 18x1.5	6.0	36.0	38.0	24	22	89	GZR12/10S	630	630
S	16	10	M 24x1.5	M 18x1.5	6.0	39.0	41.5	30	22	138	GZR16/10S	630	630
S	16	12	M 24x1.5	M 20x1.5	8.0	39.0	41.5	30	24	143	GZR16/12S	630	630
S/L	16	15	M 24x1.5	M 22x1.5	10.0	39.5	41.5	30	27	153	GZR16S/15L	400	400
S	20	12	M 30x2.0	M 20x1.5	8.0	44.0	47.0	36	24	204	GZR20/12S	420	420

GZR Union inégale orientable avec joint torique

Ecrou tournant avec joint torique/Ecrou tournant avec joint torique



Séries 3) 4)	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
S	20	16	M 30×2.0	M 24×1.5	11.0	44	47.5	36	30	232	GZR20/16S	420	420
S/L	20	18	M 30×2.0	M 26×1.5	13.0	44	47.0	36	32	224	GZR20S/18L	400	400
S	25	16	M 36×2.0	M 24×1.5	11.0	46	51.0	46	30	224	GZR25/16S	420	420
S	25	20	M 36×2.0	M 30×2.0	14.0	46	51.5	46	36	364	GZR25/20S	420	420
S/L	25	22	M 36×2.0	M 30×2.0	17.0	46	50.5	46	36	475	GZR25S/22L	250	250
S	30	16	M 42×2.0	M 24×1.5	11.0	52	58.5	50	30	475	GZR30/16S	420	420
S	30	20	M 42×2.0	M 30×2.0	14.0	52	59.0	50	36	500	GZR30/20S	420	420
S	30	25	M 42×2.0	M 36×2.0	18.0	52	60.5	50	46	589	GZR30/25S	420	420
S/L	30	28	M 42×2.0	M 36×2.0	22.0	52	58.0	50	41	476	GZR30S/28L	250	250
S	38	20	M 52×2.0	M 30×2.0	14.0	52	61.5	60	36	671	GZR38/20S	420	420
S	38	25	M 52×2.0	M 36×2.0	18.0	52	63.0	60	46	759	GZR38/25S	420	420
S	38	30	M 52×2.0	M 42×2.0	23.0	52	64.5	60	50	767	GZR38/30S	420	420
S/L	38	35	M 52×2.0	M 45×2.0	28.0	52	61.5	60	50	662	GZR38S/35L	250	250

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère: 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

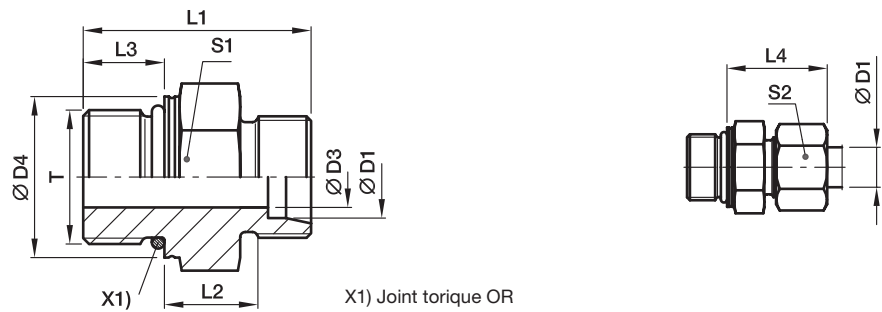
Pour autre matière de joint, voir page 17.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GZR16/12SCF	NBR
Acciaio inossidabile	71	GZR16/12S71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GEO Union mâle métrique avec joint torique

Filetage mâle métrique (ISO 6149) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													Acier	71
LL ²⁾	04	M 08x1.0	3.0	10.8	20.0	9.5	6.5	19.0	11*	10	8	GEO04LLMOMD	100	100
	04	M 10x1.0	3.0	12.8	20.0	9.5	6.5	19.0	13	10	11	GEO04LLM10X1OMD	100	
	06	M 10x1.0	4.5	12.8	20.0	8.0	6.5	19.5	13	12	10	GEO06LLMOMD	100	
L ³⁾	06	M 10x1.0	4.5	14.0	25.0	8.5	8.5	23.0	14	14	15	GEO06LMOMD	500	315
	08	M 12x1.5	6.0	17.0	28.0	10.0	11.0	25.0	17	17	23	GEO08LMOMD	500	315
	10	M 14x1.5	7.5	19.0	29.0	11.0	11.0	26.0	19	19	28	GEO10LMOMD	500	315
	12	M 16x1.5	9.0	22.0	31.0	12.5	11.5	27.0	22	22	40	GEO12LMOMD	400	315
	15	M 18x1.5	11.0	24.0	33.0	13.5	12.5	29.0	24	27	56	GEO15LMOMD	400	315
	18	M 22x1.5	14.0	27.0	35.0	14.5	13.0	31.0	27	32	80	GEO18LMOMD	400	315
	22	M 27x2.0	18.0	32.0	40.0	16.5	16.0	33.0	32	36	104	GEO22LM27X2OMD	250	160
	28	M 33x2.0	23.0	41.0	41.0	17.5	16.0	34.0	41	41	171	GEO28LMOMD	250	160
	35	M 42x2.0	30.0	50.0	44.0	17.5	16.0	39.0	50	50	278	GEO35LMOMD	250	160
	42	M 48x2.0	36.0	55.0	47.5	19.0	17.5	42.0	55	60	340	GEO42LMOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12x1.5	4.0	17.0	31.0	13.0	11.0	28.0	17	17	29	GEO06SMOMD	800	630
	08	M 14x1.5	6.0	19.0	33.0	15.0	11.0	30.0	19	19	41	GEO08SMOMD	800	630
	10	M 16x1.5	7.0	22.0	35.0	15.0	12.5	31.0	22	22	55	GEO10SMOMD	800	630
	12	M 18x1.5	9.0	24.0	38.5	17.0	14.0	33.0	24	24	73	GEO12SMOMD	630	630
	16	M 22x1.5	12.0	27.0	42.0	18.5	15.0	37.0	27	30	102	GEO16SMOMD	630	400
	20	M 27x2.0	15.0	32.0	49.5	20.5	18.5	42.0	32	36	169	GEO20SMOMD	420	400
	25	M 33x2.0	20.0	41.0	53.5	23.0	18.5	47.0	41	46	274	GEO25SMOMD	420	400
	30	M 42x2.0	26.0	50.0	56.0	23.5	19.0	50.0	50	50	412	GEO30SMOMD	420	400
38	M 48x2.0	32.0	55.0	63.5	26.0	21.5	57.0	55	60	580	GEO38SMOMD	420	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

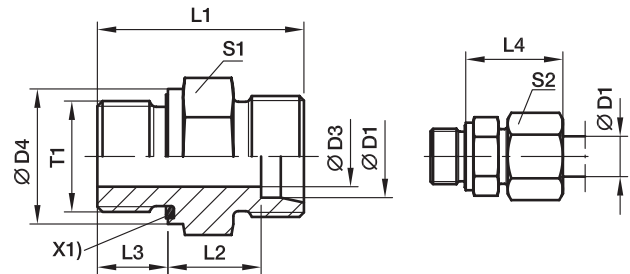
*S1=SW12 de 1.4571

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GEO16SMOMDCF	NBR
Acier inox	71	GEO16SMOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GE-M-ED Union mâle métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – joint ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic ED

Séries	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													Acier	71
L ³⁾	06	M 10x1.0	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	GE06LMEDOMD	500	315
	08	M 12x1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	GE08LMEDOMD	500	315
	10	M 14x1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	29	GE10LMEDOMD	500	315
	10	M 12x1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	23	GE10LM12X1.5EDOMD	315	315
	10	M 16x1.5	8	22	31.5	12.5	12	27	22	19	40	GE10LM16X1.5EDOMD	420	315
	10	M 18x1.5	8	24	31.5	12.5	12	27	24	19	50	GE10LM18X1.5EDOMD	400	315
	10	M 22x1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	80	GE10LM22X1.5EDOMD	400	315
	12	M 16x1.5	9	22	31.5	12.5	12	27	22	22	40	GE12LMEDOMD	400	315
	12	M 14x1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	GE12LM14X1.5EDOMD	400	315
	12	M 18x1.5	10	24	31.5	12.5	12	27	24	22	47	GE12LM18X1.5EDOMD	400	315
	12	M 22x1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	75	GE12LM22X1.5EDOMD	400	315
	15	M 18x1.5	11	24	32.5	13.5	12	29	24	27	51	GE15LMEDOMD	400	315
	15	M 16x1.5	9	22	32.0	13.0	12	28	24	27	64	GE15LM16X1.5EDOMD	400	315
	15	M 22x1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	GE15LM22X1.5EDOMD	400	315
	18	M 22x1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	74	GE18LMEDOMD	400	315
	18	M 18x1.5	11	24	33.5	14.0	12	30	27	32	68	GE18LM18X1.5EDOMD	400	315
	22	M 26x1.5	18	32	40.0	16.5	16	33	32	36	103	GE22LMEDOMD	250	160
	22	M 22x1.5	14	32	38.0	16.5	14	33	32	36	97	GE22LM22X1.5EDOMD	250	160
	28	M 33x2.0	23	40	43.0	17.5	18	34	41	41	168	GE28LMEDOMD	250	160
	35	M 42x2.0	30	50	48.0	17.5	20	39	50	50	281	GE35LMEDOMD	250	160
42	M 48x2.0	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	356	GE42LMEDOMD	250	160	
S ⁴⁾	06	M 12x1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	GE06SMEDOMD	800	630
	08	M 14x1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	42	GE08SMEDOMD	800	630
	10	M 16x1.5	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	54	GE10SMEDOMD	800	630
	12	M 18x1.5	8	24	36.5	17.0	12	33	24	24	71	GE12SMEDOMD	630	630
	12	M 14x1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	GE12SM14X1.5EDOMD	630	630
	12	M 22x1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	102	GE12SM22X1.5EDOMD	630	400
	16	M 22x1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	95	GE16SMEDOMD	630	400
	16	M 18x1.5	8	24	38.5	18.0	12	36	27	30	88	GE16SM18X1.5EDOMD	630	400
	20	M 27x2.0	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	150	GE20SMEDOMD	420	400
	25	M 33x2.0	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	264	GE25SMEDOMD	420	400
	30	M 42x2.0	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	422	GE30SMEDOMD	420	400
	38	M 48x2.0	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	569	GE38SMEDOMD	420	315

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

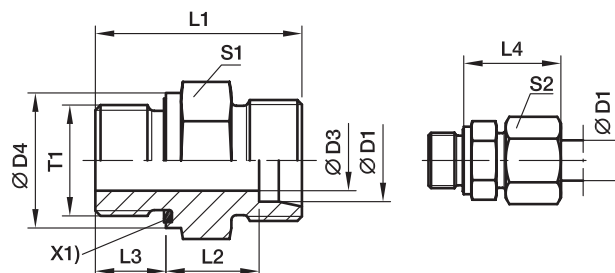
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GE16SMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	GE16SMEDOMD71	VIT

GE-R-ED Union mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic ED

Séries	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
LL ²⁾	04	G 1/8 A	3	14	20.0	9.5	6.5	19	14	10	10	GE04LLREDOMD	100	100	63
	06	G 1/8 A	4	14	20.0	8.0	6.5	20	14	12	11	GE06LLREDOMD	100	100	63
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	14	23.5	8.5	8.0	23	14	14	13	GE06LREDOMD	500	315	200
	06	G 1/4 A	4	19	29.0	10.0	12.0	25	19	14	28	GE06LR1/4EDOMD	500	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30.5	11.5	12.0	26	22	14	44	GE06LR3/8EDOMD	420	315	200
	06	G 1/2 A	4	27	33.0	12.0	14.0	27	27	14	61	GE06LR1/2EDOMD	400	315	200
	08	G 1/4 A	6	19	29.0	10.0	12.0	25	19	17	27	GE08LREDOMD	500	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24.5	9.5	8.0	24	14	17	16	GE08LR1/8EDOMD	500	315	200
	08	G 3/8 A	6	22	30.5	11.5	12.0	26	22	17	45	GE08LR3/8EDOMD	420	315	200
	08	G 1/2 A	6	27	33.0	12.0	14.0	27	27	17	74	GE08LR1/2EDOMD	400	315	200
	10	G 1/4 A	6	19	30.0	11.0	12.0	26	19	19	29	GE10LREDOMD	500	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25.5	10.5	8.0	25	17	19	21	GE10LR1/8EDOMD	500	315	200
	10	G 3/8 A	8	22	31.5	12.5	12.0	27	22	19	43	GE10LR3/8EDOMD	420	315	200
	10	G 1/2 A	8	27	34.0	13.0	14.0	28	27	19	71	GE10LR1/2EDOMD	400	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31.5	12.5	12.0	27	22	22	41	GE12LREDOMD	420	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26.5	11.5	8.0	26	19	22	26	GE12LR1/8EDOMD	420	315	200
	12	G 1/4 A	6	19	31.0	12.0	12.0	27	19	22	31	GE12LR1/4EDOMD	400	315	200
	12	G 1/2 A	10	27	34.0	13.0	14.0	28	27	22	67	GE12LR1/2EDOMD	400	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37.0	14.0	16.0	29	32	22	118	GE12LR3/4EDOMD	250	160	100
	15	G 1/2 A	11	27	35.0	14.0	14.0	29	27	27	72	GE15LREDOMD	400	315	200
	15	G 3/8 A	9	22	32.5	13.5	12.0	29	24	27	54	GE15LR3/8EDOMD	400	315	200
	15	G 3/4 A	12	32	38.0	15.0	16.0	30	32	27	116	GE15LR3/4EDOMD	250	160	100
	18	G 1/2 A	14	27	36.0	14.5	14.0	31	27	32	71	GE18LREDOMD	400	315	200
	18	G 3/8 A	9	22	33.5	14.0	12.0	30	27	32	66	GE18LR3/8EDOMD	400	315	200
	18	G 3/4 A	15	32	38.0	14.5	16.0	31	32	32	110	GE18LR3/4EDOMD	250	160	100
	22	G 3/4 A	18	32	40.0	16.5	16.0	33	32	36	102	GE22LREDOMD	250	160	100
	22	G 1/2 A	14	27	38.0	16.5	14.0	33	32	36	91	GE22LR1/2EDOMD	250	160	100
	22	G 1 A	19	40	43.0	17.5	18.0	34	41	36	189	GE22LR1EDOMD	250	160	100
	28	G 1 A	23	40	43.0	17.5	18.0	34	41	41	170	GE28LREDOMD	250	160	100
	28	G 3/4 A	18	32	41.0	17.5	16.0	34	41	41	159	GE28LR3/4EDOMD	250	160	100
	28	G 1 1/4 A	24	50	46.0	18.5	20.0	35	50	41	316	GE28LR11/4EDOMD	250	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	50	48.0	17.5	20.0	39	50	50	272	GE35LREDOMD	250	160	100
	35	G 1 A	23	40	46.0	17.5	18.0	39	46	50	226	GE35LR1EDOMD	250	160	100
	35	G 1 1/2 A	30	55	52.0	19.5	22.0	41	55	50	423	GE35LR11/2EDOMD	250	160	100
42	G 1 1/2 A	36	55	52.0	19.0	22.0	42	55	60	343	GE42LREDOMD	250	160	100	
42	G 1 A	23	40	48.0	19.0	18.0	42	55	60	324	GE42LR1EDOMD	250	160	100	
42	G 1 1/4 A	30	50	50.0	19.0	20.0	42	55	60	348	GE42LR11/4EDOMD	250	160	100	

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

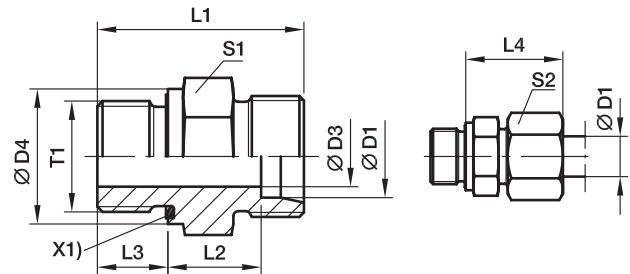
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GE18LREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	GE18LREDOMD71	VIT
Laiton	MS	GE18LREDOMDMS	NBR

GE-R-ED Union mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic ED

Séries	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	19	32.0	13.0	12	28	19	17	35	GE06SREDOMD	800	630	400
	06	G 1/8 A	4	14	27.5	12.5	8	27	14	17	21	GE06SR1/8EDOMD	500	315	
	06	G 3/8 A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	52	GE06SR3/8EDOMD	630	630	
	06	G 1/2 A	4	27	39.0	18.0	14	33	27	17	83	GE06SR1/2EDOMD	630	400	
	08	G 1/4 A	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	41	GE08SREDOMD	800	630	400
	08	G 3/8 A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	57	GE08SR3/8EDOMD	800	630	
	08	G 1/2 A	5	27	39.0	18.0	14	33	27	19	89	GE08SR1/2EDOMD	630	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	55	GE10SREDOMD	800	630	400
	10	G 1/4 A	5	19	34.0	14.5	12	31	19	22	42	GE10SR1/4EDOMD	800	630	
	10	G 1/2 A	7	27	39.0	17.5	14	34	27	22	97	GE10SR1/2EDOMD	630	630	
	12	G 3/8 A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	GE12SREDOMD	630	630	400
	12	G 1/4 A	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	61	GE12SR1/4EDOMD	630	630	
	12	G 1/2 A	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	99	GE12SR1/2EDOMD	630	630	
	16	G 1/2 A	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	91	GE16SREDOMD	630	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	GE16SR3/8EDOMD	630	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	152	GE16SR3/4EDOMD	420	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	149	GE20SREDOMD	420	400	250
	20	G 1/2 A	12	27	45.0	20.5	14	42	32	36	142	GE20SR1/2EDOMD	420	400	
	20	G 1 A	16	40	51.0	22.5	18	44	41	36	265	GE20SR1EDOMD	420	400	
	20	G 1 1/4 A	16	50	53.0	22.5	20	44	50	36	404	GE20SR11/4EDOMD	420	400	
25	G 1 A	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	266	GE25SREDOMD	420	400	250	
25	G 1/2 A	12	27	49.0	23.0	14	47	41	46	228	GE25SR1/2EDOMD	420	400		
25	G 3/4 A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	255	GE25SR3/4EDOMD	420	400		
25	G 1 1/4 A	20	50	55.0	23.0	20	47	50	46	411	GE25SR11/4EDOMD	420	400		
25	G 1 1/2 A	20	55	60.0	26.0	22	50	55	46	549	GE25SR11/2EDOMD	315	315		
30	G 1 1/4 A	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	418	GE30SREDOMD	420	400	250	
30	G 1 A	20	40	55.0	23.5	18	50	46	50	344	GE30SR1EDOMD	420	400		
30	G 1 1/2 A	25	55	62.0	26.5	22	53	55	50	530	GE30SR11/2EDOMD	315	315		
38	G 1 1/2 A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	563	GE38SREDOMD	420	315	200	
38	G 1 1/4 A	25	50	62.0	26.0	20	57	55	60	575	GE38SR11/4EDOMD	420	315		

1) Pression mentionnée = article existant

4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

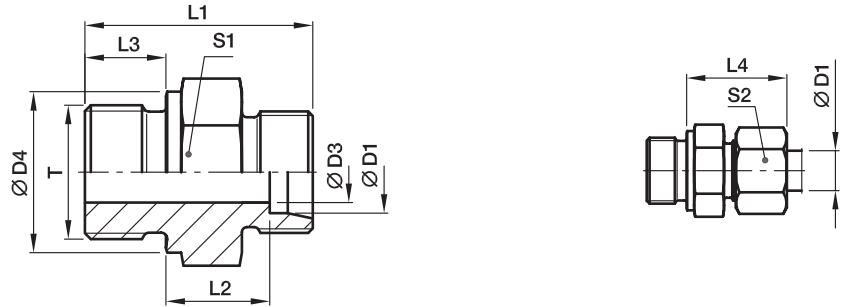
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	GE16SREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	GE16SREDOMD71	VIT
Laiton	MS	GE16SREDOMDMS	NBR

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GE-R Union mâle BSPP

Filetage mâle BSPP – Etanchéité métal (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	14	23.5	8.5	8	23.0	14	14	14	GE06LR	315	315	200
	06	G 1/4 A	4	18	29.0	10.0	12	25.0	19	14	60	GE06LR1/4	315	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30.5	11.5	12	26.0	22	14	45	GE06LR3/8	315	315	200
	06	G 1/2 A	4	26	33.0	12.0	14	27.0	27	14	60	GE06LR1/2	315	315	
	08	G 1/4 A	6	18	29.0	10.0	12	25.0	19	17	26	GE08LR	315	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24.5	8.5	8	23.0	14	17	16	GE08LR1/8	315	315	
	08	G 3/8 A	6	22	30.5	11.5	12	26.0	22	17	44	GE08LR3/8	315	315	200
	08	G 1/2 A	6	26	33.0	12.0	14	27.0	27	17	74	GE08LR1/2	315	315	200
	10	G 1/4 A	6	18	30.0	11.0	12	26.0	19	19	31	GE10LR	315	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25.5	10.5	8	25.0	17	19	21	GE10LR1/8	315	315	
	10	G 3/8 A	8	22	31.5	12.5	12	27.0	22	19	44	GE10LR3/8	315	315	200
	10	G 1/2 A	8	26	34.0	13.0	14	28.0	27	19	72	GE10LR1/2	315	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31.5	12.5	12	27.0	22	22	43	GE12LR	315	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26.5	11.5	8	26.0	19	22	27	GE12LR1/8	315	315	
	12	G 1/4 A	6	18	31.0	12.0	12	27.0	19	22	32	GE12LR1/4	315	315	200
	12	G 1/2 A	10	26	34.0	13.0	14	28.0	27	22	67	GE12LR1/2	315	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37.0	14.0	16	29.0	32	22	120	GE12LR3/4	315	315	
	15	G 1/2 A	11	26	35.0	14.0	14	29.0	27	27	72	GE15LR	250	250	160
	15	G 3/8 A	9	22	32.5	13.5	12	29.0	24	27	56	GE15LR3/8	250	250	160
	15	G 3/4 A	12	32	38.0	15.0	16	30.0	32	27	118	GE15LR3/4	250	250	
	18	G 1/2 A	14	26	36.0	14.5	14	31.0	27	32	72	GE18LR	250	250	160
	18	G 3/8 A	9	22	33.5	14.0	12	29.5	27	32	69	GE18LR3/8	250	250	
	18	G 3/4 A	15	32	38.0	14.5	16	30.0	32	32	112	GE18LR3/4	250	250	
	22	G 3/4 A	18	32	40.0	16.5	16	33.0	32	36	103	GE22LR	160	160	100
	22	G 1/2 A	14	26	38.0	16.5	14	33.0	32	36	91	GE22LR1/2	160	160	100
	22	G 1 A	19	39	43.0	17.5	18	33.5	41	36	184	GE22LR1	160	160	
	28	G 1 A	23	39	43.0	17.5	18	34.0	41	41	168	GE28LR	160	160	100
	28	G 1/2 A	14	26	39.0	17.5	14	34.0	41	41	141	GE28LR1/2	160	160	
	28	G 3/4 A	18	32	41.0	17.5	16	34.0	41	41	156	GE28LR3/4	160	160	
	28	G 1 1/4 A	24	50	46.0	18.3	20	35.0	50	41	314	GE28LR11/4	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	49	48.0	17.5	20	39.0	50	50	276	GE35LR	160	160	100
	35	G 1/2 A	14	26	42.0	17.5	14	39.0	46	50	194	GE35LR1/2	160	160	
	35	G 3/4 A	18	32	44.0	17.5	16	39.0	46	50	202	GE35LR3/4	160	160	
	35	G 1 A	23	39	46.0	17.5	18	39.0	46	50	234	GE35LR1	160	160	
	35	G 1 1/2 A	30	55	52.0	19.5	22	41.0	55	50	355	GE35LR11/2	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	55	52.0	19.0	22	42.0	55	60	349	GE42LR	160	160	100
	42	G 1 A	23	39	48.0	19.0	18	42.0	55	60	327	GE42LR1	160	160	
	42	G 1 1/4 A	30	49	50.0	19.0	20	42.0	55	60	336	GE42LR11/4	160	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

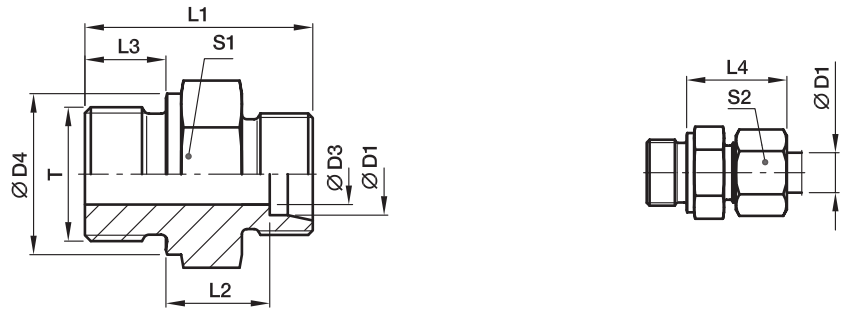
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CFX	GE18LR CFX
Acier inox	71X	GE18LR 71X
Laiton	MSX	GE18LR MSX

GE-R Union mâle BSPP

Filetage mâle BSPP – Etanchéité métal (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	18	32.0	13.0	12	28	19	17	35	GE06SR	400	400	250
	06	G 1/8 A	3	14	27.5	12.5	8	27	14	17	22	GE06SR1/8	400	400	
	06	G 3/8 A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	57	GE06SR3/8	400	400	
	06	G 1/2 A	4	26	39.0	18.0	14	33	27	17	83	GE06SR1/2	400	400	
	08	G 1/4 A	5	18	34.0	15.0	12	30	19	19	41	GE08SR	400	400	250
	08	G 3/8 A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	59	GE08SR3/8	400	400	
	08	G 1/2 A	5	26	39.0	18.0	14	33	27	19	100	GE08SR1/2	400	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	56	GE10SR	400	400	250
	10	G 1/4 A	5	18	34.0	14.5	12	31	19	22	43	GE10SR1/4	400	400	
	10	G 1/2 A	7	26	39.0	17.5	14	34	27	22	97	GE10SR1/2	400	400	
	12	G 3/8 A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	GE12SR	400	400	250
	12	G 1/4 A	5	18	36.0	16.5	12	33	22	24	57	GE12SR1/4	400	400	
	12	G 1/2 A	8	26	39.0	17.5	14	34	27	24	57	GE12SR1/2	400	400	
	16	G 1/2 A	12	26	41.0	18.5	14	37	27	30	92	GE16SR	400	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	GE16SR3/8	400	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	157	GE16SR3/4	400	400	
20	G 3/4 A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	151	GE20SR	400	400	250	
20	G 1/2 A	12	26	45.0	20.5	14	42	32	36	142	GE20SR1/2	400	400		
20	G 1 A	16	39	51.0	22.5	18	44	41	36	273	GE20SR1	250	250		
20	G 1 1/4 A	16	49	53.0	22.5	20	44	50	36	387	GE20SR11/4	160	160		
25	G 1 A	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	267	GE25SR	250	250	160	
25	G 3/4 A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	245	GE25SR3/4	250	250		
25	G 1 1/4 A	20	49	55.0	23.0	20	47	50	46	422	GE25SR11/4	160	160		
30	G 1 1/4 A	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	422	GE30SR	160	160	100	
30	G 1 A	20	39	55.0	23.5	18	50	46	50	337	GE30SR1	160	160		
38	G 1 1/2 A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	560	GE38SR	160	160	100	
38	G 1 1/4 A	25	49	62.0	26.0	20	57	55	60	578	GE38SR11/4	160	160		

1) Pression mentionnée = article existant

4) S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

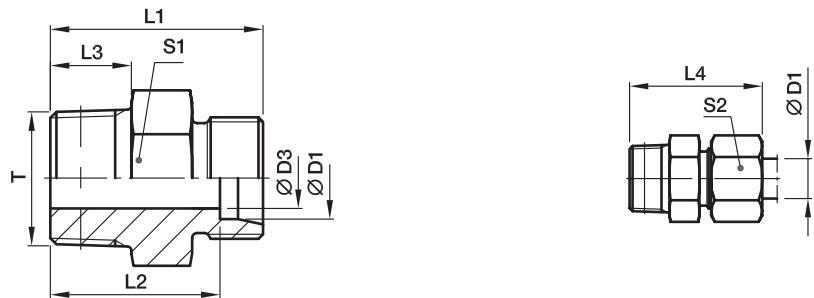
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GE16SRCFX
Acier inox	71X	GE16SR71X
Laiton	MSX	GE16SRMSX

GE-R(KEG) Union mâle BSPT

Filetage mâle BSPT / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
LL ²⁾	04	R 1/8 côn.	3.0	20	16.0	8	26	11*	10	8	GE04LLR	100	100	63
	06	R 1/8 côn.	4.5	20	14.5	8	26	11*	12	8	GE06LLR	100	100	63
	08	R 1/8 côn.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	GE08LLR	100	100	63
	08	R 1/4 côn.	6.0	26	20.5	12	32	14	14	18	GE08LLR1/4	100	100	63
	10	R 1/4 côn.	8.0	26	20.5	12	32	14	17	15	GE10LLR	100		63
	12	R 1/4 côn.	8.0	26	20.0	12	32	17	19	18	GE12LLR	100		63
	12	R 3/8 côn.	10.0	26	20.0	12	32	17	19	23	GE12LLR3/8	100		63
L ³⁾	06	R 1/8 côn.	4.0	22	15.0	8	30	12	14	11	GE06LR1/8KEG	315	315	
	06	R 1/4 côn.	4.0	27	20.0	12	35	17	14	24	GE06LR1/4KEG	315	315	200
	08	R 1/8 côn.	4.0	23	16.0	8	31	14	17	15	GE08LR1/8KEG	315	315	200
	08	R 1/4 côn.	6.0	27	20.0	12	35	17	17	22	GE08LR1/4KEG	315	315	
	10	R 1/4 côn.	7.0	28	21.0	12	36	17	19	24	GE10LR1/4KEG	315	315	
	12	R 1/4 côn.	7.0	29	22.0	12	37	19	22	53	GE12LR1/4KEG	315	315	200
	12	R 3/8 côn.	9.0	29	22.0	12	37	19	22	33	GE12LR3/8KEG	315	315	
	12	R 1/2 côn.	10.0	31	24.0	14	39	24	22	53	GE12LR1/2KEG	315	315	200
	15	R 3/8 côn.	9.0	30	23.0	12	38	24	27	49	GE15LR3/8KEG	315	315	200
	15	R 1/2 côn.	11.0	32	25.0	14	40	24	27	59	GE15LR1/2KEG	315	315	
	18	R 1/2 côn.	14.0	33	25.5	14	42	27	32	64	GE18LR1/2KEG	315	315	
	22	R 3/4 côn.	17.0	37	29.5	16	46	32	36	99	GE22LR3/4KEG	160	160	
	28	R 1 côn.	23.0	40	32.5	18	49	41	41	154	GE28LR1KEG	160	160	
	35	R 1 1/4 côn.	30.0	45	34.5	20	56	46	50	238	GE35LR11/4KEG	160	160	
42	R 1 1/2 côn.	36.0	49	38.0	22	61	55	60	335	GE42LR11/2KEG	160	160		

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

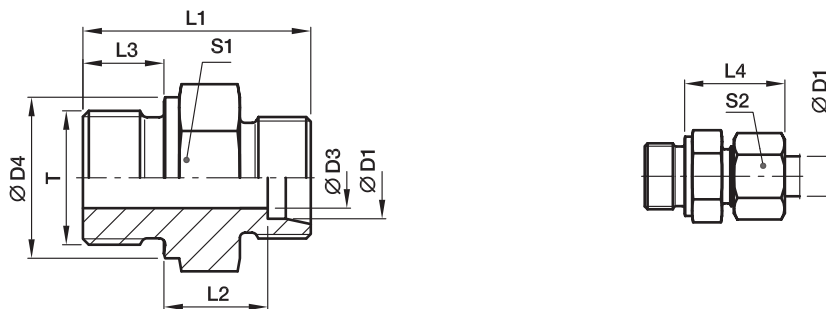
^{*)} S1 = 12 pour 1.4571

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GE06LR1/4KEGCFX
Acier inox	71X	GE06LR1/4KEG71X
Laiton	MSX	GE06LR1/4KEGMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GE-M Union mâle métrique cylindrique

Filetage mâle – Arête étanche métallique (ISO 9974) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	GE06LM	315	315	200
	08	M 12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	GE08LM	315	315	200
	10	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	31	GE10LM	315	315	200
	10	M 10×1.0	4	14	25.5	10.5	8	25	17	19	20	GE10LM10X1	315	315	
	10	M 12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	25	GE10LM12X1.5	315	315	
	10	M 16×1.5	8	21	31.5	12.0	12	27	22	19	41	GE10LM16X1.5	315	315	
	10	M 18×1.5	8	23	31.5	12.5	12	27	24	19	50	GE10LM18X1.5	315	315	
	10	M 22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	72	GE10LM22X1.5	315	315	
	12	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	GE12LM14X1.5	315	315	
	12	M 16×1.5	9	21	31.5	12.5	12	27	22	22	40	GE12LM	315	315	
	12	M 18×1.5	10	23	31.5	12.5	12	27	24	22	47	GE12LM18X1.5	315	315	
	12	M 22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	76	GE12LM22X1.5	315	315	
	15	M 16×1.5	9	21	32.0	13.0	12	28	24	27	50	GE15LM16X1.5	250	250	
	15	M 18×1.5	11	23	32.5	13.5	12	29	24	27	52	GE15LM	250	250	160
	15	M 22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	GE15LM22X1.5	250	250	
	18	M 18×1.5	11	23	33.5	14.0	12	30	27	32	68	GE18LM18X1.5	250	250	
	18	M 22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	77	GE18LM	250	250	160
	22	M 22×1.5	14	27	38.0	16.5	14	33	32	36	92	GE22LM22X1.5	160	160	
	22	M 26×1.5	18	31	40.0	16.5	16	33	32	36	102	GE22LM	160	160	100
	28	M 33×2.0	23	39	43.0	17.5	18	34	41	41	168	GE28LM	160	160	100
35	M 42×2.0	30	49	48.0	17.5	20	39	50	50	280	GE35LM	160	160	100	
42	M 48×2.0	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	354	GE42LM	160	160	100	
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	GE06SM	400	400	250
	06	M 14×1.5	4	19	34.0	15.0	12	30	19	17	42	GE06SM14X1.5	400	400	
	08	M 14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	43	GE08SM	400	400	250
	10	M 16×1.5	7	21	34.5	15.0	12	31	22	22	54	GE10SM	400	400	250
	12	M 18×1.5	8	23	36.5	17.0	12	33	24	24	72	GE12SM	400	400	250
	12	M 14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	GE12SM14X1.5	400	400	
	12	M 22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	103	GE12SM22X1.5	400	400	
	16	M 18×1.5	8	23	38.5	18.0	12	36	27	30	88	GE16SM18X1.5	400	400	
	16	M 22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	97	GE16SM	400	400	250
	20	M 27×2.0	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	155	GE20SM	400	400	250
	25	M 33×2.0	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	268	GE25SM	250	250	160
	30	M 42×2.0	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	421	GE30SM	160	160	100
	38	M 48×2.0	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	568	GE38SM	160	160	100

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

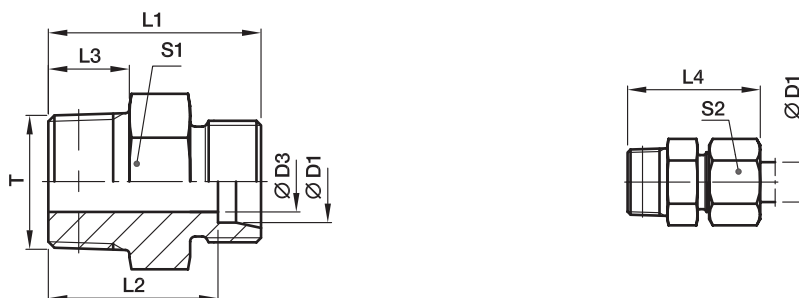
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GE16SMCFX
Acier inox	71X	GE16SM71X
Laiton	MSX	GE16SMMSX

GE-M(KEG) Union mâle métrique cônica

Filetage mâle métrique court (DIN 3852-1, Forme C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
LL ²⁾	04	M 06×1.0 côn.	2.0	20	16.0	8	26	9*	10	5	GE04LLM6X1KEG	100		
	04	M 08×1.0 côn.	3.0	20	16.0	8	26	10*	10	7	GE04LLM	100	100	63
	06	M 10×1.0 côn.	4.5	20	14.5	8	26	11*	12	9	GE06LLM	100	100	63
	06	M 08×1.0 côn.	3.5	20	14.5	8	26	11*	12	9	GE06LLM8X1KEG	100		
	08	M 10×1.0 côn.	6.0	22	16.5	8	28	12*	14	10	GE08LLM	100	100	63

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

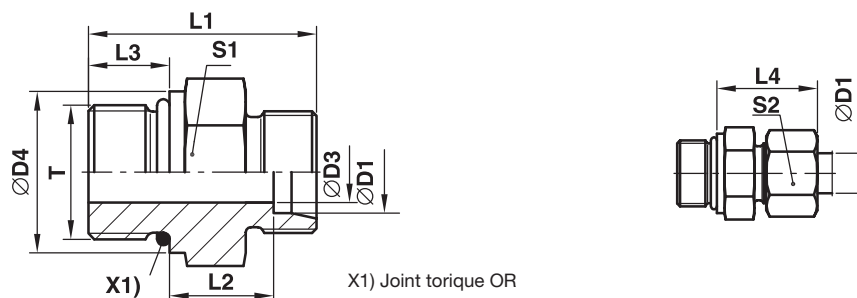
*S1=SW12 de 1.4571

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GE06LLMCFX
Acier inox	71X	GE06LLM71X
Laiton	MSX	GE06LLMMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GE-UNF/UN Union mâle UNF/UN

Filetage mâle UNF/UN – Joint torique (ISO 11926) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													Acier	71
L ³⁾	08	7/16-20UNF-2A	5.0	–	26	10.0	9.0	25	17	17	21	GE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	7/16-20UNF-2A	5.0	–	27	11.0	9.0	26	17	19	23	GE10L7/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18UNF-2A	7.0	–	28	11.0	10.0	26	19	22	32	GE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16UNF-2A	10.0	–	31	13.0	11.0	28	24	22	52	GE12L3/4UNFOMD	315	315
	12	7/8-14UNF-2A	10.0	–	34	14.3	12.7	29	27	22	77	GE12L7/8UNFOMD	315	315
	15	3/4-16UNF-2A	11.0	–	32	14.0	11.0	29	24	27	57	GE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14UNF-2A	12.0	–	35	15.3	12.7	30	27	27	81	GE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	3/4-16UNF-2A	11.0	23.9	33	14.5	11.0	31	27	32	68	GE18L3/4UNFOMD	315	315
	18	7/8-14UNF-2A	14.0	–	35	14.8	12.7	31	27	32	72	GE18L7/8UNFOMD	315	315
	22	7/8-14UNF-2A	14.0	26.9	37	16.8	12.7	33	32	36	94	GE22L7/8UNFOMD	160	160
	22	1 1/16-12UN-2A	18.0	–	39	16.5	15.0	33	32	36	103	GE22L11/16UNOMD	160	160
	22	1 5/16-12UN-2A	19.0	–	40	17.5	15.0	34	41	36	163	GE22L15/16UNOMD	160	160
	28	1 1/16-12UN-2A	18.0	33.3	40	17.5	15.0	34	41	41	152	GE28L11/16UNOMD	160	160
	28	1 5/16-12UN-2A	23.0	–	40	17.5	15.0	34	41	41	163	GE28L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/16-12UN-2A	23.0	39.6	43	17.5	15.0	39	46	50	222	GE35L15/16UNOMD	160	160
	35	1 5/8-12UN-2A	29.0	–	43	17.5	15.0	39	50	50	257	GE35L15/8UNOMD	160	160
42	1 5/8-12UN-2A	29.0	47.7	45	19.0	15.0	42	55	60	339	GE42L15/8UNOMD	160	160	
S ⁴⁾	08	7/16-20UNF-2A	4.0	–	31	13.0	11.0	30	17	19	33	GE08S7/16UNFOMD	630	630
	10	9/16-18UNF-2A	6.0	–	32	12.5	12.0	31	19	22	42	GE10S9/16UNFOMD	630	630
	12	9/16-18UNF-2A	6.0	19.0	32	12.5	12.0	31	22	24	50	GE12S9/16UNFOMD	630	630
	12	3/4-16UNF-2A	8.0	–	36	14.5	14.0	34	24	24	73	GE12S3/4UNFOMD	630	630
	16	3/4-16UNF-2A	10.0	–	35	12.5	14.0	34	24	30	90	GE16S3/4UNFOMD	400	400
	16	7/8-14UNF-2A	12.0	–	40	15.5	16.0	37	27	30	95	GE16S7/8UNFOMD	400	400
	20	3/4-16UNF-2A	10.0	23.9	42	17.5	14.0	42	32	36	132	GE20S3/4UNFOMD	400	400
	20	7/8-14UNF-2A	12.0	26.9	44	17.5	16.0	42	32	36	141	GE20S7/8UNFOMD	400	400
	20	1 1/16-12UN-2A	16.0	–	46	17.0	18.5	42	32	36	163	GE20S11/16UNOMD	400	400
	25	1 1/16-12UN-2A	16.0	33.3	50	19.5	18.5	47	36	46	206	GE25S11/16UNOMD	400	400
	25	1 5/16-12UN-2A	20.0	–	50	19.5	18.5	47	41	46	258	GE25S15/16UNOMD	400	400
	30	1 5/16-12UN-2A	20.0	39.6	52	20.0	18.5	50	46	50	327	GE30S15/16UNOMD	400	400
	30	1 5/8-12UN-2A	24.0	–	52	20.0	18.5	50	50	50	422	GE30S15/8UNOMD	400	400
	38	1 5/8-12UN-2A	24.0	47.7	57	22.5	18.5	57	55	60	554	GE38S15/8UNOMD	315	315

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

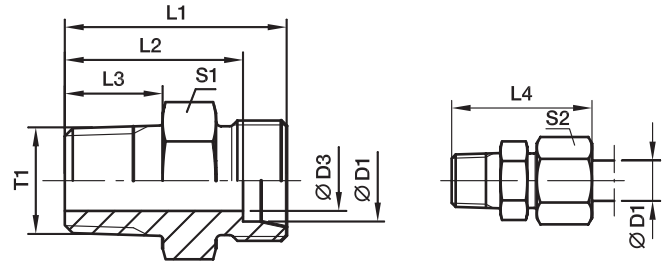
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GE16S3/4UNFOMDCF	NBR
Acier inox	71	GE16S3/4UNFOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GE-NPT Union mâle NPT

Mâle conique NPT (SAE J476) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
LL ²⁾	04	1/8-27 NPT	3.0	22.0	18.0	10.0	28	11*	10	9	GE04LL1/8NPT	100	100	
	06	1/8-27 NPT	4.5	22.0	16.5	10.0	28	11*	12	9	GE06LL1/8NPT	100	100	63
	08	1/8-27 NPT	5.0	24.0	18.5	10.0	30	12	14	11	GE08LL1/8NPT	100	100	63
L ³⁾	06	1/8-27 NPT	4.0	24.0	17.0	10.0	32	12	14	12	GE06L1/8NPT	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	17	14	27	GE06L1/4NPT	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	19	14	32	GE06L3/8NPT	315	315	
	06	1/2-14 NPT	4.0	36.0	29.0	19.5	44	22	14	53	GE06L1/2NPT	315	315	
	08	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	14	17	16	GE08L1/8NPT	315	315	
	08	1/4-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	17	17	25	GE08L1/4NPT	315	315	200
	08	3/8-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	19	17	34	GE08L3/8NPT	315	315	
	08	1/2-14 NPT	6.0	36.0	29.0	19.5	44	22	17	54	GE08L1/2NPT	315	315	
	10	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	17	19	19	GE10L1/8NPT	315	315	
	10	1/4-18 NPT	7.0	31.0	24.0	14.5	39	17	19	25	GE10L1/4NPT	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	19	40	GE10L3/8NPT	315	315	
	10	1/2-14 NPT	8.0	37.0	30.0	19.5	45	22	19	54	GE10L1/2NPT	315	315	
	10	3/4-14 NPT	8.0	38.0	31.0	19.5	46	30	19	93	GE10L3/4NPT	315	315	
	12	1/8-27 NPT	4.0	26.0	19.0	10.0	34	19	22	52	GE12L1/8NPT	315	315	
	12	1/4-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	31	GE12L1/4NPT	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	8.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	37	GE12L3/8NPT	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	37.0	30.0	19.5	45	22	22	62	GE12L1/2NPT	315	315	200
	15	3/8-18 NPT	8.0	33.0	26.0	14.5	41	24	27	53	GE15L3/8NPT	315	315	
	15	1/2-14 NPT	12.0	38.0	31.0	19.5	46	24	27	63	GE15L1/2NPT	315	315	200
	15	3/4-14 NPT	12.0	39.0	32.0	19.5	47	30	27	112	GE15L3/4NPT	315	315	
	15	1-11.5 NPT	12.0	45.0	38.0	24.5	53	36	27	158	GE15L1NPT	315	315	
	18	3/8-18 NPT	8.0	34.0	26.5	14.5	43	27	32	69	GE18L3/8NPT	315	315	
	18	1/2-14 NPT	12.0	39.0	31.5	19.5	48	27	32	79	GE18L1/2NPT	315	315	200
	18	3/4-14 NPT	15.0	39.0	31.5	19.5	48	30	32	104	GE18L3/4NPT	315	315	
	18	1-11.5 NPT	15.0	45.0	37.5	24.5	54	36	32	159	GE18L1NPT	315	315	
	22	3/8-18 NPT	8.0	36.5	29.0	14.5	45	32	36	91	GE22L3/8NPT	160	160	
	22	1/2-14 NPT	12.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	96	GE22L1/2NPT	160	160	
	22	3/4-14 NPT	16.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	108	GE22L3/4NPT	160	160	100
	22	1-11.5 NPT	19.0	47.0	39.5	24.5	56	36	36	174	GE22L1NPT	160	160	
	28	3/4-14 NPT	16.0	42.0	34.5	19.5	51	41	41	157	GE28L3/4NPT	160	160	
	28	1-11.5 NPT	21.0	47.0	39.5	24.5	56	41	41	197	GE28L1NPT	160	160	100
	28	1 1/4-11.5 NPT	24.0	49.0	41.5	25.0	58	46	41	266	GE28L11/4NPT	160	160	
	35	1-11.5 NPT	22.0	50.0	39.5	24.5	61	46	50	280	GE35L1NPT	160	160	
	35	1 1/4-11.5 NPT	28.0	51.0	40.5	25.0	62	46	50	285	GE35L11/4NPT	160	160	
	42	1 1/4-11.5 NPT	28.0	53.0	42.0	25.0	65	55	60	382	GE42L11/4NPT	160	160	
	42	1 1/2-11.5 NPT	36.0	53.0	42.0	26.0	65	55	60	377	GE42L11/2NPT	160	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère

PN (bar) = PN (MPa)
10

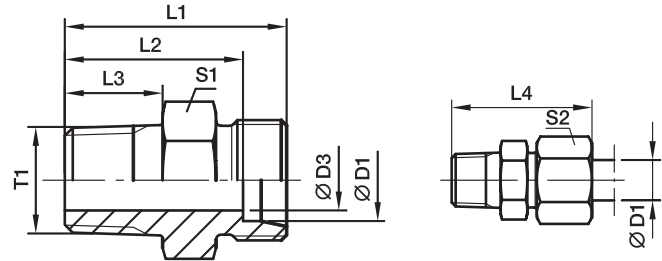
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*S1=SW12 de 1.4571 *Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CFX	GE18L1/2NPTCFX
Acier inox	71X	GE18L1/2NPT71X
Laiton	MSX	GE18L1/2NPTMSX

GE-NPT Union mâle NPT

Mâle conique NPT (SAE J476) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
S ⁴⁾	06	1/8-27 NPT	4	28	21.0	10.0	36	14	17	21	GE06S1/8NPT	630	630	
	06	1/4-18 NPT	4	35	28.0	14.5	43	17	17	37	GE06S1/4NPT	630	630	400
	06	3/8-18 NPT	4	33	26.0	14.5	41	19	17	40	GE06S3/8NPT	630	630	
	06	1/2-14 NPT	4	42	35.0	19.5	50	22	17	71	GE06S1/2NPT	630	630	
	08	1/4-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	17	19	38	GE08S1/4NPT	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	19	19	46	GE08S3/8NPT	630	630	
	08	1/2-14 NPT	5	42	35.0	19.5	50	22	19	73	GE08S1/2NPT	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	5	35	27.5	14.5	44	19	22	45	GE10S1/4NPT	630	630	
	10	3/8-18 NPT	7	35	27.5	14.5	44	19	22	49	GE10S3/8NPT	630	630	400
	10	1/2-14 NPT	7	42	34.5	19.5	51	22	22	73	GE10S1/2NPT	630	630	400
	10	3/4-14 NPT	7	44	36.5	19.5	53	30	22	125	GE10S3/4NPT	630	630	
	12	1/4-18 NPT	5	37	29.5	14.5	46	22	24	57	GE12S1/4NPT	630	630	
	12	3/8-18 NPT	8	37	29.5	14.5	46	22	24	62	GE12S3/8NPT	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8	42	34.5	19.5	51	22	24	83	GE12S1/2NPT	630	630	400
	12	3/4-14 NPT	8	44	36.5	19.5	53	30	24	126	GE12S3/4NPT	630	630	
	16	3/8-18 NPT	8	39	30.5	14.5	49	27	30	84	GE16S3/8NPT	400	400	
	16	1/2-14 NPT	12	44	39.5	19.5	58	27	30	97	GE16S1/2NPT	400	400	250
	16	3/4-14 NPT	12	46	37.5	19.5	56	30	30	130	GE16S3/4NPT	400	400	
	16	1-11.5 NPT	12	51	42.5	24.5	61	36	30	178	GE16S1NPT	400	400	
	20	1/2-14 NPT	12	48	37.5	19.5	59	32	36	144	GE20S1/2NPT	400	400	
20	3/4-14 NPT	16	48	37.5	19.5	59	32	36	149	GE20S3/4NPT	400	400	250	
20	1-11.5 NPT	16	55	44.5	24.5	66	36	36	243	GE20S1NPT	400	400		
25	3/4-14 NPT	16	52	40.0	19.5	64	41	46	240	GE25S3/4NPT	400	400		
25	1-11.5 NPT	20	57	45.0	24.5	69	41	46	278	GE25S1NPT	400	400		
25	1 1/4-11.5 NPT	20	58	46.0	25.0	70	46	46	396	GE25S11/4NPT	400	400		
25	1 1/2-11.5 NPT	20	61	49.0	26.0	73	50	46	469	GE25S11/2NPT	400	400		
30	3/4-14 NPT	16	54	40.5	19.5	67	46	50	307	GE30S3/4NPT	400	400		
30	1-11.5 NPT	20	59	45.5	24.5	72	46	50	343	GE30S1NPT	400	400	100	
30	1 1/4-11.5 NPT	25	60	46.5	25.0	73	46	50	397	GE30S11/4NPT	400	400		
30	1 1/2-11.5 NPT	25	60	46.5	26.0	73	50	50	440	GE30S11/2NPT	400	400		
38	1-11.5 NPT	22	64	48.0	24.5	79	55	60	510	GE38S1NPT	315	315		
38	1 1/4-11.5 NPT	25	65	49.0	25.0	80	55	60	535	GE38S11/4NPT	315	315		
38	1 1/2-11.5 NPT	32	65	49.0	26.0	80	55	60	571	GE38S11/2NPT	315	315		

1) Pression mentionnée = article existant

4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

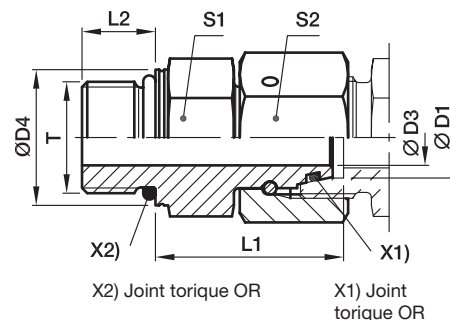
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GE16S1/2NPTCFX
Acier inox	71X	GE16S1/2NPT71X
Laiton	MSX	GE16S1/2NPTMSX

EGEO Union mâle orientable métrique avec joint torique

Filetage métrique avec joint torique ISO 6149 / Cône EO 24° avec joint torique



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ Acier
L ³⁾	06	M 10×1.0	2.5	13.8	24.5	8.5	14	14	29	EGEO06LM	500
	08	M 12×1.5	4.0	16.8	26.5	11.0	17	17	43	EGEO08LM	500
	10	M 14×1.5	6.0	18.8	27.5	11.0	19	19	57	EGEO10LM	500
	12	M 16×1.5	8.0	21.8	30.5	11.5	22	22	85	EGEO12LM	400
	15	M 18×1.5	10.0	23.8	31.5	12.5	24	27	115	EGEO15LM	400
	18	M 22×1.5	13.0	26.8	31.5	13.0	27	32	152	EGEO18LM	400
	22	M 27×2.0	17.0	31.8	32.5	16.0	32	36	207	EGEO22LM27X2	250
	28	M 33×2.0	22.0	40.8	35.0	16.0	41	41	294	EGEO28LM	250
	35	M 42×2.0	28.0	49.8	42.5	16.0	50	50	516	EGEO35LM	250
	42	M 48×2.0	34.0	54.8	46.5	17.5	55	60	718	EGEO42LM	250
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	2.5	16.8	27.0	11.0	17	17	49	EGEO06SM	800
	08	M 14×1.5	4.0	18.8	29.5	11.0	19	19	69	EGEO08SM	800
	10	M 16×1.5	6.0	21.8	32.0	12.5	22	22	96	EGEO10SM	800
	12	M 18×1.5	8.0	23.8	34.0	14.0	24	24	116	EGEO12SM	630
	16	M 22×1.5	11.0	26.8	37.0	15.0	27	30	179	EGEO16SM	630
	20	M 27×2.0	14.0	31.8	43.0	18.5	32	36	280	EGEO20SM	420
	25	M 33×2.0	18.0	40.8	48.0	18.5	41	46	502	EGEO25SM	420
	30	M 42×2.0	23.0	49.8	51.0	19.0	50	50	697	EGEO30SM	420
	38	M 48×2.0	30.0	54.8	60.0	21.5	55	60	965	EGEO38SM	420

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

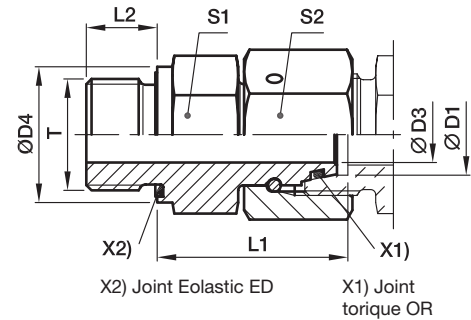
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EGEO16SMCF	NBR

EGE-M-ED Union mâle orientable métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974) / Cône EO 24° avec joint torique



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	2.5	14	24.5	8	14	14	27	EGE06LMED	500	315
	08	M 12×1.5	4.0	17	26.5	12	17	17	45	EGE08LMED	500	315
	10	M 14×1.5	6.0	19	27.5	12	19	19	57	EGE10LMED	500	315
	12	M 16×1.5	8.0	22	30.5	12	22	22	82	EGE12LMED	400	315
	12	M 22×1.5	8.0	27	27.0	14	27	22	92	EGE12LM22X1.5ED	400	315
	15	M 18×1.5	10.0	24	31.5	12	24	27	113	EGE15LMED	400	315
	15	M 22×1.5	10.0	27	32.0	14	27	27	142	EGE15LM22X1.5ED	400	315
	18	M 22×1.5	13.0	27	31.5	14	27	32	148	EGE18LMED	400	315
	22	M 26×1.5	17.0	32	32.5	16	32	36	203	EGE22LMED	250	160
	28	M 33×2.0	22.0	40	35.0	18	41	41	289	EGE28LMED	250	160
	35	M 42×2.0	28.0	50	42.5	20	50	50	511	EGE35LMED	250	160
	42	M 48×2.0	34.0	55	46.5	22	55	60	711	EGE42LMED	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	2.5	17	27.0	12	17	17	47	EGE06SMED	800	630
	08	M 14×1.5	4.0	19	29.5	12	19	19	65	EGE08SMED	800	630
	10	M 16×1.5	6.0	22	32.0	12	22	22	91	EGE10SMED	800	630
	12	M 18×1.5	8.0	24	34.0	12	24	24	112	EGE12SMED	630	630
	16	M 22×1.5	11.0	27	37.0	14	27	30	174	EGE16SMED	630	400
	20	M 27×2.0	14.0	32	43.0	16	32	36	274	EGE20SMED	420	400
	25	M 33×2.0	18.0	40	48.0	18	41	46	497	EGE25SMED	420	400
	30	M 42×2.0	23.0	50	51.0	20	50	50	691	EGE30SMED	420	400
38	M 48×2.0	30.0	55	60.0	22	55	60	957	EGE38SMED	420	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

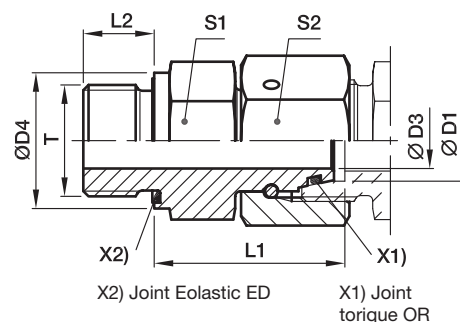
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Acier inox	71	EGE16SMED71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EGE-R-ED Union mâle orientable BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Cône EO 24° avec joint torique



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	2.5	14	24.5	8	14	14	27	EGE06LRED	500	315
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	17	28	EGE08LRED	500	315
	10	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	19	54	EGE10LRED	500	315
	10	G 3/8 A	6.0	22	29.0	12	22	19	70	EGE10LR3/8ED	400	315
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	22	95	EGE12LRED	400	315
	12	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	22	65	EGE12LR1/4ED	400	315
	12	G 1/2 A	8.0	27	29.5	14	27	22	114	EGE12LR1/2ED	400	315
	15	G 1/2 A	10.0	27	32.0	14	27	27	137	EGE15LRED	400	315
	18	G 1/2 A	13.0	27	31.5	14	27	32	143	EGE18LRED	400	315
	18	G 3/4 A	13.0	32	29.5	16	32	32	182	EGE18LR3/4ED	250	160
	22	G 3/4 A	17.0	32	32.5	16	32	36	200	EGE22LRED	250	160
	28	G 1 A	22.0	40	35.0	18	41	41	289	EGE28LRED	250	160
	35	G 1 1/4 A	28.0	50	42.5	20	50	50	500	EGE35LRED	250	160
	42	G 1 1/2 A	34.0	55	46.5	22	55	60	718	EGE42LRED	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	2.5	19	27.0	12	19	17	53	EGE06SRED	800	630
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	19	64	EGE08SRED	800	630
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	12	22	22	93	EGE10SRED	800	630
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	24	100	EGE12SRED	630	630
	12	G 1/4 A	5.0	19	31.5	12	19	24	140	EGE12SR1/4ED	630	630
	12	G 1/2 A	8.0	27	35.0	14	27	24	140	EGE12SR1/2ED	630	630
	16	G 1/2 A	11.0	27	37.0	14	27	30	170	EGE16SRED	630	400
	20	G 3/4 A	14.0	32	43.0	16	32	36	273	EGE20SRED	420	400
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	493	EGE25SRED	420	400
	30	G 1 1/4 A	23.0	50	51.0	20	50	50	691	EGE30SRED	420	400
38	G 1 1/2 A	30.0	55	60.0	22	55	60	934	EGE38SRED	420	315	

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

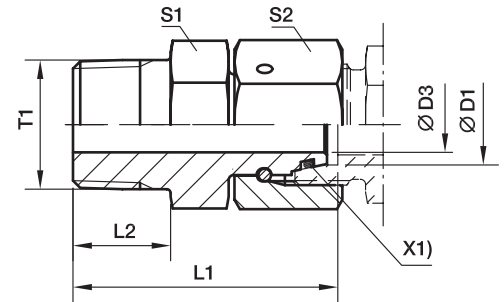
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EGE16SREDCF	NBR
Acier inox	71	EGE16SRED71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EGE-NPT Union mâle orientable NPT

Filetage mâle NPT (SAE J4769) / Cône EO 24° avec joint torique



X1) Joint torique OR

Séries	D1 	T1	D3	L1	L2	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
										Acier
L ³⁾	06	1/8-27 NPT	2.5	31.5	10.0	11	14	23	EGE06L1/8NPT	315
	08	1/4-18 NPT	4.0	37.5	14.5	14	17	41	EGE08L1/4NPT	315
	10	1/4-18 NPT	6.0	38.0	14.5	14	19	44	EGE10L1/4NPT	315
	12	3/8-18 NPT	8.0	40.0	14.5	19	22	69	EGE12L3/8NPT	315
	15	1/2-14 NPT	10.0	49.5	19.5	22	27	127	EGE15L1/2NPT	315
	18	1/2-14 NPT	12.0	49.0	19.5	24	32	142	EGE18L1/2NPT	315
	22	3/4-14 NPT	16.0	52.0	19.5	27	36	200	EGE22L3/4NPT	160
	28	1-11.5 NPT	22.0	61.0	24.5	36	41	306	EGE28L1NPT	160
	35	1 1/4-11.5 NPT	28.0	65.5	25.0	46	50	486	EGE35L11/4NPT	160
	42	1 1/2-11.5 NPT	34.0	68.5	26.0	50	60	662	EGE42L11/2NPT	160
S ⁴⁾	06	1/4-18 NPT	2.5	37.5	14.5	14	17	42	EGE06S1/4NPT	630
	08	1/4-18 NPT	4.0	38.0	14.5	14	19	47	EGE08S1/4NPT	630
	10	3/8-18 NPT	6.0	40.5	14.5	19	22	75	EGE10S3/8NPT	630
	12	3/8-18 NPT	8.0	42.0	14.5	19	24	81	EGE12S3/8NPT	630
	16	1/2-14 NPT	11.0	51.0	19.5	22	30	145	EGE16S1/2NPT	400
	20	3/4-14 NPT	14.0	54.0	19.5	27	36	221	EGE20S3/4NPT	400
	25	1-11.5 NPT	18.0	63.5	24.5	36	46	422	EGE25S1NPT	400
	30	1 1/4-11.5 NPT	23.0	70.5	25.0	46	50	628	EGE30S11/4NPT	400
	38	1 1/2-11.5 NPT	30.0	73.5	26.0	50	60	770	EGE38S11/2NPT	315

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

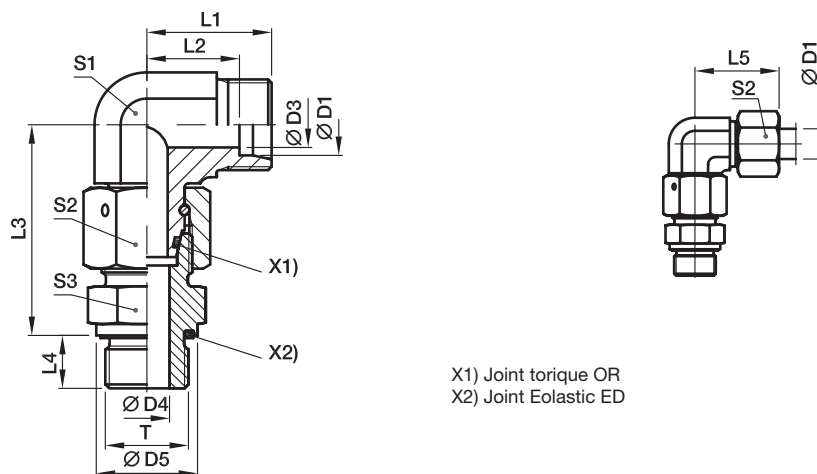
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EGE16S1/2NPTCF	NBR

EW-M-ED Coude orientable mâle métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint Eolastic ED

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	69	EW08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	111	EW12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	179	EW15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	272	EW18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	538	EW28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	843	EW35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1353	EW42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	77	EW06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	107	EW08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	146	EW10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	178	EW12SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	307	EW16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	459	EW20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	812	EW25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1167	EW30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1790	EW38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

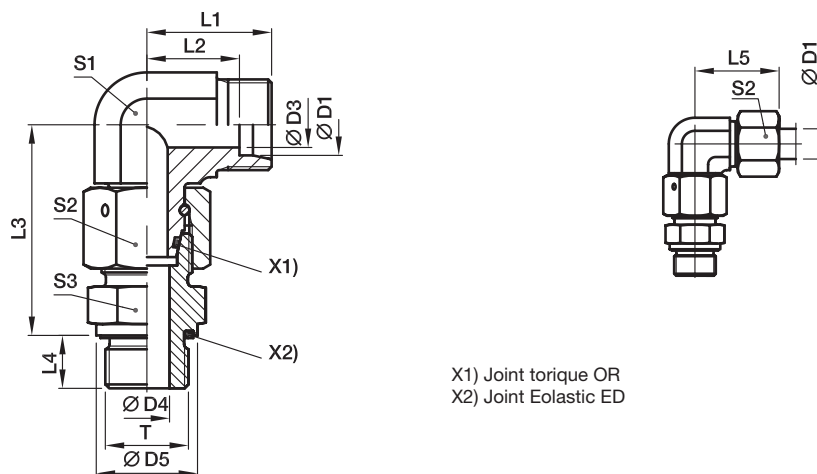
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EW16SMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EW16SMEDOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EW-R-ED Coude orientable mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	69	EW08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	122	EW12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	199	EW15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	268	EW18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	539	EW28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	834	EW35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1341	EW42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	83	EW06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	106	EW08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	148	EW10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	170	EW12SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	303	EW16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	458	EW20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	813	EW25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1163	EW30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1784	EW38SREDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

PN (bar) = PN (MPa)

10

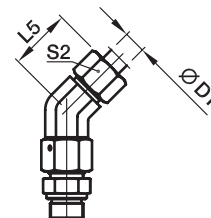
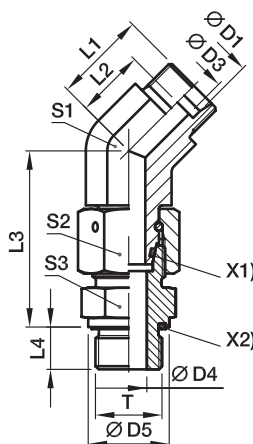
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EW16SREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EW16SREDOMD71	VIT

EV-M-ED Coude orientable mâle métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint Eolastic ED

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LMEDOMD	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	17	62	EV08LMEDOMD	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	80	EV10LMEDOMD	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	110	EV12LMEDOMD	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	24.0	17.0	46.0	12	32	22	27	24	171	EV15LMEDOMD	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	245	EV18LMEDOMD	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	339	EV22LMEDOMD	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	517	EV28LMEDOMD	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	810	EV35LMEDOMD	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1193	EV42LMEDOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	17	72	EV06SMEDOMD	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	102	EV08SMEDOMD	630	630
	10	M 16×1.5	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	132	EV10SMEDOMD	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	24	173	EV12SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	284	EV16SMEDOMD	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	435	EV20SMEDOMD	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	790	EV25SMEDOMD	400	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1132	EV30SMEDOMD	400	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1631	EV38SMEDOMD	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

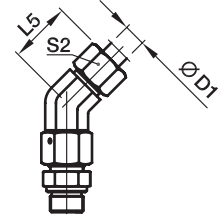
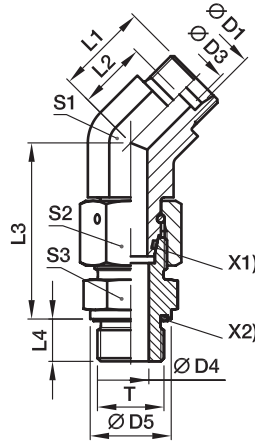
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EV16SMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EV16SMEDOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EV-R-ED Coude orientable mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint Elastic ED

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LREDOMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	19	67	EV08LREDOMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	78	EV10LREDOMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	112	EV12LREDOMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	24.0	17.0	46.5	14	32	22	27	27	192	EV15LREDOMD	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	242	EV18LREDOMD	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	338	EV22LREDOMD	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	518	EV28LREDOMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	801	EV35LREDOMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1181	EV42LREDOMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	19	78	EV06SREDOMD	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	101	EV08SREDOMD	630	630
	10	G 3/8 A	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	134	EV10SREDOMD	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	22	165	EV12SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	280	EV16SREDOMD	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	434	EV20SREDOMD	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	792	EV25SREDOMD	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1128	EV30SREDOMD	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1625	EV38SREDOMD	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

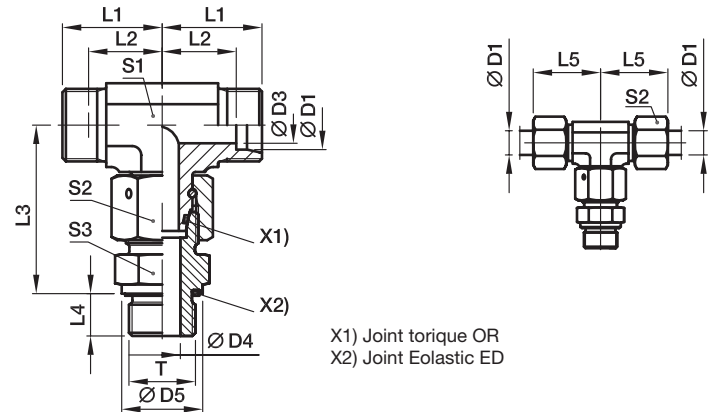
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EV16SREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EV16SREDOMD71	VIT

ET-M-ED Té orientable mâle métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	ET08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	ET12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	203	ET15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	310	ET18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	377	ET22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	607	ET28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	929	ET35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1478	ET42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	92	ET06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	ET08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	167	ET10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	207	ET12SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	352	ET16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	916	ET25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	ET30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2031	ET38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

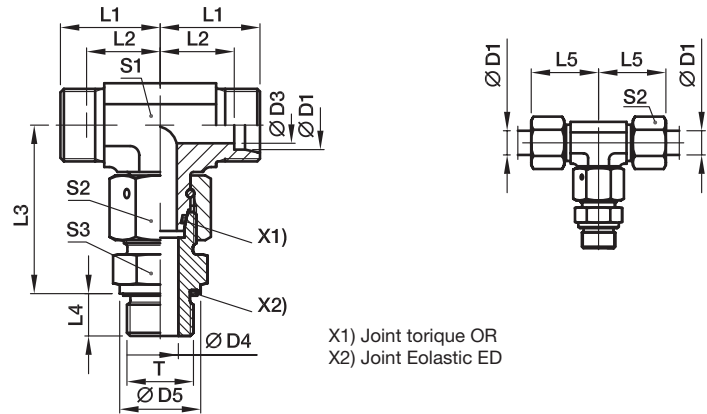
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	ET16SMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	ET16SMEDOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

ET-R-ED Té orientable mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	ET08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	136	ET12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	224	ET15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	306	ET18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	423	ET22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	608	ET28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	920	ET35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1466	ET42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	98	ET06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	ET08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	ET10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	ET12SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	348	ET16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	918	ET25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	ET30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2025	ET38SREDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

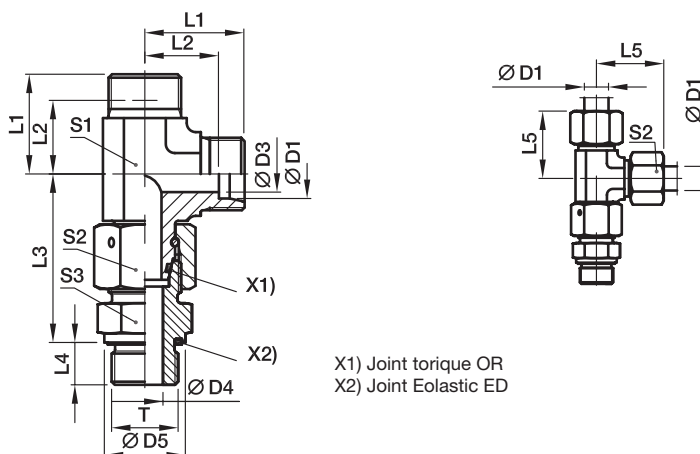
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	ET16SREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	ET16SREDOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EL-M-ED Té orientable renversé mâle métrique avec joint ED

Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint Elastic ED

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	EL08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	EL12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	201	EL15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	308	EL18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	605	EL28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	947	EL35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1497	EL42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	91	EL06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	EL08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	EL10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	206	EL12SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	354	EL16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	526	EL20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	919	EL25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	EL30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2039	EL38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

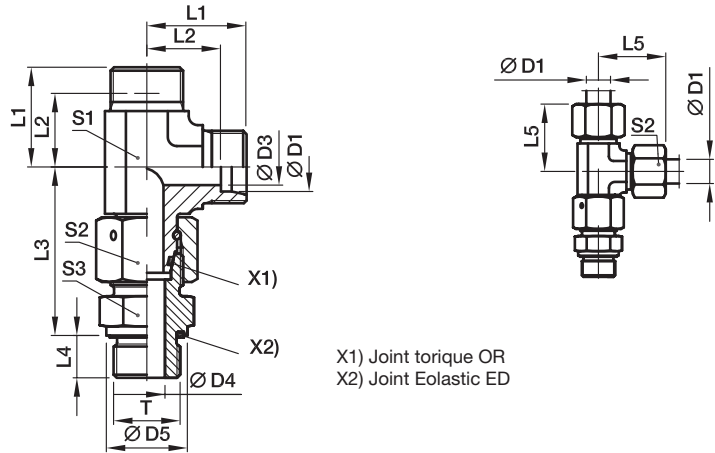
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EL16SMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EL16SMEDOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

EL-R-ED Té orientable renversé mâle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	EL08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	137	EL12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	222	EL15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	304	EL18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	606	EL28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	938	EL35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1485	EL42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	97	EL06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	EL08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	171	EL10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	EL12SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	350	EL16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	524	EL20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	921	EL25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	EL30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2033	EL38SREDOMD	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

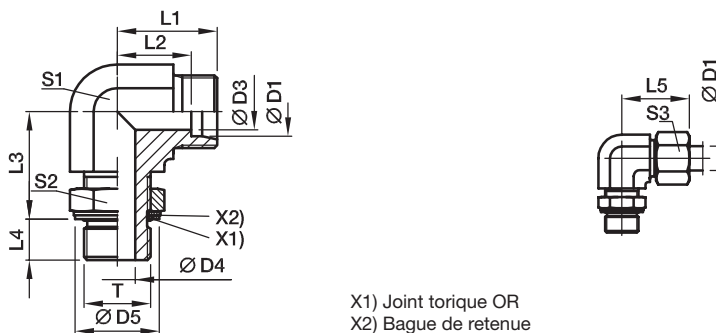
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EL16SREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	EL16SREDOMD71	VIT

WEE-R Coude orientable mâle BSPP avec contre-écrou

Filetage BSPP + bague retenue (ISO 1179) pour implantation à lamages larges ou étroits.
Les différences en D5 pour l'acier inoxydable ne concernent que les implantations à lamages larges (p. ex. WEE16SRBOMD71)



X1) Joint torique OR
X2) Bague de retenue

Séries	D1	T	D3	D4	D5 ⁵⁾	D5 ⁶⁾	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																	Acier	71
LL ²⁾	04	G 1/8 A	3.0	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	12	14	10	27	WEE04LLROMD	100	
	06	G 1/8 A	4.5	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	12	14	12	27	WEE06LLROMD	100	
L ³⁾	06	G 1/8 A	4.0	4.5	15	15.0	21	14.0	19	7.0	29	14	14	14	40	WEE06LROMD	315	315
	08	G 1/4 A	6.0	7.5	20	19.5	23	16.0	23	9.0	31	14	19	17	59	WEE08LROMD	315	315
	10	G 1/4 A	8.0	7.5	20	19.5	24	17.0	25	9.0	32	19	19	19	82	WEE10LROMD	315	315
	12	G 3/8 A	10.0	10.0	23	23.5	26	19.0	28	9.0	34	19	22	22	96	WEE12LROMD	250	250
	15	G 1/2 A	12.0	12.5	28	28.5	28	21.0	30	13.0	36	22	27	27	149	WEE15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15.0	12.5	28	28.5	31	24.0	36	13.0	40	27	27	32	221	WEE18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19.0	15.5	33	34.5	35	28.0	36	13.0	44	30	36	36	310	WEE22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24.0	21.5	41	43.5	38	31.0	44	15.0	47	36	41	41	455	WEE28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30.0	27.5	51	52.5	48	38.0	50	15.0	59	50	50	50	1043	WEE35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36.0	33.0	56	60.0	49	38.0	52	15.0	61	50	55	60	994	WEE42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4.0	7.5	20	19.5	22	15.0	23	9.0	30	14	19	17	56	WEE06SROMD	315	315
	08	G 1/4 A	5.0	7.5	20	19.5	24	17.0	27	9.0	32	19	19	19	88	WEE08SROMD	315	315
	10	G 3/8 A	7.0	10.0	23	23.5	25	18.0	29	9.0	34	19	22	22	98	WEE10SROMD	250	250
	12	G 3/8 A	8.0	10.0	23	23.5	29	22.0	29	9.0	38	22	22	24	128	WEE12SROMD	250	250
	16	G 1/2 A	12.0	12.5	28	28.5	33	25.0	36	13.0	43	27	27	30	234	WEE16SROMD	250	250
	20	G 3/4 A	16.0	15.5	33	34.5	38	28.0	39	12.0	49	30	36	36	344	WEE20SROMD	250	250
	25	G 1 A	20.0	21.5	41	43.5	42	30.0	44	14.0	54	36	41	46	533	WEE25SROMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25.0	27.5	51	52.5	49	36.0	49	15.0	62	50	50	50	1085	WEE30SROMD	160	160
38	G 1 1/2 A	32.0	33.0	56	60.0	50	34.0	55	15.0	65	50	55	60	1116	WEE38SROMD	160	160	

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

5) Acier; 6) Acier inox

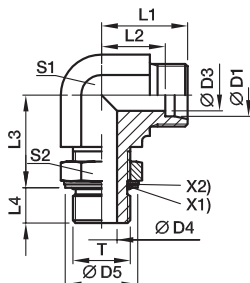
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WEE16SROMDCF	NBR
Acier inox	71	WEE16SRBOMD71	VIT

Raccords orientables avec contre-écrou, coudés 45 ou 90°, en T ou T renversé

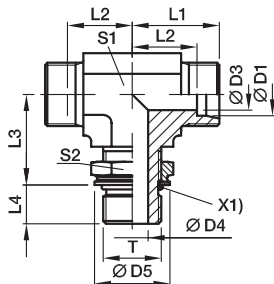
Sur demande !

**WEE Coude orientable avec contre-écrou
Cône EO 24°/filetage orientable**



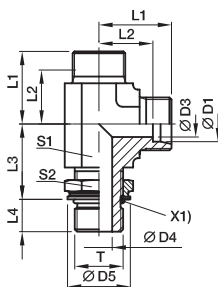
T	Référence	Traitement de surface
Filetage métr. avec joint torique + bague de retenue	WEE...MOMD	CF
Filetage métrique avec joint torique (ISO 6149)	WEE...MOROMD	CF
Filetage UNF avec joint torique (ISO 11926)	WEE...UNFOMD	CF

**TEE Té orientable avec contre-écrou
Cône EO 24°/filetage orientable**



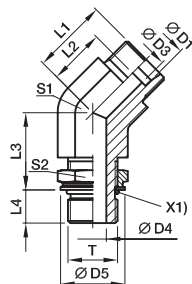
T	Référence	Traitement de surface
Filetage métr. avec joint torique + bague de retenue	TEE...MOMD	CF
Filetage métrique avec joint torique (ISO 6149)	TEE...MOROMD	CF
Filetage UNF avec joint torique (ISO 11926)	TEE...UNFOMD	CF
Filetage BSPP avec joint torique + bague de retenue (ISO 1179)	TEE...ROMD	CF

**LEE Té renversé avec contre-écrou
Cône EO 24°/filetage orientable**



T	Référence	Traitement de surface
Filetage métr. avec joint torique + bague de retenue	LEE...MOMD	CF
Filetage métrique avec joint torique (ISO 6149)	LEE...MOROMD	CF
Filetage UNF avec joint torique (ISO 11926)	LEE...UNFOMD	CF
Filetage BSPP avec joint torique + bague de retenue (ISO 1179)	LEE...ROMD	CF

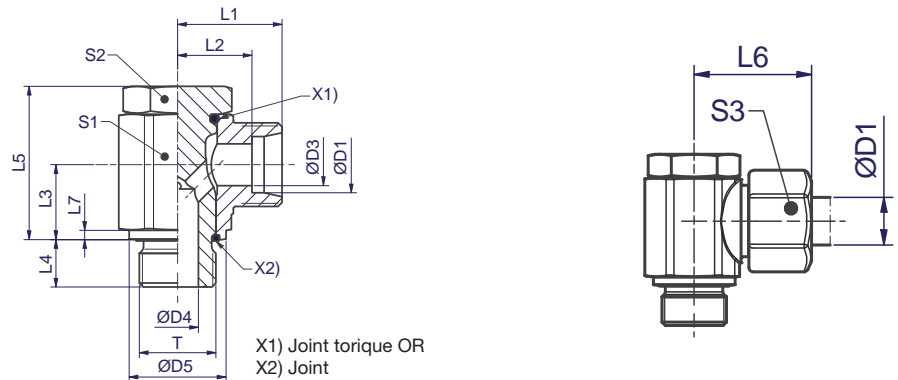
**VEE Coude orientable avec contre-écrou 45°
Cône EO 24°/filetage orientable**



T	Référence	Traitement de surface
Filetage métr. avec joint torique + bague de retenue	VEE...MOMD	CF
Filetage métrique avec joint torique (ISO 6149)	VEE...MOROMD	CF
Filetage UNF avec joint torique (ISO 11926)	VEE...UNFOMD	CF
Filetage BSPP avec joint torique + bague de retenue (ISO 1179)	VEE...ROMD	CF

WHK-M-CS Banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec bague à joint souple / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ Acier
LL ²⁾	04	M 08×1.0	3.0	3.0	12.5	14.8	10.6	8.0	7.7	17.0	20.3	1.15	12.0	12.0	10.0	19	WHK04LLMCSOMD	100
	06	M 10×1.0	4.5	4.5	14.8	15.8	10.1	10.0	7.7	22.0	21.8	1.15	14.0	13.0	12.0	32	WHK06LLMCSOMD	100
	08	M 10×1.0	6.0	4.5	14.8	16.8	11.1	10.0	7.7	22.0	22.8	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK08LLMCSOMD	100
L ³⁾	06	M 10×1.0	4.0	4.5	14.8	17.5	10.4	10.0	7.7	22.0	25.0	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK06LMCSOMD	400
	08	M 12×1.5	6.0	5.5	17.8	19.6	12.5	12.0	11.5	26.5	26.8	1.65	19.0	17.0	17.0	66	WHK08LMCSOMD	420
	10	M 14×1.5	8.0	6.0	19.8	21.3	14.1	13.0	11.5	27.5	28.8	1.65	19.0	17.0	19.0	74	WHK10LMCSOMD	420
	12	M 16×1.5	10.0	7.5	22.8	23.3	16.1	16.0	11.5	34.0	30.8	1.65	24.0	22.0	22.0	133	WHK12LMCSOMD	420
	15	M 18×1.5	12.0	9.0	24.8	26.0	18.9	18.0	11.5	38.0	34.0	2.15	27.0	24.0	27.0	182	WHK15LMCSOMD	420
	18	M 22×1.5	15.0	12.0	27.8	28.3	20.6	21.5	13.6	44.0	36.8	2.65	30.0	27.0	32.0	266	WHK18LMCSOMD	350
	22	M 26×1.5	19.0	17.0	32.8	33.0	25.4	24.0	15.5	50.5	41.5	2.65	36.0	32.0	36.0	403	WHK22LMCSOMD	350
	28	M 33×2.0	24.0	21.0	40.8	39.4	31.7	30.5	17.5	62.0	48.4	2.65	46.0	41.0	41.0	773	WHK28LMCSOMD	250
	35	M 42×2.0	30.0	27.0	50.8	46.4	35.7	35.5	19.6	74.0	57.4	2.65	60.0	50.0	50.0	1465	WHK35LMCSOMD	250
	42	M 48×2.0	36.0	34.0	55.8	51.4	40.2	40.5	21.6	83.5	62.9	2.65	65.0	55.0	60.0	1890	WHK42LMCSOMD	250
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4.0	5.5	17.8	22.3	15.1	12.0	11.5	26.5	29.8	1.65	19.0	17.0	17.0	75	WHK06SMCSOMD	420
	08	M 14×1.5	5.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	19.0	84	WHK08SMCSOMD	420
	10	M 16×1.5	7.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	1.65	24.0	22.0	22.0	138	WHK10SMCSOMD	420
	12	M 18×1.5	8.0	9.0	24.8	26.0	18.4	18.0	11.5	38.0	34.5	2.15	27.0	24.0	24.0	184	WHK12SMCSOMD	420
	16	M 22×1.5	12.0	12.0	27.8	30.0	21.4	21.5	13.6	44.0	39.5	2.65	30.0	27.0	30.0	271	WHK16SMCSOMD	350
	20	M 27×2.0	16.0	16.0	32.8	35.0	24.4	24.0	15.5	50.5	46.0	2.65	36.0	32.0	36.0	429	WHK20SMCSOMD	350
	25	M 33×2.0	20.0	21.0	40.8	43.4	31.2	30.5	17.5	62.0	55.4	2.65	46.0	41.0	46.0	803	WHK25SMCSOMD	250
	30	M 42×2.0	25.0	27.0	50.8	50.5	36.9	35.5	19.6	74.0	63.5	2.65	60.0	50.0	50.0	1500	WHK30SMCSOMD	250
38	M 48×2.0	32.0	34.0	55.8	57.5	41.4	40.5	21.6	83.5	72.0	2.65	65.0	55.0	60.0	1971	WHK38SMCSOMD	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

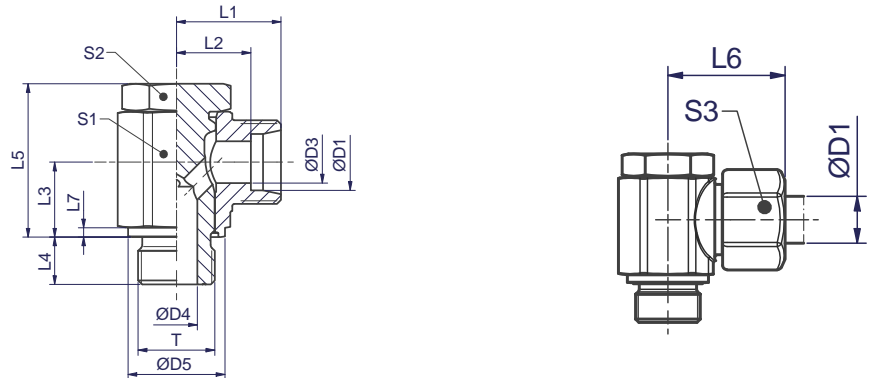
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WHK16SMCSOMDCF	NBR FKM sur demande

WHK-M Banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec d'étanchéité métal / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ Acier
LL ²⁾	04	M 08×1.0	3.0	3.0	12.5	14.8	10.6	8.0	7.7	17.0	20.3	1.15	12.0	12.0	10.0	19	WHK04LLMOMD	100
	06	M 10×1.0	4.5	4.5	14.8	15.8	10.1	10.0	7.7	22.0	21.8	1.15	14.0	13.0	12.0	32	WHK06LLMOMD	100
	08	M 10×1.0	6.0	4.5	14.8	16.8	11.1	10.0	7.7	22.0	22.8	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK08LLMOMD	100
L ³⁾	06	M 10×1.0	4.0	4.5	14.8	17.5	10.4	10.0	7.7	22.0	25.0	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK06LMOMD	250
	08	M 12×1.5	6.0	5.5	17.8	19.6	12.5	12.0	11.5	26.5	26.8	1.65	19.0	17.0	17.0	66	WHK08LMOMD	250
	10	M 14×1.5	8.0	6.0	19.8	21.3	14.1	13.0	11.5	27.5	28.8	1.65	19.0	17.0	19.0	74	WHK10LMOMD	250
	12	M 16×1.5	10.0	7.5	22.8	23.3	16.1	16.0	11.5	34.0	30.8	1.65	24.0	22.0	22.0	133	WHK12LMOMD	250
	15	M 18×1.5	12.0	9.0	24.8	26.0	18.9	18.0	11.5	38.0	34.0	2.15	27.0	24.0	27.0	182	WHK15LMOMD	250
	18	M 22×1.5	15.0	12.0	27.8	28.3	20.6	21.5	13.6	44.0	36.8	2.65	30.0	27.0	32.0	266	WHK18LMOMD	250
	22	M 26×1.5	19.0	17.0	32.8	33.0	25.4	24.0	15.5	50.5	41.5	2.65	36.0	32.0	36.0	403	WHK22LMOMD	160
	28	M 33×2.0	24.0	21.0	40.8	39.4	31.7	30.5	17.5	62.0	48.4	2.65	46.0	41.0	41.0	773	WHK28LMOMD	160
	35	M 42×2.0	30.0	27.0	50.8	46.4	35.7	35.5	19.6	74.0	57.4	2.65	60.0	50.0	50.0	1465	WHK35LMOMD	160
	42	M 48×2.0	36.0	34.0	55.8	51.4	40.2	40.5	21.6	83.5	62.9	2.65	65.0	55.0	60.0	1890	WHK42LMOMD	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4.0	5.5	17.8	22.3	15.1	12.0	11.5	26.5	29.8	1.65	19.0	17.0	17.0	75	WHK06SMOMD	315
	08	M 14×1.5	5.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	19.0	84	WHK08SMOMD	315
	10	M 16×1.5	7.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	1.65	24.0	22.0	22.0	138	WHK10SMOMD	315
	12	M 18×1.5	8.0	9.0	24.8	26.0	18.4	18.0	11.5	38.0	34.5	2.15	27.0	24.0	24.0	184	WHK12SMOMD	315
	16	M 22×1.5	12.0	12.0	27.8	30.0	21.4	21.5	13.6	44.0	39.5	2.65	30.0	27.0	30.0	271	WHK16SMOMD	315
	20	M 27×2.0	16.0	16.0	32.8	35.0	24.4	24.0	15.5	50.5	46.0	2.65	36.0	32.0	36.0	429	WHK20SMOMD	160
	25	M 33×2.0	20.0	21.0	40.8	43.4	31.2	30.5	17.5	62.0	55.4	2.65	46.0	41.0	46.0	803	WHK25SMOMD	160
	30	M 42×2.0	25.0	27.0	50.8	50.5	36.9	35.5	19.6	74.0	63.5	2.65	60.0	50.0	50.0	1500	WHK30SMOMD	160
38	M 48×2.0	32.0	34.0	55.8	57.5	41.4	40.5	21.6	83.5	72.0	2.65	65.0	55.0	60.0	1971	WHK38SMOMD	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

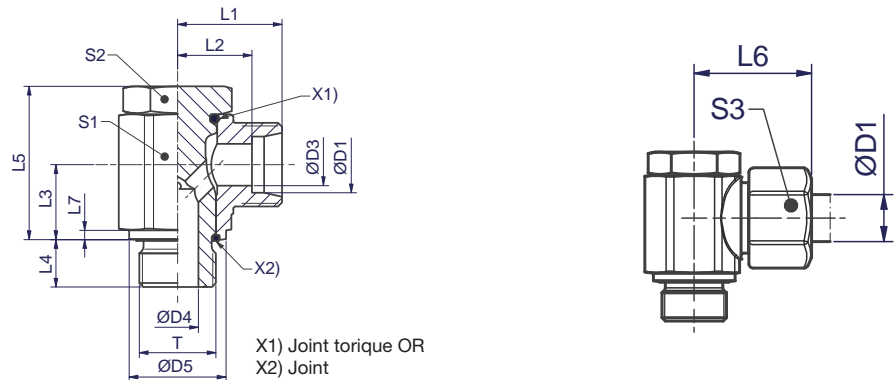
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WHK16SMOMDCF	

WHK-R-CS Banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec bague à joint souple / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ Acier
LL ²⁾	04	G 1/8 A	3.0	4.5	14.8	15.8	11.6	10.0	8.0	22.0	21.3	1.15	14.0	13.0	10.0	31	WHK04LLRCSOMD	100
	06	G 1/8 A	4.5	4.5	14.8	15.8	10.1	10.0	8.0	22.0	21.8	1.15	14.0	13.0	12.0	32	WHK06LLRCSOMD	100
	08	G 1/8 A	6.0	4.5	14.8	16.8	11.1	10.0	8.0	22.0	22.8	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK08LLRCSOMD	100
L ³⁾	06	G 1/8 A	4.0	4.5	14.8	17.5	10.4	10.0	8.0	22.0	25.0	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK06LRCSOMD	400
	08	G 1/4 A	6.0	6.0	19.8	20.3	13.1	13.0	11.5	27.5	26.8	1.65	19.0	17.0	17.0	70	WHK08LRCSOMD	420
	10	G 1/4 A	8.0	6.0	19.8	21.3	14.1	13.0	11.5	27.5	28.8	1.65	19.0	17.0	19.0	73	WHK10LRCSOMD	420
	12	G 3/8 A	10.0	7.5	22.8	23.3	16.1	16.0	11.5	34.0	30.8	2.15	24.0	22.0	22.0	135	WHK12LRCSOMD	420
	15	G 1/2 A	12.0	12.0	27.8	27.5	20.4	21.5	14.0	44.0	35.5	2.65	30.0	27.0	27.0	254	WHK15LRCSOMD	350
	18	G 1/2 A	15.0	12.0	27.8	28.3	20.6	21.5	14.0	44.0	36.8	2.65	30.0	27.0	32.0	260	WHK18LRCSOMD	350
	22	G 3/4 A	19.0	16.0	32.8	33.0	25.4	24.0	15.5	50.5	41.5	2.65	36.0	32.0	36.0	413	WHK22LRCSOMD	350
	28	G 1 A	24.0	21.0	40.8	39.4	31.7	30.5	18.0	62.0	48.4	2.65	46.0	41.0	41.0	772	WHK28LRCSOMD	250
	35	G 1 1/4 A	30.0	27.0	50.8	46.4	35.7	35.5	19.6	74.0	57.4	2.65	60.0	50.0	50.0	1462	WHK35LRCSOMD	250
	42	G 1 1/2 A	36.0	34.0	55.8	51.4	40.2	40.5	21.6	83.5	62.9	2.65	65.0	55.0	60.0	1884	WHK42LRCSOMD	250
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	17.0	79	WHK06SRCSOMD	420
	08	G 1/4 A	5.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	19.0	83	WHK08SRCSOMD	420
	10	G 3/8 A	7.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	2.15	24.0	22.0	22.0	140	WHK10SRCSOMD	420
	12	G 3/8 A	8.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	2.15	24.0	22.0	24.0	143	WHK12SRCSOMD	420
	16	G 1/2 A	12.0	12.0	27.8	30.0	21.4	21.5	14.0	44.0	39.5	2.65	30.0	27.0	30.0	266	WHK16SRCSOMD	350
	20	G 3/4 A	16.0	16.0	32.8	35.0	24.4	24.0	15.5	50.5	46.0	2.65	36.0	32.0	36.0	427	WHK20SRCSOMD	350
	25	G 1 A	20.0	21.0	40.8	43.4	31.2	30.5	18.0	62.0	55.4	2.65	46.0	41.0	46.0	802	WHK25SRCSOMD	250
	30	G 1 1/4 A	25.0	27.0	50.8	50.5	36.9	35.5	19.6	74.0	63.5	2.65	60.0	50.0	50.0	1497	WHK30SRCSOMD	250
38	G 1 1/2 A	32.0	34.0	55.8	57.5	41.4	40.5	21.6	83.5	72.0	2.65	65.0	55.0	60.0	1965	WHK38SRCSOMD	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

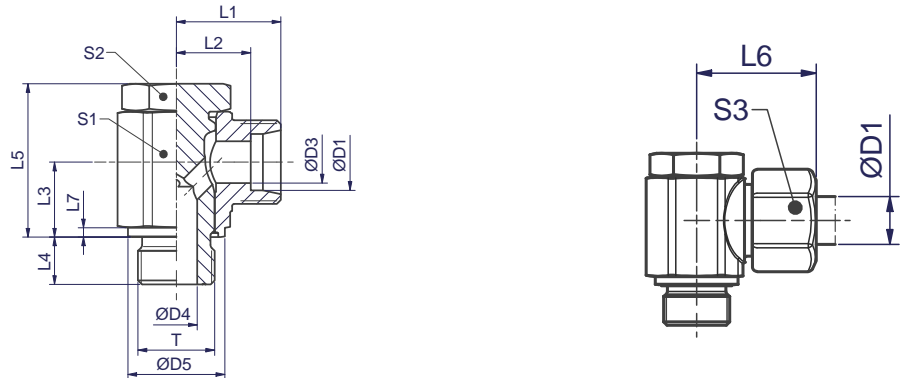
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WHK16SRCSOMDCF	NBR FKM sur demande

WHK-R Banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec d'étanchéité métal / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ Acier
LL ²⁾	04	G 1/8 A	3.0	4.5	14.8	15.8	11.6	10.0	8.0	22.0	21.3	1.15	14.0	13.0	10.0	31	WHK04LLROMD	100
	06	G 1/8 A	4.5	4.5	14.8	15.8	10.1	10.0	8.0	22.0	21.8	1.15	14.0	13.0	12.0	32	WHK06LLROMD	100
	08	G 1/8 A	6.0	4.5	14.8	16.8	11.1	10.0	8.0	22.0	22.8	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK08LLROMD	100
L ³⁾	06	G 1/8 A	4.0	4.5	14.8	17.5	10.4	10.0	8.0	22.0	25.0	1.15	14.0	13.0	14.0	35	WHK06LROMD	250
	08	G 1/4 A	6.0	6.0	19.8	20.3	13.1	13.0	11.5	27.5	26.8	1.65	19.0	17.0	17.0	70	WHK08LROMD	250
	10	G 1/4 A	8.0	6.0	19.8	21.3	14.1	13.0	11.5	27.5	28.8	1.65	19.0	17.0	19.0	73	WHK10LROMD	250
	12	G 3/8 A	10.0	7.5	22.8	23.3	16.1	16.0	11.5	34.0	30.8	2.15	24.0	22.0	22.0	135	WHK12LROMD	250
	15	G 1/2 A	12.0	12.0	27.8	27.5	20.4	21.5	14.0	44.0	35.5	2.65	30.0	27.0	27.0	254	WHK15LROMD	250
	18	G 1/2 A	15.0	12.0	27.8	28.3	20.6	21.5	14.0	44.0	36.8	2.65	30.0	27.0	32.0	260	WHK18LROMD	250
	22	G 3/4 A	19.0	16.0	32.8	33.0	25.4	24.0	15.5	50.5	41.5	2.65	36.0	32.0	36.0	413	WHK22LROMD	160
	28	G 1 A	24.0	21.0	40.8	39.4	31.7	30.5	18.0	62.0	48.4	2.65	46.0	41.0	41.0	772	WHK28LROMD	160
	35	G 1 1/4 A	30.0	27.0	50.8	46.4	35.7	35.5	19.6	74.0	57.4	2.65	60.0	50.0	50.0	1462	WHK35LROMD	160
	42	G 1 1/2 A	36.0	34.0	55.8	51.4	40.2	40.5	21.6	83.5	62.9	2.65	65.0	55.0	60.0	1884	WHK42LROMD	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	17.0	79	WHK06SROMD	315
	08	G 1/4 A	5.0	6.0	19.8	22.3	15.1	13.0	11.5	27.5	29.8	1.65	19.0	17.0	19.0	83	WHK08SROMD	315
	10	G 3/8 A	7.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	2.15	24.0	22.0	22.0	140	WHK10SROMD	315
	12	G 3/8 A	8.0	7.5	22.8	23.8	16.1	16.0	11.5	34.0	32.3	2.15	24.0	22.0	24.0	143	WHK12SROMD	315
	16	G 1/2 A	12.0	12.0	27.8	30.0	21.4	21.5	14.0	44.0	39.5	2.65	30.0	27.0	30.0	266	WHK16SROMD	315
	20	G 3/4 A	16.0	16.0	32.8	35.0	24.4	24.0	15.5	50.5	46.0	2.65	36.0	32.0	36.0	427	WHK20SROMD	160
	25	G 1 A	20.0	21.0	40.8	43.5	31.2	30.5	18.0	62.0	55.4	2.65	46.0	41.0	46.0	802	WHK25SROMD	160
	30	G 1 1/4 A	25.0	27.0	50.8	50.5	36.9	35.5	19.6	74.0	63.5	2.65	60.0	50.0	50.0	1497	WHK30SROMD	160
	38	G 1 1/2 A	32.0	34.0	55.8	57.5	41.4	40.5	21.6	83.5	72.0	2.65	65.0	55.0	60.0	1965	WHK38SROMD	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

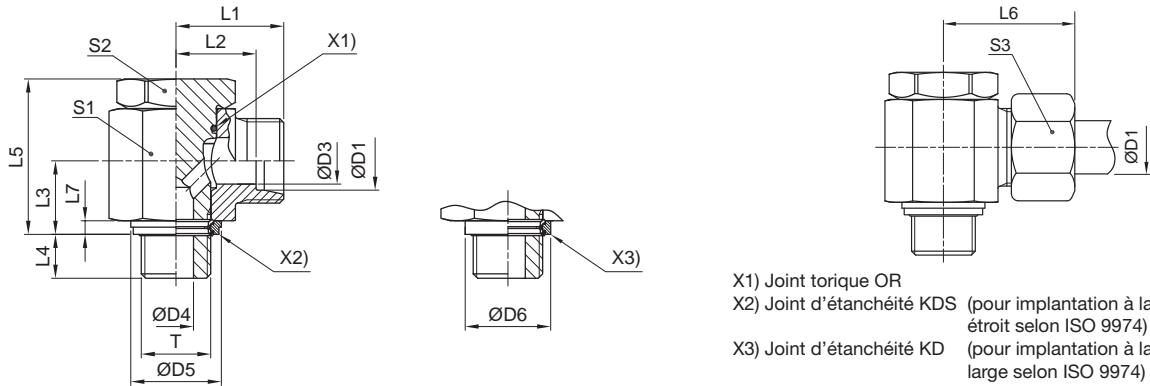
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WHK16SROMDCF	

WH-M-KD (71) Banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec bague à joint souple / Cône EO 24°



- X1) Joint torique OR
 X2) Joint d'étanchéité KDS (pour implantation à lamage étroit selon ISO 9974)
 X3) Joint d'étanchéité KD (pour implantation à lamage large selon ISO 9974)

Séries	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMKDOMD	315
	08	M 12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMKDOMD	315
	10	M 14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMKDOMD	315
	12	M 16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMKDOMD	315
	15	M 18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	244	WH15LMKDOMD	315
	18	M 22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	327	WH18LMKDOMD	315
	22	M 26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	573	WH22LMKDOMD	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1017	WH28LMKDOMD	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMKDOMD	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2217	WH42LMKDOMD	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMKDOMD	400
	08	M 14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	110	WH08SMKDOMD	400
	10	M 16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMKDOMD	400
	12	M 18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	30	27	24	246	WH12SMKDOMD	400
	16	M 22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	327	WH16SMKDOMD	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	598	WH20SMKDOMD	315
	25	M 33×2.0	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMKDOMD	250
	30	M 42×2.0	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMKDOMD	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2317	WH38SMKDOMD	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

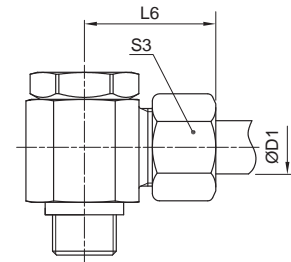
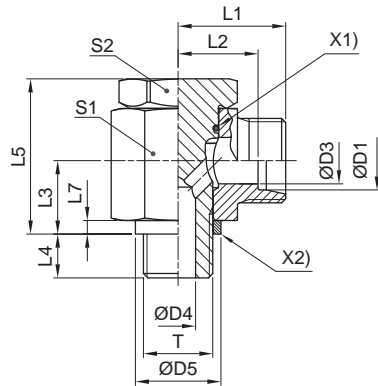
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	WH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

WH-M (71) Banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec joint métal / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint anneau DKA

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMOMD	250
	08	M 12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMOMD	250
	10	M 14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMOMD	250
	12	M 16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMOMD	250
	15	M 18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	243	WH15LMOMD	250
	18	M 22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	326	WH18LMOMD	250
	22	M 26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	574	WH22LMOMD	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1016	WH28LMOMD	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMOMD	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2216	WH42LMOMD	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMOMD	315
	08	M 14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	111	WH08SMOMD	315
	10	M 16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMOMD	315
	12	M 18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	30	27	24	246	WH12SMOMD	315
	16	M 22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	326	WH16SMOMD	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	596	WH20SMOMD	160
	25	M 33×2.0	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMOMD	160
	30	M 42×2.0	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMOMD	160
38	M 48×2.0	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2316	WH38SMOMD	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

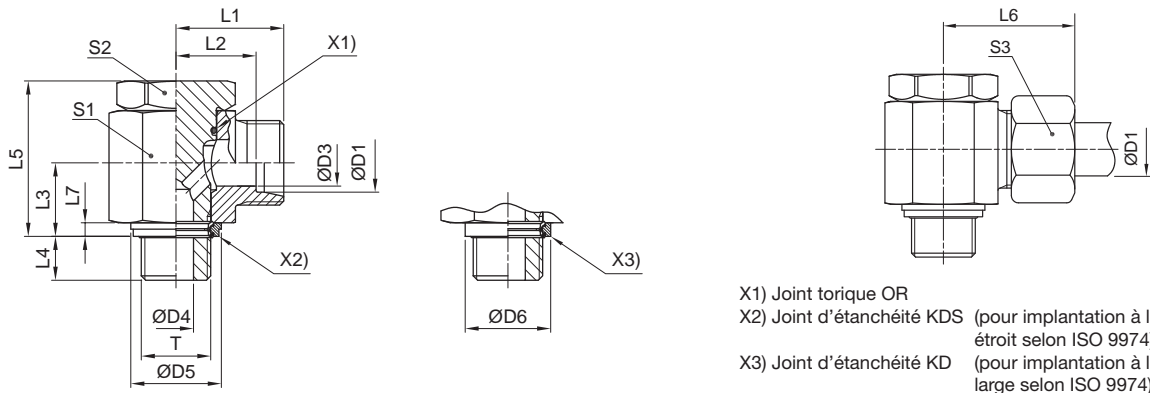
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	WH16SMOMD71	VIT

WH-R-KD (71) Banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec bague à joint souple / Cône EO 24°



- X1) Joint torique OR
- X2) Joint d'étanchéité KDS (pour implantation à lamage étroit selon ISO 9974)
- X3) Joint d'étanchéité KD (pour implantation à lamage large selon ISO 9974)

Séries	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LRKDOMD	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LRKDOMD	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LRKDOMD	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LRKDOMD	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	312	WH15LRKDOMD	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LRKDOMD	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	578	WH22LRKDOMD	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1035	WH28LRKDOMD	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1499	WH35LRKDOMD	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2196	WH42LRKDOMD	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SRKDOMD	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SRKDOMD	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SRKDOMD	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	30	24	24	190	WH12SRKDOMD	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	324	WH16SRKDOMD	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	588	WH20SRKDOMD	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1073	WH25SRKDOMD	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1559	WH30SRKDOMD	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2296	WH38SRKDOMD	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

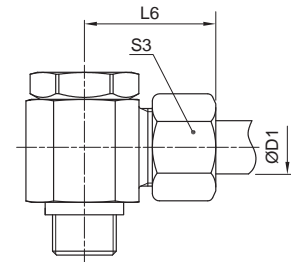
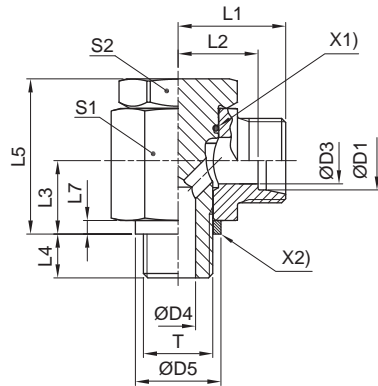
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	WH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

WH-R (71) Banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec joint métal / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint anneau DKA

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																		71	MS
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LROMD	250	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LROMD	250	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LROMD	250	160
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LROMD	250	160
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	311	WH15LROMD	250	160
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LROMD	250	160
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	577	WH22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1034	WH28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1500	WH35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2195	WH42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SROMD	315	200
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SROMD	315	200
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SROMD	315	200
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	30	24	24	190	WH12SROMD	315	200
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	317	WH16SROMD	315	200
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	587	WH20SROMD	160	160
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1072	WH25SROMD	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1560	WH30SROMD	160	160
38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2295	WH38SROMD	160	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

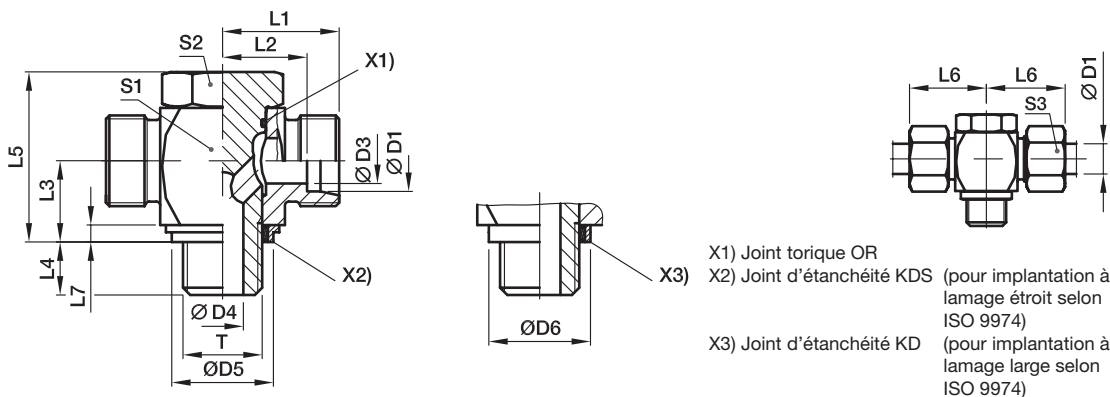
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	WH16SROMD71	VIT
Laiton	MS	WH18LROMDMS	NBR

TH-M-KDS Té banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec bague à joint souple / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
 X2) Joint d'étanchéité KDS (pour implantation à lamage étroit selon ISO 9974)
 X3) Joint d'étanchéité KD (pour implantation à lamage large selon ISO 9974)

Séries	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																			Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	59	TH06LMKDSOMD	315	315
	08	M 12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	TH08LMKDSOMD	315	315
	10	M 14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	TH10LMKDSOMD	315	315
	12	M 16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	192	TH12LMKDSOMD	315	315
	15	M 18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	TH15LMKDSOMD	315	315
	18	M 22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	TH18LMKDSOMD	315	315
	22	M 26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	589	TH22LMKDSOMD	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	TH28LMKDSOMD	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	TH35LMKDSOMD	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2566	TH42LMKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	TH06SMKDSOMD	400	400
	08	M 14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	123	TH08SMKDSOMD	400	400
	10	M 16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	TH10SMKDSOMD	400	400
	12	M 18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	TH12SMKDSOMD	400	400
	16	M 22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	351	TH16SMKDSOMD	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	629	TH20SMKDSOMD	315	315
	25	M 33×2.0	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	TH25SMKDSOMD	250	250
	30	M 42×2.0	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	TH30SMKDSOMD	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2744	TH38SMKDSOMD	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*S1=SW30 de 1.4571

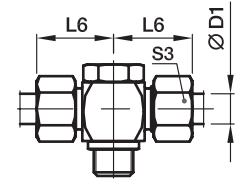
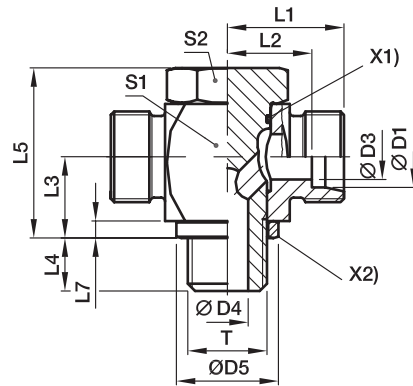
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	TH16SMKDSOMDCF	NBR
Acier inox	71	TH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

Acier inoxydable seulement disponible avec joint KD!
 Remplacer KDS par KD dans la référence de commande.

TH-M Té banjo haute pression mâle métrique

Filetage mâle métrique avec joint métal / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint anneau DKA

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																		Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	58	TH06LMOMD	250	250
	08	M 12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	TH08LMOMD	250	250
	10	M 14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	TH10LMOMD	250	250
	12	M 16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	191	TH12LMOMD	250	250
	15	M 18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	TH15LMOMD	250	250
	18	M 22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	TH18LMOMD	250	250
	22	M 26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	590	TH22LMOMD	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	TH28LMOMD	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	TH35LMOMD	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2565	TH42LMOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	TH06SMOMD	315	315
	08	M 14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	124	TH08SMOMD	315	315
	10	M 16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	TH10SMOMD	315	315
	12	M 18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	TH12SMOMD	315	315
	16	M 22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	350	TH16SMOMD	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	628	TH20SMOMD	160	160
	25	M 33×2.0	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	TH25SMOMD	160	160
	30	M 42×2.0	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	TH30SMOMD	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2741	TH38SMOMD	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

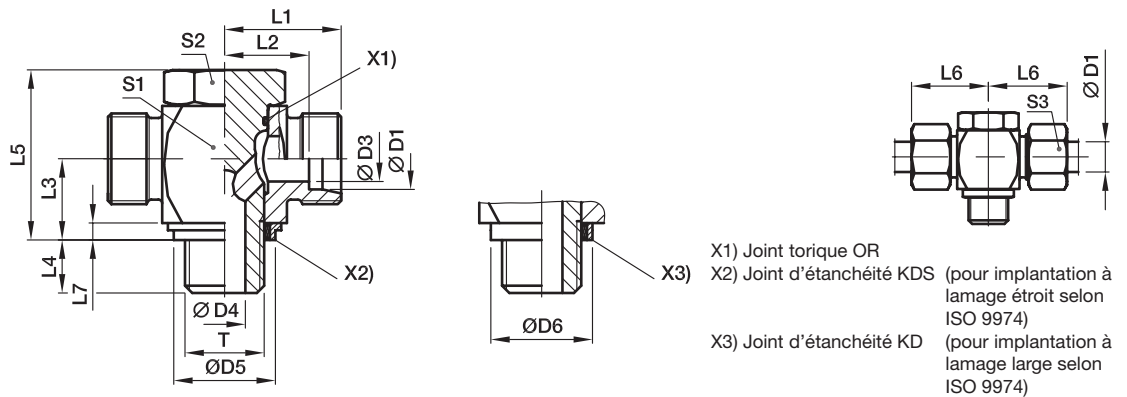
*S1=SW30 de 1.4571

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	TH16SMOMDCF	NBR
Acier inox	71	TH16SMOMD71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

TH-R-KDS Banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec bague à joint souple / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																			Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LRKDSOMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LRKDSOMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LRKDSOMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LRKDSOMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LRKDSOMD	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LRKDSOMD	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	585	TH22LRKDSOMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LRKDSOMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1765	TH35LRKDSOMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2545	TH42LRKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SRKDSOMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SRKDSOMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SRKDSOMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SRKDSOMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SRKDSOMD	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	620	TH20SRKDSOMD	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SRKDSOMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1830	TH30SRKDSOMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2721	TH38SRKDSOMD	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

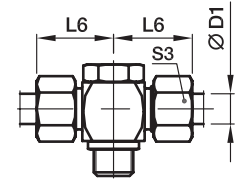
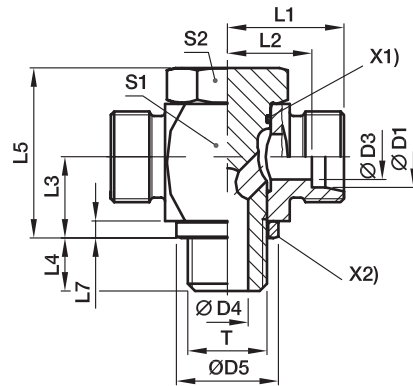
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	TH16SRKDSOMDCF	NBR
Acier inox	71	TH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

Acier inoxydable seulement disponible avec joint KD!
 Remplacer KDS par KD dans la référence de commande.

TH-R Té banjo haute pression mâle BSPP

Filetage mâle BSPP avec joint métal / Cône EO 24°



X1) Joint torique OR
X2) Joint anneau DKA

Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																		Acier	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LROMD	250	250
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LROMD	250	250
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LROMD	250	250
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LROMD	250	250
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	584	TH22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1766	TH35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2544	TH42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SROMD	315	315
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SROMD	315	315
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SROMD	315	315
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SROMD	315	315
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SROMD	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	618	TH20SROMD	160	160
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SROMD	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1831	TH30SROMD	160	160
38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2720	TH38SROMD	160	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

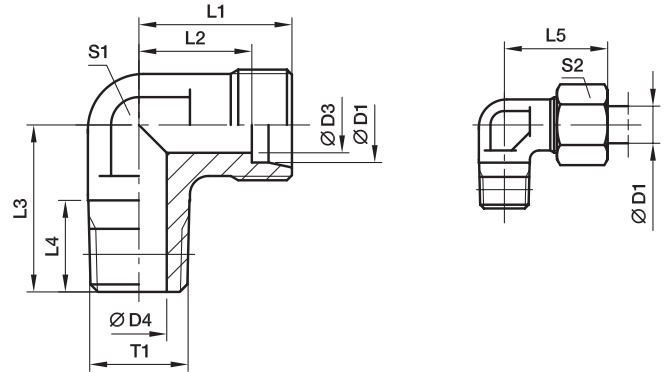
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	TH16SROMDCF	NBR
Acier inox	71	TH16SROMD71	VIT

WE-NPT Coude mâle NPT

Filetage mâle NPT (SAE J476) / Cône EO 24°



Barre profilée acier et laiton (S3)
 Séries LL 4- 8 mm D1
 Séries L 6-12 mm D1
 Séries S 6-12 mm D1

Séries	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
															Acier	71	MS
LL ²⁾	04	1/8-27 NPT	3.0	4.0	15	11.0	17	10.0	21	9	10	11	18	WE04LL1/8NPT	100		
	06	1/8-27 NPT	4.5	4.5	15	9.5	17	10.0	21	9	12	11	17	WE06LL1/8NPT	100		
	08	1/8-27 NPT	6.0	5.0	17	11.5	20	10.0	23	12	14	12	25	WE08LL1/8NPT	100		
L ³⁾	06	1/8-27 NPT	4.0	4.0	19	12.0	20	10.0	27	12	14	12	29	WE06L1/8NPT	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	7.0	21	14.0	26	14.5	29	12	14	14	44	WE06L1/4NPT	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	14	19	55	WE06L3/8NPT	315	315	200
	08	1/8-27 NPT	6.0	4.0	21	14.0	26	10.0	29	12	17	14	48	WE08L1/8NPT	315	315	200
	08	1/4-18 NPT	6.0	6.0	21	14.0	26	14.5	29	12	17	14	47	WE08L1/4NPT	315	315	200
	10	1/4-18 NPT	8.0	7.0	22	15.0	27	14.5	30	14	19	17	61	WE10L1/4NPT	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	8.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	19	19	92	WE10L3/8NPT	315	315	200
	12	1/4-18 NPT	10.0	7.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	82	WE12L1/4NPT	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	10.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	92	WE12L3/8NPT	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	22		90	WE12L1/2NPT	315	315	200
	15	1/2-14 NPT	12.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	27		89	WE15L1/2NPT	315	315	200
	18	1/2-14 NPT	15.0	12.0	31	23.5	36	19.5	40	24	32		150	WE18L1/2NPT	315	315	200
	22	3/4-14 NPT	19.0	16.0	35	27.5	42	19.5	44	27	36		176	WE22L3/4NPT	160	160	100
	28	1-11.5 NPT	24.0	21.0	38	30.5	48	24.5	47	36	41		314	WE28L1NPT	160	160	100
	35	1 1/4-11.5 NPT	30.0	28.0	45	34.5	54	25.0	56	41	50		465	WE35L11/4NPT	160	160	100
42	1 1/2-11.5 NPT	36.0	34.0	51	40.0	61	26.0	63	50	60		849	WE42L11/2NPT	160	160	100	
S ⁴⁾	06	1/4-18 NPT	4.0	4.0	23	16.0	26	14.5	31	12	17	14	56	WE06S1/4NPT	630	630	400
	08	1/4-18 NPT	5.0	5.0	24	17.0	27	14.5	32	14	19	17	73	WE08S1/4NPT	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	19	19	77	WE08S3/8NPT	630	630	400
	08	1/2-14 NPT	5.0	10.0	30	23.0	34	19.5	38	19	19		75	WE08S1/2NPT	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	7.0	5.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	96	WE10S1/4NPT	630	630	400
	10	3/8-18 NPT	7.0	7.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	98	WE10S3/8NPT	630	630	400
	12	1/4-18 NPT	8.0	5.0	29	21.5	29	14.5	38	17	24	22	73	WE12S1/4NPT	630	630	400
	12	3/8-18 NPT	8.0	8.0	29	22.5	28	14.5	38	17	24	22	123	WE12S3/8NPT	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8.0	10.0	30	22.5	34	19.5	39	19	24		107	WE12S1/2NPT	630	630	400
	16	1/2-14 NPT	12.0	12.0	33	24.5	36	19.5	43	24	30		157	WE16S1/2NPT	400	400	250
	20	3/4-14 NPT	16.0	16.0	37	26.5	42	19.5	48	27	36		205	WE20S3/4NPT	400	400	250
	25	1-11.5 NPT	20.0	20.0	42	30.0	48	24.5	54	36	46		381	WE25S1NPT	400	400	250
	30	1 1/4-11.5 NPT	25.0	25.0	49	35.5	54	25.0	62	41	50		598	WE30S11/4NPT	400	400	250
	38	1 1/2-11.5 NPT	32.0	32.0	57	41.0	61	26.0	72	50	60		1029	WE38S11/2NPT	315	315	200

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère;

4) S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

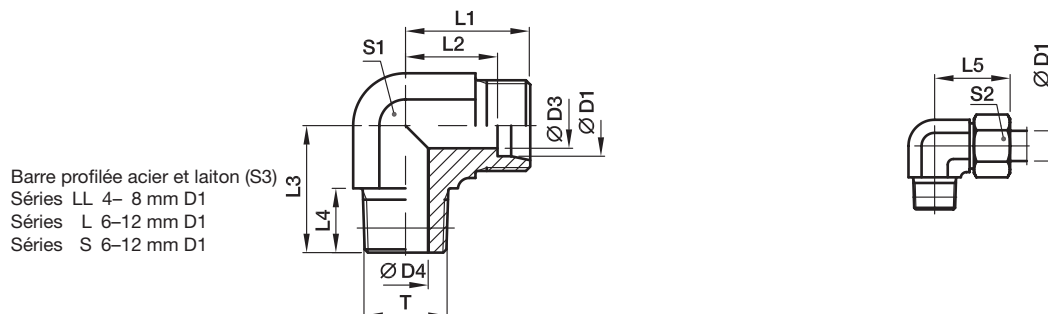
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	WE16S1/2NPTCFX
Acier inox	71X	WE16S1/2NPT71X
Laiton	MSX	WE16S1/2NPTMSX

WE-M(KEG) Coude mâle métrique conique

Filetage mâle métrique (DIN 3852-1, type C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
															Acier	71	MS
LL ²⁾	04	M 08×1.0 côn.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	14	WE04LLM	100	100	63
	06	M 10×1.0 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	WE06LLM	100	100	63
	08	M 10×1.0 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	25	WE08LLM	100	100	63
L ³⁾	06	M 10×1.0 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	29	WE06LM	315	315	200
	08	M 12×1.5 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	WE08LM	315	315	200
	10	M 14×1.5 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	62	WE10LM	315	315	200
	12	M 16×1.5 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	89	WE12LM	315	315	200
	15	M 18×1.5 côn.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		78	WE15LM	315	315	200
	18	M 22×1.5 côn.	15.0	14.0	31	23.0	36	14	40	24	32		148	WE18LM	315	315	200
S ⁴⁾	06	M 12×1.5 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	53	WE06SM	400	400	250
	08	M 14×1.5 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	78	WE08SM	400	400	250
	10	M 16×1.5 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	102	WE10SM	400	400	250
	12	M 18×1.5 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	134	WE12SM	400	400	250
	16	M 22×1.5 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		161	WE16SM	400	400	250

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

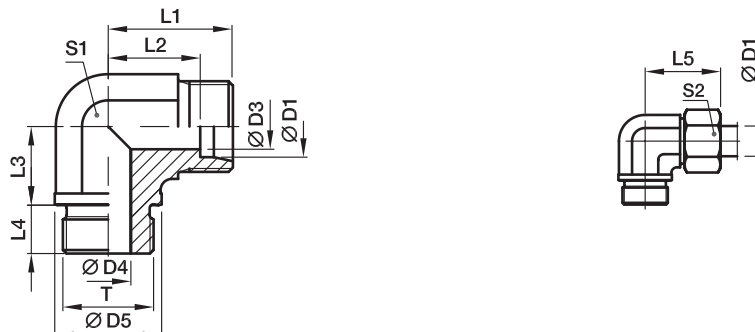
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	WE16SMCFX
Acier inox	71X	WE16SM71X
Laiton	MSX	WE16SMMSX

WE-M Coude mâle métrique

Filetage mâle métrique – arête étanche métallique (ISO 9974) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															Acier	71
L ³⁾	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	173	WE22LM	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	303	WE28LM	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	469	WE35LM	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	661	WE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	208	WE20SM	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	396	WE25SM	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	632	WE30SM	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	907	WE38SM	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

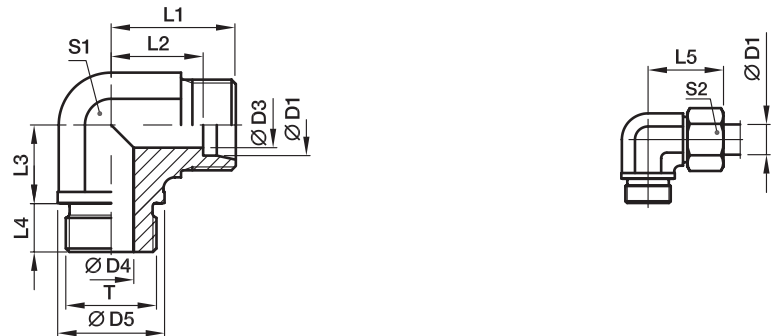
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	WE20SMCFX
Acier inox	71X	WE20SM71X

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

WE-R Coude mâle cylindrique BSPP

Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
															Acier	71	MS
L ³⁾	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	168	WE22LR	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	305	WE28LR	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	465	WE35LR	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	706	WE42LR	160	160	100
S ⁴⁾	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	210	WE20SR	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	388	WE25SR	250	250	160
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	630	WE30SR	160	160	100
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	888	WE38SR	160	160	100

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

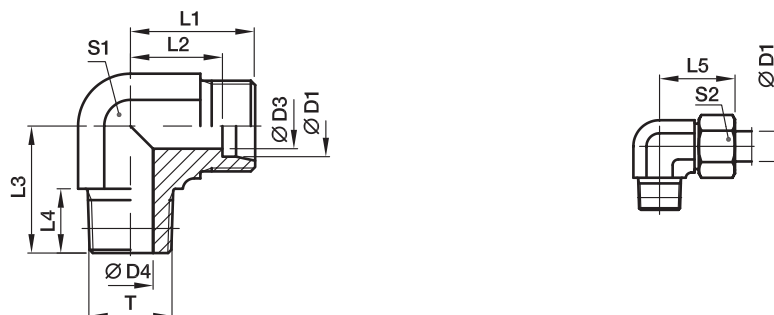
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	WE20SRCFX
Acier inox	71X	WE20SR71X
Laiton	MSX	WE20SRMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

WE-R (KEG) Coude mâle BSPT

Filetage mâle conique BSPT (DIN 3852-2, type C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
														Acier	71	MS
LL ²⁾	04	R 1/8 côn.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	17	WE04LLR	100	100	63
	06	R 1/8 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	17	WE06LLR	100	100	63
	08	R 1/8 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	24	WE08LLR	100	100	63
	10	R 1/4 côn.	8.0	7.0	18	12.5	23	12	24	12	17	36	WE10LLR	100		
	12	R 1/4 côn.	10.0	7.0	19	13.0	23	12	25	14	19	46	WE12LLR	100		
L ³⁾	06	R 1/8 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	30	WE06LR	315	315	200
	06	R 1/4 côn.	4.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	14	47	WE06LR1/4	315	315	
	08	R 1/4 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	46	WE08LR	315	315	200
	08	R 1/8 côn.	6.0	4.0	21	14.0	26	8	29	12	17	49	WE08LR1/8	315	315	
	08	R 3/8 côn.	6.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	17	94	WE08LR3/8	315	315	
	10	R 1/4 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	61	WE10LR	315	315	200
	10	R 3/8 côn.	8.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	19	87	WE10LR3/8	315	315	
	12	R 3/8 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	88	WE12LR	315	315	200
	12	R 1/4 côn.	10.0	7.0	24	17.0	27	12	32	17	22	80	WE12LR1/4	315	315	
	12	R 1/2 côn.	10.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	22	89	WE12LR1/2	315	315	
	15	R 1/2 côn.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27	94	WE15LR	315	315	200
	18	R 1/2 côn.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32	141	WE18LR	315	315	200
S ⁴⁾	06	R 1/4 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	56	WE06SR	400	400	250
	06	R 3/8 côn.	4.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	17	61	WE06SR3/8	400	400	
	08	R 1/4 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	73	WE08SR	400	400	250
	08	R 3/8 côn.	5.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	19	63	WE08SR3/8	400	400	
	10	R 3/8 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	104	WE10SR	400	400	250
	10	R 1/4 côn.	7.0	5.0	25	17.5	28	12	34	17	22	59	WE10SR1/4	400	400	
	10	R 1/2 côn.	7.0	10.0	30	22.5	32	14	39	19	22	98	WE10SR1/2	400	400	
	12	R 3/8 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	126	WE12SR	400	400	250
	12	R 1/2 côn.	8.0	11.0	30	22.5	32	14	39	19	24	97	WE12SR1/2	400	400	
	16	R 1/2 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30	150	WE16SR	400	400	250

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère;

4) S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

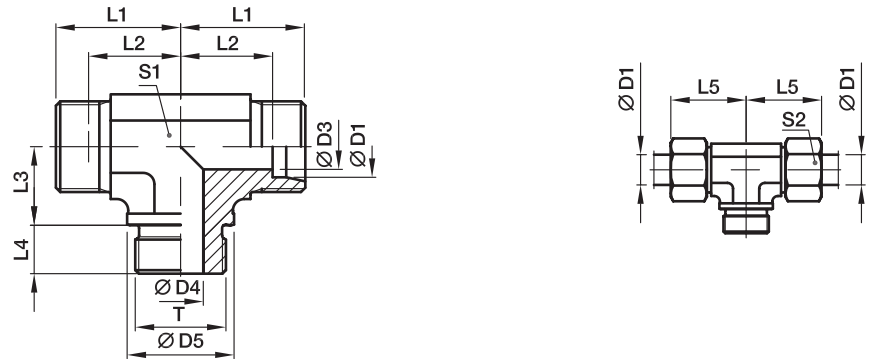
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	WE16SRCFX
Acier inox	71X	WE16SR71X
Laiton	MSX	WE16SRMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

TE-M Té mâle métrique

Filetage mâle métrique – arête étanche métallique (ISO 9974) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															Acier	71
L ³⁾	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	208	TE22LM	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	352	TE28LM	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	TE35LM	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	TE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	265	TE20SM	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	482	TE25SM	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	772	TE30SM	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	TE38SM	160	160

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

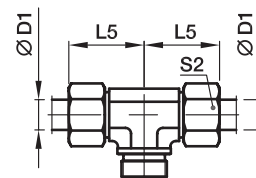
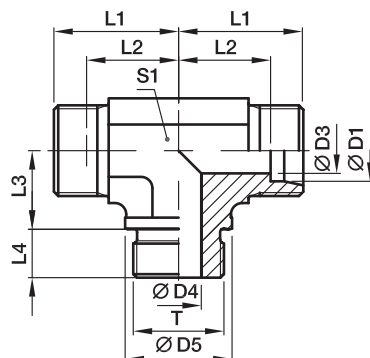
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	TE20SMCFX
Acier inox	71X	TE20SM71X

TE-R Té mâle BSPP

Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
															Acier	71	MS
L ³⁾	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	208	TE22LR	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	378	TE28LR	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	TE35LR	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	TE42LR	160	160	100
S ⁴⁾	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	267	TE20SR	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	485	TE25SR	250	250	
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	762	TE30SR	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	TE38SR	160	160	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

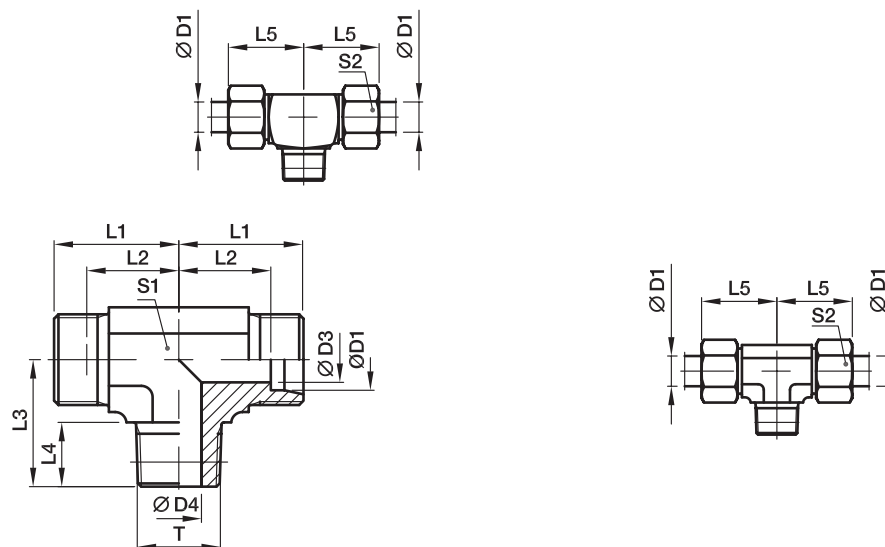
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	TE20SRCFX
Acier inox	71X	TE20SR71X
Laiton	MSX	TE20SRMSX

TE-R (KEG) Té mâle BSPT

Filetage mâle conique BSPT (DIN 3852-2, type C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
														Acier	71	MS
LL ²⁾	04	R 1/8 côn.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	21	TE04LLR	100	100	63
	06	R 1/8 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	21	TE06LLR	100	100	63
	08	R 1/8 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	29	TE08LLR	100	100	63
L ³⁾	06	R 1/8 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	14	14	38	TE06LR	315	315	200
	08	R 1/4 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	58	TE08LR	315	315	200
	10	R 1/4 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	43	TE10LR	315	315	200
	12	R 3/8 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	61	TE12LR	315	315	200
	15	R 1/2 côn.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27	113	TE15LR	315	315	200
	18	R 1/2 côn.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32	149	TE18LR	315	315	200
S ⁴⁾	06	R 1/4 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	73	TE06SR	400	400	250
	08	R 1/4 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	61	TE08SR	400	400	250
	10	R 3/8 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	82	TE10SR	400	400	250
	12	R 3/8 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	19*	24	105	TE12SR	400	400	250
	16	R 1/2 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30	175	TE16SR	400	400	250

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

*S1 = 17 de 1.4571

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

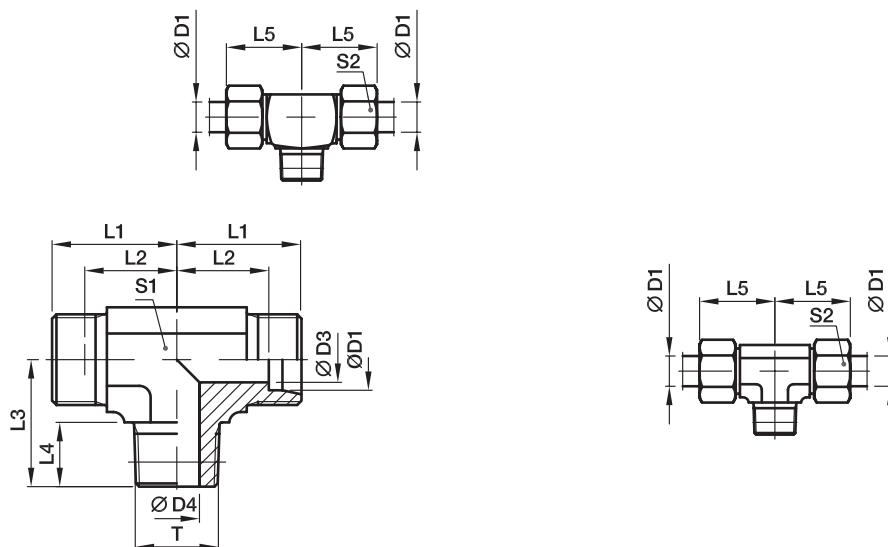
Références complémentaires

Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	TE16SRCFX
Acier inox	71X	TE16SR71X
Laiton	MSX	TE16SRMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

TE-M(KEG) Té mâle métrique

Filetage mâle métrique conique (DIN 3852-1, type C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
														Acier	71
LL ²⁾	04	M 08×1.0 côn.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	17	TE04LLM	100	100
	06	M 10×1.0 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	20	TE06LLM	100	100
	08	M 10×1.0 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	29	TE08LLM	100	100
L ³⁾	06	M 10×1.0 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	38	TE06LM	315	315
	08	M 12×1.5 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	54	TE08LM	315	315
	10	M 14×1.5 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	45	TE10LM	315	315
	12	M 16×1.5 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	60	TE12LM	315	315
	15	M 18×1.5 côn.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27	100	TE15LM	315	315
	18	M 22×1.5 côn.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32	149	TE18LM	315	315
S ⁴⁾	06	M 12×1.5 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	69	TE06SM	400	400
	08	M 14×1.5 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	98	TE08SM	400	400
	10	M 16×1.5 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	82	TE10SM	400	400
	12	M 18×1.5 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	19*	24	106	TE12SM	400	400
	16	M 22×1.5 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30	177	TE16SM	400	400

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

*S1 = 17 de 1.4571

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

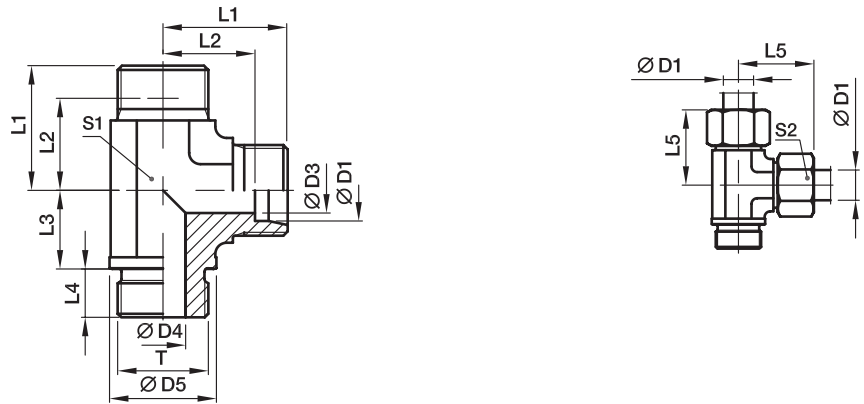
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	TE16SMCFX
Acier inox	71X	TE16SM71X

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

LE-M Té renversé mâle métrique

Filetage mâle métrique – Arête étanche métallique (ISO 9974) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															Acier	71
L ³⁾	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	225	LE22LM	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	382	LE28LM	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	LE35LM	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	LE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	264	LE20SM	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	497	LE25SM	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	LE30SM	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	LE38SM	160	160

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

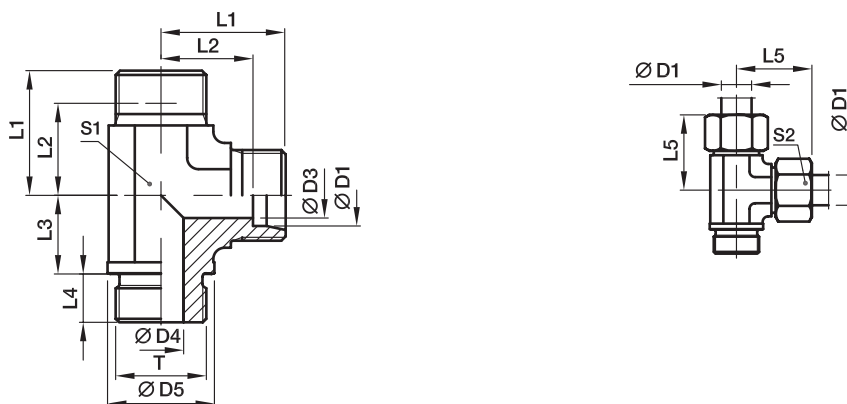
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	LE20SMCFX
Acier inox	71X	LE20SM71X

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

LE-R Té renversé mâle BSPP

Filetage mâle BSPP – arête étanche métallique (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															Acier	71
L ³⁾	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	225	LE22LR	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	358	LE28LR	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	LE35LR	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	LE42LR	160	160
S ⁴⁾	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	259	LE20SR	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	495	LE25SR	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	LE30SR	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	LE38SR	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

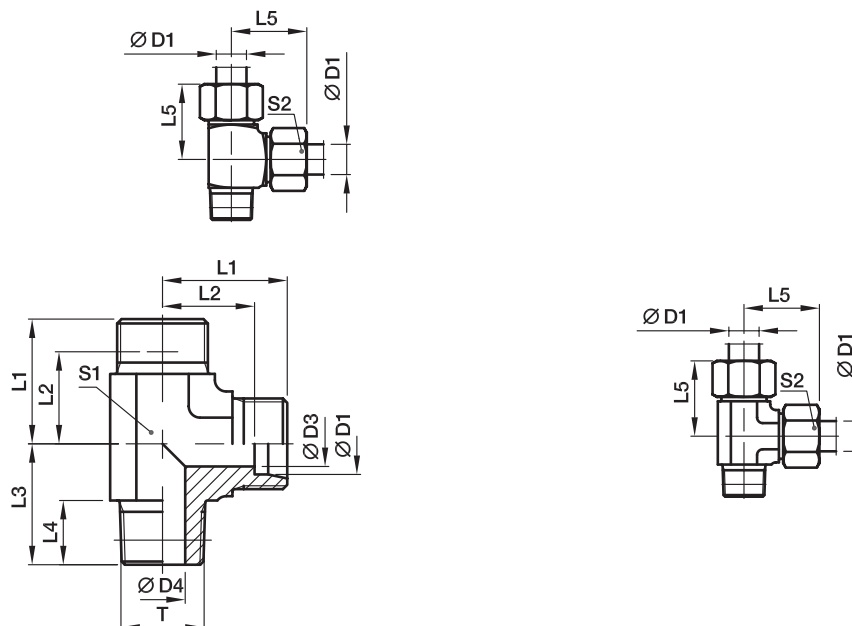
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	LE20SRCFX
Acier inox	71X	LE20SR71X

LE-R (KEG) Té renversé mâle cône BSPT

Filetage mâle conique (DIN 3852-2, type C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
														Acier	71
LL ²⁾	04	R 1/8 côn.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	20	LE04LLR	100	100
	06	R 1/8 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	21	LE06LLR	100	100
	08	R 1/8 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	28	LE08LLR	100	100
L ³⁾	06	R 1/8 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	40	LE06LR	315	315
	08	R 1/4 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	57	LE08LR	315	315
	10	R 1/4 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	50	LE10LR	315	315
	12	R 3/8 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	60	LE12LR	315	315
	15	R 1/2 côn.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27	115	LE15LR	315	315
	18	R 1/2 côn.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32	145	LE18LR	315	315
S ⁴⁾	06	R 1/4 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	71	LE06SR	400	400
	08	R 1/4 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	62	LE08SR	400	400
	10	R 3/8 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	82	LE10SR	400	400
	12	R 3/8 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	19*	24	102	LE12SR	400	400
	16	R 1/2 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30	193	LE16SR	400	400

1) Pression mentionnée = article existant

2) LL = Série très légère; 3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

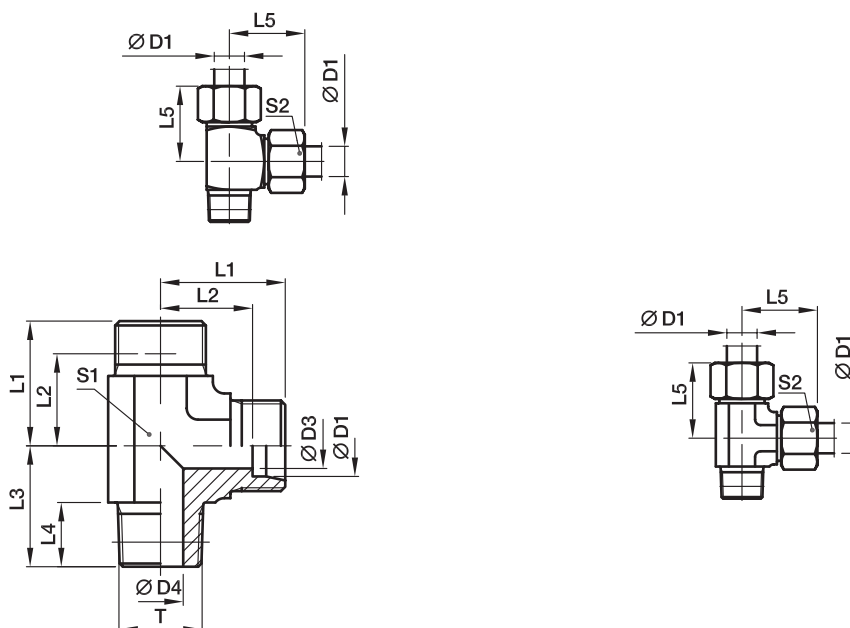
*S1 = 17 de 1.4571

PN (bar) = PN (MPa)
10Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet,
voir page I7.*Référence raccord: compléter les références avec
les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	LE16SRCFX
Acier inox	71X	LE16SR71X

LE-M(KEG) Té renversé mâle métrique cône

Filetage mâle métrique cône (DIN 3852-1, Forme C) / Cône EO 24°



Séries	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
														Acier	71
LL ²⁾	04	M 08×1.0 côn.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	17	LE04LLM	100	100
	06	M 10×1.0 côn.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	21	LE06LLM	100	100
	08	M 10×1.0 côn.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	29	LE08LLM	100	100
L ³⁾	06	M 10×1.0 côn.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	38	LE06LM	315	315
	08	M 12×1.5 côn.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	56	LE08LM	315	315
	10	M 14×1.5 côn.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	47	LE10LM	315	315
	12	M 16×1.5 côn.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	58	LE12LM	315	315
	15	M 18×1.5 côn.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27	98	LE15LM	315	315
	18	M 22×1.5 côn.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32	156	LE18LM	315	315
S ⁴⁾	06	M 12×1.5 côn.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	70	LE06SM	400	400
	08	M 14×1.5 côn.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	66	LE08SM	400	400
	10	M 16×1.5 côn.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	123	LE10SM	400	400
	12	M 18×1.5 côn.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	19*	24	169	LE12SM	400	400
	16	M 22×1.5 côn.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30	178	LE16SM	400	400

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

*S1 = 17 de 1.4571

PN (bar) = PN (MPa) / 10

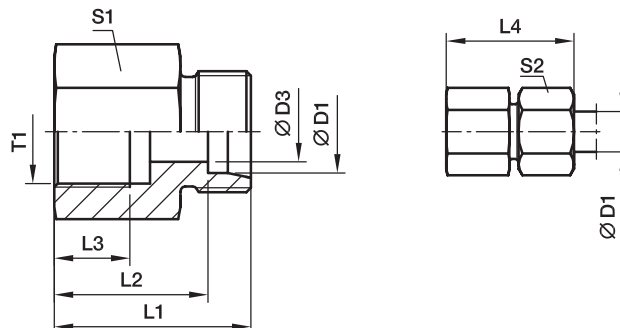
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	LE16SMCFX
Acier inox	71X	LE16SM71X

GAI-M Union femelle métrique cylindrique

Filetage femelle métrique (ISO 9974-1) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	26.5	19.5	8.0	34	14	14	18	GAI06LM	315	315
	08	M 12×1.5	6	31.0	24.0	12.0	39	17	17	32	GAI08LM	315	315
	10	M 14×1.5	8	32.0	25.0	12.0	40	19	19	39	GAI10LM	315	315
	12	M 16×1.5	10	33.0	26.0	12.0	41	22	22	52	GAI12LM	315	315
	15	M 18×1.5	12	35.0	28.0	12.0	43	24	27	68	GAI15LM	315	315
	18	M 22×1.5	15	37.0	29.5	14.0	46	30	32	111	GAI18LM	315	315
	22	M 26×1.5	19	42.0	34.5	16.0	51	32	36	123	GAI22LM	160	160
	28	M 33×2.0	24	45.0	37.5	18.0	54	41	41	211	GAI28LM	160	160
	35	M 42×2.0	30	51.0	40.5	20.0	62	55	50	459	GAI35LM	160	160
	42	M 48×2.0	36	53.0	42.0	22.0	65	60	60	522	GAI42LM	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	33.0	26.0	12.0	41	17	17	35	GAI06SM	400	400
	08	M 14×1.5	5	33.0	26.0	12.0	41	17	19	42	GAI08SM	400	400
	10	M 16×1.5	7	34.0	26.5	12.0	43	22	22	58	GAI10SM	400	400
	12	M 18×1.5	8	35.0	27.5	12.0	44	24	24	70	GAI12SM	400	400
	16	M 22×1.5	12	39.0	30.5	14.0	49	30	30	114	GAI16SM	400	400
	20	M 27×2.0	16	45.0	34.5	16.0	56	36	36	189	GAI20SM	315	315
	25	M 33×2.0	20	49.0	37.0	18.0	61	41	46	235	GAI25SM	315	315
	30	M 42×2.0	25	55.0	41.5	20.0	68	55	50	490	GAI30SM	315	315
38	M 48×2.0	32	59.0	43.0	22.0	74	60	60	597	GAI38SM	250	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

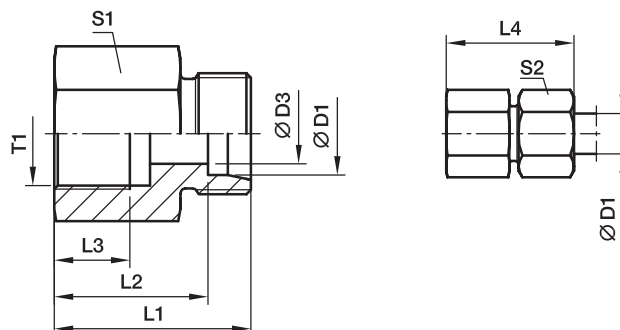
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GAI16SMCFX
Acier inox	71X	GAI16SM71X

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GAI-R Union femelle BSPP cylindrique

Filetage femelle BSPP (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
												Acier	71	MS
L ³⁾	06	G 1/8	4	26.0	19.0	8.0	34	14	14	18	GAI06LR	315	315	200
	06	G 1/4	4	31.0	24.0	12.0	39	19	14	39	GAI06LR1/4	315	315	200
	08	G 1/4	6	31.0	24.0	12.0	39	19	17	39	GAI08LR	315	315	200
	08	G 3/8	6	32.0	25.0	12.0	40	24	17	61	GAI08LR3/8	315	315	200
	08	G 1/2	6	36.0	29.0	14.0	44	27	17	80	GAI08LR1/2	315	315	200
	10	G 1/4	8	32.0	25.0	12.0	40	19	19	40	GAI10LR	315	315	200
	10	G 3/8	8	33.0	26.0	12.0	41	24	19	63	GAI10LR3/8	315	315	200
	10	G 1/2	8	37.0	30.0	14.0	45	27	19	81	GAI10LR1/2	315	315	200
	12	G 3/8	10	33.0	26.0	12.0	41	24	22	64	GAI12LR	315	315	200
	12	G 1/2	10	37.0	30.0	14.0	45	27	22	83	GAI12LR1/2	315	315	200
	15	G 1/2	12	38.0	31.0	14.0	46	27	27	87	GAI15LR	315	315	200
	18	G 1/2	15	38.0	30.5	14.0	47	27	32	89	GAI18LR	315	315	200
	18	G 3/8	15	34.0	26.5	12.0	43	27	32	95	GAI18LR3/8	315	315	200
	22	G 3/4	19	43.0	35.5	16.0	52	36	36	173	GAI22LR	160	160	100
	28	G 1	24	45.5	38.0	18.0	55	41	41	211	GAI28LR	160	160	100
	35	G 1 1/4	30	51.5	41.0	20.0	63	55	50	469	GAI35LR	160	160	100
42	G 1 1/2	36	53.5	42.5	22.0	65	60	60	540	GAI42LR	160	160	100	
S ⁴⁾	06	G 1/4	4	33.0	26.0	12.0	41	19	17	43	GAI06SR	400	400	
	08	G 1/4	5	33.0	26.0	12.0	41	19	19	47	GAI08SR	400	400	
	10	G 3/8	7	34.0	26.5	12.0	43	24	22	68	GAI10SR	400	400	
	12	G 3/8	8	34.0	26.5	12.0	43	24	24	71	GAI12SR	400	400	
	12	G 1/2	8	38.0	30.5	14.0	47	30	24	121	GAI12SR1/2	400	400	
	16	G 1/2	12	40.0	31.5	14.0	50	30	30	126	GAI16SR	400	400	
	20	G 3/4	16	45.0	34.5	16.0	56	36	36	196	GAI20SR	315	315	
	25	G 1	20	49.5	37.5	18.0	62	41	46	246	GAI25SR	315	315	
	30	G 1 1/4	25	55.5	42.0	22.0	69	55	50	537	GAI30SR	315	315	
	38	G 1 1/2	32	59.5	43.5	22.0	74	60	60	649	GAI38SR	250	250	

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

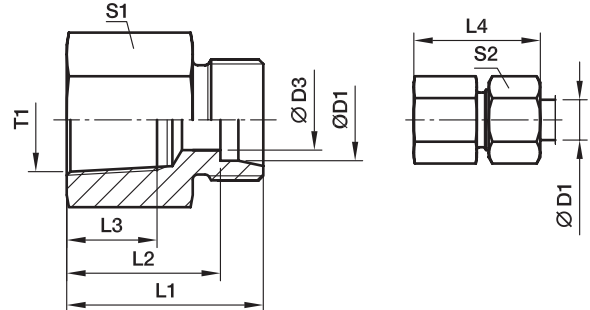
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GAI16SRCFX
Acier inox	71X	GAI16SR71X
Laiton	MSX	GAI16SRMSX

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

GAI-NPT Union femelle NPT

Filetage femelle NPT (SAE 476) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	71
L ³⁾	06	1/8-27 NPT	4	26.0	19.0	11.6	34	14	14	19	GAI06L1/8NPT	315	315
	06	1/4-18 NPT	4	30.5	23.5	16.4	38	19	14	38	GAI06L1/4NPT	315	315
	08	1/4-18 NPT	6	30.5	23.5	16.4	38	19	17	39	GAI08L1/4NPT	315	315
	10	1/4-18 NPT	8	31.0	24.0	16.4	39	19	19	40	GAI10L1/4NPT	315	315
	12	3/8-18 NPT	10	34.0	27.0	17.4	42	24	22	69	GAI12L3/8NPT	315	315
	12	1/2-14 NPT	10	39.0	32.0	22.6	47	27	22	91	GAI12L1/2NPT	315	315
	15	1/2-14 NPT	12	40.0	33.0	22.6	48	27	27	96	GAI15L1/2NPT	315	315
	18	1/2-14 NPT	15	40.0	32.5	22.6	49	27	32	99	GAI18L1/2NPT	315	315
	22	3/4-14 NPT	19	43.0	35.5	23.1	52	36	36	184	GAI22L3/4NPT	160	160
	28	1-11.5 NPT	24	48.0	40.5	27.8	57	41	41	238	GAI28L1NPT	160	160
	35	1 1/4-11.5 NPT	30	51.0	40.5	28.3	62	55	50	424	GAI35L11/4NPT	160	160
	42	1 1/2-11.5 NPT	36	53.0	42.0	28.3	65	60	60	547	GAI42L11/2NPT	160	160
S ⁴⁾	06	1/8-27 NPT	4	29.0	22.0	11.6	36	14	17	25	GAI06S1/8NPT	400	400
	06	1/4-18 NPT	4	33.0	26.0	16.4	41	19	17	41	GAI06S1/4NPT	400	400
	08	1/4-18 NPT	5	33.0	26.0	16.4	41	19	19	42	GAI08S1/4NPT	400	400
	10	3/8-18 NPT	7	35.0	27.0	17.4	44	24	22	74	GAI10S3/8NPT	400	400
	12	1/4-18 NPT	8	32.5	25.0	16.4	41	22	24	81	GAI12S1/4NPT	400	400
	12	3/8-18 NPT	8	35.0	27.5	17.4	44	24	24	76	GAI12S3/8NPT	400	400
	12	1/2-14 NPT	8	41.0	33.5	22.6	50	27	24	101	GAI12S1/2NPT	400	400
	16	1/2-14 NPT	12	43.0	34.5	22.6	50	27	30	111	GAI16S1/2NPT	400	400
	20	1/2-14 NPT	16	44.0	33.5	22.6	55	32	36	129	GAI20S1/2NPT	315	315
	20	3/4-14 NPT	16	46.0	35.5	23.1	57	36	36	214	GAI20S3/4NPT	315	315
	25	1-11.5 NPT	20	53.0	41.0	27.8	65	41	46	288	GAI25S1NPT	315	315
	30	1 1/4-11.5 NPT	25	57.0	43.5	28.3	70	55	50	559	GAI30S11/4NPT	315	315
38	1 1/2-11.5 NPT	32	59.0	43.0	28.3	74	60	60	632	GAI38S11/2NPT	250	250	

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

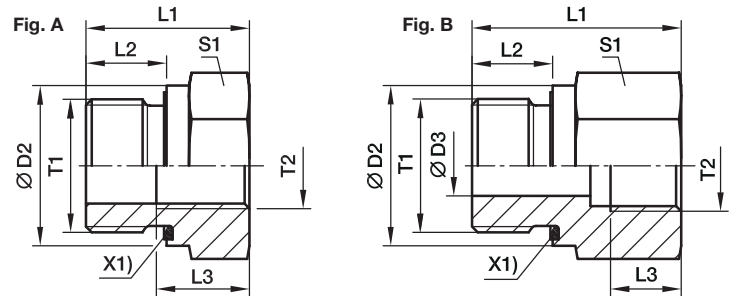
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	GAI16S1/2NPTCFX
Acier inox	71X	GAI16S1/2NPT71X

RI-ED Adapteur mâle/femelle BSPP avec joint ED

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179) / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



X1) Joint Eolastic ED

Filetage T1	Taraudage T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	12.0	19	B	41	RI1/8EDX1/4	400	400
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	12.0	24	B	63	RI1/8EDX3/8	400	400
G 1/4 A	G 1/8	19	5	29.0	12	8.0	19	B	41	RI1/4EDX1/8	400	400
G 1/4 A	G 3/8	19	5	36.0	12	12.0	24	B	69	RI1/4EDX3/8	400	400
G 1/4 A	G 1/2	19	5	40.0	12	14.0	30	B	120	RI1/4EDX1/2	400	400
G 1/4 A	G 3/4	19	5	43.0	12	16.0	36	B	171	RI1/4EDX3/4	400	400
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	38	RI3/8EDX1/8	400	400
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	12.0	22	B	68	RI3/8EDX1/4	400	400
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	14.0	30	B	124	RI3/8EDX1/2	400	400
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	16.0	36	B	182	RI3/8EDX3/4	315	315
G 1/2 A	G 1/8	27		24.0	14	8.0	27	A	65	RI1/2EDX1/8	400	400
G 1/2 A	G 1/4	27		24.0	14	12.0	27	A	56	RI1/2EDX1/4	400	400
G 1/2 A	G 3/8	27	12	37.0	14	12.0	27	B	95	RI1/2EDX3/8	400	400
G 1/2 A	G 3/4	27	12	46.0	14	16.0	36	B	183	RI1/2EDX3/4	315	315
G 1/2 A	G 1	27	12	49.0	14	18.0	41	B	232	RI1/2EDX1	315	315
G 1/2 A	G 1 1/4	27	10	53.0	14	20.0	55	B	481	RI1/2EDX11/4	315	315
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	RI3/4EDX1/4	315	315
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	86	RI3/4EDX3/8	315	315
G 3/4 A	G 1/2	32	16	43.0	16	14.0	32	B	156	RI3/4EDX1/2	315	315
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	18.0	41	B	237	RI3/4EDX1	315	315
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	20.0	55	B	486	RI3/4EDX11/4	315	315
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	22.0	60	B	561	RI3/4EDX11/2	250	250
G 1 A	G 1/4	40		29.0	18	12.0	41	A	197	RI1EDX1/4	315	315
G 1 A	G 3/8	40		29.0	18	12.0	41	A	179	RI1EDX3/8	315	315
G 1 A	G 1/2	40		29.0	18	14.0	41	A	153	RI1EDX1/2	315	315
G 1 A	G 3/4	40	20	49.0	18	16.0	41	B	290	RI1EDX3/4	315	315
G 1 A	G 1 1/4	40	20	57.0	18	20.0	55	B	503	RI1EDX11/4	315	315
G 1 A	G 1 1/2	40	20	59.0	18	22.0	60	B	585	RI1EDX11/2	250	250
G 1 1/4 A	G 1/2	50		32.0	20	14.0	50	A	313	RI11/4EDX1/2	315	315
G 1 1/4 A	G 3/4	50		32.0	20	16.0	50	A	393	RI11/4EDX3/4	315	315
G 1 1/4 A	G 1	50	25	52.0	20	18.0	50	B	469	RI11/4EDX1	315	315
G 1 1/4 A	G 1 1/2	50	25	60.0	20	22.0	60	B	624	RI11/4EDX11/2	250	250
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	470	RI11/2EDX1/2	250	250
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	415	RI11/2EDX3/4	250	250
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	338	RI11/2EDX1	250	250
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	20.0	55	B	542	RI11/2EDX11/4	250	250
G 2 A	G 1 1/2	75	40	65.0	24	22.0	75	B	1309	RI2EDX11/2	160	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa)
10

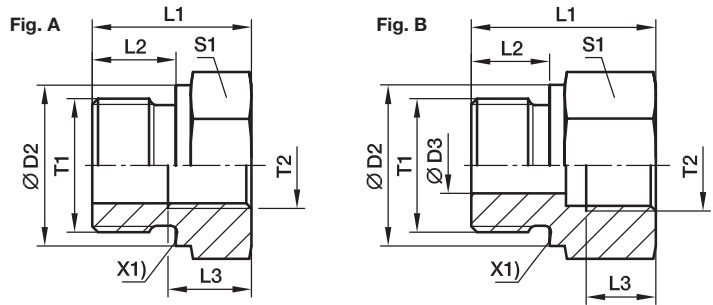
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RI1EDX1/2C	NBR
Acier inox	71	RI1EDX1/271	VIT

RI Adapteur mâle/femelle BSPP

Filetage mâle BSPP – Arête étanche métallique (ISO 1179) /
Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



X1) Arête coupante

Filetage T1	Taraudage T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
											Acier	71	MS
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	12.0	19	B	42	RI1/8X1/4	400	400	250
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	12.0	24	B	63	RI1/8X3/8	400	400	250
G 1/4 A	G 1/8	18	5	28.0	12	8.0	19	B	38	RI1/4X1/8	400	400	250
G 1/4 A	G 3/8	18	5	36.0	12	12.0	24	B	69	RI1/4X3/8	400	400	250
G 1/4 A	G 1/2	18	5	40.0	12	14.0	30	B	116	RI1/4X1/2	400	400	250
G 1/4 A	G 3/4	18	5	43.0	12	16.0	36	B	170	RI1/4X3/4	315	315	200
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	39	RI3/8X1/8	400	400	250
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	12.0	22	B	68	RI3/8X1/4	400	400	250
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	14.0	30	B	125	RI3/8X1/2	400	400	250
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	16.0	36	B	183	RI3/8X3/4	315	315	200
G 1/2 A	G 1/8	26		24.0	14	8.0	27	A	66	RI1/2X1/8	400	400	250
G 1/2 A	G 1/4	26		24.0	14	12.0	27	A	56	RI1/2X1/4	315	315	200
G 1/2 A	G 3/8	26	12	37.0	14	12.0	27	B	94	RI1/2X3/8	315	315	200
G 1/2 A	G 3/4	26	12	46.0	14	16.0	36	B	182	RI1/2X3/4	315	315	200
G 1/2 A	G 1	26	12	49.0	14	18.0	41	B	221	RI1/2X1	315	315	200
G 1/2 A	G 1 1/4	26	10	53.0	14	20.0	55	B	482	RI1/2X11/4	160	160	
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	RI3/4X1/4	315	315	200
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	87	RI3/4X3/8	315	315	200
G 3/4 A	G 1/2	32	16	40.0	16	14.0	32	B	143	RI3/4X1/2	315	315	200
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	18.0	41	B	235	RI3/4X1	315	315	200
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	20.0	55	B	481	RI3/4X11/4	160	160	
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	22.0	60	B	560	RI3/4X11/2	160	160	
G 1 A	G 1/4	39		29.0	18	12.0	41	A	195	RI1X1/4	315	315	
G 1 A	G 3/8	39		29.0	18	12.0	41	A	179	RI1X3/8	315	315	200
G 1 A	G 1/2	39		29.0	18	14.0	41	A	157	RI1X1/2	315	315	200
G 1 A	G 3/4	39	20	47.0	18	16.0	41	B	278	RI1X3/4	315	315	200
G 1 A	G 1 1/4	39	20	57.0	18	20.0	55	B	530	RI1X11/4	160	160	100
G 1 A	G 1 1/2	39	20	59.0	18	22.0	60	B	585	RI1X11/2	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1/2	49		32.0	20	14.0	50	A	308	RI11/4X1/2	160	160	100
G 1 1/4 A	G 3/4	49		32.0	20	16.0	50	A	267	RI11/4X3/4	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1	49	25	52.0	20	18.0	50	B	458	RI11/4X1	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1 1/2	49	25	60.0	20	22.0	60	B	616	RI11/4X11/2	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	477	RI11/2X1/2	160	160	100
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	402	RI11/2X3/4	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	337	RI11/2X1	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	20.0	55	B	542	RI11/2X11/4	160	160	100
G 2 A	G 1 1/2	68	40	62.0	24	22.0	70	B	990	RI2X11/2	160	160	

1) Pression mentionnée = article existant

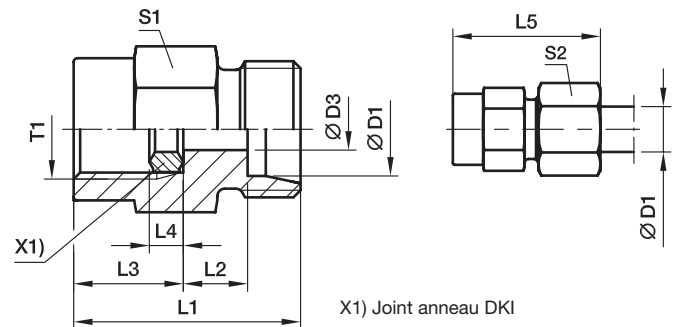
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	RI1X1/2CFX
Acier inox	71X	RI1X1/271X
Laiton	MSX	RI1X1/2MSX

MAV Union femelle BSPP pour manomètre

Filetage femelle BSPP / Cône EO 24°
Implantation ISO 1179-1



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
													Acier	71	MS
LL ²⁾	04	G 1/4	2.5	27	7.5	15.5	4.5	33	19	10	33	MAV04LLROMD	100		
L ³⁾	06	G 1/4	2.5	29	6.5	15.5	4.5	37	19	14	37	MAV06LROMD	500	315	200
	08	G 1/4	5.5	29	6.5	15.5	4.5	37	19	17	38	MAV08LROMD	500	315	200
	10	G 1/4	5.5	30	6.5	15.5	4.5	38	19	19	41	MAV10LROMD	500	315	200
	12	G 1/4	5.5	30	6.5	15.5	4.5	38	19	22	43	MAV12LROMD	400	315	200
S ⁴⁾	06	G 1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	17	86	MAV06SROMD	630	630	400
	08	G 1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	19	86	MAV08SROMD	630	630	400
	10	G 1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	22	88	MAV10SROMD	630	630	400
	12	G 1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	24	93	MAV12SROMD	630	630	400

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

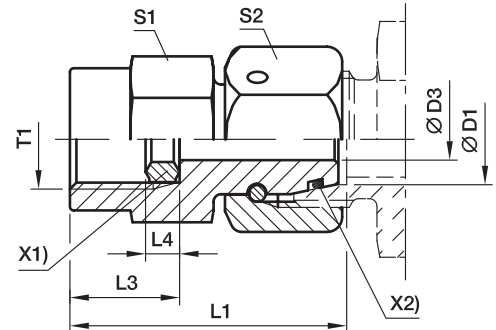
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CF	MAV10SROMDCF
Acier inox	71	MAV10SROMD71
Laiton	MS	MAV10SROMDMS

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

MAVE Union femelle BSPP pour manomètre avec joint torique

Filetage femelle BSPP / Cône EO 24° avec joint torique
Implantation ISO 1179-1



X1) Joint anneau DK1
X2) Joint torique OR

Séries	D1 ⊕	T1	D3	L1	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	71
L ³⁾	06	G 1/4	2.5	35.5	15.5	4.5	19	14	46	MAVE06LR	500	315
	08	G 1/4	4.0	35.5	15.5	4.5	19	17	52	MAVE08LR	500	315
	10	G 1/4	5.5	36.0	15.5	4.5	19	19	59	MAVE10LR	500	315
	12	G 1/4	5.5	36.0	15.5	4.5	19	22	70	MAVE12LR	400	315
S ⁴⁾	06	G 1/2	2.5	42.5	20.0	5.0	27	17	95	MAVE06SR	630	630
	06	G 1/4	2.5	35.5	15.5	4.5	19	17	52	MAVE06SR1/4	630	630
	08	G 1/2	4.0	43.0	20.0	5.0	27	19	100	MAVE08SR	630	630
	08	G 1/4	4.0	35.5	15.5	4.5	19	19	58	MAVE08SR1/4	630	630
	10	G 1/2	6.0	43.5	20.0	5.0	27	22	109	MAVE10SR	630	630
	10	G 1/4	7.0	39.0	15.5	4.5	19	22	67	MAVE10SR1/4	630	630
	12	G 1/2	7.0	45.0	20.0	5.0	27	24	125	MAVE12SR	630	630
	12	G 1/4	7.0	39.0	15.5	4.5	19	24	83	MAVE12SR1/4	630	630

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

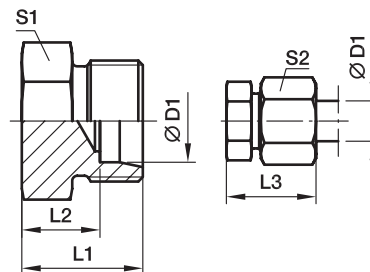
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	MAVE10SRCF	NBR
Acier inox	71	MAVE10SR71	VIT

ROV Bouchons pour tube

Cône EO 24°



Séries	D1 	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
									Acier	71
L ³⁾	06	14	7.0	22	12	14	8	ROV06L	315	315
	08	15	8.0	23	14	17	13	ROV08L	315	315
	10	16	9.0	24	17	19	17	ROV10L	315	315
	12	17	10.0	25	19	22	24	ROV12L	315	315
	15	18	11.0	26	24	27	41	ROV15L	315	315
	18	19	11.5	28	27	32	56	ROV18L	315	315
	22	21	13.5	30	32	36	84	ROV22L	160	160
	28	22	14.5	31	41	41	138	ROV28L	160	160
	35	25	14.5	36	46	50	203	ROV35L	160	160
	42	27	16.0	39	55	60	318	ROV42L	160	160
S ⁴⁾	06	18	11.0	26	14	17	17	ROV06S	630	630
	08	20	13.0	28	17	19	28	ROV08S	630	630
	10	20	12.5	29	19	22	33	ROV10S	630	630
	12	22	14.5	31	22	24	50	ROV12S	630	630
	16	24	15.5	34	27	30	75	ROV16S	400	400
	20	28	17.5	39	32	36	125	ROV20S	400	400
	25	32	20.0	44	41	46	229	ROV25S	400	400
	30	34	20.5	47	46	50	310	ROV30S	400	400
	38	39	23.0	54	55	60	508	ROV38S	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère: ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

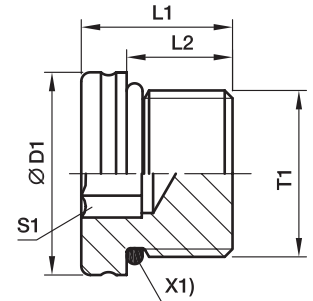
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier	CFX	ROV16SCFX
Acier inox	71X	ROV16S71X

VSTI M-OR Bouchons – tête 6 pans creux

Filetage mâle métrique avec joint torique (ISO 6149)



X1) Joint torique OR

T1	D1	L1	L2	S1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
							Acier
M 08×1.0	12	13.0	9.5	4	6	VSTI8X1OR	630
M 10×1.0	13	13.5	9.5	5	8	VSTI10X1OR	630
M 12×1.5	17	15.0	11.0	6	14	VSTI12X1.5OR	630
M 14×1.5	19	16.0	11.0	6	20	VSTI14X1.5OR	630
M 16×1.5	21	17.5	12.5	8	26	VSTI16X1.5OR	630
M 18×1.5	23	19.0	14.0	8	37	VSTI18X1.5OR	630
M 22×1.5	27	20.0	15.0	10	58	VSTI22X1.5OR	630
M 26×1.5	31	21.0	16.0	12	77	VSTI26X1.5OR	400
M 27×2.0	32	23.5	18.5	12	95	VSTI27X2OR	400
M 33×2.0	38	25.0	18.5	14	148	VSTI33X2OR	400
M 42×2.0	48	25.5	19.0	22	233	VSTI42X2OR	400
M 48×2.0	55	28.0	21.5	24	336	VSTI48X2OR	400

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page 17.

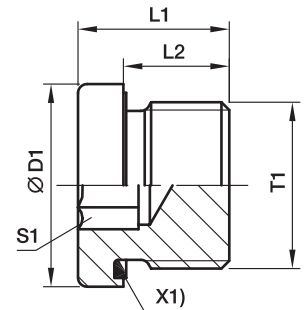
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VSTI18X1.5ORCF	NBR

VSTI M/R-ED Bouchons – tête 6 pans creux

M: Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)

R: Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)



X1) Joint Eolastic ED

Filetage métrique cyl. T1	Filetage cylindrique BSPP T1	D1	L1	L2	S1	Poids gr./pièce	Référence*	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
									Acier	71
M 10×1.0	G 1/8 A	14.0	12.3	8	5	8	VSTI10X1.5ED	VSTI1/8ED	400	400
M 12×1.5		17.0	17.3	12	6	14	VSTI12X1.5ED		400	400
M 14×1.5	G 1/4 A	19.0	17.3	12	6	20	VSTI14X1.5ED	VSTI1/4ED	400	400
M 16×1.5	G 3/8 A	22.0	17.3	12	8	25	VSTI16X1.5ED	VSTI3/8ED	400	400
M 18×1.5		24.0	17.3	12	8	32	VSTI18X1.5ED		400	400
M 20×1.5		26.0	19.3	14	10	42	VSTI20X1.5ED		400	400
M 22×1.5	G 1/2 A	27.0	19.3	14	10	51	VSTI22X1.5ED	VSTI1/2ED	400	400
M 26×1.5		32.0	21.3	16	12	78	VSTI26X1.5ED		400	400
M 27×2.0	G 3/4 A	32.0	21.3	16	12	79	VSTI27X2ED	VSTI3/4ED	400	400
M 33×2.0	G 1 A	40.0	22.8	16	17	130	VSTI33X2ED	VSTI1ED	400	400
M 42×2.0	G 1 1/4 A	50.0	22.8	16	22	198	VSTI42X2ED	VSTI11/4ED	315	315
M 48×2.0	G 1 1/2 A	55.0	22.8	16	24	263	VSTI48X2ED	VSTI11/2ED	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

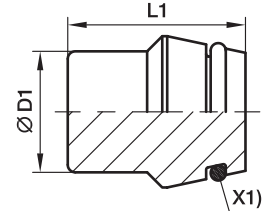
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.


Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VSTI1/2EDCF	NBR
Acier inox	71	VSTI1/2ED71	VIT

VKA Obturateurs pour cônes 24° avec joint torique

Cône EO 24° avec joint torique



X1) Joint torique OR

Séries	D1 	L1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		
					Acier	71	MS
L ³⁾	06	18.5	6	VKA06	500	315	200
	08	18.5	9	VKA08	500	315	200
	10	20.0	15	VKA10	500	315	200
	12	20.5	21	VKA12	400	315	200
	15	20.5	32	VKA15	400	315	200
	18	22.5	49	VKA18	400	315	200
	22	25.0	80	VKA22	250	160	100
	28	25.5	131	VKA28	250	160	100
	35	30.0	240	VKA35	250	160	100
	42	30.0	343	VKA42	250	160	100
S ⁴⁾	06	18.5	6	VKA06	800	630	400
	08	18.5	9	VKA08	800	630	400
	10	20.0	15	VKA10	800	630	400
	12	20.5	21	VKA12	630	630	400
	16	23.5	40	VKA16	630	400	250
	20	28.5	78	VKA20	420	400	250
	25	29.0	120	VKA25	420	400	250
	30	30.5	180	VKA30	420	400	250
	38	33.0	309	VKA38	420	315	200

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère: ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

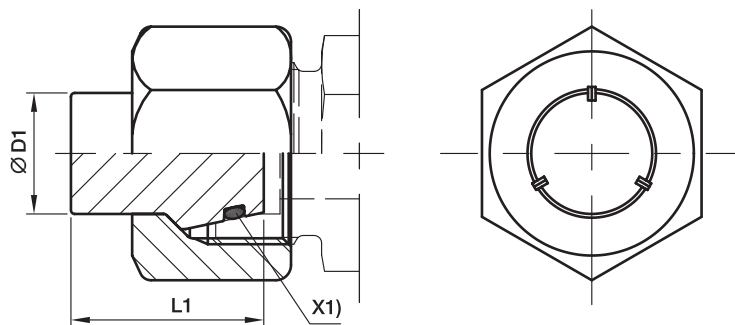
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VKA16CF	NBR
Acier inox	71	VKA1671	VIT
Laiton	MS	VKA16MS	NBR

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

VKAM Obturateurs avec écrou et joint torique pour cône 24°

Cône EO 24° avec joint torique



X1) Joint torique OR

Séries	D1 	L1	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
					Acier	71
L ³⁾	06	18.5	15	VKAM06L	500	315
	08	18.5	24	VKAM08L	500	315
	10	20.0	33	VKAM10L	500	315
	12	20.5	46	VKAM12L	400	315
	15	20.5	73	VKAM15L	400	315
	18	22.5	111	VKAM18L	400	315
	22	25.0	162	VKAM22L	250	160
	28	25.5	220	VKAM28L	250	160
	35	30.0	376	VKAM35L	250	160
	42	30.0	558	VKAM42L	250	160
S ⁴⁾	06	18.5	23	VKAM06S	800	630
	08	18.5	29	VKAM08S	800	630
	10	20.0	46	VKAM10S	800	630
	12	20.5	55	VKAM12S	630	630
	16	23.5	106	VKAM16S	630	400
	20	28.5	180	VKAM20S	420	400
	25	29.0	322	VKAM25S	420	400
	30	30.5	398	VKAM30S	420	400
	38	33.0	647	VKAM38S	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère: ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

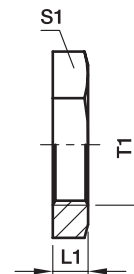
Référence pour joints d'étanchéité alternatifs, voire page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VKAM16SCF	NBR
Acier inox	71	VKAM16S71	VIT

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

GM écrous pour traversées de cloisons

pour traversées de cloisons SV et WSV

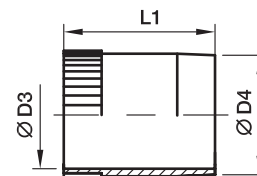


Séries	Ø ext. de tube	T1	L1	S1	Poids gr./pièce	Acier	Référence Acier inox 71	Laiton MS
L ³⁾	06	M 12×1.5	6	17	7	GM06LCFX	GM06L71X	GM06LMSX
	08	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08L71X	GM08LMSX
	10	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10L71X	GM10LMSX
	12	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12L71X	GM12LMSX
	15	M 22×1.5	7	30	23	GM15LCFX	GM15L71X	GM15LMSX
	18	M 26×1.5	8	36	37	GM18LCFX	GM18L71X	GM18LMSX
	22	M 30×2.0	8	41	46	GM22LCFX	GM22L71X	GM22LMSX
	28	M 36×2.0	9	46	58	GM28LCFX	GM28L71X	GM28LMSX
	35	M 45×2.0	9	55	71	GM35LCFX	GM35L71X	GM35LMSX
S ⁴⁾	42	M 52×2.0	10	65	123	GM42LCFX	GM42L71X	GM42LMSX
	06	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08L71X	GM06LMSX
	08	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10L71X	GM10LMSX
	10	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12L71X	GM12LMSX
	12	M 20×1.5	6	27	15	GM12SCFX	GM12S71X	GM12SMSX
	16	M 24×1.5	7	32	24	GM16SCFX	GM16S71X	GM16SMSX
	20	M 30×2.0	8	41	46	GM22LCFX	GM22L71X	GM22LMSX
	25	M 36×2.0	9	46	58	GM28LCFX	GM28L71X	GM28LMSX
	30	M 42×2.0	9	50	58	GM30SCFX	GM30S71X	GM30SMSX
38	M 52×2.0	10	65	123	GM42LCFX	GM42L71X	GM42LMSX	

³⁾ L = Série légère: ⁴⁾ S = Série lourde

VH Fourrures de renforcement

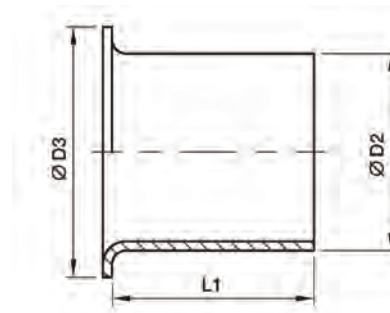
pour tubes acier à paroi mince



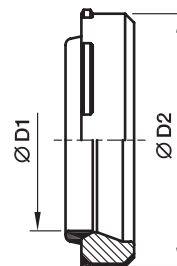
Ø int. de tube	D3	D4	L1	Poids gr./pièce	Acier	Référence Acier inox 71	Laiton MS
4.00	2.6	3.8	14.0	0.7	VH04CFX	VH0471X	VH04MSX
4.50	3.1	4.3	14.0	0.8	VH04.5CFX	VH04.571X	VH04.5MSX
5.00	3.6	4.8	14.0	0.8	VH05CFX	VH0571X	VH05MSX
6.00	4.6	5.8	14.0	1.0	VH06CFX	VH0671X	VH06MSX
6.50	5.1	6.3	14.0	1.0	VH06.5CFX	VH06.571X	VH06.5MSX
7.00	5.6	6.8	15.5	1.3	VH07CFX	VH0771X	VH07MSX
8.00	6.6	7.8	15.5	1.6	VH08CFX	VH0871X	VH08MSX
9.00	7.6	8.8	15.5	1.8	VH09CFX	VH0971X	VH09MSX
10.00	8.6	9.8	15.5	2.1	VH10CFX	VH1071X	VH10MSX
10.05	8.6	9.8	15.5	2.1	VH10.05CFX	VH10.0571X	VH10.05MSX
10.50	9.1	10.3	15.5	2.3	VH10.5CFX	VH10.571X	VH10.5MSX
11.00	9.6	10.8	15.5	2.6	VH11CFX	VH1171X	VH11MSX
12.00	10.2	11.8	17.0	3.7	VH12CFX	VH1271X	VH12MSX
12.95	11.2	12.8	17.0	3.9	VH12.95CFX	VH12.9571X	VH12.95MSX
13.00	11.2	12.8	17.0	3.9	VH13CFX	VH1371X	VH13MSX
14.00	12.2	13.8	17.0	4.3	VH14CFX	VH1471X	VH14MSX
15.00	13.2	14.8	20.0	5.7	VH15CFX	VH1571X	VH15MSX
16.00	14.2	15.8	20.0	5.8	VH16.00CFX	VH16.0071X	VH16.00MSX
16.20	14.2	15.8	20.0	5.8	VH16CFX	VH1671X	VH16MSX
17.00	15.2	16.8	20.0	6.3	VH17CFX	VH1771X	VH17MSX
18.00	16.2	17.8	20.0	6.3	VH18CFX	VH1871X	VH18MSX
19.00	17.2	18.8	16.0	5.8	VH19CFX	VH1971X	VH19MSX
19.90	18.2	19.8	21.5	7.9	VH19.90CFX	VH19.9071X	VH19.90MSX
20.00	18.2	19.8	21.5	7.9	VH20CFX	VH2071X	VH20MSX
21.00	19.2	20.8	21.5	8.0	VH21CFX	VH2171X	VH21MSX
22.00	20.2	21.8	23.5	9.7	VH22CFX	VH2271X	VH22MSX
23.00	21.2	22.8	23.5	10.6	VH23CFX	VH2371X	VH23MSX
24.00	22.2	23.8	23.5	11.1	VH24CFX	VH2471X	VH24MSX
24.90	23.3	24.8	23.5	10.8	VH24.90CFX	VH24.9071X	VH2490MSX
25.00	23.2	24.8	23.5	10.8	VH25CFX	VH2571X	VH25MSX
26.00	24.2	25.8	23.5	12.7	VH26CFX	VH2671X	VH26MSX
27.00	25.2	26.8	23.5	12.2	VH27CFX	VH2771X	VH27MSX
30.00	27.8	29.8	26.5	18.7	VH30CFX	VH3071X	VH30MSX
31.00	28.8	30.8	26.5	20.7	VH31CFX	VH3171X	VH31MSX
32.00	29.8	31.8	26.5	19.2	VH32CFX	VH3271X	VH32MSX
32.10	29.8	31.8	26.5	19.2	VH32.10CFX	VH32.1071X	VH32.10MSX
33.00	30.8	32.8	26.5	19.9	VH33CFX	VH3371X	VH33MSX
34.00	31.8	33.8	26.5	26.5	VH34CFX	VH3471X	VH34MSX
37.80	35.8	37.7	31.0	19.5	VH37.8CFX	VH37.871X	VH37.8MSX
38.00	35.8	37.8	21.0	19.7	VH38CFX	VH3871X	VH38MSX
39.00	36.8	38.8	21.0	19.5	VH39CFX	VH3971X	VH39MSX

E Fourrures de renforcement

pour tubes plastiques



Ø ext. de tube	Ø int. de tube	D1	D2	D3	L1	Poids gr./pièce	Référence Laiton
04	2.0	1.3	2.0	3.5	8	1	E04/02X
04	2.5	1.7	2.5	4.0	8	1	E04/2.5X
05	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	E0506/03X
06	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	E0506/03X
05	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	E0506/04X
06	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	E0506/04X
08	4.0	3.2	4.0	6.6	14	1	E08/04X
06	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	E06/05X
08	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	E08/05X
10	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	E0810/06X
08	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	E0810/06X
10	8.0	6.7	8.0	10.0	15	1	E10/08X
12	8.0	6.7	8.0	12.0	15	2	E12/08X
12	9.0	7.7	9.0	12.0	15	2	E12/09X
12	10.0	8.7	10.0	12.0	15	2	E1215/10X
15	12.0	10.7	12.0	14.8	15	3	E15/12X
15	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	E1516/12.5X
16	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	E1516/12.5X
18	14.0	12.7	14.0	17.8	15	4	E18/14X
18	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	E1820/16X
20	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	E1820/16X
22	18.0	16.7	18.0	21.8	16	5	E22/18X

DOZ Joint souple EO-2


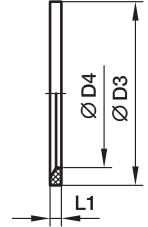
Montage:
La lèvre d'étanchéité doit être tournée vers l'extrémité du tube

Séries	D1 	D2	Poids gr./pièce	Référence			
				Acier NBR	Acier FKM	Acier inox FKM	Acier inox NBR
LL ²⁾	04	6.8	1	DOZ04LL	—	—	—
	06	8.8	1	DOZ06LL	—	—	—
L ³⁾	06	10.3	1	DOZ06L	DOZ06LVIT	DOZ06L71	DOZ06LNBR71
	08	12.3	1	DOZ08L	DOZ08LVIT	DOZ08L71	DOZ08LNBR71
	10	14.3	2	DOZ10L	DOZ10LVIT	DOZ10L71	DOZ10LNBR71
	12	16.3	2	DOZ12L	DOZ12LVIT	DOZ12L71	DOZ12LNBR71
	15	20.3	3	DOZ15L	DOZ15LVIT	DOZ15L71	DOZ15LNBR71
	18	24.3	5	DOZ18L	DOZ18LVIT	DOZ18L71	DOZ18LNBR71
	22	27.7	6	DOZ22L	DOZ22LVIT	DOZ22L71	DOZ22LNBR71
	28	33.7	7	DOZ28L	DOZ28LVIT	DOZ28L71	DOZ28LNBR71
	35	42.7	14	DOZ35L	DOZ35LVIT	DOZ35L71	DOZ35LNBR71
	42	49.7	17	DOZ42L	DOZ42LVIT	DOZ42L71	DOZ42LNBR71
S ⁴⁾	06	12.3	2	DOZ06S	DOZ06SVIT	DOZ06S71	DOZ06SNBR71
	08	14.3	2	DOZ08S	DOZ08SVIT	DOZ08S71	DOZ08SNBR71
	10	16.3	3	DOZ10S	DOZ10SVIT	DOZ10S71	DOZ10SNBR71
	12	18.3	4	DOZ12S	DOZ12SVIT	DOZ12S71	DOZ12SNBR71
	16	22.3	5	DOZ16S	DOZ16SVIT	DOZ16S71	DOZ16SNBR71
	20	27.7	9	DOZ20S	DOZ20SVIT	DOZ20S71	DOZ20SNBR71
	25	33.7	13	DOZ25S	DOZ25SVIT	DOZ25S71	DOZ25SNBR71
	30	39.7	18	DOZ30S	DOZ30SVIT	DOZ30S71	DOZ30SNBR71
38	49.7	27	DOZ38S	DOZ38SVIT	DOZ38S71	DOZ38SNBR71	

²⁾ LL = Série très légère; ³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

ED Joint souple élastique ED (pour filetages BSPP et métriques)

Pour les types: GE...ED, EGE...ED, EVGE...ED, EW...ED, EV...ED, ET...ED, EL...ED, VSTI...ED, RI...ED

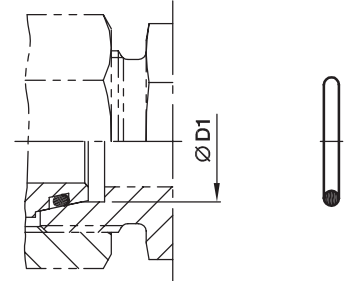


Filetage métrique cyl. T1	Filetage mâle cyl. BSPP T1	D3	D4	L1	Poids gr./pièce	Référence NBR	Référence FKM
M 08×1.0		9.9	6.5	1.0	0.1	ED8X1X	ED8X1VITX
M 10×1.0	G 1/8 A	11.9	8.4	1.0	0.1	ED10X1X	ED10X1VITX
M 12×1.5		14.4	9.8	1.5	0.2	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX
M 14×1.5	G 1/4 A	16.5	11.6	1.5	0.2	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX
M 16×1.5		18.9	13.8	1.5	0.1	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX
	G 3/8 A	18.9	14.7	1.5	0.2	ED3/8X	ED3/8VITX
M 18×1.5		20.9	15.7	1.5	0.1	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX
M 20×1.5		22.9	17.8	1.5	0.2	ED20X1.5X	ED20X1.5VITX
	G 1/2 A	23.9	18.5	1.5	0.3	ED1/2X	ED1/2VITX
M 22×1.5		24.3	19.6	1.5	0.2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX
M 26×1.5	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX
M 27×2.0	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX
M 33×2.0	G 1 A	35.7	29.7	2.0	0.7	ED33X2X	ED33X2VITX
M 42×2.0	G 1 1/4 A	45.8	38.8	2.0	0.9	ED42X2X	ED42X2VITX
M 48×2.0	G 1 1/2 A	50.7	44.7	2.0	1.0	ED48X2X	ED48X2VITX

OR joint torique pour raccords à cône EO 24°

Pour les types:

DA, EGE, EGEO, MAVe, EW, EV, ET, EL, RED, GZ, GZR, VKA, VKAM



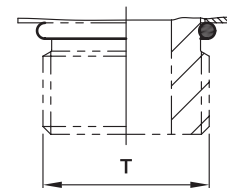
Séries	D1 	Joint torique NBR dureté env. 90 Shore	Joint torique FKM dureté env. 90 Shore
L ³⁾	6	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	8	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	15	OR12.5X2X	OR12X2VITX
	18	OR16X2X	OR15X2VITX
	22	OR20X2X	OR20X2VITX
	28	OR26X2X	OR26X2VITX
	35	OR32X2.5X	OR32X2.5VITX
	42	OR39X2.5X	OR38X2.5VITX
S ⁴⁾	6	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	8	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	16	OR14X2X	OR13X2VITX
	20	OR17X2.5X	OR16.3X2.4VITX
	25	OR22X2.5X	OR20.3X2.4VITX
	30	OR27X2.5X	OR25.3X2.4VITX
	38	OR35X2.5X	OR33.3X2.4VITX

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

OR joint torique filetage mâle

Filetage mâle métrique (ISO 6149)

Filetage mâle UN/UNF (ISO 11926)



Filetage métrique type:
VSTI-OR, GEO, EGEO

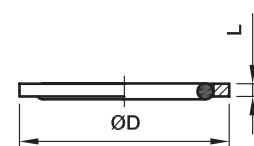
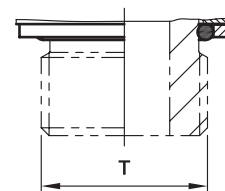
Filetage T	Joint torique NBR	Joint torique FKM
M 08×1.0	OR6.1X1.6	OR6.1X1.6VITX
M 10×1.0	OR8.1X1.6	OR8.1X1.6VITX
M 12×1.5	OR9.3X2.2	OR9.3X2.2VITX
M 14×1.5	OR11.3X2.2	OR11.3X2.2VITX
M 16×1.5	OR13.3X2.2	OR13.3X2.2VITX
M 18×1.5	OR15.3X2.2	OR15.3X2.2VITX
M 22×1.5	OR19.3X2.2	OR19.3X2.2VITX
M 27×2.0	OR23.6X2.9	OR23.6X2.9VITX
M 33×2.0	OR29.6X2.9	OR29.6X2.9VITX
M 42×2.0	OR38.6X2.9	OR38.6X2.9VITX
M 48×2.0	OR44.6X2.9	OR44.6X2.9VITX

Filetage métrique type UN/UNF:
GE-UNF

Filetage T	Joint torique NBR	Joint torique FKM
7/16-20 UNF	OR8.92X1.83	OR8.92X1.83VITX
9/16-18 UNF	OR11.89X1.98	OR11.89X1.98VITX
3/4-16 UNF	OR16.36X2.21	OR16.36X2.21VITX
7/8-14 UNF	OR19.18X2.46	OR19X2.5VITX
1 1/16-12 UN	OR23.47X2.95	OR23.47X2.95VITX
1 5/16-12 UN	OR29.74X2.95	OR29.74X2.95VITX
1 5/8-12 UN	OR37.46X3	OR37.46X3VITX
1 7/8-12 UN	OR43.69X3	OR43.69X3VITX

OR joint torique et bague de retenue pour filetages mâles acier

Filetage mâle BSPP orientable – joint torique + bague de retenue
(ISO 1179)



Filetage pouce type: WEE-R

Filetage T	Joint torique NBR	Acier			Joint torique FKM	Acier inox		
		D	L	Référence Bague de retenue Acier		D	L	Référence Bague de retenue Acier inox
G 1/8 A	OR8X1.88X	14.8	1.4	RRS1/8CF	Identique à l'acier	15.0	1.4	8207SS1/8
G 1/4 A	OR10.77X2.62X	19.8	1.9	RRS1/4CF	OR10.77X2.62VITX	19.5	1.9	8207SS1/4A
G 3/8 A	OR13.94X2.62X	22.8	2.0	RRS3/8CF	Identique à l'acier	23.5	1.9	8207SS3/8A
G 1/2 A	OR18X3.15X	27.8	2.6	RRS1/2CF	OR17.96X2.62VITX	28.5	1.9	8207SS1/2
G 3/4 A	OR23X3X	32.8	2.5	RRS3/4CF	OR23.47X2.62VITX	34.5	1.9	8207SS3/4
G 1 A	OR29.74X3.53X	40.8	2.5	RRS1CF	Identique à l'acier	43.5	2.6	8207SS1A
G 1 1/4 A	OR37.69X3.53X	50.8	2.6	RRS11/4CF	Identique à l'acier	52.5	2.6	8207SS11/4
G 1 1/2 A	OR44.04X3.53X	55.8	2.6	RRS11/2CF	Identique à l'acier	60.0	2.6	8207SS11/2

Références complémentaires	
Matière	Exemple
NBR	OR10.77X2.62X
FKM	OR10.77X2.62VITX

OR Joint torique et Cube-Seal pour raccords banjo WHK

Pour WHK	Joint torique NBR	Cube-Seal NBR	Joint torique FKM	Cube-Seal FKM
06LM	OR8.5X1.5X	CS9.2X1.1X	OR8.5X1.5VITX	CS9.2X1.1VITX
08LM	OR12.5X1.5X	CS10.82X1.68X	OR12.5X1.5VITX	CS10.82X1.68VITX
10LM	OR12.5X1.5X	CS12.42X1.68X	OR12.5X1.5VITX	CS12.42X1.68VITX
12LM	OR15.6X1.78X	CS15.6X1.68X	OR15.6X1.78VITX	CS15.6X1.68VITX
15LM	OR17.17X1.78X	CS17.17X1.68X	OR17.17X1.78VITX	CS17.17X1.68VITX
18LM	OR18.72X2.62X	CS20.35X1.68X	OR18.72X2.62VITX	CS20.35X1.68VITX
22LM	OR23.47X2.62X	CS25.62X1.68X		
28LM	OR31.42X2.62X	CS32X1.68X		
42LM	OR44.04X3.53X	CS47.35X1.68X		
04LLR	OR8.5X1.5X	CS9.2X1.1X		
06LLR	OR8.5X1.5X	CS9.2X1.1X		
08LLR	OR8.5X1.5X	CS9.2X1.1X		
06LR	OR8.5X1.5X	CS9.2X1.1X	OR8.5X1.5VITX	CS9.2X1.1VITX
08LR	OR12.5X1.5X	CS12.42X1.68X	OR12.5X1.5VITX	CS12.42X1.68VITX
10LR	OR12.5X1.5X	CS12.42X1.68X	OR12.5X1.5VITX	CS12.42X1.68VITX
12LR	OR14X1.78X	CS15.6X1.68X	OR14X1.78VITX	CS15.6X1.68VITX
15LR	OR18.72X2.62X	CS20.35X1.68X	OR18.72X2.62VITX	CS20.35X1.68VITX
18LR	OR18.72X2.62X	CS20.35X1.68X	OR18.72X2.62VITX	CS20.35X1.68VITX
22LR	OR23.47X2.62X	CS25.62X1.68X	OR23.47X2.62VITX	CS25.62X1.68VITX
28LR	CS25.62X1.68X	CS32X1.68X	OR31.42X2.62VITX	CS32X1.68VITX
35LR	OR37.69X3.53X	CS41X1.68X	OR37.69X3.53VITX	CS41X1.68VITX
42LR	OR44.04X3.53X	CS47.35X1.68X		
06SM	OR12.5X1.5X	CS10.82X1.68X		
08SM			OR12.5X1.5VITX	CS12.42X1.68VITX
10SM	OR15.6X1.78X	CS15.6X1.68X		
12SM	OR17.17X1.78X	CS17.17X1.68X		
16SM	OR18.72X2.62X	CS20.35X1.68X		
25SM	OR31.42X2.62X	CS32X1.68X	OR31.42X2.62VITX	CS32X1.68VITX
30SM	OR37.69X3.53X	CS41X1.68X		
38SM	OR44.04X3.53X	CS47.35X1.68X		
06SR	OR12.5X1.5X	CS12.42X1.68X		
08SR	OR12.5X1.5X	CS12.42X1.68X	OR12.5X1.5VITX	CS12.42X1.68VITX
10SR	OR14X1.78X	CS15.6X1.68X		
12SR	OR14X1.78X	CS15.6X1.68X	OR14X1.78VITX	CS15.6X1.68VITX
16SR	OR18.72X2.62X	CS20.35X1.68X	OR18.72X2.62VITX	CS20.35X1.68VITX
20SR	OR23.47X2.62X	CS25.62X1.68X	OR23.47X2.62VITX	CS25.62X1.68VITX
25SR	OR31.42X2.62X	CS32X1.68X	OR31.42X2.62VITX	CS32X1.68VITX
30SR	OR37.69X3.53X	CS41X1.68X		
38SR	OR44.04X3.53X	CS47.35X1.68X		

OR Joint torique pour raccords banjo WH (71)/TH

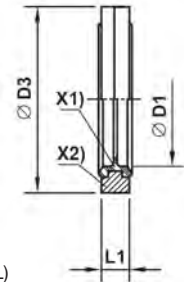
Pour WH / TH	Pour WH / TH	Joint torique NBR	Joint torique FKM
06LM/LR		OR9.3X1.5X	OR9.3X1.5VITX
08LM/LR	06SM/SR	OR12.5X1.5X	OR12.5X1.5VITX
10LM/LR	08SM/SR	OR12.5X1.5X	OR12.5X1.5VITX
12LM/LR	10SM/SR	OR16X1.5X	OR16X1.5VITX
	12SR	OR16X1.5X	OR16X1.5VITX
15LM	12SM	OR18X1.5X	OR18X1.5VITX
15LR		OR20X1.5X	OR20X1.5VITX
18LM/LR	16SM/SR	OR20X1.5X	OR20X1.5VITX
22LM/LR	20SM/SR	OR25X2X	OR25X2VITX
28LM/LR	25SM/SR	OR33X2.5X	OR33X2.5VITX
35LM/LR	30SM/SR	OR41X2.5X	OR41X2.5VITX
42LM/LR	38SM/SR	OR46X3X	OR46X3VITX

DKI Joint métallique pour raccords de manomètres

Filetage femelle	D1	D2	L1	Poids gr./pièce	Référence	
					Acier	Acier inox 71
G 1/4	6	11.3	4.5	2.5	DKI1/4CFX	DKI1/471X
G 1/2	12	18.5	5.0	5.0	DKI1/2CFX	DKI1/271X

KD Joints pour raccords banjo WH/TH acier inoxydable

pour lamages larges ou étroits

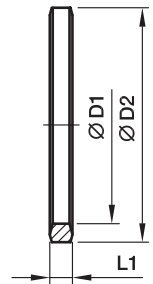


X1) Joint vulcanisé FKM
X2) Bague de retenue (Acier inox 316L)

Filetage métr. cylindrique	Filetage mâle cyl. BSPP	D1	D3	L1	Poids gr./pièce	Référence Acier inoxydable FKM
M 10×1.0	G 1/8 A	10.3	17.0	2.5	3	KD10-1/8SS
M 12×1.5		12.3	22.0	3.0	5	KD12SS
M 14×1.5	G 1/4 A	14.3	22.0	3.0	5	KD14-1/4SS
M 16×1.5	G 3/8 A	17.0	27.0	3.0	6	KD16-3/8SS
M 18×1.5		18.3	29.0	3.0	8	KD18SS
M 22×1.5	G 1/2 A	22.3	32.0	4.5	12	KD22-1/2SS
M 26×1.5		26.3	41.0	3.5	18	KD26SS
M 27×2.0	G 3/4 A	27.3	41.0	3.5	19	KD27-3/4SS
M 33×2.0	G 1 A	33.6	46.0	3.5	18	KD33-1SS
M 42×2.0	G 1 1/4 A	42.4	57.0	3.5	26	KD42-11/4SS
M 48×2.0	G 1 1/2 A	48.4	64.0	3.5	35	KD48-11/2SS

DKA Joints

pour raccords banjo WH (71)/TH (71)



Filetage mâle cyl. BSPP	D1	D2	L1	Poids gr./pièce	Acier inox 71
G 1/8 A	9.8	14	2.5	1	DKA1/871X
G 1/4 A	13.3	18	3.0	3	DKA1/471X
G 3/8 A	16.8	22	3.0	3	DKA3/871X
G 1/2 A	21.1	26	4.5	6	DKA1/2X4.571X
G 3/4 A	26.6	32	3.5	6	DKA3/471X
G 1 A	33.4	39	3.5	8	DKA171X
G 1 1/4 A	42.1	49	3.5	12	DKA11/471X
G 1 1/2 A	48.1	55	3.5	15	DKA11/271X

Filetage métr. cylindrique	D1	D2	L1	Poids gr./pièce	Acier inox 71
M 08×1.0	8.1	12	2.5	1	
M 10×1.0	10.1	14	3.0	1	DKA1071X
M 12×1.5	12.1	17	3.0	2	DKA1271X
M 14×1.5	14.1	19	3.0	3	DKA1471X
M 16×1.5	16.1	21	3.0	3	DKA1671X
M 18×1.5	18.1	23	3.0	3	DKA1871X
M 20×1.5	20.1	25	3.0	4	DKA2071X
M 22×1.5	22.1	27	4.5	6	DKA22X4.571X
M 26×1.5	26.1	31	3.5	6	DKA26X3.571X
M 27×2.0	27.1	32	3.5	6	DKA2771X
M 33×2.0	33.1	39	3.5	8	DKA3371X
M 42×2.0	42.1	49	3.5	12	DKA11/471X
M 48×2.0	48.1	55	3.5	15	DKA11/271X



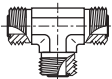
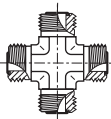
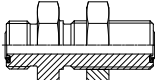
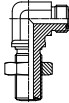
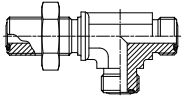
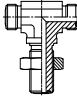
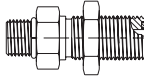
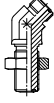

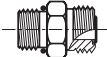

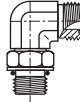


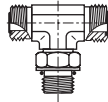
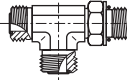
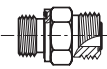
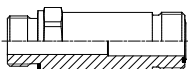
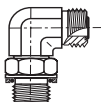

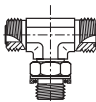
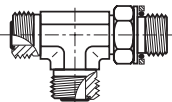
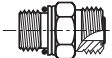
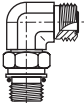

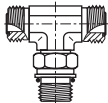
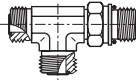
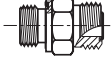
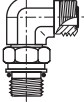

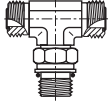
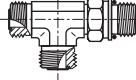
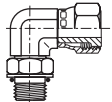
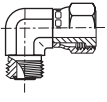
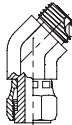
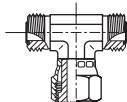
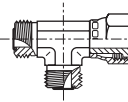


O-Lok[®]

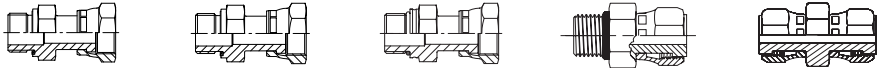
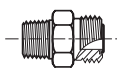


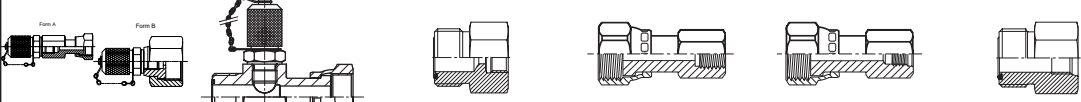
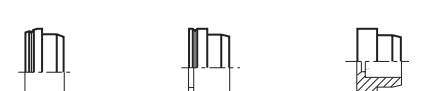
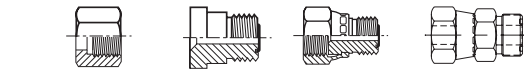
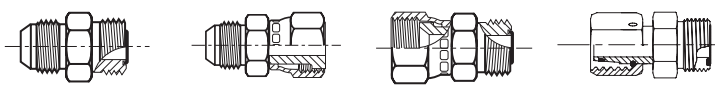

*Raccords à face plane étanchéité
par joint torique*



Index visuel

Tube-tube							
	HMLO P. J9	EMLO P. J10	JMLO P. J11	KLO P. J12			
Traversée de cloison tube-tube							
	WMLO P. J13	WEMLO P. J14	WJJLO P. J17	WJLO P. J16	WF5OLO P. J29	WNLO P. J15	WLNML P. J72
Tube – filetage UNF							
	F5OMLO P. J27	FF5OMLO P. J28	C5OMLO P. J39	CC5OLO P. J40	V5OMLO P. J45	S5OMLO P. J49	R5OMLO P. J53
Tube – filetage BSPP							
	F42EDMLO P. J30	FF42EDMLO P. J31	C4OMLO P. J41	V4OMLO P. J46	S4OMLO P. J50	R4OMLO P. J54	
Tube – filetage métrique ISO 6149-2							
	F87OMLO P. J26	C87OMLO P. J38	V87OMLO P. J44	S87OMLO P. J48	R87OMLO P. J52		
Tube – filetage métrique							
	F82EDMLO P. J32	C8OMLO P. J42	V8OMLO P. J47	S8OMLO P. J51	R8OMLO P. J55		
Raccords à écrou tournant							
	AOEL6 P. J18	C6MLO P. J19	V6LO P. J20	S6MLO P. J21	R6MLO P. J22		

Index visuel

Raccords à écrou tournant						
	BSPP F642EDML P. J36		Métrique F682EDML P. J37		Métrique ISO F687OML P. J34	
					UNF F65OL P. J35	
					HL6 P. J25	
Tube filetage NPTF					<p>Les filetages coniques ne doivent pas être utilisés pour des nouveaux projets ou nouvelles constructions. Parker Hannifin recommande d'utiliser des joints souples pour réaliser les étanchéités.</p>	
	FLO P. J33		CLO P. J43			
Raccords purgeurs						
	FNLBA P. J69		PNLOBA P. J70		NPTF HPBA P. J71	
					UNF P5ONBA P. J71	
Prises de pression						
	TTP4ML P. J60		R6P4MLO P. J61		G4MLOSMO P. J57	
					TT4ML P. J58	
					TT8ML P. J59	
					G87MLO P. J56	
Manchettes pour tubes métriques et pouces				<p>Ecrous et réductions</p> 		
	TPL P. J6		TL P. J7		TL Fourrure réductrice P. J8	
					BML/BL P. J5	
					TRMLO P. J23	
					LOHL6 P. J24	
Adaptateurs O-Lok®, Triple-Lok®, O-Lok® et DIN						
	XHML0 P. J65		XHML6 P. J66		LOHMX6 P. J67	
					LOHU86 P. J68	
Accessoires pour brasage – bouchons – joints – adaptateurs à souder						
	LOHB3 P. J62		FNML P. J63		PNMLO P. J64	
			Joint torique P. J73–74		SBR Bague à braser P. J75	
					TW3L P. J72	

J

Comment commander les raccords O-Lok®

Exemple de référence de commande **6-8 C 5 O M L O S**

1 Dimension des tubes et des filetages

Dimension	Dimension de tube (in.)	Dimension de tube (mm)	Dimension de filetage (in.) BSPP/BSPT/NPT	Dimension de filetage UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/16-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Les filetages métriques sont précisés dans la référence, exemple 4M12C87OMLOS (filetage M12)

3 Types de filetages et principe d'étanchéité

Abréviation	Description
Aucune	Filetages NPT/NPTF
3	Filetage BSPT
4	Filetage BSPP, joint torique & bague d'ancrage
42	Filetage BSPP joint Eolastic ED
5	Filetage UN/UNF (Joint torique)
8	Filetage métrique joint torique & bague d'ancrage
82	Filetage métrique joint Eolastic ED
87	Filetage métrique ISO 6149 (joint torique)
63	Orientables – filetage BSPT
64	Orientables – filetage BSPP (joint torique et bague d'ancrage)
642	Orientables – filetage BSPP (joint Eolastic ED)
65	Orientables – filetage UN/UNF (joint torique)
68	Orientables – filetage métrique (joint torique & bague d'ancrage)
682	Orientables – filetage métrique (joint Eolastic ED)
687	Orientables – filetage métrique ISO 6149

2 Type de raccord

Abréviation	Description
AE6	Coude mâle orientable
B	Ecrou
C	Coude mâle à 90°
C6	Coude orientable
E	Coude égal
F	Union mâle
FF	Union mâle rallongée
F6	Mâle orientable
FN	Bouchons
FNLBAS	Purgeur
G	Union femelle
H	Union
H6	Union orientable
J	Raccord en T
K	Raccord en croix
LOHB3	Adapteur à braser
LOHX6	Adapteur orientable à 37°
M	T femelle renversé
O	T femelle
PN	Bouchon de tube
PNLOBA	Raccords purgeurs
R	Té mâle renversé
R6	Té renversé tournant
S	Té mâle
S6	Té tournant
SBR	Anneau de brasage
TPL	Manchette Parflange
TL	Manchette à braser
TR	Réducteurs
TT	Prise de pression
TW3	Embout à souder
V	Coude mâle à 45°
V6	Coude à 45° orientable
W	Traversée de cloison
WE	Traversée de cloison coudée
WJJ	Traversée de cloison en T renversé
WJT	Traversée de cloison en T
WLNML	Contre-écrou pour traversée de cloison
WN	Traversée de cloison coudée à 45°
XHL6	Adapteur Triple-Lok® (37°)/écrou tournant O-Lok®
XHLO	Union mixte Triple-Lok® (37°)/O-Lok®

4 Joints

Abréviation	Description
O	Joint torique (monté)
ED	Joint EOLASTIC captif
Aucune	Pas de joint

5 6 pans

Abréviation	Description
M	6 pans métrique
Aucune	6 pans pouce

6 Type de raccord

Abréviation	Description
L	Parker O-Lok®

7 Principe d'étanchéité côté tube

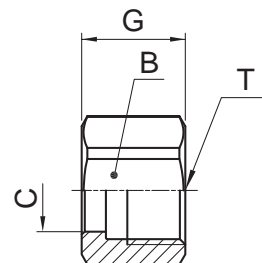
Abréviation	Description
O	Joint torique (monté)
Aucune	Pas de joint

8 Matière du raccord

Abréviation	Description
S	Acier
SS	Acier inox
B	Laiton

BML Ecrou

O-Lok® ORFS Ecrou (6 pans métrique)
SAE 52M0110 ISO 8434-3 NA



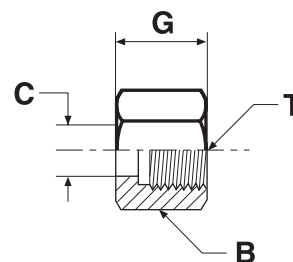
Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T	B mm	C mm	G mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
mm	in.							
6	1/4	9/16-18	17	10.5	15	14	4BMLS	4BMLSS
8, 10	3/8	11/16-16	22	13.5	18	17	6BMLS	6BMLSS
12	1/2	13/16-16	24	16.6	20	29	8BMLS	8BMLSS
14, 15, 16	5/8	1-14	30	21.1	24	46	10BMLS	10BMLSS
18, 20	3/4	1 3/16-12	36	24.2	27	69	12BMLS	12BMLSS
22, 25	1	1 7/16-12	41	29.1	28	109	16BMLS	16BMLSS
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50	36.0	28	126	20BMLS	20BMLSS
35, 38	1 1/2	2-12	60	44.0	28	195	24BMLS	24BMLSS
50	2	2 1/2-12	75	56.0	33	800	32BMLS	32BMLSS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

BL Ecrou

O-Lok® ORFS Ecrou (6 pans pouce)
SAE 520110



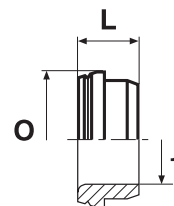
Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T	B in.	C mm	G mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
mm	in.							
6	1/4	9/16-18	11/16	10.5	15	16	4 BL-S	4 BL-SS
8, 10	3/8	11/16-16	13/16	13.5	17	24	6 BL-S	6 BL-SS
12	1/2	13/16-16	15/16	16.6	21	37	8 BL-S	8 BL-SS
14, 15, 16	5/8	1-14	1 1/8	22.1	24	52	10 BL-S	10 BL-SS
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/8	24.1	26	89	12 BL-S	12 BL-SS
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/8	29.1	28	119	16 BL-S	16 BL-SS
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/8	36.0	28	132	20 BL-S	20 BL-SS
35, 38	1 1/2	2-12	2 1/4	44.0	28	220	24 BL-S	24 BL-SS
50	2	2 1/2-12	2 7/8	56.0	33	700	32 BL-S	32 BL-SS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TPL Manchettes Parflange® (procédé par évasement mécanique)

O-Lok® ORFS Manchette Parflange® pour tube métrique



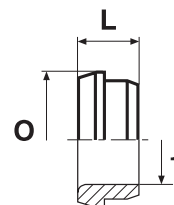
Ø ext. du tube 1 mm	L mm	O mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
6	8	13	4	TPLS6	TPLSS6
8	8	13	4	TPLS8-6	TPLSS8-6
8	9	16	4	TPLS8	TPLSS8
10	9	16	5	TPLS10	TPLSS10
10	11	19	6	TPLS12-10	TPLSS12-10
12	11	19	6	TPLS12	TPLSS12
14	11	23	10	TPLS14	TPLSS14
15	11	23	9	TPLS15	TPLSS15
16	11	23	8	TPLS16	TPLSS16
18	12	28	14	TPLS18	TPLSS18
20	12	28	15	TPLS20	TPLSS20
22	14	34	20	TPLS22	TPLSS22
25	14	34	23	TPLS25	TPLSS25
28	13	40	24	TPLS28	TPLSS28
30	13	40	25	TPLS30	TPLSS30
32	13	40	26	TPLS32	TPLSS32
35	13	48	36	TPLS35	TPLSS35
38	13	48	44	TPLS38	TPLSS38
50	14	61	180	TPLS50	TPLSS50

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TPL Manchettes Parflange® (procédé par évasement mécanique)

O-Lok® ORFS Manchette Parflange® pour tube pouce



Ø ext. du tube 1 in.	L mm	O mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
1/4	8	13	4	4 TPL-S	4 TPL-SS
3/8	9	16	5	6 TPL-S	6 TPL-SS
1/2	11	19	6	8 TPL-S	8 TPL-SS
5/8	11	23	11	10 TPL-S	10 TPL-SS
3/4	12	28	19	12 TPL-S	12 TPL-SS
7/8	14	31	19	14 TPL-S	14 TPL-SS
1	14	34	22	16 TPL-S	16 TPL-SS
1 1/4	13	41	28	20 TPL-S	20 TPL-SS
1 1/2	13	48	44	24 TPL-S	24 TPL-SS
2	14	61	180	32 TPL-S	32 TPL-SS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

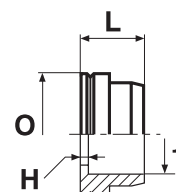
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TL* Manchettes à braser

O-Lok® ORFS Manchettes à braser pour tube métrique

SAE 52M0115 ISO 8434-3 BRSL

(*pièces livrées lubrifiées sans zingage)



ORFS Module	Ø ext. du tube 1 mm	H mm	L mm	O mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
4	6	1	10	13	5	TLS6	TLSS6
4	8	1	10	13	5	TLS6-8	TLSS6-8
5	8	1	10	16	7	TLS8	TLSS8
6	8	2	10	16	7	TLS10-8	TLSS10-8
6	10	1	10	16	7	TLS10	TLSS10
8	10	4	12	19	10	TLS12-10	TLSS12-10
8	12	1	10	19	10	TLS12	TLSS12
10	15	2	11	23	16	TLS16-15	TLSS16-15
10	16	2	11	23	16	TLS16	TLSS16
12	18	2	14	28	26	TLS20-18	TLSS20-18
12	20	2	14	28	21	TLS20	TLSS20
16	22	2	16	34	33	TLS25-22	TLSS25-22
16	25	2	16	34	30	TLS25	TLSS25
20	28	2	16	41	41	TLS32-28	TLSS32-28
20	30	2	16	41	42	TLS32-30	TLSS32-30
20	32	2	16	41	40	TLS32	TLSS32
24	35	2	16	49	48	TLS38-35	TLSS38-35
24	38	2	16	49	63	TLS38	TLSS38

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

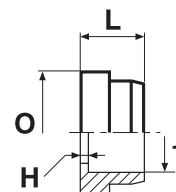
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TL* Manchettes à braser

O-Lok® ORFS Manchettes à braser pour tube pouce

SAE 520115

(*pièces livrées lubrifiées sans zingage)



Ø ext. du tube 1 in.	H mm	L mm	O mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
1/4	1	10	13	5	4 TL-S	4 TL-SS
3/8	1	10	16	6	6 TL-S	6 TL-SS
1/2	1	10	19	10	8 TL-S	8 TL-SS
5/8	2	11	23	18	10 TL-S	10 TL-SS
3/4	2	14	28	26	12 TL-S	12 TL-SS
1	2	16	34	33	16 TL-S	16 TL-SS
1 1/4	2	16	41	42	20 TL-S	20 TL-SS
1 1/2	2	16	49	63	24 TL-S	24 TL-SS
2	2	17	61	210	32 TL-S	32 TL-SS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

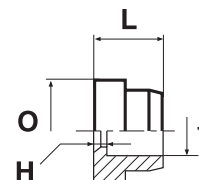
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TL* Manchettes de réduction à braser

O-Lok® ORFS Manchettes de réduction à braser pour tube pouce

SAE 520115

(*pièces livrées lubrifiées sans zingage)



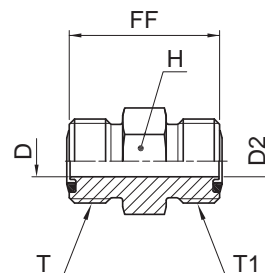
ORFS Module	Ø ext. du tube 1 in.	H mm	L mm	O mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
6	1/4	2	10	16	10	6-4 TL-S	6-4 TL-SS
8	1/4	4	12	19	17	8-4 TL-S	8-4 TL-SS
8	3/8	4	12	19	17	8-6 TL-S	8-6 TL-SS
10	1/4	5	14	23	37	10-4 TL-S	10-4 TL-SS
10	3/8	5	14	23	32	10-6 TL-S	10-6 TL-SS
10	1/2	5	14	23	28	10-8 TL-S	10-8 TL-SS
12	1/4	6	15	28	54	12-4 TL-S	12-4 TL-SS
12	3/8	6	15	28	49	12-6 TL-S	12-6 TL-SS
12	1/2	6	15	28	44	12-8 TL-S	12-8 TL-SS
12	5/8	6	15	28	39	12-10 TL-S	12-10 TL-SS
16	1/2	7	16	34	76	16-8 TL-S	16-8 TL-SS
16	5/8	7	16	34	71	16-10 TL-S	16-10 TL-SS
16	3/4	5	17	34	66	16-12 TL-S	16-12 TL-SS
16	7/8	5	17	34	50	16-14 TL-S	16-14 TL-SS
20	3/4	7	20	41	102	20-12 TL-S	20-12 TL-SS
20	1	7	21	41	79	20-16 TL-S	20-16 TL-SS
24	1	7	21	49	141	24-16 TL-S	24-16 TL-SS
24	1 1/4	7	21	49	107	24-20 TL-S	24-20 TL-SS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HMLO Union égale

O-Lok® cône ORFS – union tube / tube
SAE 520101



Tube 1 Ø ext.		Tube 2 Ø ext.		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2A T1	D	D2	FF	H	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.	mm	in.			mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	6	1/4	9/16-18	9/16-18	4.5	4.5	28	17	31	4HMLOS	4HMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	6.5	6.5	31	19	49	6HMLOS	6HMLOSS	630	630
10	3/8	6	1/4	11/16-16	9/16-18	6.5	4.5	30	19	45	6-4HMLOS	6-4HMLOSS	630	630
12	1/2	12	1/2	13/16-16	13/16-16	9.5	9.5	36	22	77	8HMLOS	8HMLOSS	630	630
12	1/2	10	3/8	13/16-16	11/16-16	9.5	6.5	34	22	67	8-6 HLO-S	8-6HMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	10	3/8	1-14	11/16-16	12.5	6.5	38	27	113	10-6HMLOS	10-6HMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	12.5	12.5	43	27	129	10HMLOS	10HMLOSS	420	420
16	5/8	12	1/2	1-14	13/16-16	12.5	9.5	40	27	112	10-8 HLO-S	10-8HMLOSS	420	420
18, 20	3/4	12	1/2	1 3/16-12	13/16-16	15.5	9.5	43	32	160	12-8HMLOS	12-8HMLOSS	420	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	15.5	15.5	47	32	204	12HMLOS	12HMLOSS	420	420
20	3/4	16	5/8	1 3/16-12	1-14	15.5	12.5	46	32	186	12-10HMLOS	12-10HMLOSS	420	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	20.5	20.5	49	41	291	16HMLOS	16HMLOSS	420	420
25	1	18, 20	3/4	1 7/16-12	1 3/16-12	20.5	15.5	49	41	285	16-12HMLOS	16-12HMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	26.0	26.0	51	45	299	20 HLO-S	20HMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	22, 25	1	1 11/16-12	1 7/16-12	26.0	20.5	52	46	280	20-16HMLOS	20-16HMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12	2-12	32.0	32.0	53	54	552	24 HLO-S	24HMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	28, 30, 32	1 1/4	2-12	1 11/16-12	32.0	26.0	53	55	530	24-20HMLOS	24-20HMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

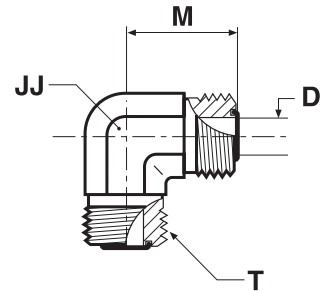
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

EMLO Coude égal

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520201



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.								S	SS
6	1/4	9/16-18	4.5	14	22	47	4 ELO-S	4EMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6.5	19	25	109	6 ELO-S	6EMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	9.5	19	28	123	8 ELO-S	8EMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12.5	27	34	183	10 ELO-S	10EMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15.5	30	38	255	12 ELO-S	12EMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20.5	36	42	457	16 ELO-S	16EMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26.0	41	45	530	20 ELO-S	20EMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32.0	48	49	687	24 ELO-S	24EMLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

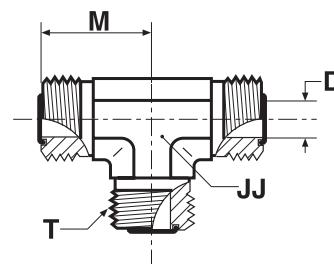
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

JMLO Té égal

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520401



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.								S	SS
6	1/4	9/16-18	4.5	14	22	66	4JMLOS	4JMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6.5	19	25	114	6JMLOS	6JMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	9.5	19	28	199	8JMLOS	8JMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12.5	27	34	239	10 JLO-S	10JMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15.5	30	38	321	12 JLO-S	12JMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20.5	36	42	488	16 JLO-S	16JMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26.0	41	45	768	20 JLO-S	20JMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32.0	48	49	866	24 JLO-S	24JMLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

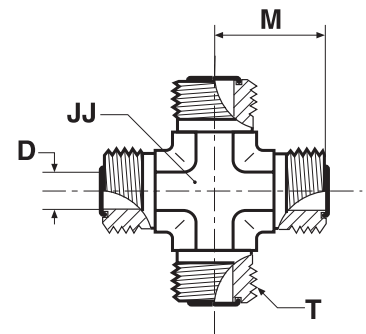
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

KLO Croix égale

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520501



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.								S	SS
6	1/4	9/16-18	4.5	14	22	72	4 KLO-S	4 KLO-SS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	6.5	19	25	140	6 KLO-S	6 KLO-SS	630	630
12	1/2	13/16-16	9.5	19	28	225	8 KLO-S	8 KLO-SS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12.5	27	33	288	10 KLO-S	10 KLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15.5	30	37	415	12 KLO-S	12 KLO-SS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20.5	41	42	967	16 KLO-S	16 KLO-SS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26.0	41	45	1247	20 KLO-S	20 KLO-SS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32.0	48	49	1592	24 KLO-S	24 KLO-SS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

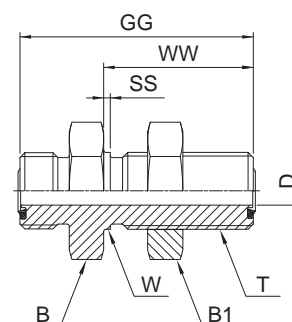
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

WMLO Union égale traversée de cloison

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520601 ISO 8434-3 BHS



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	B mm	D mm	GG mm	SS mm	W mm	WW mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	9/16-18	20.6	21	4.5	48	2	14	32	65	4 WLO-WLNL-S	4WMLOWLNLSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27.0	27	6.5	53	2	17	34	104	6WMLOWLNLMS	6WMLOWLNLSS	630	630
12	1/2	13/16-16	30.0	30	9.5	59	3	21	37	141	8WMLOWLNLMS	8WMLOWLNLSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36.0	32	12.5	67	3	25	41	285	10WMLOWLNLMS	10WMLOWLNLSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	41.0	41	15.5	69	3	30	42	322	12WMLOWLNLMS	12WMLOWLNLSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	45	20.5	70	2	36	42	480	16 WLO-WLNL-S	16WMLOWLNLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50.4	51	26.0	70	2	43	42	510	20 WLO-WLNL-S	20WMLOWLNLSS	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	60.3	60	32.0	70	2	51	42	674	24 WLO-WLNL-S	24WMLOWLNLSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 16WMLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

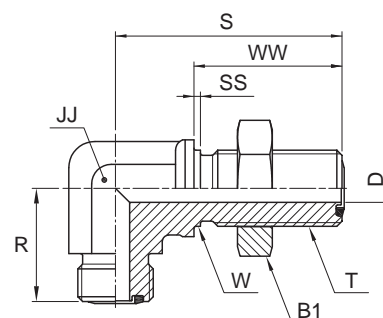
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WEMLO Coude égal 90° traversée de cloison

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE520701/SAE 520701 ISO 8434-3 BHE



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	JJ* mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	9/16-18	20.6	4.5	14	23	47	2	14	32	78	4 WELO-WLNL-S	4 WELO-WLNL-SS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27.0	6.5	19	26	52	2	17	34	146	6WEMLOWLNMLS	6 WELO-WLNL-SS	630	630
12	1/2	13/16-16	30.0	9.5	19	29	56	3	21	37	252	8WEMLOWLNMLS	8 WELO-WLNL-SS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36.0	12.5	27	35	63	3	25	41	287	10WEMLOWLNMLS	10 WELO-WLNL-SS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38.0	15.5	30	39	67	2	30	42	445	12 WELO-WLNL-S	12 WELO-WLNL-SS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	20.5	36	42	71	2	37	42	639	16 WELO-WLNL-S	16 WELO-WLNL-SS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50.4	26.0	41	46	75	2	43	42	718	20 WELO-WLNL-S	20 WELO-WLNL-SS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	60.3	32.0	48	50	80	2	51	42	945	24 WELO-WLNL-S	24 WELO-WLNL-SS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 16WEMLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

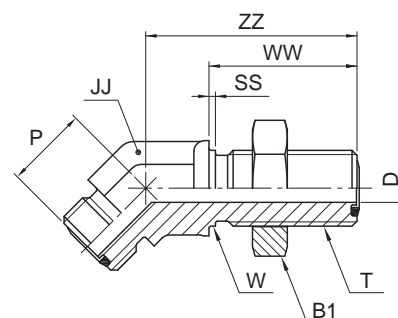
*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WNLO Coude égal 45° traversée de cloison

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520801 ISO 8434-3 BHE 45



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	JJ* mm	P mm	SS mm	W mm	WW mm	ZZ mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	9/16-18	20.6	4.5	14	16	2	14	32	44	65	4 WNLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27.0	6.5	19	19	2	17	34	49	123	6 WNLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	30.0	9.5	19	21	2	21	37	51	163	8 WNLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	36.0	12.5	27	24	2	25	41	57	252	10 WNLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38.0	15.5	30	26	2	30	42	61	386	12 WNLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	20.5	36	30	2	37	42	65	465	16 WNLO-WLNL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50.4	26.0	41	32	2	43	42	67	578	20 WNLO-WLNL-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	60.3	32.0	48	37	2	51	42	67	770	24 WNLO-WLNL-S	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 16 WNLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

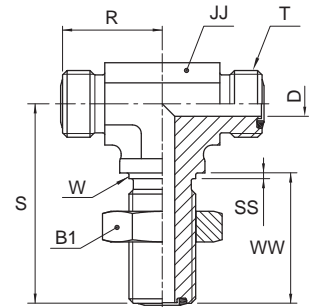
*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

Épaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	ext. du tube		Traversée de cloison droite Épaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Épaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WJLO Té égal traversé de cloison

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	JJ* mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	9/16-18	20.6	4.5	14	23	47	2	14	32	100	4 WJLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	25.4	6.5	19	26	52	2	18	34	178	6 WJLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	28.6	9.5	19	29	55	2	21	37	270	8 WJLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	33.3	12.5	27	35	63	2	25	41	370	10 WJLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38.0	15.5	30	39	67	2	30	42	520	12 WJLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	20.5	36	42	71	2	37	42	680	16 WJLO-WLNL-S	420

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 16 WJLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

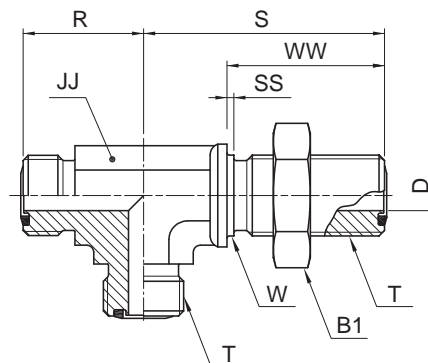
*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

Épaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Épaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Épaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WJJLO Té égal renversé traversé de cloison

O-Lok® cône ORFS – union tube/tube
SAE 520958 ISO 8434-3 BHRT



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	JJ* mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	9/16-18	20.6	4.5	14	23	46	2	14	32	99	4 WJJLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	25.4	6.5	19	26	52	2	17	34	178	6 WJJLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	28.6	9.5	19	29	55	2	21	37	270	8 WJJLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	33.3	12.5	27	35	63	2	25	41	368	10 WJJLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	38.0	15.5	30	39	67	2	30	42	516	12 WJJLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	44.5	20.5	36	42	71	2	37	42	678	16 WJJLO-WLNL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50.4	26.0	41	46	71	2	43	42	980	20 WJJLO-WLNL-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	60.3	32.0	48	50	80	2	51	42	1900	24 WJJLO-WLNL-S	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 16 WJJLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

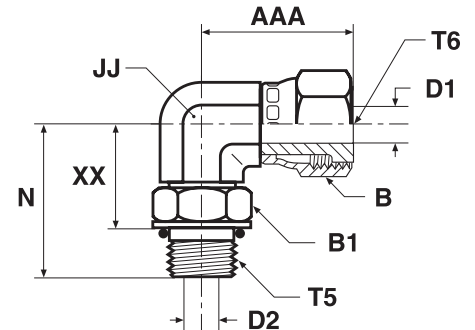
*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

Épaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Épaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Épaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

AOEL6 Coude 90° écrou tournant

O-Lok® femelle ORFS / mâle UN/UNF avec joint torique (ISO 11926)
SAE 520281



Ø ext. du tube mm	in.	Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	B1 mm	D1 mm	D2 mm	JJ* mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok®		PN (bar)	
													O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	26	18	14	4.0	4.5	14	33	22	47	4 AOEL6-S	4 AOEL6-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	30	21	19	6.5	7.5	19	37	25	97	6 AOEL6-S	6 AOEL6-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	38	24	24	9.0	10.0	19	41	27	104	8 AOEL6-S	8 AOEL6-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	42	29	27	11.5	12.5	27	50	34	199	10 AOEL6-S	10 AOEL6-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	46	35	35	14.0	15.5	27	55	37	162	12 AOEL6-S	12 AOEL6-SS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	53	41	41	20.0	21.5	33	60	42	365	16 AOEL6-S	16 AOEL6-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	58	48	48	26.0	27.5	41	62	44	480	20 AOEL6-S	20 AOEL6-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	61	57	54	32.0	33.5	50	66	47	933	24 AOEL6-S	24 AOEL6-SS	280	280

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

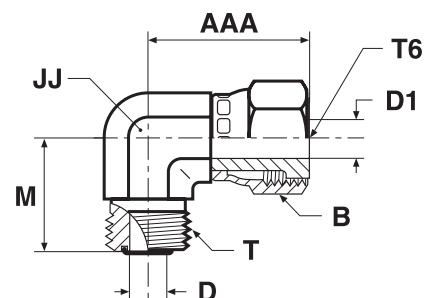
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

C6MLO Coude 90° écrou tournant

O-Lok® femelle ORFS / mâle ORFS avec joint
SAE 52M0221 ISO 8434-3



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4.5	4.0	14	22	45	4C6MLOS	4C6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6.5	6.5	19	25	84	6C6MLOS	6C6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9.5	9.0	19	28	126	8C6MLOS	8C6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12.5	11.5	27	33	221	10C6MLOS	10C6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	36	15.5	14.0	30	37	284	12C6MLOS	12C6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	20.5	20.0	36	42	541	16C6MLOS	16C6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26.0	26.0	41	45	557	20 C6LO-S	20C6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32.0	32.0	48	49	706	24 C6LO-S	24C6MLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

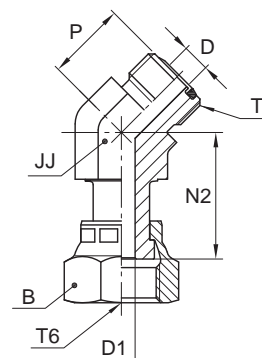
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

J

V6LO Coude 45° écrou tournant

O-Lok® femelle ORFS / mâle ORFS avec joint torique



*JJ – dimension sur le 6 pans

Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	JJ* mm	N2 mm	P mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.											
6	1/4	9/16-18	9/16-18	18	4.5	4.0	14	25	16	44	4 V6LO-S	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	22	6.5	6.5	19	30	19	96	6V6MLOS	630
12	1/2	13/16-16	13/16-16	24	9.5	9.0	19	38	20	110	8 V6LO-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	30	12.5	11.5	27	42	23	235	10V6MLOS	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	36	15.5	14.0	30	46	26	349	12V6MLOS	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	42	20.5	20.0	36	48	30	300	16 V6LO-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	48	26.0	26.0	41	50	32	444	20 V6LO-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	58	32.0	32.0	48	52	37	568	24 V6LO-S	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

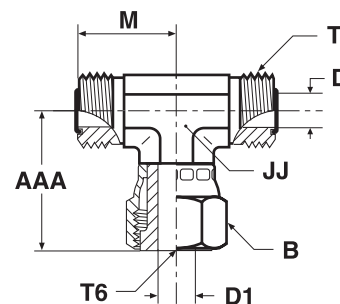
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

S6MLO Té écrou tournant

O-Lok® femelle ORFS / mâle ORFS avec joint torique
SAE 52M0433 ISO 8434-3



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4.5	4.0	14	22	66	4S6MLOS	4S6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6.5	6.0	19	25	125	6S6MLOS	6S6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9.5	9.0	19	28	150	8S6MLOS	8S6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12.5	11.5	27	33	233	10S6MLOS	10S6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	47	35	15.5	14.0	30	38	383	12 S6LO-S	12S6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	54	41	20.5	20.0	36	42	518	16 S6LO-S	16S6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26.0	26.0	41	45	775	20 S6LO-S	20S6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32.0	32.0	48	49	933	24 S6LO-S	24S6MLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

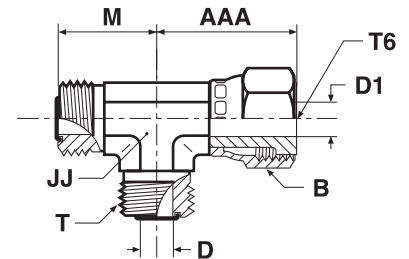
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

J

R6MLO Té renversé écrou tournant

O-Lok® femelle ORFS / mâle ORFS avec joint torique
SAE 52M0432 ISO 8434-3



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ* mm	M mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	4.5	4.0	14	22	66	4R6MLOS	4R6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	6.5	6.5	19	25	125	6R6MLOS	6R6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	9.5	9.0	19	28	150	8R6MLOS	8R6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	12.5	11.5	27	33	233	10R6MLOS	10R6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	47	35	15.5	14.0	30	38	383	12 R6LO-S	12R6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	54	41	20.5	20.0	36	42	518	16 R6LO-S	16R6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26.0	26.0	41	45	775	20 R6LO-S	20R6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32.0	32.0	48	49	933	24 R6LO-S	24R6MLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

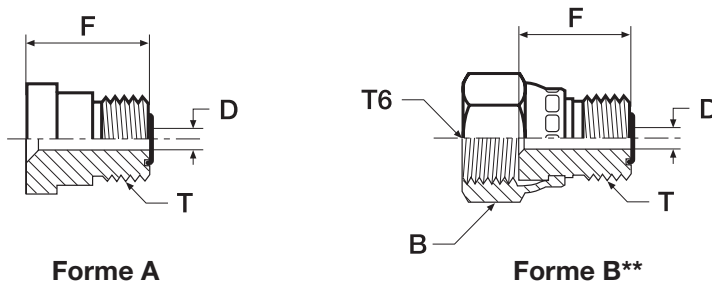
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

TRMLO Réduction

O-Lok® femelle ORFS / mâle O-Lok® avec joint torique
SAE 520123 / A



* Pour la forme A, un écrou
BL ou BML est obligatoire
(à commander séparément)

Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	F mm	Poids (Acier) gr./pièce	Forme	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
10	3/8	9/16-18	11/16-16	22	4.5	20	21	B	6-4TRMLONS	6-4TRMLONSS	630	420
12	1/2	9/16-18	—	—	4.5	22	30	A	8-4 TRLO-S	8-4TRMLOSS	630	420
12	1/2	11/16-16	13/16-16	24	6.5	22	33	B	8-6TRMLONS	8-6TRMLONSS	630	420
16	5/8	9/16-18	—	—	4.5	23	37	A	10-4 TRLO-S	10-4TRMLOSS	420	420
16	5/8	11/16-16	—	—	6.5	24	48	A	10-6 TRLO-S	10-6TRMLOSS	420	420
16	5/8	13/16-16	—	—	9.5	26	50	A	10-8 TRLO-S	10-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	9/16-18	—	—	4.5	25	63	A	12-4 TRLO-S	12-4TRMLOSS	420	420
20	3/4	11/16-16	—	—	6.5	26	66	A	12-6 TRLO-S	12-6TRMLOSS	420	420
20	3/4	13/16-16	—	—	9.5	28	71	A	12-8 TRLO-S	12-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	1-14	1 3/16-12	36	12.5	30	85	B	12-10TRMLONS	12-10TRMLONSS	420	420
25	1	13/16-16	—	—	9.5	29	103	A	16-8 TRLO-S	16-8TRMLOSS	420	420
25	1	1-14	—	—	12.5	32	118	A	16-10 TRLO-S	16-10TRMLOSS	420	420
25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	41	15.5	33	133	B	16-12 TRLO-S	16-12TRMLONSS	420	420
32	1 1/4	1-14	—	—	12.5	32	163	A	20-10TRLOS	20-10TRMLOSS	420	420
32	1 1/4	1 3/16-12	—	—	15.5	34	169	A	20-12 TRLO-S	20-12TRMLOSS	420	280
32	1 1/4	1 7/16-12	1 11/16-12	48	20.5	38	183	B	20-16 TRLO-S	20-16TRMLONSS	350	280
38	1 1/2	1 7/16-12	—	—	20.5	34	205	A	24-16 TRLO-S	24-16TRMLOSS	350	280
38	1 1/2	1 11/16-12	—	—	26.0	34	209	A	24-20 TRLO-S	24-20TRMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

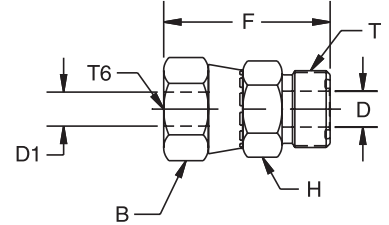
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

**Les tailles ci-contre sont livrées avec écrou pressé (Forme B).

LOHL6 Prolongateur de tube

O-Lok® femelle ORFS / mâle O-Lok® ORFS avec joint torique



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	H mm	F mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.										
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	4.0	4.0	19	35	33	6-4 LOHL6-S	630
12	1/2	13/16-16	11/16-16	21	9.5	6.5	22	41	52	8-6 LOHL6-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13/16-16	24	12.5	9.0	27	46	92	10-8 LOHL6-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1-14	29	15.5	11.5	32	51	146	12-10 LOHL6-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 3/16-12	35	20.5	14.0	38	55	205	16-12 LOHL6-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/16-12	42	26.0	20.0	45	58	260	20-16 LOHL6-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	1 11/16-12	48	32.0	26.0	54	60	315	24-20 LOHL6-S	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

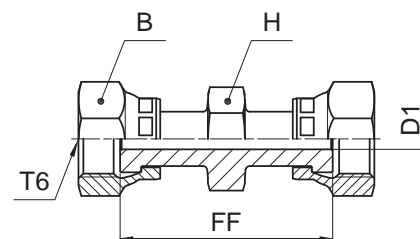
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HL6 Union femelle femelle

O-Lok® femelle ORFS



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	FF mm	H mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.								
6	1/4	9/16-18	18	4.0	40	16	53	4 HL6-S	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	6.5	45	19	66	6 HL6-S	630
12	1/2	13/16-16	24	9.0	54	22	110	8 HL6-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	11.5	62	27	173	10 HL6-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	14.0	70	32	275	12 HL6-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	41	20.0	75	37	499	16 HL6-S	420

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

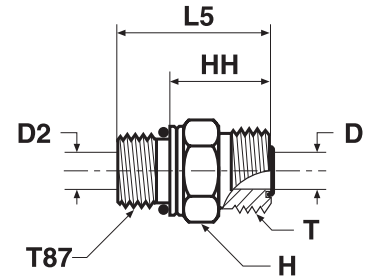
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

F87OMLO Union mâle – métrique

O-Lok® mâle ORFS / Filetage mâle métrique avec joint d'étanchéité (ISO 6149-2)
 SAE 52M0187 ISO 8434-3 SDS



Ø ext. du tube		Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	4.5	3.0	17	18	27	20	4M10F87OMLOS	4M10F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	4.5	4.0	17	18	29	24	4M12F87OMLOS	4M12F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	4.5	4.5	19	19	30	30	4M14F87OMLOS	4M14F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M 16×1.5	9/16-18	4.5	7.0	22	20	33	35	4M16F87OMLOS	4M16F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	6.5	4.0	19	21	32	40	6M12F87OMLOS	6M12F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	6.5	6.0	19	21	32	43	6M14F87OMLOS	6M14F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	6.5	6.5	22	21	34	43	6M16F87OMLOS	6M16F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1.5	11/16-16	6.5	9.0	24	22	36	45	6M18F87OMLOS	6M18F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 22×1.5	11/16-16	6.5	6.5	27	23	38	52	6M22F87OMLOS	6M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	9.5	6.0	22	24	35	40	8M14F87OMLOS	8M14F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	9.5	7.0	22	24	37	58	8M16F87OMLOS	8M16F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	9.5	9.0	24	24	38	55	8M18F87OMLOS	8M18F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M 22×1.5	13/16-16	9.5	9.5	27	24	39	60	8M22F87OMLOS	8M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 27×2.0	13/16-16	9.5	9.5	32	26	44	70	8M27F87OMLOS	8M27F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	12.5	9.0	27	27	41	120	10M18F87OMLOS	10M18F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	12.5	12.0	27	27	42	127	10M22F87OMLOS	10M22F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 27×2.0	1-14	12.5	13.0	32	29	47	177	10M27F87OMLOS	10M27F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	15.5	12.0	32	30	45	170	12M22F87OMLOS	12M22F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	15.5	15.0	32	30	49	187	12M27F87OMLOS	12M27F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 33×2.0	1 3/16-12	15.5	20.0	41	33	52	200	12M33F87OMLOS	12M33F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M 27×2.0	1 7/16-12	20.5	15.0	41	34	52	230	16M27F87OMLOS	16M27F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	20.5	20.0	41	34	52	270	16M33F87OMLOS	16M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2.0	1 11/16-12	26.0	20.0	46	36	54	370	20M33F87OMLOS	20M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	26.0	26.0	50	36	55	390	20M42F87OMLOS	20M42F87OMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M 42×2.0	2-12	32.0	26.0	55	36	55	400	24M42F87OMLOS	24M42F87OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	32.0	32.0	55	36	57	412	24M48F87OMLOS	24M48F87OMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

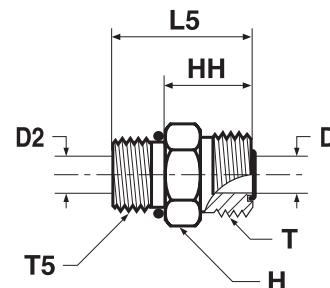
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F5OMLO Union mâle – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle UN/UNF (ISO 11926)
SAE 520120



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	4.5	4.5	17	18	29	21	4F5OMLOS	4F5OMLOSS	630	630
6	1/4	1/2-20	9/16-18	4.5	4.5	16	19	30	30	4-5 F5OLO-S	4-5F5OMLOSS	630	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	4.5	7.5	19	19	31	36	4-6F5OMLOS	4-6F5OMLOSS	630	630
6	1/4	3/4-16	9/16-18	4.5	10.0	22	20	34	67	4-8 F5OLO-S	4-8F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	6.5	6.5	19	20	32	45	6F5OMLOS	6F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	6.5	4.5	19	23	34	47	6-4F5OMLOS	6-4F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-20	11/16-16	6.5	6.0	19	20	31	50	6-5 F5OLO-S	6-5F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	6.5	10.0	22	21	35	51	6-8F5OMLOS	6-8F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	6.5	6.5	27	23	39	89	6-10F5OMLOS	6-10F5OMLOSS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	9.5	9.5	22	23	37	56	8F5OMLOS	8F5OMLOSS	630	630
12	1/2	7/16-20	13/16-16	9.5	4.5	22	25	36	63	8-4 F5OLO-S	8-4F5OMLOSS	630	630
12	1/2	9/16-18	13/16-16	9.5	7.5	22	26	38	69	8-6F5OMLOS	8-6F5OMLOSS	630	630
12	1/2	7/8-14	13/16-16	9.5	9.5	27	24	40	105	8-10F5OMLOS	8-10F5OMLOSS	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	9.5	9.5	32	26	44	169	8-12F5OMLOS	8-12F5OMLOSS	420	420
12	1/2	1 5/16-12	13/16-16	9.5	21.5	41	27	46	227	8-16F5OMLOS	8-16F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	12.5	12.5	27	27	43	137	10F5OMLOS	10F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	9/16-18	1-14	12.5	7.5	27	30	42	110	10-6 F5OLO-S	10-6F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	12.5	10.0	27	31	45	120	10-8F5OMLOS	10-8F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	12.5	12.5	32	29	47	170	10-12F5OMLOS	10-12F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	15.5	15.5	32	30	49	189	12F5OMLOS	12F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	15.5	10.0	32	35	49	167	12-8 F5OLO-S	12-8F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	15.5	12.5	32	35	51	177	12-10F5OMLOS	12-10F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	15.5	15.5	41	31	50	280	12-16F5OMLOS	12-16F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 3/16-12	15.5	27.5	46	32	51	350	12-20F5OMLOS	12-20F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	20.5	20.5	38	32	50	271	16 F5OLO-S	16F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	20.5	15.5	38	36	54	275	16-12 F5OLO-S	16-12F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	20.5	17.0	38	32	51	279	16-14F5OMLOS	16-14F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	20.5	27.5	48	34	52	428	16-20 F5OLO-S	16-20F5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26.0	26.0	50	34	52	391	20F5OMLOS	20F5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26.0	21.5	48	39	58	401		20-16F5OMLOSS		280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26.0	21.5	46	39	58	430	20-16 F5OLO-S		420	
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	26.0	32.0	54	36	54	557	20-24 F5OLO-S	20-24F5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32.0	32.0	54	36	54	412	24 F5OLO-S	24F5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	32.0	27.5	54	41	60	581	24-20 F5OLO-S	24-20F5OMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

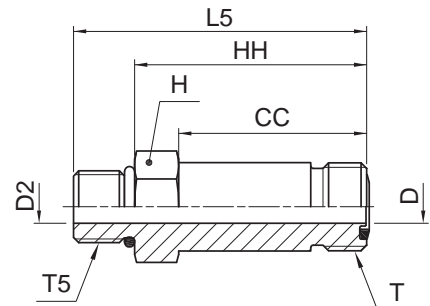
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FF5OMLO Union mâle prolongée – UNF

O-Lok® mâle ORFS / mâle UN/UNF – avec joint d'étanchéité (ISO 11926)
SAE 521720 (ancienne 520122)



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	CC mm	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	34	4.5	4.5	16	42	53	51	4 FF5OLO-S	4FF5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	37	6.5	6.5	19	46	58	79	6 FF5OLO-S	6FF5OMLOSS	630	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	45	9.5	9.5	22	54	68	125	8 FF5OLO-S	8FF5OMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	53	12.5	12.5	27	64	80	212	10 FF5OLO-S	10FF5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	64	15.5	15.5	32	77	96	309	12 FF5OLO-S	12FF5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	73	20.5	20.5	38	87	105	435	16 FF5OLO-S	16FF5OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	86	26.0	26.0	48	102	121	818	20 FF5OLO-S	20FF5OMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	97	32.0	32.0	54	115	134	1430	24 FF5OLO-S	24FF5OMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

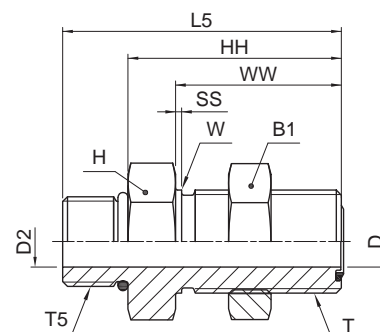
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WF5OLO Union mâle traversée de cloison – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle UN/UNF – avec joint d'étanchéité (ISO 11926)



Ø ext. du tube		Filetage	Filetage	B1	D	D2	H	HH	L5	SS	W	WW	Poids (Acier)	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.	UN/UNF-2A T	UN/UNF-2A T5	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	gr./pièce		
6	1/4	9/16-18	7/16-20	21	4.5	4.5	21	43	54	2	14	32	75	4 WF5OLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	25	6.5	6.5	25	47	59	2	18	34	112	6 WF5OLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	3/4-16	29	9.5	9.5	29	52	66	2	21	37	147	8 WF5OLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	33	12.5	12.5	33	52	68	2	25	41	295	10 WF5OLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	38	15.5	15.5	38	55	73	2	30	42	330	12 WF5OLO-WLNL-S	420

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

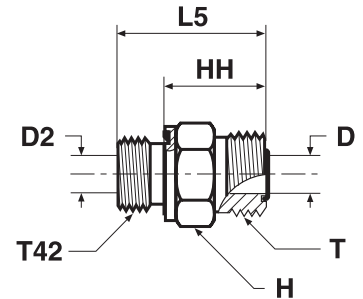
Pour la version sans contre-écrou s.v.p. rayer la terminaison «WLNL» (ex. 12 WF5OLO)

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F42EDMLO Union mâle BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle BSPP – Etanchéité par joint ED (ISO 1179)



Ø ext. du tube		BSPP Filetage T42	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	4.5	4.0	17	18	26	25	4F42EDMLOS	4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/4-19	9/16-18	4.5	4.5	19	19	31	36	4-4F42EDMLOS	4-4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	3/8-19	9/16-18	4.5	4.5	22	20	32	52	4-6F42EDMLOS	4-6F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/2-14	9/16-18	4.5	4.5	27	22	36	89	4-8F42EDMLOS	4-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	6.5	5.0	19	20	32	42	6F42EDMLOS	6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/8-28	11/16-16	6.5	4.0	19	23	31	43	6-2F42EDMLOS	6-2F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	6.5	6.5	22	21	33	56	6-6F42EDMLOS	6-6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	6.5	6.5	27	23	37	94	6-8F42EDMLOS	6-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-14	11/16-16	6.5	16.0	32	24	40	126	6-12F42EDMLOS	6-12F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	9.5	8.0	22	23	35	59	8F42EDMLOS	8F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/4-19	13/16-16	9.5	5.0	22	26	38	64	8-4F42EDMLOS	8-4F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9.5	9.5	27	25	39	92	8-8F42EDMLOS	8-8F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9.5	9.5	32	26	42	152	8-12F42EDMLOS	8-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12.5	12.5	27	27	41	102	10F42EDMLOS	10F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/8-19	1-14	12.5	8.0	27	31	43	117	10-6F42EDMLOS	10-6F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12.5	12.5	32	29	45	158	10-12F42EDMLOS	10-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1-11	1-14	12.5	12.5	41	30	48	261	10-16F42EDMLOS	10-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15.5	15.5	32	30	46	159	12F42EDMLOS	12F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15.5	12.0	32	35	49	171	12-8F42EDMLOS	12-8F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	15.5	15.5	41	32	50	269	12-16F42EDMLOS	12-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 3/16-12	15.5	16.0	50	34	54	462	12-20F42EDMLOS	12-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	20.5	20.0	41	32	50	266	16F42EDMLOS	16F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1/2-14	1 7/16-12	20.5	12.0	41	36	50	267	16-8F42EDMLOS	16-8F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	20.5	16.0	41	36	52	276	16-12F42EDMLOS	16-12F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	20.5	20.5	50	34	54	456	16-20F42EDMLOS	16-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/2-11	1 7/16-12	20.5	20.5	55	36	58	611	16-24F42EDMLOS	16-24F42EDMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	25.0	25.0	50	34	54	430	20F42EDMLOS	20F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 11/16-12	26.0	16.0	46	37	53	344	20-12F42EDMLOS	20-12F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	26.0	20.0	46	39	57	403	20-16F42EDMLOS	20-16F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	26.0	26.0	55	36	58	575	20-24F42EDMLOS	20-24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	32.0	32.0	55	36	58	524	24F42EDMLOS	24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1-11	2-12	32.0	20.0	55	41	59	359	24-16F42EDMLOS	24-16F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	32.0	25.0	55	41	61	612	24-20F42EDMLOS	24-20F42EDMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

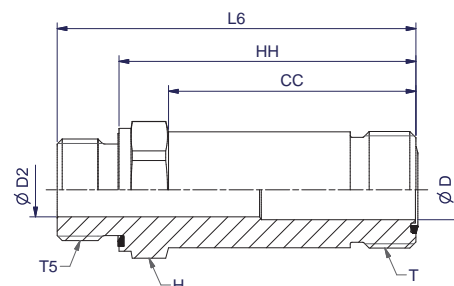
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FF42EDMLO Union mâle prolongée

O-Lok® Filetage BSPP mâle / embout de tubes ORFS - Etanchéité par joint ED (ISO 1179-2)



Ø ext. de tube		Filetage UN/UNF-2A	Filetage BSPP	CC mm	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L6 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	pouce												S	SS
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	1/4-19	37	7	5	19	46	58	80	6FF42EDMLOS	6FF42EDMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	3/8-14	44	10	8	22	54	66	130	8FF42EDMLOS	8FF42EDMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1/2-14	52	13	13	27	63	77	200	10FF42EDMLOS	10FF42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	3/4-14	64	16	16	32	74	93	360	12FF42EDMLOS	12FF42EDMLOSS	420	420

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

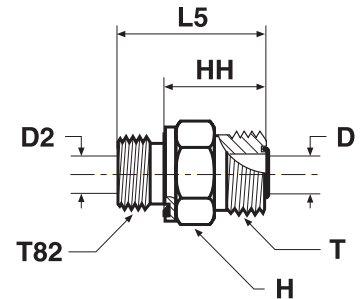
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différentes.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F82EDMLO Union mâle métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique – Etanchéité par joint ED (ISO 9974)



Ø ext. du tube		Filetage métr. T82	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	4.5	4.0	17	18	26	20	4M10F82EDMLOS	4M10F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	4.5	4.0	17	18	30	24	4M12F82EDMLOS	4M12F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	4.5	4.5	19	19	31	29	4M14F82EDMLOS	4M14F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M 16×1.5	9/16-18	4.5	7.0	22	19	31	33	4M16F82EDMLOS	4M16F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	6.5	4.0	19	23	35	35	6M12F82EDMLOS	6M12F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	6.5	5.0	19	20	32	40	6M14F82EDMLOS	6M14F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	6.5	6.5	22	20	32	43	6M16F82EDMLOS	6M16F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1.5	11/16-16	6.5	6.5	24	21	33	70	6M18F82EDMLOS	6M18F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 22×1.5	11/16-16	6.5	12.0	27	23	37	83	6M22F82EDMLOS	6M22F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M 12×1.5	13/16-16	9.5	4.0	22	24	36	58	8M12F82EDMLOS	8M12F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	9.5	5.0	22	23	35	57	8M14F82EDMLOS	8M14F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	9.5	7.0	22	26	38	49	8M16F82EDMLOS	8M16F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	9.5	8.0	24	23	35	55	8M18F82EDMLOS	8M18F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M 26×1.5	13/16-16	9.5	9.5	32	26	42	148	8M26F82EDMLOS	8M26F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 16×1.5	1-14	12.5	7.0	27	30	42	70	10M16F82EDMLOS	10M16F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	12.5	8.0	27	31	43	85	10M18F82EDMLOS	10M18F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	12.5	12.0	27	27	41	127	10M22F82EDMLOS	10M22F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 26×1.5	1-14	12.5	18.0	32	31	47	170	10M26F82EDMLOS	10M26F82EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 18×1.5	1 3/16-12	15.5	8.0	32	35	47	184	12M18F82EDMLOS	12M18F82EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	15.5	12.0	32	35	47	173	12M22F82EDMLOS	12M22F82EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	15.5	15.5	32	30	46	187	12M27F82EDMLOS	12M27F82EDMLOSS	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	20.5	20.0	41	32	50	270	16M33F82EDMLOS	16M33F82EDMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	26.0	25.0	50	34	54	390	20M42F82EDMLOS	20M42F82EDMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	32.0	32.0	55	36	58	412	24M48F82EDMLOS	24M48F82EDMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

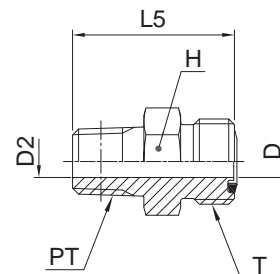
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FLO Union mâle NPT

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	L5 mm	H mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	4.5	4.5	27	16	26	4 FLO-S	4 FLO-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	4.5	4.5	32	16	34	4-4 FLO-S	4-4 FLO-SS	420	420
6	1/4	3/8-18	9/16-18	4.5	4.5	34	19	47	4-6 FLO-S	4-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	6.5	6.5	32	19	39	6 FLO-S	6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	6.5	6.5	34	19	52	6-6 FLO-S	6-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	6.5	6.5	39	22	82	6-8 FLO-S	6-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	9.5	9.5	38	22	83	8 FLO-S	8 FLO-SS	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9.5	6.5	42	22	84	8-8 FLO-S	8-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9.5	9.5	43	29	166	8-12 FLO-S	8-12 FLO-SS	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12.5	12.5	46	27	115	10 FLO-S	10 FLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12.5	12.5	46	29	138	10-12 FLO-S	10-12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15.5	15.5	49	32	179	12 FLO-S	12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15.5	13.5	49	32	165	12-8 FLO-S	12-8 FLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	15.5	15.5	54	35	225	12-16 FLO-S	12-16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	1-11.5	1 7/16-12	20.5	20.5	56	38	271	16 FLO-S	16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	20.5	18.3	51	38	238	16-12 FLO-S	16-12 FLO-SS	380	350
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26.0	26.0	58	48	424	20 FLO-S	20 FLO-SS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32.0	32.0	61	54	534	24 FLO-S	24 FLO-SS	200	175

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

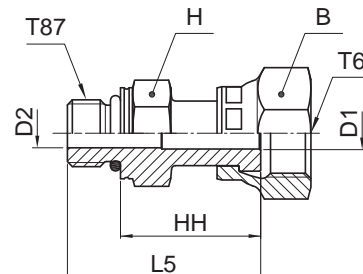
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F687OML Raccord droit tournant – métrique

O-Lok® femelle ORFS / filetage mâle métrique – avec joint d'étanchéité (ISO 6149-2)



Ø ext. du tube		Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	H mm	D1 mm	D2 mm	L5 mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	17	4.0	4.0	38	27	53	4M12F687OMLS	4M12F687OMLS	500	420
8, 10	3/8	M 14×1.5	11/16-16	22	19	6.5	6.0	40	29	72	6M14F687OMLS	6M14F687OMLS	630	420
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	22	7.0	7.0	42	29	85	6M16F687OMLS	6M16F687OMLS	630	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	24	22	9.0	7.0	49	36	110	8M16F687OMLS	8M16F687OMLS	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	30	27	11.5	11.5	53	38	173	10M22F687OMLS	10M22F687OMLS	420	400
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	36	30	14.0	12.0	57	42	230	12M22F687OMLS	12M22F687OMLS	420	400
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	36	32	14.0	14.0	61	42	275	12M27F687OMLS	12M27F687OMLS	420	400
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	41	20.0	20.0	68	49	462	16M33F687OMLS	16M33F687OMLS	420	400
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	50	26.0	26.0	71	52	622	20M42F687OMLS	20M42F687OMLS	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	60	55	32.0	32.0	71	50	885	24M48F687OMLS	24M48F687OMLS	280	280

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

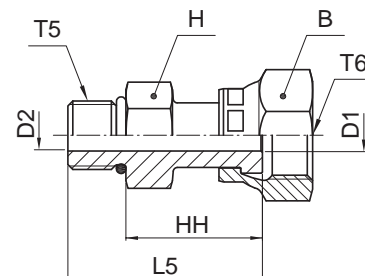
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F65OL Raccord droit tournant – UNF

O-Lok® femelle ORFS / filetage mâle UN/UNF – avec joint d'étanchéité (ISO 11926)
SAE 520181



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.											
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4.0	4.0	16	26	37	53	4 F65OL-S	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	6.5	6.5	19	28	40	66	6 F65OL-S	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.0	9.0	22	36	50	110	8 F65OL-S	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	11.5	12.5	27	38	54	173	10 F65OL-S	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14.0	15.5	32	41	59	275	12 F65OL-S	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.0	20.0	38	49	68	462	16 F65OL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	26.0	48	49	68	622	20 F65OL-S	350

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

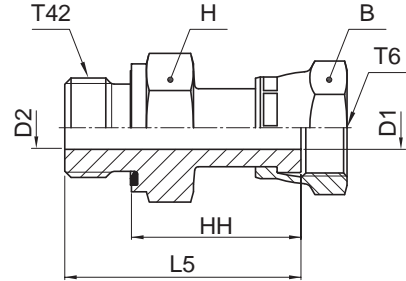
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

F642EDML Raccord droit tournant – BSPP

O-Lok® femelle ORFS / filetage mâle BSPP – Etanchéité par joint ED (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T42	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	H mm	D1 mm	D2 mm	L5 mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	17	14	4.0	4.0	35	27	43	4F642EDMLS	4F642EDMLSS	500	420
6	1/4	1/4-19	9/16-18	17	19	4.0	4.0	39	27	59	4-4F642EDMLS	4-4F642EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	22	19	6.5	5.0	41	29	72	6F642EDMLS	6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	22	6.5	6.5	41	29	86	6-6F642EDMLS	6-6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	22	27	6.5	6.5	43	29	92	6-8F642EDMLS	6-8F642EDMLSS	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	24	22	9.0	8.0	48	36	104	8F642EDMLS	8F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/4-19	13/16-16	24	22	9.0	5.0	48	36	98	8-4F642EDMLS	8-4F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	24	27	9.0	9.0	50	36	142	8-8F642EDMLS	8-8F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	30	27	11.5	11.5	52	38	165	10F642EDMLS	10F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	30	32	11.5	11.5	54	38	185	10-12F642EDMLS	10-12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	32	14.0	14.0	58	42	266	12F642EDMLS	12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	36	30	14.0	12.0	56	42	220	12-8F642EDMLS	12-8F642EDMLSS	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	41	20.0	20.0	67	49	414	16F642EDMLS	16F642EDMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	50	46	26.0	20.0	67	49	655	20-16F642EDMLS	20-16F642EDMLSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	50	26.0	25.0	69	49	623	20F642EDMLS	20F642EDMLSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	60	55	32.0	32.0	72	50	885	24F642EDMLS	24F642EDMLSS	280	280

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

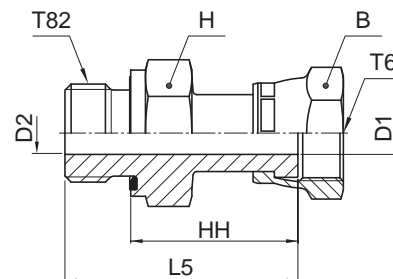
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F682EDML Raccord droit tournant – métrique

O-Lok® femelle ORFS / filetage mâle métrique – Etanchéité par joint ED (ISO 9974)



Ø ext. du tube		Filetage métr. T82	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	H mm	D1 mm	D2 mm	L5 mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok®		PN (bar)	
mm	in.										O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	17	4.0	4.0	39	27	56	4M12F682EDMLS	4M12F682EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	22	19	6.5	4.0	41	29	70	6M12F682EDMLS	6M12F682EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	22	19	6.5	5.0	41	29	73	6M14F682EDMLS	6M14F682EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	22	6.5	6.5	41	29	85	6M16F682EDMLS	6M16F682EDMLSS	630	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	24	22	9.0	7.0	48	36	109	8M16F682EDMLS	8M16F682EDMLSS	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	30	27	11.5	11.5	53	39	165	10M22F682EDMLS	10M22F682EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	36	32	14.0	14.0	58	42	282	12M27F682EDMLS	12M27F682EDMLSS	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	41	20.0	20.0	68	50	467	16M33F682EDMLS	16M33F682EDMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	50	26.0	26.0	70	50	635	20M42F682EDMLS	20M42F682EDMLSS	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	60	55	32.0	32.0	72	50	885	24M48F682EDMLS	24M48F682EDMLSS	280	280

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

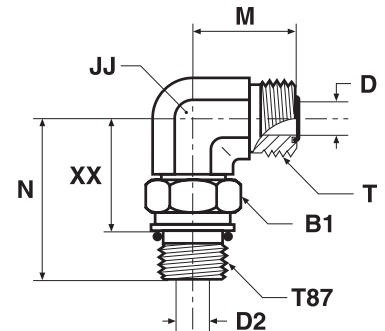
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C87OMLO Coude mâle à 90° – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique avec joint d'étanchéité (ISO 6149-2)
SAE 52M0287 ISO 8434-3 SDE



Ø ext. du tube		Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2B T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	14	4.5	3	14	22	31	21	50	4M10C87OMLOS	4M10C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	21	52	4M12C87OMLOS	4M12C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	19	4.5	6	14	24	36	24	55	4M14C87OMLOS	4M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	17	6.5	4	19	25	36	24	60	6M12C87OMLOS	6M12C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	19	6.5	6	19	25	36	24	60	6M14C87OMLOS	6M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	6.5	7	19	25	38	24	65	6M16C87OMLOS	6M16C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1.5	11/16-16	24	6.5	9	19	27	41	26	130	6M18C87OMLOS	6M18C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	19	9.5	6	19	28	36	24	150	8M14C87OMLOS	8M14C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	22	9.5	7	19	28	38	25	92	8M16C87OMLOS	8M16C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	9.5	9	19	28	41	26	161	8M18C87OMLOS	8M18C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 22×1.5	13/16-16	27	9.5	12	27	31	49	33	200	8M22C87OMLOS	8M22C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	24	12.5	9	27	33	48	33	190	10M18C87OMLOS	10M18C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	33	214	10M22C87OMLOS	10M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	27	15.5	12	30	37	50	34	390	12M22C87OMLOS	12M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	56	37	440	12M27C87OMLOS	12M27C87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	20.5	20	36	42	59	41	501	16M33C87OMLOS	16M33C87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2.0	1 11/16-12	41	26.0	20	41	45	62	43	530	20M33C87OMLOS	20M33C87OMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	63	44	561	20M42C87OMLOS	20M42C87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	50	49	72	50	684	24M48C87OMLOS	24M48C87OMLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

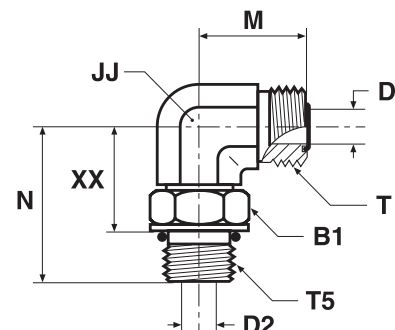
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

C50MLO Coude mâle à 90° – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle UN/UNF – avec joint d'étanchéité (ISO 11926)
SAE 520220



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4.5	4.5	14	22	33	21	53	4C50MLOS	4C50MLOSS	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4.5	7.5	19	24	37	24	66	4-6C50MLOS	4-6C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6.5	7.5	19	25	37	24	68	6C50MLOS	6C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	7/16-20	11/16-16	16	6.5	4.5	19	25	35	24	57	6-4 C50LO-S	6-4C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	1/2-20	11/16-16	16	6.5	6.0	19	25	35	23	94	6-5 C50LO-S	6-5C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	3/4-16	11/16-16	24	6.5	10.0	19	26	41	26	105	6-8C50MLOS	6-8C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	7/8-14	11/16-16	27	6.5	12.5	22	29	50	33	196	6-10 C50LO-S	6-10C50MLOSS	420	420
8, 10	3/8	1 1/16-12	11/16-16	35	6.5	15.5	27	33	55	36	250	6-12 C50LO-S	6-12C50MLOSS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.5	10.0	19	28	41	26	164	8C50MLOS	8C50MLOSS	420	420
12	1/2	1/2-20	13/16-16	18	9.5	6.0	19	28	35	23	101	8-5 C50LO-S	8-5C50MLOSS	420	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	9.5	7.5	19	28	37	24	81	8-6 C50LO-S	8-6C50MLOSS	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9.5	12.5	27	31	50	33	187	8-10C50MLOS	8-10C50MLOSS	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	36	9.5	15.5	30	34	55	36	201	8-12C50MLOS	8-12C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12.5	12.5	27	33	50	33	214	10C50MLOS	10C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12.5	10.0	27	33	46	32	175	10-8 C50LO-S	10-8C50MLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	12.5	15.5	30	36	55	36	248	10-12 C50LO-S	10-12C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	37	55	36	442	12C50MLOS	12C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	24	15.5	10.0	30	37	47	32	325	12-8 C50LO-S	12-8C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	15.5	12.5	30	37	51	34	296	12-10C50MLOS	12-10C50MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	41	60	41	346	12-16 C50LO-S	12-16C50MLOSS	380	380
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	42	60	41	502	16 C50LO-S	16C50MLOSS	380	380
25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	20.5	15.5	36	42	59	40	473	16-12 C50LO-S	16-12C50MLOSS	420	420
25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	20.5	27.5	41	45	62	43	580	16-20 C50LO-S	16-20C50MLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	27.5	41	45	62	43	563	20 C50LO-S	20C50MLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	41	26.0	21.5	41	45	62	43	563	20-16 C50LO-S	20-16C50MLOSS	380	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	54	26.0	33.5	48	49	66	47	764	20-24 C50LO-S	20-24C50MLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32.0	33.5	48	49	66	47	689	24 C50LO-S	24C50MLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	48	32.0	26.0	48	49	66	47	644	24-20 C50LO-S	24-20C50MLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

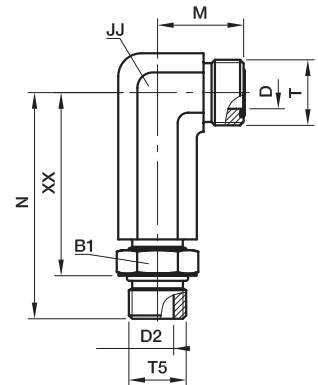
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

CC5OLO Coude mâle à 90° – prolongé – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle UN/UNF avec joint d'étanchéité (ISO 11926)
SAE 521520



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4.5	4.5	14	22	57	45	44	4 CC5OLO-S	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6.5	7.5	22	25	66	54	51	6 CC5OLO-S	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.5	10.0	22	28	75	61	146	8 CC5OLO-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12.5	12.5	27	33	89	73	159	10 CC5OLO-S	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15.5	15.5	33	37	101	82	291	12 CC5OLO-S	420
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.5	21.5	41	42	115	96	481	16 CC5OLO-S	380

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

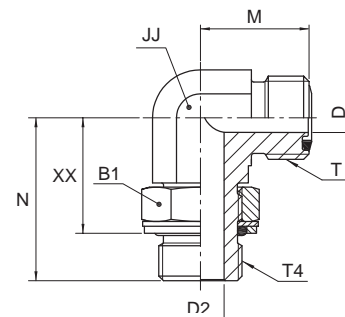
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

C4OMLO Coude mâle à 90° – BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle BSPP avec joint d'étanchéité et bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4.5	4.4	14	22	30	21	49	4C40MLOS	4C40MLOSS	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4.5	7.5	19	24	36	25	93	4-4C40MLOS	4-4C40MLOSS	250	200
6	1/4	3/8-19	9/16-18	22	4.5	9.9	19	25	38	27	99	4-6C40MLOS	4-6C40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6.5	7.5	19	25	36	25	97	6C40MLOS	6C40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/8-28	11/16-16	14	6.5	4.4	19	25	32	23	62	6-2C40MLOS	6-2C40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6.5	9.9	19	27	38	27	106	6-6C40MLOS	6-6C40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	6.5	12.3	27	29	49	35	120	6-8C40MLOS	6-8C40MLOSS	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9.5	9.9	19	28	38	27	108	8C40MLOS	8C40MLOSS	250	200
12	1/2	1/4-19	13/16-16	19	9.5	7.5	19	28	36	25	99	8-4C40MLOS	8-4C40MLOSS	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9.5	12.3	27	31	49	35	239	8-8C40MLOS	8-8C40MLOSS	250	200
12	1/2	3/4-14	13/16-16	36	9.5	15.5	30	34	52	38	258	8-12C40MLOS	8-12C40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12.5	12.3	27	33	49	35	274	10C40MLOS	10C40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8-19	1-14	22	12.5	9.9	27	33	43	32	235	10-6C40MLOS	10-6C40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	12.5	15.5	30	36	52	38	352	10-12C40MLOS	10-12C40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1-11	1-14	41	12.5	21.5	36	40	58	42	382	10-16C40MLOS	10-16C40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	37	52	38	355	12C40MLOS	12C40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	27	15.5	12.3	30	37	50	36	297	12-8C40MLOS	12-8C40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	41	58	42	362	12-16C40MLOS	12-16C40MLOSS	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	42	58	42	551	16C40MLOS	16C40MLOSS	250	200
25	1	3/4-14	1 7/16-12	36	20.5	15.5	36	42	55	42	533	16-12C40MLOS	16-12C40MLOSS	250	200
25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	50	20.5	27.5	41	45	61	45	758	16-20C40MLOS	16-20C40MLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26.0	27.5	41	45	61	45	752	20C40MLOS	20C40MLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	41	26.0	21.5	41	45	61	45	712	20-16C40MLOS	20-16C40MLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	55	26.0	33.0	50	49	65	48	821	20-24C40MLOS	20-24C40MLOSS	140	140
35, 28	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32.0	33.0	50	49	65	48	953	24C40MLOS	24C40MLOSS	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	50	32.0	27.5	50	49	65	46	1098	24-20C40MLOS	24-20C40MLOSS	140	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

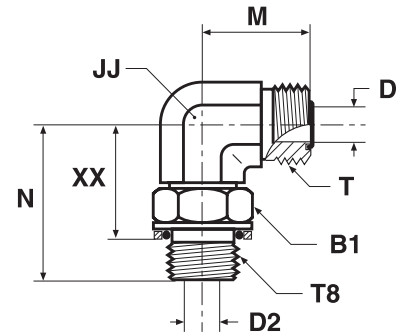
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

C8OMLO Coude mâle à 90° – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique avec joint d'étanchéité + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage métr. T8	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	22	52	4M12C8OMLOS	250
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	17	4.5	6	14	24	36	24	58	4M14C8OMLOS	250
8, 10	3/8	M 14×1.5	11/16-16	17	6.5	6	19	25	36	25	62	6M14C8OMLOS	250
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	6.5	7	19	25	38	24	65	6M16C8OMLOS	250
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	19	9.5	7	19	28	38	25	82	8M16C8OMLOS	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	9.5	9	19	28	41	25	161	8M18C8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	22	12.5	9	27	33	48	32	185	10M18C8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	31	214	10M22C8OMLOS	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	27	15.5	12	30	37	50	31	322	12M22C8OMLOS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	56	35	440	12M27C8OMLOS	250
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	20.5	20	36	42	59	39	501	16M33C8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	63	42	561	20M42C8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	50	49	72	47	684	24M48C8OMLOS	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

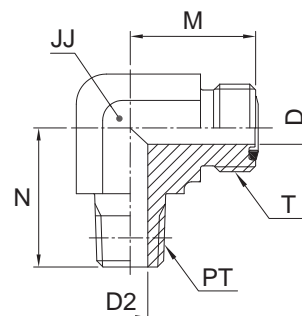
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

CLO Coude mâle à 90° – NPTF

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	4.5	4.8	14	22	20	39	4 CLO-S	4 CLO-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	4.5	7.1	14	22	28	50	4-4 CLO-S	4-4 CLO-SS	420	420
8, 10	3/8	1/4-18	11/16-16	6.5	7.1	19	25	28	75	6 CLO-S	6 CLO-SS	420	420
8, 10	3/8	3/8-18	11/16-16	6.5	10.3	19	25	31	81	6-6 CLO-S	6-6 CLO-SS	420	420
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	6.5	13.5	22	29	37	84	6-8 CLO-S	6-8 CLO-SS	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	9.5	10.3	19	28	31	89	8 CLO-S	8 CLO-SS	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	9.5	13.5	22	28	37	125	8-8 CLO-S	8-8 CLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	9.5	18.3	27	34	40	168	8-12 CLO-S	8-12 CLO-SS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	12.5	13.5	27	33	37	154	10 CLO-S	10 CLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	12.5	18.3	27	36	40	237	10-12 CLO-S	10-12 CLO-SS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15.5	18.3	30	37	40	246	12 CLO-S	12 CLO-SS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15.5	13.5	30	37	40	257	12-8 CLO-S	12-8 CLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	15.5	23.8	33	41	50	363	12-16 CLO-S	12-16 CLO-SS	210	210
25	1	1-11.5	1 7/16-12	20.5	23.8	36	42	50	387	16 CLO-S	16 CLO-SS	210	210
25	1	3/4-14	1 7/16-12	20.5	18.3	36	42	45	401	16-12 CLO-S	16-12 CLO-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26.0	31.8	41	45	61	469	20 CLO-S	20 CLO-SS	175	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32.0	38.1	48	49	67	603	24 CLO-S	24 CLO-SS	175	175

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

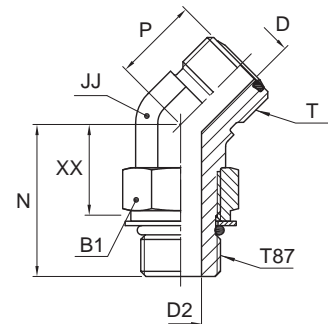
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

V87OMLO Coude mâle à 45° – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique avec joint torique (ISO 6149-2)
SAE 52M0387 ISO 8434-3 SDE45



Ø ext. du tube	Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	P mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
													S	SS
6	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	16	30	19	44	4M12V87OMLOS	4M12V87OMLOSS	420	420
8, 10	M 16×1.5	11/16-16	22	6.5	7	19	19	33	20	82	6M16V87OMLOS	6M16V87OMLOSS	420	420
12	M 18×1.5	13/16-16	24	9.5	9	19	20	37	22	110	8M18V87OMLOS	8M18V87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	23	44	29	190	10M22V87OMLOS	10M22V87OMLOSS	420	420
18, 20	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	26	50	31	288	12M27V87OMLOS	12M27V87OMLOSS	420	420
25	M 33×2.0	1 7/16-12	41	20.5	20	36	30	52	33	300	16M33V87OMLOS	16M33V87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	32	54	35	444	20M42V87OMLOS	20M42V87OMLOSS	280	280
35, 38	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	50	37	56	35	569	24M48V87OMLOS		280	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

PN (bar) = PN (MPa)

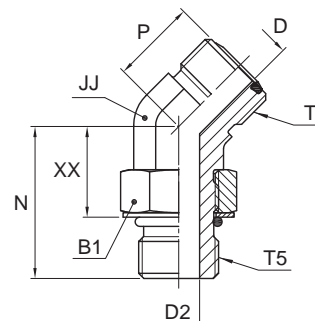
10

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

V5OMLO Coude mâle à 45° – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage UN/UNF orientable avec joint torique (ISO 11926)
SAE 520320



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	P mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4.5	4.5	14	16	30	19	45		4V5OMLOSS		420
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4.5	4.5	14	16	30	19	45	4 V5OLO-S		630	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4.5	7.5	19	17	33	20	76	4-6 V5OLO-S	4-6V5OMLOSS	630	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6.5	7.5	19	19	33	20	83	6 V5OLO-S	6V5OMLOSS	630	420
8, 10	3/8	7/16-20	11/16-16	16	6.5	4.5	19	19	31	20	64	6-4 V5OLO-S	6-4V5OMLOSS	630	420
8, 10	3/8	3/4-16	11/16-16	24	6.5	10.0	19	19	36	22	96	6-8 V5OLO-S	6-8V5OMLOSS	630	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.5	10.0	19	20	36	23	117	8 V5OLO-S	8V5OMLOSS	630	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	9.5	7.5	19	20	32	20	71	8-6 V5OLO-S	8-6V5OMLOSS	630	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9.5	12.5	19	21	45	29	147	8-10 V5OLO-S	8-10V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12.5	12.5	27	23	45	28	194	10 V5OLO-S	10V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12.5	10.0	27	23	40	26	192	10-8 V5OLO-S	10-8V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	12.5	15.5	30	24	50	31	207	10-12 V5OLO-S	10-12V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15.5	15.5	30	26	50	31	294	12V5OMLO-S	12V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	15.5	12.5	30	26	46	29	219	12-10 V5OLO-S	12-10V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	30	52	33	322	12-16 V5OLO-S	12-16V5OMLOSS	420	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	30	52	33	394	16V5OMLOS	16V5OMLOSS	420	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	36	20.5	15.5	36	30	52	33	337		16-12V5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	20.5	15.5	36	30	52	33	337	16-12 V5OLO-S		420	
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	20.5	27.5	41	32	54	35	511	16-20 V5OLO-S	16-20V5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	27.5	41	32	54	35	447	20 V5OLO-S	20V5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32.0	33.5	48	37	54	35	571	24 V5OLO-S	24V5OMLOSS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

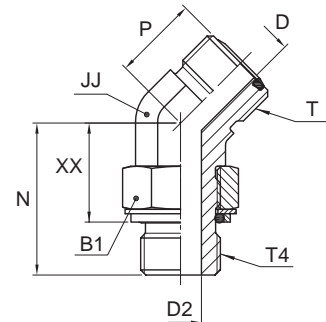
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

V4OMLO Coude mâle à 45° – BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage BSPP orientable avec joint torique et bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	P mm	Q mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4.5	4.4	14	16	28	18	38	4V40MLOS	4V40MLOSS	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4.5	7.5	19	17	33	22	43	4-4V40MLOS	4-4V40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6.5	7.5	19	19	32	20	83	6V40MLOS	6V40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6.5	9.9	19	19	34	22	95	6-6V40MLOS	6-6V40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	6.5	12.3	27	19	43	29	107	6-8V40MLOS	6-8V40MLOSS	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9.5	9.9	19	20	34	22	117	8V40MLOS	8V40MLOSS	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9.5	12.3	27	21	43	30	196	8-8V40MLOS	8-8V40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12.5	12.3	27	23	43	29	191	10V40MLOS	10V40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	12.5	15.5	30	24	46	32	227	10-12V40MLOS	10-12V40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	26	46	32	294	12V40MLOS	12V40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	30	51	34	325	12-16V40MLOS	12-16V40MLOSS	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	30	51	34	394	16V40MLOS	16V40MLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26.0	27.5	41	32	52	37	430	20V40MLOS	20V40MLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32.0	33.0	50	37	52	37	551	24V40MLOS	24V40MLOSS	140	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

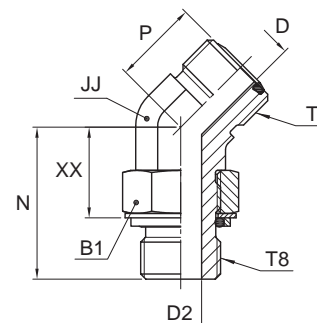
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

V8OMLO Coude mâle à 45° – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique avec joint torique et bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage métr. T8	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	P mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	16	30	19	44	4M12V8OMLOS	250
10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	6.5	7	19	19	33	19	82	6M16V8OMLOS	250
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	17	9.5	6	19	20	32	21	92	8M14V8OMLOS	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	9.5	9	19	20	37	21	110	8M18V8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	22	12.5	9	27	24	43	27	160	10M18V8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	23	44	27	190	10M22V8OMLOS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	26	50	30	288	12M27V8OMLOS	250
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	20.5	20	36	30	52	32	300	16M33V8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	32	54	33	444	20M42V8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	50	37	56	32	568	24M48V8OMLOS	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

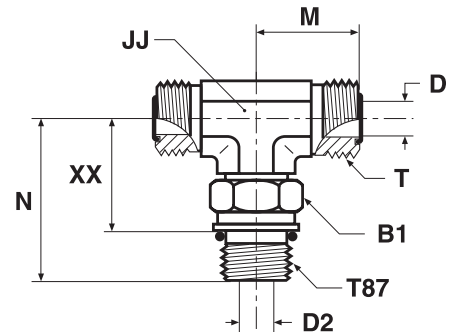
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

J

S87OMLO Té mâle – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage métrique orientable avec joint torique (ISO 6149)
SAE 52M0489 ISO 8434-3 SDBT



Ø ext. du tube mm	in.	Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok®		PN (bar)	
												Acier	Acier inox	S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	21	66	4M12S87OMLOS	4M12S87OMLOSS	420	420
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	6.5	7	19	25	37	24	131	6M16S87OMLOS	6M16S87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	9.5	9	19	28	41	26	187	8M18S87OMLOS	8M18S87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	33	283	10M22S87OMLOS	10M22S87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	55	36	549	12M27S87OMLOS	12M27S87OMLOSS	420	420
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	20.5	20	36	42	59	41	565	16M33S87OMLOS	16M33S87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	62	43	824	20M42S87OMLOS	20M42S87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	48	49	69	50	940	24M48S87OMLOS	24M48S87OMLOSS	280	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

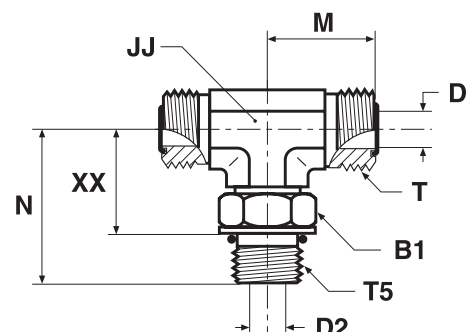
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

S50MLO Té mâle – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage UN/UNF orientable avec joint torique (ISO 11926)
SAE 520429



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4.5	4.5	14	22	33	21	67	4 S50LO-S	4 S50LO-SS	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6.5	7.5	19	25	37	24	131	6S50MLOS	6 S50LO-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.5	10.0	19	28	41	26	187	8 S50LO-S	8 S50LO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12.5	12.5	27	33	50	33	279	10 S50LO-S	10 S50LO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	15.5	15.5	30	37	55	36	441	12 S50LO-S	12 S50LO-SS	420	420
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.5	21.5	37	42	60	41	539	16 S50LO-S	16 S50LO-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	27.5	41	45	62	43	851	20 S50LO-S		280	—
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32.0	33.5	48	49	66	47	942	24 S50LO-S		280	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

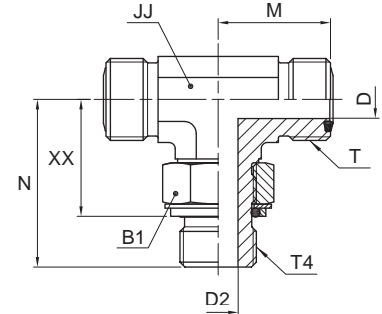
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

J

S4OMLO Té mâle – BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage BSPP orientable avec joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4.5	4.4	14	22	30	21	69	4S4OMLOS	4S4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4.5	7.5	19	24	36	25	97	4-4-4S4OMLOS	4-4-4S4OMLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6.5	7.5	19	25	36	25	127	6S4OMLOS	6S4OMLOSS	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6.5	9.9	19	27	38	27	126	6-6-6S4OMLOS	6-6-6S4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9.5	9.9	19	28	38	27	146	8S4OMLOS	8S4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9.5	12.3	27	31	49	35	174	8-8-8S4OMLOS	8-8-8S4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12.5	12.3	27	33	49	35	288	10S4OMLOS	10S4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	12.5	15.5	30	36	52	38	314	10-10-12S4OMLOS	10-10-12S4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	37	52	38	531	12S4OMLOS	12S4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	42	58	42	600	16S4OMLOS	16S4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26.0	27.5	41	45	61	45	850	20S4OMLOS	20S4OMLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32.0	33.0	50	49	65	50	940	24S4OMLOS	24S4OMLOSS	140	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

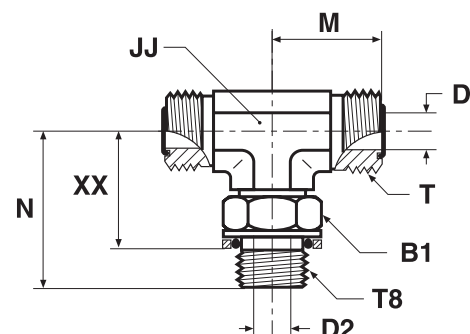
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

S8OMLO Té mâle – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage métrique orientable avec joint torique et bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage métr. T8	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	22	66	4M12S8OMLOS	250
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	6.5	7	19	25	38	24	131	6M16S8OMLOS	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	9.5	9	19	28	41	25	187	8M18S8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	31	283	10M22S8OMLOS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	55	35	550	12M27S8OMLOS	250
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	20.5	20	36	42	59	39	566	16M33S8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	62	41	824	20M42S8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	48	49	72	47	940	24M48S8OMLOS	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

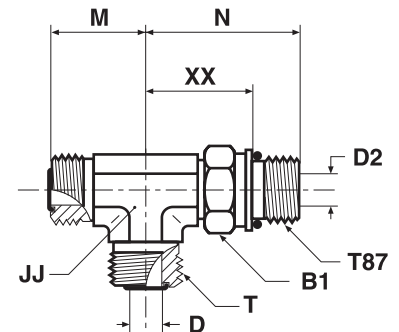
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

J

R87OMLO Té mâle renversé – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage métrique orientable avec joint torique (ISO 6149)
SAE 52M0488 ISO 8434-3 SDRT



Ø ext. du tube		Filetage métr. T87	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	21	66	4M12R87OMLOS	4M12R87OMLOSS	420	420
6	1/4	M 14×1.5	11/16-16	19	6.5	6	19	25	36	21	129	6M14R87OMLOS	6M14R87OMLOSS	420	420
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	6.5	7	19	25	38	24	131	6M16R87OMLOS	6M16R87OMLOSS	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	9.5	9	19	28	41	26	187	8M18R87OMLOS	8M18R87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	33	283	10M22R87OMLOS	10M22R87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	55	36	549	12M27R87OMLOS	12M27R87OMLOSS	420	420
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	20.5	20	36	42	59	41	565	16M33R87OMLOS	16M33R87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	63	43	824	20M42R87OMLOS	20M42R87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	48	49 ^{*1}	69	50	940	24M48R87OMLOS	24M48R87OMLOSS	280	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

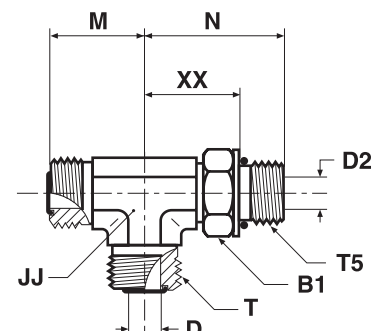
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

*1M=52 en acier inoxydable

R5OMLO Té mâle renversé – UNF

O-Lok® mâle ORFS / filetage UN/UNF orientable avec joint torique (ISO 11926)
SAE 520428



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	4.5	4.5	14	22	33	21	67	4 R5OLO-S	4 R5OLO-SS	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	4.5	4.0	19	24	37	24	133	4-6-4R5OMLOS	4-6-4 ROLO-SS	420	420
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	19	6.5	6.5	19	25	37	24	131	6 R5OLO-S	6 R5OLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.5	9.5	19	28	41	26	187	8 R5OLO-S	8 R5OLO-SS	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	9.5	12.5	27	32	50	26	286	8-10-8 R5OLO-S	8-10-8 R5OLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	12.5	12.5	27	33	50	33	288	10 R5OLO-S	10 R5OLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	37	55	36	558	12R5OMLOS	12 R5OLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	41	60	41	560	12-16-12 R5OLO-S	12-16-12 R5OLO-SS	380	380
25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20.5	20.5	36	42	60	41	566	16 R5OLO-S	16 R5OLO-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	27.5	41	45	62	43	825	20 R5OLO-S	20 R5OLO-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32.0	32.0	48	49 ^{*1}	66	47	942	24 R5OLO-S	24 R5OLO-SS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

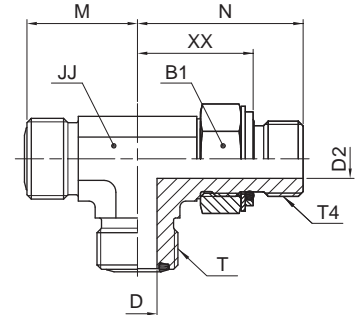
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

*1M=52 en acier inoxydable

R4OMLO Té mâle renversé – BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage BSPP orientable avec joint torique et bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	4.5	4.5	14	22	30	20	69	4R40MLOS	4R40MLOSS	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	4.5	7.5	19	24	36	25	97	4-4-4R40MLOS	4-4-4R40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	19	6.5	7.5	19	25	36	25	127	6R40MLOS	6R40MLOSS	250	200
8, 10	3/8	3/8-19	11/16-16	22	6.5	9.9	19	27	38	27	126	6-6-6R40MLOS	6-6-6R40MLOSS	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	9.5	9.9	19	28	38	27	146	8R40MLOS	8R40MLOSS	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	9.5	12.3	27	31	49	33	174	8-8-8R40MLOS	8-8-8R40MLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	12.5	12.3	27	33	49	33	288	10R40MLOS	10R40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	15.5	15.5	30	37	52	36	531	12R40MLOS	12R40MLOSS	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	15.5	21.5	36	41	58	40	559	12-16-12R40MLOS	12-16-12R40MLOSS	250	200
25	1	1-11	1 7/16-12	41	20.5	21.5	36	42	58	40	553	16R40MLOS	16R40MLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26.0	27.5	41	45	61	42	824	20R40MLOS	20R40MLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32.0	32.0	50	49 ^{*1}	65	48	940	24R40MLOS		140	—

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

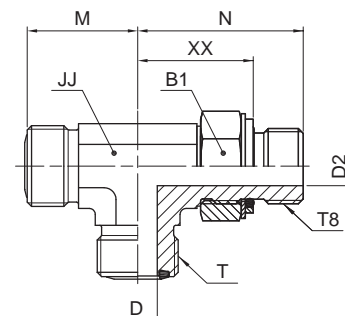
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

*¹M=52 en acier inoxydable

R8OMLO Té mâle renversé – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage mâle métrique orientable avec joint torique et bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage métr. T8	Filetage UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ* mm	M mm	N mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	4.5	4	14	22	33	22	66	4M12R8OMLOS	250
8, 10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	6.5	7	19	25	38	24	131	6M16R8OMLOS	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	9.5	9	19	28	41	25	187	8M18R8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	12.5	12	27	33	49	31	283	10M22R8OMLOS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	15.5	15	30	37	55	35	550	12M27R8OMLOS	250
25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	20.5	20	36	42	59	39	566	16M33R8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26.0	26	41	45	62	41	824	20M42R8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32.0	32	48	49 ¹	72	47	940	24M48R8OMLOS	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

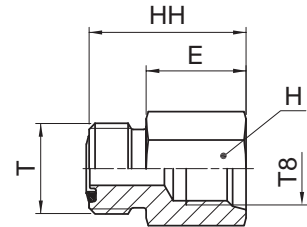
*JJ peuvent varier en acier inoxydable.

¹M=52 en acier inoxydable

J

G87MLO Raccord pour manomètre – métrique

O-Lok® mâle ORFS / filetage femelle métrique avec joint torique (ISO 6149-1)
Utilisable avec EMA



Ø ext. du tube		Filetage métr. T8	Filetage UN/UNF-2A T	E mm	H mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	M 14x1.5	9/16-18	19	19	29	20	4M14G87MLOS	4M14G87MLOSS	630	630
8, 10	3/8	M 14x1.5	11/16-18	19	19	30	44	6M14G87MLOS	6M14G87MLOSS	630	630
12	1/2	M 14x1.5	13/16-16	19	22	32	66	8M14G87MLOS	8M14G87MLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	M 14x1.5	1-14	19	27	35	82	10M14G87MLOS	10M14G87MLOSS	420	420
18, 20	3/4	M 14x1.5	1 3/16-12	19	32	36	104	12M14G87MLOS	12M14G87MLOSS	420	420

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

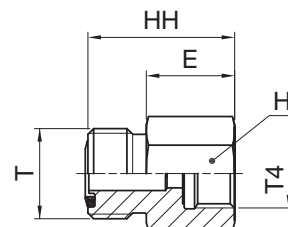
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G4MLOSMO Raccord pour manomètre – BSPP

O-Lok® mâle ORFS / filetage femelle BSPP (ISO1179-1)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	E mm	H mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	1/4-19	9/16-18	18	17	27	32	4-4G4MLOSMO	4-4G4MLOSSMO	400	400
6	1/4	1/2-14	9/16-18	27	30	37	80	4-8G4MLOSMO	4-8G4MLOSSMO	400	400
8, 10	3/8	1/4-19	11/16-16	17	19	28	49	6G4MLOSMO	6G4MLOSSMO	400	400
8, 10	3/8	1/2-14	11/16-16	27	30	38	107	6-8G4MLOSMO	6-8G4MLOSSMO	400	400
12	1/2	1/4-19	13/16-16	17	22	30	60	8-4G4MLOSMO	8-4G4MLOSSMO	280	280
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	30	40	80	8-8G4MLOSMO	8-8G4MLOSSMO	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

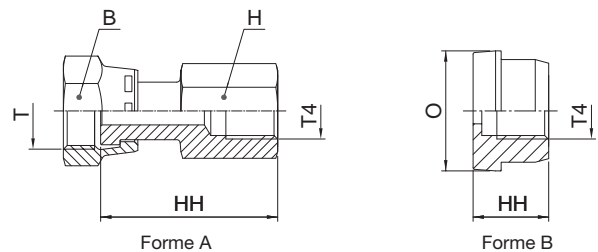
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

TT4ML Prise de pression ORFS – BSPP

O-Lok® femelle ORFS / filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)
pour les prises de pression EMA3



La forme B doit être montée avec l'écrou BMLS/BLS.

Filetage UN/UNF-2B T	Filetage BSPP T4	O mm	B mm	H mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	Forme	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	60	A	4TT4MLS	4TT4MLSS	420	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	74	A	6TT4MLS	6TT4MLSS	420	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	91	A	8TT4MLS	8TT4MLSS	420	420
—	1/4-19	23	—	—	18	30	B	10TT4LS	10TT4MLSS	420	420
—	1/4-19	28	—	—	18	48	B	12TT4LS	12TT4MLSS	420	420
—	1/4-19	34	—	—	18	95	B	16TT4LS	16TT4MLSS	420	420
—	1/4-19	41	—	—	18	130	B	20TT4LS	20TT4MLSS	280	280
—	1/4-19	48	—	—	18	189	B	24TT4LS	24TT4MLSS	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

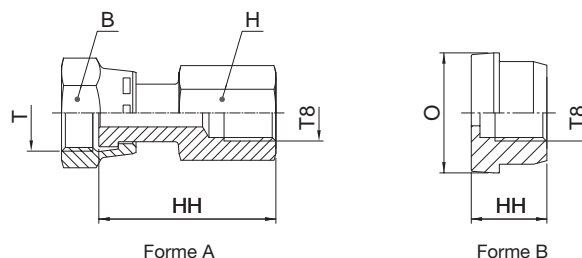
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TT8ML Prise de pression ORFS – métrique

O-Lok® femelle ORFS / filetage femelle métrique

(Le filetage métrique est exclusivement conçu pour les prises de pression EMA3)



Forme A

Forme B

La forme B doit être montée avec l'écrou BMLS/BLS.

Filetage UN/UNF-2B T	Filetage métr. T8	O mm	B mm	H mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	Forme	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
9/16-18	M 10×1.0	—	17	19	38	86	A	4TT8MLS	4TT8MLSS	420	420
11/16-16	M 10×1.0	—	22	19	39	86	A	6TT8MLS	6TT8MLSS	420	420
13/16-16	M 10×1.0	—	24	19	43	123	A	8TT8MLS	8TT8MLSS	420	420
—	M 10×1.0	23	—	—	16	40	B	10TT8LS	10TT8LSS	420	420
—	M 10×1.0	28	—	—	16	60	B	12TT8LS	12TT8LSS	420	420
—	M 10×1.0	34	—	—	16	85	B	16TT8LS	16TT8LSS	420	420
—	M 10×1.0	41	—	—	16	133	B	20TT8LS	20TT8LSS	280	280
—	M 10×1.0	48	—	—	16	193	B	24TT8LS	24TT8LSS	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

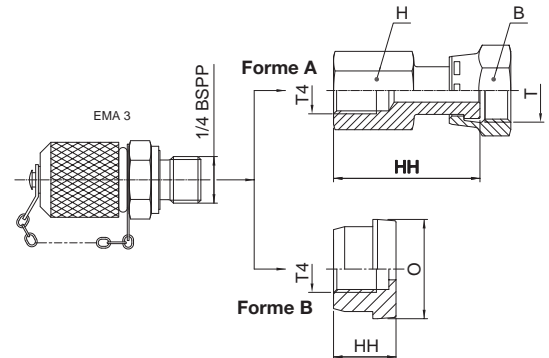
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

TTP4ML Raccord pour prise de pression

O-Lok® femelle ORFS / femelle BSPP pour prises de pression EMA3



Les pièces de la forme B sont livrées avec l'écrou BMLS.

Filetage UN/UNF-2B T	Filetage BSPP T4	O mm	B mm	H mm	HH mm	Poids (Acier) gr./pièce	Forme	O-Lok® Acier	PN (bar)
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	150	A	4TTP4MLS	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	164	A	6TTP4MLS	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	181	A	8TTP4MLS	420
—	1/4-19	23	30	—	18	120	B	10TTP4LS	420
—	1/4-19	28	36	—	18	138	B	12TTP4LS	420
—	1/4-19	34	41	—	18	185	B	16TTP4LS	420
—	1/4-19	41	50	—	18	200	B	20TTP4LS	280
—	1/4-19	49	60	—	18	279	B	24TTP4LS	280

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

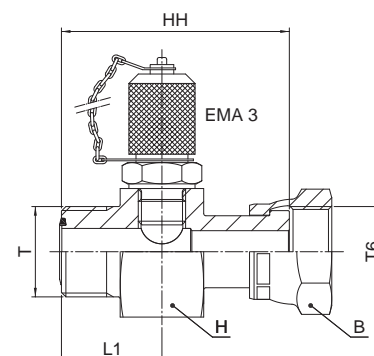
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R6P4MLO Raccord prise de pression

O-Lok® femelle ORFS / O-Lok® mâle ORFS avec joint torique / prise de pression EMA3



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	HH mm	L1 mm	H mm	B mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.									
6	1/4	9/16-18	9/16-18	50	22	36	17	270	4-4R6P4MLOS	420
8, 10	3/8	11/16-16	11/16-16	53	23	36	22	300	6-4R6P4MLOS	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	58	25	36	24	308	8-4R6P4MLOS	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	64	27	36	30	337	10-4R6P4MLOS	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	68	29	41	36	416	12-4R6P4MLOS	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	71	29	46	41	506	16-4R6P4MLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	73	29	50	50	691	20-4R6P4MLOS	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	74	29	60	60	995	24-4R6P4MLOS	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

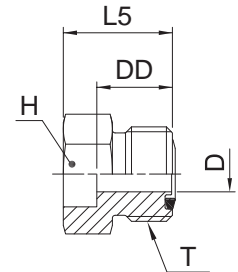
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

LOHB3* Adapteur à braser

O-Lok® mâle ORFS / adaptateur à braser
SAE 520104/SAE 52M0104 ISO 8434-3 BRS
(*pièces livrées lubrifiées sans zingage)



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	DD mm	H in.	H mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)		
mm	in.										S	SS	
6		9/16-18	4.5	14	—	17	22	23	4-6MMLOHB3S		420	—	
		9/16-18	4.5	13	5/8	—	22	24	4 LOHB3-S	4 LOHB3-SS	420	420	
		9/16-18	4.5	13	5/8	—	22	23	4-6 LOHB3-S	4-6 LOHB3-SS	420	420	
		3/8	11/16-16	6.5	14	3/4	—	23	36	6 LOHB3-S	6 LOHB3-SS	420	420
		1/4	11/16-16	6.5	14	3/4	—	23	42	6-4 LOHB3-S	6-4 LOHB3-SS	420	420
		1/2	11/16-16	6.5	14	3/4	—	23	36	6-8 LOHB3-S	6-8 LOHB3-SS	420	420
		5/8	11/16-16	6.5	15	3/4	—	23	30	6-10 LOHB3-S	6-10 LOHB3-SS	420	420
		11/16-16	6.5	15	—	19	23	30	6-10MMLOHB3S		420	—	
12		13/16-16	9.5	16	—	22	25	42	8-12MMLOHB3S		420	—	
		13/16-16	9.5	16	7/8	—	25	44	8 LOHB3-S	8 LOHB3-SS	420	420	
		13/16-16	9.5	16	7/8	—	25	58	8-4 LOHB3-S	8-4 LOHB3-SS	420	420	
		3/8	13/16-16	9.5	16	7/8	—	25	43	8-6 LOHB3-S	8-6 LOHB3-SS	420	420
		5/8	13/16-16	9.5	16	7/8	—	25	42	8-10 LOHB3-S	8-10 LOHB3-SS	420	420
		3/4	13/16-16	9.5	17	1 1/16	—	30	74	8-12 LOHB3-S	8-12 LOHB3-SS	420	420
16		1-14	12.5	19	—	—	28	101	10-16MMLOHB3S		420	—	
		1-14	12.5	19	1 1/16	—	27	104	10 LOHB3-S	10 LOHB3-SS	420	420	
		3/8	1-14	12.5	19	1 1/16	—	27	99	10-6 LOHB3-S	10-6 LOHB3-SS	420	420
		1/2	1-14	12.5	19	1 1/16	—	27	96	10-8 LOHB3-S	10-8 LOHB3-SS	420	420
		3/4	1-14	12.5	19	1 1/16	—	31	97	10-12 LOHB3-S	10-12 LOHB3-SS	420	420
20		1 3/16-12	15.5	21	—	32	34	144	12-20MMLOHB3S		420	—	
		3/4	1 3/16-12	15.5	21	1 1/4	—	34	149	12 LOHB3-S	12 LOHB3-SS	420	420
		1/2	1 3/16-12	15.5	21	1 1/4	—	30	174	12-8 LOHB3-S	12-8 LOHB3-SS	420	420
		5/8	1 3/16-12	15.5	21	1 1/4	—	30	171	12-10 LOHB3-S	12-10 LOHB3-SS	420	420
	1	1 3/16-12	15.5	21	1 1/2	—	35	220	12-16 LOHB3-S	12-16 LOHB3-SS	420	420	
25		1 7/16-12	20.5	25	—	41	39	218	16-25MMLOHB3S		420	—	
		1 7/16-12	20.5	25	1 1/2	—	39	225	16 LOHB3-S	16 LOHB3-SS	420	420	
		1 7/16-12	20.5	25	1 1/2	—	33	237	16-8 LOHB3-S	16-8 LOHB3-SS	420	420	
		3/4	1 7/16-12	20.5	25	1 1/2	—	37	228	16-12 LOHB3-S	16-12 LOHB3-SS	420	420
	1 1/4	1 7/16-12	20.5	25	1 3/4	—	39	276	16-20 LOHB3-S	16-20 LOHB3-SS	420	420	
30		1 11/16-12	26.0	25	—	46	39	269	20-30MMLOHB3S		280	—	
		1 11/16-12	26.0	25	1 3/4	—	39	278	20 LOHB3-S	20 LOHB3-SS	280	280	
		1 11/16-12	26.0	25	1 3/4	—	39	278	20-16 LOHB3-S	20-16 LOHB3-SS	280	280	
	1 1/2	1 11/16-12	26.0	25	2 1/8	—	39	371	20-24 LOHB3-S	20-24 LOHB3-SS	280	280	
38		2-12	32.0	25	—	55	39	374	24-38MMLOHB3S		280	—	
		1 1/2	2-12	32.0	25	2 1/8	—	39	384	24 LOHB3-S	24 LOHB3-SS	280	280
		1 1/4	2-12	32.0	25	2 1/8	—	39	442	24-20 LOHB3-S	24-20 LOHB3-SS	280	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

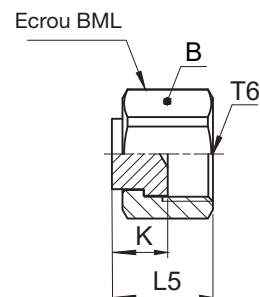
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FNML Bouchon de raccord

O-Lok® femelle ORFS
SAE 520112



Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	K mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
9/16-18	18	9	16	6	4FNMLS	4FNMLSS	630	630
11/16-16	22	11	20	10	6FNMLS	6FNMLSS	630	630
13/16-16	24	12	22	11	8FNMLS	8FNMLSS	630	630
1-14	30	14	26	31	10FNMLS	10FNMLSS	420	420
1 3/16-12	36	15	29	52	12FNMLS	12FNMLSS	420	420
1 7/16-12	41	16	30	81	16FNMLS	16FNMLSS	420	420
1 11/16-12	48	16	30	129	20 FNL-S	20FNMLSS	280	280
2-12	57	16	30	189	24 FNL-S	24FNMLSS	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

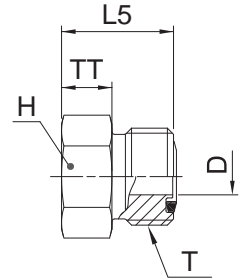
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

PNMLO Bouchon de tube

O-Lok® mâle ORFS
SAE 520109



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	H mm	L5 mm	TT mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	9/16-18	4.5	16	17	7	18	4 PNLO-S	4PNMLOSS	630	630
8, 10	3/8	11/16-16	6.5	19	19	8	34	6PNMLOS	6PNMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	9.5	22	22	9	45	8PNMLOS	8PNMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12.5	27	26	10	91	10 PNLO-S	10PNMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15.5	32	27	10	138	12 PNLO-S	12PNMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	20.5	38	28	10	203	16 PNLO-S	16PNMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26.0	45	28	10	266	20 PNLO-S	20PNMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	32.0	54	28	10	369	24 PNLO-S	24PNMLOSS	350	280

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

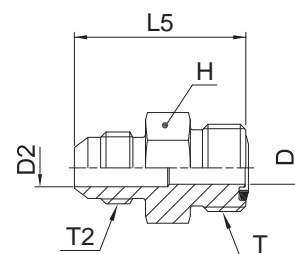
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

XHMLO Adapteur mâle Triple-Lok® / mâle O-Lok®

Triple-Lok® cône 37° / O-Lok® cône ORFS



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2A T2	D mm	D2 mm	L5 mm	H mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	4.5	4.5	32	16	29	4 XHLO-S	4XHMLOSS	500	350
8, 10	3/8	11/16-16	9/16-18	6.5	7.5	34	19	45	6 XHLO-S	6XHMLOSS	420	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	9.5	9.9	39	22	70	8 XHLO-S	8XHMLOSS	420	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	12.5	12.5	47	27	119	10 XHLO-S	10XHMLOSS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	15.5	15.5	52	32	181	12 XHLO-S	12XHMLOSS	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	20.5	20.5	55	38	265	16 XHLO-S	16XHMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 5/8-12	26.0	26.0	58	45	383	20 XHLO-S	20XHMLOSS	280	210
35, 38	1 1/2	2-12	1 7/8-12	32.0	32.0	63	54	562	24 XHLO-S	24XHMLOSS	210	140

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

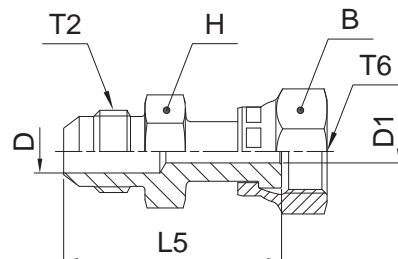
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

XHML6 Adaptateur mâle Triple-Lok® / écrou tournant O-Lok®

Triple-Lok® cône 37° / O-Lok® femelle ORFS



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T2	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	D mm	L5 mm	H mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4.2	4.2	38	16	29	4 XHL6-S	4XHML6SS	500	350
8, 10	3/8	9/16-18	11/16-16	21	6.7	6.7	41	19	46	6 XHL6-S	6XHML6SS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9.1	9.1	48	22	73	8 XHL6-S	8XHML6SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	11.5	11.5	56	27	126	10 XHL6-S	10XHML6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14.0	14.0	64	32	205	12 XHL6-S	12XHML6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	19.9	19.9	68	38	285	16 XHL6-S	16XHML6SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26.0	26.0	71	43	623	20 XHL6-S	20XHML6SS	280	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

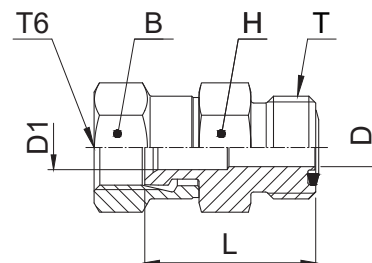
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

LOHMX6 Adaptateur femelle Triple-Lok® / mâle O-Lok®

Triple-Lok® femelle 37° / O-Lok® mâle ORFS



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	H mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	14	4.5	4.5	16	24	26	4 LOHX6-S	4LOHMX6SS	500	350
8, 10	3/8	11/16-16	9/16-18	18	6.5	6.5	19	29	40	6 LOHX6-S	6LOHMX6SS	350	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	22	9.5	9.5	22	34	63	8 LOHX6-S	8LOHMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	25	12.5	12.5	27	39	103	10 LOHX6-S	10LOHMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	32	15.5	15.5	32	41	162	12 LOHX6-S	12LOHMX6SS	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	38	20.5	20.5	38	46	229	16 LOHX6-S	16LOHMX6SS	250	250

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

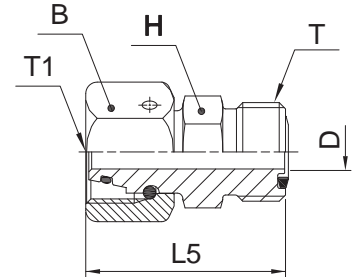
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

LOHU86 Adapteur O-Lok® / DIN 24°

O-Lok® mâle ORFS / EO 24° joint torique DKO



Ø ext. du tube		EO – diamètre de tube Taille	Filetage UN/UNF-2A T	Filetage métr. T1	H mm	D mm	L5 mm	B mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.										
6	1/4	6L	9/16-18	M 12×1.5	17	2.6	34	14	30	4-6L LOHU86-S	500
6	1/4	8L	9/16-18	M 14×1.5	17	4.1	34	17	50	4-8L LOHU86-S	500
8, 10	3/8	10L	11/16-16	M 16×1.5	19	6.1	37	19	75	6-10L LOHU86-S	500
12	1/2	12L	13/16-16	M 18×1.5	22	8.2	39	22	145	8-12L LOHU86-S	400
14, 15, 16	5/8	15L	1-14	M 22×1.5	27	10.2	46	27	180	10-15L LOHU86-S	400
18, 20	3/4	18L	1 3/16-12	M 26×1.5	32	13.2	48	32	250	12-18L LOHU86-S	400
22, 25	1	22L	1 7/16-12	M 30×2.0	41	17.2	53	36	305	16-22L LOHU86-S	250
6	1/4	6S	9/16-18	M 14×1.5	17	2.6	34	17	30	4-6S LOHU86-S	630
6	1/4	8S	9/16-18	M 16×1.5	17	4.1	34	19	50	4-8S LOHU86-S	630
8, 10	3/8	10S	11/16-16	M 18×1.5	19	6.0	37	22	75	6-10S LOHU86-S	630
12	1/2	12S	13/16-16	M 20×1.5	22	8.0	40	24	145	8-12S LOHU86-S	630
14, 15, 16	5/8	14S	1-14	M 22×1.5	27	9.2	47	27	180	10-14S LOHU86-S	420
14, 15, 16	5/8	16S	1-14	M 24×1.5	27	11.2	47	30	185	10-16S LOHU86-S	420
18, 20	3/4	20S	1 3/16-12	M 30×2.0	32	14.1	52	36	260	12-20S LOHU86-S	420
22, 25	1	25S	1 7/16-12	M 36×2.0	41	18.2	55	46	308	16-25S LOHU86-S	420

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

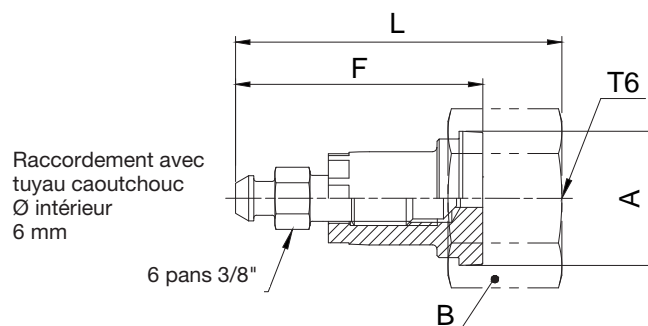
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FNLBA Adapteur de purge

O-Lok® femelle ORFS



Filetage UN/UNF-2B T6	A mm	F mm	B mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok®		PN (bar)	
						Acier	Acier inox	S	SS
13/16-16	19	41	24	53	49	8 FNLBA-S	8 FNLBA-SS	630	630
1-14	23	41	29	55	77	10 FNLBA-S	10 FNLBA-SS	420	420
1 3/16-12	28	41	35	56	111	12 FNLBA-S	12 FNLBA-SS	420	420
1 7/16-12	34	41	41	56	113	16 FNLBA-S	16 FNLBA-SS	420	420
1 11/16-12	41	41	48	56	151	20 FNLBA-S	20 FNLBA-SS	420	420
2-12	49	41	57	56	161	24 FNLBA-S	24 FNLBA-SS	420	350

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

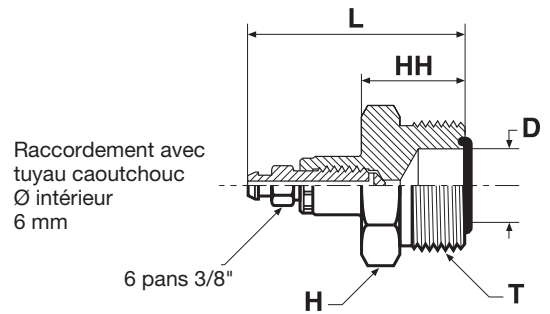
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

PNLOBA Adaptateur de purge

Adaptateur de purge



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	H mm	HH mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.								
6	1/4	9/16-18	4.5	18	20	48	57	4 PNLOBA-S	630
8, 10	3/8	11/16-16	6.5	19	22	50	64	6 PNLOBA-S	630
12	1/2	13/16-16	9.5	22	23	53	93	8 PNLOBA-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	12.5	27	26	56	127	10 PNLOBA-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	15.5	32	27	58	220	12 PNLOBA-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	20.5	38	28	60	266	16 PNLOBA-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26.0	45	28	61	304	20 PNLOBA-S	420
35, 38	1 1/2	2-12	32.0	54	28	63	422	24 PNLOBA-S	350

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

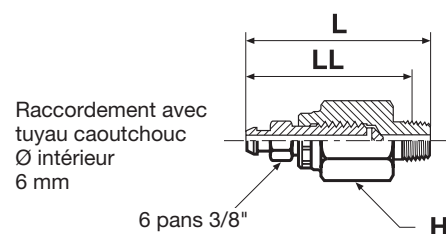
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HPBA Adapteur de purge – NPT

Connecteur de purge / filetage mâle NPTF (SAE J476)



Filetage NPTF	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acier	PN (bar)
1/4-18	18	56	47	1/4 HPBA-S	420

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

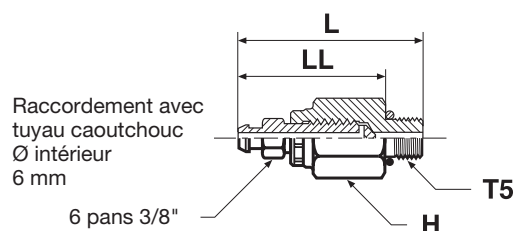
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

J

P5ONBA Adapteur de purge – BSPP

Connecteur de purge / filetage mâle UN/UNF avec joint torique (ISO 11926)



Filetage UN/UNF-2A T5	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acier	PN (bar)
7/16-20	18	52	41	4 P5ONBA-S	420

Les raccords O-Lok® sont livrés avec un joint NBR. Pour d'autres matières, voir page J73-J74.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

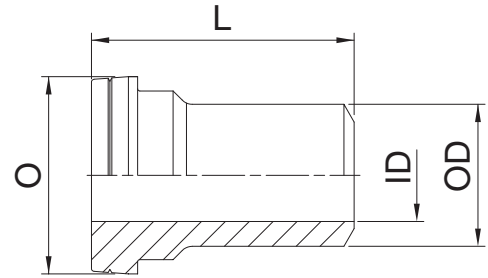
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TW3L Embout à souder

O-Lok® femelle ORFS / jonction à souder sur tubes rigides



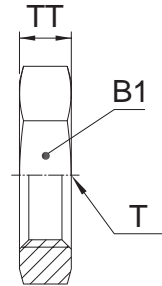
Ø ext. du tube mm	ID mm	OD mm	O mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
6	2	6	13	25	10	TW3LS6	TW3LSS6
8	3	8	13	25	12	TW3LS8	TW3LSS8
10	4	10	16	26	15	TW3LS10	TW3LSS10
12	5	12	19	26	18	TW3LS12	TW3LSS12
16	10	16	23	32	25	TW3LS16	TW3LSS16
20	13	20	28	37	30	TW3LS20	TW3LSS20
25	16	25	34	42	37	TW3LS25	TW3LSS25
30	22	30	41	44	43	TW3LS30	TW3LSS30
38	28	38	48	49	70	TW3LS38	TW3LSS38

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WLNML Ecrou traversé de cloison

SAE 520118/SAE 52M0118 ISO 8434-3 BHLN



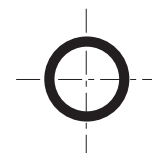
Filetage UN/UNF-2B T	B1 mm	TT mm	Poids (Acier) gr./pièce	O-Lok® Acier	O-Lok® Acier inox
9/16-18	22	7	11	4WLNMLS	4WLNMLSS
11/16-16	27	8	23	6WLNMLS	6WLNMLSS
13/16-16	30	9	26	8WLNMLS	8WLNMLSS
1-14	36	11	38	10WLNMLS	10WLNMLSS
1 3/16-12	41	11	44	12WLNMLS	12WLNMLSS
1 7/16-12	46	11	54	16WLNMLS	16WLNMLSS
1 11/16-12	51	10	73	20 WLNLS	20WLNMLSS
2-12	60	10	102	24 WLNLS	24WLNMLSS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Pièces de rechange O-Lok® – joints et bagues de retenue



Joints toriques pour face plane SAE J1453/ISO 8434-3

Dimension	Filetage UN/UNF	Joint torique Référence		Ø int. joint torique × section mm
		NBR	FKM	
4	9/16-18	2-011-N552-9	2-011-V894-9	7.65 × 1.78
6	11/16-16	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78
8	13/16-16	2-014-N552-9	2-014-V894-9	12.42 × 1.78
10	1-14	2-016-N552-9	2-016-V894-9	15.60 × 1.78
12	1 3/16-12	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78
16	1 7/16-12	2-021-N552-9	2-021-V894-9	23.52 × 1.78
20	1 11/16-12	2-025-N552-9	2-025-V894-9	29.87 × 1.78
24	2-12	2-029-N552-9	2-029-V894-9	37.82 × 1.78

Filetages mâles BSPP – ISO 1179

Filetage BSPP	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique × section mm	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

p. ex. F42EDMLO/C40MLO/V40MLO etc.

*Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue.

Filetages mâles métriques – ISO 9974

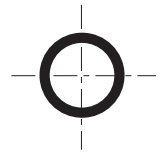
Filetage métrique	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique × section mm	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M 10×1.0	ED10X1/R1/8X	ED10X1R1/8VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M 12×1.5	ED12X1.5X	ED14X1.5/VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M 14×1.5	ED14X1.5/R1/4X	ED14X1.5/R1/4VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M 16×1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5/VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M 18×1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5/VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M 22×1.5	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M 27×2.0	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M 33×2.0	ED33X2R1X	ED33X2/R1VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M 42×2.0	ED42X2/R1.1/4X	ED42X2R1.1/4VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M 48×2.0	ED48X2/R1.1/2X	ED48X2R1.1/2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

p. ex. F82EDMLO/C80MLO/V80MLO etc.

*Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue.

**Bague d'ancrage identique pour M 26×1.5 et M 27×2.0

Pièces de rechange O-Lok® – joints et bagues de retenue



Filetage mâles UN/UNF – ISO 11926

Dimension	Filetage UN/UNF	Joint torique Référence		Ø int. joint torique × section mm
		NBR	FKM	
2	5/16-24	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3	3/8-24	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
4	7/16-20	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
5	1/2-20	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
6	9/16-18	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
8	3/4-16	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
10	7/8-14	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
12	1 1/16-12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
14	1 3/16-12	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
16	1 5/16-12	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
20	1 5/8-12	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
24	1 7/8-12	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
32	2 1/2-12	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

p. ex. F5OMLO/C5OMLO/R5OMLO etc.

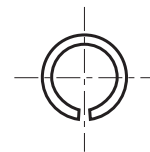
Filetage métrique – ISO 6149

Filetage métrique	Joint torique Référence		Ø int. joint torique × section mm
	NBR	FKM	
M 10×1.0	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 × 1.50
M 12×1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 × 2.10
M 14×1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 × 2.10
M 16×1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 × 2.10
M 18×1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 × 2.10
M 22×1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 × 2.10
M 27×2.0	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 × 2.80
M 33×2.0	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 × 2.80
M 42×2.0	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 × 2.80
M 48×2.0	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 × 2.80

p. ex. F87OMLO/S87OMLO etc.

Autres matières de joints disponibles sur demande.

SBR Anneau de brasage



Pour tubes métrique

Ø ext. du tube mm	Référence
6	SBR 6
8	SBR 8
10	SBR 10
12	SBR 12
14	SBR 14
15	SBR 15
16	SBR 16
18	SBR 18
20	SBR 20
22	SBR 22
25	SBR 25
28	SBR 28
30	SBR 30
32	SBR 32
35	SBR 35
38	SBR 38
50	SBR 50

Pour tubes pouce

Ø ext. du tube in.	Référence
1/4	4SBR
3/8	6SBR
1/2	8SBR
5/8	10SBR
3/4	12SBR
1	16SBR
1 1/4	20SBR
1 1/2	24SBR
2	32SBR

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

J

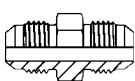
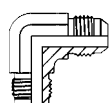
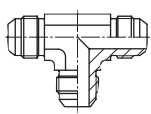
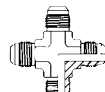
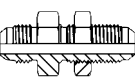
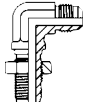
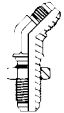
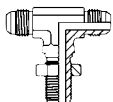
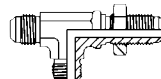

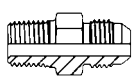
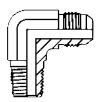
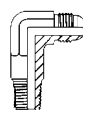
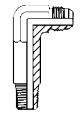
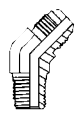
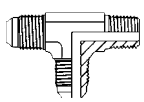
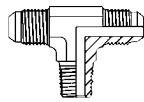

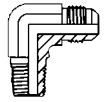

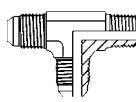
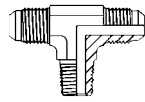
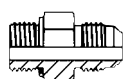
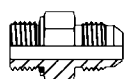
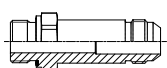
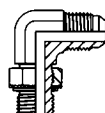
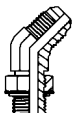
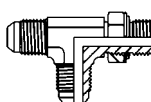
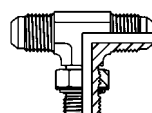
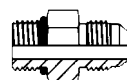
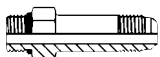
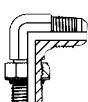
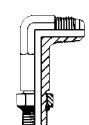
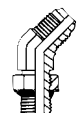
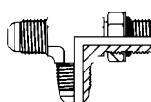
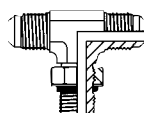
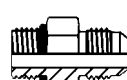
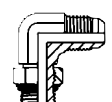
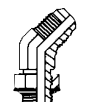
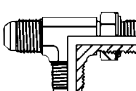
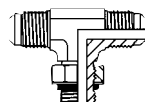
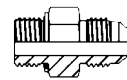
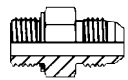
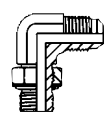
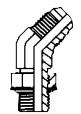
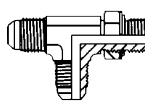
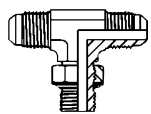
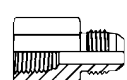
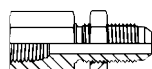
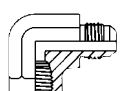
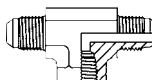
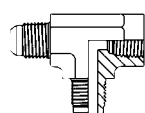
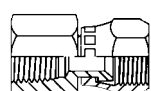
D2M Technology



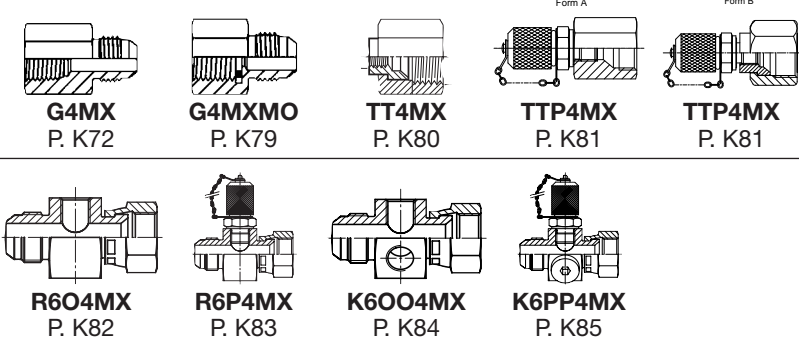

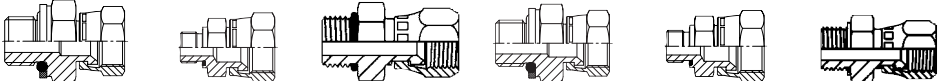

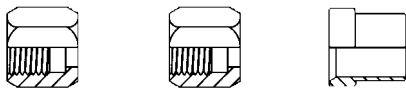
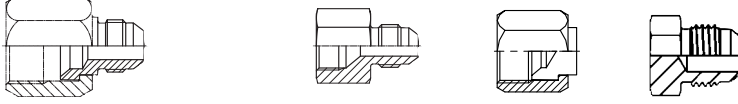
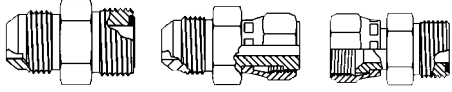

Triple-Lok[®]
*Raccord universel
à évasement 37°*



Index visuel

Tube – tube	 HMTX P. K9	 EMTX P. K10	 JMTX P. K11	 KTX P. K12			
Traversée de cloison tube-tube	 WMTX P. K13	 WEMTX P. K14	 WNTX P. K15	 WJTX P. K16	 WJJTX P. K17	 WLNM P. K91	
Tube – filetage NPTF	 FMTX P. K35	 CMTX P. K50	 CCTX P. K51	 CCCTX P. K52	 VMTX P. K58	 RMTX P. K70	 SMTX P. K64
Tube – filetage BSPT	 F3MX P. K36	 C3MX P. K53	 V3MX P. K59	 R3MX P. K71	 S3MX P. K65		
Tube – filetage BSPP	 F4OMX P. K32	 F42EDMX P. K30	 FF42EDMX P. K31	 C4OMX P. K48	 V4OMX P. K56	 R4OMX P. K68	 S4OMX P. K62
Tube – filetage UNF	 F5OMX P. K27	 FF5OMX P. K29	 C5OMX P. K46	 CC5OX P. K47	 V5OMX P. K55	 R5OMX P. K67	 S5OMX P. K61
Tube – filetage métrique ISO 6149-3	 F87OMX P. K26	 C87OMX P. K45	 V87OMX P. K54	 R87OMX P. K66	 S87OMX P. K60		
Tube – filetage métrique DIN 3852-1	 F8OMX P. K34	 F82EDMX P. K33	 C8OMX P. K49	 V8OMX P. K57	 R8OMX P. K69	 S8OMX P. K63	
Tube – taraudage NPTF	 GMTX P. K73	 WGMTX P. K74	 DMTX P. K75	 OTX P. K76	 MTX P. K77	 G6X P. K78	

Index visuel

<p>Prises de pression et manomètres</p>	 <p>G4MX P. K72</p> <p>G4MXMO P. K79</p> <p>TT4MX P. K80</p> <p>TTP4MX P. K81</p> <p>TTP4MX P. K81</p> <p>R6O4MX P. K82</p> <p>R6P4MX P. K83</p> <p>K6OO4MX P. K84</p> <p>K6PP4MX P. K85</p>
<p>Orientables – filetage cône</p>	 <p>F6MX P. K43</p> <p>F63MX P. K44</p>
<p>Orientables – filetage cylindrique</p>	 <p>F64OMX P. K40</p> <p>F642EDMX P. K39</p> <p>F65OMX P. K38</p> <p>F68OMX P. K42</p> <p>F682EDMX P. K41</p> <p>F687OMX P. K37</p>
<p>Orientables – JIC 37°</p>	 <p>C6MX P. K18</p> <p>V6MX P. K19</p> <p>R6MX P. K21</p> <p>S6MX P. K20</p> <p>BBMTX P. K22</p> <p>HMX6 P. K24</p> <p>JX6 P. K25</p>
<p>Ecrous et manchettes</p>	 <p>BMTX P. K6</p> <p>BTX P. K5</p> <p>TX P. K7</p>
<p>Réductions Bouchons</p>	 <p>TRMTX P. K23</p> <p>FNMTX P. K86</p> <p>PNMTX P. K87</p>
<p>Adapteurs Triple-Lok®-/O-Lok®</p>	 <p>XHML0 P. K88</p> <p>XHML6 P. K89</p> <p>LOHMX6 P. K90</p>
<p>Joints et bagues de retenue</p>	 <p>Triple-Lok® Components P. K92</p>



Comment commander les raccords Triple-Lok®

Exemple de référence de commande **6-8 C 5 O M X S**

1 Dimensions des tubes et filetages

Dimension	Dimension de tube (in.)	Dimension de tube (mm)	Dimension de filetage (in.) BSP/BSPT/NPT	Dimension de filetage UN / UNF
2	1/8		1/8	5/16-24
3	3/16			3/8-24
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/16-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
28		42		2 1/4-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Les filetages métriques sont précisés dans la référence, exemple 4M12C87OMLOS (filetage M12)

3 Types de filetages et de joints

Abréviation	Description
Aucune	Filetages NPT/NPTF
3	Filetage BSPT
4	Filetage BSPP, joint torique & bague d'ancrage
42	Filetage BSPP joint Eolastic ED
5	Filetage UN/UNF (Joint torique)
8	Filetage métrique joint torique & bague d'ancrage
82	Filetage métrique joint Eolastic ED
87	Filetage métrique ISO 6149 (joint torique)
63	Orientables – filetage BSPT
64	Orientables – filetage BSPP (joint torique et bague d'ancrage)
642	Orientables – filetage BSPP (joint Eolastic ED)
65	Orientables – filetage UN/UNF (joint torique)
68	Orientables – filetage métrique (joint torique & bague d'ancrage)
682	Orientables – filetage métrique (joint Eolastic ED)
687	Orientables – filetage métrique ISO 6149

2 Type de raccord

Abréviation	Description
AE6	Coude mâle orientable
B	Ecrou
C	Coude mâle à 90°
CC	Coude mâle à 90° rallongée
CCC	Coude mâle à 90° très rallongée
C6	Coude orientable
D	Coude femelle
E	Coude égal
F	Union mâle
FF	Union mâle rallongée
F6	Orientable NPT d'implantation
FN	Bouchon
G	Union femelle
G-MO	Raccord manomètre
G6	Femelle orientable
H	Union
H6	Union orientable
J	Raccord en T
J6	T orientable
K	Raccord en croix
LOHX6	Adaptateur orientable à 37°
M	T femelle renversé
O	T femelle
PN	Bouchon de tube
R	T mâle renversé
R6	T mâle renversé orientable
S	T mâle
S6	T tournant
T	Manchette
TR	Réducteurs
TT	Prise de pression
V	Coude mâle 45°
V6	Coude mâle 45° orientable
W	Traversée de cloison
WE	Traversée de cloison coudée
WG	T Traversée de cloison femelle
WJJ	T Traversée de cloison renversée
WJT	T Traversée de cloison
WLN	Contre-écrou avec joints-écrou
WN	Traversée de cloison 45°
XHL	Adaptateur Triple-Lok / O-Lok
XHL6	Adaptateur Triple-Lok (37°) / écrou tournant O-Lok

4 Joints

Abréviation	Description
O	Joint torique (monté)
ED	Joint EOLASTIC captif
Aucune	Pas de joint

5 6 pans

Abréviation	Description
M	Surface métrique de clef/hexagonal
Aucune	Surface pouce de clef/hexagonal

6 Type de raccord

Abréviation	Description
X	Parker Triple-Lok®

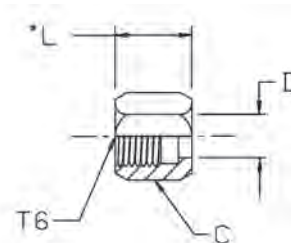
7 Matière du raccord

Abréviation	Description
S	Acier
SS	Acier inox
B	Laiton

BTX Ecrous 6 pans pouce

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070110 MS51531



Ø ext. du tube	Filetage		C	D	L	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton
	mm	in.							
6	1/8	5/16-24	3/8	4.5	14.0	6	2 BTX-S	2 BTX-SS	2 BTX-B
	3/16	3/8-24	7/16	6.0	15.5	8	3 BTX-S	3 BTX-SS	3 BTX-B
	1/4	7/16-20	9/16	8.0	16.0	11	4 BTX-S	4 BTX-SS	4 BTX-B
	5/16	1/2-20	5/8	9.5	17.0	14	5 BTX-S	5 BTX-SS	5 BTX-B
10	3/8	9/16-18	11/16	11.0	18.5	18	6 BTX-S	6 BTX-SS	6 BTX-B
14, 15, 16	1/2	3/4-16	7/8	14.5	21.5	29	8 BTX-S	8 BTX-SS	8 BTX-B
	5/8	7/8-14	1	18.0	25.0	54	10 BTX-S	10 BTX-SS	10 BTX-B
	3/4	1 1/16-12	1 1/4	21.0	26.0	73	12 BTX-S*	12 BTX-SS*	12 BTX-B*
	7/8	1 3/16-12	1 3/8	24.0	27.5	100	14 BTX-S	14 BTX-SS	14 BTX-B
	1	1 5/16-12	1 1/2	27.5	28.5	104	16 BTX-S	16 BTX-SS	16 BTX-B
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	2	34.0	31.0	240	20 BTX-S	20 BTX-SS	20 BTX-B
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	41.0	36.0	325	24 BTX-S	24 BTX-SS	24 BTX-B
	2	2 1/2-12	2 7/8	55.0	44.5	549	32 BTX-S	32 BTX-SS	32 BTX-B

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

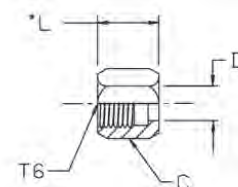
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

***L'écrou 12 BTX-S ne peut pas être utilisé avec une manchette pour tube métrique TXS20 ou avec des tubes de 20 mm (valable pour l'acier, l'acier inoxydable et le laiton).**

K

BMTX Ecrous 6 pans métrique

Triple-Lok® cône 37°
SAE 070110



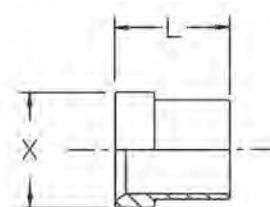
Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T6	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox
mm	in.							
6	1/4	7/16-20	14	8.0	15.5	11	4BMTXS	4BMTXSS
8	5/16	1/2-20	17	10.0	17.0	14	5BMTXS	5BMTXSS
10	3/8	9/16-18	19	11.0	18.0	18	6BMTXS	6BMTXSS
12	1/2	3/4-16	22	14.5	21.0	29	8BMTXS	8BMTXSS
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	18.0	24.5	42	10BMTXS	10BMTXSS
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	22.0	26.0	73	12BMTXS	12BMTXSS
25	1	1 5/16-12	41	28.0	28.0	104	16BMTXS	16BMTXSS
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	34.0	33.0	240	20BMTXS	20BMTXSS
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	41.0	38.0	325	24BMTXS	24BMTXSS
42		2 1/4-12	65	48.0	40.0	437	28BMTXS	28BMTXSS

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TX Manchettes

Triple-Lok® cône 37° manchette pour tubes métriques
SAE 070105 MS51533



Ø ext. du tube mm	L mm	X mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton
6	10.0	9.5	2	TXS6	TXSS6	TXB6
8	11.0	11.0	2	TXS8	TXSS8	TXB8
10	12.5	12.5	2	TXS10	TXSS10	TXB10
12	14.0	17.0	7	TXS12	TXSS12	TXB12
14	17.0	20.0	13	TXS14	TXSS14	TXB14
15	17.0	20.0	10	TXS15	TXSS15	TXB15
16	17.0	20.0	7	TXS16	TXSS16	TXB16
18	17.5	24.5	16	TXS18	TXSS18	TXB18
20	17.5	24.5	12	TXS20	TXSS20	TXB20
22	19.0	28.0	25	TXS22	TXSS22	TXB22
25	20.0	31.0	21	TXS25	TXSS25	TXB25
28	23.0	39.0	40	TXS28	TXSS28	TXB28
30	23.0	39.0	45	TXS30	TXSS30	TXB30
32	23.0	39.0	30	TXS32	TXSS32	TXB32
35	28.5	45.0	60	TXS35	TXSS35	TXB35
38	28.5	45.0	51	TXS38	TXSS38	TXB38
42	29.0	55.0	149	TXS42	TXSS42	TXB42

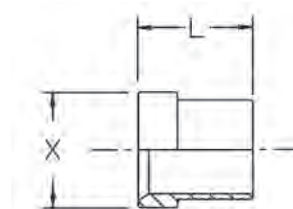
Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

TX Manchettes

Triple-Lok® 37° cône 37° manchette pour tubes pouces
SAE 070105 MS51533



Ø ext. du tube in.	L mm	X mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton
1/8	8.5	7.0	2	2 TX-S	2 TX-SS	2 TX-B
3/16	8.5	8.0	2	3 TX-S	3 TX-SS	3 TX-B
1/4	10.5	10.0	2	4 TX-S	4 TX-SS	4 TX-B
5/16	11.0	11.5	2	5 TX-S	5 TX-SS	5 TX-B
3/8	12.5	13.0	3	6 TX-S	6 TX-SS	6 TX-B
1/2	14.0	17.0	6	8 TX-S	8 TX-SS	8 TX-B
5/8	17.0	20.0	8	10 TX-S	10 TX-SS	10 TX-B
3/4	17.0	24.5	13	12 TX-S	12 TX-SS	12 TX-B
7/8	19.0	28.0	18	14 TX-S	14 TX-SS	14 TX-B
1	20.0	31.0	23	16 TX-S	16 TX-SS	16 TX-B
1 1/4	23.0	39.0	30	20 TX-S	20 TX-SS	20 TX-B
1 1/2	28.0	45.0	51	24 TX-S	24 TX-SS	24 TX-B
2	30.0	61.0	156	32 TX-S	32 TX-SS	32 TX-B

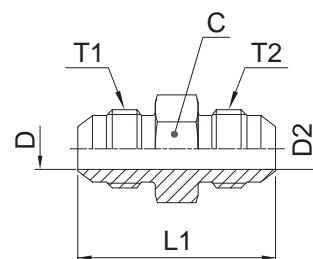
Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HMTX Union tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070101 MS51501



Tube 1 Ø ext.		Tube 2 Ø ext.		Filetage UN/UNF-2A T1	Filetage UN/UNF-2A T2	C	D	D2	L1	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)		
mm	in.	mm	in.			mm	mm	mm	mm					S	SS	
6	1/8	6	1/8	5/16-24	5/16-24	11.0	1.5	1.5	30.0	9	2 HTX-S			500	—	
	3/16		3/16	3/8-24	3/8-24	11.0	3.0	3.0	31.0	10	3 HTX-S			500	—	
	1/4		1/4	7/16-20	7/16-20	14.0	4.5	4.5	35.0	16	4HMTXS	4HMTXSS	4HMTXB	500	350	
	1/4		1/8	7/16-20	5/16-24	12.5	4.4	1.6	32.0	12	4-2 HTX-S	4-2HMTXSS	4-2HMTXB	500	350	
6	1/4	6	3/16	7/16-20	3/8-24	12.5	4.4	3.0	33.0	14	4-3 HTX-S	4-3HMTXSS	4-3HMTXB	500	350	
8	5/16		8	5/16	1/2-20	14.0	6.0	6.0	35.0	18	5HMTXS	5HMTXSS	5HMTXB	420	350	
8	5/16	10	1/4	1/2-20	7/16-20	14.0	6.0	4.5	35.0	18	5-4HMTXS	5-4HMTXSS	5-4HMTXB	420	350	
10	3/8		10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.0	7.5	7.5	36.0	25	6HMTXS	6HMTXSS	6HMTXB	420	350
10	3/8	10	1/4	9/16-18	7/16-20	17.0	7.5	4.5	35.5	22	6-4HMTXS	6-4HMTXSS	6-4HMTXB	420	350	
10	3/8		8	5/16	9/16-18	1/2-20	17.0	7.5	6.0	36.0	25	6-5 HTX-S	6-5HMTXSS	6-5HMTXB	420	350
12	1/2	12	1/2	3/4-16	3/4-16	19.0	9.9	9.9	41.0	52	8HMTXS	8HMTXSS	8HMTXB	420	350	
12	1/2		6	1/4	3/4-16	7/16-20	20.6	9.9	4.5	38.5	45	8-4 HTX-S	8-4HMTXSS	8-4HMTXB	420	350
12	1/2		10	3/8	3/4-16	9/16-18	20.6	9.9	7.5	38.5	45	8-6 HTX-S	8-6HMTXSS	8-6HMTXB	420	350
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	24.0	12.0	12.0	48.0	80	10HMTXS	10HMTXSS	10HMTXB	350	350	
14, 15, 16	5/8		10	3/8	7/8-14	9/16-18	24.0	12.3	7.5	43.0	60	10-6HMTXS	10-6HMTXSS	10-6HMTXB	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	23.8	12.3	9.9	45.0	68	10-8 HTX-S	10-8HMTXSS	10-8HMTXB	350	350	
18, 20	3/4		18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	27.0	15.5	15.5	55.0	125	12HMTXS	12HMTXSS	12HMTXB	350	350
18, 20	3/4	14, 15, 16	1/2	1 1/16-12	3/4-16	28.5	15.5	9.9	49.5	101	12-8 HTX-S	12-8HMTXSS	12-8HMTXB	350	350	
20	3/4		14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	27.0	15.5	12.3	52.0	113	12-10HMTXS	12-10HMTXSS	12-10HMTXB	350	350
22	7/8	22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	32.0	18.0	18.0	56.0	156	14 HTX-S	14HMTXSS	14HMTXB	280	280	
25	1	25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	36.0	21.5	21.5	57.0	131	16HMTXS	16HMTXSS	16HMTXB	280	280	
25	1		20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	36.0	21.5	15.5	56.0	169	16-12HMTXS	16-12HMTXSS	16-12HMTXB	280	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	46.0	27.5	27.5	62.0	271	20HMTXS	20HMTXSS	20HMTXB	280	210	
28, 30, 32	1 1/4		18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	46.0	27.5	15.5	59.5	302	20-12HMTXS	20-12HMTXSS	20-12HMTXB	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	46.0	27.5	21.5	60.5	313	20-16HMTXS	20-16HMTXSS	20-16HMTXB	280	210	
35, 38	1 1/2		35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	50.0	33.0	33.0	70.0	382	24HMTXS	24HMTXSS	24HMTXB	210	210
42	2	42	2	2 1/4-12	2 1/4-12	60.0	39.0	39.0	71.5	469	28HMTXS	28HMTXSS	28HMTXB	140	150	
				2 1/2-12	2 1/2-12	67.0	45.0	45.0	86.5	785	32 HTX-S	32HMTXSS	32HMTXB	140	150	

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

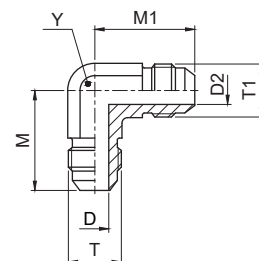
Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

EMTX Coude égal tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070201 MS51505



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2A T1	D mm	D2 mm	M mm	M1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	1.6	1.6	20.0	20.0	11	18	2 ETX-S			500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	3.0	3.0	21.0	21.0	11	20	3 ETX-S			500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	4.4	4.4	22.5	22.5	11	25	4EMTXS	4EMTXSS	4 ETX-B	500	350
	5/16	1/2-20	1/2-20	6.0	6.0	24.0	24.0	13	32	5EMTXS	5EMTXSS	5 ETX-B	420	350
8	3/8	9/16-18	9/16-18	7.5	7.5	27.0	27.0	14	44	6EMTXS	6EMTXSS	6 ETX-B	420	350
10	3/8	9/16-18	7/16-20	7.5	4.4	27.0	27.0	14	40	6-4 ETX-S	6-4EMTXSS	6-4 ETX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9.9	9.9	32.0	32.0	19	88	8EMTXS	8EMTXSS	8 ETX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	9/16-18	9.9	7.5	32.0	29.0	19	75	8-6 ETX-S	8-6EMTXSS		420	—
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12.3	12.3	37.0	37.0	22	139	10EMTXS	10EMTXSS	10 ETX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	3/4-16	12.3	9.9	37.0	34.0	22	120	10-8 ETX-S	10-8EMTXSS	10-8 ETX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15.5	15.5	42.0	42.0	27	258	12EMTXS	12EMTXSS	12 ETX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-16	15.5	9.9	42.0	36.0	27	220	12-8 ETX-S	12-8EMTXSS		350	—
18, 20	3/4	1 1/16-12	7/8-14	15.5	12.3	42.0	39.0	27	240	12-10 ETX-S	12-10EMTXSS		350	—
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	18.3	18.3	45.5	45.5	30	273	14 ETX-S	14EMTXSS		280	—
22, 25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21.5	21.5	46.0	46.0	33	333	16EMTXS	16EMTXSS	16 ETX-B	280	280
22, 25	1	1 5/16-12	1 1/16-12	21.5	15.5	46.0	45.0	33	310	16-12 ETX-S	16-12EMTXSS	16-12 ETX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27.5	27.5	52.0	52.0	41	586	20EMTXS	20EMTXSS	20 ETX-B	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33.0	33.0	59.0	59.0	48	778	24EMTXS	24EMTXSS	24 ETX-B	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	2 1/4-12	39.0	39.0	74.0	74.0	63	1100	28 ETX-S			140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45.0	45.0	78.0	78.0	64	1680	32 ETX-S			140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

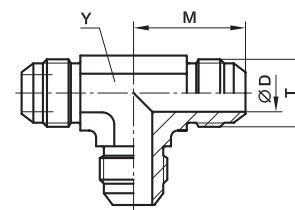
Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

JMTX Té égal tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070401 MS51510



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/8	5/16-24	1.6	19.5	8.0	25	2 JTX-S			500	—
	3/16	3/8-24	3.0	21.0	11.0	30	3 JTX-S			500	—
	1/4	7/16-20	4.4	22.5	11.0	33	4JMTXS	4JMTXSS	4 JTX-B	500	350
	5/16	1/2-20	6.0	24.0	13.0	42	5JMTXS	5JMTXSS	5 JTX-B	420	350
8	3/8	9/16-18	7.5	27.0	14.0	53	6JMTXS	6JMTXSS	6 JTX-B	420	350
	1/2	3/4-16	9.9	32.0	19.0	118	8JMTXS	8JMTXSS	8 JTX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12.3	37.0	22.0	182	10JMTXS	10JMTXSS	10 JTX-B	350	350
	3/4	1 1/16-12	15.5	42.0	27.0	291	12JMTXS	12JMTXSS	12 JTX-B	350	350
22	7/8	1 3/16-12	18.0	45.8	33.0	403	14 JTX-S	14JMTXSS	14 JTX-B	280	245
	1	1 5/16-12	21.5	46.0	33.0	415	16JMTXS	16JMTXSS	16 JTX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	27.5	52.0	41.0	706	20JMTXS	20JMTXSS	20 JTX-B	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	33.0	59.0	48.0	990	24 JTX-S	24JMTXSS	24 JTX-B	210	140
35, 38	1 3/4	2 1/4-12	39.0	74.5	63.0	2270	28 JTX-S			140	—
	2	2 1/2-12	45.0	78.0	63.5	2450	32 JTX-S			140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Té inégal sur demande.

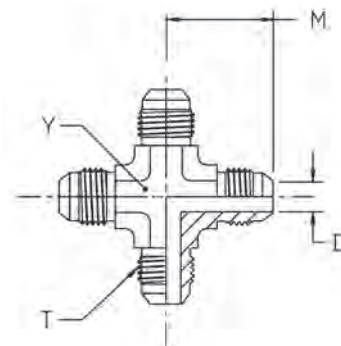
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

KTX Croix égale tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070501 MS51517



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	7/16-20	4.4	22.5	11	41	4 KTX-S	4 KTX-SS	4 KTX-B	500	350
8	5/16	1/2-20	6.0	24.0	14	50	5 KTX-S	5 KTX-SS	5 KTX-B	420	350
10	3/8	9/16-18	7.5	27.0	14	68	6 KTX-S	6 KTX-SS	6 KTX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	9.9	31.8	19	144	8 KTX-S	8 KTX-SS	8 KTX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12.0	37.0	22	220	10 KTX-S	10 KTX-SS	10 KTX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	15.5	42.0	27	345	12 KTX-S	12 KTX-SS	12 KTX-B	350	350
25	1	1 5/16-12	21.5	46.0	33	588	16 KTX-S	16 KTX-SS	16 KTX-B	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

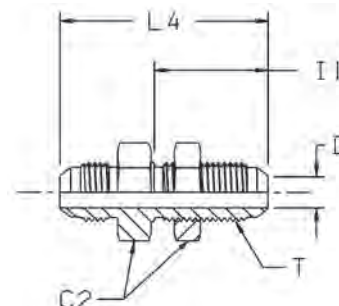
Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WMTX Union égale traversée de cloison tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070601 MS51520



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L4 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4.4	30.5	52.5	41	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMB	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6.0	30.5	52.5	49	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMB	420	350
10	3/8	9/16-18	22	7.5	32.5	55.5	64	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMB	420	350
12	1/2	3/4-16	24	9.9	36.5	62.0	111	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMB	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30	12.3	40.0	70.0	157	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMB	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	15.5	44.5	78.5	254	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMB	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18.3	44.5	79.3	296	14 WTX-WLN-S	14WMTXWLNMS	14WMTXWLNMB	280	280
25	1	1 5/16-12	41	21.5	44.5	80.0	337	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMB	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	27.5	46.0	84.0	462	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMB	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	55	33.0	46.0	89.5	695	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMB	210	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLNMS» (ex. 16WMTX)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

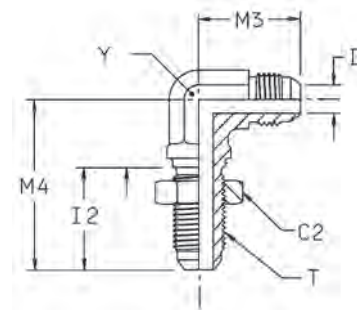
Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8	22	10.4	7.9
16	1	25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2	—	7.1	—

WEMTX Coude égal 90° traversée de cloison tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070701 MS51507



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	17.5	4.4	23	25.0	40	11	44	4 WETX-WLN-S	4 WETX-WLN-SS	4 WETX-WLN-B	500	350
8	5/16	1/2-20	19.0	6.0	26	27.0	44	14	59	5 WEMTXWLNMS	5 WETX-WLN-SS	5 WETX-WLN-B	420	350
10	3/8	9/16-18	22.0	7.5	28	28.0	46	14	72	6 WEMTXWLNMS	6 WETX-WLN-SS	6 WETX-WLN-B	420	350
12	1/2	3/4-16	24.0	9.9	32	34.5	54	19	145	8 WEMTXWLNMS	8 WETX-WLN-SS	8 WETX-WLN-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30.0	12.0	35	40.0	61	22	212	10 WEMTXWLNMS	10 WETX-WLN-SS	10 WETX-WLN-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36.0	15.5	40	45.0	68	27	345	12 WEMTXWLNMS	12 WETX-WLN-SS	12 WETX-WLN-B	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38.0	18.0	40	49.0	71	33	370	14 WETX-WLN-S	14 WETX-WLN-SS		280	280
25	1	1 5/16-12	41.0	21.5	40	49.0	71	33	474	16 WETX-WLN-S	16 WETX-WLN-SS	280	280	
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47.6	27.4	41	55.0	79	41	753	20 WETX-WLN-S	20 WETX-WLN-SS	280	280	

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLNMS» (ex. 16WETX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

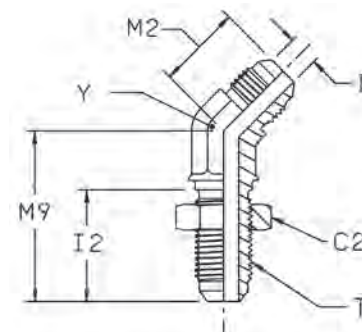
Épaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Épaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Épaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

WNTX Coude égal 45° traversée de cloison tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070801 MS51509



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M2 mm	M9 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	7/16-20	17.5	4.4	26	18	39	11	32	4 WNTX-WLN-S	4 WNTX-WLN-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	19.0	6.0	26	20	42	14	41	5 WNTX-WLN-S		420	—
10	3/8	9/16-18	20.5	7.5	28	21	42	14	48	6 WNTX-WLN-S	6 WNTX-WLN-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	25.5	9.9	32	33	62	19	105	8 WNTX-WLN-S	8 WNTX-WLN-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	28.5	12.3	35	28	55	22	152	10 WNTX-WLN-S	10 WNTX-WLN-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35.0	15.5	40	33	62	27	245	12 WNTX-WLN-S	12 WNTX-WLN-SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41.0	21.5	40	37	65	33	355	16 WNTX-WLN-S	16 WNTX-WLN-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47.6	27.4	41	40	67	41	465	20 WNTX-WLN-S		280	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLN» (ex. 16WNTX)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

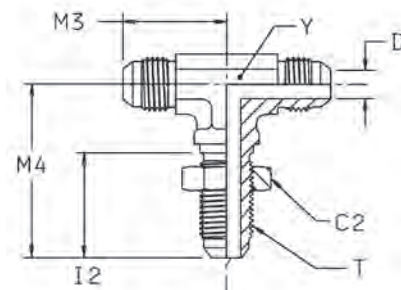
Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJTX Té égal traversée de cloison tube – tube

Triple-Lok® cône 37°

SAE 070959 MS51515



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	7/16-20	17.5	4.4	26	25	40	11.0	45	4 WJTX-WLN-S	4 WJTX-WLN-SS	500	350
10	3/8	9/16-18	20.6	7.5	28	28	46	14.0	71	6 WJTX-WLN-S	6 WJTX-WLN-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	25.0	9.9	32	35	54	19.0	158	8 WJTX-WLN-S	8 WJTX-WLN-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	28.5	12.0	35	40	61	27.0	297	10 WJTX-WLN-S	10 WJTX-WLN-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35.0	15.5	40	45	68	27.0	379	12 WJTX-WLN-S	12 WJTX-WLN-SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41.3	21.4	40	49	71	33.0	420	16 WJTX-WLN-S		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47.6	24.4	41	55	79	44.5	500	20 WJTX-WLN-S		280	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLN» (ex. 16 WJTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

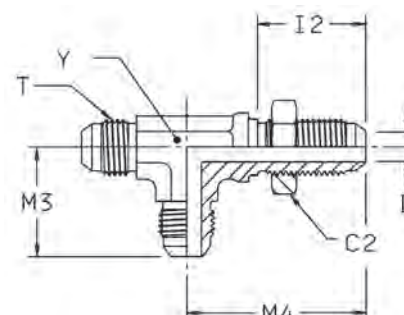
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJJTX Té égal renversé traversée de cloison tube – tube

Triple-Lok® cône 37°
SAE 070958 MS51516



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.										
6	1/4	7/16-20	17.5	4.4	26	25	40	11.0	58	4 WJJTX-WLN-S	500
10	3/8	9/16-18	20.6	7.5	28	28	46	14.0	75	6 WJJTX-WLN-S	420
12	1/2	3/4-16	25.0	9.9	32	35	54	19.0	158	8 WJJTX-WLN-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	28.5	12.0	35	40	61	27.0	309	10 WJJTX-WLN-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35.0	15.5	40	45	68	27.0	340	12 WJJTX-WLN-S	350
22, 25	1	1 5/16-12	41.3	21.5	40	49	71	36.5	390	16 WJJTX-WLN-S	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	47.6	27.5	41	55	79	44.5	450	20 WJJTX-WLN-S	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLN» (ex. 16 WJJTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

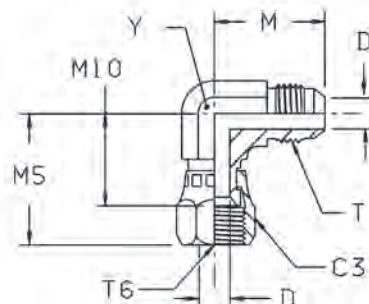
K

Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Epaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Epaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

C6MX Coude à 90° orientable

Triple-Lok® cône 37° / Triple-Lok® femelle tournant 37°
SAE 070221 MS51521



Ø ext. du tube mm	in.	Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
													S	SS
6	3/16	3/8-24	3/8-24	14	3.0	21	25	18	11	27	3 C6X-S	4C6MXSS	500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20		4.4	23	25	17	13	37	4C6MXS		500	350
	5/16	1/2-20	1/2-20		6.0	24	25	17	13	43	5C6MXS		420	350
	3/8	9/16-18	9/16-18		7.5	27	27	22	14	54	6C6MXS		350	350
	1/2	3/4-16	3/4-16		9.9	32	34	24	19	105	8C6MXS		350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12.0	37	40	28	22	162	10C6MXS	10C6MXSS	350	350
	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12		15.5	42	42	30	27	260	12C6MXS		350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18.3	46	45	34	33	293	14 C6X-S	16C6MXSS	250	—
	1	1 5/16-12	1 5/16-12		21.5	46	52	37	33	420	16C6MXS		250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	27.5	52	59	43	41	679	20C6MXS	20C6MXSS	250	210
	35, 38	1 1/2	1 7/8-12		1 7/8-12	33.0	59	67	47	48	747		24 C6X-S	24C6MXSS
		2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45.0	78	87	62	64	920	32 C6X-S		

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

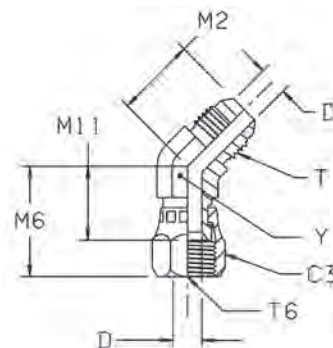
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V6MX Coude à 45° orientable

Triple-Lok® cône 37° / Triple-Lok® femelle tournant 37°
SAE 070321 MS51522



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M2 mm	M6 mm	M11 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	18	24	15	11.0	30	4 V6X-S	4 V6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16.0	6.0	20	26	16	14.0	45	5 V6X-S	5 V6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19.0	7.5	21	29	19	14.0	47	6V6MXS	6 V6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.0	9.9	25	33	22	19.0	89	8V6MXS	8 V6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	28	37	24	22.0	131	10V6MXS	10 V6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	33	38	24	27.0	203	12V6MXS	12 V6X-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35.0	18.2	37	43	28	30.0	291	14 V6X-S		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.4	37	46	30	33.3	335	16 V6X-S	16 V6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50.8	27.3	40	53	36	41.0	572	20 V6X-S	20 V6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57.0	33.3	45	58	39	48.0	715	24 V6X-S	24 V6X-SS	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73.0	45.2	56	73	50	66.0	960	32 V6X-S	32 V6X-SS	110	110

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

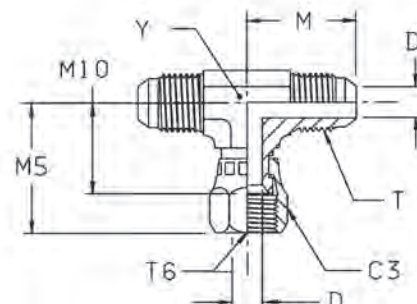
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

S6MX Té orientable

Triple-Lok® cône 37° / Triple-Lok® femelle tournant 37°
SAE 070433 MS51524



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	23	26	17	11.0	44	4 S6X-S	4 S6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17.0	6.0	24	27	17	13.0	58	5S6MXS	5 S6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19.0	7.5	27	32	22	14.0	71	6S6MXS	6 S6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.0	9.9	32	35	24	19.0	133	8S6MXS	8 S6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	37	41	28	22.0	203	10S6MXS	10 S6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	42	43	30	27.0	328	12S6MXS	12 S6X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.5	46	52	36	33.0	483	16S6MXS	16 S6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50.8	27.3	52	60	43	41.0	708	20 S6X-S	20 S6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57.0	33.3	59	68	49	47.7	1100	24 S6X-S	24 S6X-SS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

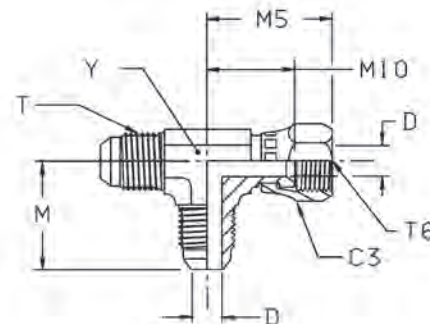
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R6MX Té renversé orientable

Triple-Lok® cône 37° / Triple-Lok® femelle tournant 37°
SAE 070432



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.0	4.4	23	26	17	11.0	44	4R6MXS	4 R6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17.0	6.0	24	26	17	13.0	56	5R6MXS	5 R6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19.0	7.5	27	32	22	14.0	69	6R6MXS	6 R6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.0	9.9	32	35	24	19.0	136	8R6MXS	8 R6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	37	41	28	22.0	207	10R6MXS	10 R6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	42	43	30	27.0	319	12R6MXS	12 R6X-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35.0	18.2	46	46	49	34.0	333	14 R6X-S	14 R6MX-SS	250	250
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.5	46	51	36	33.0	489	16R6MXS	16 R6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50.8	27.4	52	60	43	41.0	712	20 R6X-S	20 R6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57.0	33.3	59	66	47	47.7	1100	24 R6X-S	24 R6X-SS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

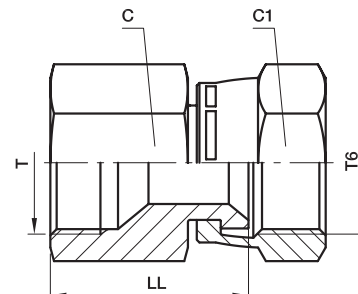
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

BBMTX Union femelle orientable

Triple-Lok® femelle fixe 37° / Triple-Lok® femelle tournant 37°



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	C mm	C1 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	14	23.0	25	4BBMTXS	4BBMTXSS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	25.5	32	5BBMTXS	5BBMTXSS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	19	25.5	60	6BBMTXS	6BBMTXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	22	32.0	87	8BBMTXS	8BBMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	27	36.0	150	10BBMTXS	10BBMTXSS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	32	37.0	221	12BBMTXS	12BBMTXSS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	38	42.0	348	16BBMTXS	16BBMTXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	50	47.0	955	20BBMTXS	20BBMTXSS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	60	60	54.0	1031	24BBMTXS	24BBMTXSS	170	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

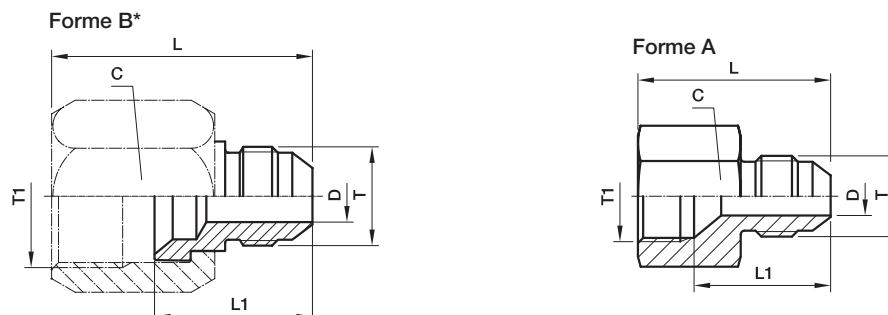
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TRMTX Réductions de tubes

Triple-Lok® 37° cône 37° / Triple-Lok® femelle tournant*

SAE 070123 MS51534

*Forme A une seule pièce



* Pour la forme B, un écrou
BTX ou BMTX est obligatoire
(à commander séparément)

Tube Métrique T1 Ø ext.	Tube Métrique T Ø ext.	Tube in. T1 Ø ext.	Tube in. T Ø ext.	Filetage UN/UNF-2B T1	Filetage UN/UNF-2A T	Typ	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar) S	PN (bar) SS
8	6	1/4	1/8	7/16-20	5/16-24	B	14.3	1.6	29.0	19.0	16	4-2 TRTX-S	4-2TRMTXSS		500	350
10	6	3/8	1/4	1/2-20	7/16-20	A	17.0	4.4	29.0	20.0	21	5-4TRMTXS	5-4TRMTXSS		420	350
10	8	3/8	1/4	9/16-18	7/16-20	B	19.0	4.4	36.0	24.5	35	6-4TRTXS	6-4TRMTXSS	6-4 TRTX-B	420	350
12	8	3/8	5/16	9/16-18	1/2-20	A	19.0	6.0	30.0	21.0	29	6-5TRMTXS	6-5TRMTXSS		420	350
12	6	1/2	1/4	3/4-16	7/16-20	B	22.0	4.4	38.0	25.5	38	8-4TRTXS	8-4TRMTXSS	8-4 TRTX-B	420	350
12	8	1/2	5/16	3/4-16	1/2-20	B	22.0	6.0	38.0	25.5	35	8-5TRTXS	8-5TRMTXSS		420	350
12	10	1/2	3/8	3/4-16	9/16-18	B	22.0	7.5	38.0	25.5	32	8-6TRTXS	8-6TRMTXSS	8-6 TRTX-B	420	350
14, 15, 16	6	5/8	1/4	7/8-14	7/16-20	B	27.0	4.4	41.0	26.0	83	10-4 TRTX-S	10-4TRMTXSS		350	350
14, 15, 16	8	5/8	5/16	7/8-14	1/2-20	B	27.0	6.0	41.0	26.0	80	10-5TRTXS	10-5TRMTXSS		350	350
14, 15, 16	10	5/8	3/8	7/8-14	9/16-18	B	27.0	7.5	41.0	26.0	78	10-6 TRTX-S	10-6TRMTXSS	10-6 TRTX-B	350	350
14, 15, 16	12	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	A	27.0	9.9	36.5	24.5	73	10-8TRMTXS	10-8TRMTXSS		350	350
18, 20	6	3/4	1/4	1 1/16-12	7/16-20	B	31.8	4.4	42.5	27.5	120	12-4 TRTX-S	12-4TRMTXSS	12-4 TRTX-B	350	350
18, 20	8	3/4	5/16	1 1/16-12	1/2-20	B	32.0	6.0	42.5	27.5	118	12-5TRTXS	12-5TRMTXSS		350	350
18, 20	10	3/4	3/8	1 1/16-12	9/16-18	B	31.8	7.5	43.0	27.5	115	12-6 TRTX-S	12-6TRMTXSS	12-6 TRTX-B	350	350
18, 20	12	3/4	1/2	1 1/16-12	3/4-16	B	32.0	9.9	45.0	30.0	128	12-8TRTXS	12-8TRMTXSS	12-8 TRTX-B	350	350
18, 20	14, 15, 16	3/4	5/8	1 1/16-12	7/8-14	A	32.0	12.3	42.0	29.5	119	12-10TRMTXS	12-10TRMTXSS		350	350
22	10	7/8	3/8	1 3/16-12	9/16-18	B	35.0	7.5	45.0	29.0	102	14-6 TRTX-S	14-6TRMTXSS		350	350
22	14, 15, 16	7/8	5/8	1 3/16-12	7/8-14	B	35.0	12.3	50.0	34.0	120	14-10 TRTX-S	14-10TRMTXSS		350	350
22	18, 20	7/8	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	A	35.0	15.5	46.5	33.0	166	14-12 TRTX-S	14-12TRMTXSS		350	350
25	6	1	1/4	1 5/16-12	7/16-20	B	38.0	4.4	46.5	31.0	205	16-4 TRTX-S	16-4TRMTXSS		310	350
25	10	1	3/8	1 5/16-12	9/16-18	B	41.0	7.5	46.5	29.5	215	16-6TRTXS	16-6TRMTXSS		310	350
25	12	1	1/2	1 5/16-12	3/4-16	B	38.0	9.9	49.0	32.0	228	16-8 TRTX-S	16-8TRMTXSS		310	350
25	14, 15, 16	1	5/8	1 5/16-12	7/8-14	B	41.0	12.3	52.0	34.5	239	16-10TRTXS	16-10TRMTXSS		310	350
25	18, 20	1	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	B	41.0	15.5	54.5	37.0	252	16-12TRTXS	16-12TRMTXSS		310	280
25	22	1	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	A	38.0	18.2	48.5	34.0	224	16-14 TRTXN-S	16-14TRMTXSS		310	280
28, 30, 32	12	1 1/4	1/2	1 5/8-12	3/4-16	B	50.0	9.9	54.0	36.0	380	20-8TRTXS	20-8TRMTXSS		310	280
28, 30, 32	14, 15, 16	1 1/4	5/8	1 5/8-12	7/8-14	B	50.0	12.3	56.0	38.0	380	20-10TRTXS	20-10TRMTXSS		280	280
28, 30, 32	18, 20	1 1/4	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	B	50.0	15.5	57.0	39.0	370	20-12TRTXS	20-12TRMTXSS		280	280
28, 30, 32	25	1 1/4	1	1 5/8-12	1 5/16-12	B	50.0	21.5	59.0	40.5	355	20-16TRTXS	20-16TRMTXSS		280	280
35, 38	20	1 1/2	3/4	1 7/8-12	1 1/16-12	B	60.0	15.5	63.0	41.5	520	24-12TRTXS	24-12TRMTXSS		210	280
35, 38	25	1 1/2	1	1 7/8-12	1 5/16-12	B	57.0	21.5	63.0	41.5	570	24-16 TRTX-S	24-16TRMTXSS		210	140
35, 38	28, 30, 32	1 1/2	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	B	57.0	27.4	64.0	43.0	614	24-20 TRTX-S	24-20TRMTXSS		210	140
42	35, 38			2 1/4-12	1 7/8-12	B	65.0	33.3	72.0	48.5	839	28-24TRTXS	28-24TRMTXSS		140	140
50	38	2	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	B	73.0	33.3	75.0	48.5	900	32-24 TRTX-S			140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

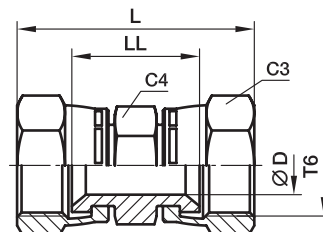
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HMX6 Union femelle femelle orientable

Triple-Lok® femelle tournant 37°



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	L mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	7/16-20	14.3	14.3	4.4	38	20	27	4 HX6-S	4HMX6SS	500	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	17.5	17.5	7.5	45	26	35	6 HX6-S	6HMX6SS	350	350
12	1/2	3/4-16	22.2	22.2	9.9	51	29	64	8 HX6-S	8HMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25.4	25.4	12.3	58	32	115	10 HX6-S	10HMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	31.8	31.8	15.5	62	33	185	12 HX6-S	12HMX6SS	350	350
25	1	1 5/16-12	38.0	38.0	21.4	68	38	235	16 HX6-S	16HMX6SS	250	250

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

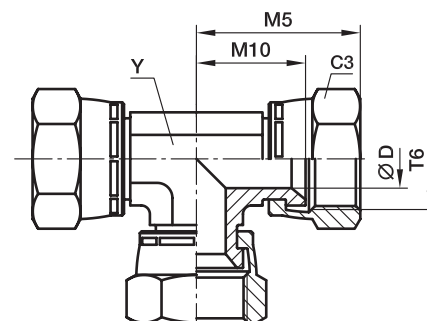
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

JX6 Té femelle orientable

Triple-Lok® femelle tournant 37°



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.									
6	1/4	7/16-20	14.3	4.4	26	17	11	55	4 JX6-S	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	17.5	7.5	32	22	14	85	6 JX6-S	350
12	1/2	3/4-16	22.2	9.9	35	24	19	150	8 JX6-S	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25.4	12.3	42	29	22	220	10 JX6-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	31.8	15.5	42	30	27	345	12 JX6-S	350
25	1	1 5/16-12	38.0	21.4	52	36	30	510	16 JX6-S	250

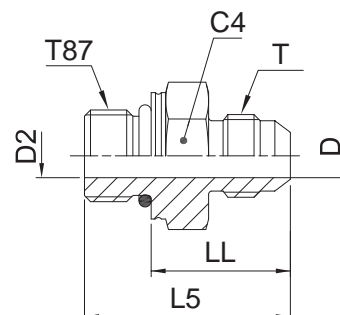
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F87OMX Union mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique (ISO 6149)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.4	30.0	21.5	25	4M10F87OMXS	4M10F87OMXSS	500	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	4.4	6.0	30.0	21.5	30	5M10F87OMXS	5M10F87OMXSS	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	19	6.0	6.0	33.0	22.0	37	5M12F87OMXS	5M12F87OMXSS	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	19	6.0	6.0	34.0	23.0	40	5M14F87OMXS	5M14F87OMXSS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	34.0	23.0	44	6M14F87OMXS	6M14F87OMXSS	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	7.5	7.5	35.5	24.5	53	6M16F87OMXS	6M16F87OMXSS	420	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	7.5	7.5	36.5	24.0	60	6M18F87OMXS	6M18F87OMXSS	350	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	19	9.9	7.5	36.0	25.0	41	8M14F87OMXS	8M14F87OMXSS	420	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	38.0	26.5	57	8M16F87OMXS	8M16F87OMXSS	420	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	9.9	39.0	26.5	71	8M18F87OMXS	8M18F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 14×1.5	7/8-14	24	12.3	7.5	40.5	29.5	73	10M14F87OMXS	10M14F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	43.0	30.5	75	10M18F87OMXS	10M18F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	12.3	43.5	30.5	98	10M22F87OMXS	10M22F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 27×2.0	7/8-14	32	12.3	12.3	46.0	30.0	75	10M27F87OMXS	10M27F87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	48.0	35.0	104	12M22F87OMXS	12M22F87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	15.5	51.0	35.0	158	12M27F87OMXS	12M27F87OMXSS	350	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	36	21.5	18.0	50.5	34.5	206	16M27F87OMXS	16M27F87OMXSS	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	21.5	53.0	37.0	273	16M33F87OMXS	16M33F87OMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	27.5	30.0	55.0	39.0	431	20M42F87OMXS	20M42F87OMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33.0	33.0	59.0	41.5	564	24M48F87OMXS	24M48F87OMXSS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

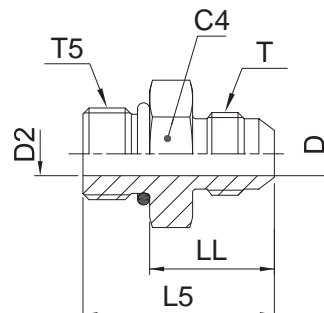
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F5OMX Union mâle UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525

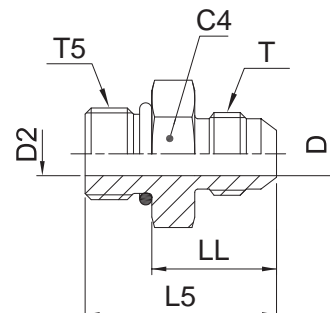


Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4	D	D2	L5	LL	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	11.0	1.6	1.6	27.0	19.0	8	2 F5OX-S	4F5OMXSS	500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13.0	3.0	3.0	28.0	20.0	10	3 F5OX-S		500	—
	3/16	5/16-24	3/8-24	13.0	3.0	1.6	28.0	20.0	9	3-2 F5OX-S		500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.4	31.0	22.0	15	4F5OMXS		500	350
	1/4	3/8-24	7/16-20	14.3	4.4	3.0	30.0	23.0	12	4-3F5OMXS		500	350
	6	1/4	1/2-20	7/16-20	16.0	4.4	4.4	31.0	22.0	25		4-5 F5OX-S	4-5F5OMXSS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17.0	4.4	4.4	33.0	23.0	27	4-6F5OMXS	4-6F5OMXSS	420	350
6	1/4	3/4-16	7/16-20	22.3	4.4	4.4	35.0	24.0	35	4-8 F5OX-S	4-8F5OMXSS	420	350
6	1/4	7/8-14	7/16-20	25.5	4.4	4.4	38.0	25.0	60	4-10 F5OX-S	4-10F5OMXSS	350	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17.0	6.0	6.0	31.0	22.0	18	5F5OMXS	5F5OMXSS	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14.0	6.0	4.5	31.0	22.0	18	5-4F5OMXS	5-4F5OMXSS	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17.5	6.0	6.0	33.0	23.0	25	5-6 F5OX-S	5-6F5OMXSS	420	350
8	5/16	3/4-16	1/2-20	22.2	6.0	6.0	35.0	24.0	40	5-8 F5OX-S	5-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.0	7.5	7.5	33.0	23.0	25	6F5OMXS	6F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	16.0	7.5	4.4	32.0	23.0	40	6-4 F5OX-S	6-4F5OMXSS	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16.0	7.5	6.0	32.0	23.0	56	6-5 F5OX-S	6-5F5OMXSS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22.0	7.5	7.5	35.0	24.0	44	6-8F5OMXS	6-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	27.0	7.5	7.5	38.0	25.0	85	6-10F5OMXS	6-10F5OMXSS	350	350
10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	31.8	7.5	15.5	42.0	27.0	100	6-12 F5OX-S	6-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.0	9.9	9.9	38.0	27.0	58	8F5OMXS	8F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	20.5	9.9	4.4	38.0	29.0	40	8-4 F5OX-S	8-4F5OMXSS	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	19.0	9.9	7.5	36.5	26.5	44	8-6F5OMXS	8-6F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27.0	9.9	9.9	41.0	28.0	73	8-10F5OMXS	8-10F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32.0	9.9	9.9	45.0	30.0	126	8-12F5OMXS	8-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	38.0	9.9	9.9	45.0	30.0	160	8-16 F5OX-S	8-16F5OMXSS	310	310
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	12.3	43.0	30.5	75	10F5OMXS	10F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	23.8	12.3	7.5	43.0	33.0	60	10-6 F5OX-S	10-6F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	24.0	12.3	9.9	42.0	30.5	65	10-8F5OMXS	10-8F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32.0	12.3	12.3	47.0	32.0	132	10-12F5OMXS	10-12F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	38.0	12.3	12.3	48.0	33.0	170	10-16 F5OX-S	10-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	15.5	50.0	35.0	134	12F5OMXS	12F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	28.6	15.5	9.9	49.0	38.0	104	12-8 F5OX-S	12-8F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27.0	15.5	12.3	48.0	35.0	108	12-10F5OMXS	12-10F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35.0	15.5	15.5	50.0	35.0	170	12-14 F5OX-S	12-14F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38.0	15.5	21.5	50.5	35.5	197	12-16 F5OX-S	12-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	47.6	15.5	15.5	53.0	38.0	230	12-20 F5OX-S	12-20F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35.0	18.2	18.2	51.0	36.0	174	14 F5OX-S	14F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	38.0	18.2	18.2	51.0	36.0	223	14-16 F5OX-S	14-16F5OMXSS	280	280
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41.0	21.5	21.5	52.0	36.5	203	16F5OMXS	16F5OMXSS	280	280
25	1	3/4-16	1 5/16-12	35.0	21.4	9.9	45.0	34.0	160	16-8 F5OX-S	16-8F5OMXSS	280	280

Suite page K28

F5OMX Union mâle UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
25	1	7/8-14	1 5/16-12	35.0	21.4	12.3	53	40.0	183	16-10 F5OX-S	16-10F5OMXSS	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	36.0	21.4	15.5	52	36.5	204	16-12F5OMXS	16-12F5OMXSS	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35.0	21.4	18.3	52	37.0	198	16-14 F5OX-S	16-14F5OMXSS	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	47.6	21.4	21.4	54	39.0	270	16-20 F5OX-S	16-20F5OMXSS	280	280
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	54.0	21.4	21.4	56	41.0	310	16-24 F5OX-S	16-24F5OMXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50.0	27.5	27.5	55	40.0	274	20F5OMXS	20F5OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/16-12	1 5/8-12	43.0	27.4	15.5	58	43.0	250	20-12 F5OX-S	20-12F5OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	43.0	27.4	21.4	59	44.0	280	20-16 F5OX-S	20-16F5OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 5/16-12	54.0	27.4	27.4	57	42.0	454	20-24 F5OX-S	20-24F5OMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55.0	33.0	33.0	60	45.0	355	24F5OMXS	24F5OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	51.0	33.3	27.4	64	49.0	340	24-20 F5OX-S	24-20F5OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	70.0	33.3	33.3	64	49.0	400	24-32 F5OX-S		140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70.0	45.2	45.2	71	56.0	650	32 F5OX-S		140	—
	2	1 7/8-12	2 1/2-12	66.7	45.2	33.3	75	60.0	600	32-24 F5OX-S		140	—

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

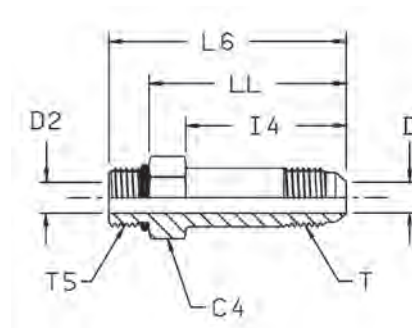
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FF50MX Union mâle rallongée UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)
SAE 070122 MS51526



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	I4 mm	L6 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.4	35	53	44	33	4 FF50X-S	4 FF50X-SS	500	500
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.5	7.5	7.5	40	59	49	53	6 FF50X-S	6 FF50X-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	9.9	9.9	48	69	58	104	8 FF50X-S	8 FF50X-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25.4	12.3	12.3	53	77	64	151	10 FF50X-S	10 FF50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31.8	15.5	15.5	64	92	77	277	12 FF50X-S	12 FF50X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.4	21.4	72	101	86	458	16 FF50X-S	16 FF50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47.6	27.4	27.4	88	119	104	862	20 FF50X-S	20 FF50X-SS	280	280

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

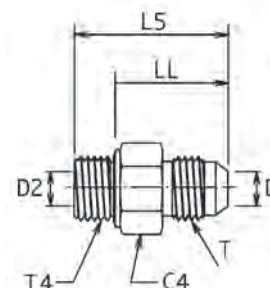
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F42EDMX Union mâle BSPP

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4.4	4.4	30.0	22.0	20	4F42EDMXS	4F42EDMXSS	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4.4	4.4	35.0	23.0	34	4-4F42EDMXS	4-4F42EDMXSS	420	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4.4	9.0	36.0	24.0	47	4-6F42EDMXS	4-6F42EDMXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	27	4.4	14.0	39.5	25.5	99	4-8F42EDMXS	4-8F42EDMXSS	350	350
6	1/4	3/4-14	7/16-20	32	4.4	16.0	43.0	27.0	88	4-12F42EDMXS	4-12F42EDMXSS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6.0	4.0	30.0	22.0	20	5F42EDMXS	5F42EDMXSS	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6.0	6.0	35.0	23.0	30	5-4F42EDMXS	5-4F42EDMXSS	420	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6.0	9.0	36.0	24.0	47	5-6F42EDMXS	5-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	6.0	35.0	23.0	28	6F42EDMXS	6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	7.5	4.0	31.0	23.0	27	6-2F42EDMXS	6-2F42EDMXSS	420	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7.5	7.5	36.0	24.0	40	6-6F42EDMXS	6-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7.5	14.0	39.5	25.5	95	6-8F42EDMXS	6-8F42EDMXSS	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	32	7.5	16.0	45.5	29.5	100	6-12F42EDMXS	6-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	9.0	38.5	26.5	50	8F42EDMXS	8F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9.9	6.0	39.0	27.0	40	8-4F42EDMXS	8-4F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9.9	9.9	42.0	28.0	100	8-8F42EDMXS	8-8F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	32	9.9	16.0	46.0	30.0	100	8-12F42EDMXS	8-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	1-11	3/4-16	41	9.9	23.0	53.0	35.0	150	8-16F42EDMXS	8-16F42EDMXSS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12.3	12.3	45.0	31.0	103	10F42EDMXS	10F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12.3	6.0	41.0	29.0	110	10-4F42EDMXS	10-4F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12.3	9.0	43.0	31.0	65	10-6F42EDMXS	10-6F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	32	12.3	16.0	48.0	32.0	160	10-12F42EDMXS	10-12F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1-11	7/8-14	41	12.3	23.0	51.0	33.0	205	10-16F42EDMXS	10-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	15.5	15.5	51.0	35.0	165	12F42EDMXS	12F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	15.5	9.0	50.0	38.0	105	12-6F42EDMXS	12-6F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15.5	14.0	49.0	35.0	118	12-8F42EDMXS	12-8F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	15.5	23.0	53.5	34.5	292	12-16F42EDMXS	12-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	15.5	30.0	62.0	42.0	220	12-20F42EDMXS	12-20F42EDMXSS	280	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18.0	18.0	51.0	35.0	173	14F42EDMXS	14F42EDMXSS	280	280
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21.5	21.5	55.0	37.0	262	16F42EDMXS	16F42EDMXSS	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	21.5	14.0	54.0	40.0	145	16-8F42EDMXS	16-8F42EDMXSS	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21.5	16.0	53.0	37.0	217	16-12F42EDMXS	16-12F42EDMXSS	280	280
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	21.5	25.0	59.0	39.0	386	16-20F42EDMXS	16-20F42EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	25.0	60.0	40.0	375	20F42EDMXS	20F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	27.5	16.0	59.5	43.5	220	20-12F42EDMXS	20-12F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27.5	23.0	62.0	44.0	255	20-16F42EDMXS	20-16F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	36.0	32.0	64.0	42.0	420	20-24F42EDMXS	20-24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	36.0	32.0	67.0	45.0	480	24F42EDMXS	24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1-11	1 7/8-12	50	33.0	23.0	63.0	45.0	390	24-16F42EDMXS	24-16F42EDMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33.0	30.0	62.0	42.0	420	24-20F42EDMXS	24-20F42EDMXSS	210	210
42		1 1/2-11	2 1/4-12	60	39.0	36.0	71.0	49.0	746	28-24F42EDMXS	28-24F42EDMXSS	140	105

Acier, produit inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

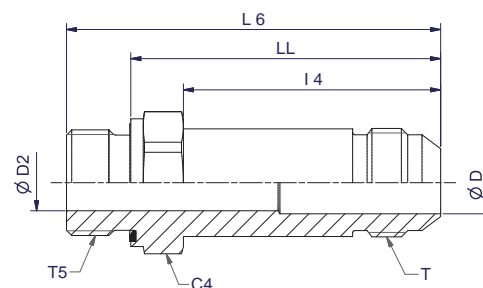
Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison. Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FF42EDMLO Union mâle rallongée

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPP - Etanchéité par joint ED (ISO 1179-2)
SAE 070122



Ø ext. de tube		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage BSPP T5	C4 mm	D mm	D2 mm	I4 mm	L6 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	pouce												S	SS
10	3/8	9/16-18	1/4-19	19	8	6	40	61	49	60	6FF42EDMXS	6FF42EDMXSS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/8-19	22	10	9	48	70	58	100	8FF42EDMXS	8FF42EDMXSS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1/2-14	27	12	12	53	79	65	170	10FF42EDMXS	10FF42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-14	32	16	16	64	93	77	280	12FF42EDMXS	12FF42EDMXSS	350	350

Fourni avec joint TRAPSEAL en NBR. Pour remplacement du joint TRAPSEAL par un joint torique NBR, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

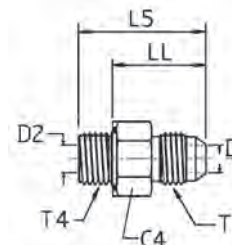
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F4OMX Union mâle BSPP

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPP – Joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4.4	4.4	28.0	21.0	20	4F4OMXS	4F4OMXS	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4.4	4.4	32.0	21.0	34	4-4F4OMXS	4-4F4OMXS	350	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4.4	4.4	33.0	22.0	47	4-6F4OMXS	4-6F4OMXS	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	30	4.4	4.4	39.0	24.0	99	4-8F4OMXS	4-8F4OMXS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6.0	4.4	28.0	21.0	25	5F4OMXS	5F4OMXS	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6.0	6.0	32.0	21.0	30	5-4F4OMXS	5-4F4OMXS	350	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6.0	6.0	33.0	22.0	47	5-6F4OMXS	5-6F4OMXS	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	6.0	32.5	21.0	28	6F4OMXS	6F4OMXS	350	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	7.5	4.4	29.0	22.0	27	6-2F4OMXS	6-2F4OMXS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7.5	7.5	33.0	22.0	40	6-6F4OMXS	6-6F4OMXS	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	30	7.5	7.5	38.0	23.5	25	6-8F4OMXS	6-8F4OMXS	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	36	7.5	7.5	39.5	25.0	100	6-12F4OMXS	6-12F4OMXS	280	280
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	9.9	36.0	25.0	50	8F4OMXS	8F4OMXS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9.9	6.0	41.0	24.0	40	8-4F4OMXS	8-4F4OMXS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	9.9	9.9	41.0	27.0	100	8-8F4OMXS	8-8F4OMXS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	9.9	9.9	42.0	28.5	100	8-12F4OMXS	8-12F4OMXS	280	250
12	1/2	1-11	3/4-16	46	9.9	9.9	47.0	29.0	150	8-16F4OMXS	8-16F4OMXS	280	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12.3	12.3	43.0	28.5	103	10F4OMXS	10F4OMXS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12.3	6.0	39.0	28.0	110	10-4F4OMXS	10-4F4OMXS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12.3	9.0	39.0	28.0	65	10-6F4OMXS	10-6F4OMXS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12.3	12.3	45.0	30.5	160	10-12F4OMXS	10-12F4OMXS	280	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	15.5	47.5	33.0	165	12F4OMXS	12F4OMXS	280	250
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	15.5	9.0	44.0	34.0	97	12-6F4OMXS	12-6F4OMXS	350	250
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	15.5	12.0	47.0	32.0	118	12-8F4OMXS	12-8F4OMXS	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	46	15.5	15.5	52.5	34.0	292	12-16F4OMXS	12-16F4OMXS	280	250
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	15.5	15.5	53.0	34.5	220	12-20F4OMXS	12-20F4OMXS	250	175
25	1	1-11	1 5/16-12	46	21.5	21.5	53.5	35.0	262	16F4OMXS	16F4OMXS	280	250
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	21.5	12.0	48.5	34.0	145	16-8F4OMXS	16-8F4OMXS	280	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21.5	15.5	48.5	34.0	173	16-12F4OMXS	16-12F4OMXS	280	250
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	27.5	27.5	56.0	37.5	386	16-20F4OMXS	16-20F4OMXS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	27.5	56.0	37.5	325	20F4OMXS	20F4OMXS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	27.5	15.5	51.0	36.5	220	20-12F4OMXS	20-12F4OMXS	280	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27.5	15.5	51.0	37.0	330	20-16F4OMXS	20-16F4OMXS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	27.5	27.5	57.0	38.5	480	20-24F4OMXS	20-24F4OMXS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33.0	33.0	61.0	42.5	480	24F4OMXS	24F4OMXS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33.0	27.5	60.5	42.0	420	24-20F4OMXS	24-20F4OMXS	210	140
42	1 1/2	1 1/2-11	2 1/4	60	39.0	33.0	67.5	49.0	740	28-24F4OMXS	28-24F4OMXS	140	105

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

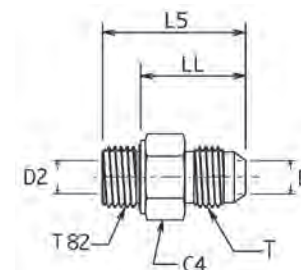
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F82EDMX Union mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T82	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4	30.0	22.0	19	4M10F82EDMXS	4M10F82EDMXSS	500	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4.4	6	34.0	22.0	30	4M12F82EDMXS	4M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6.0	4	30.0	22.0	17	5M10F82EDMXS	5M10F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6	34.0	22.0	28	5M12F82EDMXS	5M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	19	6.0	7	35.0	23.0	35	5M14F82EDMXS	5M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M 12×1.5	9/16-18	17	7.5	6	35.0	23.0	33	6M12F82EDMXS	6M12F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7	35.0	23.0	38	6M14F82EDMXS	6M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	7.5	9	36.0	24.0	53	6M16F82EDMXS	6M16F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	7.5	11	36.0	24.0	60	6M18F82EDMXS	6M18F82EDMXSS	350	350
10	3/8	M 22×1.5	9/16-18	27	7.5	14	39.5	25.5	68	6M22F82EDMXS	6M22F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	19	9.9	7	38.5	26.5	41	8M14F82EDMXS	8M14F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9	38.5	26.5	57	8M16F82EDMXS	8M16F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11	38.5	26.5	71	8M18F82EDMXS	8M18F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M 22×1.5	3/4-16	27	9.9	14	42.0	28.0	70	8M22F82EDMXS	8M22F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11	42.5	30.5	104	10M18F82EDMXS	10M18F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14	44.5	30.5	161	10M22F82EDMXS	10M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 18×1.5	1 1/16-12	27	15.5	11	44.5	32.5	85	12M18F82EDMXS	12M18F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14	49.0	35.0	273	12M22F82EDMXS	12M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 26×1.5	1 1/16-12	32	15.5	18	51.0	35.0	135	12M26F82EDMXS	12M26F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	16	51.0	35.0	431	12M27F82EDMXS	12M27F82EDMXSS	350	350
25	1	M 26×1.5	1 5/16-12	36	21.5	18	55.0	39.0	350	16M26F82EDMXS	16M26F82EDMXSS	280	280
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	36	21.5	16	52.5	36.5	360	16M27F82EDMXS	16M27F82EDMXSS	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	23	54.5	36.5	431	16M33F82EDMXS	16M33F82EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	27.5	30	60.0	40.0	431	20M42F82EDMXS	20M42F82EDMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33.0	36	67.0	45.0	580	24M48F82EDMXS	24M48F82EDMXSS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

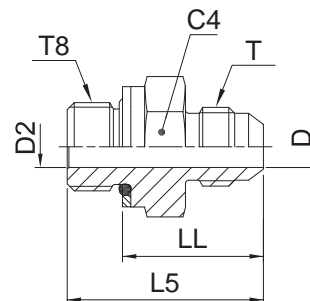
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F8OMX Union mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.4	30.0	21.5	25	4M10F8OMXS	4M10F8OMXS	350	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4.4	6.0	33.0	22.0	35	4M12F8OMXS	4M12F8OMXS	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6.0	4.5	30.0	21.5	25	5M10F8OMXS	5M10F8OMXS	350	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	19	6.0	6.0	33.0	22.0	35	5M12F8OMXS	5M12F8OMXS	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	19	6.0	6.0	34.0	24.0	35	5M14F8OMXS	5M14F8OMXS	350	350
10	3/8	M 12×1.5	9/16-18	17	7.5	6.0	34.0	23.0	35	6M12F8OMXS	6M12F8OMXS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	34.0	23.0	35	6M14F8OMXS	6M14F8OMXS	350	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	7.5	9.0	35.5	24.0	51	6M16F8OMXS	6M16F8OMXS	350	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	7.5	11.0	36.5	24.0	60	6M18F8OMXS	6M18F8OMXS	250	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	19	9.9	7.5	36.0	25.0	38	8M14F8OMXS	8M14F8OMXS	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	38.0	26.5	55	8M16F8OMXS	8M16F8OMXS	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11.0	39.0	26.5	66	8M18F8OMXS	8M18F8OMXS	250	250
12	1/2	M 22×1.5	3/4-16	27	9.9	14.0	41.0	28.0	70	8M22F8OMXS	8M22F8OMXS	250	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	43.0	30.5	71	10M18F8OMXS	10M18F8OMXS	250	250
14, 15, 16	5/8	M 20×1.5	7/8-14	27	12.3	11.0	44.5	33.0	90	10M20F8OMXS	10M20F8OMXS	250	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	43.5	30.5	98	10M22F8OMXS	10M22F8OMXS	250	250
18, 20	3/4	M 18×1.5	1 1/16-12	27	15.5	11.0	50.5	38.0	85	12M18F8OMXS	12M18F8OMXS	250	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	48.0	35.0	104	12M22F8OMXS	12M22F8OMXS	250	250
18, 20	3/4	M 26×1.5	1 1/16-12	30	15.5	14.0	44.5	32.5	120	12M26F8OMXS	12M26F8OMXS	210	210
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	51.0	35.0	154	12M27F8OMXS	12M27F8OMXS	210	210
25	1	M 22×1.5	1 5/16-12	36	21.5	14.0	47.5	34.5	180	16M22F8OMXS	16M22F8OMXS	250	250
25	1	M 26×1.5	1 5/16-12	36	21.5	15.5	51.5	34.5	202	16M26F8OMXS	16M26F8OMXS	210	210
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	36	21.5	18.0	50.5	34.5	202	16M27F8OMXS	16M27F8OMXS	210	210
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	23.0	53.0	37.0	267	16M33F8OMXS	16M33F8OMXS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	27.5	30.0	55.0	39.0	427	20M42F8OMXS	20M42F8OMXS	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33.0	36.0	59.5	42.0	545	24M48F8OMXS	24M48F8OMXS	140	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

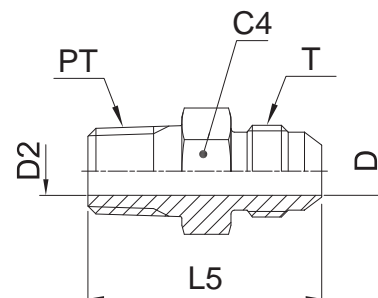
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FMTX Union mâle NPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070102 MS51500

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
5	1/8	1/8-27	5/16-24	11.0	1.6	4.7	28.0	10	2 FTX-S		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	11.0	3.0	3.0	29.0	12	3 FTX-S		420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	13.0	4.4	4.4	31.0	14	4FMTXS	4FMTXSS	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	14.0	4.4	4.4	36.0	26	4-4FMTXS	4-4FMTXSS	420	350
	1/4	3/8-18	7/16-20	19.0	4.4	4.4	36.5	26	4-6 FTX-S	4-6FMTXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	22.3	4.4	4.4	43.0	26	4-8 FTX-S	4-8FMTXSS	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	14.0	6.0	5.0	31.0	17	5FMTXS	5FMTXSS	420	350
	5/16	1/4-18	1/2-20	14.0	6.0	6.0	36.0	25	5-4FMTXS	5-4FMTXSS	420	350
	5/16	3/8-18	1/2-20	19.0	6.0	6.0	36.0	30	5-6FMTXS	5-6FMTXSS	420	350
	3/8	1/4-18	9/16-18	17.0	7.5	7.5	36.5	25	6FMTXS	6FMTXSS	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	16.0	7.5	4.7	31.5	21	6-2 FTX-S	6-2FMTXSS	420	350
	3/8	3/8-18	9/16-18	19.0	7.5	7.5	36.5	39	6-6FMTXS	6-6FMTXSS	420	350
	3/8	1/2-14	9/16-18	22.0	7.5	7.5	43.0	47	6-8FMTXS	6-8FMTXSS	420	350
	3/8	3/4-14	9/16-18	28.6	7.5	15.5	42.0	109	6-12 FTX-S	6-12FMTXSS	420	350
	1/2	3/8-18	3/4-16	19.0	9.9	9.9	39.0	45	8FMTXS	8FMTXSS	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	19.0	9.9	7.0	39.0	42	8-4FMTXS	8-4FMTXSS	420	350
	1/2	3/4-14	3/4-16	22.0	9.9	9.9	45.5	74	8-8FMTXS	8-8FMTXSS	420	350
	1/2	3/4-14	3/4-16	27.0	9.9	9.9	47.0	121	8-12FMTXS	8-12FMTXSS	380	350
	5/8	1/2-14	7/8-14	24.0	12.3	12.3	48.0	77	10FMTXS	10FMTXSS	350	350
	5/8	3/8-18	7/8-14	24.0	12.3	10.0	43.0	63	10-6FMTXS	10-6FMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27.0	12.3	12.3	49.5	122	10-12FMTXS	10-12FMTXSS	350	350
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27.0	15.5	15.5	53.0	123	12FMTX-S	12FMTXSS	350	350
	3/4	3/8-18	1 1/16-12	28.5	15.5	10.3	47.5	90	12-6 FTX-S	12-6FMTXSS	350	350
	3/4	1/2-14	1 1/16-12	28.5	15.5	13.5	52.0	103	12-8 FTX-S	12-8FMTXSS	350	350
	3/4	1-11.5	1 1/16-12	35.0	15.5	15.5	57.0	176	12-16 FTX-S	12-16FMTXSS	310	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	31.7	18.3	18.3	53.0	137	14 FTX-S	14FMTXSS	280	245
	1	1-11.5	1 5/16-12	36.0	21.5	21.5	58.5	189	16FMTXS	16FMTXSS	280	280
	1	1/2-14	1 5/16-12	36.0	21.5	18.0	53.5	110	16-8 FTX-S	16-8FMTXSS	280	280
	1	3/4-14	1 5/16-12	36.0	21.5	18.0	53.5	149	16-12FMTXS	16-12FMTXSS	280	280
	1	1 1/4-11.5	1 5/16-12	47.6	21.4	21.4	54.0	331	16-20 FTX-S	16-20FMTXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	46.0	27.5	32.0	62.0	315	20FMTXS	20FMTXSS	210	210
	1 1/4	1-11.5	1 5/8-12	43.0	27.5	23.8	61.5	248	20-16 FTX-S	20-16FMTXSS	280	210
	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	50.0	33.0	38.0	68.0	430	24FMTXS	24FMTXSS	210	140
	1 1/2	1-11.5	1 7/8-12	51.0	33.3	24.0	66.5	310	24-16 FTX-S	24-16FMTXSS	210	140
	1 1/2	1 1/4-11.5	1 7/8-12	51.0	33.3	31.7	67.5	359	24-20 FTX-S	24-20FMTXSS	210	140
35, 38	1 1/2	2-11.5	1 7/8-12	66.7	33.3	33.3	72.5	720	24-32 FTX-S	24-32FMTXSS	140	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	66.7	45.2	45.2	79.0	858	32 FTX-S	32FMTXSS	140	105
	2	1 1/2-11.5	2 1/2-12	66.7	45.2	38.0	78.0	720	32-24 FTX-S	32-24FMTXSS	140	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

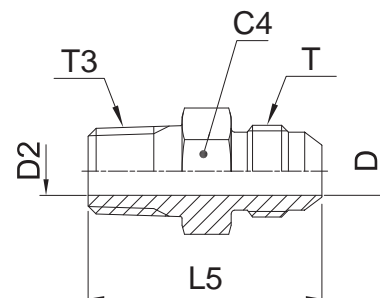
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F3MX Union mâle BSPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	4.4	4.4	31.0	13	4F3MXS	4F3MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	4.4	4.4	35.5	25	4-4F3MXS	4-4F3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6.0	7.0	35.0	17	5F3MXS	5F3MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	6.0	7.0	35.0	24	5-4F3MXS	5-4F3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	17	7.5	7.0	35.5	25	6F3MXS	6F3MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	7.5	10.0	35.5	37	6-6F3MXS	6-6F3MXSS	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	7.5	13.5	43.0	45	6-8F3MXS	6-8F3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	9.9	10.0	39.0	43	8F3MXS	8F3MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9.9	7.0	38.0	41	8-4F3MXS	8-4F3MXSS	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	9.9	13.5	45.5	71	8-8F3MXS	8-8F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12.3	13.5	48.0	74	10F3MXS	10F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12.3	10.0	43.0	61	10-6F3MXS	10-6F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12.3	18.0	48.5	117	10-12F3MXS	10-12F3MXSS	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	15.5	18.0	51.0	119	12F3MXS	12F3MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15.5	13.5	51.0	100	12-8F3MXS	12-8F3MXSS	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	36	15.5	24.0	57.0	214	12-16F3MXS	12-16F3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	36	21.5	24.0	58.5	185	16F3MXS	16F3MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21.5	18.0	53.5	146	16-12F3MXS	16-12F3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	27.5	32.0	62.0	309	20F3MXS	20F3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	27.5	24.0	61.5	243	20-16F3MXS	20-16F3MXSS	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	50	33.0	38.0	68.0	421	24F3MXS	24F3MXSS	160	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33.0	32.0	67.0	352	24-20F3MXS	24-20F3MXSS	160	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

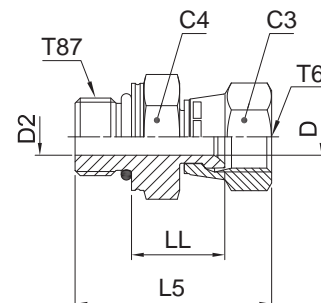
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F687OMX Adapteur mâle JIC orientable métrique

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique (ISO 6149)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T87	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	14	4.4	4.4	32	15.0	25	4M10F687OMXS	4M10F687OMXSS	500	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	14	4.4	6.0	35	15.0	30	4M12F687OMXS	4M12F687OMXSS	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	17	6.0	4.5	34	16.5	40	5M10F687OMXS	5M10F687OMXSS	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	17	6.0	6.0	37	16.5	64	5M12F687OMXS	5M12F687OMXSS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	19	7.5	7.5	38	18.0	65	6M14F687OMXS	6M14F687OMXSS	350	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	19	7.5	9.0	40	19.0	75	6M16F687OMXS	6M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	22	9.9	9.0	44	21.0	80	8M16F687OMXS	8M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	22	9.9	11.0	45	21.0	90	8M18F687OMXS	8M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	27	12.3	11.0	48	23.0	108	10M18F687OMXS	10M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	27	12.3	14.0	49	23.0	115	10M22F687OMXS	10M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	32	15.5	14.0	52	24.5	183	12M22F687OMXS	12M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	32	15.5	18.0	55	24.5	197	12M27F687OMXS	12M27F687OMXSS	350	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	38	21.5	23.0	59	27.5	250	16M33F687OMXS	16M33F687OMXSS	250	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	50	27.5	30.0	63	31.0	500	20M42F687OMXS	20M42F687OMXSS	250	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	60	33.0	36.0	72	33.0	688	24M48F687OMXS	24M48F687OMXSS	170	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

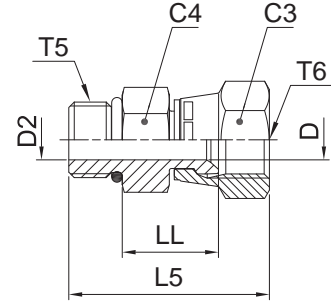
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F65OMX Adapteur mâle JIC orientable UNF

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)



Ø ext. du tube		Filetage UNF T5	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.											
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.0	14.0	4.4	4.4	33.0	15.0	27	4F65OMXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17.0	17.0	6.0	6.0	35.0	17.0	30	5F65OMXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.0	19.0	7.5	7.5	38.0	18.0	35	6F65OMXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	22.0	9.9	9.9	41.5	19.0	64	8 F65OX-S	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25.4	25.4	12.3	12.3	46.0	20.5	112	10 F65OX-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	28.6	28.6	15.5	15.5	54.0	25.0	183	12 F65OX-S	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	38.0	21.4	21.4	58.0	27.0	234	16 F65OX-S	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	51.0	51.0	27.5	27.5	63.0	32.0	500	20 F65OX-S	250

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec une joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

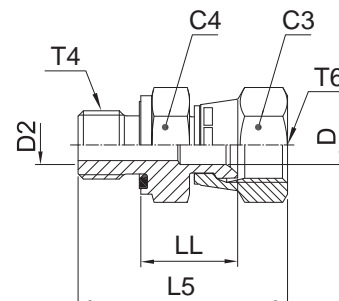
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F642EDMX Adapteur mâle JIC orientable BSPP

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle BSPP – Etanchéité ED (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	14	4.4	4.4	32	15.0	30	4F642EDMXS	4F642EDMXSS	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	14	4.4	4.4	37	16.5	30	4-4F642EDMXS	4-4F642EDMXSS	420	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	17	6.0	4.0	34	17.0	28	5F642EDMXS	5F642EDMXSS	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	17	6.0	6.0	39	17.5	37	5-4F642EDMXS	5-4F642EDMXSS	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	19	7.5	6.0	40	18.5	41	6F642EDMXS	6F642EDMXSS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	19	7.5	9.0	41	19.0	57	6-6F642EDMXS	6-6F642EDMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	22	9.9	9.0	44	21.0	62	8F642EDMXS	8F642EDMXSS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9.9	6.0	44	21.0	60	8-4F642EDMXS	8-4F642EDMXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	22	9.9	14.0	48	23.0	75	8-8F642EDMXS	8-8F642EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	27	12.3	14.0	50	23.0	127	10F642EDMXS	10F642EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12.3	9.0	44	21.0	84	10-6F642EDMXS	10-6F642EDMXSS	350	350
				36	32	12.3	12.3	49	23.0	169	10-12F642EDMXS	10-12F642EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	32	15.5	18.0	55	24.5	183	12F642EDMXS	12F642EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	32	15.5	14.0	53	24.5	170	12-8F642EDMXS	12-8F642EDMXSS	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	41	38	21.5	23.0	61	27.5	296	16F642EDMXS	16F642EDMXSS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	32	38	21.5	18.0	59	27.5	254	16-12F642EDMXS	16-12F642EDMXSS	250	250
28, 30, 33	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	50	27.5	30.0	68	32.0	500	20F642EDMXS	20F642EDMXSS	250	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	50	27.5	23.0	70	36.5	440	20-16F642EDMXS	20-16F642EDMXSS	250	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	60	33.0	36.0	80	36.0	739	24F642EDMXS	24F642EDMXSS	170	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

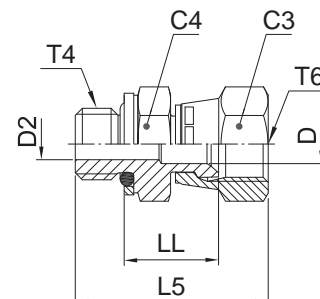
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F64OMX Adapteur mâle JIC orientable BSPP

Triple-Lok® femelle tournant 37° /

Filetage mâle BSPP – Joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	14	4.4	4.4	32	17.0	30	4F64OMXS	4F64OMXS	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	14	4.4	6.0	34	17.0	30	4-4F64OMXS	4-4F64OMXS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	17	6.0	4.0	32	17.0	28	5F64OMXS	5F64OMXS	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	17	7.5	6.0	36	18.0	37	5-4F64OMXS	5-4F64OMXS	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	19	7.5	6.0	37	18.0	41	6F64OMXS	6F64OMXS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	19	7.5	9.0	38	19.0	57	6-6F64OMXS	6-6F64OMXS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	22	9.9	9.0	41	21.0	62	8F64OMXS	8F64OMXS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9.9	6.0	43	20.0	57	8-4F64OMXS	8-4F64OMXS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	22	9.9	14.0	46	23.0	75	8-8F64OMXS	8-8F64OMXS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	27	12.3	14.0	50	24.5	127	10F64OMXS	10F64OMXS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12.3	9.0	44	22.5	84	10-6F64OMXS	10-6F64OMXS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	32	15.5	18.0	52	23.5	183	12F64OMXS	12F64OMXS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	32	15.5	14.0	50	21.5	169	12-8F64OMXS	12-8F64OMXS	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	46	38	21.5	23.0	59	27.0	296	16F64OMXS	16F64OMXS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	38	21.5	18.0	54	26.0	253	16-12F64OMXS	16-12F64OMXS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	50	27.5	30.0	64	32.0	500	20F64OMXS	20F64OMXS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	50	27.5	23.0	63	31.0	420	20-16F64OMXS	20-16F64OMXS	250	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	60	33.0	36.0	73	36.0	739	24F64OMXS	24F64OMXS	170	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

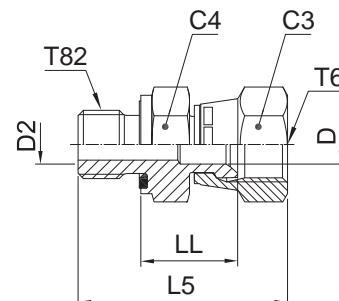
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F682EDMX Adaptateur mâle JIC orientable métrique

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle métrique – Etanchéité ED (ISO 9974)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T82	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	14	4.4	4.0	32	15.0	28	4M10F682EDMXS	4M10F682EDMXSS	500	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	17	6.0	6.0	38	17.0	32	5M12F682EDMXS	5M12F682EDMXSS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	19	7.5	7.0	40	18.0	42	6M14F682EDMXS	6M14F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	22	9.9	9.0	44	21.0	62	8M16F682EDMXS	8M16F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	22	9.9	11.0	44	21.0	70	8M18F682EDMXS	8M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	27	12.3	11.0	48	23.0	125	10M18F682EDMXS	10M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	27	12.3	14.0	50	23.0	155	10M22F682EDMXS	10M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	32	15.5	14.0	52	24.5	160	12M22F682EDMXS	12M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	32	15.5	15.5	55	24.5	172	12M27F682EDMXS	12M27F682EDMXSS	350	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	38	21.5	23.0	61	26.5	259	16M33F682EDMXS	16M33F682EDMXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	50	27.5	30.0	68	32.0	484	20M42F682EDMXS	20M42F682EDMXSS	250	210

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

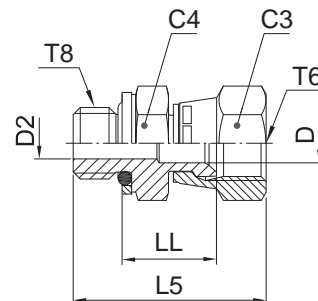
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

F68OMX Adapteur mâle JIC orientable métrique

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.											
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	14	4.4	4.0	32	15.0	28	4M10F68OMXS	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	17	6.0	6.0	37	18.0	32	5M12F68OMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	19	7.5	7.0	38	19.5	42	6M14F68OMXS	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	22	9.9	7.5	44	23.0	62	8M16F68OMXS	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	22	9.9	11.0	45	23.0	62	8M18F68OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	27	12.3	11.0	48	25.0	127	10M18F68OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	27	12.3	14.0	49	25.0	155	10M22F68OMXS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	32	15.5	15.5	55	26.0	172	12M27F68OMXS	210
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	38	21.5	23.0	57	29.0	259	16M33F68OMXS	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	50	27.5	30.0	63	33.0	484	20M42F68OMXS	210

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

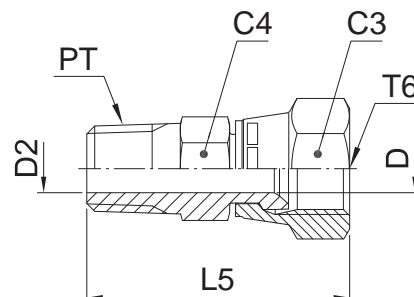
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F6MX Adapteur mâle JIC orientable NPT

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle NPT* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14.3	14.3	4.4	4.4	31	18	4 F6X-S	4F6MXSS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14.3	14.3	4.4	4.4	39	19	4-4 F6X-S	4-4F6MXSS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14.0	17.0	6.0	5.0	35	26	5F6MXS	5F6MXSS	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	16.0	16.0	6.0	6.0	40	37	5-4 F6X-S	5-4F6MXSS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17.5	17.5	7.1	7.1	40	30	6 F6X-S	6F6MXSS	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	19.0	17.5	7.5	7.5	43	48	6-6 F6X-S	6-6F6MXSS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22.2	22.2	9.9	9.9	44	50	8 F6X-S	8F6MXSS	350	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	19.0	22.0	9.9	7.0	44	46	8-4F6MXS	8-4F6MXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22.2	22.2	9.9	9.9	49	69	8-8 F6X-S	8-8F6MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	25.4	25.4	12.3	12.3	52	75	10 F6X-S	10F6MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	25.4	25.4	10.3	10.3	47	67	10-6 F6X-S	10-6F6MXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	31.8	31.8	15.5	15.5	55	125	12 F6X-S	12F6MXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	31.8	31.8	15.5	13.5	55	124	12-8 F6X-S	12-8F6MXSS	350	350
25	1	1-11.5	1 5/16-12	38.0	38.3	21.4	21.4	64	204	16 F6X-S	16F6MXSS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38.0	38.3	21.4	18.3	59	169	16-12 F6X-S	16-12F6MXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	50.8	50.8	27.4	27.4	70	496	20 F6X-S	20F6MXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	57.2	57.2	33.3	33.3	77	750	24 F6X-S	24F6MXSS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

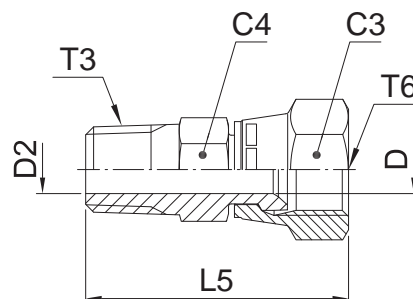
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F63MX Adapteur mâle JIC orientable BSPT

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2B T6	C4 mm	C3 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	14	4.4	5.0	33	18	4F63MXS	4F63MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	14	4.4	7.0	38	19	4-4F63MXS	4-4F63MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	17	6.0	7.0	40	37	5-4F63MXS	5-4F63MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	14	19	7.5	7.0	41	30	6F63MXS	6F63MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	19	7.5	10.0	41	48	6-6F63MXS	6-6F63MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	22	9.9	9.9	44	50	8F63MXS	8F63MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	22	9.9	7.0	44	46	8-4F63MXS	8-4F63MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	22	27	12.3	13.5	53	75	10F63MXS	10F63MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	27	12.3	10.0	48	67	10-6F63MXS	10-6F63MXSS	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	30	32	15.5	18.0	56	125	12F63MXS	12F63MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	32	15.5	13.5	56	120	12-8F63MXS	12-8F63MXSS	315	315
25	1	1-11	1 5/16-12	36	38	21.5	24.0	64	204	16F63MXS	16F63MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	32	38	21.5	18.0	59	165	16-12F63MXS	16-12F63MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	50	27.5	32.0	70	496	20F63MXS	20F63MXSS	160	160

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

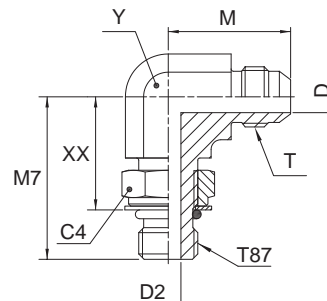
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C87OMX Coude mâle à 90° métrique

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage métrique – Joint torique (ISO 6149)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27	19	11	17	4M10C87OMXS	4M10C87OMXSS	420	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4.4	6.0	24	31	19	13	20	4M12C87OMXS	4M12C87OMXSS	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6.0	4.5	24	26	17	13	22	5M10C87OMXS	5M10C87OMXSS	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	24	31	19	13	25	5M12C87OMXS	5M12C87OMXSS	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	27	34	22	14	31	6M14C87OMXS	6M14C87OMXSS	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	7.5	9.0	29	38	26	19	55	6M16C87OMXS	6M16C87OMXSS	350	350
10	3/8	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	32	38	26	19	65	8M16C87OMXS	8M16C87OMXSS	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11.0	32	38	25	19	66	8M18C87OMXS	8M18C87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	37	42	29	22	99	10M18C87OMXS	10M18C87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43	29	22	99	10M22C87OMXS	10M22C87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	42	45	32	27	164	12M22C87OMXS	12M22C87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51	35	27	173	12M27C87OMXS	12M27C87OMXSS	350	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	32	21.5	18.0	46	53	37	33	287	16M27C87OMXS	16M27C87OMXSS	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	23.0	46	53	37	33	287	16M33C87OMXS	16M33C87OMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	27.5	30.0	52	58	42	41	575	20M42C87OMXS	20M42C87OMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33.0	36.0	59	64	46	48	874	24M48C87OMXS	24M48C87OMXSS	140	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

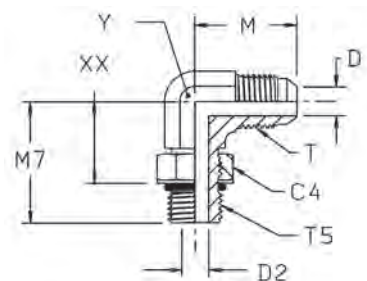
K

C50MX Coude mâle 90° cylindrique UNF

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage ajustable UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)

SAE 070220 MS51527



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	11.1	1.5	1.5	20	24	15	11	25	2 C50X-S		350	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	12.7	3.2	3.2	21	24	15	11	30	3 C50X-S		350	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.5	23	26	16	11	37	4C50MXS	4C50MXSS	420	350
	1/4	9/16-18	7/16-20	17.5	4.4	7.5	27	32	20	14	43	4-6 C50X-S	4-6C50MXSS	420	350
	5/16	1/2-20	1/2-20	16.0	6.0	6.0	24	29	18	13	47	5C50MXS	5C50MXSS	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14.3	6.0	4.4	24	29	18	14	55	5-4 C50X-S	5-4C50MXSS	420	350
	5/16	9/16-18	1/2-20	17.5	6.0	7.5	27	32	20	14	62	5-6 C50X-S	5-6C50MXSS	420	350
	3/8	9/16-18	9/16-18	17.5	7.5	7.5	27	32	20	14	63	6C50MXS	6C50MXSS	420	350
	3/8	7/16-20	9/16-18	14.3	7.5	4.4	27	30	20	14	99	6-4 C50X-S	6-4C50MXSS	420	350
	3/8	1/2-20	9/16-18	16.0	7.5	6.0	27	30	19	14	99	6-5 C50X-S	6-5C50MXSS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22.2	7.5	10.0	29	37	24	19	125	6-8 C50X-S	6-8C50MXSS	420	350
	3/8	7/8-14	9/16-18	25.4	7.5	12.5	31	43	28	22	145	6-10 C50X-S	6-10C50MXSS	350	350
	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	9.9	10.0	32	37	24	19	160	8C50MXS	8C50MXSS	420	350
	1/2	7/16-20	3/4-16	14.3	9.9	4.4	32	32	21	19	150	8-4 C50X-S	8-4C50MXSS	420	350
	1/2	9/16-18	3/4-16	17.5	9.9	7.5	32	34	22	19	130	8-6 C50X-S	8-6C50MXSS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27.0	9.9	12.5	34	43	28	22	180	8-10C50MXS	8-10C50MXSS	350	350
	1/2	1 1/16-12	3/4-16	31.8	9.9	15.5	36	49	32	27	210	8-12 C50X-S	8-12C50MXSS	350	350
	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	12.5	37	43	28	22	186	10C50MXS	10C50MXSS	350	350
	5/8	9/16-18	7/8-14	17.5	12.3	7.5	37	36	24	22	130	10-6 C50X-S	10-6C50MXSS	350	350
	5/8	3/4-16	7/8-14	22.2	12.3	10.0	37	39	26	22	157	10-8 C50X-S	10-8C50MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	31.8	12.3	15.5	39	49	32	27	331	10-12 C50X-S	10-12C50MXSS	350	350
	5/8	1 5/16-12	7/8-14	38.0	12.3	21.4	42	52	35	33	400	10-16 C50X-S	10-16C50MXSS	280	280
	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	15.5	42	49	32	27	301	12C50MXS	12C50MXSS	350	350
	3/4	3/4-16	1 1/16-12	22.2	15.5	10.0	42	41	28	27	297	12-8 C50X-S	12-8C50MXSS	350	350
	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27.0	15.5	12.5	42	45	30	27	297	12-10C50MXS	12-10C50MXSS	350	350
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38.0	15.5	21.4	45	52	35	33	421	12-16 C50X-S	12-16C50MXSS	280	280
	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35.0	18.3	18.0	46	51	34	33	417	14 C50X-S		280	—
	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41.0	21.5	21.5	46	52	35	33	426	16C50MXS	16C50MXSS	280	280
	1	1 1/16-12	1 5/16-12	31.8	21.5	15.5	46	52	35	33	418	16-12 C50X-S	16-12C50MXSS	280	280
	1	1 5/8-12	1 5/16-12	47.6	21.5	27.4	51	57	40	41	546	16-20 C50X-S	16-20C50MXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47.6	27.4	27.4	52	57	40	41	674	20 C50X-S	20C50MXSS	280	210
	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	38.0	27.4	21.5	52	57	40	41	650	20-16 C50X-S	20-16C50MXSS	280	280
	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	54.0	27.4	33.4	56	61	44	48	920	20-24 C50X-S	20-24C50MXSS	210	210
	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54.0	33.4	33.4	59	61	44	48	917	24 C50X-S	24C50MXSS	210	140
	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	47.6	33.4	27.4	59	61	44	48	920	24-20 C50X-S	24-20C50MXSS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

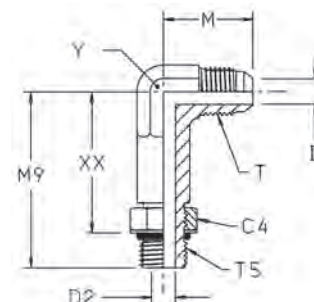
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CC50X Coude mâle 90° rallongé UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UNF – Joint torique (ISO 11926)



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M9 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.5	23	44	33	14	44	4 CC50X-S	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.5	7.5	7.5	27	53	41	14	51	6 CC50X-S	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	9.9	9.9	32	64	50	22	146	8 CC50X-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25.4	12.3	12.3	37	73	58	22	169	10 CC50X-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	15.5	42	85	67	37	291	12 CC50X-S	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.5	21.5	46	95	78	33	481	16 CC50X-S	280

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

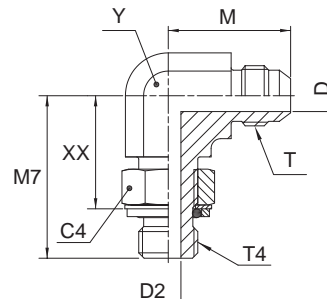
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C4OMX Coude mâle à 90° BSPP

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage BSPP – Joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	XX mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4.4	4.4	23	27	19	11	37	4C4OMXS	4C4OMXSS	250	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4.4	7.5	27	32	21	14	43	4-4C4OMXS	4-4C4OMXSS	250	200
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4.4	9.9	29	37	26	19	50	4-6C4OMXS	4-6C4OMXSS	250	200
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6.0	4.4	24	27	19	13	47	5C4OMXS	5C4OMXSS	250	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6.0	7.5	27	32	21	14	55	5-4C4OMXS	5-4C4OMXSS	250	200
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6.0	9.9	29	37	26	19	57	5-6C4OMXS	5-6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	7.5	27	32	21	14	61	6C4OMXS	6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/8-28	9/16-18	14	7.5	4.4	27	28	19	14	52	6-2C4OMXS	6-2C4OMXSS	250	200
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7.5	9.9	29	37	26	19	95	6-6C4OMXS	6-6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7.5	12.3	31	43	29	22	80	6-8C4OMXS	6-8C4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	9.9	32	37	27	19	102	8C4OMXS	8C4OMXSS	250	200
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	9.9	7.5	32	37	26	19	91	8-4C4OMXS	8-4C4OMXSS	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9.9	12.3	34	43	29	22	155	8-8C4OMXS	8-8C4OMXSS	250	200
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	9.9	15.5	36	50	35	27	205	8-12C4OMXS	8-12C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12.3	12.3	37	43	29	22	164	10C4OMXS	10C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	12.3	9.9	37	36	25	22	190	10-6C4OMXS	10-6C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12.3	15.5	39	50	35	27	217	10-12C4OMXS	10-12C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	15.5	42	50	35	27	295	12C4OMXS	12C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	15.5	12.3	42	50	35	27	245	12-8C4OMXS	12-8C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	15.5	21.5	45	52	35	33	317	12-16C4OMXS	12-16C4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21.5	21.5	46	52	36	33	425	16C4OMXS	16C4OMXSS	250	200
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	21.5	15.5	46	47	33	33	405	16-12C4OMXS	16-12C4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	27.5	52	57	41	41	697	20C4OMXS	20C4OMXSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	21.5	27.5	52	57	41	41	650	20-16C4OMXS	20-16C4OMXSS	250	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33.0	33.0	59	61	45	48	953	24C4OMXS	24C4OMXSS	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33.0	27.5	59	61	45	48	964	24-20C4OMXS	24-20C4OMXSS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

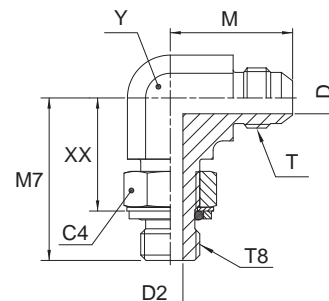
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C8OMX Coude mâle à 90° métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27.0	18	11	23	4M10C8OMXS	250
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4.4	6.0	24	30.5	19	13	28	4M12C8OMXS	250
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6.0	4.5	24	26.0	17	13	29	5M10C8OMXS	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	24	31.0	19	13	29	5M12C8OMXS	250
8	5/16	M 12×1.5	9/16-18	17	7.5	6.0	27	34.0	22	14	48	6M12C8OMXS	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	7.5	7.5	27	34.0	22	14	36	6M14C8OMXS	250
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	19	7.5	9.0	29	38.0	27	19	74	6M16C8OMXS	250
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	22	7.5	11.0	29	38.0	26	19	100	6M18C8OMXS	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	9.9	9.0	32	38.0	27	19	77	8M16C8OMXS	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	9.9	11.0	32	38.0	26	19	78	8M18C8OMXS	250
12	1/2	M 22×1.5	3/4-16	27	9.9	14.0	34	43.0	31	22	95	8M22C8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	22	12.3	11.0	37	42.0	31	22	104	10M18C8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43.0	31	22	119	10M22C8OMXS	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	42	45.0	34	27	198	12M22C8OMXS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51.0	38	27	208	12M27C8OMXS	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	21.5	23.0	46	53.0	40	33	333	16M33C8OMXS	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	27.5	30.0	52	58.0	45	41	575	20M42C8OMXS	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33.0	36.0	59	64.0	49	48	872	24M48C8OMXS	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

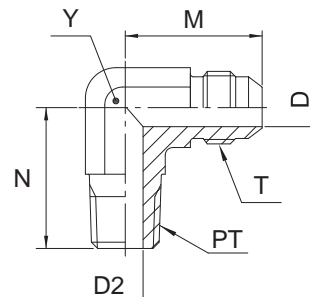
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CMTX Coude mâle à 90° NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070202 MS51504

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/8	1/8-27	5/16-24	1.6	4.8	20	18	11.0	12	2 CTX-S		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	3.2	4.8	21	18	11.0	15	3 CTX-S		420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	5.0	23	20	11.0	23	4CMTXS	4CMTXSS	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	27	28	14.0	42	4-4 CTX-S	4-4CMTXSS	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	4.4	10.3	28	31	19.0	26	4-6 CTX-S	4-6CMTXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	4.4	13.5	31	37	22.0	30	4-8 CTX-S	4-8CMTXSS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.8	24	20	14.0	29	5 CTX-S	5CMTXSS	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6.0	7.2	27	28	14.0	42	5-4 CTX-S	5-4CMTXSS	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	6.0	10.3	29	31	19.0	45	5-6 CTX-S	5-6CMTXSS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.0	27	28	14.0	45	6CMTXS	6CMTXSS	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7.5	4.8	27	23	14.0	55	6-2 CTX-S	6-2CMTXSS	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.0	29	31	19.0	76	6-6CMTXS	6-6CMTXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7.5	13.5	31	37	22.0	117	6-8CMTXS	6-8CMTXSS	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	10.0	32	31	19.0	86	8CMTXS	8CMTXSS	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9.9	7.0	32	31	19.0	82	8-4CMTXS	8-4CMTXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	37	22.0	125	8-8CMTXS	8-8CMTXSS	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	9.9	18.3	36	40	27.0	190	8-12 CTX-S	8-12CMTXSS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22.0	129	10CMTXS	10CMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	12.3	10.3	37	33	22.0	127	10-6 CTX-S	10-6CMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12.3	18.0	39	40	27.0	192	10-12CMTXS	10-12CMTXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.3	42	40	27.0	198	12 CTX-S	12CMTXSS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15.5	13.5	42	40	27.0	204	12-8 CTX-S	12-8CMTXSS	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	15.5	23.8	45	50	33.0	318	12-16CMTXS	12-16CMTXSS	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18.3	18.3	46	48	33.4	260	14 CTX-S	14CMTXSS	280	245
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.5	23.8	46	50	33.4	328	16 CTX-S	16CMTXSS	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21.5	18.3	46	45	33.4	318	16-12 CTX-S	16-12CMTXSS	280	280
25	1	1 1/4-11.5	1 5/16-12	21.5	31.8	51	61	41.0	477	16-20 CTX-S	16-20CMTXSS	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	52	61	41.0	549	20 CTX-S	20CMTXSS	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1-11.5	1 5/8-12	27.4	24.0	52	60	41.0	536	20-16CMTXS	20-16CMTXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11.5	1 5/8-12	27.4	38.0	56	67	48.0	630	20-24 CTX-S	20-24CMTXSS	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	38.0	59	67	48.0	747	24 CTX-S	24CMTXSS	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11.5	1 7/8-12	33.3	31.8	59	57	48.0	715	24-20 CTX-S	24-20CMTXSS	170	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	45.2	49.2	78	76	64.0	1644	32 CTX-S		140	—
	2	1 1/2-11.5	2 1/2-12	45.2	38.0	78	75	64.0	1450	32-24 CTX-S		140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

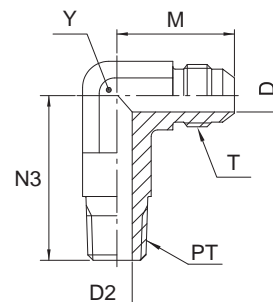
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CCTX Coude mâle à 90° rallongé NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070202 MS51504

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	M mm	N3 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	4.8	23	30	11.0	28	4 CCTX-S	4 CCTX-SS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	27	40	14.0	28	4-4 CCTX-S	4-4 CCTX-SS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.8	24	30	14.0	35	5 CCTX-S	5 CCTX-SS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.2	27	40	14.0	58	6 CCTX-S	6 CCTX-SS	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.3	29	46	19.0	58	6-6 CCTX-S	6-6 CCTX-SS	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	10.3	32	46	19.0	111	8 CCTX-S	8 CCTX-SS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	55	22.0	136	8-8 CCTX-S	8-8 CCTX-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	55	22.0	183	10 CCTX-S	10 CCTX-SS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.3	42	62	26.5	253	12 CCTX-S	12 CCTX-SS	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	23.8	46	76	33.0	435	16 CCTX-S	16 CCTX-SS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	52	94	41.0	1021	20 CCTX-S	20 CCTX-SS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

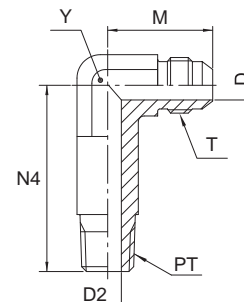
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CCCTX Coude mâle à 90° très rallongé NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF (SAE J476)

SAE 071602

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N4 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.										
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	4.8	23	40	11	32	4 CCCTX-S	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	27	53	14	32	4-4 CCCTX-S	420
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.8	25	41	14	39	5 CCCTX-S	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.2	27	53	14	72	6 CCCTX-S	420
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.3	29	59	19	72	6-6 CCCTX-S	420
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10.3	9.9	32	59	19	130	8 CCCTX-S	420
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	73	22	163	8-8 CCCTX-S	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	73	22	212	10 CCCTX-S	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.3	42	83	27	356	12 CCCTX-S	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	23.8	46	102	33	520	16 CCCTX-S	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	52	127	41	1196	20 CCCTX-S	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

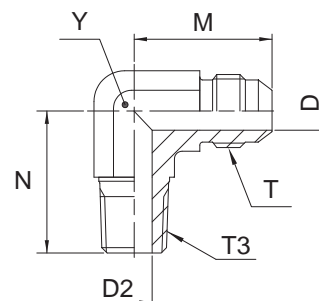
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C3MX Coude mâle à 90° BSPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4.4	5.0	23	20	11	23	4C3MXS	4C3MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4.4	7.0	27	28	14	42	4-4C3MXS	4-4C3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6.0	5.0	24	20	13	29	5C3MXS	5C3MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6.0	7.0	27	28	14	42	5-4C3MXS	5-4C3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7.5	7.0	27	28	14	45	6C3MXS	6C3MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	7.5	10.0	29	31	19	76	6-6C3MXS	6-6C3MXSS	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7.5	13.5	31	37	22	117	6-8C3MXS	6-8C3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9.9	10.0	32	31	19	86	8C3MXS	8C3MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	9.9	7.0	32	31	19	82	8-4C3MXS	8-4C3MXSS	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	37	22	125	8-8C3MXS	8-8C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22	129	10C3MXS	10C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	12.3	10.3	37	33	22	127	10-6C3MXS	10-6C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12.3	18.0	39	40	27	192	10-12C3MXS	10-12C3MXSS	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.0	42	40	27	198	12C3MXS	12C3MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15.5	13.5	42	40	27	204	12-8C3MXS	12-8C3MXSS	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	15.5	24.0	45	50	33	251	12-16C3MXS	12-16C3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21.5	24.0	46	50	33	328	16C3MXS	16C3MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21.5	18.0	46	45	33	318	16-12C3MXS	16-12C3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	27.5	32.0	52	61	41	549	20C3MXS	20C3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	27.5	24.0	52	60	41	536	20-16C3MXS	20-16C3MXSS	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33.0	38.0	59	67	48	747	24C3MXS	24C3MXSS	160	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

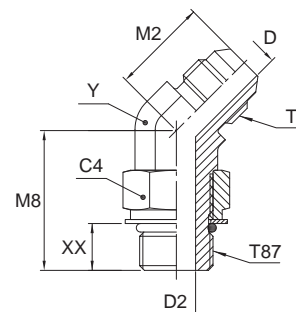
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V87OMX Coude mâle à 45° métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – joint torique (ISO 6149)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	18	27	18	11	17	4M10V87OMXS	420
6	1/4	M 12×1.0	7/16-20	17	4.4	6.0	20	27	16	13	25	4M12V87OMXS	420
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6.0	4.5	20	27	18	13	31	5M10V87OMXS	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	20	27	16	13	25	5M12V87OMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	21	28	17	14	31	6M14V87OMXS	420
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	7.5	9.0	22	33	21	19	58	6M16V87OMXS	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	7.5	11.0	22	33	20	19	66	6M18V87OMXS	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	25	33	21	19	65	8M16V87OMXS	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11.0	25	33	20	19	66	8M18V87OMXS	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	28	37	24	22	99	10M18V87OMXS	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	28	38	25	22	99	10M22V87OMXS	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	33	40	27	27	164	12M22V87OMXS	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	33	46	30	27	173	12M27V87OMXS	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	23.0	37	46	30	33	287	16M33V87OMXS	280

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

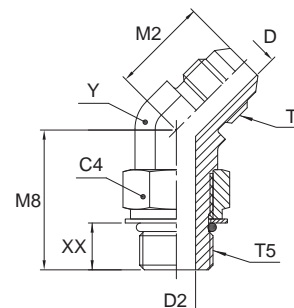
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V5OMX Coude mâle à 45° UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UNF – joint torique (ISO 11926)
SAE 070320 MS51528



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.4	18	27	16	11.0	34	4 V5OX-S	4 V5OX-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16.0	6.0	6.0	20	27	16	14.0	42	5 V5OX-S	5 V5OX-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.0	7.5	7.5	21	29	17	14.0	52	6V5OMXS	6 V5OX-SS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22.2	7.5	9.9	22	33	19	19.0	104	6-8 V5OX-S	6-8 V5OX-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	9.9	9.9	25	33	19	19.0	104	8 V5OX-S	8 V5OX-SS	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17.5	9.9	7.5	25	28	16	19.0	98	8-6 V5OX-S	8-6 V5OX-SS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	25.4	9.9	12.3	25	39	23	22.0	148	8-10 V5OX-S	8-10 V5OX-SS	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25.4	12.3	12.3	28	39	23	22.0	157	10 V5OX-S	10 V5OX-SS	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-16	7/8-14	22.2	12.3	9.9	28	35	21	22.0	157	10-8 V5OX-S	10-8 V5OX-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31.8	15.5	15.5	33	44	26	27.0	258	12 V5OX-S	12 V5OX-SS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	25.4	15.5	12.5	33	40	25	27.0	227	12-10 V5OX-S	12-10 V5OX-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35.0	18.3	18.3	37	47	30	33.3	275	14 V5OX-S		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.4	21.4	37	47	30	33.3	375	16 V5OX-S	16 V5OX-SS	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	31.8	21.4	15.5	37	47	31	33.3	277	16-12 V5OX-S		280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47.6	27.4	27.4	40	49	31	41.0	570	20 V5OX-S	20 V5OX-SS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54.0	33.3	33.3	45	49	31	47.6	706	24 V5OX-S	24 V5OX-SS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

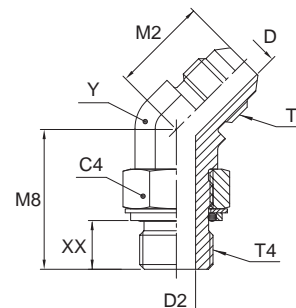
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

V4OMX Coude mâle à 45° BSPP

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPP – joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4.4	4.4	18	27	18	11	35	4V4OMXS	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4.4	7.5	21	29	18	14	48	4-4V4OMXS	250
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6.0	4.4	20	27	18	13	44	5V4OMXS	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6.0	7.5	21	27	15	14	51	5-4V4OMXS	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	7.5	21	29	18	14	55	6V4OMXS	250
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7.5	9.9	22	33	22	19	70	6-6V4OMXS	250
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	7.5	12.3	22	39	24	22	92	6-8V4OMXS	250
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	9.9	25	33	22	19	104	8V4OMXS	250
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9.9	12.3	25	39	24	22	148	8-8V4OMXS	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12.3	12.3	28	39	24	22	165	10V4OMXS	250
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12.3	15.5	30	44	29	27	235	10-12V4OMXS	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	15.5	33	44	30	27	270	12V4OMXS	250
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21.5	21.5	37	47	31	33	394	16V4OMXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	27.5	40	48	32	41	599	20V4OMXS	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33.0	33.0	45	48	33	48	750	24V4OMXS	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

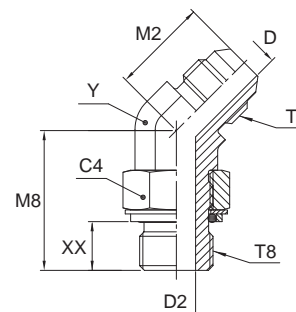
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V8OMX Coude mâle à 45° métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	18	27	20	11	23	4M10V8OMXS	250
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4.4	6.0	20	27	18	13	25	4M12V8OMXS	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	20	28	18	13	28	5M12V8OMXS	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	7.5	7.5	21	28	19	14	36	6M14V8OMXS	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	9.9	9.0	25	33	23	19	68	8M16V8OMXS	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	9.9	11.0	25	33	22	19	78	8M18V8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	28	38	27	22	119	10M22V8OMXS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	33	46	32	27	208	12M27V8OMXS	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	21.5	23.0	37	46	32	33	333	16M33V8OMXS	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

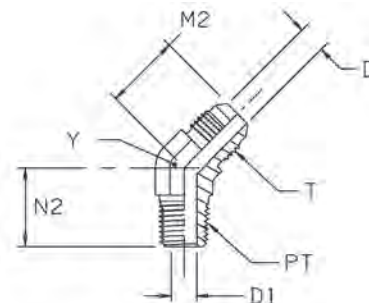
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

VMTX Coude mâle à 45° NPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070302 MS51508

*Acier inoxydable = Filetage NPT



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	4.8	18	16	11.0	18	4 VTX-S	4 VTX-SS	4 VTX-B	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	21	22	14.0	30	4-4 VTX-S	4-4 VTX-SS	4-4 VTX-B	420	350
6	1/4	3/8-18	9/16-18	4.4	10.3	22	24	19.0	54	4-6 VTX-S			420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.8	20	16	14.0	22	5 VTX-S	5 VTX-SS	5 VTX-B	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6.0	7.0	21	22	14.0	31	5-4 VTX-S	5-4 VTX-SS	5-4 VTX-B	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.0	21	22	14.0	27	6 VTX-S	6 VTX-SS	6 VTX-B	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7.5	4.7	21	17	14.0	23	6-2 VTX-S	6-2 VTX-SS	6-2 VTX-B	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.3	22	24	19.0	52	6-6 VTX-S	6-6 VTX-SS	6-6 VTX-B	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7.5	13.5	22	30	22.0	74	6-8 VTX-S	6-8 VTX-SS	6-8 VTX-B	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9.9	7.0	25	24	19.0	62	8-4 VTX-S	8-4 VTX-SS	8-4 VTX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	10.3	25	24	19.0	61	8 VTX-S	8 VTX-SS	8 VTX-B	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	25	30	22.0	92	8-8 VTX-S	8-8 VTX-SS	8-8 VTX-B	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	9.9	18.2	26	31	27.0	144	8-12 VTX-S	8-12 VTX-SS	8-12 VTX-B	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	28	30	22.0	92	10 VTX-S	10 VTX-SS	10 VTX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	12.3	10.3	28	25	22.0	94	10-6 VTX-S	10-6 VTX-SS	10-6 VTX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12.3	18.2	33	31	27.0	156	10-12 VTX-S	10-12 VTX-SS		280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.2	33	31	27.0	148	12 VTX-S	12 VTX-SS	12 VTX-B	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15.5	13.5	33	31	27.0	144	12-8 VTX-S	12-8 VTX-SS	12-8 VTX-B	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	15.5	23.8	36	38	33.3	169	12-16 VTX-S	12-16 VTX-SS	12-16 VTX-B	210	210
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	23.8	37	38	33.3	239	16 VTX-S	16 VTX-SS	16 VTX-B	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	21.4	18.2	37	33	33.3	213	16-12 VTX-S	16-12 VTX-SS	16-12 VTX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	40	42	41.0	385	20 VTX-S	20 VTX-SS	20 VTX-B	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	38.0	45	45	47.6	495	24 VTX-S	24 VTX-SS	24 VTX-B	170	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	45.0	49.0	56	54	63.5	1149	32 VTX-S			170	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

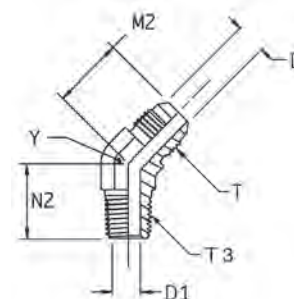
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V3MX Coude mâle à 45° BSPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.										
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4.4	5.0	18	16	11	18	4V3MXS	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4.4	7.0	21	22	14	30	4-4V3MXS	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6.0	5.0	20	16	13	22	5V3MXS	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6.0	7.0	21	22	14	31	5-4V3MXS	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7.5	7.0	21	22	14	27	6V3MXS	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	7.5	10.0	22	24	19	52	6-6V3MXS	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	7.5	13.5	22	30	22	74	6-8V3MXS	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9.9	10.0	25	24	19	61	8V3MXS	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	25	30	22	92	8-8V3MXS	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	28	30	22	92	10V3MXS	315
18, 20	3/4	3/4-14	7/8-14	15.5	18.0	33	31	27	148	12V3MXS	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21.5	24.0	37	38	33	239	16V3MXS	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	27.5	32.0	40	42	41	385	20V3MXS	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33.0	38.0	45	45	48	495	24V3MXS	160

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

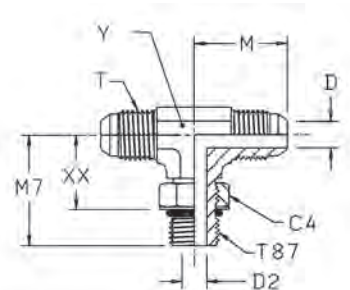
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

S87OMX Té mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique (ISO 6149)



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27	18	11	27	4M10S87OMXS	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	24	31	19	13	42	5M12S87OMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	27	34	22	14	53	6M14S87OMXS	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	32	38	26	19	113	8M16S87OMXS	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11.0	32	38	26	19	114	8M18S87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	37	42	29	22	174	10M18S87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43	29	22	175	10M22S87OMXS	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	15.5	14.0	42	45	32	27	295	12M22S87OMXS	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51	35	27	304	12M27S87OMXS	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	21.5	23.0	46	53	38	33	530	16M33S87OMXS	280

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

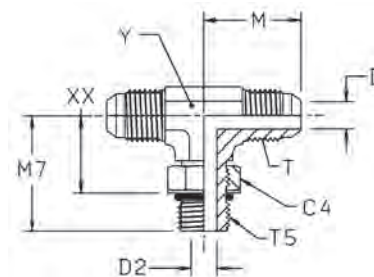
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

S50MX Té mâle UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UNF – Joint torique (ISO 11926)

SAE 070429 MS51529



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.3	4.4	4.4	23	26	15	11.0	46	4 S50X-S	4 S50X-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16.0	5.8	5.8	24	29	18	14.0	66	5 S50X-S	5 S50X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.5	7.5	7.5	27	32	20	14.0	76	6 S50X-S	6 S50X-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.0	9.9	10.0	32	37	23	19.0	150	8S50MXS	8 S50X-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27.0	12.3	12.5	37	43	28	22.0	224	10S50MXS	10 S50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	31.8	15.5	15.5	42	49	31	27.0	367	12 S50X-S	12 S50X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.4	21.4	46	52	34	33.3	506	16 S50X-S	16 S50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	47.6	27.4	27.4	52	57	40	41.0	1053	20 S50X-S	20 S50X-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54.0	33.3	33.3	59	61	43	47.6	1296	24 S50X-S		210	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	69.8	45.2	45.2	78	73	56	63.5	2000	32 S50X-S		140	—

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

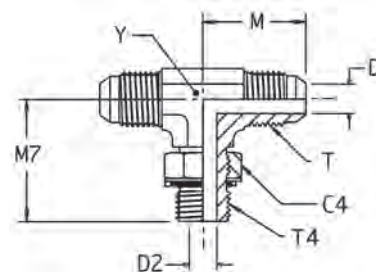
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

S4OMX Té mâle BSPP

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage BSPP – Joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4.4	4.4	23	27	17	11	47	4S4OMXS	4S4OMXSS	250	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	7.5	27	32	19	14	78	6S4OMXS	6S4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	10.0	32	37	24	19	154	8S4OMXS	8S4OMXSS	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	9.9	12.3	34	44	28	22	186	8-8-8S4OMXS	8-8-8S4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12.3	12.3	37	43	27	22	231	10S4OMXS	10S4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	15.5	42	50	34	27	379	12S4OMXS	12S4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21.5	21.5	46	52	35	33	569	16S4OMXS	16S4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	27.5	52	57	39	41	1075	20S4OMXS	20S4OMXSS	210	160

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

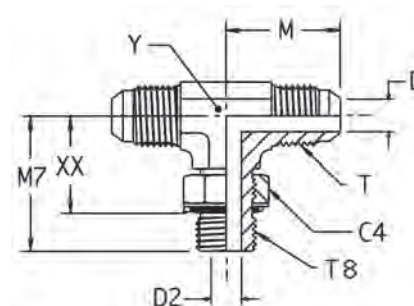
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

S8OMX Té mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27	18	11	27	4M10S8OMXS	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	24	31	19	13	42	5M12S8OMXS	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	7.5	7.5	27	34	22	14	53	6M14S8OMXS	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	9.9	9.0	32	38	26	19	95	8M16S8OMXS	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	9.9	11.0	32	38	26	19	114	8M18S8OMXS	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43	30	22	175	10M22S8OMXS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51	35	27	304	12M27S8OMXS	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	21.5	23.0	46	53	37	33	491	16M33S8OMXS	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

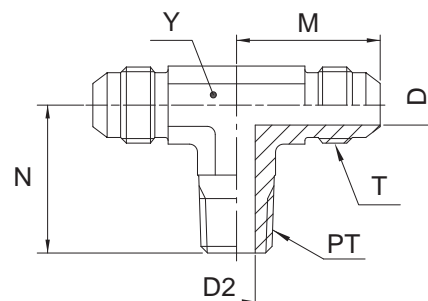
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

SMTX Té mâle NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070425 MS51512

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3.0	4.7	21	18	11.0	25	3 STX-S	3 STX-SS	3 STX-B	420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	4.7	23	20	11.0	31	4 STX-S	4 STX-SS	4 STX-B	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	27	28	14.0	49	4-4-4 STX-S	4-4-4 STX-SS	4-4-4 STX-B	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.7	25	21	14.0	37	5 STX-S	5 STX-SS	5 STX-B	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.0	27	28	14.0	57	6 STX-S	6 STX-SS	6 STX-B	420	350
	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.3	29	31	19.0	77	6-6-6 STX-S	6-6-6 STX-SS	6-6-6 STX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	10.3	32	31	19.0	113	8 STX-S	8 STX-SS	8 STX-B	420	350
	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	37	22.0	164	8-8-8 STX-S	8-8-8 STX-SS	8-8-8 STX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22.0	173	10 STX-S	10 STX-SS	10 STX-B	350	350
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	18.0	18.3	42	40	27.0	272	12 STX-S	12 STX-SS	12 STX-B	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18.3	18.3	46	43	33.3	323	14 STX-S			280	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	23.8	46	50	33.3	413	16 STX-S	16 STX-SS	16 STX-B	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	52	60	41.0	681	20 STX-S	20 STX-SS	20 STX-B	170	170
	2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	38.0	59	67	47.6	905	24 STX-S	24 STX-SS	24 STX-B	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

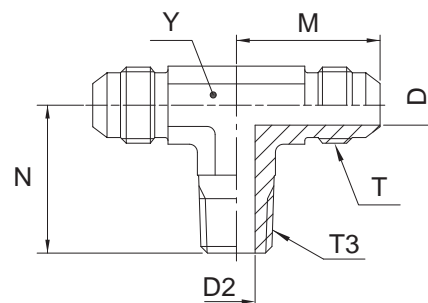
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

S3MX Té mâle BSPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4.4	5.0	23	20	11	30	4S3MXS	4S3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	7/16-20	7.5	7.0	27	28	14	55	6S3MXS	6S3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9.9	10.0	32	31	19	111	8S3MXS	8S3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22	169	10S3MXS	10S3MXSS	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.0	42	40	27	267	12S3MXS	12S3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	21.5	24.0	46	50	33	407	16S3MXS	16S3MXSS	160	160

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

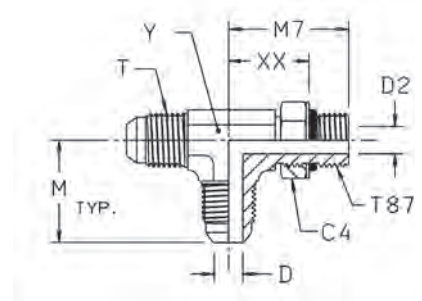
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R87OMX Té mâle renversé métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – Joint torique (ISO 6149)



Ø ext, du tube mm	in,	Filetage métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27	18	11	27	4M10R87OMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	7.5	7.5	27	34	22	14	53	6M14R87OMXS	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	9.9	9.0	32	38	26	19	113	8M16R87OMXS	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	9.9	11.0	32	38	26	19	114	8M18R87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12.3	11.0	37	42	29	22	174	10M18R87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43	29	22	175	10M22R87OMXS	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51	35	27	315	12M27R87OMXS	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	22.5	23.0	46	53	38	33	495	16M33R87OMXS	280

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison,

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente,

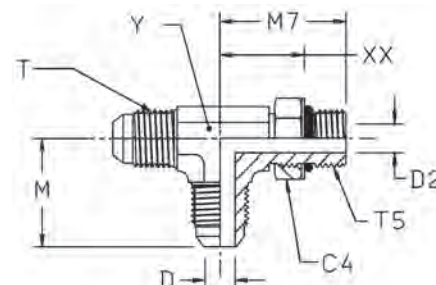
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R5OMX Té mâle renversé UNF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle UNF – Joint torique (ISO 11926)

SAE 070428 MS51530



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14.0	4.4	4.4	23	26	16	11.0	46	4 R5OX-S	4 R5OX-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16.0	6.0	6.0	24	29	18	14.0	66	5 R5OX-S	5 R5OX-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17.5	7.5	7.5	27	32	20	14.0	76	6 R5OX-S	6 R5OX-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22.2	9.9	10.0	32	37	23	19.0	151	8 R5OX-S	8 R5OX-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25.0	12.3	12.3	37	43	28	22.0	226	10 R5OX-S	10 R5OX-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32.0	15.5	15.5	42	49	32	27.0	372	12 R5OX-S	12 R5OX-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38.0	21.4	21.4	46	52	35	33.3	557	16 R5OX-S	16 R5OX-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48.0	27.4	27.4	52	57	40	41.0	1053	20 R5OX-S	20 R5OX-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54.0	33.3	33.3	59	61	43	47.6	1296	24 R5OX-S	24 R5OX-SS	210	210
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70.0	45.2	45.2	78	73	56	66.0	2000	32 R5OX-S	32 R5OX-SS	140	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

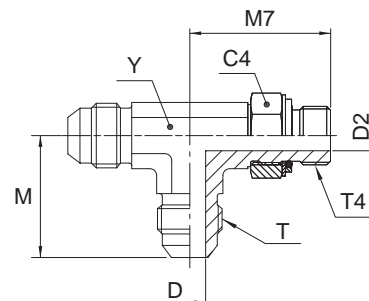
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

R4OMX Té mâle renversé BSPP

Triple-Lok® cône 37° /

Filetage BSPP – joint torique + bague de retenue (ISO 1179)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.													S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4.4	4.4	23	27	17	11	47	4R4OMXS	4R4OMXSS	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	7.5	27	32	19	14	78	6R4OMXS	6R4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	9.9	32	37	24	19	154	8R4OMXS	8R4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12.3	12.3	37	43	27	22	231	10R4OMXS	10R4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	15.5	42	50	34	27	379	12R4OMXS	12R4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	21.5	21.5	46	52	34	33	569	16R4OMXS	16R4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50							1075	20R4OMXS	20R4OMXSS	210	160

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

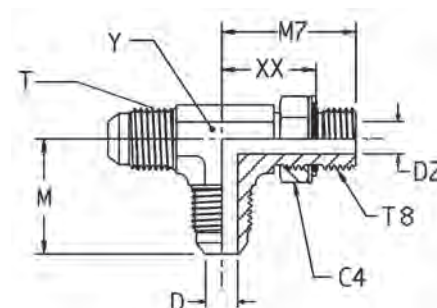
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R8OMX Té mâle métrique

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle métrique – joint torique + bague de retenue



Ø ext. du tube		Filetage métrique T87	Filetage UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.												
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4.4	4.5	23	27	18	11	27	4M10R8OMXS	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6.0	6.0	24	31	20	13	42	5M12R8OMXS	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	7.5	7.5	27	34	23	14	53	6M14R8OMXS	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	9.9	9.0	32	38	27	19	95	8M16R8OMXS	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	9.9	9.9	32	38	26	19	114	8M18R8OMXS	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12.3	14.0	37	43	29	22	175	10M22R8OMXS	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	15.5	18.0	42	51	35	27	304	12M27R8OMXS	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	22.5	23.0	46	53	38	33	491	16M33R8OMXS	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

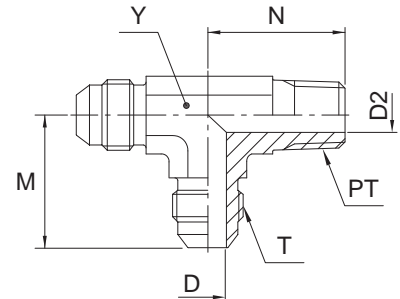
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

RMTX Té mâle renversé NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 070424 MS51511

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3.2	4.7	21	18	11.0	25	3 RTX-S	3 RTX-SS		420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	4.7	23	20	11.0	31	4 RTX-S	4 RTX-SS	4 RTX-B	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	7.0	27	28	14.0	49	4-4-4 RTX-S	4-4-4 RTX-SS	4-4-4 RTX-B	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	4.7	24	20	14.0	37	5 RTX-S	5 RTX-SS	5 RTX-B	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	7.0	27	28	14.0	57	6 RTX-S	6 RTX-SS	6 RTX-B	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	10.3	29	31	19.0	77	6-6-6 RTX-S	6-6-6 RTX-SS	6-6-6 RTX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	10.3	32	31	19.0	109	8 RTX-S	8 RTX-SS	8 RTX-B	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	13.5	34	37	22.0	163	8-8-8 RTX-S	8-8-8 RTX-SS	8-8-8 RTX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22.0	172	10 RTX-S	10 RTX-SS	10 RTX-B	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	18.3	42	40	27.0	268	12 RTX-S	12 RTX-SS	12 RTX-B	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18.3	18.3	46	43	33.3	323	14 RTX-S			280	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	23.8	46	50	33.3	413	16 RTX-S	16 RTX-SS	16 RTX-B	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	31.8	52	60	41.0	681	20 RTX-S	20 RTX-SS	20 RTX-B	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	38.0	59	67	47.6	905	24 RTX-S	24 RTX-SS		170	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

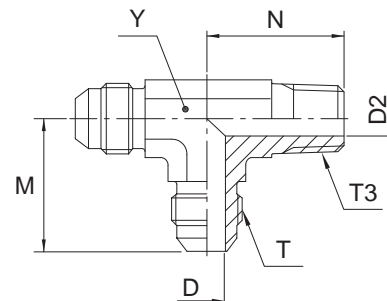
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R3MX Té mâle renversé BSPT

Triple-Lok® cône 37° / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Ø ext. du tube		Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4.4	5.0	23	20	11	30	4R3MXS	4R3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6.0	5.0	24	20	13	36	5R3MXS	5R3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	7.5	7.0	27	28	14	55	6R3MXS	6R3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	9.9	10.0	32	31	19	107	8R3MXS	8R3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	13.5	37	37	22	170	10R3MXS	10R3MXSS	315	315

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

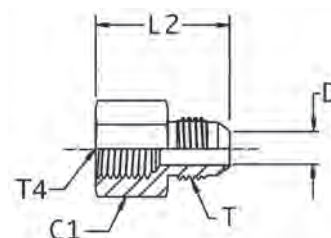
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G4MX Union femelle BSPP

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4.4	30	15	4G4MXS	4G4MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4.4	35	42	4-4G4MXS	4-4G4MXSS	400	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6.0	30	22	5G4MXS	5G4MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6.0	35	40	5-4G4MXS	5-4G4MXSS	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	7.5	36	40	6G4MXS	6G4MXSS	400	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	7.5	37	50	6-6G4MXS	6-6G4MXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	9.9	40	64	8G4MXS	8G4MXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	9.9	46	116	8-8G4MXS	8-8G4MXSS	400	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12.3	48	121	10G4MXS	10G4MXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	15.5	52	188	12G4MXS	12G4MXSS	315	315
25	1	1 1/4	1 5/16-12	46	21.5	60	340	16G4MXS	16G4MXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	27.5	63	438	20G4MXS	20G4MXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33.0	67	526	24G4MXS	24G4MXSS	140	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

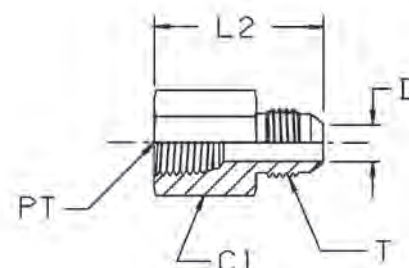
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

GMTX Union femelle NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 070103 MS51503

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
2	1/8	1/8-27	5/16-24	14.3	1.6	28.0	18	2 GTX-S		420	
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14.3	4.4	30.0	42	4 GTX-S	4GMTXSS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19.0	4.4	35.0	40	4-4 GTX-S	4-4GMTXSS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14.3	6.0	30.0	40	5 GTX-S	5GMTXSS	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	19.0	6.0	35.5	42	5-4 GTX-S	5-4GMTXSS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19.0	7.5	36.0	40	6 GTX-S	6GMTXSS	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22.3	7.5	37.0	62	6-6 GTX-S	6-6GMTXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22.3	7.5	43.0	90	6-8 GTX-S	6-8GMTXSS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22.3	9.9	40.0	45	8 GTX-S	8GMTXSS	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	20.6	9.9	36.0	80	8-4 GTX-S	8-4GMTXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	28.6	9.9	46.0	116	8-8 GTX-S	8-8GMTXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	35.0	9.9	47.0	150	8-12 GTX-S	8-12GMTXSS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	28.6	12.3	48.0	121	10 GTX-S	10GMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	35.0	12.3	50.0	182	10-12 GTX-S	10-12GMTXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35.0	15.5	52.0	188	12 GTX-S	12GMTXSS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	28.6	15.5	52.0	133	12-8 GTX-S	12-8GMTXSS	350	350
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41.3	21.4	60.0	280	16 GTX-S	16GMTXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	51.0	27.4	63.0	408	20 GTX-S	20GMTXSS	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	60.3	33.3	67.0	370	24 GTX-S	24GMTXSS	140	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

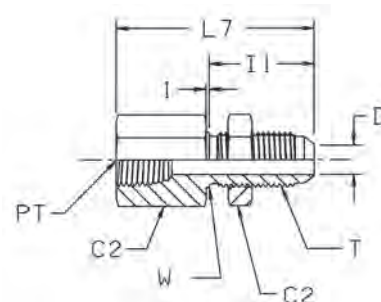
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WGTX Union femelle traversée de cloison NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L7 mm	W mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	17.5	4.4	31	47	11	42	4 WGTX-WLN-S	4WGMTXWLNMS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19.0	4.4	31	54	11	62	4-4 WGTX-WLN-S	4-4WGMTXWLNMS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	20.6	7.5	33	54	14	72	6 WGTX-WLN-S	6WGMTXWLNMS	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	25.4	9.9	37	59	19	117	8 WGTX-WLN-S	8WGMTXWLNMS	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	28.6	12.3	41	69	22	179	10 WGTX-WLN-S	10WGMTXWLNMS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35.0	15.5	45	75	27	284	12 WGTX-WLN-S	12WGMTXWLNMS	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41.3	21.4	45	81	33	415	16 WGTX-WLN-S	16WGMTXWLNMS	210	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre-écrou rayer la terminaison «WLN» (ex. 10 WGTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Épaisseur maximale de la traversée de cloison

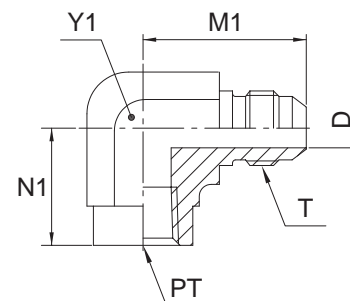
Module	Ø ext. du tube		Traversée de cloison droite Épaisseur max. mm	Traversée de cloison coudée Épaisseur max. mm
	in.	Métrique		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

DMTX Coude femelle à 90° NPTF

Triple-Lok® Cône 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 070203 MS51506

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	27	17	14.0	33	4 DTX-S	4 DTX-SS	4 DTX-B	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4.4	31	22	19.0	70	4-4 DTX-S	4-4 DTX-SS	4-4 DTX-B	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	27	17	14.0	33	5 DTX-S	5 DTX-SS	5 DTX-B	350	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6.0	31	22	19.0	67	5-4 DTX-S	5-4 DTX-SS	5-4 DTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	31	22	19.0	67	6 DTX-S	6 DTX-SS	6 DTX-B	350	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	7.5	31	17	14.0	39	6-2 DTX-S	6-2 DTX-SS	6-2 DTX-B	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	7.5	33	26	22.0	103	6-6 DTX-S	6-6 DTX-SS	6-6 DTX-B	310	310
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	36	26	22.0	115	8 DTX-S	8 DTX-SS	8 DTX-B	310	310
12	1/2	1/4-18	3/4-16	9.9	36	26	19.0	190	8-4 DTX-S	8-4 DTX-SS	8-4 DTX-B	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	9.9	39	31	27.0	178	8-8 DTX-S	8-8 DTX-SS	8-8 DTX-B	210	210
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	42	31	27.0	180	10 DTX-S	10 DTX-SS	10 DTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	48	35	33.3	315	12 DTX-S	12 DTX-SS	12 DTX-B	210	210
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	15.5	48	34	27.0	175	12-8 DTX-S	12-8 DTX-SS	12-8 DTX-B	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18.3	47	36	33.3	285	14 DTX-S	14 DTX-SS		125	125
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	55	41	41.0	506	16 DTX-S	16 DTX-SS	16 DTX-B	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	59	43	47.7	619	20 DTX-S	20 DTX-SS	20 DTX-B	100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	73	53	64.0	1725	24 DTX-S	24 DTX-SS		100	100

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

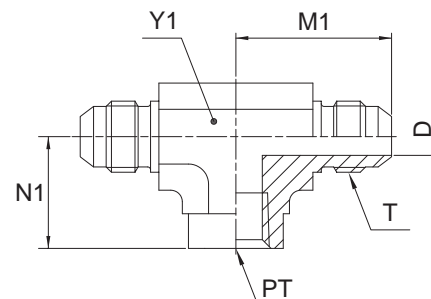
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

OTX Té femelle NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 070427 MS51513

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	27	17	14.0	53	4 OTX-S	4 OTX-SS	4 OTX-B	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6.0	27	17	14.0	53	5 OTX-S	5 OTX-SS	5 OTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	32	22	19.0	98	6 OTX-S	6 OTX-SS	6 OTX-B	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	36	26	22.0	145	8 OTX-S	8 OTX-SS	8 OTX-B	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	42	32	27.0	240	10 OTX-S	10 OTX-SS	10 OTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	48	35	33.3	390	12 OTX-S	12 OTX-SS	12 OTX-B	210	210
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	55	41	41.0	745	16 OTX-S	16 OTX-SS	16 OTX-B	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	59	43	47.7	930	20 OTX-S	20 OTX-SS		100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33.3	73	53	64.0	2255	24 OTX-S	24 OTX-SS		100	100

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

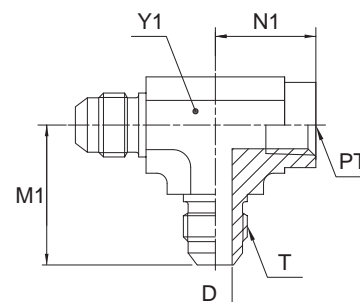
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

MTX Té femelle renversé NPTF

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 070426 MS51514

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4.4	27	17	14.0	45	4 MTX-S	4 MTX-SS	4 MTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	7.5	32	22	19.0	88	6 MTX-S	6 MTX-SS	6 MTX-B	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	9.9	36	26	22.0	125	8 MTX-S	8 MTX-SS	8 MTX-B	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12.3	42	32	27.0	210	10 MTX-S	10 MTX-SS	10 MTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	15.5	48	35	33.3	280	12 MTX-S	12 MTX-SS	12 MTX-B	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18.3	47	36	33.3	446	14 MTX-S			210	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21.4	55	41	41.0	620	16 MTX-S	16 MTX-SS		125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27.4	59	43	47.7	805	20 MTX-S	20 MTX-SS		100	100

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

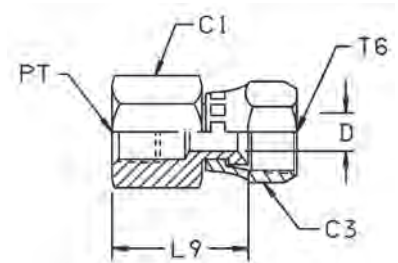
Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G6X Union femelle NPTF écrou tournant

Triple-Lok® femelle tournant 37° / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Ø ext. du tube		Filetage NPT/NPTF PT	Filetage UN/UNF-2B T6	C1 mm	C3 mm	D mm	L9 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14.3	14.3	4.4	23	29	4 G6X-S	4 G6X-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19.0	14.3	4.4	27	33	4-4 G6X-S	4-4 G6X-SS	420	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19.0	17.5	7.5	27	38	6 G6X-S	6 G6X-SS	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22.2	17.5	7.5	29	45	6-6 G6X-S	6-6 G6X-SS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22.2	22.2	9.9	31	47	8 G6X-S	8 G6X-SS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	28.6	22.2	9.9	38	99	8-8 G6X-S	8-8 G6X-SS	350	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	28.6	25.4	12.3	37	99	10 G6X-S	10 G6X-SS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35.0	31.6	15.5	38	147	12 G6X-S	12 G6X-SS	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41.3	38.0	21.4	47	248	16 G6X-S	16 G6X-SS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	51.0	50.8	27.4	55	370	20 G6X-S	20 G6X-SS	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	60.3	57.2	33.3	57	510	24 G6X-S	24 G6X-SS	140	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

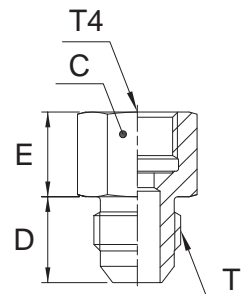
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G4MXMO Raccord pour manomètre

Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle BSPP pour manomètre (ISO 1179-1)



Ø ext. du tube		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	E mm	C mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	21	19	86	4-4G4MXSMO	4-4G4MXSSMO	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	14	25	27	246	4-8G4MXSMO	4-8G4MXSSMO	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	21	19	49	5-4G4MXSMO	5-4G4MXSSMO	350	350
8	5/16	1/2-14	1/2-20	14	27	27	246	5-8G4MXSMO	5-8G4MXSSMO	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-20	14	22	19	49	6G4MXSMO	6G4MXSSMO	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-20	14	29	30	239	6-8G4MXSMO	6-8G4MXSSMO	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	17	22	22	74	8-4G4MXSMO	8-4G4MXSSMO	400	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	17	28	30	263	8-8G4MXSMO	8-8G4MXSSMO	315	315

Cet élément est à utiliser avec la bague de retenue cuivre. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

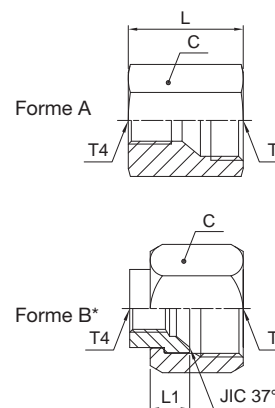
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TT4MX Raccords pour prise de pression

Triple-Lok® femelle 37° / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)
pour les prises de pression EMA3



* Pour la forme B un écrou BTX ou BTMX et obligatoire (à commander séparément)

Ø ext. du tube T		Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2B T	Form	L mm	L1 mm	C mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	-	19	42	4TT4MXS	4TT4MXSS	400	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	-	19	46	5TT4MXS	5TT4MXSS	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	-	19	43	6TT4MXS	6TT4MXSS	400	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	-	22	62	8TT4MXS	8TT4MXSS	400	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	-	27	102	10TT4MXS	10TT4MXSS	350	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	-	11	32	42	12TT4XS	12TT4XSS	350	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	-	12	41	56	16TT4XS	16TT4XSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	-	15	50	98	20TT4XS	20TT4XSS	280	210
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	-	17	60	185	24TT4XS	24TT4XSS	210	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

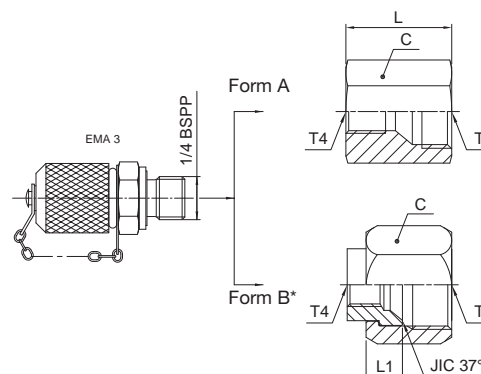
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

TTP4MX Raccords pour prise de pression

Triple-Lok® femelle 37° / Prise de pression EMA3



* Les pièces de la forme B sont livrées avec l'écrou BMTXS.

Ø ext. du tube T		Filetage BSPP	Filetage UN/UNF-2B T	Form	L mm	L1 mm	C mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.									
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	132	4TTP4MXS	400
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	136	5TTP4MXS	400
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	133	6TTP4MXS	400
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	152	8TTP4MXS	400
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	192	10TTP4MXS	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	11	32	132	12TTP4XS	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	12	41	146	16TTP4XS	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	188	20TTP4XS	280
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	17	60	275	24TTP4XS	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

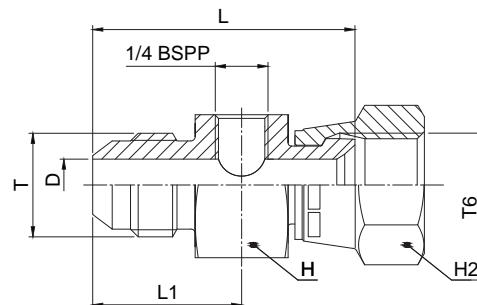
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R604MX Raccords pour prise de pression

Mâle / femelle orientable Triple-Lok® cône 37° / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Ø ext. du tube T		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	D mm	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4.4	45	26	36	14	180	4-4R604MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6.0	46	26	36	17	200	5-4R604MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7.5	47	26	36	19	210	6-4R604MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9.9	50	28	36	22	218	8-4R604MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12.3	54	31	36	27	247	10-4R604MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15.5	56	34	41	32	326	12-4R604MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21.4	60	35	46	38	416	16-4R604MXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27.4	64	36	50	50	601	20-4R604MXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33.3	69	39	60	60	905	24-4R604MXS	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

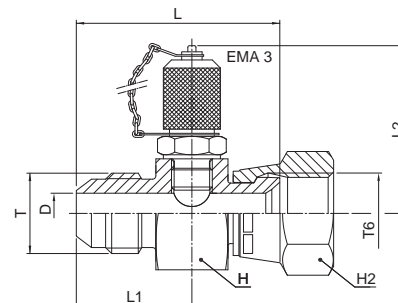
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

R6P4MX Raccords pour prise de pression

Mâle / femelle orientable Triple-Lok® cône 37° / Prise de pression EMA3



Ø ext. du tube T		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	D	L	L1	L2	H	H2	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4.4	45	26	54	36	14	270	4-4R6P4MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6.0	46	26	54	36	17	290	5-4R6P4MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7.5	47	26	54	36	19	300	6-4R6P4MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9.9	50	28	54	36	22	308	8-4R6P4MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12.3	54	31	54	36	27	337	10-4R6P4MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15.5	56	34	54	41	32	416	12-4R6P4MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21.4	60	35	54	46	38	506	16-4R6P4MXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	27.4	64	36	54	50	50	691	20-4R6P4MXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33.3	69	39	54	60	60	995	24-4R6P4MXS	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

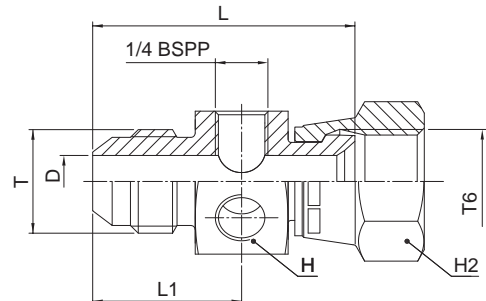
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K6004MX Raccords pour prise de pression

Mâle / femelle orientable Triple-Lok® cône 37° / 2 Filetages femelles BSPP



Ø ext. du tube T		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	D mm	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4.4	45	26	36	14	170	4-4K6004MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6.0	46	26	36	17	190	5-4K6004MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	7.5	47	26	36	19	200	6-4K6004MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9.9	50	28	36	22	208	8-4K6004MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12.3	54	31	36	27	237	10-4K6004MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15.5	56	34	41	32	316	12-4K6004MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21.4	60	35	46	38	406	16-4K6004MXS	250

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

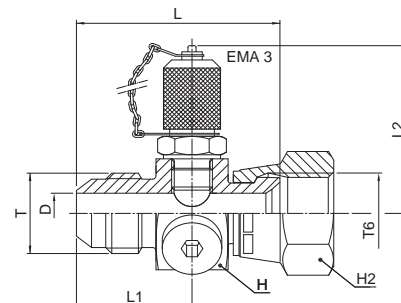
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K6PP4MX Raccords pour prise de pression

Mâle / femelle orientable Triple-Lok® cône 37° / Prise de pression EMA3 & 1 bouchon d'étanchéité VSTI



Ø ext. du tube T		Filetage UN/UNF-2A T	Filetage UN/UNF-2B T6	D	L	L1	L2	H	H2	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	PN (bar)
mm	in.			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4.4	45	26	54	36	14	270	4-4K6PP4MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6.0	46	26	54	36	17	290	5-4K6PP4MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-20	7.5	47	26	54	36	19	300	6-4K6PP4MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	9.9	50	28	54	36	22	308	8-4K6PP4MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12.3	54	31	54	36	27	337	10-4K6PP4MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	15.5	56	34	54	41	32	416	12-4K6PP4MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	21.4	60	35	54	46	38	506	16-4K6PP4MXS	250

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

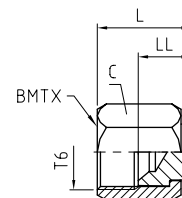
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FNMTX Bouchons

Triple-Lok® Bouchon femelle
SAE 070112 MS51532



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2B T6	C mm	LL mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton	PN (bar)	
mm	in.									S	SS
6	1/8	5/16-24	9.5	10	15	10	2 FNTX-S			500	—
	3/16	3/8-24	11.0	10	17	11	3 FNTX-S			500	—
	1/4	7/16-20	14.0	9	17	14	4FNMTXS	4FNMTXSS	4 FNTX-B	500	350
	5/16	1/2-20	17.0	10	19	19	5FNMTXS	5FNMTXSS	5 FNTX-B	420	350
8	3/8	9/16-18	19.0	12	21	31	6FNMTXS	6FNMTXSS	6 FNTX-B	420	350
14, 15, 16	1/2	3/4-16	22.0	14	23	45	8FNMTXS	8FNMTXSS	8 FNTX-B	420	350
	5/8	7/8-14	27.0	14	27	75	10FNMTXS	10FNMTXSS	10 FNTX-B	350	350
	3/4	1 1/16-12	32.0	17	30	114	12FNMTXS	12FNMTXSS	12 FNTX-B	350	350
	7/8	1 3/16-12	35.0	16	32	133	14 FNTX-S	14FNMTXSS	14 FNTX-B	310	280
	1	1 5/16-12	41.0	16	33	200	16FNMTXS	16FNMTXSS	16 FNTX-B	310	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50.0	19	37	272	20FNMTXS	20FNMTXSS	20 FNTX-B	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	60.0	24	45	553	24FNMTXS	24FNMTXSS	24 FNTX-B	210	140
	2	2 1/2-12	73.0	28	52	930	32 FNTX-S			140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

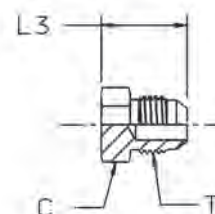
Les pressions nominales (PN) peuvent différer selon la matière: acier (S) et inox (SS).

Ces pressions sont à réduire de 35% pour les raccords en laiton.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

PNMTX Bouchons

Triple-Lok® cône 37°
SAE 070109 MS51518



Ø ext. du tube		Filetage UN/UNF-2A T	C mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.							S	SS
6	1/8	5/16-24	11.00	18	9	2 PNTX-S		500	—
	3/16	3/8-24	11.00	19	10	3 PNTX-S		500	—
	1/4	7/16-20	13.00	21	10	4PNMTXS	4PNMTXSS	500	350
	5/16	1/2-20	14.00	21	14	5PNMTXS	5PNMTXSS	420	350
8	3/8	9/16-18	16.00	21	19	6 PNTX-S	6PNMTXSS	420	350
14, 15, 16	1/2	3/4-16	19.00	24	39	8PNMTXS	8PNMTXSS	420	350
	5/8	7/8-14	24.00	28	60	10PNMTXS	10PNMTXSS	350	350
	3/4	1 1/16-12	27.00	33	93	12PNMTXS	12PNMTXSS	350	350
	7/8	1 3/16-12	31.75	33	95	14 PNTX-S	14PNMTXSS	280	280
22	1	1 5/16-12	35.00	34	98	16 PNTX-S	16PNMTXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	42.80	37	269	20 PNTX-S	20PNMTXSS	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	51.00	42	360	24 PNTX-S	24PNMTXSS	210	140
	2	2 1/2-12	66.60	52	470	32 PNTX-S		140	—

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

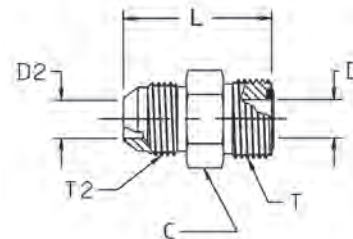
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

XHML0 Adapteur mâle Triple-Lok® / O-Lok®

Triple-Lok® cône 37° / O-Lok® cône ORFS 90°



Ø ext. du tube T2/T		Filetage UN/UNF-2A T2	Filetage UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	L mm	C mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.										S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	4.4	4.4	32	16.00	29	4 XHLO-S	4XHMLOSS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	6.7	6.7	34	19.00	45	6 XHLO-S	6XHMLOSS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	9.6	10.0	39	22.20	70	8 XHLO-S	8XHMLOSS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	12.3	12.3	46	27.00	119	10 XHLO-S	10XHMLOSS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	15.5	15.5	52	31.75	181	12 XHLO-S	12XHMLOSS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	20.5	20.5	55	38.00	265	16 XHLO-S	16XHMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26.0	26.0	58	44.45	383	20 XHLO-S	20XHMLOSS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32.0	32.0	63	54.00	562	24 XHLO-S	24XHMLOSS	210	140

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

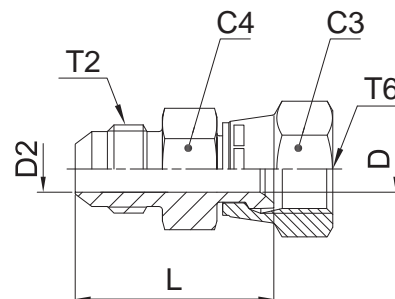
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

XHML6 Adaptateur Triple-Lok® / O-Lok® tournant

Triple-Lok® cône 37° / O-Lok® femelle tournant ORFS



Ø ext. du tube T2/T6		Filetage UN/UNF-2A T2	Filetage UN/UNF-2B T6	C3	D	D2	L	C4	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17.5	4.2	4.2	38	16.0	29	4 XHL6-S	4XHML6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	20.6	6.7	6.7	41	19.0	46	6 XHL6-S	6XHML6SS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	23.8	9.0	9.0	48	22.2	73	8 XHL6-S	8XHML6SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	28.6	11.5	11.5	56	27.0	126	10 XHL6-S	10XHML6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35.0	14.0	14.0	64	31.8	205	12 XHL6-S	12XHML6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41.3	19.8	19.8	68	38.0	285	16 XHL6-S	16XHML6SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	47.6	26.0	26.0	71	43.0	360	20 XHL6-S	20XHML6SS	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

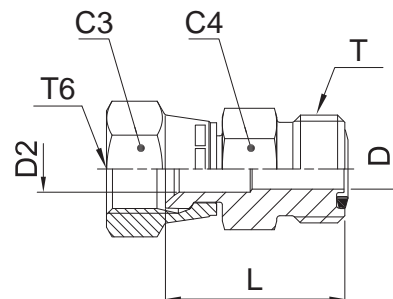
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

LOHMX6 Adaptateur O-Lok® / Triple-Lok® tournant

Triple-Lok® femelle tournant 37° / O-Lok® mâle ORFS



Ø ext. du tube T6/T		Filetage UN/UNF-2B T6	Filetage UN/UNF-2A T	C3	D	D2	C4	L	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	PN (bar)	
mm	in.			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	14.3	4.4	4.4	16	24.0	26	4 LOHX6-S	4LOHMX6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	17.5	6.7	6.7	19	30.0	40	6 LOHX6-S	6LOHMX6SS	350	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	22.2	9.5	9.5	22	34.0	63	8 LOHX6-S	8LOHMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	25.4	12.3	12.3	27	39.0	103	10 LOHX6-S	10LOHMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	31.8	15.5	15.5	32	31.8	162	12 LOHX6-S	12LOHMX6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38.0	20.5	20.5	38	46.0	229	16 LOHX6-S	16LOHMX6SS	250	250

Acier, acier inoxydable et laiton. Les raccords Triple-Lok® sont fournis en standard avec un joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page K92.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

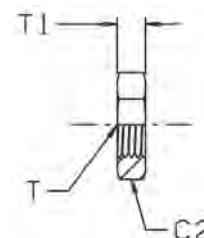
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WLNM Ecrou traversée de cloison

Ecrou traversée de cloison
SAE 080118 MS51860



Filetage UN/UNF-2B T	C2 mm	T1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Triple-Lok® Acier	Triple-Lok® Acier inox	Triple-Lok® Laiton
3/8-24	17	6	9	3 WLN-S		
7/16-20	17	7	9	4WLNMS	4WLNMS	4WLNMB
1/2-20	19	7	9	5WLNMS	5WLNMS	5WLNMB
9/16-18	22	7	11	6WLNMS	6WLNMS	6WLNMB
3/4-16	24	8	18	8WLNMS	8WLNMS	8WLNMB
7/8-14	30	9	24	10WLNMS	10WLNMS	10WLNMB
1 1/16-12	36	10	42	12WLNMS	12WLNMS	12WLNMB
1 3/16-12	38	10	45	14 WLN-S	14WLNMS	14WLNMB
1 5/16-12	41	10	49	16WLNMS	16WLNMS	16WLNMB
1 5/8-12	50	10	50	20WLNMS	20WLNMS	20WLNMB
1 7/8-12	55	10	68	24WLNMS	24WLNMS	24WLNMB
2 1/2-12	70	10	80	32 WLN-S		

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

K

Pièces de rechange – Bagues de retenue et joints

Filetages mâles BSPP – ISO 1179

BSPP Filetage	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique x section (mm)	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox	Bague retenue Référence Cuivre
	NBR	FKM	NBR	FKM				
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 x 2.00	8207-1/8	8207SS1/8	-
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 x 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A	M25180
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 x 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A	-
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 x 2.62	8207-1/2	8207SS1/2	M25182
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 x 2.62	8207-3/4	8207SS3/4	-
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 x 3.53	8207-1	8207SS1A	-
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 x 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4	-
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 x 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2	-

ex: F42EDMX / F4OMX / C4OMX / V4OMX etc.

* Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue

Filetages mâles métriques – ISO 9974

Métr. Filetage	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique x section (mm)	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M 10x1.0	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 x 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M 12x1.5	ED12X1.5X	ED12x1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 x 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M 14x1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 x 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M 16x1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 x 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M 18x1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 x 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M 22x2.0	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 x 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M 27x2.0	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 x 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M 33x2.0	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 x 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M 42x2.0	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 x 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M 48x2.0	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 x 2.62	M48RR	RRM48X2SS

ex: F82EDMX / F8OMX / C8OMX / V8OMX etc.

*Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue

**Bague de support identique pour M 26x1,5 et M 27x2,0

Filetages mâles UN / UNF – ISO 11926

UN / UNF Filetage	Dimen- sion	Joint torique Référence		Ø int. joint torique x section (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 x 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 x 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 x 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 x 1.83
9/16-18	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 x 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 x 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 x 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 x 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 x 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 x 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 x 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 x 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 x 3.00

ex: F5OMX / C5OMX / R5OMX etc.

Filetages mâles métriques – ISO 6149

Métr. Filetage	Joint torique Référence		Ø int. joint torique x section (mm)
	NBR	FKM	
M 10x1.0	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 x 1.50
M 12x1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 x 2.10
M 14x1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 x 2.10
M 16x1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 x 2.10
M 18x1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 x 2.10
M 22x1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 x 2.10
M 27x2.0	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 x 2.80
M 33x2.0	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 x 2.80
M 42x2.0	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 x 2.80
M 48x2.0	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 x 2.80

ex: F87OMX / S87OMX etc.

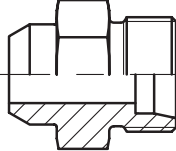
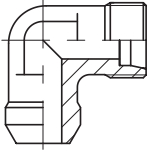
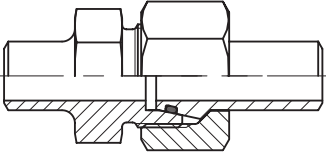
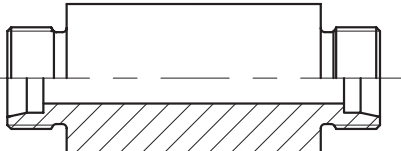
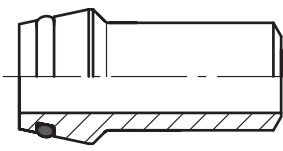
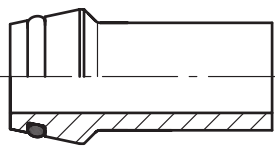
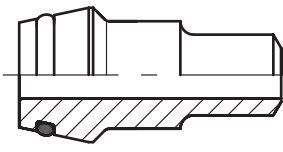
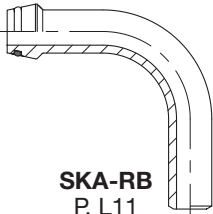
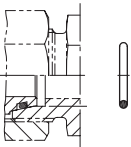
Autres matières de joints disponibles sur demande



EO[®] Ermeto Original
Raccords à souder

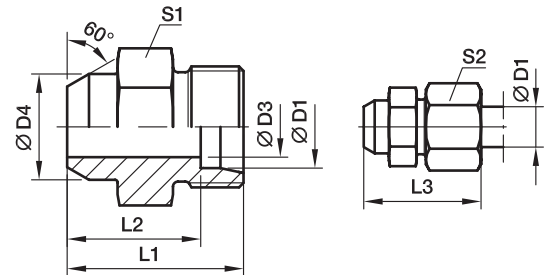


Index

<p>Unions mâle à souder</p>	 <p>AS P. L3</p>	 <p>WAS P. L4</p>
<p>Unions à souder</p>	 <p>ASK P. L5</p>	
<p>Traversées de cloison à souder</p>	 <p>ESV P. L6</p>	
<p>Embouts à souder avec joint torique</p>	 <p>SKA P. L7</p>	 <p>SKA-ORB P. L10</p>
<p>Réductions à souder avec joint torique</p>	 <p>SKAR P. L8/9</p>	
<p>Coudes à souder</p>	 <p>SKA-RB P. L11</p>	
<p>Joint torique</p>	 <p>Joint torique P. L12</p>	

AS Union mâle à souder

Tube / Union à souder



Séries	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	Acier inox
L ³⁾	06	4	10	21	14.0	29	12	14	11	AS06L	315	315
	08	6	12	23	16.0	31	14	17	15	AS08L	315	315
	10	8	14	25	18.0	33	17	19	22	AS10L	315	315
	12	10	16	25	18.0	33	19	22	25	AS12L	315	315
	15	12	19	29	22.0	37	22	27	44	AS15L	315	315
	18	15	22	31	23.5	40	27	32	67	AS18L	315	315
	22	19	27	36	28.5	45	32	36	98	AS22L	160	160
	28	24	32	38	30.5	47	41	41	165	AS28L	160	160
	35	30	40	43	32.5	54	46	50	232	AS35L	160	160
	42	36	46	46	35.0	58	55	60	342	AS42L	160	160
S ⁴⁾	06	4	11	26	19.0	34	14	17	21	AS06S	630	630
	08	5	13	28	21.0	36	17	19	31	AS08S	630	630
	10	7	15	30	22.5	39	19	22	41	AS10S	630	630
	12	8	17	32	24.5	41	22	24	93	AS12S	630	630
	16	12	21	35	26.5	45	27	30	82	AS16S	400	400
	20	16	26	40	29.5	51	32	36	131	AS20S	400	400
	25	20	31	44	32.0	56	41	46	219	AS25S	400	400
	30	25	36	49	35.5	62	46	50	297	AS30S	400	400
	38	32	44	54	38.0	69	55	60	448	AS38S	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

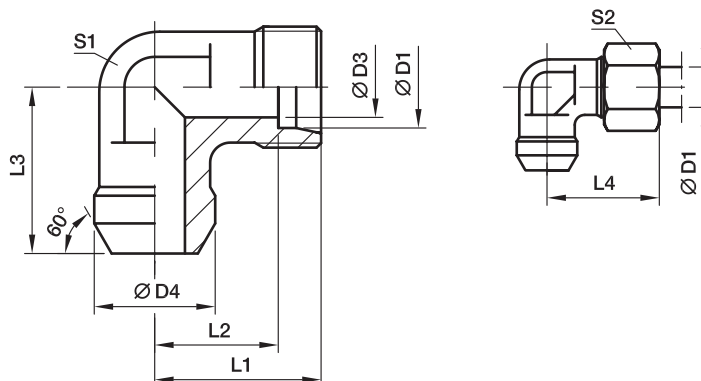
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier		AS16SX
Acier inox	71X	AS16S71X

WAS Coude à souder

Tube / Coude à souder



Séries	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	Acier inox
L ³⁾	06	4	10	19	12.0	19	27	12	14	20	WAS06L	315	315
	08	6	12	21	14.0	23	29	12	17	25	WAS08L	315	315
	10	8	14	22	15.0	24	30	14	19	34	WAS10L	315	315
	12	10	16	24	17.0	25	32	17	22	45	WAS12L	315	315
	15	12	19	28	21.0	30	36	19	27	81	WAS15L	315	315
	18	15	22	31	23.5	33	40	24	32	113	WAS18L	315	315
	22	19	27	35	27.5	37	44	27	36	151	WAS22L	160	160
	28	24	32	38	30.5	42	47	36	41	271	WAS28L	160	160
	35	30	40	45	34.5	49	56	41	50	113	WAS35L	160	160
	42	36	46	51	40.0	57	63	50	60	420	WAS42L	160	160
S ⁴⁾	06	4	11	23	16.0	23	31	12	17	31	WAS06S	630	630
	08	5	13	24	17.0	24	32	14	19	44	WAS08S	630	630
	10	7	15	25	17.5	25	34	17	22	59	WAS10S	630	630
	12	8	17	29	21.5	29	38	17	24	78	WAS12S	630	630
	16	12	21	33	24.5	33	43	24	30	133	WAS16S	400	400
	20	16	26	37	26.5	37	48	27	36	192	WAS20S	400	400
	25	20	31	42	30.0	42	54	36	46	351	WAS25S	400	400
	30	25	36	49	35.5	49	62	41	50	525	WAS30S	400	400
	38	32	44	57	41.0	57	72	50	60	785	WAS38S	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

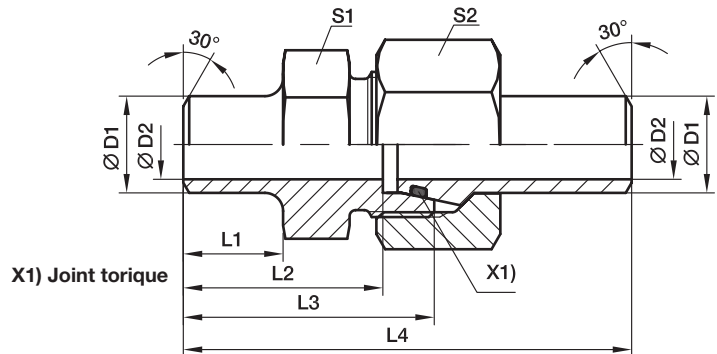
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier		WAS16SX
Acier inox	71X	WAS16S71X

ASK Union à souder pour tubes

Extrémité à souder / Extrémité à souder



Séries	D1 	D2	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Tube recommandé	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
												Acier	Acier inox
S ⁴⁾	10	8	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x1.0	75	ASK610X1S	249	242
	10	7	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x1.5	81	ASK610X1.5S	358	349
	10	6	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x2.0	86	ASK610X2S	460	447
	12	9	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x1.5	106	ASK612X1.5S	305	297
	12	8	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x2.0	107	ASK612X2S	393	383
	12	7	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x2.5	109	ASK612X2.5S	476	463
	16	13	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x1.5	166	ASK616X1.5S	234	228
	16	12	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x2.0	175	ASK616X2S	305	297
	16	11	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x2.5	184	ASK616X2.5S	372	362
	16	10	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x3.0	193	ASK616X3S	400	400
	20	16	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x2.0	301	ASK620X2S	249	242
	20	15	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x2.5	311	ASK620X2.5S	305	297
20	14	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x3.0	316	ASK620X3S	358	349	
20	12	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x4.0	322	ASK620X4S	400	400	
25	19	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x3.0	551	ASK625X3S	294	286	
25	17	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x4.0	559	ASK625X4S	379	369	
25	15	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x5.0	589	ASK625X5S	400	400	
30	24	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x3.0	671	ASK630X3S	249	242	
30	22	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x4.0	679	ASK630X4S	323	314	
30	20	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x5.0	726	ASK630X5S	393	383	
30	18	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x6.0	791	ASK630X6S	400	400	
38	30	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x4.0	988	ASK638X4S	261	254	
38	28	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x5.0	1044	ASK638X5S	315	311	
38	26	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x6.0	1108	ASK638X6S	315	315	
38	24	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x7.0	1205	ASK638X7S	315	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

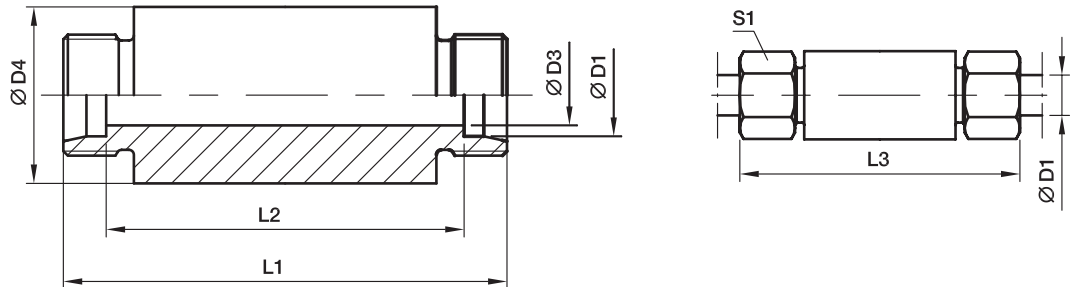
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier		ASK616X2S	NBR
Acier inox	71	ASK616X2S71	VIT

ESV Union égale traversée de cloison à souder

Cône EO 24° / Cône EO 24°



Séries	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
										Acier	Acier inox
L ³⁾	06	4	18	70	56	85	14	103	ESV06L	500	315
	08	6	20	70	56	85	17	121	ESV08L	500	315
	10	8	22	72	58	87	19	142	ESV10L	500	315
	12	10	25	72	58	87	22	176	ESV12L	400	315
	15	12	28	84	70	100	27	262	ESV15L	400	315
	18	15	32	84	69	101	32	333	ESV18L	400	315
	22	19	36	88	73	105	36	394	ESV22L	250	160
	28	24	40	88	73	106	41	448	ESV28L	250	160
	35	30	50	92	71	114	50	713	ESV35L	250	160
	42	36	60	92	70	115	60	997	ESV42L	250	160
S ⁴⁾	06	4	20	74	60	89	17	135	ESV06S	800	630
	08	5	22	74	60	89	19	163	ESV08S	800	630
	10	7	25	74	59	91	22	201	ESV10S	800	630
	12	8	28	74	59	91	24	249	ESV12S	630	630
	16	12	35	88	71	107	30	441	ESV16S	630	400
	20	16	38	92	71	114	36	509	ESV20S	420	400
	25	20	45	96	72	120	46	720	ESV25S	420	400
	30	25	50	100	73	126	50	873	ESV30S	420	400
	38	32	60	104	72	133	60	1248	ESV38S	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

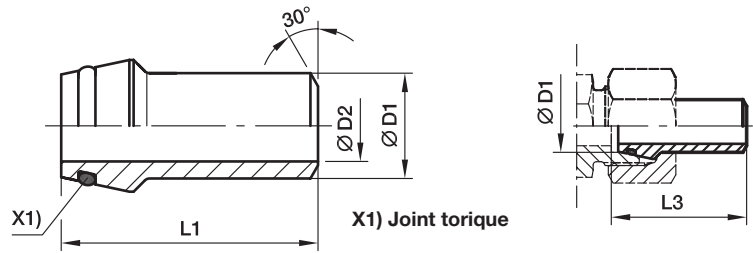
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple
Acier		ESV16SX
Acier inox	71X	ESV16S71X

SKA Embout à souder avec joint torique

Cône EO 24° avec joint torique / Extrémité à souder



Séries	D1	D2	L1	L3	Tube recommandé	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾		
								Acier	Acier inox	
L ³⁾ /S ⁴⁾	06	3.0	31.0	31.5	06x1.5	7	SKA06X1.5	528	539	
	08	4.5	31.0	31.5	08x1.5	11	SKA08X1.5	414	424	
	08	4.0	31.0	31.5	08x2.0	11	SKA08X2	528	539	
	10	8.0	32.5	33.5	10x1.0	13	SKA10X1	249	242	
	10	7.0	32.5	33.5	10x1.5	13	SKA10X1.5	358	349	
	10	6.0	32.5	33.5	10x2.0	16	SKA10X2	460	447	
	12	8.0	32.5	33.5	12x1.5	21	SKA12X1.5	305	297	
	12	8.0	32.5	33.5	12x2.0	20	SKA12X2	393	383	
	12	7.0	32.5	33.5	12x2.5	22	SKA12X2.5	476	463	
	L ³⁾	15	11.0	34.0	34.5	15x2.0	29	SKA15X2	315	315
		15	10.0	34.0	34.5	15x2.5	31	SKA15X2.5	315	315
		18	13.0	35.5	36.5	18x2.5	40	SKA18X2.5	315	315
22		17.0	38.5	39.5	22x2.5	57	SKA22X2.5	160	160	
28		23.0	41.5	42.5	28x2.5	73	SKA28X2.5	160	160	
28		22.0	41.5	42.5	28x3.0	89	SKA28X3	160	160	
35		28.0	47.5	49.5	35x3.5	140	SKA35X3.5	160	160	
35		27.0	47.5	49.5	35x4.0	150	SKA35X4	160	160	
42		36.0	47.5	50.0	42x3.0	155	SKA42X3	160	160	
42		34.0	47.5	50.0	42x4.0	190	SKA42X4	160	160	
S ⁴⁾		16	13.0	39.0	40.5	16x1.5	32	SKA16X1.5	234	228
		16	12.0	39.0	40.5	16x2.0	31	SKA16X2	305	297
	16	11.0	39.0	40.5	16x2.5	38	SKA16X2.5	372	362	
	16	10.0	39.0	40.5	16x3.0	41	SKA16X3	400	400	
	20	16.0	45.0	47.0	20x2.0	57	SKA20X2	249	242	
	20	15.0	45.0	47.0	20x2.5	57	SKA20X2.5	305	297	
	20	14.0	45.0	47.0	20x3.0	64	SKA20X3	358	349	
	20	13.0	45.0	47.0	20x3.5	71	SKA20X3.5	400	400	
	20	12.0	45.0	47.0	20x4.0	78	SKA20X4	400	400	
	25	19.0	49.5	53.0	25x3.0	89	SKA25X3	294	286	
	25	18.0	49.5	53.0	25x3.5	100	SKA25X3.5	337	328	
	25	17.0	49.5	53.0	25x4.0	111	SKA25X4	379	369	
	25	15.0	49.5	53.0	25x5.0	125	SKA25X5	400	400	
	30	24.0	52.0	57.0	30x3.0	113	SKA30X3	249	242	
	30	22.0	52.0	57.0	30x4.0	141	SKA30X4	323	314	
	30	20.0	52.0	57.0	30x5.0	166	SKA30X5	393	383	
	30	18.0	52.0	57.0	30x6.0	188	SKA30X6	400	400	
	38	32.0	56.5	64.0	38x3.0	163	SKA38X3	200	195	
	38	30.0	56.5	64.0	38x4.0	209	SKA38X4	261	254	
	38	28.0	56.5	64.0	38x5.0	247	SKA38X5	315	315	
	38	26.0	56.5	64.0	38x6.0	270	SKA38X6	315	370	
	38	24.0	56.5	64.0	38x7.0	270	SKA38X7	315	420	

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

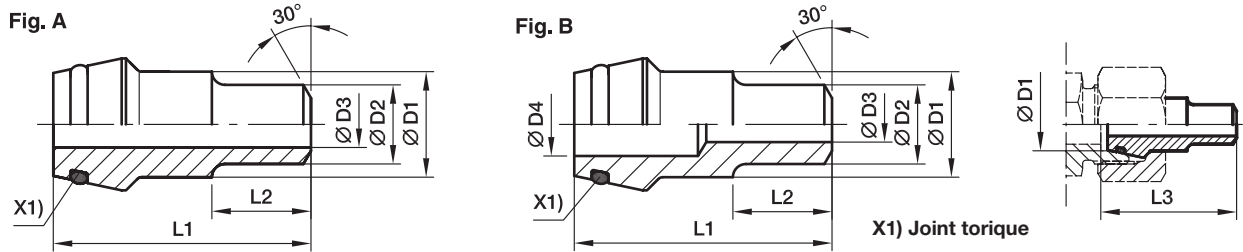
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier		SKA16X2	NBR
Acier inox	71	SKA16X271	VIT

SKAR Réduction à souder avec joint torique

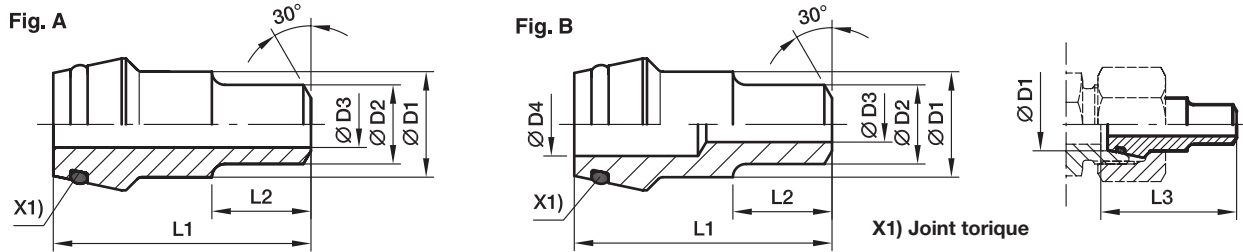
Cône EO 24° avec joint torique / Extrémité à souder



Séries	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾		
											Acier	Acier inox	
L ³ /S ⁴)	08	06	3	5	31.0	12	31.5	A	14	SKAR08/06X1.5	528	539	
	10	06	3		32.5	12	33.5	B	15	SKAR10/06X1.5	528	539	
	10	08	5		32.5	12	33.5	A	16	SKAR10/08X1.5	414	424	
	10	08	4	6	32.5	12	33.5	A	17	SKAR10/08X2	528	539	
	12	08	5		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/08X1.5	414	424	
	12	08	4		32.5	14	33.5	B	20	SKAR12/08X2	528	539	
	12	10	7		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/10X1.5	358	349	
S ⁴)	16	10	6		39.0	15	40.5	A	43	SKAR16/10X2	400	400	
	16	12	9		39.0	15	40.5	A	45	SKAR16/12X1.5	305	297	
	16	12	8		39.0	15	40.5	A	47	SKAR16/12X2	393	383	
	16	12	7		39.0	15	40.5	A	49	SKAR16/12X2.5	400	400	
	20	12	9		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/12X1.5	305	297	
	20	12	8		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/12X2	393	383	
	20	12	7		45.0	17	47.0	A	80	SKAR20/12X2.5	400	400	
	20	12	6		45.0	17	47.0	A	86	SKAR20/12X3	400	400	
	20	16	12		45.0	17	47.0	A	74	SKAR20/16X2	305	297	
	20	16	11		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/16X2.5	372	362	
	20	16	10		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/16X3	400	400	
	25	12	9		49.5	20	53.0	A	117	SKAR25/12X1.5	305	297	
	25	12	8		49.5	20	53.0	A	121	SKAR25/12X2	393	383	
	25	12	7		49.5	20	53.0	A	125	SKAR25/12X2.5	400	400	
	25	12	6		15	49.5	20	53.0	B	129	SKAR25/12X3	400	400
	25	16	12	49.5		20	53.0	A	115	SKAR25/16X2	305	297	
	25	16	11	49.5		20	53.0	A	120	SKAR25/16X2.5	372	362	
	25	16	10	49.5		20	53.0	A	123	SKAR25/16X3	400	400	
	25	20	16	49.5		20	53.0	A	94	SKAR25/20X2	249	242	
	25	20	15			49.5	20	53.0	A	104	SKAR25/20X2.5	305	297
	25	20	14			49.5	20	53.0	A	114	SKAR25/20X3	358	349
	25	20	12		49.5	20	53.0	A	124	SKAR25/20X4	400	400	
	30	12	9		22	52.0	22	57.0	B	135	SKAR30/12X1.5	305	297
	30	12	8			52.0	22	57.0	B	145	SKAR30/12X2	323	383
	30	12	6		22	52.0	22	57.0	B	155	SKAR30/12X3	400	400
	30	16	12			52.0	22	57.0	A	166	SKAR30/16X2	305	297
	30	16	11			52.0	22	57.0	A	176	SKAR30/16X2.5	323	362
	30	20	16	52.0		22	57.0	A	149	SKAR30/20X2	249	242	
	30	20	15	52.0		22	57.0	A	159	SKAR30/20X2.5	305	297	
	30	20	14			52.0	22	57.0	A	169	SKAR30/20X3	358	349
	30	20	12			52.0	22	57.0	A	184	SKAR30/20X4	400	400
	30	25	20			52.0	22	57.0	A	141	SKAR30/25X2.5	249	242
	30	25	19			52.0	22	57.0	A	156	SKAR30/25X3	294	286
30	25	17	52.0		22	57.0	A	168	SKAR30/25X4	379	369		

SKAR Réduction à souder avec joint torique

Cône EO 24° avec joint torique / Extrémité à souder



Séries	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
											Acier	Acier inox
S ⁴⁾	38	12	9	28	56.5	26	64.0	B	219	SKAR38/12X1.5	305	297
	38	12	8	28	56.5	26	64.0	B	234	SKAR38/12X2	315	315
	38	12	6	28	56.5	26	64.0	B	249	SKAR38/12X3	315	315
	38	16	12		56.5	26	64.0	A	279	SKAR38/16X2	305	297
	38	16	11		56.5	26	64.0	A	294	SKAR38/16X2.5	315	315
	38	16	10		56.5	26	64.0	A	309	SKAR38/16X3	315	315
	38	20	16		56.5	26	64.0	A	263	SKAR38/20X2	249	242
	38	20	15		56.5	26	64.0	A	278	SKAR38/20X2.5	305	297
	38	20	14		56.5	26	64.0	A	293	SKAR38/20X3	315	315
	38	20	12		56.5	26	64.0	A	299	SKAR38/20X4	315	315
	38	25	20		56.5	26	64.0	A	242	SKAR38/25X2.5	249	242
	38	25	19		56.5	26	64.0	A	262	SKAR38/25X3	294	286
	38	25	17		56.5	26	64.0	B	285	SKAR38/25X4	315	315
	38	30	24		56.5	26	64.0	A	256	SKAR38/30X3	249	242
	38	30	22		56.5	26	64.0	A	286	SKAR38/30X4	315	315
	38	30	20		56.5	26	64.0	A	316	SKAR38/30X5	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

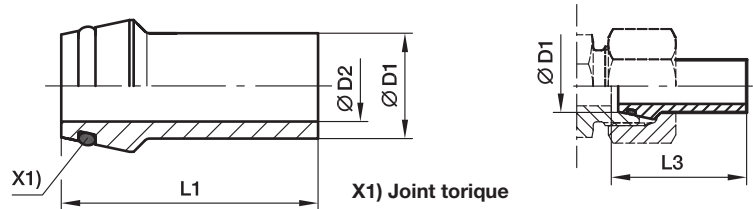
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier		SKAR16/12X2	NBR
Acier inox	71	SKAR16/12X271	VIT

SKA-ORB Embout à souder orbital avec joint torique

Cône EO 24° avec joint torique / Extrémité à souder orbitale



Séries	D1	D2	L1	L3	Tube recommandé	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾ Acier inox
L ³⁾ /S ⁴⁾	10	6.0	37.5	38.5	10×1.5	13	SKA10X1.5ORB	358
	12	8.0	37.5	38.5	12×1.5	21	SKA12X1.5ORB	305
	12	8.0	37.5	38.5	12×2.0	255	SKA12X2ORB	393
L ³⁾	18	13.0	38.0	39.0	18×2.0	43	SKA18X2ORB	290
	22	17.0	38.5	39.5	22×2.0	50	SKA22X2ORB	250
	28	22.0	41.5	42.5	28×2.0	69	SKA28X2ORB	204
	42	36.0	47.5	50.0	42×3.0	160	SKA42X3ORB	182
S ⁴⁾	16	12.0	39.0	40.5	16×2.0	310	SKA16X2ORB	305
	20	14.0	45.0	47.0	20×3.0	640	SKA20X3ORB	358
	25	19.0	49.5	53.0	25×3.0	890	SKA25X3ORB	294

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

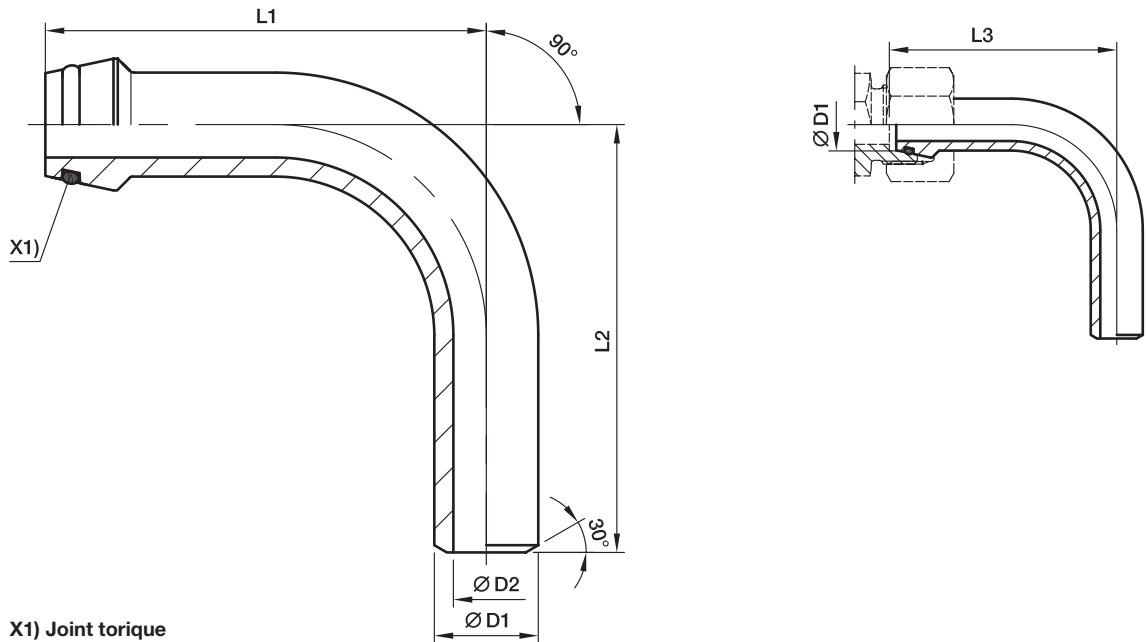
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	SKA16X2ORB71	VIT

SKA-RB Embout à souder 90° avec joint torique

Cône EO 24° avec joint torique / Extrémité à souder



X1) Joint torique

Séries	D1	D2	L1	L2	L3	Tube recommandé	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾	
									Acier	Acier inox
S ⁴⁾	10	6	49	45	50.0	10×2.0	38	SKA10X2RB	460	447
	12	7	51	50	52.0	12×2.5	50	SKA12X2.5RB	476	463
	16	10	67	60	68.5	16×3.0	105	SKA16X3RB	400	400
	20	12	85	65	87.0	20×4.0	217	SKA20X4RB	400	400
	25	17	85	85	88.5	25×4.0	295	SKA25X4RB	379	369
	25	15	85	85	88.5	25×5.0	353	SKA25X5RB	400	400
	30	22	111	110	116.0	30×4.0	469	SKA30X4RB	323	314
	30	20	111	110	116.0	30×5.0	568	SKA30X5RB	393	383
	38	28	136	130	143.5	38×5.0	876	SKA38X5RB	315	315
	38	26	136	130	143.5	38×6.0	1045	SKA38X6RB	315	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

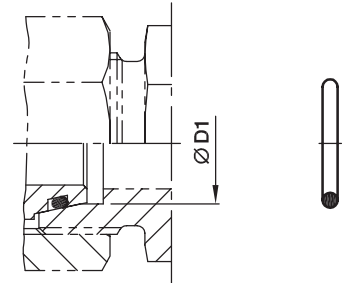
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$


*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier		SKA16X3RB	NBR
Acier inox	71	SKA16X3RB71	VIT

OR Joint torique pour embout à souder

Pour les types: SKA, SKAR, SKA-RB



Séries	D1 	Joint torique NBR Dureté 90 Shore	Joint torique FKM Dureté 90 Shore
L ³⁾	06	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	08	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	15	OR12.5X1.5X	OR12X2VITX
	18	OR16X2X	OR15X2VITX
	22	OR20X2X	OR20X2VITX
	28	OR26X2X	OR26X2VITX
	35	OR32X2.5X	OR32X2.5VITX
	42	OR39X2.5X	OR38X2.5VITX
S ⁴⁾	06	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	08	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	16	OR14X2X	OR13X2VITX
	20	OR17X2.5X	OR16.3X2.4VITX
	25	OR22X2.5X	OR20.3X2.4VITX
	30	OR27X2.5X	OR25.3X2.4VITX
	38	OR35X2.5X	OR33.3X2.4VITX

³⁾L = Série légère; ⁴⁾S = Série lourde



EO[®] Ermeto Original
Brides hydrauliques
haute pression





Table des matières

	Page
Introduction	4
Design et construction	4
Méthode d'assemblage	5
Principe des connexions par brides	6
Montage des brides	7
Couples de serrage des boulons pour brides SAE	8
Caractéristiques techniques	9
Références des vis et joints	10
Caractéristiques, avantages et bénéfices	11
Comment commander?	12
Index	13
Brides SAE	16
Brides d'adaptation SAE	
Cône EO 24°	21
Cône BSPP 60°	25
Filetage NPT	27
O-Lok® ORFS	28
Triple-Lok® 37°	31
A souder (Butt welding)	34
A braser (Socket welding)	39
Brides 4 trous SAE	
Tarudage BSPP	42
Femelle NPT	46
Cône EO 24°	49
Filetage BSPP cône 60°	51
Triple-Lok® 37°	53
O-Lok® ORFS	55
A souder (Butt welding)	57
A braser (Socket welding)	60
Ensemble brides SAE	64
Accessoires brides SAE	67
Brides pour pompes à engrenage	
Cône EO 24°	75
Filetage O-Lok® ORFS	78
Filetage mâle femelle BSPP	80
A braser (Socket welding)	82
Brides spéciales	83
Brides aluminium	86
Brides carrées ISO 6164	88

Introduction

Les connexions par brides à 4 trous selon ISO 6162-1/2 (SAE J518 code 61/62) et ISO 6164 sont considérées comme des connexions à étanchéité éprouvée. Les raccordements sont particulièrement appropriés aux grandes dimensions, aux hautes pressions et aux montages dans des lieux étroits.

Les connexions à implantation comme les filetages droits SAE avec étanchéité à joint torique ou ISO 6149 sont couramment utilisées à 6000 PSI et plus et jusqu'à la taille 12 (M27). Au delà de ces tailles, la pression effective diminue rapidement et le couple de serrage augmente nettement.

Les connexions par brides à 4 trous par contre, rendent possible le raccordement des grandes dimensions pour les pressions élevées avec un couple de serrage acceptable. Grâce à de faibles couples de serrage par rapport aux connexions à implantation usuelles, les connexions par brides à 4 trous offrent un avantage considérable, précisément dans des lieux de montage étroits (Les grandes clefs plates ne sont plus nécessaires).

Design et conception

Les brides Parker sont conçues pour permettre tous types de liaison de tubes et tuyaux.

Raccords à brides – Toutes les brides Parker ont des gorges pour joint torique et des trous d'implantation conformes aux normes ISO 6162-1 (SAE J518 code 61), ISO 6162-2 (SAE J518 code 62) et ISO 6164.

Les **contre-brides** ont une face plane sans gorge pour joint torique et les trous présentent un filetage (métrique ou UNC). Les contre-brides sont toujours utilisées en relation avec une bride à gorge pour joint torique, voir figure 1.

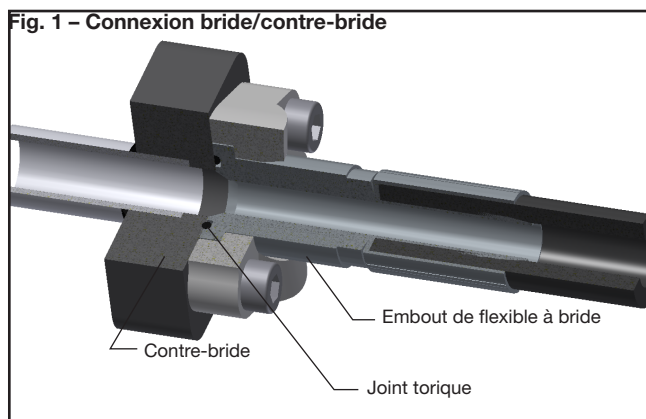
Demi-brides – Les demi-brides sont prévues pour fournir une force de contact aux adaptateurs à bride. Ceux-ci sont utilisés dans l'hydraulique comme deux moitiés ou commodes demi-brides non partagées. Les demi-brides non partagées sont aussi fabriquées avec filetages métriques ou UNC. Celles-ci sont appropriées à la connexion d'un tube (tuyau) à un autre tube (tuyau). Les demi-brides Parker sont forgées et présentent une grande résistance avec une longévité remarquable. La conception des demi-brides correspond aux normes ISO 6162-1 (SAE J518 code 61), ISO 6162-2 (SAE J518 code 62) et ISO 6164. Les demi-brides assurent un montage facile et sûr des connexions hydrauliques en des lieux étroits. En outre, le démontage d'un adaptateur à bride même relié à un tuyau est un avantage supplémentaire grâce au desserrage des 4 vis indépendantes, et la possibilité d'éliminer seulement une demi-bride.

Blocs de connexion avec raccordement à brides – Ces blocs de raccordements à brides offrent la possibilité de relier deux ou trois tubes (tuyaux) avec un raccordement à bride à 4 trous. Ceux-ci sont conçus en bloc-L ou bloc-T.

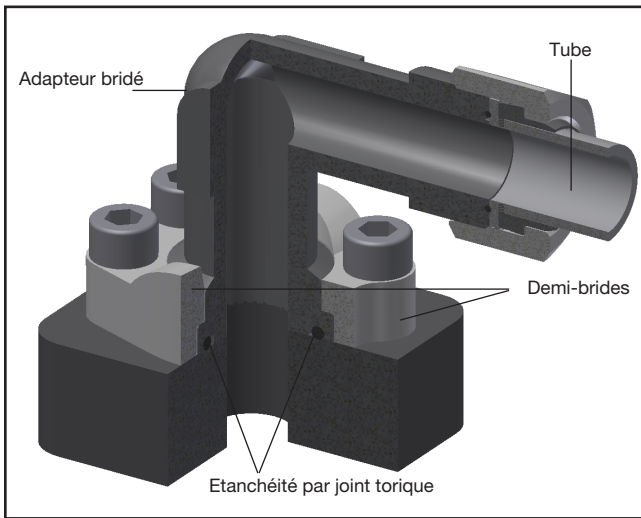
Plaque d'assemblage – Les plaques d'assemblage sont utilisées comme plaques intermédiaires afin de connecter deux brides à gorge pour joint torique, donnant l'aspect d'un raccord de deux tuyaux à une connexion bridée. L'usage de la plaque d'assemblage permet de réaliser une connexion «tube à tube» ou «tube à tuyau» à étanchéité du joint torique des deux côtés avec le montage de deux adaptateurs identiques.

Plaques à brides et branchement des appareils de mesure – Ces brides offrent la possibilité, de connecter plusieurs appareils de mesure grâce au raccordement défini du filetage d'implantation. La plaque à brides est montée entre une contre-bride et une bride avec joint torique.

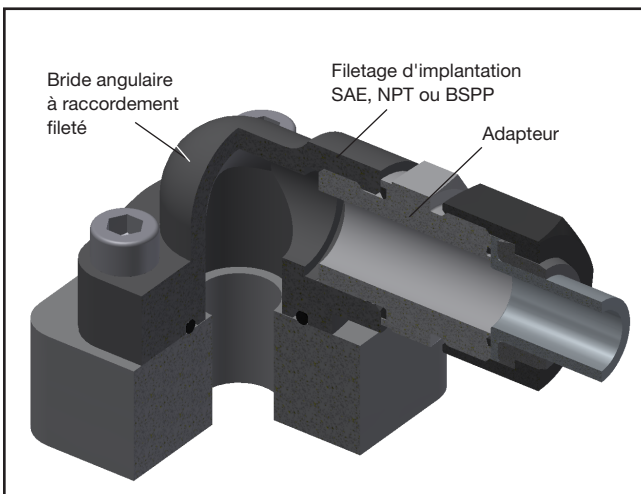
Brides aveugles – Les brides aveugles permettent l'obturation d'un raccordement bridé. Elles sont conçues comme bouchons bridés à demi-brides ou bride pleine sans demi-brides.



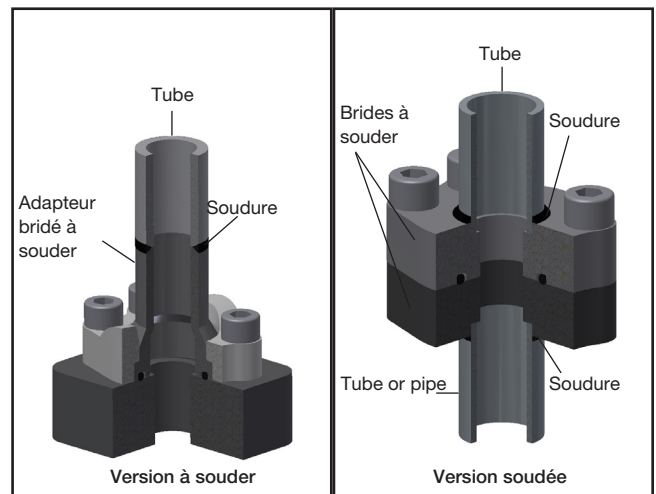
Méthodes de raccordement – Brides



Connexion des tubes et des tuyaux à l'aide d'adaptateurs: Les adaptateurs bridés à raccordement fileté permettent la connexion des tubes et des tuyaux à une bride à 4 trous via les connexions filetées standard à l'exemple du cône EO à 24°, O-Lok® (ORFS), Triple-Lok® (Evasement à 37°) etc.



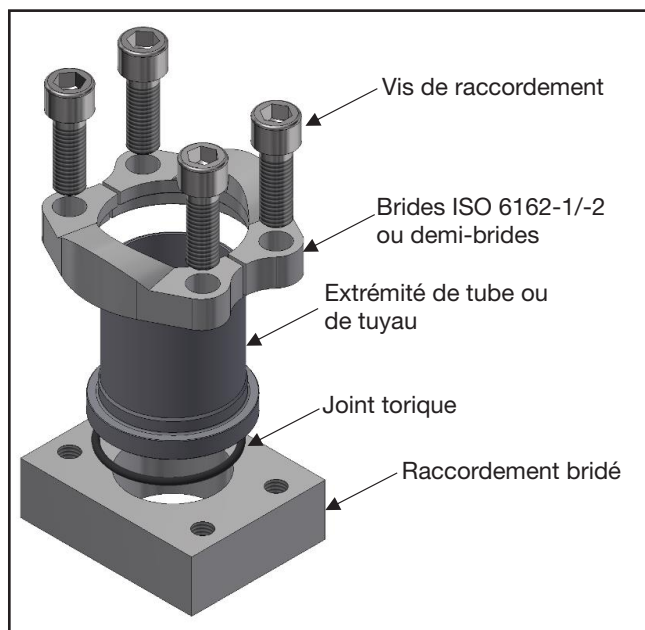
Connexion de tubes et tuyaux par l'intermédiaire d'adaptateurs: Les brides à raccordement fileté garantissent la connexion à des adaptateurs SAE, NPT, BSPP etc. Un opérateur a la possibilité par l'usage d'adaptateurs appropriés ou de tubes filetés de connecter directement un tube à un tuyau.



Connexion des tubes par soudage: Les connexions à brides avec raccordement à souder rendent possible la connexion des tubes aux brides par le soudage.

M

Fonctionnement des brides



Ce design simple réunit plusieurs avantages par rapport aux raccords de filetage NPT, SAE, BSPP, ISO 6149 etc.:

- Capacité de la connexion des tubes jusqu'à 5" de diamètre extérieur (ISO 6162-1, SAE J518 code)
- Pour le serrage des vis, il est requis des couples de serrage nettement plus faibles comparés aux raccords de filetage équivalents.
- De faibles couples de serrage signifient aussi l'usage de petites clefs plates, assurant une meilleure performance dans des lieux d'assemblage étroits.
- Application jusqu'à 420 bars (6000 PSI) pour les tailles de bride de 1/2" jusqu'à 3" (ISO 6162-2, SAE J518 code 62)
- Utilisez jusqu'à 400 bar à la norme ISO 6164 tailles de bride de 3/8 «à 4».
- Juste un point d'étanchéité entre le montage du tube/tuyau au raccordement bridé
- Démontage simple grâce à l'usage des demi-brides

Les connexions bridées à 4 trous selon ISO 6162-1/2 (SAE J518 code 61/62) et ISO 6164 sont des connexions éprouvées exemptes de fuites, spécialement conçues pour de grands raccords. Ce type de connexions hydrauliques a de ce fait acquis une popularité mondiale.

La simplicité de la connexion est à la base de son succès. Comme illustré à la figure ci-dessous, un joint torique (85 ou 90 shores) assure l'étanchéité. Les forces de support sont tenues par les vis et les demi-brides.

L'étanchéité par joint torique est obtenue par la compression du joint torique entre la bride à 4 trous et la contre-bride. Sous charge de compression, l'extrusion du joint torique est évitée grâce à un contact métal/métal entre le raccordement bridé à 4 trous et l'adaptateur de bride. La force nécessaire à la compression du joint est fournie par le serrage des 4 quatre vis en liaison avec les demi-brides.

Montage des brides



Montage des brides

- Adaptateur de bride SAE
- Bride pleine à 4 trous SAE
- Brides de pompes à engrenages
- Brides carrées ISO 6164

1



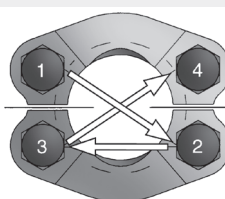
- S'assurer que la surface du joint est exempte de bavures, éraflures ou de particules étrangères
- Lubrification du joint torique avec fluide du système ou par un autre fluide compatible
- Parker recommande de lubrifier les boulons sur la surface de contact (tête) et sur le tiers inférieur du filetage (MOLYKOTE G-RAPID PLUS) juste avant l'utilisation pour éviter toute contamination

2



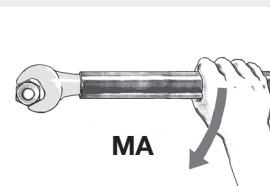
- Positionnement de la bride ou de l'adaptateur de bride avec les demi-brides
- Placement de la rondelle de blocage sur la vis (valable uniquement pour les brides de pompe à engrenages).

3



- Serrer fortement les vis
- Définir diagonalement de 1 à 4 le couple de serrage en étapes conformément aux indications des tableaux ci-dessous

4



- Couple de serrage conforme aux tableaux exposés ci-dessous

Couples de serrage des boulons pour brides SAE

Couples recommandés pour les boulons métriques ISO 4762-10.9 au coefficient de friction spécifié μ_{tot}^1

pour assemblages à brides SAE conformes à la norme ISO 6162-1 (Série 3000 PSI)

DN Séries	Bride Séries	Vis métrique (ISO 4762-10.9)	Couple $\mu_{tot} = 0.08$ Nm ²	Couple $\mu_{tot} = 0.14$ Nm ²
13	1/2	M8	23	36
19	3/4	M10	44	70
25	1	M10	44	70
32	1 1/4	M10	44	70
38	1 1/2	M12 / M14 ³⁾	75 / 90	120 / 140
51	2	M12 / M14 ³⁾	75 / 90	120 / 140
64	2 1/2	M12 / M14 ³⁾	75 / 90	120 / 140
76	3	M16	155	250
89	3 1/2	M16	155	250
102	4	M16	155	250
127	5	M16	155	250

pour assemblages à brides SAE conformes à la norme ISO 6162-2 (Série 6000 PSI)

DN Séries	Bride Séries	Vis métrique (ISO 4762-10.9)	Couple $\mu_{tot} = 0.08$ Nm ²	Couple $\mu_{tot} = 0.14$ Nm ²
13	1/2	M8	23	36
19	3/4	M10	44	70
25	1	M12	75	120
32	1 1/4	M12 / M14 ³⁾	75 / 90	120 / 140
38	1 1/2	M16	155	250
51	2	M20	270	440
64	2 1/2	M24	450	700
76	3	M30	875	1420

Couples recommandés pour les boulons d'un pouce (filetage UNC) ANSI/ASME B18.3 au coefficient de friction spécifié μ_{tot}^1

pour assemblages à brides SAE conformes à la norme ISO 6162-1 (Série 3000 PSI)

DN Séries	Bride Séries	Vis pouce (ANSI/ASME B18.3)	Couple $\mu_{tot} = 0.17$ Nm ²
13	1/2	5/16-18	45
19	3/4	3/8-16	80
25	1	3/8-16	80
32	1 1/4	7/16-14	130
38	1 1/2	1/2-13	210
51	2	1/2-13	210
64	2 1/2	1/2-13	210
76	3	5/8-11	300
89	3 1/2	5/8-11	300
102	4	5/8-11	300
127	5	5/8-11	300

pour assemblages à brides SAE conformes à la norme ISO 6162-2 (Série 6000 PSI)

DN Séries	Bride Séries	Vis pouce (ANSI/ASME B18.3)	Couple $\mu_{tot} = 0.17$ Nm ²
13	1/2	5/16-18	45
19	3/4	3/8-16	80
25	1	7/16-14	130
32	1 1/4	1/2-13	210
38	1 1/2	5/8-11	300
51	2	3/4-10	510

Couple recommandé pour la bride de la pompe à engrenage

Cercle de boulonnage du boulon à six pans creux (LK)	Boulons à tête cylindrique à six pans creux	Couples de serrage en Nm ²
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

¹⁾ Les coefficients de friction sont valides pour les boulons fournis par Parker.

Pour les boulons lubrifiés (MOLYKOTE G-RAPIDE PLUS), le coefficient de friction $\mu_{tot} = 0,08$ a été déterminé.

Pour les boulons métriques en acier galvanisé (...ZNFLX) fournis, le coefficient de friction $\mu_{tot} = 0,14$ a été déterminé.

Pour les boulons phosphatés, on considère la norme ISO 6162-1 et -2 pour $\mu_{tot} = 0.17$.

²⁾ Tolérance de couple max. 10%, min. 0%

³⁾ La taille de boulon M14 n'est plus mentionnée dans la norme ISO 6162-1 et -2; elle ne doit être utilisée dans de nouvelles constructions.

Caractéristiques techniques

Vis de brides

Brides SAE selon les normes ISO 6162-1 et -2 (SAE J518)

- Vis métriques selon les normes ISO 4762-10.9 (DIN 912-10.9) ou de meilleure qualité
- Vis UNC selon la norme ANSI/ASME B 18.3

Les vis UNC ne doivent plus être utilisées pour de nouvelles constructions*.

Brides carrées selon les normes ISO 6164 (1994) et Cetop

- Vis métriques selon les normes (ISO 4762-8.8) (DIN 912-8.8) ou (ISO 4762-10.9) (DIN 912-10.9)

Brides de pompes à engrenages

- Vis métriques selon les normes DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)

Boulons de protection de surface :

- ISO 4762-8.8 - acier zingué A3K (VZX)
- ISO 4762-10.9 - acier galvanisé (ZNFLX)

Nous nous réservons le droit de fournir des boulons noirs phosphatés ISO 4762-10.9 afin de réduire le délai de

Joint utilisés

Matières

Les brides selon les normes **SAE J518 (ISO 6162-1 et 2), ISO 6164, Cetop et toutes les brides de pompes à engrenages** dans ce catalogue réalisent une étanchéité à l'aide de joints torique. Les joints Parker sont disponibles au choix sous les matières suivantes:

- NBR (ex. Perbunan) dureté shore A 90 est la matière standard pour les brides en **acier**.
- FKM dureté shore A 85 ou 90 est la matière standard pour les brides en **acier inoxydable**.

Perbunan = référence de la firme Bayer

Dimensions

Les dimensions du joint torique des brides carrées selon ISO 6164, brides carrées selon Cetop et brides de pompes à engrenages sont indiquées aux pages respectives du catalogue. Pour toutes les brides selon **ISO 6162-1/2 (SAE J518 Code 61/62)**, les dimensions du joint torique sont conformes au tableau ci-contre:

Séries	Dimension de tube (In.)	SAE J515 ISO 3601-1 Joint torique	Numéro Dim. de joint torique
13	1/2	18.64×3.53	210
19	3/4	24.99×3.53	214
25	1	32.92×3.53	219
32	1 1/4	37.69×3.53	222
38	1 1/2	47.22×3.53	225
51	2	56.74×3.53	228
64	2 1/2	69.44×3.53	232
76	3	85.32×3.53	237
89	3 1/2	98.02×3.53	241
102	4	110.72×3.53	245
127	5	136.12×3.53	253

Pression

La pression maximale de service recommandée est mentionnée pour chaque article. Tenez compte S.V.P. de l'indication de pression avant usage. Toutes les données de pression sont pour des températures d'utilisation entre -20° celsius et +100° celsius (température ambiante de -40° celsius et +120° celsius) Hors de ces plages de température, les propriétés physiques de la matière utilisée sont influencées et la pression de service réduite.

Les pressions maximales de service se rapportent exclusivement à la connexion par bride. Les données de pression des constructeurs sont à prendre en considération pour les tubes utilisés, les raccords et les appareillages.

Matériaux

Brides SAE selon ISO 6162-1 et -2 (SAE J518)

Les demi-brides, les adaptateurs de bride et les brides pleines forgées en **acier**, sont fabriquées à partir du matériau St52.3 ou d'autres matériaux équivalents. Le matériau 1.4401 (316) ou d'autres matériaux équivalents sont utilisés pour les demi-brides, adaptateurs de bride et brides pleines forgées en inox. Pour des applications spéciales, il est possible de produire des adaptateurs de bride en matériau 1.4571 (316 Ti).

Brides carrées selon ISO 6164 (1994) et Cetop

en acier:	ST52.3, C40 ou matériaux équivalents
en acier inoxydable:	1.4571 (316Ti) ou matériaux équivalents

Pompes à engrenages

Construction en acier moulé :	GTW40 ou matériaux équivalents
Construction en acier :	ST52.3, 11SMnPb30 ou matériaux équivalents
Construction en acier forgé :	ST52.3 ou matériaux équivalents

L'usage d'autres matériaux est indiqué aux pages respectives du catalogue.

Protection de surface

Les différentes possibilités de commande pour les traitement de surfaces sont indiquées aux pages respectives du catalogue!

Variante de surfaces:

1. Lubrifiées, phosphatés
2. Protection de surface argentée zinguée de type A3K selon DIN EN ISO 4042
3. Protection de surface exempte de Cr(VI) de type CF (type CF, Cr3, CFL) avec une meilleure résistance à la corrosion que protection de surface jaune zinguée (A3C)

Référence pour vis et joints toriques

Vis pour brides

selon ISO 6162-1 et -2 (SAE J518)

Séries			Vis pour brides et demi-brides		Vis pour brides pleines	
Série	ISO	SAE	Réf. de commande métr.	Réf. de commande UNC	Réf. de commande métr.	Réf. de commande UNC
3000 PSI	13	1/2	ZYLS8X25109ZNFLX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30109ZNFLX *	UNC5/16-18X11/4
3000 PSI	19	3/4	ZYLS10X30109ZNFLX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35109ZNFLX *	UNC3/8-16X11/2 *
3000 PSI	25	1	ZYLS10X30109ZNFLX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35109ZNFLX *	UNC3/8-16X11/2 *
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X30109ZNFLX	UNC7/16-14X11/2	ZYLS10X40109ZNFLX *	UNC7/16-14X11/2
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X35109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X35109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS12X35109ZNFLX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45109ZNFLX *	UNC1/2-13X13/4 *
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS14X35109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	51	2	ZYLS12X35109ZNFLX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45109ZNFLX *	UNC1/2-13X13/4 *
3000 PSI	51	2	ZYLS14X35109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS12X40109ZNFLX	UNC1/2-13X11/2 *	ZYLS12X45109ZNFLX *	UNC1/2-13X13/4 *
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS14X35109ZNFLX *	UNC1/2-13X13/4	—	—
3000 PSI	76	3	ZYLS16X50109ZNFLX	UNC5/8-11X2 *	ZYLS16X55109ZNFLX *	UNC5/8-11X21/4 *
3000 PSI	76	3	ZYLS16X45109ZNFLX *	UNC5/8-11X13/4	—	—
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X50109ZNFLX	UNC5/8-11X2	ZYLS16X55109ZNFLX *	UNC5/8-11X21/4 *
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X45109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	102	4	ZYLS16X50109ZNFLX	UNC5/8-11X2	ZYLS16X55109ZNFLX *	UNC5/8-11X21/4 *
3000 PSI	102	4	ZYLS16X45109ZNFLX *	—	—	—
3000 PSI	127	5	ZYLS16X55109ZNFLX	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55109ZNFLX	UNC5/8-11X21/4
3000 PSI	127	5	ZYLS16X50109ZNFLX *	UNC5/8-11X2 *	—	—
Série	ISO	SAE	métr.	UNC	métr.	UNC
6000 PSI	13	1/2	ZYLS8X30109ZNFLX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30109ZNFLX	UNC5/16-18X11/4
6000 PSI	19	3/4	ZYLS10X35109ZNFLX	UNC3/8-16X11/2	ZYLS10X35109ZNFLX	UNC3/8-16X11/2
6000 PSI	25	1	ZYLS12X45109ZNFLX	UNC7/16-14X13/4	ZYLS12X45109ZNFLX	UNC7/16-14X11/2 *
6000 PSI	25	1	—	UNC7/16-14X11/2 *	—	—
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X45109ZNFLX	UNC1/2-13X13/4	ZYLS12X50109ZNFLX	UNC1/2-13X13/4
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS14X50109ZNFLX *	—	ZYLS14X50109ZNFLX *	—
6000 PSI	38	1 1/2	ZYLS16X55109ZNFLX	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55109ZNFLX	UNC5/8-11X21/4
6000 PSI	38	1 1/2	—	UNC5/8-11X2 *	—	—
6000 PSI	51	2	ZYLS20X70109ZNFLX *	UNC3/4-10X23/4	ZYLS20X70109ZNFLX	UNC3/4-10X23/4
6000 PSI	51	2	ZYLS20X65109ZNFLX	UNC3/4-10X21/2 *	—	—
6000 PSI	64	2 1/2	ZYLS24X75109ZNFLX *	—	ZYLS24X90109ZNFLX *	—
6000 PSI	76	3	ZYLS30X90109ZNFLX	—	ZYLS30X110109ZNFLX *	—

* = Vis non conformes aux normes ISO 6162-1 et ISO 6162-2.

Vis pour brides pour pompes à engrenage

(BFG, BFW)

Type	Vis Référence	Description
BFG (10L-28L)	ZYLS6X22VZX	4 pièces
BFG (20S)	ZYLS8X25VZX	4 pièces

Type	LK	Vis		Description
		Référence	Référence	
BFW 10L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 12L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 15L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 16S	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X40VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 20S	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X45VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 15L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 pièces
BFW 18L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 pièces
BFW 22L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 pièces
BFW 28L	40	ZYLS6X20VZX	ZYLS6X50VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 35L	40	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X60VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 20S	40	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X45VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 35L	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X60VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 42L	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X70VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 20S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X50VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 25S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X55VZX	2 pièces de chaque vis
BFW 30S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X50VZX	2 pièces de chaque vis

Joints toriques pour brides

SAE J518

ISO (DN)	SAE (in.)	Joint torique	
		NBR Référence	FKM Référence
13	1/2	OR18.64X3.53X	OR18.64X3.53VITX
19	3/4	OR25X3.53X	OR25X3.53VITX
25	1	OR32.92X3.53X	OR32.92X3.53VITX
32	1 1/4	OR37.69X3.53X	OR37.69X3.53VITX
38	1 1/2	OR47.22X3.53X	OR47.22X3.53VITX
51	2	OR56.75X3.53X	OR56.75X3.53VITX
64	2 1/2	OR69.44X3.53X	OR69.44X3.53VITX
76	3	OR85.32X3.53X	OR85.32X3.53VITX
89	3 1/2	OR98.02X3.53X	OR98.02X3.53VITX
102	4	OR110.72X3.53X	OR110.72X3.53VITX
127	5	OR136.12X3.53X	OR136.12X3.53VITX

Joints toriques pour brides hydrauliques (BFG, BFW)

LK	Dim. de joint tor.	Référence
35	20x2,5	OR20X2.5X
40	26x2,5	OR26X2.5X
55	32x2,5	OR32X2.5X

Caractéristiques et avantages

- 1. Fabrication** – Les brides ISO 6162-1/2 sont conformes aux normes SAE J518 et code 61/62. Ce standard international règle et contrôle les dimensions et tolérances des raccords de brides hydrauliques haute pression.
- 2. Configurations disponibles des brides** – Plus de 60 configurations différentes de brides sont standards en plusieurs tailles. La large palette de brides offre une très grande flexibilité, adaptée à la conception parfaite d'une installation hydraulique.
- 3. Matériaux** – Toutes les configurations de brides sont disponibles en acier. Une grande partie de la gamme est également disponible en acier inoxydable.
- 4. Tailles disponibles** – La plupart des configurations de brides sont disponibles en standards de 1/2" jusqu'à 2" et parfois jusqu'à la taille 5".
- 5. Construction** – Parker offre une ligne de produits forgée complète en acier, garantissant ainsi un usage universel dans presque toutes les applications.
- 6. Dimensions optimisées** – Les brides forgées présentent un design compact contrairement aux brides usinées.
- 7. Plages de température** – Les brides ISO 6162-1/2 et les composants sont utilisables jusqu'à 420 bar (6000 PSI). La pression de service admissible est indiquée aux pages respectives du catalogue pour la taille correspondante.
- 8. Brides avec accessoires** – Afin d'éviter des erreurs de commande et de montage, Parker propose toutes les brides avec accessoires inclus (vis, joint torique et le cas échéant demi-brides).
- 9. Accessoires de montage** – La valeur minimale de dureté des vis utilisées pour nos pièces complètes est de 8.8, leur garantissant une longue durée de vie.

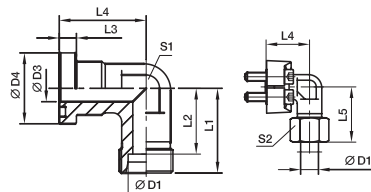
Références

Brides monobloc SAE



WFS Adapteur bride SAE coude 90°

Bride SAE / EO 24° cône
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PS

Séries SAE (in.)	ISO (DN)	D1 ¹⁾	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
												(métr.)	(unc.)			CF	71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 08x25	5/16x1 1/4	0.38	WFS32/12S	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 08x25	5/16x1 1/4	0.40	WFS32/15L	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 08x25	5/16x1 1/4	0.43	WFS32/16S	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 08x25	5/16x1 1/4	0.44	WFS32/18L	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M 10x30	3/8x1 1/4	0.60	WFS33/16S	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M 10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/18L	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/22L	160	160
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.76	WFS33/20S	350	350
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M 10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS33/25S	350	350
1	25	20S	20	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.7	WFS34/20S	350	350
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.7	WFS34/22L	360	360
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M 10x30	3/8x1 1/4	0.8	WFS34/28L	360	360
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M 10x30	3/8x1 1/4	0.8	WFS34/25S	360	360
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M 10x30	3/8x1 1/4	0.8	WFS34/30S	360	360
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 11x35	3/8x1 1/4	1.1	WFS35/35L	360	360
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M 10x35	3/8x1 1/4	1.1	WFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 10x35	3/8x1 1/4	1.1	WFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M 10x35	3/8x1 1/4	1.1	WFS35/38S	200	200
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/35L/10³⁾	160	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M 12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 12x40	7/16x1 1/2	1.40	WFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M 12x40	7/16x1 1/2	1.53	WFS35/38S	200	200
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M 12x35	1/2x1 1/2	1.55	WFS36/35L	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M 12x35	1/2x1 1/2	1.60	WFS36/42L	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M 12x35	1/2x1 1/2	1.95	WFS36/38S	200	200

¹⁾Pression mentionnée = article existant
²⁾L = Série légère; S = Série lourde

PN (bar) = PN (MPa)
10

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page N11.

³⁾ Référence bride assemblée avec FHS35/10CFX et vis M10x35.

*Référence raccord: compléter correspondant à la matière

Matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	NBR
Acier inox	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	VIT



Catalogue 4100-10/FR

Comment commander facilement

Etape 1 Sélection du type

- Toutes les tailles disponibles de brides de notre gamme sont clairement énumérées à l'index au début de ce catalogue.
- Ouvrez maintenant la page correspondante pour obtenir des informations détaillées sur le produit de votre choix.

- Sélectionnez la taille désirée de la bride!
La référence, imprimée en caractère gras, est mentionnée dans la partie droite du tableau de mesures.

Exemple: **WFS34/30S**

Etape 2 Sélection de la matière et de la surface

La référence doit être complétée du suffixe correspondant à la matière et à l'état de surface. Cette abréviation se retrouve dans le tableau au bas de chaque page.

Exemple: WFS34/30S + CFX = **WFS34/30SCFX**

- Commande de la bride seule**
Exemple: bride sans joint, ni vis.
WFS34/30S + CFX = **WFS34/30SCFX**
- Commande de la bride complète**
Exemple: commande avec demi-brides, jeux de vis métriques et joint torique.
WFS34/30S + OMDCF = **WFS34/30SOMDCF**

- Commande avec écrou et bague inclus**
Exemple: Bride avec demi-brides incluses, jeux de vis métriques, joint torique, écrou et bague taillante
WFS34/30S + CF = **WFS34/30SCF**

- Commande avec écrou de fonction EO2**
Exemple: Bride avec demi-brides incluses, jeux de vis métriques, joint torique et écrou de fonction
WFS34/30 (+Z) S + CF = **WFS34/30ZSCF**

- Autres joints d'étanchéité**
Exemple: Bride en acier avec demi-brides incluses, jeux de vis métriques et joint torique en FKM
WFS34/30S + VITOMDCF = **WFS34/30SVITOMDCF**

Exemple: Bride en acier inoxydable avec demi-brides incluses, jeux de vis métriques et joint torique en NBR (ex. Perbunan)
WFS34/30S + NBR0MD71 = **WFS34/30SNBROMD71**

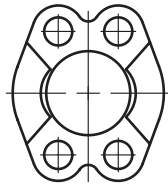
Perbunan = référence de la firme Bayer

Les variantes de commande mentionnées dans le tableau sont détaillées au bas de la page correspondante du catalogue.

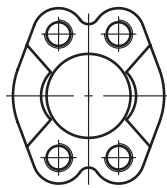
Brides SAE



FHS – p. M16



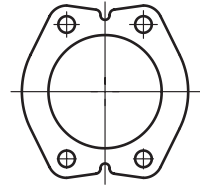
FUS – p. M17



FUSM – p. M18



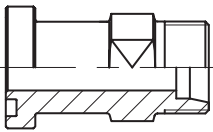
FHSF – p. M19



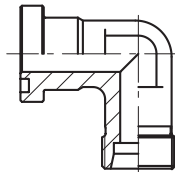
FUSF – p. M20

Adapteur de bride SAE

EO 24° cône

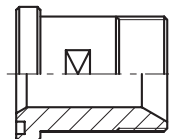


GFS – p. M21

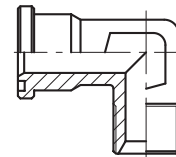


WFS – p. M23

Raccordement BSPP 60°

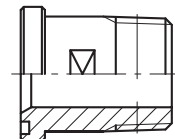


GFS-G – p. M25



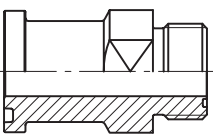
WFS-G – p. M26

Filetage NPT

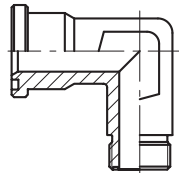


GFS-N – p. M27

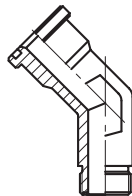
Raccordement O-Lok® ORFS



L(O)HQ – p. M28

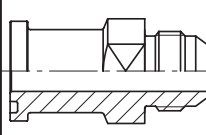


L(O)EMQ – p. M29

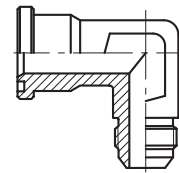


L(O)VQ – p. M30

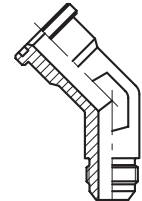
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°



XHQ – p. M31

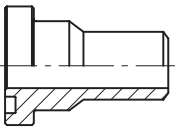


XEMQ – p. M32

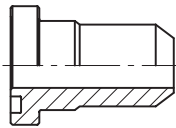


XVQ – p. M33

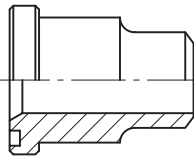
Brides à souder (Butt welding)



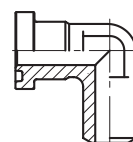
ASR – p. M34



AS – p. M35

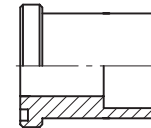


ASL – p. M37

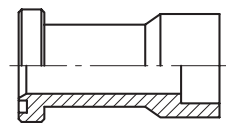


WAS – p. M38

Brides à braser (Socket welding)



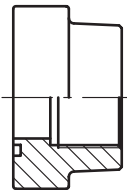
ES – p. M39



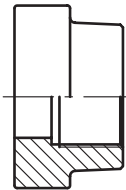
ESL – p. M41

Bride pleine SAE

Tarudage BSPP



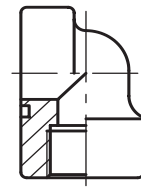
PFF-G – p. M42



PCFF-G – p. M43

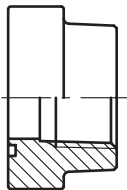


PAFSF-G – p. M44

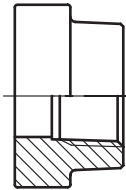


PEFF-G – p. M45

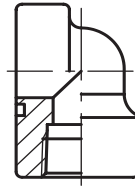
Tarudage NPT



PFF-N – p. M46



PCFF-N – p. M47

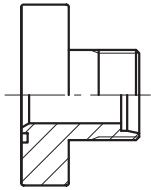


PEFF-N – p. M48

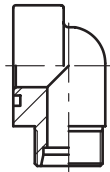
M

Bride pleine SAE

EO 24° cône

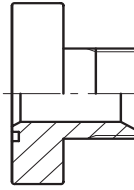


PFF-..S/L – p. M49

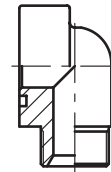


PAFG-90M – p. M50

Raccordement BSPP 60°

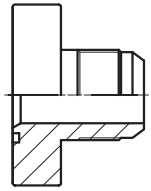


PAFG-G – p. M51

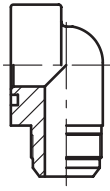


PAFG-90G – p. M52

Raccordement Triple-Lok® 37°

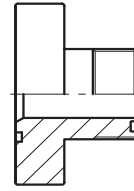


PAFG-X – p. M53

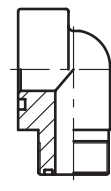


PAFG-90X – p. M54

Raccordement O-Lok® ORFS

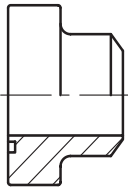


PAFG-L – p. M55

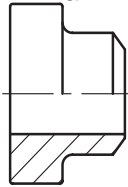


PAFG-90L – p. M56

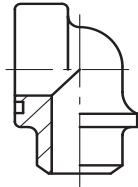
Brides à souder (Butt welding)



PAFS-B – p. M57

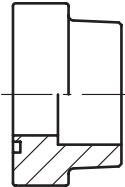


PGFS-B – p. M58

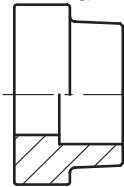


PAFS-90B – p. M59

Brides à braser (Socket welding)



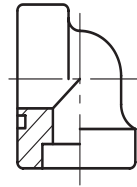
PAFS-S – p. M60



PGFS-S – p. M61

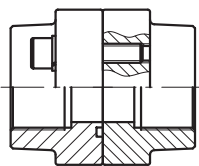


PAFSF-S – p. M62

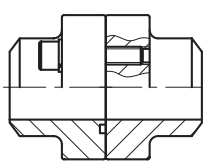


PAFS-90S – p. M63

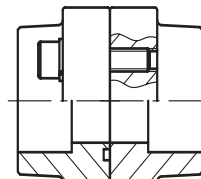
Ensemble brides complètes



PDFS-G – p. M64

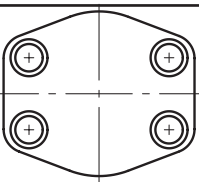


PDFS-B – p. M65

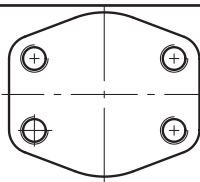


PDFS-S – p. M66

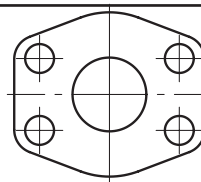
Accessoires bride SAE



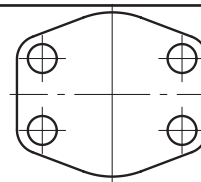
PCFF – p. M67



PCCFF – p. M68



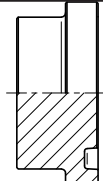
CPM – p. M69



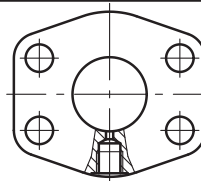
AP – p. M70



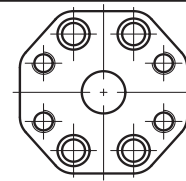
PMQ flat – p. M71



PMQ – p. M72



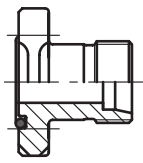
PAGL-(G/M) – p. M73



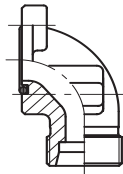
PRF – p. M74

Bride de pompe à engrenages

Raccordement EO 24°



BFG – p. M75

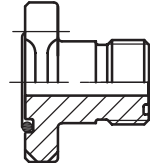


BFW – p. M76

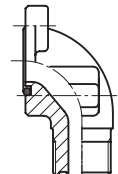


BFW3 – p. M77

O-Lok® cône

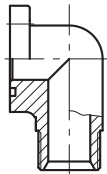


BFGL – p. M78

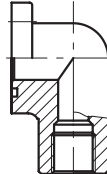


BFWL – p. M79

Filetages mâle/femelle BSPP

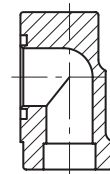


BFW-G – p. M80



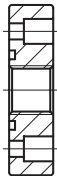
BFW-GI – p. M81

Raccordement souder

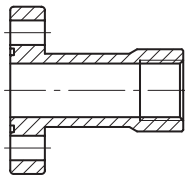


BFW-S – p. M82

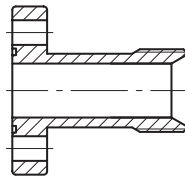
Brides spéciales



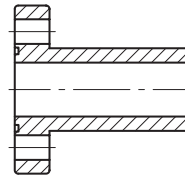
PF – p. M83



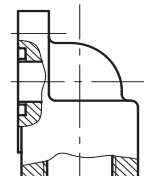
PFL – p. M83



PFE – p. M84

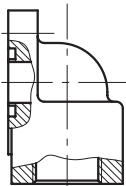


PFB – p. M84

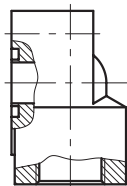


BFW3-G – p. M85

Brides aluminium



PWDS-G – p. M86

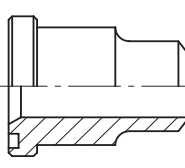


PWDA – p. M87

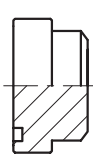
Brides carrées ISO 6164



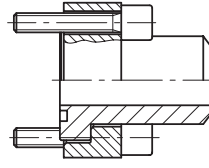
PSFC – p. M88



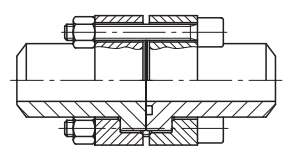
PSFA-B – p. M89



PSFP – p. M90



PSF-B – p. M91



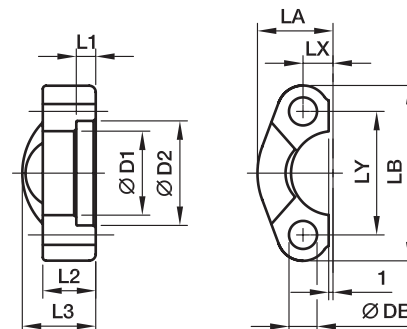
PDSF-B – p. M92

M

Demi-bridés SAE

FHS Demi-bridés SAE

ISO 6162-1/-2


Série 3000 PS

Séries												Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	23.0	54.0	8.7	38.1	8.9	M 08×25	5/16×1 1/4	0.07	FHS32	345	345
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	25.9	65.0	11.1	47.6	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.09	FHS33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	29.2	69.9	13.1	52.4	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.11	FHS34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	10.6	M 10×35	-	0.17	FHS35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.0	-	7/16×1 1/2	0.17	FHS35/12	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.5	M 12×35	-	0.17	FHS35	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.24	FHS36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	14.5	M 14×35	-	0.24	FHS36/14	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.27	FHS38/12	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	14.5	M 14×35	-	0.27	FHS38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	0.45	FHS310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	14.5	M 14×40	-	0.45	FHS310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	65.3	135.0	31.0	106.4	16.7	M 16×45	5/8×1 3/4	0.71	FHS312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	68.6	152.4	34.9	120.7	16.7	M 16×45	5/8×2	0.65	FHS314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	74.9	162.0	38.9	130.2	16.7	M 16×50	5/8×2	0.87	FHS316	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	89.4	184.2	46.0	152.4	16.7	M 16×50	5/8×2 1/4	1.25	FHS320	34	34

Série 6000 PS

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	24.0	56.4	9.1	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.08	FHS62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	30.0	72.0	11.9	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.16	FHS63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	13.3	M 12×45	-	0.25	FHS64	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	12.0	-	7/16×1 3/4	0.25	FHS64/12	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	15.0	M 14×50	-	0.39	FHS65	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	0.42	FHS65/12	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	47.5	112.8	18.3	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	0.63	FHS66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	56.9	133.4	22.2	96.8	20.6	M 20×65	3/4×2 3/4	1.07	FHS68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.0	20.0	45	45	75.1	180.0	29.4	123.8	25.0	M 24×75	-	1.95	FHS610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.0	55	55	99.1	215.0	35.7	152.4	31.0	M 30×90	-	3.32	FHS612	420	420

1) Pression mentionnée = article existant

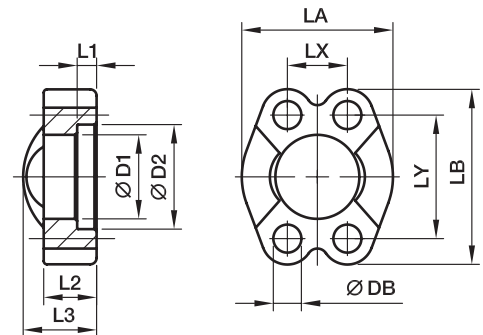
 PN (bar) = PN (MPa)
 10

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	FHS32CFX	Excl. des demi-bridés
Acier inox	SS	FHS32SSX	Excl. des demi-bridés

FUS Brides SAE

ISO 6162-1/-2


Série 3000 PS

Séries													Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(unc.)	CF			SS	
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	46	54.0	17.5	38.1	8.9	M 08×25	5/16×1 1/4	0.13	FUS32	345	345	
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.18	FUS33	345	345	
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.22	FUS34	345	345	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	10.6	M 10×35	-	0.30	FUS35/10	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.0	-	7/16×1 1/2	0.29	FUS35/12	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.5	M 12×35	-	0.29	FUS35	276	276	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.45	FUS36	207	207	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	14.5	M 14×35	-	0.44	FUS36/14	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.53	FUS38/12	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	14.5	M 14×35	-	0.51	FUS38	207	207	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	0.85	FUS310	172	172	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	14.5	M 14×40	-	0.82	FUS310/14	172	172	
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	16.7	M 16×45	5/8×1 3/4	1.30	FUS312	138	138	
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	140	152.4	69.9	120.7	16.7	M 16×45	5/8×2	1.57	FUS314	34	34	
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	16.7	M 16×50	5/8×2	1.82	FUS316	34	34	
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	16.7	M 16×50	5/8×2 1/4	2.63	FUS320	34	34	

Série 6000 PS

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.16	FUS62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	60	71.4	23.8	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.31	FUS63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	13.3	M 12×45	-	0.49	FUS64	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	12.0	-	7/16×1 3/4	0.51	FUS64/12	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	15.0	M 14×50	-	0.77	FUS65	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	0.81	FUS65/12	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	1.31	FUS66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	20.6	M 20×65	3/4×2 3/4	2.00	FUS68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180.0	58.7	123.8	25.0	M 24×75	-	3.95	FUS610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215.0	71.4	152.4	31.0	M 30×90	-	6.73	FUS612	420	420

1) Pression mentionnée = article existant

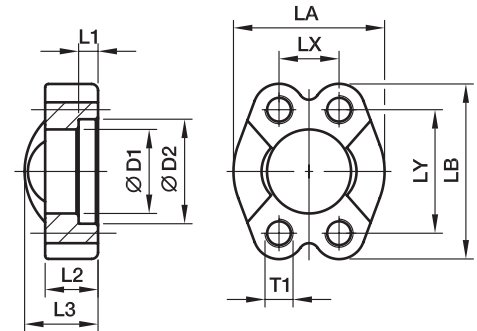
 $\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	FUS32CFX	Excl. bride monobloc
Acier inox	SS	FUS32SSX	Excl. bride monobloc

FUSM Brides SAE – trous de fixation métrique

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PS

Séries		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)													CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	46	54.0	17.5	38.1	M 8	0.13	FUSM32	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	M10	0.19	FUSM33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	M10	0.23	FUSM34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	M10	0.31	FUSM35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	M12	0.30	FUSM35/12	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	M12	0.44	FUSM36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	M14	0.47	FUSM36/14	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	M12	0.56	FUSM38/12	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	M14	0.54	FUSM38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	M12	0.85	FUSM310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	M14	0.73	FUSM310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	M16	1.25	FUSM312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	23	28	140	152.4	69.9	120.7	M16	1.66	FUSM314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	M16	1.83	FUSM316	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	M16	2.50	FUSM320	34	34

Série 6000 PS

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	M 8	0.18	FUSM62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.2	19	28	60	71.4	23.8	50.8	M10	0.34	FUSM63	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	M12	0.55	FUSM64	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	M14	0.87	FUSM65	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	M12	0.87	FUSM65/12	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	M16	1.33	FUSM66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	M20	2.31	FUSM68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180.0	58.7	123.8	M24	4.02	FUSM610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215.0	71.4	152.4	M30	7.05	FUSM612	420	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

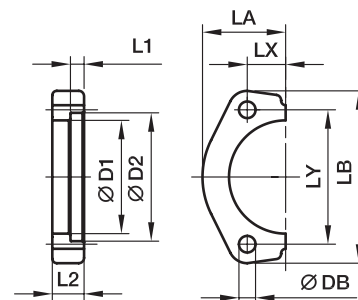
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Excl. bride monobloc avec filetage métr.	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	FUSM32CFM	Excl. bride monobloc
Acier inox	SS	FUSM32SSM	Excl. bride monobloc

FHSF Demi-bridés SAE planes

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PS

Séries		D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	22.8	56	8.7	38.1	8.9	M 08×25	5/16×1 1/4	0.06	FHSF32	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	25.9	65	11.1	47.6	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.07	FHSF33	345
1	25	38.5	45.3	7.5	16	29.2	70	13.1	52.4	10.6	M 10×30	3/8×1 1/4	0.10	FHSF34	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	10.6	M 10×35	–	0.16	FHSF35/10	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	12.5	M 12×35	7/16×1 1/2	0.16	FHSF35/12	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.21	FHSF36	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	14.5	M 14×35	–	0.20	FHSF36/14	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.26	FHSF38	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	14.5	M 14×35	–	0.25	FHSF38/14	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	0.38	FHSF310	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	14.5	M 14×40	–	0.36	FHSF310/14	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	64.3	135	31.0	106.4	16.7	M 16×45	5/8×1 3/4	0.57	FHSF312	138

Série 6000 PS

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	23.6	56	9.1	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.08	FHSF62	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	30.0	71	11.9	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.14	FHSF63	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	34.8	81	13.9	57.2	13.3	M 12×45	–	0.23	FHSF64	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38.6	95	15.9	66.6	15.0	M 14×50	–	0.34	FHSF65	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38.6	95	15.9	66.6	13.3	M 12×50	1/2×1 3/4	0.34	FHSF65/12	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	47.5	113	18.3	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	0.59	FHSF66	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	56.9	133	22.2	96.8	20.6	M 20×65	3/4×2 3/4	0.93	FHSF68	420

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

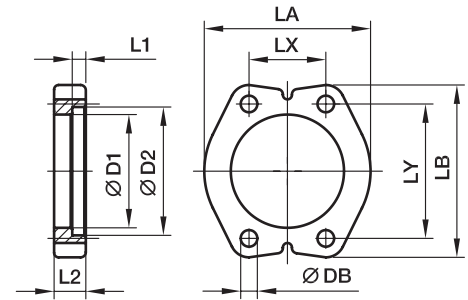
Matériau pour acier: C60

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	FHSF32CF	Excl. des demi-bridés

FUSF Brides monobloc SAE plane

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PS

Séries		D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	46	56	17.4	38.1	8.9	M 08x25	5/16x1 1/4	0.12	FUSF32	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	52	65	22.2	47.6	10.6	M 10x30	3/8x1 1/4	0.18	FUSF33	345
1	25	38.5	45.3	7.5	16	59	70	26.2	52.4	10.6	M 10x30	3/8x1 1/4	0.23	FUSF34	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	10.6	M 10x35	-	0.33	FUSF35/10	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	12.5	M 12x35	7/16x1 1/2	0.32	FUSF35/12	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	13.5	M 12x35	1/2x1 1/2	0.42	FUSF36	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	14.5	M 14x35	-	0.41	FUSF36/14	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	13.5	M 12x35	1/2x1 1/2	0.56	FUSF38/12	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	14.5	M 14x35	-	0.51	FUSF38	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	13.5	M 12x40	1/2x1 3/4	0.77	FUSF310	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	14.5	M 14x40	-	0.72	FUSF310/14	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	131	135	61.9	106.4	16.7	M 16x45	5/8x1 3/4	1.13	FUSF312	138

Série 6000 PS

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	48	56	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.17	FUSF62	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	60	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.32	FUSF63	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	70	81	27.8	57.2	13.3	M 12x45	-	0.56	FUSF64	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	70	81	27.8	57.2	12.0	M 12x45	7/16x1 3/4	0.56	FUSF64/12	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	78	95	31.8	66.6	15.0	M 14x50	-	0.76	FUSF65	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	78	95	31.8	66.6	13.3	M 12x50	1/2x1 3/4	0.76	FUSF65/12	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	95	113	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.30	FUSF66	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	114	133	44.5	96.8	20.6	M 20x65	3/4x2 3/4	1.88	FUSF68	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa) / 10

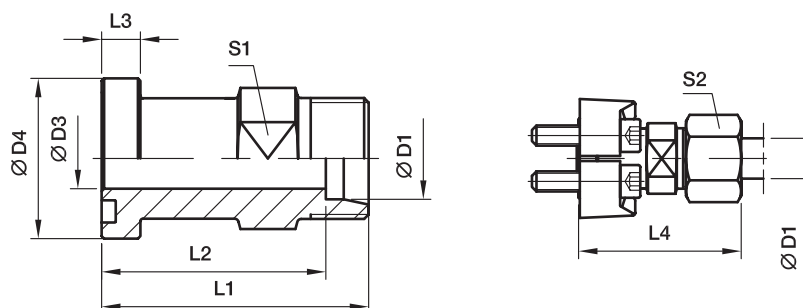
Matériau pour acier: C60

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	FUSF32CF	Excl. bride pleine

GFS Adapteur droit bride SAE

Bride SAE / EO 24° cône
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PS

Séries		D1 ²⁾										Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(métr.)	(unc.)	CF			71	
1/2	13	15L	12.0	30.2	48.0	41.0	6.7	56.0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0.13	GFS32/15L	315	315	
1/2	13	16S	12.0	30.2	50.0	41.5	6.7	60.0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0.14	GFS32/16S	350	350	
1/2	13	18L	14.0	30.2	50.0	42.5	6.7	61.0	19	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0.12	GFS32/18L	315	315	
3/4	19	16S	12.0	38.1	55.0	46.5	6.7	64.5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0.22	GFS33/16S	350	350	
3/4	19	18L	17.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0.22	GFS33/18L	315	315	
3/4	19	22L	19.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.20	GFS33/22L	160	160	
3/4	19	28L	19.0	38.1	55.0	47.5	6.7	64.0	32	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0.23	GFS33/28L	160	160	
3/4	19	20S	17.0	38.1	57.0	46.5	6.7	68.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.25	GFS33/20S	350	350	
3/4	19	25S	17.0	38.1	57.0	45.0	6.7	69.0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.27	GFS33/25S	350	350	
1	25	20S	25.0	44.5	60.0	48.5	8.0	71.0	32	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.34	GFS34/20S	350	350	
1	25	28L	24.0	44.5	54.0	46.5	8.0	63.0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0.28	GFS34/28L	160	160	
1	25	25S	20.0	44.5	58.0	46.5	8.0	60.0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.35	GFS34/25S	350	350	
1	25	30S	24.0	44.5	63.0	49.5	8.0	76.0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	0.36	GFS34/30S	250	250	
1	25	42L	24.0	44.5	76.0	65.0	8.0	87.5	41	60	M 10×30	3/8×1 1/4	0.49	GFS34/42L	160	160	
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M 10×35	-	0.36	GFS35/35L/10³⁾	160	160	
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M 10×35	-	0.44	GFS35/25S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M 10×35	-	0.44	GFS35/30S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M 10×35	-	0.46	GFS35/38S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	28L	23.0	50.8	60.0	52.5	8.0	67.0	36	41	M 12×40	7/16×1 1/2	0.41	GFS35/28L	160	160	
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	0.36	GFS35/35L	160	160	
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	0.44	GFS35/25S	200	200	
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	0.44	GFS35/30S	200	200	
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M 12×40	7/16×1 1/2	0.46	GFS35/38S	200	200	
1 1/2	38	35L	30.0	60.3	65.0	54.5	8.0	76.0	46	50	M 12×35	1/2×1 1/2	0.55	GFS36/35L	160	160	
1 1/2	38	42L	36.0	60.3	64.0	53.0	8.0	76.0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	0.49	GFS36/42L	160	160	
1 1/2	38	38S	32.0	60.3	70.0	54.0	8.0	85.0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	0.64	GFS36/38S	200	200	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

**Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.**

³⁾ Référence bride assemblé avec FHS35/10CFX et vis M10×35.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

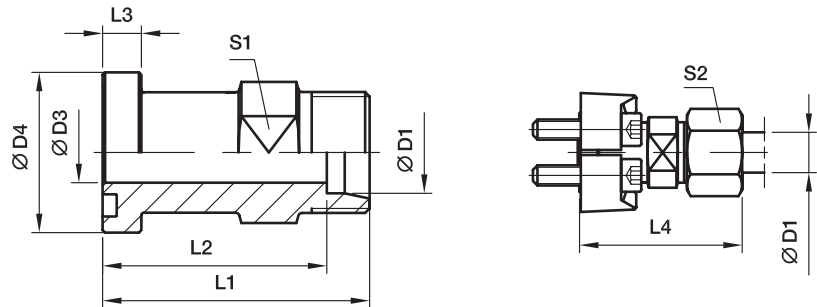
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adapteur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	GFS32/16SCFX	GFS32/16SOMDCF	GFS32/16SOMDCFU	NBR
Acier inox	71	GFS32/16S71X	GFS32/16SOMD71	-	VIT

GFS Adaptateur droit bride SAE

Bride SAE / EO 24° cône
(ISO 6162-1/-2)



Série 6000 PS

Séries		D1 ²⁾										Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(métr.)	(unc.)	CF			71	
1/2	13	12S	8	31.8	50.0	42.5	7.7	57.5	19	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0.14	GFS62/12S	420	420	
1/2	13	14S	10	31.8	50.0	42.0	7.7	59.5	19	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0.17	GFS62/14S	420	420	
1/2	13	16S	12	31.8	50.0	41.5	7.7	49.5	19	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0.15	GFS62/16S	420	420	
3/4	19	16S	17	41.3	59.0	50.5	8.7	68.5	30	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0.28	GFS63/16S	420	420	
3/4	19	20S	17	41.3	61.0	50.5	8.7	72.0	30	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0.27	GFS63/20S	420	400	
3/4	19	25S	17	41.3	63.0	51.0	8.7	75.0	30	46	M 10×35	3/8×1 1/2	0.31	GFS63/25S	420	400	
3/4	19	30S	18	41.3	76.0	62.0	8.7	89.0	30	50	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	GFS63/30S	420	400	
3/4	19	38S	19	41.3	80.0	64.0	8.7	94.5	41	60	M 10×35	3/8×1 1/2	0.57	GFS63/38S	420	315	
1	25	20S	16	47.6	75.0	64.5	9.5	88.0	36	36	M 12×45	7/16×1 3/4	0.49	GFS64/20S	420	400	
1	25	25S	20	47.6	72.0	60.0	9.5	84.0	36	46	M 12×45	7/16×1 3/4	0.46	GFS64/25S	420	400	
1	25	30S	24	47.6	74.0	62.0	9.5	87.0	36	50	M 12×45	7/16×1 3/4	0.43	GFS64/30S	420	400	
1	25	38S	25	47.6	90.0	74.0	9.5	105.0	41	60	M 12×45	7/16×1 3/4	0.65	GFS64/38S	420	315	
1 1/4	32	25S	20	54.0	80.0	68.0	10.2	92.0	41	46	M 14×50	-	0.68	GFS65/25S	420	400	
1 1/4	32	25S	20	54.0	80.0	68.0	10.2	92.0	41	46	M 12×50	1/2×1 3/4	0.68	GFS65/25S/12³⁾	420	400	
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M 12×50	1/2×1 3/4	0.58	GFS65/30S/12³⁾	420	400	
1 1/4	32	38S	31	54.0	80.0	64.0	10.2	94.5	46	60	M 12×50	1/2×1 3/4	0.58	GFS65/38S/12³⁾	420	315	
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M 14×50	-	0.58	GFS65/30S	420	400	
1 1/4	32	38S	31	54.0	80.0	64.0	10.2	94.5	46	60	M 14×50	-	0.58	GFS65/38S	420	315	
1 1/2	38	30S	30	63.5	90.0	76.5	12.5	103.0	46	50	M 16×55	5/8×2 1/4	1.00	GFS66/30S	420	400	
1 1/2	38	38S	32	63.5	90.0	74.0	12.5	104.5	46	60	M 16×55	5/8×2 1/4	0.93	GFS66/38S	420	315	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

³⁾ Référence bride assemblé avec FHS65/12CFX et vis M12×50.

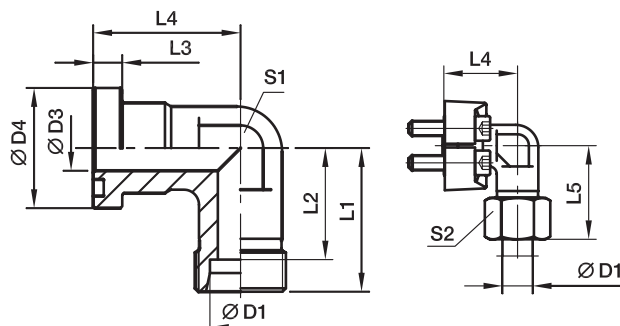
Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	GFS62/16SCFX	GFS62/16SOMDCF	GFS62/16SOMDCFU	NBR
Acier inox	71	GFS62/16S71X	GFS62/16SOMD71	-	VIT

WFS Adapteur bride SAE coude 90°

 Bride SAE / EO 24° cône
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PS

Séries		D1 ²⁾											Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(métr.)	(unc.)	CF			71	
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 08x25	5/16x1 1/4	0.24	WFS32/12S	210	210	
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 08x25	5/16x1 1/4	0.16	WFS32/15L	315	315	
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 08x25	5/16x1 1/4	0.17	WFS32/16S	350	350	
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 08x25	5/16x1 1/4	0.20	WFS32/18L	315	315	
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M 10x30	3/8x1 1/4	0.36	WFS33/16S	350	350	
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M 10x30	3/8x1 1/4	0.30	WFS33/18L	315	315	
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.28	WFS33/22L	160	160	
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.33	WFS33/20S	350	350	
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M 10x30	3/8x1 1/4	0.32	WFS33/25S	350	350	
1	25	20S	16/23	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.55	WFS34/20S	350	350	
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M 10x30	3/8x1 1/4	0.53	WFS34/22L	160	160	
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M 10x30	3/8x1 1/4	0.41	WFS34/28L	160	160	
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M 10x30	3/8x1 1/4	0.52	WFS34/25S	350	350	
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M 10x30	3/8x1 1/4	0.48	WFS34/30S	250	250	
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 10x35	-	0.53	WFS35/35L/10³⁾	160	160	
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M 10x35	-	0.72	WFS35/25S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 10x35	-	0.67	WFS35/30S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M 10x35	-	0.71	WFS35/38S/10³⁾	200	200	
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 12x40	7/16x1 1/2	0.53	WFS35/35L	160	160	
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M 12x40	7/16x1 1/2	0.72	WFS35/25S	200	200	
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 12x40	7/16x1 1/2	0.67	WFS35/30S	200	200	
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M 12x40	7/16x1 1/2	0.71	WFS35/38S	200	200	
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M 12x35	1/2x1 1/2	1.36	WFS36/35L	160	160	
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M 12x35	1/2x1 1/2	0.73	WFS36/42L	160	160	
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M 12x35	1/2x1 1/2	0.95	WFS36/38S	200	200	

1) Pression mentionnée = article existant

2) L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

**Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.**

3) Référence bride assemblée avec FHS35/10CFX et vis M10x35.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

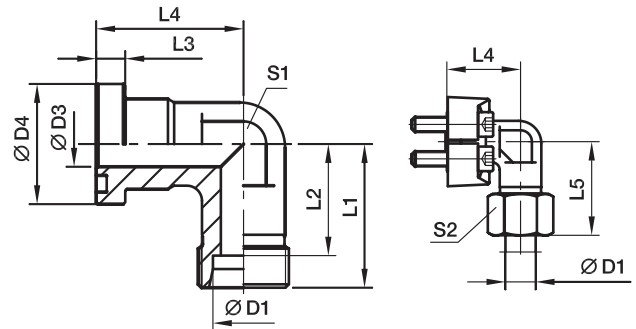
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	WFS32/16SOMDCFU	NBR
Acier inox	71	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	-	VIT

WFS Adaptateur bride SAE coude 90°

Bride SAE / EO 24° cône
(ISO 6162-1/-2)



Série 6000 PS

Séries		D1 ²⁾	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			CF	71
1/2	13	12S	12	31.8	50	42.5	7.7	44	58.5	22	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0.22	WFS62/12S	420	420
1/2	13	14S	12	31.8	50	42.0	7.7	44	59.5	22	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	WFS62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	38	29.5	7.7	39	48.0	24	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0.19	WFS62/16S	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	45	36.5	8.7	48	55.0	32	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	WFS63/16S	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	46	35.5	8.7	48	57.0	32	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	WFS63/20S	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	48	36.0	8.7	48	60.0	32	46	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	WFS63/25S	420	400
1	25	20S	16	47.6	65	54.5	9.5	62	75.0	34	36	M 12×45	7/16×1 3/4	0.60	WFS64/20S	420	400
1	25	25S	20	47.6	53	41.0	9.5	60	65.0	41	46	M 12×45	7/16×1 3/4	0.74	WFS64/25S	420	400
1	25	30S	25	47.6	55	41.5	9.5	60	68.0	41	50	M 12×45	7/16×1 3/4	0.64	WFS64/30S	420	400
1 1/4	32	25S	25	54.0	72	60.0	10.2	70	84.0	42	46	M 12×50	1/2×1 3/4	1.06	WFS65/25S/12³⁾	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M 12×50	1/2×1 3/4	0.88	WFS65/30S/12³⁾	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	72	56.0	10.2	70	87.0	46	60	M 12×50	1/2×1 3/4	0.93	WFS65/38S/12³⁾	420	315
1 1/4	32	25S	20/28	54.0	72	60.0	10.3	70	84.0	42	46	M 14×50	-	1.06	WFS65/25S	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M 14×50	-	0.88	WFS65/30S	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	72	56.0	10.2	70	80.0	46	60	M 14×50	-	0.93	WFS65/38S	420	315
1 1/2	38	30S	25	63.5	76	63.5	12.5	77	90.0	50	50	M 16×55	5/8×2 1/4	1.75	WFS66/30S	420	400
1 1/2	38	38S	32	63.5	84	68.0	12.5	80	99.0	50	60	M 16×55	5/8×2 1/4	1.46	WFS66/38S	420	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

³⁾ Référence bride assemblé avec FHS65/12CFX et vis M12×50.

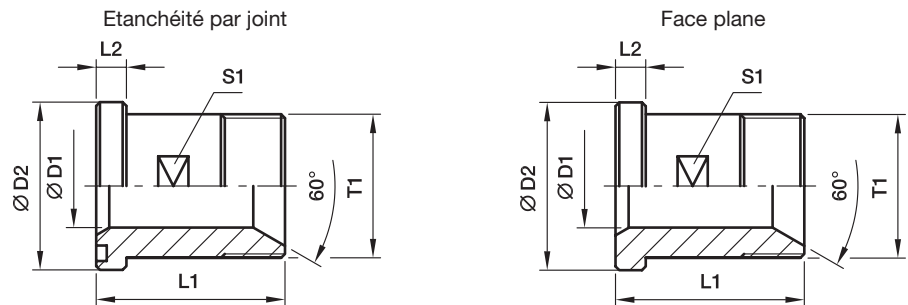
Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	WFS62/16SCFX	WFS62/16SOMDCF	WFS62/16SOMDCFU	NBR
Acier inox	71	WFS62/16S71X	WFS62/16SOMD71	-	VIT

GFS-G Adapteur droit bride SAE

 Bride SAE / BSPB cône 60°
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Série 3000 PS

Séries		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Etanchéité par joint Référence*	Face plane Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	G 1/2	12	30.2	50	6.7	19	0.11	GFS32/12G	GFSG32/12G	345	345
1/2	13	G 3/8	10	30.2	50	6.7	19	0.12	GFS32/38G	GFSG32/38G	345	345
3/4	19	G 3/4	17	38.1	55	6.7	27	0.18	GFS33/34G	GFSG33/34G	345	345
3/4	19	G 1/2	12	38.1	55	6.7	27	0.21	GFS33/12G	GFSG33/12G	345	345
1	25	G 1	22	44.4	60	8.0	32	0.28	GFS34/1G	GFSG34/1G	345	345
1	25	G 3/4	17	44.4	60	8.0	32	0.31	GFS34/34G	GFSG34/34G	345	345
1 1/4	32	G 1 1/4	27	50.8	65	8.0	41	0.41	GFS35/114G	GFSG35/114G	276	276
1 1/4	32	G 1	22	50.8	65	8.0	41	0.44	GFS35/1G	GFSG35/1G	276	276
1 1/2	38	G 1 1/2	32	60.3	70	8.0	46	0.58	GFS36/112G	GFSG36/112G	207	207
1 1/2	38	G 1 1/4	27	60.3	70	8.0	46	0.64	GFS36/114G	GFSG36/114G	207	207
2	51	G 2	40	71.4	75	9.5	55	0.89	GFS38/2G	GFSG38/2G	207	207
2	51	G 1 1/2	32	71.4	75	9.5	55	1.01	GFS38/112G	GFSG38/112G	207	207

Série 6000 PS

1/2	13	G 1/2	12	31.8	50	7.7	19	0.12	GFS62/12G	GFSG62/12G	420	420
1/2	13	G 3/8	10	31.8	50	7.7	19	0.13	GFS62/38G	GFSG62/38G	420	420
3/4	19	G 3/4	17	41.3	60	8.7	26	0.24	GFS63/34G	GFSG63/34G	420	420
3/4	19	G 1/2	12	41.3	60	8.7	26	0.22	GFS63/12G	GFSG63/12G	420	420
1	25	G 1	22	47.6	70	9.5	32	0.35	GFS64/1G	GFSG64/1G	420	420
1	25	G 3/4	17	47.6	70	9.5	32	0.40	GFS64/34G	GFSG64/34G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	54.0	75	10.3	36	0.50	GFS65/114G	GFSG65/114G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	54.0	75	10.3	36	0.50	GFS65/114G/12³⁾	GFSG65/114G/12³⁾	420	420
1 1/4	32	G 1	22	54.0	75	10.3	36	0.54	GFS65/1G	GFSG65/1G	420	420
1 1/4	32	G 1	22	54.0	75	10.3	36	0.54	GFS65/1G/12³⁾	GFSG65/1G/12³⁾	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	32	63.5	80	12.5	46	0.73	GFS66/112G	GFSG66/112G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	27	63.5	80	12.5	46	0.80	GFS66/114G	GFSG66/114G	420	420
2	51	G 2	40	79.4	90	12.5	55	1.34	GFS68/2G	GFSG68/2G	420	420
2	51	G 1 1/2	32	79.4	90	12.5	55	1.54	GFS68/112G	GFSG68/112G	420	420

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

3) Référence bride assemblé avec FHS65/12CFX et vis M12x45.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

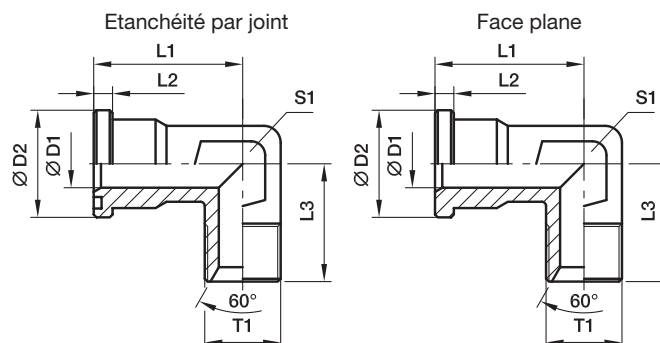
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	GFS32/12GCF	GFS32/12GCFM	GFS32/12GCFU	NBR
Acier inox	SS	GFS32/12GSS	GFS32/12GSSM	-	VIT

Adaptateur bride SAE

WFS-G Adaptateur bride SAE coude 90°

 Bride SAE / BSPP cône 60°
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Etanchéité par joint Référence*	Face plane Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											CF	SS
1/2	13	G 1/2	12	30.2	44	6.7	50	22	0.19	WFS32/12G	WFSG32/12G	345	345
1/2	13	G 3/8	10	30.2	44	6.7	50	22	0.20	WFS32/38G	WFSG32/38G	345	345
3/4	19	G 1/2	12	38.1	53	6.7	64	27	0.42	WFS33/12G	WFSG33/12G	345	345
3/4	19	G 3/4	17	38.1	53	6.7	64	27	0.35	WFS33/34G	WFSG33/34G	345	345
3/4	19	G 1	19	38.1	53	6.7	64	27	0.36	WFS33/1G	WFSG33/1G	345	345
1	25	G 3/4	17	44.4	60	8.0	65	34	0.71	WFS34/34G	WFSG34/34G	345	345
1	25	G 1	22	44.4	60	8.0	65	34	0.52	WFS34/1G	WFSG34/1G	345	345
1	25	G 1 1/4	25	44.4	60	8.0	65	34	0.62	WFS34/114G	WFSG34/114G	345	345
1 1/4	32	G 1	22	50.8	55	8.0	64	42	0.84	WFS35/1G	WFSG35/1G	276	276
1 1/4	32	G 1 1/4	28	50.8	55	8.0	64	42	0.76	WFS35/114G	WFSG35/114G	276	276
1 1/2	38	G 1 1/4	28	60.3	66	8.0	78	50	1.49	WFS36/114G	WFSG36/114G	207	207
1 1/2	38	G 1 1/2	34	60.3	66	8.0	78	50	1.23	WFS36/112G	WFSG36/112G	207	207

Série 6000 PSI

1/2	13	G 1/2	12	31.8	44	7.7	50	22	0.22	WFS62/12G	WFSG62/12G	420	420
1/2	13	G 3/8	10	31.8	44	7.7	50	22	0.37	WFS62/34G	WFSG62/34G	420	420
3/4	19	G 1/2	14	41.3	53	8.7	64	27	0.88	WFS63/12G	WFSG63/12G	420	420
3/4	19	G 3/4	17	41.3	53	8.7	64	27	0.37	WFS63/34G	WFSG63/34G	420	420
3/4	19	G 1	19	41.3	53	8.7	64	27	0.41	WFS63/1G	WFSG63/1G	420	420
1	25	G 3/4	17	47.6	60	9.5	62	34	0.69	WFS64/34G	WFSG64/34G	420	420
1	25	G 1	22	47.6	60	9.5	62	34	0.59	WFS64/1G	WFSG64/1G	420	420
1	25	G 1 1/4	25	47.6	60	9.5	62	34	1.70	WFS64/114G	WFSG64/114G	420	420
1 1/4	32	G 1	22	54.0	70	10.3	72	42	1.17	WFS65/1G	WFSG65/1G	420	420
1 1/4	32	G 1	22	54.0	70	10.3	72	42	1.17	WFS65/1G/12³⁾	WFSG65/1G/12³⁾	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	54.0	70	10.3	72	42	0.99	WFS65/114G	WFSG65/114G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	54.0	70	10.3	72	42	0.99	WFS65/114G/12³⁾	WFSG65/114G/12³⁾	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	27	63.5	80	12.5	84	50	1.70	WFS66/114G	WFSG66/114G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	32	63.5	80	12.5	84	50	1.47	WFS66/112G	WFSG66/112G	420	420

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

3) Référence bride assemblée avec FHS65/12CFX et vis M12x45.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

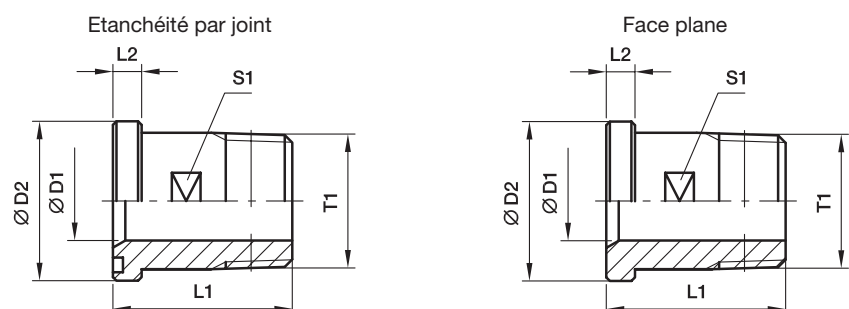
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	WFS32/12GCF	WFS32/12GCFM	WFS32/12GCFU	NBR
Acier inox	SS	WFS32/12GSS	WFS32/12GSSM	-	VIT

GFS-N Adapteurs bride SAE

Bride SAE / Filetage mâle NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE J476)


Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Etanchéité par joint Référence*	Face plane Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	1/2 NPT	12	30.2	50	6.7	19	0.12	GFS32/12N	GFSG32/12N	345	345
1/2	13	3/8 NPT	10	30.2	50	6.7	19	0.12	GFS32/38N	GFSG32/38N	345	345
3/4	19	3/4 NPT	17	38.1	55	6.7	27	0.18	GFS33/34N	GFSG33/34N	345	345
3/4	19	1/2 NPT	12	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/12N	GFSG33/12N	345	345
1	25	1 NPT	22	44.4	60	8.0	32	0.29	GFS34/1N	GFSG34/1N	345	345
1	25	3/4 NPT	17	44.4	60	8.0	32	0.32	GFS34/34N	GFSG34/34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4 NPT	27	50.8	65	8.0	41	0.42	GFS35/114N	GFSG35/114N	276	276
1 1/4	32	1 NPT	22	50.8	65	8.0	41	0.44	GFS35/1N	GFSG35/1N	276	276
1 1/2	38	1 1/2 NPT	32	60.3	70	8.0	46	0.62	GFS36/112N	GFSG36/112N	207	207
1 1/2	38	1 1/4 NPT	27	60.3	70	8.0	46	0.66	GFS36/114N	GFSG36/114N	207	207
2	51	2 NPT	40	71.4	75	9.5	55	0.99	GFS38/2N	GFSG38/2N	207	207
2	51	1 1/2 NPT	32	71.4	75	9.5	55	1.05	GFS38/112N	GFSG38/112N	207	207

Série 6000 PSI

1/2	13	1/2 NPT	12	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/12N	GFSG62/12N	420	420
1/2	13	3/8 NPT	10	31.8	50	7.7	19	0.13	GFS62/38N	GFSG62/38N	420	420
3/4	19	3/4 NPT	17	41.3	60	8.7	26	0.24	GFS63/34N	GFSG63/34N	420	420
3/4	19	1/2 NPT	12	41.3	60	8.7	26	0.25	GFS63/12N	GFSG63/12N	420	420
1	25	1 NPT	22	47.6	70	9.5	32	0.41	GFS64/1N	GFSG64/1N	420	420
1	25	3/4 NPT	17	47.6	70	9.5	32	0.43	GFS64/34N	GFSG64/34N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	27	54.0	75	10.3	36	0.57	GFS65/114N	GFSG65/114N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	27	54.0	75	10.3	36	0.57	GFS65/114N/12 ³⁾	GFSG65/114N/12 ³⁾	420	420
1 1/4	32	1 NPT	22	54.0	75	10.3	36	0.57	GFS65/1N	GFSG65/1N	420	420
1 1/4	32	1 NPT	22	54.0	75	10.3	36	0.57	GFS65/1N/12 ³⁾	GFSG65/1N/12 ³⁾	420	420
1 1/2	38	1 1/2 NPT	32	63.5	80	12.5	46	0.77	GFS66/112N	GFSG66/112N	420	420
1 1/2	38	1 1/4 NPT	27	63.5	80	12.5	46	0.81	GFS66/114N	GFSG66/114N	420	420
2	51	2 NPT	40	79.4	90	12.5	55	1.41	GFS68/2N	GFSG68/2N	420	420
2	51	1 1/2 NPT	32	79.4	90	12.5	55	1.57	GFS68/112N	GFSG68/112N	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

³⁾ Référence bride assemblé avec FHS65/12CFX et vis M12x45.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

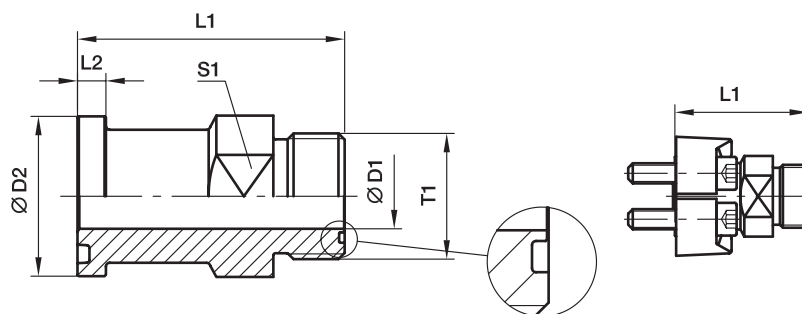
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	GFS32/12NCF	GFS32/12NCFM	GFS32/12NCFU	NBR
Acier inox	SS	GFS32/12NSS	GFS32/12NSSM	-	VIT

Adaptateur bride SAE

L(O)HQ Adaptateurs bride SAE

Bride SAE / O-Lok® filetage ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Bride sans joint torique ORFS Référence*	Bride avec joint torique ORFS Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)										
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15.5	38.1	70.9	6.7	35.0	0.21	12LHQ1	12LOHQ1	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20.6	44.5	71.4	8.0	41.0	0.30	16LHQ1	16LOHQ1	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26.0	50.8	81.5	8.0	47.5	0.31	20LHQ1	20LOHQ1	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32.0	60.3	83.6	8.0	54.0	0.56	24LHQ1	24LOHQ1	210

Série 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15.5	41.3	76.7	8.8	35.0	0.21	12LHQ2	12LOHQ2	420
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15.5	47.6	84.8	9.5	35.0	0.26	12-16LHQ2	12-16LOHQ2	420
1	25	22, 27	3/4, 7/8	1 7/16-12UN	20.6	47.6	85.3	9.5	41.0	0.30	16LHQ2	16LOHQ2	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26.0	54.0	88.4	10.3	47.5	0.31	20LHQ2	20LOHQ2	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32.0	63.5	105.2	12.6	54.0	0.56	24LHQ2	24LOHQ2	310

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Acier inox. sur demande.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

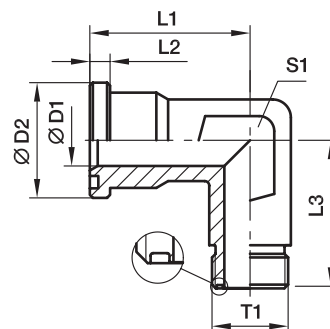
Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride sans joint torique ORFS	Exemple excl. adaptateur de bride avec joint torique ORFS	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	12LHQ1-S	12LOHQ1-S	NBR

L(O)EMQ Adaptateur bride SAE coude 90°

Bride SAE / O-Lok® filetage ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Bride sans joint torique ORFS	Bride avec joint torique ORFS	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)									Référence*	Référence*	CF	SS
1/2	13	8, 10	3/8	11/16-16UN	6	30.2	44	6.7	50	22	0.40	6-8LEMQ1	6-8LOEMQ1	350	350
1/2	13	12	1/2	13/16-16UN	9	30.2	44	6.7	50	22	0.36	8LEMQ1	8LOEMQ1	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	1-14UN	12	30.2	44	6.7	50	22	0.32	10-8LEMQ1	10-8LOEMQ1	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	1-14UN	12	38.1	53	6.7	64	27	0.47	10-12LEMQ1	10-12LOEMQ1	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15	38.1	53	6.7	64	27	0.44	12LEMQ1	12LOEMQ1	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15	44.4	60	8.0	65	34	0.52	12-16LEMQ1	12-16LOEMQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20	44.4	60	8.0	65	34	0.50	16LEMQ1	16LOEMQ1	350	350
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20	50.8	55	8.0	64	42	0.48	16-20LEMQ1	16-20LOEMQ1	278	278
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26	50.8	55	8.0	64	42	0.56	20LEMQ1	20LOEMQ1	278	278
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26	60.3	66	8.0	78	50	0.73	20-24LEMQ1	20-24LOEMQ1	207	207
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32	60.3	66	8.0	78	50	0.69	24LEMQ1	24LOEMQ1	207	207

Série 6000 PSI

1/2	13	8, 10	3/8	11/16-16UN	6	31.8	44	7.7	50	22	0.40	6-8LEMQ2	6-8LOEMQ2	420	420
1/2	13	12	1/2	13/16-16UN	9	31.8	44	7.7	50	22	0.36	8LEMQ2	8LOEMQ2	420	420
1/2	13	14, 15, 16	5/8	1-14UN	12	31.8	44	7.7	50	22	0.32	10-8LEMQ2	10-8LOEMQ2	420	420
3/4	19	14, 15, 16	5/8	1-14UN	12	41.3	53	8.7	64	27	0.47	10-12LEMQ2	10-12LOEMQ2	420	420
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15	41.3	53	8.7	64	27	0.44	12LEMQ2	12LOEMQ2	420	420
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15	47.6	60	9.5	62	34	0.52	12-16LEMQ2	12-16LOEMQ2	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20	47.6	60	9.5	62	34	0.50	16LEMQ2	16LOEMQ2	420	420
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20	54.0	70	10.3	72	42	0.48	16-20LEMQ2	16-20LOEMQ2	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26	54.0	70	10.3	72	42	0.56	20LEMQ2	20LOEMQ2	345	345
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26	63.5	80	12.5	84	50	0.73	20-24LEMQ2	20-24LOEMQ2	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32	63.5	80	12.5	84	50	0.69	24LEMQ2	24LOEMQ2	310	310

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

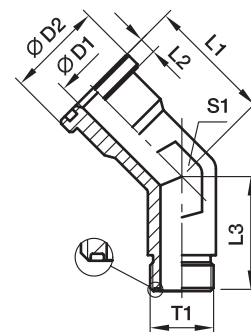
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride sans joint torique ORFS	Exemple excl. adaptateur de bride avec joint torique ORFS	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	12LEMQ1CF	12LOEMQ1CF	NBR
Acier inox	SS	12LEMQ1SS	12LOEMQ1SS	VIT

Adaptateur bride SAE

L(O)VQ Adaptateur bride SAE coude 45°

Bride SAE / O-Lok® filetage ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Bride sans joint torique ORFS Référence*	Bride avec joint torique ORFS Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)											
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15.5	38.1	40.0	6.7	30.5	36.0	0.29	12LVQ1	12LOVQ1	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20.5	44.5	47.0	8.0	32.0	41.0	0.39	16LVQ1	16LOVQ1	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26.0	50.8	61.0	8.0	32.8	47.5	0.45	20LVQ1	20LOVQ1	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32.0	60.3	73.7	8.0	36.8	63.5	0.57	24LVQ1	24LOVQ1	210

Série 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN	15.5	41.3	46.5	8.8	30.5	36.0	0.29	12LVQ2	12LOVQ2	420
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN	20.5	47.6	52.6	9.5	32.0	41.0	0.39	16LVQ2	16LOVQ2	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN	26.0	54.0	61.0	10.3	32.8	47.5	0.45	20LVQ2	20LOVQ2	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN	32.0	63.5	73.7	12.6	36.8	63.5	0.57	24LVQ2	24LOVQ2	310

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Acier inox. sur demande.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

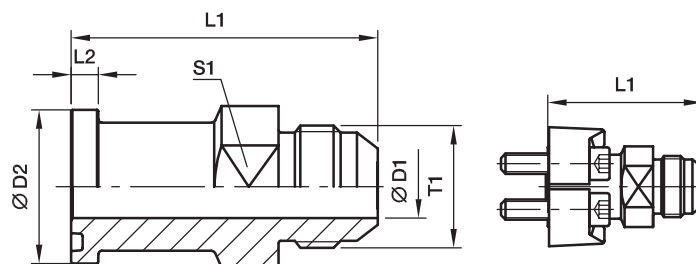
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires

Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride sans joint torique ORFS	Exemple excl. adaptateur de bride avec joint torique ORFS	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	12LVQ1-S	12LOVQ1-S	NBR

XHQ Adapteur droit bride SAE

Bride SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)


Série 3000 PSI

Séries		Tube		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)									S
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	15.5	38.1	70.4	6.7	35.0	0.21	12XHQ1	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN	21.5	44.5	73.9	8.0	41.0	0.30	16XHQ1	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	27.5	50.8	85.3	8.0	47.5	0.31	20XHQ1	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	33.5	60.3	90.7	8.0	54.0	0.56	24XHQ1	210
2	51	50	2	2 1/2-12UN	45.0	71.4	102.6	9.5	66.5	1.10	32XHQ1	138

Série 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	15.5	41.3	78.2	8.8	35.0	0.21	12XHQ2	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN	21.5	47.6	87.1	9.5	41.0	0.30	16XHQ2	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	27.5	54.0	91.4	10.3	47.5	0.31	20XHQ2	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	33.5	63.5	110.2	12.6	54.0	0.56	24XHQ2	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Acier inox. sur demande.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

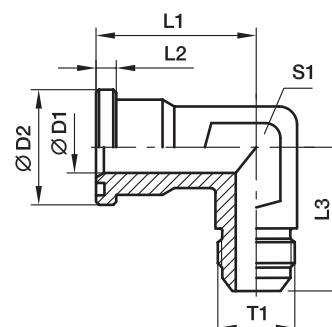


Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride
Acier, lubrifié	S	12XHQ1-S

Adaptateur bride SAE

XEMQ Adaptateur bride SAE coude 90°

Bride SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)										S	SS
1/2	13	12	1/2	3/4-16UNF	10	30.2	44	6.7	50	22	0.20	8XEMQ1	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	12	30.2	44	6.7	50	22	0.20	10-8XEMQ1	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	10-12XEMQ1	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	12XEMQ1	350	350
3/4	19	25	1	1 5/16-12UN	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	16-12XEMQ1	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	12-16XEMQ1	350	350
1	25	25	1	1 5/16-12UN	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	16XEMQ1	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	20-16XEMQ1	275	275
1 1/4	32	25	1	1 5/16-12UN	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	16-20XEMQ1	275	275
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	20XEMQ1	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	38	60.3	66	8.0	78	50	0.57	20-24XEMQ1	210	210
1 1/2	38	38	1 1/2	1 7/8-12UN	38	60.3	66	8.0	78	50	0.57	24XEMQ1	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	12	1/2	3/4-16UNF	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	8XEMQ2	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	10-8XEMQ2	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	10-12XEMQ2	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	12XEMQ2	350	350
3/4	19	25	1	1 5/16-12UN	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	16-12XEMQ2	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	12-16XEMQ2	350	350
1	25	25	1	1 5/16-12UN	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	16XEMQ2	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	20-16XEMQ2	275	275
1 1/4	32	25	1	1 5/16-12UN	27	54.0	70	10.3	70	42	0.45	16-20XEMQ2	350	350
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	27	54.0	70	10.3	72	42	0.45	20XEMQ2	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	20-24XEMQ2	275	275
1 1/2	38	38	1 1/2	1 7/8-12UN	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	24XEMQ2	210	210

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

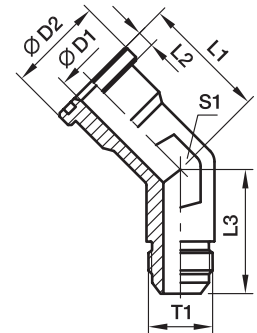
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	8XEMQ1CF
Acier inox	SS	8XEMQ1SS

XVQ Adapteur bride SAE coude 45°

Bride SAE / Triple-Lok® 37°
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		 Tube		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
SAE (in.)	ISO (DN)	(métr.)	(in.)										S
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	15.5	38.1	40.1	6.7	32.3	36.0	0.29	12XVQ1	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN	21.4	44.5	47.0	8.0	37.3	41.0	0.39	16XVQ1	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	27.4	50.8	61.0	8.0	40.4	47.5	0.45	20XVQ1	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	33.3	60.3	73.7	8.0	45.2	63.5	0.57	24XVQ1	210
2	51	50	2	2 1/2-12UN	45.2	71.4	76.2	9.5	56.4	73.0	1.15	32XVQ1	138

Série 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	15.5	41.3	46.5	8.8	32.3	36.0	0.42	12XVQ2	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN	21.4	47.6	52.6	9.5	37.3	41.0	0.52	16XVQ2	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	27.4	54.0	61.0	10.3	40.4	47.5	0.56	20XVQ2	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	33.3	63.5	73.7	12.6	45.2	63.5	0.69	24XVQ2	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Acier inox. sur demande.

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.
Voir page M10 pour les joints toriques d'orifice de bride correspondants.

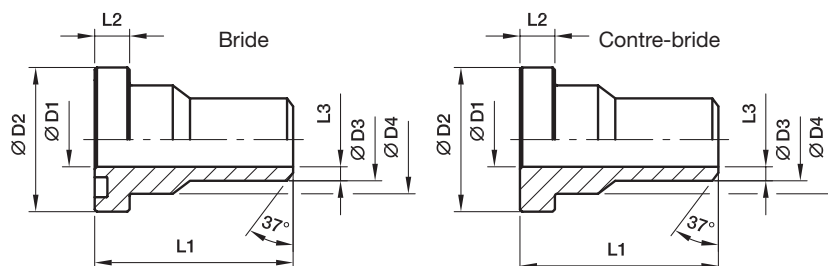
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires		
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride
Acier, lubrifié	S	12XVQ1-S

Adaptateur bride SAE

ASR Bride SAE à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	18x4.5	10	30.2	18.0	24.0	45	6.7	4.0	0.12	ASR32/18X4.5	ASRG32/18X4.5	345	345
3/4	19	22x4.5	13	38.1	22.0	31.5	50	6.7	4.5	0.18	ASR33/22X4.5	ASRG33/22X4.5	345	345
1	25	28x4.5	19	44.4	28.0	38.0	55	8.0	4.5	0.26	ASR34/28X4.5	ASRG34/28X4.5	345	345
1 1/4	32	35x5.0	25	50.8	35.0	43.0	60	8.0	5.0	0.31	ASR35/35X5	ASRG35/35X5	276	276
1 1/2	38	43x6.0	31	60.3	43.0	50.0	65	8.0	6.0	0.51	ASR36/43X6	ASRG36/43X6	207	207
2	51	50x6.0	38	71.4	50.0	62.0	70	9.5	6.0	0.80	ASR38/50X6	ASRG38/50X6	207	207
2 1/2	64	62x7.5	47	84.1	62.0	74.0	75	9.5	7.5	1.24	ASR310/62X7.5	ASRG310/62X7.5	172	172
3	76	76x9.0	58	101.6	76.0	90.0	85	9.5	9.0	1.95	ASR312/76X9	ASRG312/76X9	138	138
3 1/2	89	90x10.0	70	114.3	90.0	102.0	90	11.2	10.0	2.15	ASR314/90X10	ASRG314/90X10	34	34
4	102	102x7.0	88	127.0	102.0	114.0	100	11.2	7.0	2.62	ASR316/102X7	ASRG316/102X7	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	18x4.0	10	31.8	18.0	24.0	45	7.7	4.0	0.12	ASR62/18X4	ASRG62/18X4	420	420
3/4	19	22x4.5	13	41.3	22.0	32.0	50	8.7	4.5	0.20	ASR63/22X4.5	ASRG63/22X4.5	420	420
1	25	28x5.0	18	47.6	28.0	38.0	55	9.5	5.0	0.31	ASR64/28X5	ASRG64/28X5	420	420
1 1/4	32	35x6.5	22	54.0	35.0	44.0	60	10.3	6.5	0.46	ASR65/35X6.5	ASRG65/35X6.5	420	420
1 1/2	38	44x7.5	29	63.5	44.0	51.0	65	12.5	7.5	0.69	ASR66/44X7.5	ASRG66/44X7.5	420	420
2	51	51x8.0	35	79.4	51.0	67.0	70	12.5	8.0	1.24	ASR68/51X8	ASRG68/51X8	420	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

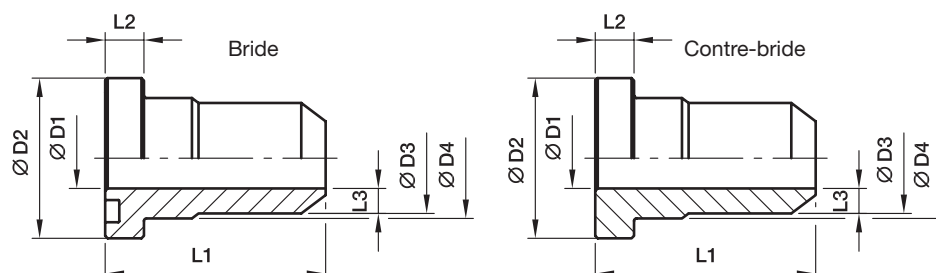
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	ASR32/18X4.5S	ASR32/18X4.5SM	ASR32/18X4.5SU	NBR
Acier inox	SS	ASR32/18X4.5SS	ASR32/18X4.5SSM	-	VIT

AS Bride SAE à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	15x2.0	11	30.2	15	23.9	45	6.8	2.0	0.09	AS32/15X2	ASG32/15X2	345	345
1/2	13	16x3.0	10	30.2	16	23.9	45	6.8	3.0	0.10	AS32/16X3	ASG32/16X3	345	345
1/2	13	21.3x2.6	13	30.2	22	23.9	45	6.8	4.5	0.12	AS32/21.3X2.6	ASG32/21.3X2.6	345	345
3/4	19	18x1.5	15	38.1	18	31.5	50	6.8	1.5	0.14	AS33/18X1.5	ASG33/18X1.5	345	345
3/4	19	22x2.0	18	38.1	22	31.5	50	6.8	2.0	0.12	AS33/22X2	ASG33/22X2	345	345
3/4	19	20x3.0	14	38.1	20	31.5	50	6.8	3.0	0.14	AS33/20X3	ASG33/20X3	345	345
3/4	19	25x4.0	17	38.1	25	31.5	50	6.8	4.0	0.17	AS33/25X4	ASG33/25X4	345	345
3/4	19	26.9x2.6	19	38.1	28	31.5	50	6.8	4.5	0.18	AS33/26.9X2.6	ASG33/26.9X2.6	345	345
1	25	20x2.5	15	44.5	20	38.0	55	8.0	2.5	0.26	AS34/20X2.5	ASG34/20X2.5	345	345
1	25	28x2.0	24	44.5	28	38.0	55	8.0	2.0	0.19	AS34/28X2	ASG34/28X2	345	345
1	25	30x4.5	21	44.5	30	38.0	55	8.0	4.5	0.26	AS34/30X4.5	ASG34/30X4.5	345	345
1	25	33.7x4.0	25	44.4	35	38.0	55	8.0	5.0	0.26	AS34/33.7X4	ASG34/33.7X4	345	345
1 1/4	32	35x2.0	31	50.8	35	43.0	60	8.0	2.0	0.31	AS35/35X2	ASG35/35X2	276	276
1 1/4	32	25x3.0	19	50.8	25	43.0	60	8.0	3.0	0.45	AS35/25X3	ASG35/25X3	276	276
1 1/4	32	30x4.0	22	50.8	30	43.0	60	8.0	4.0	0.45	AS35/30X4	ASG35/30X4	276	276
1 1/4	32	38x5.0	28	50.8	38	43.0	60	8.0	5.0	0.40	AS35/38X5	ASG35/38X5	276	276
1 1/4	32	42.4x6.0	31	50.8	43	43.0	60	8.0	6.0	0.34	AS35/42.4X5	ASG35/42.4X5	276	276
1 1/2	38	42x3.0	36	60.3	42	50.0	65	8.0	3.0	0.47	AS36/42X3	ASG36/42X3	207	207
1 1/2	38	38x4.0	30	60.3	38	50.0	65	8.0	4.0	0.57	AS36/38X4	ASG36/38X4	207	207
1 1/2	38	48.3x6.0	38	60.3	50	50.0	65	8.0	6.0	0.48	AS36/48.3X6	ASG36/48.3X6	207	207
2	51	50x6.0	38	71.4	50	62.0	70	9.5	6.0	0.96	AS38/50X6	ASG38/50X6	207	207
2	51	65x8.0	49	71.4	65	62.0	70	9.5	8.0	0.64	AS38/65X8	ASG38/65X8	207	207
2	51	60.3x7.5	47	71.4	62	62.0	70	9.5	7.5	0.78	AS38/62X7.5	ASG38/62X7.5	207	207
2 1/2	64	76.1x5.5	63	84.1	74	74.0	75	9.5	5.5	0.80	AS310/74X5.5	ASG310/74X5.5	172	172
3	76	88.9x10.0	70	101.6	90	90.0	85	9.5	10.0	1.78	AS312/90X10	ASG312/90X10	138	138
3 1/2	89	101.6x7.0	88	114.3	102	102.0	90	11.2	7.0	1.65	AS314/102X7	ASG314/102X7	34	34
4	102	114x8.0	98	127.0	114	114.0	100	11.2	8.0	2.34	AS316/115X8.5	ASG316/115X8.5	34	34
5	127	139.7x10.0	120	152.4	140	140.0	100	11.2	10.0	3.61	AS320/140X10	ASG320/140X10	34	34

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

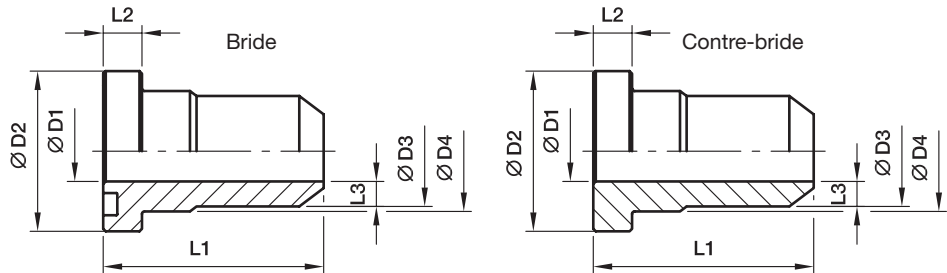
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	AS32/15X2S	AS32/15X2SM	AS32/15X2SU	NBR
Acier inox	SS	AS32/15X2SS	AS32/15X2SSM	-	VIT

AS Bride SAE à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 6000 PSI

Séries		Tube	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16x3.0	10	31.8	16.0	24.0	41	7.8	3.0	0.12	AS62/16X3	ASG62/16X3	420	420
1/2	13	21.3x3.2	13	31.8	22.0	24.0	45	7.8	4.5	0.12	AS62/21.3X3.2	ASG62/21.3X3.2	420	420
3/4	19	16x3.0	10	41.3	16.0	31.8	50	8.8	3.0	0.20	AS63/16X3	ASG63/16X3	420	420
3/4	19	20x4.0	12	41.3	20.0	31.8	55	8.8	4.0	0.19	AS63/20X4	ASG63/20X4	420	420
3/4	19	26.9x4.0	19	41.3	27.0	32.0	50	8.8	4.0	0.21	AS63/26.9X4	ASG63/26.9X4	420	420
3/4	19	25x5.0	15	41.3	25.0	31.8	55	8.8	5.0	0.21	AS63/25X5	ASG63/25X5	420	420
1	25	25x5.0	15	47.6	25.0	38.0	67	9.5	5.0	0.30	AS64/25X5	ASG64/25X5	420	420
1	25	30x4.0	22	47.6	30.0	38.0	67	9.5	4.0	0.27	AS64/30X4	ASG64/30X4	420	420
1	25	30x6.0	18	47.6	30.0	38.0	67	9.5	6.0	0.33	AS64/30X6	ASG64/30X6	420	420
1	25	33.7x6.3	22	47.6	35.0	38.0	55	9.5	6.5	0.32	AS64/33.7X6.3	ASG64/33.7X6.3	420	420
1 1/4	32	30x4.0	22	54.0	38.0	44.0	78	10.3	8.0	0.48	AS65/30X4	ASG65/30X4	420	420
1 1/4	32	30x6.0	18	54.0	30.0	44.0	60	10.3	6.0	0.54	AS65/30X6	ASG65/30X6	420	420
1 1/4	32	38x5.0	28	54.0	38.0	44.0	78	10.3	5.0	0.45	AS65/38X5	ASG65/38X5	420	420
1 1/4	32	38x8.0	22	54.0	38.0	44.0	78	10.3	8.0	0.54	AS65/38X8	ASG65/38X8	420	420
1 1/4	32	42.4x6.3	29	54.0	44.0	44.0	60	10.3	7.5	0.48	AS65/42.4X6.3	ASG65/42.4X6.3	420	420
1 1/2	38	38x5.0	28	63.5	38.0	50.8	85	12.5	5.0	0.72	AS66/38X5	ASG66/38X5	420	420
1 1/2	38	38x8.0	22	63.5	38.0	50.8	85	12.5	8.0	0.85	AS66/38X8	ASG66/38X8	420	420
1 1/2	38	48.3x8.0	35	63.5	51.0	51.0	65	12.5	8.0	0.66	AS66/48.3X8	ASG66/48.3X8	420	420
2	51	50x9.0	32	79.4	50.0	66.6	116	12.5	9.0	1.24	AS68/50X9	ASG68/50X9	420	420
2	51	65x8.0	49	79.4	66.5	66.5	116	12.5	8.0	0.98	AS68/65X8	ASG68/65X8	420	420
2	51	60.3x10.0	43	79.4	61.0	67.0	70	12.5	9.0	1.12	AS68/60.3X10	ASG68/60.3X10	420	420
2 1/2	64	73x14.0	45	107.8	74.0	88.9	90	20.6	14.5	3.38	AS610/73X14	ASG610/73X14	420	420
3	76	88.6x16.0	58	131.7	90.0	113.8	110	25.6	16.0	6.70	AS612/88.6X16	ASG612/88.6X16	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

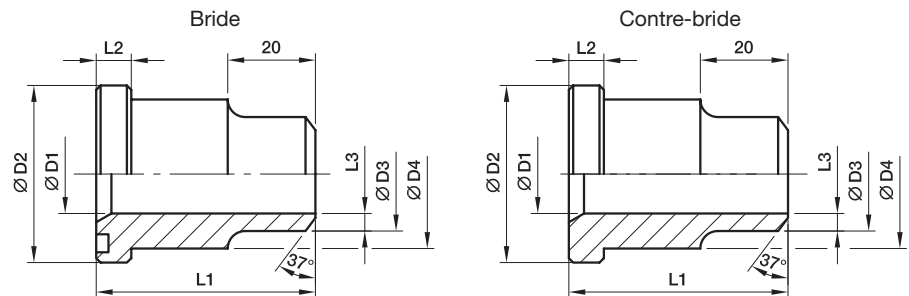
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	AS62/16X3S	AS62/16X3SM	AS62/16X3SU	NBR
Acier inox	SS	AS62/16X3SS	AS62/16X3SSM	-	VIT

ASL Bride SAE à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		Tube	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16x2.0	12	30.2	16	23.9	41	6.7	2.5	0.26	ASL32/16X2	ASLG32/16X2	210	210
3/4	19	25x3.0	19	38.1	25	31.7	50	6.7	3.0	0.45	ASL33/25X3	ASLG33/25X3	210	210
1	25	30x4.0	22	44.4	30	38.0	50	8.0	4.0	0.25	ASL34/30X4	ASLG34/30X4	210	210
1 1/4	32	38x5.0	28	50.8	38	43.0	55	8.0	5.0	0.36	ASL35/38X5	ASLG35/38X5	210	210
1 1/2	38	45x5.0	35	60.3	45	50.0	57	8.0	5.0	0.45	ASL36/45X5	ASLG36/45X5	210	210
2	51	60x7.0	45	71.4	60	62.0	57	9.5	7.5	0.65	ASL38/60X7	ASLG38/60X7	210	210
2 1/2	64	70x7.5	55	84.1	70	74.0	58	9.5	7.5	0.89	ASL310/70X7.5	ASLG310/70X7.5	175	175
3	76	80x6.0	68	101.6	80	90.0	60	9.5	6.0	1.18	ASL312/80X6	ASLG312/80X6	138	138
3 1/2	89	100x6.0	88	114.3	100	102.0	60	11.2	6.0	1.10	ASL314/100X6	ASLG314/100X6	35	35
4	102	110x6.0	98	127.0	110	114.0	60	11.2	6.0	1.43	ASL316/110X6	ASLG316/110X6	35	35
5	127	133x6.5	120	152.4	133	140.0	60	11.2	6.5	2.22	ASL320/133X6.5	ASLG320/133X6.5	35	35

Série 6000 PSI

1/2	13	16x2.0	12	31.8	17	24.0	34	7.7	2.0	0.09	ASL62/16X2	ASLG62/16X2	420	420
3/4	19	25x3.5	18	41.3	25	32.0	38	8.7	3.5	0.16	ASL63/25X3.5	ASLG63/25X3.5	420	420
1	25	30x4.0	22	47.6	30	38.5	40	9.5	4.0	0.22	ASL64/30X4	ASLG64/30X4	420	420
1 1/4	32	38x5.5	27	54.0	38	44.0	45	10.3	5.5	0.35	ASL65/38X5.5	ASLG65/38X5.5	420	420
1 1/2	38	45x6.5	32	63.5	45	51.0	50	12.5	6.5	0.53	ASL66/45X6.5	ASLG66/45X6.5	420	420
2	51	60x7.5	45	79.4	60	67.0	58	12.5	7.5	0.91	ASL68/60X7.5	ASLG68/60X7.5	420	420
2 1/2	64	74x14.5	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	3.45	ASL610/74X14.5	ASLG610/74X14.5	420	420
3	76	90x16.0	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.62	ASL612/90X16	ASLG612/90X16	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

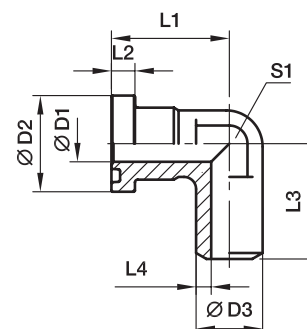
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	ASL32/16X2S	ASL32/16X2SM	ASL32/16X2SU	NBR
Acier inox	SS	ASL32/16X2SS	ASL32/16X2SSM	-	VIT

Adaptateur bride SAE

WAS Bride SAE coude 90° à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)

**Série 3000 PSI**

Séries		max.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	21.3	13	30.2	21.6	44	6.7	50	4.3	22	0.22	WAS32/21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.2	53	6.7	64	4.1	27	0.35	WAS33/27.2	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.5	60	8.0	65	4.7	34	0.52	WAS34/34.5	345	345
1 1/4	32	42.4	30	50.8	42.8	55	8.0	64	6.4	42	0.78	WAS35/42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	48.6	66	8.0	78	5.3	50	1.04	WAS36/48.6	207	207

Série 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	31.8	21.6	44	7.7	50	4.3	22	0.35	WAS62/21.6	420	420
3/4	19	26.9	18	41.3	27.2	53	8.7	64	4.6	27	0.41	WAS63/27.2	420	420
1	25	33.7	22	47.6	34.5	60	9.5	62	6.3	34	0.64	WAS64/34.5	420	420
1 1/4	32	42.4	28	54.0	42.8	70	10.3	72	7.4	42	1.05	WAS65/42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	32	63.5	48.6	80	12.5	84	8.3	50	1.58	WAS66/48.6	420	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

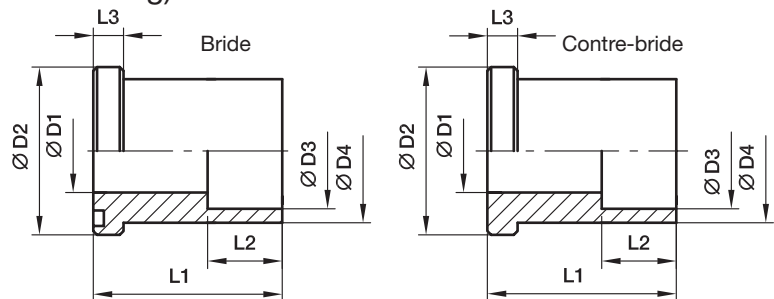
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	WAS32/21.6S	WAS32/21.6SM	WAS32/21.6SU	NBR
Acier inox	SS	WAS32/21.6SS	WAS32/21.6SSM	–	VIT

ES Bride SAE à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		⊕ max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16.0	12.5	30.2	16.5	24.0	35	12	6.7	0.11	ES32/16.5	ESG32/16.5	345	345
1/2	13	17.3	12.5	30.2	17.6	24.0	35	12	6.7	0.12	ES32/17.6	ESG32/17.6	345	345
3/4	19	20.0	15.0	38.1	20.5	31.5	40	13	6.7	0.20	ES33/20.5	ESG33/20.5	345	345
3/4	19	21.3	15.0	38.1	21.7	31.5	40	13	6.7	0.20	ES33/21.7	ESG33/21.7	345	345
1	25	25.0	20.0	44.4	25.5	38.0	45	14	8.0	0.30	ES34/25.5	ESG34/25.5	345	345
1	25	26.9	20.0	44.4	27.3	38.0	45	14	8.0	0.28	ES34/27.3	ESG34/27.3	345	345
1 1/4	32	30.0	25.0	50.8	30.5	43.0	50	16	8.0	0.39	ES35/30.5	ESG35/30.5	276	276
1 1/4	32	32.0	25.0	50.8	32.5	43.0	50	16	8.0	0.37	ES35/32.5	ESG35/32.5	276	276
1 1/4	32	33.7	25.0	50.8	34.2	43.0	50	16	8.0	0.35	ES35/34.2	ESG35/34.2	276	276
1 1/2	38	38.0	32.0	60.3	38.5	50.0	55	18	8.0	0.52	ES36/38.5	ESG36/38.5	207	207
1 1/2	38	40.0	32.0	60.3	40.7	50.0	55	18	8.0	0.49	ES36/40.7	ESG36/40.7	207	207
1 1/2	38	42.4	32.0	60.3	43.0	50.0	55	18	8.0	0.47	ES36/43	ESG36/43	207	207
2	51	48.3	32.0	71.4	49.0	62.0	65	20	9.5	0.95	ES38/49	ESG38/49	207	207
2	51	50.0	38.0	71.4	50.7	62.0	65	20	9.5	0.87	ES38/50.7	ESG38/50.7	207	207
2 1/2	64	60.3	38.0	84.1	61.0	74.0	75	22	9.5	1.46	ES310/61	ESG310/61	172	172
2 1/2	64	63.5	47.0	84.1	64.0	74.0	75	22	9.5	1.37	ES310/64	ESG310/64	172	172
3	76	73.5	47.0	101.6	74.0	90.0	85	24	9.5	2.30	ES312/74	ESG312/74	138	138
3	76	76.1	58.0	101.6	77.0	90.0	85	24	9.5	2.23	ES312/77	ESG312/77	138	138
3	76	80.0	58.0	101.6	81.0	90.0	85	24	9.5	2.13	ES312/81	ESG312/81	138	138

¹⁾Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa)
10

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

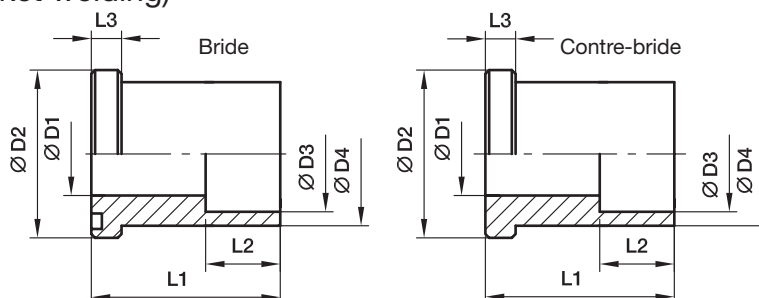
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	ES32/16.5S	ES32/16.5SM	ES32/16.5SU	NBR
Acier inox	SS	ES32/16.5SS	ES32/16.5SSM	-	VIT

Adaptateur bride SAE

ES Bride SAE à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 6000 PSI

Séries		max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16.0	11.0	31.8	16.5	24.0	35	13	7.7	0.26	ES62/16.5	ESG62/16.5	420	420
1/2	13	17.3	11.0	31.8	17.6	24.0	35	13	7.7	0.24	ES62/17.6	ESG62/17.6	420	420
3/4	13	20.0	15.0	41.3	20.5	31.8	40	13	8.7	0.22	ES63/20.5	ESG63/20.5	420	420
3/4	19	21.3	15.0	41.3	21.7	31.8	40	13	8.7	0.19	ES63/21.7	ESG63/21.7	420	420
1	25	25.0	20.0	47.6	25.5	38.0	45	13	9.5	0.32	ES64/25.5	ESG64/25.5	420	420
1	25	26.9	20.0	47.6	27.3	38.0	45	13	9.5	0.31	ES64/27.3	ESG64/27.3	420	420
1 1/4	32	30.0	24.0	54.0	30.5	44.0	50	16	10.3	0.43	ES65/30.5	ESG65/30.5	420	420
1 1/4	32	32.0	24.0	54.0	32.5	44.0	50	16	10.3	0.43	ES65/32.5	ESG65/32.5	420	420
1 1/4	32	33.7	24.0	54.0	34.2	44.0	50	16	10.3	0.45	ES65/34.2	ESG65/34.2	420	420
1 1/2	38	38.0	31.0	63.5	38.5	51.0	55	18	12.5	0.63	ES66/38.5	ESG66/38.5	420	420
1 1/2	38	40.0	31.0	63.5	40.7	51.0	55	18	12.5	0.60	ES66/40.7	ESG66/40.7	420	420
1 1/2	38	42.4	31.0	63.5	42.8	51.0	55	18	12.5	0.57	ES66/42.8	ESG66/42.8	420	420
2	51	48.3	38.0	79.4	49.0	67.0	65	20	12.5	1.24	ES68/49	ESG68/49	420	420
2	51	50.0	38.0	79.4	50.7	67.0	65	20	12.5	1.22	ES68/50.7	ESG68/50.7	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 et M20 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

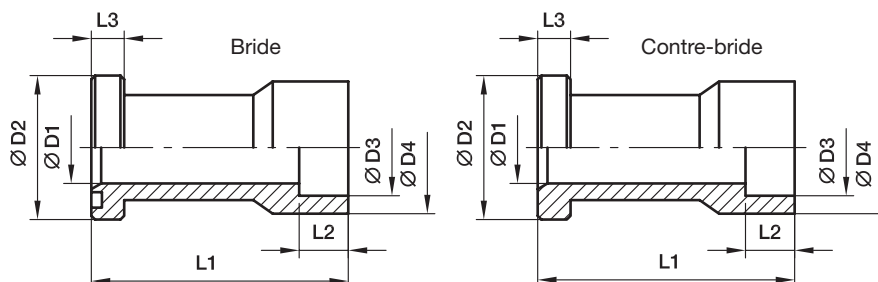
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur de bride	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	ES62/16.5S	ES62/16.5SM	ES62/16.5SU	NBR
Acier inox	SS	ES62/16.5SS	ES62/16.5SSM	-	VIT

ESL Bride SAE à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		max.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	20.0	15	30.2	20.5	30	60	13	6.7	0.45	ESL32/20.5	ESLG32/20.5	345	345
1/2	13	21.3	15	30.2	21.7	30	60	13	6.7	0.44	ESL32/21.7	ESLG32/21.7	345	345
3/4	19	25.0	19	38.1	25.5	35	68	13	6.7	0.60	ESL33/25.5	ESLG33/25.5	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.3	35	68	13	6.7	0.30	ESL33/27.3	ESLG33/27.3	345	345
1	25	30.0	23	44.4	30.5	44	75	16	8.0	0.75	ESL34/30.5	ESLG34/30.5	345	345
1	25	32.0	24	44.4	32.5	44	75	16	8.0	0.72	ESL34/32.5	ESLG34/32.5	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.0	44	75	16	8.0	0.44	ESL34/34	ESLG34/34	345	345
1	25	35.0	25	44.4	35.5	44	75	16	8.0	0.42	ESL34/35.5	ESLG34/35.5	345	345
1 1/4	32	38.0	32	50.8	38.5	55	95	18	8.0	0.67	ESL35/38.5	ESLG35/38.5	276	276
1 1/4	32	40.0	32	50.8	40.5	55	95	18	8.0	0.95	ESL35/40.5	ESLG35/40.5	276	276
1 1/4	32	42.4	32	50.8	43.0	55	95	18	8.0	0.63	ESL35/43	ESLG35/43	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	49.0	68	100	20	8.0	0.94	ESL36/49	ESLG36/49	207	207
1 1/2	38	50.0	38	60.3	50.4	68	100	20	8.0	0.88	ESL36/50.4	ESLG36/50.4	207	207
2	51	60.3	50	71.4	61.0	79	107	22	9.5	1.34	ESL38/61	ESLG38/61	207	207
2	51	65.0	50	71.4	65.8	79	107	22	9.5	1.80	ESL38/65.8	ESLG38/65.8	207	207
2 1/2	64	73.0	58	84.1	74.0	98	130	24	9.5	2.30	ESL310/74	ESLG310/74	172	172
2 1/2	64	76.1	58	84.1	77.0	98	130	24	9.5	2.25	ESL310/77	ESLG310/77	172	172
2 1/2	64	80.0	58	84.1	81.0	98	130	24	9.5	2.15	ESL310/81	ESLG310/81	172	172
3	76	88.9	70	101.6	90.5	116	150	28	9.5	3.00	ESL312/90.5	ESLG312/90.5	138	138

Série 6000 PSI

1/2	13	20.0	15	31.8	20.5	32	60	13	7.7	0.45	ESL62/20.5	ESLG62/20.5	420	420
1/2	13	21.3	15	31.8	21.7	32	60	13	7.7	0.44	ESL62/21.7	ESLG62/21.7	420	420
1/2	13	22.0	15	31.8	22.5	32	60	13	7.7	0.65	ESL62/22.5	ESLG62/22.5	420	420
3/4	19	25.0	19	41.3	25.7	40	68	13	8.7	0.38	ESL63/25.7	ESLG63/25.7	420	420
3/4	19	26.9	19	41.3	27.3	40	68	13	8.7	0.61	ESL63/27.3	ESLG63/27.3	420	420
3/4	19	28.0	19	41.3	28.7	40	68	13	8.7	0.37	ESL63/28.7	ESLG63/28.7	420	420
1	25	33.7	25	47.6	34.0	48	75	16	9.5	0.75	ESL64/34	ESLG64/34	420	420
1	25	35.0	25	47.6	35.5	48	75	16	9.5	0.73	ESL64/35.5	ESLG64/35.5	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Voir pages M16 à M19 pour les brides ou demi-brides correspondantes selon les ensembles de boulons.

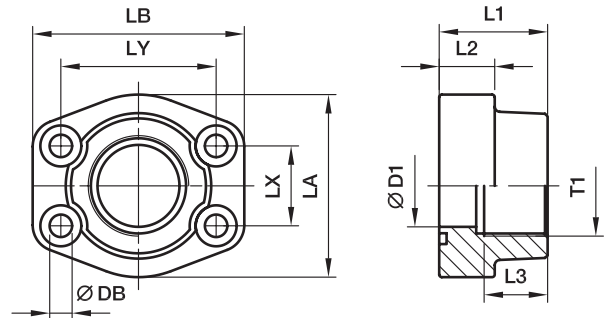
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. adaptateur monobloc	Exemple Demi-brides, kit métrique à vis et joint torique inclus	Exemple Demi-brides, kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	ESL32/20.5S	ESL32/20.5SSM	ESL32/20.5SU	NBR
Acier inox	SS	ESL32/20.5SS	ESL32/20.5SSM	-	VIT

PFF-G Bride droite SAE monobloc à filetage BSPP

Bride SAE / Filetage femelle BSPP
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)													S	SS
1/2	13	G 3/8	13	36	16	18	46	57	17.5	38.1	8.9	0.31	PFF32G38	345	345
1/2	13	G 1/2	13	36	16	18	46	54	17.5	38.1	8.9	0.28	PFF32G	345	345
3/4	19	G 3/4	19	36	18	18	52	65	22.2	47.6	10.6	0.39	PFF33G	345	345
3/4	19	G 1/2	13	36	18	18	52	65	22.2	47.6	10.6	0.42	PFF33G12	345	345
1	25	G 1	25	38	18	20	59	70	26.2	52.4	10.6	0.48	PFF34G	345	345
1	25	G 3/4	19	38	21	18	59	70	26.2	52.4	10.6	0.56	PFF34G34	345	345
1 1/4	32	G 1 1/4	31	41	21	22	68	79	30.2	58.7	10.6***	0.76	PFF35G	276	276
1 1/4	32	G 1	25	41	25	20	68	79	30.2	58.7	10.6***	0.89	PFF35G1	276	276
1 1/2	38	G 1 1/2	38	44	27	24	78	93	35.7	69.9	13.3	1.12	PFF36G	207	207
1 1/2	38	G 1 1/4	32	45	25	22	78	93	35.7	69.9	13.3	1.21	PFF36G114	207	207
2	51	G 2	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	1.32	PFF38G	207	207
2	51	G 1 1/2	38	45	25	24	89	103	42.9	77.8	13.5	1.65	PFF38G112	207	207
2 1/2	64	G 2 1/2	63	50	25	30	108	114	50.8	88.9	13.5	1.73	PFF310G	172	172
2 1/2	64	G 2	51	50	25	30	108	114	50.8	88.9	13.5	2.20	PFF310G2	172	172
3	76	G 3	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	16.7	2.38	PFF312G	138	138
3 1/2	89	G 3 1/2	89	48	27	34	136	152	69.9	120.7	16.7	2.50	PFF314G	34	34
4	102	G 4	99	48	27	34	146	162	77.8	130.2	16.7	2.65	PFF316G	34	34
4	102	G 3 1/2	89	48	27	34	146	162	77.8	130.2	16.7	3.30	PFF316G312	34	34
5	127	G 5	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	16.7	5.80	PFF320G	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	13	36	16	18	46	57	18.2	40.5	8.9	0.29	PFF62G38	420	420
1/2	13	G 1/2	13	36	16	15	46	57	18.2	40.5	8.9	0.30	PFF62G	420	420
3/4	19	G 3/4	19	36	19	18	55	71	23.8	50.8	10.6	0.53	PFF63G	420	420
3/4	19	G 1/2	13	35	21	19	55	71	23.8	50.8	10.6	0.58	PFF63G12	420	420
1	25	G 1	25	44	24	20	69	81	27.8	57.2	13.3	0.86	PFF64G	420	420
1	25	G 3/4	19	44	24	18	69	81	27.8	57.2	13.3	0.94	PFF64G34	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	31	44	27	22	79	95	31.8	66.7	15.0**	1.16	PFF65G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	32	45	27	25	78	95	31.8	66.7	13.5	1.23	PFF65/12G	420	420
1 1/4	32	G 1	25	45	27	24	78	95	31.8	66.7	15.0**	1.26	PFF65G1	420	420
1 1/4	32	G 1	25	45	27	25	78	95	31.8	66.7	13.3	1.26	PFF65/12G1	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	38	51	30	24	88	107	36.5	79.4	16.7	1.98	PFF66G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	32	50	30	25	95	114	36.5	79.4	16.7	2.08	PFF66G114	420	420
2	51	G 2	50	70	37	33	117	136	44.5	96.8	20.6	3.31	PFF68G	420	420
2	51	G 1 1/2	38	65	37	28	114	134	44.5	96.8	20.6	3.76	PFF68G112	420	420
2 1/2	64	G 2 1/2	63	80	45	32	152	180	58.7	123.8	25.0	3.05	PFF610G	420	420
3	76	G 3	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	3.45	PFF612G	420	420

** DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

¹⁾Pression mentionnée = article existant

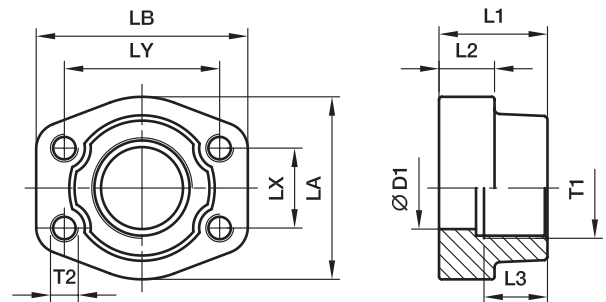
Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PFF32G38CF	PFF32G38CFM	PFF32G38CFU	NBR
Acier inox	SS	PFF32G38SS	PFF32G38SSM	-	VIT

PN (bar) = PN (MPa) / 10

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

PCFF-G SAE Contre-bride droite à filetage BSPP

Contre-bride SAE / Filetage femelle BSPP
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	G 3/8	13	36	16	15.0	46	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.33	PCFF32G38	345	345
1/2	13	G 1/2	13	36	16	18.0	46	54	17.5	38.1	M 8	5/16	0.29	PCFF32G	345	345
3/4	19	G 3/4	19	36	18	19.0	52	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.34	PCFF33G	345	345
3/4	19	G 1/2	13	36	18	19.0	50	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.42	PCFF33G12	345	345
1	25	G 1	25	38	18	20.5	59	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.47	PCFF34G	345	345
1	25	G 3/4	19	35	21	19.0	55	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.56	PCFF34G34	345	345
1 1/4	32	G 1 1/4	32	40	21	22.0	68	79	30.2	58.7	M10	7/16	0.68	PCFF35G	276	276
1 1/4	32	G 1	25	42	25	22.0	65	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.84	PCFF35G1	276	276
1 1/2	38	G 1 1/2	38	45	25	24.0	78	93	35.7	69.9	M12	1/2	1.12	PCFF36G	207	207
1 1/2	38	G 1 1/4	32	45	27	22.0	78	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.22	PCFF36G114	207	207
2	51	G 2	50	45	25	26.0	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.38	PCFF38G	207	207
2	51	G 1 1/2	38	45	25	24.0	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.59	PCFF38G112	207	207
2 1/2	64	G 2 1/2	63	50	25	30.0	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.66	PCFF310G	172	172
2 1/2	64	G 2	51	50	25	30.0	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.09	PCFF310G2	172	172
3	76	G 3	73	50	27	30.0	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.37	PCFF312G	138	138
3 1/2	89	G 3 1/2	89	50	27	30.0	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.51	PCFF314G	34	34
4	102	G 4	99	50	27	30.0	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.87	PCFF316G	34	34
4	102	G 3 1/2	89	48	27	34.0	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.39	PCFF316G312	34	34
5	127	G 5	120	50	28	30.0	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.80	PCFF320G	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	13	36	16	13.0	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.33	PCFF62G38	420	420
1/2	13	G 1/2	13	36	16	19.0	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62G	420	420
3/4	19	G 3/4	19	35	21	22.0	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.58	PCFF63G	420	420
3/4	19	G 1/2	13	35	21	19.0	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.58	PCFF63G12	420	420
1	25	G 1	25	42	25	24.0	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.82	PCFF64G	420	420
1	25	G 3/4	19	42	25	22.0	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.88	PCFF64G34	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	32	45	27	25.0	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.18	PCFF65G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	32	45	27	25.0	78	95	31.8	66.6	M12	-	1.18	PCFF65/12G	420	420
1 1/4	32	G 1	25	45	27	24.0	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.24	PCFF65G1	420	420
1 1/4	32	G 1	25	45	27	24.0	78	95	31.8	66.6	M12	-	1.24	PCFF65/12G1	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	38	50	30	28.0	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	1.90	PCFF66G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	32	50	30	25.0	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	2.03	PCFF66G114	420	420
2	51	G 2	50	70	37	33.0	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.68	PCFF68G	420	420
2	51	G 1 1/2	38	65	37	28.0	114	134	44.5	96.8	M20	3/4	3.86	PCFF68G112	420	420
2 1/2	64	G 2 1/2	63	80	45	32.0	152	180	58.7	123.8	M24	-	6.98	PCFF610G	420	420
3	76	G 3	73	90	55	40.0	178	208	71.4	152.4	M30	-	13.00	PCFF612G	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

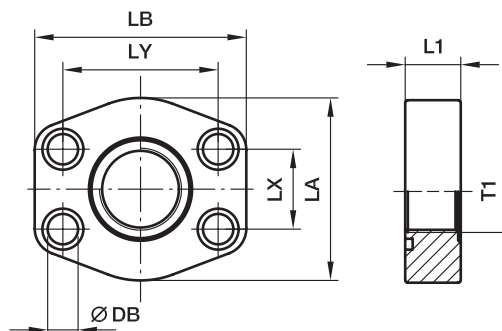
Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride monobloc avec filetage métrique	Exemple Bride monobloc avec filetage UNC	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PCFF32G38CFM	PCFF32G38CFU	NBR
Acier inox	SS	PCFF32G38SSM	PCFF32G38SSU	VIT

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

PAFSF-G Bride droite monobloc SAE plane à filetage BSPP

Bride SAE / Filetage femelle BSPP
(ISO 6162-1/-2)

uniquement pour les applications basse pression



Série 3000 PSI

Séries		T1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)								(métr.)	(unc.)				S	SS
1/2	13	G 3/8	16	46	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	Standard	0.20	PAFSF080G38	40	40
1/2	13	G 1/2	16	46	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	OR25.07X2.62X	0.27	PAFSF080G	40	40
3/4	19	G 1/2	18	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	Standard	0.29	PAFSF100G12	40	40
3/4	19	G 3/4	18	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	OR31.34X3.53X	0.27	PAFSF100G	40	40
1	25	G 3/4	19	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	Standard	0.37	PAFSF102G34	40	40
1	25	G 1	19	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	OR37.7X3.53X	0.32	PAFSF102G	40	40
1 1/4	32	G 1	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x35	7/16x1 1/2	Standard	0.57	PAFSF104G1	40	40
1 1/4	32	G 1 1/4	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x35	7/16x1 1/2	OR44.45X3.53X	0.62	PAFSF104G	40	40
1 1/2	38	G 1 1/4	24	77	95	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	Standard	0.83	PAFSF106G114	40	40
1 1/2	38	G 1 1/2	24	77	95	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	OR52.39X3.53X	0.79	PAFSF106G	40	40
2	51	G 1 1/2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	Standard	1.00	PAFSF108G112	40	40
2	51	G 2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	OR65.09X3.53X	0.90	PAFSF108G	40	40
2 1/2	64	G 2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	Standard	1.30	PAFSF110G2	40	40
2 1/2	64	G 2 1/2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	OR78.97X3.53X	1.25	PAFSF110G	40	40
3	76	G 3	25	124	136	61.9	106.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	OR94.84X3.53X	1.49	PAFSF112G	30	30
3 1/2	89	G 3	25	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	Standard	1.68	PAFSF114G3	30	30
3 1/2	89	G 3 1/2	25	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	OR107.5X3.53X	1.59	PAFSF114G	30	30
4	102	G 3 1/2	25	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	Standard	2.35	PAFSF116G312	30	30
4	102	G 4	25	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	OR117.1X3.53X	2.25	PAFSF116G	30	30
5	127	G 4	25	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	Standard	3.45	PAFSF118G4	30	30
5	127	G 5	25	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	OR145.6X3.53X	3.15	PAFSF118G	30	30

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	16	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	Standard	0.25	PAFSF401G38	40	40
1/2	13	G 1/2	16	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	OR25.07X2.62X	0.20	PAFSF401G	40	40
3/4	19	G 1/2	19	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	Standard	0.37	PAFSF402G12	40	40
3/4	19	G 3/4	19	60	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	OR32.92X3.53X	0.36	PAFSF402G	40	40
1	25	G 3/4	24	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	Standard	0.64	PAFSF403G34	40	40
1	25	G 1	24	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	OR37.7X3.53X	0.60	PAFSF403G	40	40
1 1/4	32	G 1	27	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	Standard	0.88	PAFSF404G1	40	40
1 1/4	32	G 1	27	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	Standard	0.88	PAFSF404/12G1	40	40
1 1/4	32	G 1 1/4	27	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	OR44.45X3.53X	0.87	PAFSF404G	40	40
1 1/4	32	G 1 1/4	27	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	OR44.45X3.53X	0.87	PAFSF404/12G	40	40
1 1/2	38	G 1 1/4	30	89	103	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	Standard	1.14	PAFSF405G114	40	40
1 1/2	38	G 1 1/2	30	89	103	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	OR52.39X3.53X	1.01	PAFSF405G	40	40
2	51	G 1 1/2	35	123	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	Standard	2.94	PAFSF406G112	40	40
2	51	G 2	35	123	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	OR65.09X3.53X	2.84	PAFSF406G	40	40

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

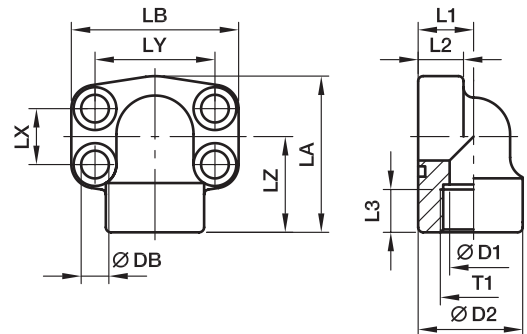
Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFSF080GCF	PAFSF080GCFM	PAFSF080GCFU	NBR
Acier inox	SS	PAFSF080GSS	PAFSF080GSSM	-	VIT

**DB = 13.3 pour vis UNC
***DB = 12 pour vis UNC
1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

PEFF-G Bride monobloc SAE 90° à filetage BSPP

 Bride SAE 90° / Filetage femelle BSPP
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	G 1/2	13	34.0	18	16	16	17.5	38.1	36	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.33	PEFF32G	348	348
3/4	19	G 3/4	19	38.5	22	18	19	22.3	47.6	38	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.52	PEFF33G	348	348
1	25	G 1	25	44.5	28	19	19	26.2	52.4	41	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.64	PEFF34G	348	348
1 1/4	32	G 1 1/4	31	53.5	30	22	22	30.2	58.7	50	10.6***	M 10x35	7/16x1 1/2	0.99	PEFF35G	278	278
1 1/2	38	G 1 1/2	38	62.5	36	25	24	35.7	69.9	58	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.42	PEFF36G	210	210
2	51	G 2	50	77.0	41	25	26	42.9	77.8	65	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	2.00	PEFF38G	210	210
2 1/2	64	G 2 1/2	60	89.0	50	25	30	50.8	88.9	77	13.5	M 12x45	1/2x1 3/4	2.90	PEFF310G	175	175

Série 6000 PSI

1/2	13	G 1/2	13	34.0	18	16	16	18.2	40.5	36	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.33	PEFF62G	420	420
3/4	19	G 3/4	19	44.5	28	20	22	23.8	50.8	41	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.80	PEFF63G	420	420
1	25	G 1	25	53.5	30	24	24	27.8	57.2	50	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	1.16	PEFF64G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	31	62.5	36	25	25	31.8	66.6	58	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.66	PEFF65G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	31	62.5	36	25	25	31.8	66.6	58	13.3	M 12x50	-	1.66	PEFF65/12G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	38	62.0	41	26	23	36.5	79.3	65	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.24	PEFF66G	420	420
2	51	G 2	50	87.0	45	35	34	44.5	96.8	75	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	3.85	PEFF68G	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾Pression mentionnée = article existant

 $\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

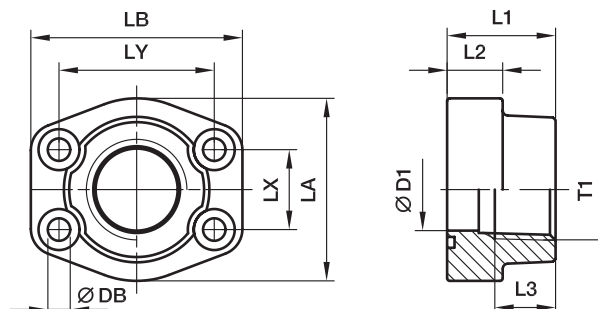
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PEFF32GCF	PEFF32GCFM	PEFF32GSCFU	NBR
Acier inox	SS	PEFF32GSS	PEFF32GSSM	-	VIT

Brides monobloc SAE

PFF-N Bride droite monobloc SAE à filetage NPT

 Bride SAE / Filetage femelle NPT
 (ISO 6162-1/-2) (SAE 476)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	3/8 NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	PFF32N38	345	345
1/2	13	1/2 NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	PFF32N	345	345
3/4	19	3/4 NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.39	PFF33N	345	345
1	25	1 NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	PFF34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.66	PFF35N	276	276
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.05	PFF36N	207	207
2	51	2 NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.19	PFF38N	207	207
2 1/2	64	2 1/2 NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.70	PFF310N	172	172
3	76	3 NPT	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.22	PFF312N	138	138
3 1/2	89	3 1/2 NPT	89	50	27	36	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.40	PFF314N	34	34
4	102	4 NPT	99	50	27	36	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.71	PFF316N	34	34
5	127	5 NPT	120	50	28	36	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	3.25	PFF320N	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	3/8 NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.26	PFF62N38	420	420
1/2	13	1/2 NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	PFF62N	420	420
3/4	19	3/4 NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	PFF63N	420	420
1	25	1 NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.76	PFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.20	PFF65N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12×50	-	1.20	PFF65/12N	420	420
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	51	30	24	89	106	36.5	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	1.91	PFF66N	420	420
2	51	2 NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	20.6	M 20×70	3/4×2 3/4	3.37	PFF68N	420	420
2 1/2	64	2 1/2 NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	-	3.05	PFF610N	420	420
3	76	3 NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	31.0	M 30×110	-	3.45	PFF612N	420	420

** DB = 13.3 pour vis UNC

*** DB = 12 pour vis UNC

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

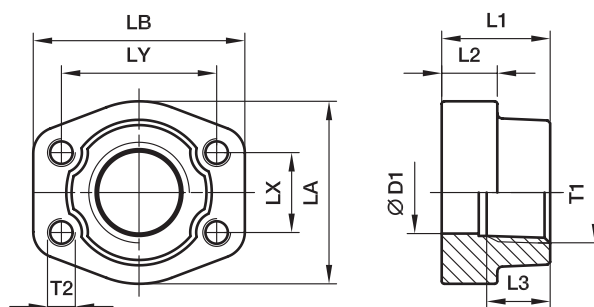
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	PFF32N38S	PFF32N38SM	PFF32N38SU	NBR
Acier inox	SS	PFF32N38SS	PFF32N38SSM	-	VIT

PCFF-N Contre-bride droite SAE à filetage NPT

Contre-bride SAE / filetage femelle NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	3/8 NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	PCFF32N38	345	345
1/2	13	1/2 NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PCFF32N	345	345
3/4	19	3/4 NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.44	PCFF33N	345	345
1	25	1 NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.53	PCFF34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	PCFF35N	276	276
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PCFF36N	207	207
2	51	2 NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	PCFF38N	207	207
2 1/2	64	2 1/2 NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	PCFF310N	172	172
3	76	3 NPT	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	PCFF312N	138	138
3 1/2	89	3 1/2 NPT	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	PCFF314N	34	34
4	102	4 NPT	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	PCFF316N	34	34
5	127	5 NPT	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	3.25	PCFF320N	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	3/8 NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PCFF62N38	420	420
1/2	13	1/2 NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62N	420	420
3/4	19	3/4 NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	PCFF63N	420	420
1	25	1 NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	PCFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	PCFF65N	420	420
1 1/2	32	1 1/4 NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M12	-	1.20	PCFF65/12N	420	420
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	PCFF66N	420	420
2	51	2 NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.45	PCFF68N	420	420
2 1/2	64	2 1/2 NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	M24	-	3.05	PCFF610N	420	420
3	76	3 NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	-	3.45	PCFF612N	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

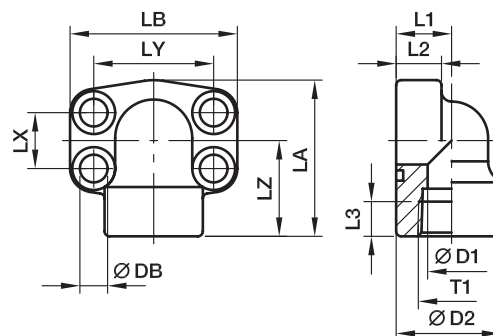
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride monobloc avec filetage métrique	Exemple Bride monobloc avec filetage UNC	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	PCFF32N38SM	PCFF32N38SU	NBR
Acier inox	SS	PCFF32N38SSM	PCFF32N38SSU	VIT

Brides monobloc SAE

PEFF-N Bride monobloc 90° à filetage NPT

Bride SAE 90° / Filetage femelle NPT
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	1/2 NPT	13	34.0	18	16	16	17.5	38.1	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF32N	348	348
3/4	19	3/4 NPT	19	38.5	22	18	19	22.3	47.6	38	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	PEFF33N	348	348
1	25	1 NPT	25	44.5	28	19	19	26.2	52.4	41	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF34N	348	348
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	53.5	30	22	22	30.2	58.7	50	10.6***	M 10×35	7/16×1 1/2	1.30	PEFF35N	278	278
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	62.5	36	25	24	35.7	69.9	58	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.60	PEFF36N	210	210
2	51	2 NPT	50	77.0	41	25	26	42.9	77.8	65	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.00	PEFF38N	210	210
2 1/2	64	2 1/2 NPT	60	89.0	50	25	30	50.8	88.9	77	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.40	PEFF310N	175	175

Série 6000 PSI

1/2	13	1/2 NPT	13	34.0	18	16	16	18.2	40.5	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF62N	420	420
3/4	19	3/4 NPT	19	44.5	28	20	22	23.8	50.8	41	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF63N	420	420
1	25	1 NPT	25	53.5	30	24	24	27.8	57.2	50	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	1.30	PEFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	62.5	36	25	25	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	PEFF65N	420	420
1 1/4	32	1 1/4 NPT	31	62.5	36	25	25	31.8	66.6	58	13.3	M 12×50	-	1.60	PEFF65/12N	420	420
1 1/2	38	1 1/2 NPT	38	77.0	51	26	28	36.5	79.3	65	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.00	PEFF66N	420	420
2	51	2 NPT	50	87.0	45	35	34	44.5	96.8	75	20.6	M 20×70	3/4×2 3/4	2.50	PEFF68N	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾Pression mentionnée = article existant

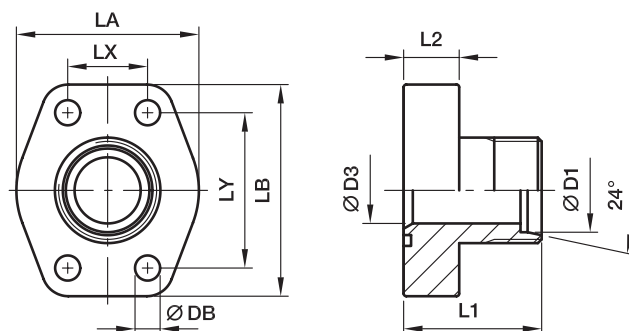
$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, lubrifié	S	PEFF32NS	PEFF32NSM	PEFF32NSU	NBR
Acier inox	SS	PEFF32NSS	PEFF32nSSM	-	VIT

PFF-..S/L Bride droite SAE monobloc avec cône EO 24°

 Bride SAE / cône EO 24°
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		D1 ²⁾	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	12S	8	47	16	42	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF32/12S	348	348
1/2	13	15L	11	47	16	42	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF32/15L	348	315
1/2	13	16S	12	47	16	42	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF32/16S	348	348
3/4	19	16S	12	52	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.42	PFF33/16S	348	348
3/4	19	20S	16	52	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.45	PFF33/20S	348	348
3/4	19	22L	18	52	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.44	PFF33/22L	250	160
1	25	20S	16	55	18	55	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.54	PFF34/20S	348	348
1	25	25S	20	55	18	55	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.55	PFF34/25S	348	348
1	25	28L	23	55	18	55	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.53	PFF34/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	60	21	66	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.83	PFF35/25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	60	21	66	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.85	PFF35/30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	60	21	66	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.79	PFF35/35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	70	25	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.25	PFF36/35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	70	25	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.30	PFF36/38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	70	25	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.21	PFF36/42L	210	210
2	51	38S	32	72	25	90	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.80	PFF38/38S	210	210
2	51	42L	36	72	25	90	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.60	PFF38/42L	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	12S	8	47	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF62/12S	420	420
1/2	13	14S	10	47	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	47	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.27	PFF62/16S	420	420
3/4	19	16S	12	52	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PFF63/16S	420	420
3/4	19	20S	16	52	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.51	PFF63/20S	420	400
3/4	19	22L	18	52	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.51	PFF63/22L	250	160
1	25	20S	16	60	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.80	PFF64/20S	420	400
1	25	25S	20	60	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.80	PFF64/25S	420	400
1	25	28L	23	60	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.75	PFF64/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.15	PFF65/25S	420	400
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.15	PFF65/12/25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.18	PFF65/30S	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.18	PFF65/12/30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.15	PFF65/35L	250	160
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.15	PFF65/12/35L	250	160
1 1/4	32	38S	32	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.28	PFF65/38S	420	315
1 1/4	32	38S	32	68	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.28	PFF65/12/38S	420	315
1 1/2	38	35L	25	72	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.60	PFF66/35L	250	160
1 1/2	38	38S	32	72	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.70	PFF66/38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	72	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.60	PFF66/42L	250	160

2) L = Série légère; S = Série lourde

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page M12.

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

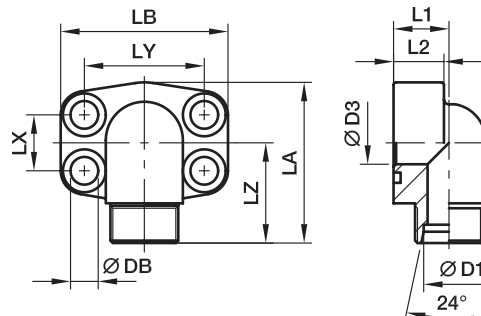
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PFF32/12SCF	PFF32/12SOMDCFM	PFF32/12SOMDCFU	NBR
Acier inox	SS	PFF32/12S-SS	PFF32/12SOMDSSM	-	VIT

PAFG-90M Bride SAE monobloc 90° avec cône EO 24°

Bride SAE 90° / cône EO 24°
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		D1 ²⁾	D3	L1	L2	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)									(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	12S	8	18	16	17.5	38.1	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90M12S	348	348
1/2	13	15L	11	18	16	17.5	38.1	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG080/90M15L	348	315
1/2	13	16S	12	18	16	17.5	38.1	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG080/90M16S	348	348
3/4	19	16S	12	22	18	22.3	47.6	38	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.48	PAFG100/90M16S	348	348
3/4	19	20S	16	22	18	22.3	47.6	38	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	PAFG100/90M20S	348	348
3/4	19	22L	18	22	18	22.3	47.6	38	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFG100/90M22L	250	160
1	25	20S	16	28	19	26.2	52.4	42	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.68	PAFG102/90M20S	348	348
1	25	25S	20	28	19	26.2	52.4	42	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.64	PAFG102/90M25S	348	348
1	25	28L	23	28	19	26.2	52.4	42	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.62	PAFG102/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	30	22	30.2	58.7	50	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	1.05	PAFG104/90M25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	30	22	30.2	58.7	50	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	1.02	PAFG104/90M30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	30	22	30.2	58.7	50	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.94	PAFG104/90M35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	36	25	35.7	69.9	58	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.51	PAFG106/90M35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	36	25	35.7	69.9	58	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.55	PAFG106/90M38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	36	25	35.7	69.9	58	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.42	PAFG106/90M42L	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	12S	8	20	16	18.2	40.5	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG401/90M12S	420	420
1/2	13	14S	10	20	16	18.2	40.5	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90M14S	420	420
1/2	13	16S	12	20	16	18.2	40.5	36	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90M16S	420	420
3/4	19	16S	12	26	22	23.8	50.8	41	10.6	M 10×40	3/8×1 1/2	0.68	PAFG402/90M16S	420	420
3/4	19	20S	16	26	22	23.8	50.8	50	10.6	M 10×40	3/8×1 1/2	0.68	PAFG402/90M20S	420	400
3/4	19	22L	18	26	22	23.8	50.8	41	10.6	M 10×40	3/8×1 1/2	0.66	PAFG402/90M22L	250	160
1	25	20S	16	30	24	27.8	57.2	50	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	1.11	PAFG403/90M20S	420	400
1	25	25S	20	30	24	27.8	57.2	50	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	1.08	PAFG403/90M25S	420	400
1	25	28L	23	30	24	27.8	57.2	50	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	1.05	PAFG403/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	36	25	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.70	PAFG404/90M25S	420	400
1 1/4	32	25S	20	36	25	31.8	66.6	58	13.3	M 12×50	–	1.70	PAFG404/12/90M25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.45	PAFG404/90M30S	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	31.8	66.6	58	13.3	M 12×50	–	1.45	PAFG404/12/90M30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	36	25	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.50	PAFG404/90M35L	250	160
1 1/4	32	35L	30	36	25	31.8	66.6	58	13.3	M 12×50	–	1.50	PAFG404/12/90M35L	250	160
1 1/2	38	35L	25	41	26	36.5	79.3	65	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.44	PAFG405/90M35L	250	160
1 1/2	38	38S	32/38	41	26	36.5	79.3	65	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.38	PAFG405/90M38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	41	26	36.5	79.3	65	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.37	PAFG405/90M42L	250	160

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page M12.

** DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

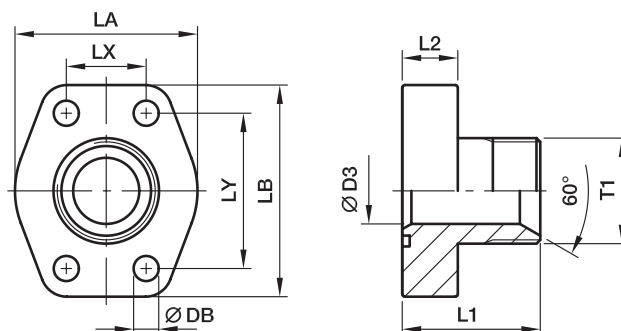
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080/90M12SCF	PAFG080/90M12SOMDCFM	PAFG080/90M12SOMDCFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080/90M12S-SS	PAFG080/90M12SOMDSSM	–	VIT

PAFG-G Bride droite SAE monobloc avec cône BSPP 60°

 Bride SAE / cône BSPP 60°
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	G 3/8	10	37	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080G38	348	348
1/2	13	G 1/2	12	39	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFG080G	348	348
1/2	13	G 3/4	13	42	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFG080G34	348	348
3/4	19	G 1/2	12	42	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.39	PAFG100G12	348	348
3/4	19	G 3/4	17	45	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.40	PAFG100G	348	348
3/4	19	G 1	19	47	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.43	PAFG100G1	348	348
1	25	G 3/4	17	47	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.44	PAFG102G34	348	348
1	25	G 1	22	49	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.49	PAFG102G	348	348
1	25	G 1 1/4	25	49	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.57	PAFG102G114	348	348
1 1/4	32	G 1	22	53	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.74	PAFG104G1	278	278
1 1/4	32	G 1 1/4	27	53	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.73	PAFG104G	278	278
1 1/4	32	G 1 1/2	31	55	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.90	PAFG104G112	278	278
1 1/2	38	G 1 1/4	27	59	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.12	PAFG106G114	210	210
1 1/2	38	G 1 1/2	34	61	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.10	PAFG106G	210	210
1 1/2	38	G 2	38	63	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.28	PAFG106G2	210	210
2	51	G 1 1/2	34	69	25	90	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.59	PAFG108G112	210	210
2	51	G 2	42	69	25	90	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.62	PAFG108G	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	10	38	16	47	56	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.24	PAFG401G38	420	420
1/2	13	G 1/2	12	40	16	47	56	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.24	PAFG401G	420	420
1/2	13	G 3/4	13	43	16	47	56	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFG401G34	420	420
3/4	19	G 1/2	12	44	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.47	PAFG402G12	420	420
3/4	19	G 3/4	17	47	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.48	PAFG402G	420	420
3/4	19	G 1	19	49	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.54	PAFG402G1	420	420
1	25	G 3/4	17	54	21	68	81	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.70	PAFG403G34	420	420
1	25	G 1	22	56	21	68	81	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.78	PAFG403G	420	420
1	25	G 1 1/4	25	56	21	68	81	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.80	PAFG403G114	420	420
1 1/4	32	G 1	22	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.08	PAFG404G1	420	420
1 1/4	32	G 1	22	61	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.08	PAFG404/12G1	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.13	PAFG404G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	61	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.13	PAFG404/12G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/2	31	63	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.15	PAFG404G112	420	420
1 1/4	32	G 1 1/2	31	63	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.15	PAFG404/12G112	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	27	65	27	90	101	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.58	PAFG405G114	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	32	67	27	90	101	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.55	PAFG405G	420	420

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

** DB = 13.3 pour vis UNC

*** DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

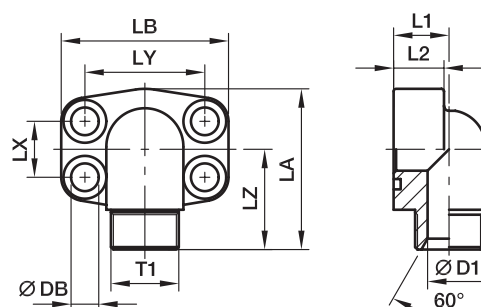
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080GCF	PAFG080GCFM	PAFG080GCFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080GSS	PAFG080GSSM	-	VIT

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Brides monobloc SAE

PAFG-90G Bride SAE monobloc 90° avec cône BSPP 60°

 Bride SAE 90° / cône BSPP 60°
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D3	L1	L2	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)									(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	G 3/8	10	17	16	17.5	38.1	37	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG080/90G38	348	348
1/2	13	G 1/2	12	17	16	17.5	38.1	39	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.33	PAFG080/90G	348	348
1/2	13	G 3/4	13	20	16	17.5	38.1	40	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.31	PAFG080/90G34	348	348
3/4	19	G 1/2	12	20	18	22.3	47.6	41	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.47	PAFG100/90G12	348	348
3/4	19	G 3/4	17	20	18	22.3	47.6	44	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.45	PAFG100/90G	348	348
3/4	19	G 1	19	25	25	22.3	47.6	45	10.6	M 10x40	3/8x1 1/2	0.60	PAFG100/90G1	348	348
1	25	G 3/4	17	20	19	26.2	52.4	47	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG102/90G34	348	348
1	25	G 1	22	25	19	26.2	52.4	48	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.64	PAFG102/90G	348	348
1	25	G 1 1/4	25	31	19	26.2	52.4	49	10.6	M 10x40	3/8x1 1/2	0.81	PAFG102/90G114	348	348
1 1/4	32	G 1	22	25	22	30.2	58.7	54	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	1.06	PAFG104/90G1	278	278
1 1/4	32	G 1 1/4	27	31	22	30.2	58.7	55	10.6***	M 10x35	7/16x1 1/2	0.93	PAFG104/90G	278	278
1 1/4	32	G 1 1/2	31	37	22	30.2	58.7	56	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.96	PAFG104/90G112	278	278
1 1/2	38	G 1 1/4	27	31	25	35.7	69.9	59	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.44	PAFG106/90G114	210	210
1 1/2	38	G 1 1/2	34	37	25	35.7	69.9	61	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.49	PAFG106/90G	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	10	17	16	18.2	40.5	37	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401/90G38	420	420
1/2	13	G 1/2	12	17	16	18.2	40.5	39	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401/90G	420	420
1/2	13	G 3/4	13	20	16	18.2	40.5	40	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401/90G34	420	420
3/4	19	G 1/2	12	20	19	23.8	50.8	45	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.73	PAFG402/90G12	420	420
3/4	19	G 3/4	17	20	19	23.8	50.8	48	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.70	PAFG402/90G	420	420
3/4	19	G 1	19	25	19	23.8	50.8	50	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.75	PAFG402/90G1	420	420
1	25	G 3/4	17	25	24	27.8	57.2	52	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.89	PAFG403/90G34	420	420
1	25	G 1	22	25	24	27.8	57.2	54	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G	420	420
1	25	G 1 1/4	25	31	24	27.8	57.2	55	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	1.07	PAFG403/90G114	420	420
1 1/4	32	G 1	22	31	25	31.8	66.6	59	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.66	PAFG404/90G1	420	420
1 1/4	32	G 1	22	31	25	31.8	66.6	59	13.3	M 12x50	-	1.66	PAFG404/12/90G1	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	31	25	31.8	66.6	59	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.59	PAFG404/90G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	27	31	25	31.8	66.6	59	13.3	M 12x50	-	1.59	PAFG404/12/90G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/2	31	37	25	31.8	66.6	61	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.55	PAFG404/90G112	420	420
1 1/4	32	G 1 1/2	31	37	25	31.8	66.6	61	13.3	M 12x50	-	1.55	PAFG404/12/90G112	420	420
1 1/2	38	G 1 1/4	27	37	26	36.5	79.3	64	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.35	PAFG405/90G114	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	32	37	26	36.5	79.3	66	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.35	PAFG405/90G	420	420

1) Pression mentionnée = article existant

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

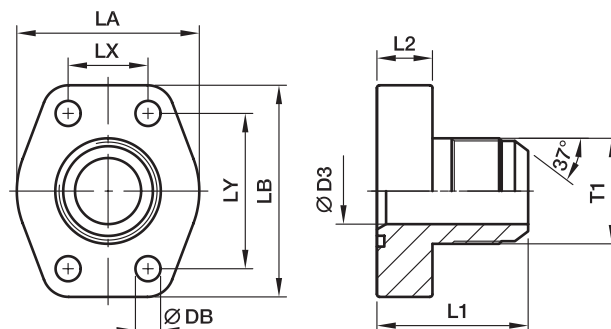
 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080/90GCF	PAFG080/90GCFM	PAFG080/90GCFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080/90GSS	PAFG080/90GSSM	-	VIT

PAFG-X Bride droite SAE monobloc avec cône Triple-Lok® 37°

 Bride SAE / Triple-Lok® 37°
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	3/4-16UNF	9.9	41	16	47	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080X-A	348	348
1/2	13	7/8-14UNF	12.3	41	16	47	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12UN	12.3	46	16	47	57	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFG080X-C	348	348
3/4	19	7/8-14UN	12.3	47	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.35	PAFG100X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12UN	15.5	49	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.40	PAFG100X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12UN	21.5	50	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.41	PAFG100X-C	348	348
1	25	1 1/16-12UN	15.5	51	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.44	PAFG102X-A	348	348
1	25	1 5/16-12UN	21.5	52	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.46	PAFG102X-B	348	348
1	25	1 5/8-12UN	27.5	54	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.56	PAFG102X-C	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12UN	21.5	56	21	69	81	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.73	PAFG104X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12UN	27.5	58	21	69	81	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.80	PAFG104X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12UN	33.0	61	21	69	81	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.92	PAFG104X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12UN	27.5	64	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.17	PAFG106X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12UN	33.0	67	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.19	PAFG106X-B	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	3/4-16UNF	9.9	42	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.26	PAFG401X-A	350	350
1/2	13	7/8-14UNF	12.3	45	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.26	PAFG401X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12UN	12.3	47	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFG401X-C	350	350
3/4	19	7/8-14UN	12.3	49	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.45	PAFG402X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12UN	15.5	51	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.52	PAFG402X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12UN	21.5	52	18	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.52	PAFG402X-C	350	350
1	25	1 1/16-12UN	15.5	58	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.70	PAFG403X-A	350	350
1	25	1 5/16-12UN	21.5	59	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.71	PAFG403X-B	350	350
1	25	1 5/8-12UN	27.5	61	21	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.82	PAFG403X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12UN	21.5	64	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.07	PAFG404X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/16-12UN	21.5	64	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.07	PAFG404/12X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12UN	27.5	66	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.13	PAFG404X-B	275	275
1 1/4	32	1 5/8-12UN	27.5	66	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.13	PAFG404/12X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12UN	33.0	69	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.10	PAFG404X-C	210	210
1 1/4	32	1 7/8-12UN	33.0	69	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.10	PAFG404/12X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12UN	27.5	70	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.60	PAFG405X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12UN	33.0	73	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.62	PAFG405X-B	210	210

1) Pression mentionnée = article existant

** DB = 13.3 pour vis UNC

*** DB = 12 pour vis UNC

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

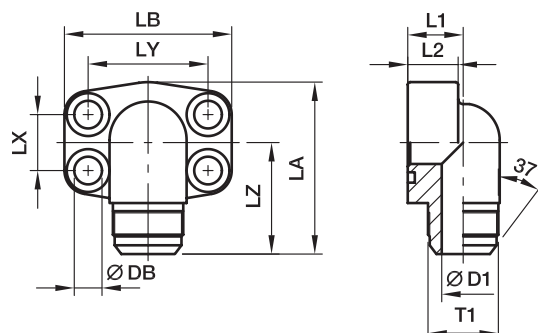
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080X-ACF	PAFG080X-ACFM	PAFG080X-ACFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080X-ASS	PAFG080X-ASSM	-	VIT

Brides monobloc SAE

PAFG-90X Bride SAE monobloc 90° avec cône Triple-Lok® 37°

 Bride SAE 90° / Triple-Lok® 37°
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)									(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	17.5	38.1	40	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG080/90X-A	348	348
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	17.5	38.1	42	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG080/90X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	17.5	38.1	43	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG080/90X-C	348	348
3/4	19	7/8-14	12.3	20	18	22.3	47.6	45	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFG100/90X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	18	22.3	47.6	47	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFG100/90X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	25	22.3	47.6	48	10.6	M 10x40	3/8x1 1/2	0.58	PAFG100/90X-C	348	348
1	25	1 1/16-12	15.5	20	19	26.2	52.4	50	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.62	PAFG102/90X-A	348	348
1	25	1 5/16-12	21.5	25	19	26.2	52.4	51	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG102/90X-B	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	25	22	30.2	58.7	56	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	1.06	PAFG104/90X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	22	30.2	58.7	58	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	1.03	PAFG104/90X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	22	30.2	58.7	61	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.96	PAFG104/90X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	31	25	35.7	69.9	63	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.62	PAFG106/90X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	25	35.7	69.9	66	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.53	PAFG106/90X-B	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	18.2	40.5	40	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401/90X-A	350	350
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	18.2	40.5	42	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401/90X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	18.2	40.5	43	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401/90X-C	350	350
3/4	19	7/8-14	12.3	20	19	23.8	50.8	49	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.71	PAFG402/90X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	19	23.8	50.8	51	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.67	PAFG402/90X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	19	23.8	50.8	52	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.71	PAFG402/90X-C	350	350
1	25	1 1/16-12	15.5	25	24	27.8	57.2	55	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.93	PAFG403/90X-A	350	350
1	25	1 5/16-12	25/21.5	25	24	27.8	57.2	56	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.88	PAFG403/90X-B	350	350
1	25	1 5/8-12	27.5	31	24	27.8	57.2	58	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	1.04	PAFG403/90X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	31	25	31.8	66.6	56	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.53	PAFG404/90X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	31	25	31.8	66.6	56	13.3	M 12x50	-	1.53	PAFG404/12/90X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	25	31.8	66.6	63	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.56	PAFG404/90X-B	275	275
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	25	31.8	66.6	63	13.3	M 12x50	-	1.56	PAFG404/12/90X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	25	31.8	66.6	63	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.63	PAFG404/90X-C	210	210
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	25	31.8	66.6	63	13.3	M 12x50	-	1.63	PAFG404/12/90X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	37	26	36.5	79.3	67	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.61	PAFG405/90X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	26	36.5	79.3	70	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.49	PAFG405/90X-B	210	210

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

** DB = 13.3 pour vis UNC

*** DB = 12 pour vis UNC

 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

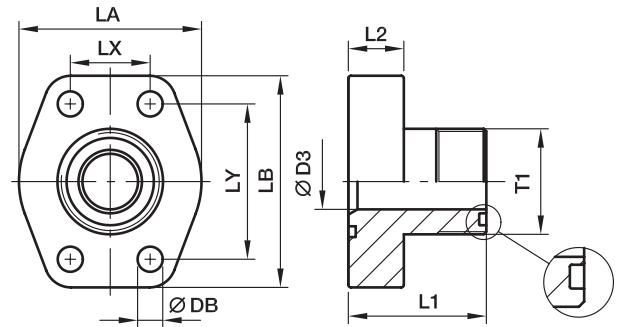
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080/90X-ACF	PAFG080/90X-ACFM	PAFG080/90X-ACFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080/90X-ASS	PAFG080/90X-ASSM	-	VIT

PAFG-L Bride droite SAE monobloc avec filetage O-Lok® ORFS

Bride SAE / filetage O-Lok® ORFS
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	11/16-16UN	6.0	37	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.24	PAFG080L-A	348	348
1/2	13	13/16-16UN	9.0	39	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG080L-B	348	348
1/2	13	1-14UN	12.0	42	16	47	56	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG080L-C	348	348
3/4	19	1-14UN	12.0	45	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	PAFG100L-A	348	348
3/4	19	1 3/16-12UN	15.0	47	18	50	66	22.3	47.6	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFG100L-B	348	348
1	25	1 3/16-12UN	15.0	49	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG102L-A	348	348
1	25	1 7/16-12UN	20.0	49	18	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.54	PAFG102L-B	348	348
1 1/4	32	1 7/16-12UN	20.0	53	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.80	PAFG104L-A	278	278
1 1/4	32	1 11/16-12UN	26.0	53	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.83	PAFG104L-B	278	278
1 1/2	38	1 11/16-12UN	26.0	61	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.34	PAFG106L-A	210	210
1 1/2	38	2-12UN	32.0	61	24	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.20	PAFG106L-B	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	11/16-16UN	6.0	38	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG401L-A	420	420
1/2	13	13/16-16UN	9.0	40	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG401L-B	420	420
1/2	13	1-14UN	12.5	43	16	47	57	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	PAFG401L-C	420	420
3/4	19	1-14UN	12.5	47	18	53	72	23.8	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.49	PAFG402L-A	420	420
3/4	19	1 3/16-12UN	15.0	49	18	53	72	23.8	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.51	PAFG402L-B	420	420
1	25	1 3/16-12UN	15.0	56	21	68	80	27.8	57.2	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.75	PAFG403L-A	420	420
1	25	1 7/16-12UN	20.0	56	21	68	80	27.8	57.2	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.77	PAFG403L-B	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN	20.0	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.15	PAFG404L-A	345	345
1 1/4	32	1 7/16-12UN	20.0	61	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12×50	-	1.15	PAFG404/12L-A	345	345
1 1/4	32	1 11/16-12UN	26.0	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.15	PAFG404L-B	345	345
1 1/4	32	1 11/16-12UN	26.0	61	24	78	94	31.8	66.6	13.3	M 12×50	-	1.15	PAFG404/12L-B	345	345
1 1/2	38	1 11/16-12UN	26.0	65	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	1.66	PAFG405L-A	310	310
1 1/2	38	2-12UN	32.0	67	27	90	106	36.5	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	1.75	PAFG405L-B	310	310

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

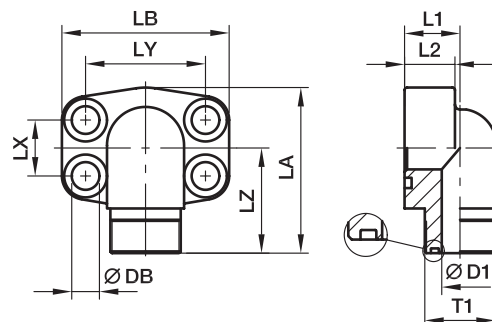
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080L-ACF	PAFG080L-ACFM	PAFG080L-ACFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080L-ASS	PAFG080L-ASSM	-	VIT

Brides monobloc SAE

PAFG-90L Bride SAE monobloc 90° avec filetage O-Lok® ORFS

 Bride SAE 90° / filetage O-Lok® ORFS
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	L2	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)									(métr.)	(unc.)			CF	SS
1/2	13	11/16-16UN	6.5	17	16	17.5	38.1	37.0	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90L-A	348	348
1/2	13	13/16-16UN	9.5	17	16	17.5	38.1	39.0	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90L-B	348	348
1/2	13	1-14UN	12.5	20	16	17.5	38.1	36.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90L-C	348	348
3/4	19	1-14UN	12.5	20	18	22.3	47.6	44.0	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.56	PAFG100/90L-A	348	348
3/4	19	1 3/16-12UN	15.5	25	24	22.3	47.6	45.0	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.60	PAFG100/90L-B	348	348
1	25	1 3/16-12UN	15.5	25	22	26.2	52.4	48.0	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.73	PAFG102/90L-A	348	348
1	25	1 7/16-12UN	20.5	31	19	26.2	52.4	42.5	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.64	PAFG102/90L-B	348	348
1 1/4	32	1 7/16-12UN	20.5	31	22	30.2	58.7	55.0	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	1.15	PAFG104/90L-A	278	278
1 1/4	32	1 11/16-12UN	26.5	31	22	30.2	58.7	55.0	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	1.08	PAFG104/90L-B	278	278
1 1/2	38	1 11/16-12UN	26.5	36	25	35.7	69.9	59.0	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.66	PAFG106/90L-A	210	210
1 1/2	38	2-12UN	32.5	37	25	35.7	69.9	61.0	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.60	PAFG106/90L-B	210	210

Série 6000 PSI

1/2	13	11/16-16UN	16.0	17	16	18.2	40.5	37.0	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFG401/90L-A	420	420
1/2	13	13/16-16UN	16.0	17	16	18.2	40.5	39.0	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFG401/90L-B	420	420
1/2	13	1-14UN	16.0	20	16	18.2	40.5	40.0	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFG401/90L-C	420	420
3/4	19	1-14UN	19.0	20	19	23.8	50.8	48.0	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.70	PAFG402/90L-A	420	420
3/4	19	1 3/16-12UN	19.0	25	19	23.8	50.8	50.0	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.73	PAFG402/90L-B	420	420
1	25	1 3/16-12UN	24.0	25	24	27.8	57.2	54.0	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.96	PAFG403/90L-A	420	420
1	25	1 7/16-12UN	24.0	31	24	27.8	57.2	55.0	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	1.14	PAFG403/90L-B	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN	25.0	31	25	31.8	66.6	59.0	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.76	PAFG404/90L-A	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN	25.0	31	25	31.8	66.6	59.0	13.3	M 12×50	-	1.76	PAFG404/12/90L-A	420	420
1 1/4	32	1 11/16-12UN	25.0	31	25	31.8	66.6	59.0	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.71	PAFG404/90L-B	345	345
1 1/4	32	1 11/16-12UN	25.0	31	25	31.8	66.6	59.0	13.3	M 12×50	-	1.71	PAFG404/12/90L-B	345	345
1 1/2	38	1 11/16-12UN	26.0	37	26	36.5	79.3	64.0	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.69	PAFG405/90L-A	345	345
1 1/2	38	2-12UN	26.0	37	26	36.5	79.3	66.0	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.50	PAFG405/90L-B	310	310

** DB = 13.3 pour vis UNC

*** DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

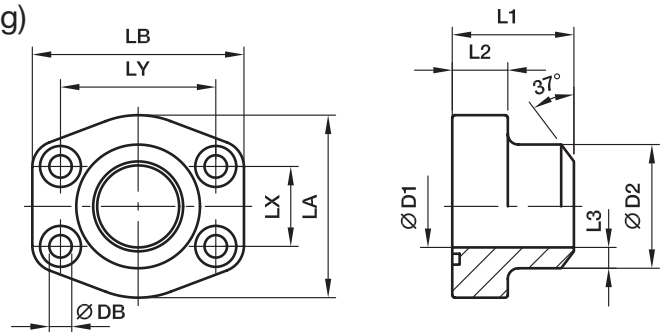
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAFG080/90L-ACF	PAFG080/90L-ACFM	PAFG080/90L-ACFU	NBR
Acier inox	SS	PAFG080/90L-ASS	PAFG080/90L-ASSM	-	VIT

PAFS-B Bride droite SAE monobloc à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	46	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFS080B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.36	PAFS100B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.46	PAFS102B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	5.9	69	81	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.69	PAFS104B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.01	PAFS106B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.16	PAFS108B	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.45	PAFS110B	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.29	PAFS112B	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.80	PAFS114B	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	3.30	PAFS116B	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	4.50	PAFS118B	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	16	3.7	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	46	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	18	4.6	53	72	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.48	PAFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	68	81	27.8	57.2	10.6***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.80	PAFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	78	95	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.17	PAFS404B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	78	95	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.17	PAFS404/12B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	30	8.3	89	106	36.5	79.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.60	PAFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	37	10.0	116	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	3.50	PAFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24x90	-	6.25	PAFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30x110	-	12.25	PAFS408B	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

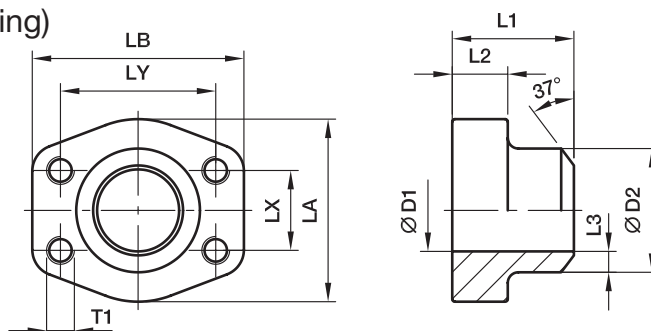
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PAFS080BS	PAFS080BSM	PAFS080BSU	NBR
Acier inox	SS	PAFS080BSS	PAFS080BSSM	-	VIT

Brides monobloc SAE

PGFS-B Contre-bride droite SAE à souder (Butt welding)

 Contre-bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		⊕ max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PGFS080B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.38	PGFS100B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.48	PGFS102B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	5.9	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.74	PGFS104B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PGFS106B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.21	PGFS108B	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.52	PGFS110B	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.34	PGFS112B	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	M16	5/8	3.04	PGFS114B	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	3.36	PGFS116B	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.55	PGFS118B	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	16	3.7	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PGFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PGFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	19	4.6	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.52	PGFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	82	27.8	57.2	M12	7/16	0.85	PGFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.23	PGFS404B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	78	95	31.8	66.6	M12	-	1.23	PGFS404/12B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	30	8.3	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.71	PGFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	37	10.0	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.56	PGFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.94	PGFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	M30	-	12.60	PGFS408B	420	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

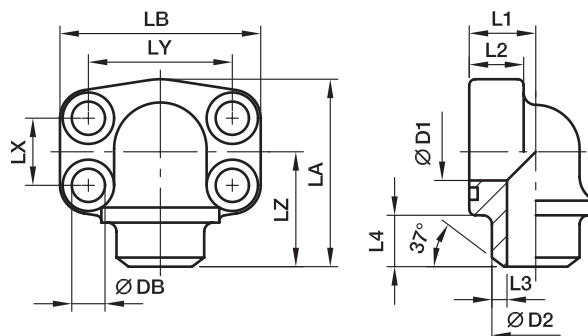
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride monobloc avec filetage métrique	Exemple Bride monobloc avec filetage UNC	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PGFS080BSM	PGFS080BSU	NBR
Acier inox	SS	PGFS080BSSM	PGFS080BSSU	VIT

PAFS-90B Bride SAE monobloc 90° à souder (Butt welding)

Bride SAE 90° / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		⊕											Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)		max.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LX	LY	LZ	DB	(métr.)			(unc.)	S
1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	17.5	38.1	40	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFS080/90B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	4.1	12	22.3	47.6	41	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.48	PAFS100/90B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	28	19	4.7	13	26.2	52.4	50	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.72	PAFS102/90B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	6.0	13	30.2	58.7	57	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	1.01	PAFS104/90B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	5.3	14	35.7	69.9	66	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.32	PAFS106/90B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	5.5	15	42.9	77.8	66	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.74	PAFS108/90B	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	8.0	25	50.8	88.9	77	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	2.79	PAFS110/90B	172	172

Série 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	18.2	40.5	40	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFS401/90B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	28	20	4.6	12	23.8	50.8	50	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.76	PAFS402/90B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	26	24	6.3	13	27.8	57.2	57	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.91	PAFS403/90B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	36	25	7.4	13	31.8	66.6	66	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.65	PAFS404/90B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	36	25	7.4	13	31.8	66.6	66	13.3	M 12×50	-	1.65	PAFS404/12/90B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	41	26	8.3	15	36.5	79.3	65	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.37	PAFS405/90B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	45	35	10.0	15	44.5	96.8	75	20.6	M 20×70	3/4×2 3/4	4.06	PAFS406/90B	420	420

** DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa)
10

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

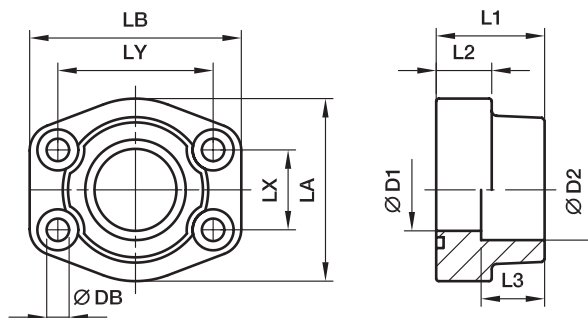
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PAFS080/90BS	PAFS080/90BSM	PAFS080/90BSU	NBR
Acier inox	SS	PAFS080/90BSS	PAFS080/90BSSM	-	VIT

PAFS-S Bride droite SAE monobloc à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries SAE (in.)	ISO (DN)	max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	47	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFS080S17.5	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	47	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.28	PAFS080S21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.40	PAFS100S27.2	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFS102S34.1	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	20	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.72	PAFS104S42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	22	77	94	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.08	PAFS106S48.6	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	24	89	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.16	PAFS108S61	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	28	101	115	50.8	88.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.40	PAFS110S76.6	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	27	28	124	135	61.9	106.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.23	PAFS112S90.5	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	28	137	153	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.92	PAFS114S103	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	27	28	147	163	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	3.05	PAFS116S115.5	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	4.21	PAFS118S142	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	47	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	47	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	19	20	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	24	22	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.85	PAFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.16	PAFS404S42.8	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.16	PAFS404/12S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	30	24	89	106	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.65	PAFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	37	25	116	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	3.63	PAFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	45	28	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24x90	-	6.77	PAFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	55	30	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30x110	-	12.38	PAFS408S90.5	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

PN (bar)
10 = PN (MPa)

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

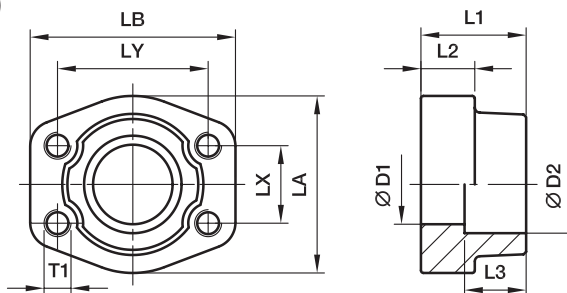
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PAFS080S17.5S	PAFS080S17.5SM	PAFS080S17.5SU	NBR
Acier inox	SS	PAFS080S17.5SS	PAFS080S17.5SSM	-	VIT

PGFS-S Contre-bride droite SAE à braser (Socket welding)

Contre-bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		max.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	47	58	17.5	38.1	8.9	M 8	5/16	0.33	PGFS080S17.5	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	47	58	17.5	38.1	8.9	M 8	5/16	0.32	PGFS080S21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.6	M10	3/8	0.42	PGFS100S27.2	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.6	M10	3/8	0.53	PGFS102S34.1	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	20	69	80	30.2	58.7	10.6***	M10	7/16	0.77	PGFS104S42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	22	77	94	35.7	69.9	13.3	M12	1/2	1.14	PGFS106S48.6	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	24	89	103	42.9	77.8	13.3	M12	1/2	1.22	PGFS108S61	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	28	101	115	50.8	88.9	13.3	M12	1/2	1.50	PGFS110S76.6	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	27	28	124	135	61.9	106.4	16.7	M16	5/8	2.30	PGFS112S90.5	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	28	137	153	69.9	120.7	16.7	M16	5/8	2.64	PGFS114S103	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	27	28	147	163	77.8	130.2	16.7	M16	5/8	3.11	PGFS116S115.5	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	16.7	M16	5/8	4.31	PGFS118S142	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	47	58	18.2	40.5	8.9	M 8	5/16	0.33	PGFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	47	58	18.2	40.5	8.9	M 8	5/16	0.30	PGFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	19	20	53	71	23.8	50.8	10.6	M10	3/8	0.57	PGFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	24	22	66	80	27.8	57.2	13.3***	M12	7/16	0.89	PGFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	15.0**	M14	1/2	1.22	PGFS404S42.8	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	13.3	M12	-	1.22	PGFS404/12S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	30	24	89	106	36.5	79.3	16.7	M16	5/8	1.78	PGFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	37	25	116	135	44.5	96.8	20.6	M20	3/4	3.76	PGFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	45	28	150	166	58.7	123.8	25.0	M24	-	7.28	PGFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	55	30	178	208	71.4	152.4	30.0	M30	-	12.60	PGFS408S90.5	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa)
10

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

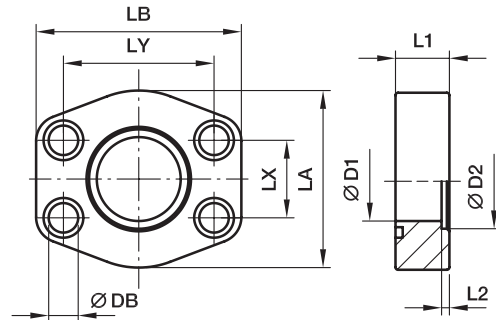
*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride monobloc avec filetage métrique	Exemple Bride monobloc avec filetage UNC	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PGFS080S17.5SM	PGFS080S17.5SU	NBR
Acier inox	SS	PGFS080S17.5SSM	PGFS080S17.5SSU	VIT

PAFSF-S Bride SAE plane à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)

uniquement pour les applications basse pression



Série 3000 PSI

Séries		max.	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	16	3	47	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.12	PAFSF080S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	3	47	58	17.5	38.1	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.12	PAFSF080S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	18	4	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.20	PAFSF100S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	18	4	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.20	PAFSF100S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	19	4	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.38	PAFSF102S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	19	4	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.35	PAFSF102S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	21	4	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.40	PAFSF104S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	21	4	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10x40	7/16x1 1/2	0.56	PAFSF104S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	25	4	77	95	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	0.94	PAFSF106S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	25	4	77	95	35.7	69.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	0.88	PAFSF106S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	25	4	89	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.08	PAFSF108S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	25	4	89	103	42.9	77.8	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	0.95	PAFSF108S61.0	40	40
2 1/2	64	60.3	50	61.0	25	5	101	116	50.8	88.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.41	PAFSF110S61.0	40	40
2 1/2	64	76.1	63	76.6	25	5	101	116	50.8	88.9	13.3	M 12x45	1/2x1 3/4	1.39	PAFSF110S76.6	40	40
3	76	76.1	63	76.6	27	5	124	136	61.9	106.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.12	PAFSF112S76.6	30	30
3	76	88.9	73	90.5	27	5	124	136	61.9	106.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.85	PAFSF112S90.5	30	30
3 1/2	89	88.9	73	90.5	27	5	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.75	PAFSF114S90.5	30	30
3 1/2	89	101.6	89	103.0	27	5	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.30	PAFSF114S103	30	30
4	102	101.6	89	103.0	27	6	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.89	PAFSF116S103	30	30
4	102	114.3	99	115.5	24	6	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	2.62	PAFSF116S115.5	30	30
5	127	114.3	99	115.5	28	6	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	3.50	PAFSF118S115.5	30	30
5	127	140.0	120	142.5	28	6	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	3.42	PAFSF118S142.5	30	30

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	16	4	47	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFSF401S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	4	47	58	18.2	40.5	8.9	M 08x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFSF401S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	19	4	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFSF402S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	19	4	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFSF402S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	24	4	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.73	PAFSF403S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	24	4	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12x45	7/16x1 1/2	0.68	PAFSF403S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.40	PAFSF404S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	27	4	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.40	PAFSF404/12S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14x50	1/2x1 3/4	1.35	PAFSF404S42.8	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	27	4	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12x50	-	1.35	PAFSF404/12S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	30	4	89	103	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.30	PAFSF405S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	30	4	89	103	36.5	79.3	16.7	M 16x55	5/8x2 1/4	1.27	PAFSF405S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	37	4	123	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	3.03	PAFSF406S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	37	4	123	135	44.5	96.8	20.6	M 20x70	3/4x2 3/4	2.89	PAFSF406S61.0	40	40

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

** DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

1) Pression mentionnée = article existant

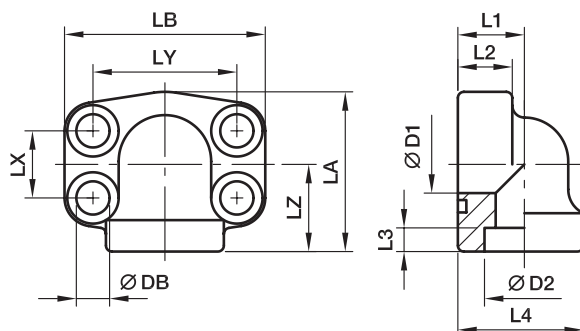
Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PAFSF080S17.5S	PAFSF080S17.5SM	PAFSF080S17.5SU	NBR
Acier inox	SS	PAFSF080S17.5SS	PAFSF080S17.5SSM	-	VIT

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

PAFS-90S Bride SAE monobloc 90° à braser (Socket welding)

Bride SAE 90° / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		⊕ max.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LX	LY	LZ	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)												(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	17.5	38.1	28	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.45	PAFS080/90S21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	5	38.5	22.2	47.6	25	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS100/90S27.2	345	345
1	25	33.7	25	34.1	28	19	6	44.5	26.2	52.4	28	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	PAFS102/90S34.1	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	7	53.5	30.2	58.7	34	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.88	PAFS104/90S42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	8	62.5	35.7	69.9	43	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.28	PAFS106/90S48.6	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	10	77.0	42.9	77.8	50	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.72	PAFS108/90S61	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	28	85.0	50.8	88.9	77	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	3.11	PAFS110/90S76.6	172	172

Série 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	18.2	40.5	28	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFS401/90S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	28	19	6	44.5	23.8	50.8	28	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.76	PAFS402/90S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	30	24	7	53.5	27.8	57.2	34	13.3***	M 12×50	7/16×1 1/2	0.96	PAFS403/90S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	36	25	8	62.5	31.8	66.6	43	15.0**	M 14×45	1/2×1 3/4	1.77	PAFS404/90S42.8	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	36	25	8	62.5	31.8	66.6	43	13.3	M 12×45	–	1.77	PAFS404/12/90S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	41	26	10	77.0	36.5	79.3	50	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.24	PAFS405/90S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	45	35	12	89.0	44.5	96.8	65	20.6	M 20×70	3/4×2 3/4	3.48	PAFS406/90S61	420	420

** DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

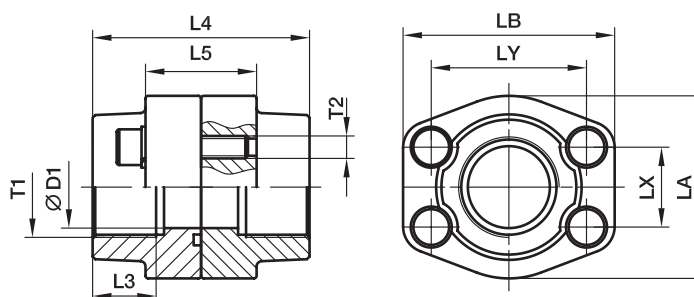
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride monobloc	Exemple Bride monobloc avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride monobloc avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PAFS080/90S21.6S	PAFS080/90S21.6SM	PAFS080/90S21.6SU	NBR
Acier inox	SS	PAFS080/90S21.6SS	PAFS080/90S21.6SSM	–	VIT

PDFS-G Ensemble Bride droite SAE

 Bride SAE / Filetage femelle BSPP
 (ISO 6162-1/-2)

Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	G 3/8	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.71	PDFS080G38	345	345
1/2	13	G 1/2	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.67	PDFS080G	345	345
3/4	19	G 3/4	19	19	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.97	PDFS100G	345	345
1	25	G 1	25	19	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	1.13	PDFS102G	345	345
1 1/4	32	G 1 1/4	31	22	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.63	PDFS104G	276	276
1 1/2	38	G 1 1/2	38	24	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.49	PDFS106G	207	207
2	51	G 2	50	26	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.68	PDFS108G	207	207
2 1/2	64	G 2 1/2	63	30	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	3.22	PDFS110G	172	172
3	76	G 3	73	34	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	3.10	PDFS112G	138	138
3 1/2	89	G 3 1/2	89	27	100	54	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	4.20	PDFS114G	34	34
4	102	G 4	99	30	100	54	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	6.76	PDFS116G	34	34
5	127	G 5	120	30	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	7.00	PDFS118G	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	G 3/8	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.68	PDFS401G38	420	420
1/2	13	G 1/2	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.68	PDFS401G	420	420
3/4	19	G 3/4	19	22	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.23	PDFS402G	420	420
1	25	G 1	25	24	88	48	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.98	PDFS403G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	31	25	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.71	PDFS404G	420	420
1 1/4	32	G 1 1/4	31	25	88	54	77	94	31.8	66.6	M12	-	2.71	PDFS404/12G	420	420
1 1/2	38	G 1 1/2	38	28	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	4.25	PDFS405G	420	420
2	51	G 2	50	33	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	8.10	PDFS406G	420	420
2 1/2	64	G 2 1/2	63	35	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	15.66	PDFS407G	420	420
3	76	G 3	73	40	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	20.00	PDFS408G	420	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

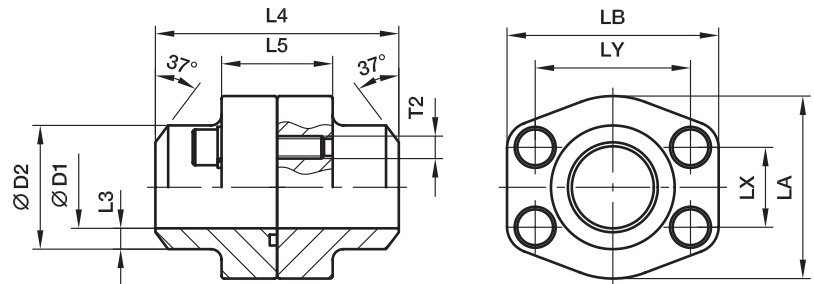
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride double avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride double avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PDFS080GCF	PDFS080GCFU	NBR
Acier inox	SS	PDFS080GSS	-	VIT

PDFS-B Ensemble Bride droite SAE à souder (Butt welding)

Bride SAE / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		⊕ max.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.64	PDFS080B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	4.1	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.85	PDFS100B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	4.7	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	1.05	PDFS102B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	6.0	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.55	PDFS104B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	5.3	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.31	PDFS106B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	5.5	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.64	PDFS108B	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	6.8	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	3.32	PDFS110B	172	172
3	76	88.9	73	89.0	8.0	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	5.18	PDFS112B	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	7.0	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	6.00	PDFS114B	34	34
4	102	114.3	99	115.0	8.0	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	7.31	PDFS116B	34	34
5	127	140.0	120	141.0	10.5	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	9.18	PDFS118B	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	3.7	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.63	PDFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.64	PDFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	4.6	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.34	PDFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	6.3	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.86	PDFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	7.4	88	54	77	94	31.8	66.5	M14	1/2	2.81	PDFS404B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	7.4	88	54	77	94	31.8	66.5	M12	-	2.81	PDFS404/12B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	8.3	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.84	PDFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	10.0	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	8.10	PDFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	13.0	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	14.72	PDFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	16.0	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	27.80	PDFS408B	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

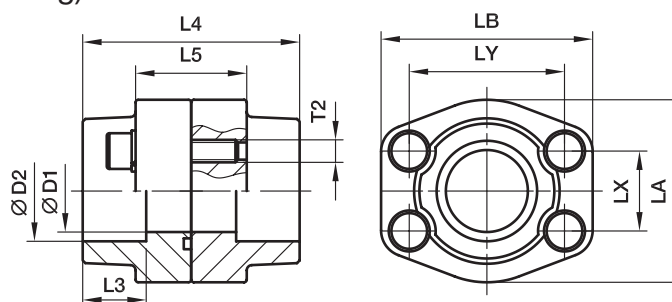
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride double avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride double avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PDFS080BS	PDFS080BSU	NBR
Acier inox	SS	PDFS080BSS	-	VIT

PDFS-S Ensemble Bride droite SAE à braser (Socket welding)

Bride SAE / Liaison à braser (Socket welding)
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		⊕ max.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)											(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.70	PDFS080S17.5	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.67	PDFS080S21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	18	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	1.00	PDFS100S27.2	345	345
1	25	33.7	25	34.1	18	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	1.13	PDFS102S34.1	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	20	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.63	PDFS104S42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	22	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.47	PDFS106S48.6	207	207
2	51	60.3	50	61.0	24	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.60	PDFS108S61	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	100	48	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	3.21	PDFS110S76.6	172	172
3	76	88.9	73	90.5	28	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	5.08	PDFS112S90.5	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	28	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	5.91	PDFS114S103	34	34
4	102	114.3	99	115.5	28	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	6.50	PDFS116S115.5	34	34
5	127	140.0	120	142.0	28	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	8.62	PDFS118S142	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.66	PDFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.60	PDFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	20	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.14	PDFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	22	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.78	PDFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	22	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.44	PDFS404S42.8	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	22	88	54	77	94	31.8	66.6	M12	-	2.44	PDFS404/12S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.54	PDFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	25	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	7.52	PDFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	14.56	PDFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	30	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	25.20	PDFS408S90.5	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

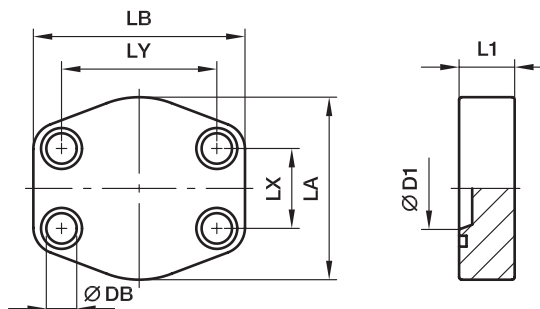
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride double avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride double avec kit à vis UNC et joint torique	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PDFS080S17.5S	PDFS080S17.5SU	NBR
Acier inox	SS	PDFS080S17.5SS	-	VIT

PCFF Bride SAE d'obturation

Bride SAE d'obturation
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Vis		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)								(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	13	16	47	58	17.5	38.1	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	PCFF32	345	345
3/4	19	16	18	49	66	22.3	47.6	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.36	PCFF33	345	345
1	25	25	19	53	71	26.2	52.4	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.43	PCFF34	345	345
1 1/4	32	25	21	69	80	30.2	58.7	10.6***	M 10×40	7/16×1 1/2	0.71	PCFF35	276	276
1 1/2	38	34	25	77	95	35.7	69.9	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.11	PCFF36	207	207
2	51	43	25	89	103	42.9	77.8	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.38	PCFF38	207	207
2 1/2	64	61	25	101	116	50.8	88.9	13.3	M 12×45	1/2×1 3/4	1.77	PCFF310	172	172
3	76	58	27	124	136	61.9	106.4	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	2.72	PCFF312	138	138
3 1/2	89	73	27	136	152	69.9	120.7	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	3.77	PCFF314	34	34
4	102	87	27	146	162	77.8	130.2	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	4.20	PCFF316	34	34
5	127	127	25	180	184	92.1	152.4	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	6.42	PCFF320	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	13	16	47	58	18.2	40.5	8.9	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	PCFF62	420	420
3/4	19	20	19	53	71	23.8	50.8	10.6	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	PCFF63	420	420
1	25	25	24	66	80	27.8	57.2	13.3***	M 12×45	7/16×1 1/2	0.78	PCFF64	420	420
1 1/4	32	25	27	77	94	31.8	66.6	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.17	PCFF65	420	420
1 1/4	32	25	27	77	94	31.8	66.6	13.3	M 12×50	–	1.17	PCFF65/12	420	420
1 1/2	38	34	30	89	107	36.5	79.3	16.7	M 16×55	5/8×2 1/4	1.62	PCFF66	420	420
2	51	46	37	116	135	44.5	96.8	20.6	M 20×70	3/4×2 3/4	3.40	PCFF68	420	420
2 1/2	64	56	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	–	6.77	PCFF610	420	420
3	76	81	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30×110	–	12.36	PCFF612	420	420

**DB = 13.3 pour vis UNC

***DB = 12 pour vis UNC

¹⁾Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa)
10

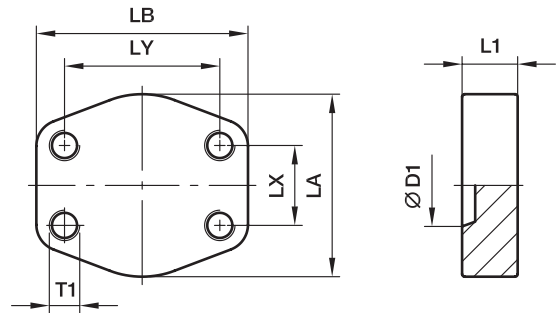
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires					
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple excl. bride d'obturation	Exemple Bride d'obturation avec kit à vis métrique et joint torique	Exemple Bride d'obturation avec kit à vis UNC et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PCFF32CF	PCFF32CFM	PCFF32CFU	NBR
Acier inox	SS	PCFF32SS	PCFF32SSM	–	VIT

PCCFF SAE Contre-bride d'obturation

Contre-bride SAE d'obturation
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		D1	L1	LA	LB	LX	LY	T1		Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)							(métr.)	(unc.)			S	SS
1/2	13	13	16	47	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.26	PCCFF32	345	345
3/4	19	16	18	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.37	PCCFF33	345	345
1	25	25	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.45	PCCFF34	345	345
1 1/4	32	25	21	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.73	PCCFF35	276	276
1 1/2	38	34	25	77	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.50	PCCFF36	207	207
2	51	43	25	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.40	PCCFF38	207	207
2 1/2	64	61	25	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	1.83	PCCFF310	172	172
3	76	60	27	124	136	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	PCCFF312	138	138
3 1/2	89	73	27	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	3.68	PCCFF314	34	34
4	102	87	27	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	4.10	PCCFF316	34	34
5	127	127	25	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	6.40	PCCFF320	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	13	16	47	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.30	PCCFF62	420	420
3/4	19	20	19	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.49	PCCFF63	420	420
1	25	25	24	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.82	PCCFF64	420	420
1 1/4	32	25	27	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.22	PCCFF65	420	420
1 1/4	32	25	27	77	94	31.8	66.6	M12	-	1.22	PCCFF65/12	420	420
1 1/2	38	34	30	89	103	36.5	79.3	M16	5/8	1.69	PCCFF66	420	420
2	51	46	37	123	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.48	PCCFF68	420	420
2 1/2	64	56	45	150	166	58.7	123.8	M24	-	7.08	PCCFF610	420	420
3	76	71	55	178	208	71.4	152.4	M30	-	12.67	PCCFF612	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

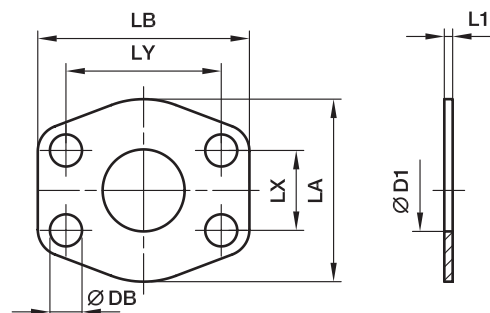
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires				
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride d'obturation avec filetage métrique	Exemple Bride d'obturation avec filetage UNC	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PCCF32CFM	PCCFF32CFU	NBR
Acier inox	SS	PCCFF32SSM	PCCFF32SSU	VIT

CPM Bride SAE plaque de maintien

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PSI

Séries		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (in.)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.05	8CPM1	345	345
3/4	19	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.05	12CPM1	345	345
1	25	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.07	16CPM1	345	345
1 1/4	32	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.09	20CPM1	276	276
1 1/2	38	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.12	24CPM1	207	207
2	51	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.13	32CPM1	207	207
2 1/2	64	63	3	101	116	50.8	88.9	13.5	0.15	40CPM1	172	172
3	76	73	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.29	48CPM1	138	138
3 1/2	89	89	4	136	152	69.9	120.7	17.0	0.34	56CPM1	34	34
4	102	99	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.46	64CPM1	34	34
5	127	120	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.50	80CPM1	34	34

Série 6000 PSI

1/2	13	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.08	8CPM2	420	420
3/4	19	17	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.11	12CPM2	420	420
1	25	24	4	66	80	27.8	57.2	13.0	0.14	16CPM2	420	420
1 1/4	32	31	4	77	94	31.8	66.6	15.0	0.20	20CPM2	420	420
1 1/2	38	38	4	89	103	36.5	79.3	17.0	0.24	24CPM2	420	420
2	51	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.30	32CPM2	420	420
2 1/2	64	63	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.50	40CPM2	420	420
3	76	73	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.73	48CPM2	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

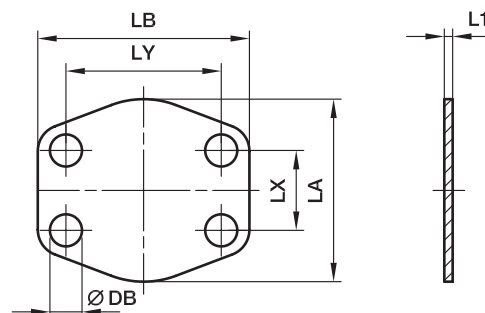
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	8CPM1CF	excl. des entretoises
Acier inox	SS	8CPM1SS	excl. des entretoises

AP Bride SAE d'obturation

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PSI

Séries		L1	LA	LB	LX	LY	DB	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar)	
SAE (in.)	ISO (DN)									CF	SS
1/2	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.05	8AP1	-	-
3/4	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.06	12AP1	-	-
1	25	3	59	71	26.2	52.4	11.0	0.07	16AP1	-	-
1 1/4	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.10	20AP1	-	-
1 1/2	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.15	24AP1	-	-
2	51	3	97	103	42.9	77.8	13.5	0.19	32AP1	-	-
2 1/2	64	3	109	116	50.8	89.9	13.5	0.22	40AP1	-	-
3	76	4	131	136	61.9	106.4	17.0	0.40	48AP1	-	-
3 1/2	89	4	136	152	69.9	102.7	17.0	0.53	56AP1	-	-
4	102	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.61	64AP1	-	-
5	127	4	181	184	92.1	152.4	17.0	0.86	80AP1	-	-

Série 6000 PSI

1/2	13	4	48	57	18.2	40.5	9.0	0.02	8AP2	-	-
3/4	19	4	60	71	23.8	50.8	11.0	0.10	12AP2	-	-
1	25	4	70	81	27.8	57.2	13.0	0.12	16AP2	-	-
1 1/4	32	4	78	95	31.8	66.6	15.0	0.17	20AP2	-	-
1 1/2	38	4	95	113	36.5	79.4	17.0	0.22	24AP2	-	-
2	51	4	117	135	44.5	96.8	21.0	0.36	32AP2	-	-
2 1/2	64	4	150	176	58.7	123.8	25.0	0.58	40AP2	-	-
3	76	4	178	210	71.4	152.4	32.0	0.86	48AP2	-	-

Cette plaque d'obturation ne doit pas être utilisée sous pression.

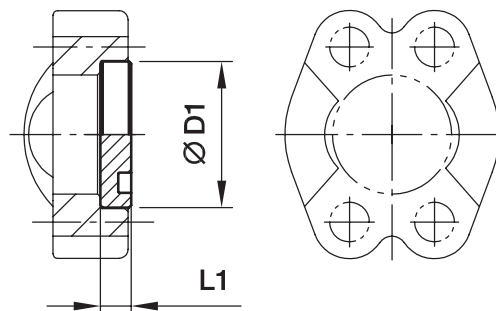
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	8AP1CF	excl. des plaques d'obturation
Acier inox	SS	8AP1SS	excl. des plaques d'obturation

PFMQ Bouchon plat pour tête de bride

(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Taille nom. de bride SAE (in.)	D1 	L1	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
1/2	30.2	6.8	0.03	8PFMQ1	210
3/4	38.1	6.8	0.05	12PFMQ1	210
1	44.5	8.0	0.09	16PFMQ1	210
1 1/4	50.8	8.0	0.12	20PFMQ1	210
1 1/2	60.3	8.0	0.17	24PFMQ1	160
2	71.4	9.6	0.29	32PFMQ1	200
2 1/2	84.1	9.6	0.39	40PFMQ1	-
3	101.6	9.6	0.58	48PFMQ1	-
3 1/2	114.3	11.3	0.86	56PFMQ1	-
4	127.0	11.3	1.09	64PFMQ1	-
5	152.4	11.3	1.96	80PFMQ1	-

Série 6000 PSI

1/2	31.8	7.8	0.04	8PFMQ2	250
3/4	41.3	8.8	0.09	12PFMQ2	250
1	47.6	9.5	0.13	16PFMQ2	250
1 1/4	54.0	10.3	0.18	20PFMQ2	250
1 1/2	63.5	12.6	0.30	24PFMQ2	250
2	79.4	12.6	0.48	32PFMQ2	250
2 1/2	107.7	20.5	1.44	40PFMQ2	-
3	131.7	26.0	2.75	48PFMQ2	-

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

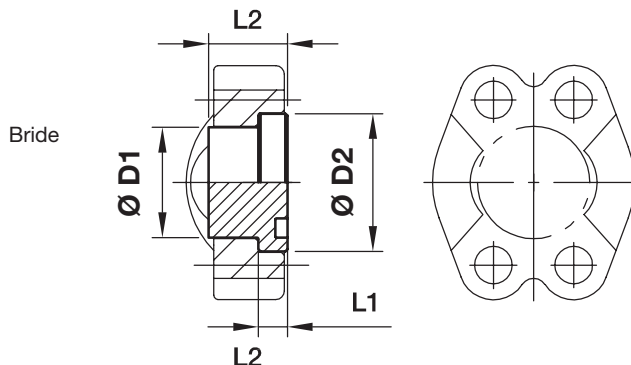
Bouchon plat pour tête de bride en inox sur demande.

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	8PFMQ1CF	Bouchon de tête de bride

PMQ Bouchon pour tête de bride

(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Taille nom. de bride SAE (in.)	D1	D2	L1	L2	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence	Contre-bride Référence	PN (bar) ¹⁾ CF
1/2	24.0	30.2	6.8	16	0.06	8PMQ1	8PCMQ1	350
3/4	31.8	38.1	6.8	17	0.12	12PMQ1	12PCMQ1	350
1	38.0	44.5	8.0	17	0.16	16PMQ1	16PCMQ1	315
1 1/4	43.0	50.8	8.0	17	0.22	20PMQ1	20PCMQ1	250
1 1/2	50.0	60.3	8.0	19	0.33	24PMQ1	24PCMQ1	200
2	62.0	71.4	9.6	19	0.51	32PMQ1	32PCMQ1	200
2 1/2	74.0	84.1	9.6	40	1.42	40PMQ1	40PCMQ1	160
3	90.0	101.6	9.6	45	2.35	48PMQ1	48PCMQ1	138
3 1/2	102.0	114.3	11.3	30	2.62	56PMQ1	56PCMQ1	35
4	114.5	127.0	11.3	36	3.14	64PMQ1	64PCMQ1	35
5	140.0	152.4	11.3	45	5.12	80PMQ1	80PCMQ1	35

Série 6000 PSI

1/2	24.0	31.8	7.8	14	0.07	8PMQ2	8PCMQ2	400
3/4	31.8	41.3	8.8	15	0.12	12PMQ2	12PCMQ2	400
1	38.0	47.6	9.5	16	0.18	16PMQ2	16PCMQ2	400
1 1/4	44.0	54.0	10.3	16	0.24	20PMQ2	20PCMQ2	400
1 1/2	50.8	63.5	12.6	19	0.40	24PMQ2	24PCMQ2	400
2	67.0	79.4	12.6	30	0.95	32PMQ2	32PCMQ2	400
2 1/2	89.0	108.0	21.2	45	2.67	40PMQ2	40PCMQ2	400
3	114.3	132.0	26.5	55	5.11	48PMQ2	48PCMQ2	400

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

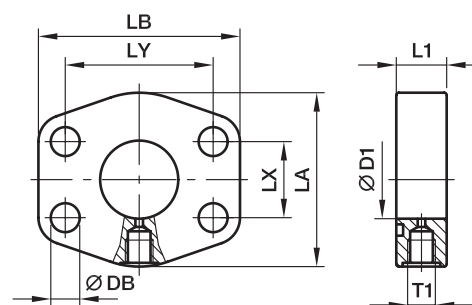
Bouchon pour tête de bride en inox sur demande.

Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	8PFQ1CF	Bouchon de tête de bride

PAGL-(G/M) Bride SAE monobloc avec prise de pression

Bride SAE monobloc avec prise de pression
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

Séries		T1	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar ¹⁾)	
SAE (in.)	ISO (DN)											S	SS
1	25	G 1/4	25	22	53	71	26.2	52.4	10.6	0.43	PAGL102G14	348	348
1	25	M 10x1.0	25	19	53	71	26.2	52.4	10.6	0.50	PAGL102M10	348	348
1 1/4	32	G 1/4	31	20	69	82	30.2	58.7	10.6	0.56	PAGL104G14	278	278
1 1/4	32	M 10x1.0	31	20	69	82	30.2	58.7	10.6	0.55	PAGL104M10	278	278
1 1/2	38	G 1/4	38	25	77	94	35.7	69.9	13.3	0.86	PAGL106G14	210	210
1 1/2	38	M 10x1.0	38	25	77	94	35.7	69.9	13.3	0.90	PAGL106M10	210	210
2	51	G 1/4	50	25	89	103	42.9	77.8	13.3	0.95	PAGL108G14	210	210
2	51	M 10x1.0	50	25	89	103	42.9	77.8	13.3	0.96	PAGL108M10	210	210
2 1/2	64	G 1/4	63	25	101	115	50.8	88.9	13.3	1.21	PAGL110G14	175	175
2 1/2	64	M 10x1.0	63	25	101	115	50.8	88.9	13.3	1.23	PAGL110M10	175	175
3	76	G 1/4	73	27	124	135	61.9	106.4	16.7	2.00	PAGL112G14	138	138
3	76	M 10x1.0	73	27	124	135	61.9	106.4	16.7	2.01	PAGL112M10	138	138
3 1/2	89	G 1/4	89	27	136	152	69.9	120.7	16.7	2.42	PAGL114G14	35	35
3 1/2	89	M 10x1.0	89	27	136	152	69.9	120.7	16.7	2.43	PAGL114M10	35	35
4	102	G 1/4	99	27	146	162	77.8	130.2	16.7	2.73	PAGL116G14	35	35
4	102	M 10x1.0	99	27	146	162	77.8	130.2	16.7	2.73	PAGL116M10	35	35
5	127	G 1/4	120	28	180	184	92.1	152.4	16.7	3.76	PAGL118G14	35	35
5	127	M 10x1.0	120	28	180	184	92.1	152.4	16.7	3.76	PAGL118M10	35	35

Série 6000 PSI

1	25	G 1/4	25	22	69	82	27.8	57.2	13.3	0.65	PAGL403G14	420	420
1	25	M 10x1.0	25	22	69	82	27.8	57.2	13.3	0.65	PAGL403M10	420	420
1 1/4	32	G 1/4	31	26	79	96	31.8	66.6	15.0	0.95	PAGL404G14	420	420
1 1/4	32	M 10x1.0	31	26	79	96	31.8	66.6	13.3	0.95	PAGL404/12G14	420	420
1 1/4	32	M 10x1.0	31	26	79	96	31.8	66.6	15.0	0.95	PAGL404M10	420	420
1 1/4	32	M 10x1.0	31	26	79	96	31.8	66.6	13.3	0.95	PAGL404/12M10	420	420
1 1/2	38	G 1/4	38	30	89	108	36.5	79.3	16.7	1.37	PAGL405G14	420	420
1 1/2	38	M 10x1.0	38	30	89	108	36.5	79.3	16.7	1.37	PAGL405M10	420	420
2	51	G 1/4	50	36	116	135	44.5	96.8	20.6	2.84	PAGL406G14	420	420
2	51	M 10x1.0	50	36	116	135	44.5	96.8	20.6	2.84	PAGL406M10	420	420
2 1/2	64	G 1/4	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	5.90	PAGL408G14	420	420
2 1/2	64	M 10x1.0	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	5.90	PAGL408M10	420	420
3	76	G 1/4	73	55	178	208	71.4	152.4	31.0	8.50	PAGL410G14	420	420
3	76	M 10x1.0	73	55	178	208	71.4	152.4	31.0	8.50	PAGL410M10	420	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

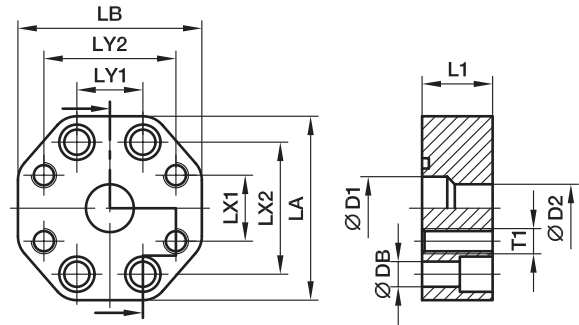
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PAGL102G14CF	excl. bride
Acier inox	SS	PAGL102G14SS	excl. bride

PRF Bride droite SAE de réduction

ISO 6162-1/-2



Série 3000 PSI

Séries		D1	D2	L1	LA	LB	LX1	LX2	LY1	LY2	DB	Vis (métr.)	T1	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
SAE (in.)	ISO (DN)															
1x1	25/25	25	25	28	73	73	26.2	52.4	26.2	52.4	10.6	M 10x30	M10	0.75	PRF102/102	210
1x3/4	25/19	25	19	28	73	73	22.3	52.4	26.2	47.6	10.6	M 10x30	M10	0.76	PRF102/100	210
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	28	80	80	30.2	58.7	30.2	58.7	10.6	M 10x30	M10	0.83	PRF104/104	210
1 1/4x1	32/25	30	25	28	80	71	26.2	58.7	30.2	52.4	10.6	M 10x30	M10	0.95	PRF104/102	210
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	32	94	94	35.7	69.9	35.7	69.9	13.3	M 12x35	M12	1.20	PRF106/106	210
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	32	94	80	30.2	69.9	35.7	58.7	13.3	M 12x35	M10	1.36	PRF106/104	210
2x2	51/51	50	50	33	103	103	42.9	77.8	42.9	77.8	13.3	M 12x35	M12	1.56	PRF108/108	210
2x1 1/2	51/38	50	38	33	103	94	35.7	77.8	42.9	70.0	13.3	M 12x35	M12	1.69	PRF108/106	210
2 1/2x2 1/2	64/64	63	63	33	115	115	50.8	88.9	50.8	88.9	13.3	M 12x35	M12	2.05	PRF110/110	175
2 1/2x2	64/51	63	50	33	115	103	42.9	88.9	50.8	77.8	13.3	M 12x35	M12	2.04	PRF110/108	175
3x3	76/76	73	73	36	135	135	61.9	106.4	61.9	106.4	16.7	M 16x40	M16	2.61	PRF112/112	138
3x2 1/2	76/64	73	63	36	135	115	50.8	106.4	61.9	89.0	16.7	M 16x40	M12	2.61	PRF112/110	138

Série 6000 PSI

3/4x3/4	19/19	19	19	28	73	73	23.8	50.8	23.8	50.8	10.6	M 10x30	M10	0.80	PRF402/402	420
1x1	25/25	25	25	33	80	80	27.8	57.2	27.8	57.2	13.3	M 12x35	M12	1.03	PRF403/403	420
1x3/4	25/19	25	19	33	80	71	23.8	57.2	27.8	50.8	13.3	M 12x35	M10	0.98	PRF403/402	420
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31.8	66.6	31.8	66.6	15.0	M 14x35	M14	1.47	PRF404/404	420
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31.8	66.6	31.8	66.6	13.3	M 12x35	M12	1.47	PRF404/12/404/12	420
1 1/4x1	32/25	30	25	33	94	80	27.8	66.6	31.8	57.2	15.0	M 14x35	M12	1.26	PRF404/403	420
1 1/4x1	32/25	30	25	33	94	80	27.8	66.6	31.8	57.2	13.3	M 12x35	M12	1.26	PRF404/12/403	420
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	48	106	106	36.5	79.3	36.5	79.3	16.7	M 16x50	M16	1.72	PRF405/405	420
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31.8	79.3	36.5	66.6	16.7	M 16x50	M14	2.32	PRF405/404	420
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31.8	79.3	36.5	66.6	16.7	M 16x50	M12	2.32	PRF405/404/12	420
2x2	51/51	50	50	48	135	135	44.5	96.8	44.5	96.8	20.6	M 20x55	M20	4.20	PRF406/406	420
2x1 1/2	51/38	50	38	48	135	106	36.5	96.8	44.5	79.3	20.6	M 20x55	M16	3.35	PRF406/405	420
2 1/2x2	64/64	63	63	53	166	166	44.5	123.8	58.7	96.8	25.0	M 24x60	M20	6.40	PRF408/406	420
3x2	76/51	73	50	58	208	178	44.5	152.4	71.4	96.8	31.0	M 30x70	M20	10.40	PRF410/406	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

PN (bar) = PN (MPa) / 10

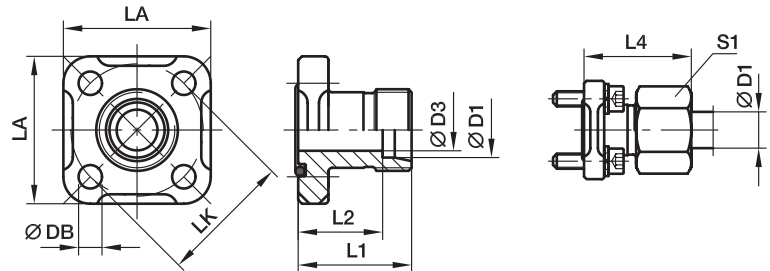
Pièces en acier inoxydable peuvent avoir des variations dimensionnelles. L'information est disponible sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PRF102/102CF	excl. bride
Acier inox	SS	PRF102/102SS	excl. bride

BFG Bride droite de pompe à engrenages

Bride hydraulique / cône EO 24°



LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L4	LA	S1	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
35	10L	8	30	23.0	39.0	40	19	6.4	M 06×22	20×2.5	0.15	BFG10L/LK35	315
35	12L	10	30	23.0	39.0	40	22	6.4	M 06×22	20×2.5	0.16	BFG12L/LK35	315
35	15L	12	30	23.0	38.0	40	27	6.4	M 06×22	20×2.5	0.19	BFG15L/LK35	250
35	16S	12	30	21.5	39.5	40	30	6.4	M 06×22	20×2.5	0.21	BFG16S/LK35	315
40	15L	12	35	28.0	43.0	42	27	6.4	M 06×22	26×2.5	0.17	BFG15L/LK40	100
40	18L	15	35	27.5	44.0	42	32	6.4	M 06×22	26×2.5	0.22	BFG18L/LK40	100
40	22L	19	35	27.5	44.5	42	36	6.4	M 06×22	26×2.5	0.26	BFG22L/LK40	100
40	28L	24	42	34.5	51.5	42	41	6.4	M 06×22	26×2.5	0.30	BFG28L/LK40	100
55	20S	16	40	29.5	51.0	55	36	8.4	M 08×25	32×2.5	0.49	BFG20S/LK55	250
55	25S	21	50	38.0	62.0	55	46	8.4	M 08×25	32×2.5	0.52	BFG25S/LK55	250

1) Pression mentionnée = article existant

2) L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

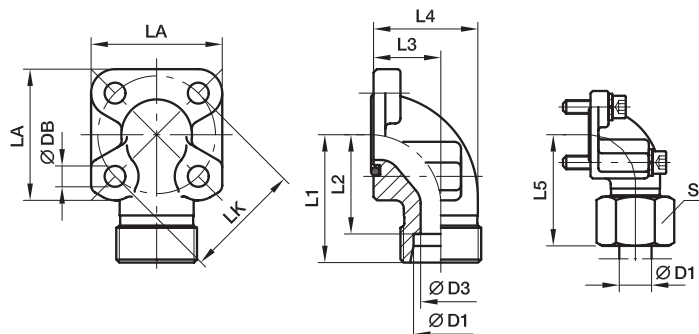
M

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFG16S/LK35OMDCF	NBR

BFW Bride coudée 90° pompe à engrenages

Bride hydraulique / cône EO 24°



LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Vis		Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
											2 pièces (métr.)	2 pièces (métr.)				
35	10L	8	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	19	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.23	BFW10L/LK35	315
35	12L	10	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	22	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.26	BFW12L/LK35	315
35	15L	12	38	31.0	16.5	26.5	46.0	40	27	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.26	BFW15L/LK35	250
35	16S	12	38	29.5	20.0	31.0	48.0	40	30	6.4	M 06×22	M 06×40	20×2.5	0.30	BFW16S/LK35	315
35	20S	16	45	34.5	25.0	38.0	56.0	40	36	6.4	M 06×22	M 06×45	20×2.5	0.40	BFW20S/LK35	315
35	22L	19	45	37.5	25.0	38.0	54.5	40	36	6.4	M 06×22	M 06×45	20×2.5	0.25	BFW22L/LK35	250
40	15L	12	38	31.0	22.5	36.5	46.0	42	27	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.23	BFW15L/LK40	100
40	18L	15	38	30.5	22.5	36.5	47.0	42	32	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.30	BFW18L/LK40	100
40	22L	19	38	30.5	22.5	36.5	47.5	42	36	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.30	BFW22L/LK40	100
40	28L	22	40	32.5	28.0	43.0	49.0	42	41	6.4	M 06×20	M 06×50	26×2.5	0.40	BFW28L/LK40	100
40	35L	31	41	30.5	34.0	55.0	52.0	42	50	6.4	M 06×22	M 06×60	26×2.5	0.35	BFW35L/LK40	100
40	20S	16	40	29.5	22.5	35.5	50.0	42	36	6.4	M 06×22	M 06×45	26×2.5	0.35	BFW20S/LK40	250
55	35L	31	49	38.5	32.0	51.5	62.0	58	50	8.4	M 08×25	M 08×60	32×2.5	0.74	BFW35L/LK55	100
55	42L	38	49	38.0	40.0	64.5	61.0	58	60	8.4	M 08×25	M 08×70	32×2.5	0.60	BFW42L/LK55	100
55	20S	17	45	34.5	24.0	38.0	56.0	58	36	8.4	M 08×25	M 08×50	32×2.5	0.64	BFW20S/LK55	250
55	25S	20	49	37.0	30.0	46.0	61.0	58	46	8.4	M 08×25	M 08×55	32×2.5	0.80	BFW25S/LK55	250
55	30S	26	49	35.5	32.0	50.0	62.0	58	50	8.4	M 08×25	M 08×50	32×2.5	0.81	BFW30S/LK55	250

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

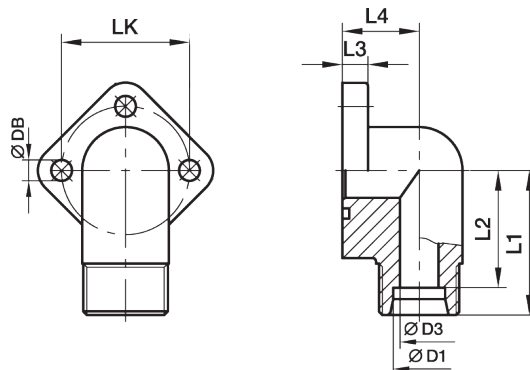
Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFW16S/LK35OMDCF	NBR

BFW3 Bride coudée 90° pompe à engrenages 3 trous

Bride hydraulique / cône EO 24°



LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L3	L4	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
30	12L	9	31	24.0	9.0	17.0	6.5	M 06×22	16×2.5	0.20	BFW3-12L/LK30	250
30	15L	11	31	24.0	9.0	17.0	6.5	M 06×22	16×2.5	0.22	BFW3-15L/LK30	250
30	18L	12	31	23.5	9.0	17.0	6.5	M 06×22	16×2.5	0.25	BFW3-18L/LK30	160
40	22L	18	36	28.5	11.5	23.0	8.5	M 08×30	24×2.5	0.44	BFW3-22L/LK40	160
40	28L	19	36	28.5	11.5	23.0	8.5	M 08×30	24×2.5	0.45	BFW3-28L/LK40	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

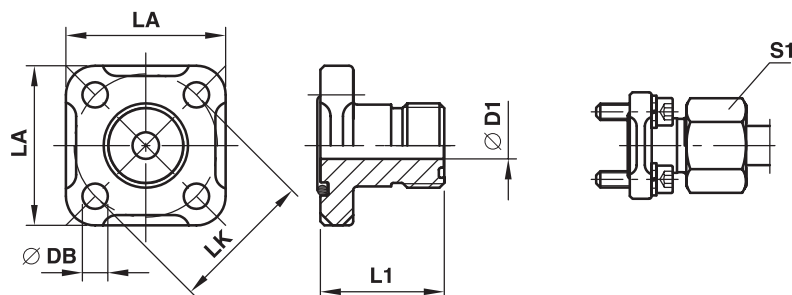
Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFW3-12L/LK30OMDCF	NBR

BFGL Bride droite de pompe à engrenages

Bride hydraulique / cône O-Lok®



LK	D1	S1	Filetage UN/UNF T1	L1	LA	DB	Vis (métr.)	Joint torique 1	Joint torique 2	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
35	6.5	10L	11/16-16	30	40	6.4	M 06×22	20×2.5	9.25×1.78	0.09	6BFGL/LK35	315
35	9.5	12L	13/16-16	30	40	6.4	M 06×22	20×2.5	12.42×1.78	0.10	8BFGL/LK35	315
35	12.5	15L	1-14	30	40	6.4	M 06×22	20×2.5	15.60×1.78	0.10	10BFGL/LK35	250
40	12.5	15L	1-14	35	42	6.4	M 06×22	26×2.5	15.60×1.78	0.10	10BFGL/LK40	100
40	15.5	18L	1 3/16-12	35	42	6.4	M 06×22	26×2.5	18.77×1.78	0.16	12BFGL/LK40	100
40	20.5	28L	1 7/16-12	35	42	6.4	M 06×22	26×2.5	23.52×1.78	0.17	16BFGL/LK40	100

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

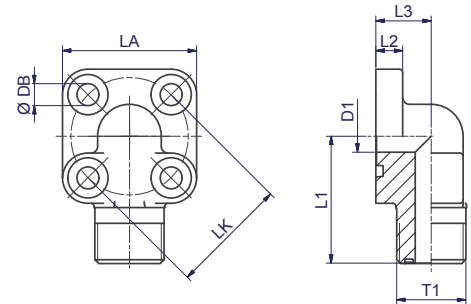
Fourni sans écrou ni bague,
pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page M12.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	6BFGL/LK35OMDCF	NBR

BFWL Brida cono 90° para bomba de engranajes

Brida hidráulica / O-Lok®-conexión 90°



BFWL-cône O-Lok® 90°

LK	D1	Filetage UN/UNF T1	L1	L2	L3	LA	DB	Vis		Joint torique 1	Joint torique 2	Poids kg/pièce	Référence	PN (bar) ¹⁾ CF
								2 pièces (métr.)	2 pièces (métr.)					
35	9.5	13/16-16	38	8	16.5	40	6.5	M 06×22	M 06×35	20×2.5	12.42×1.78	0.16	8BFWL/LK35	315
35	12.5	1-14	38	8	20.0	40	6.5	M 06×22	M 06×40	20×2.5	15.60×1.78	0.19	10BFWL/LK35	250
40	12.5	1-14	40	8	22.5	42	6.5	M 06×22	M 06×40	26×2.5	15.60×1.78	0.16	10BFWL/LK40	100
40	15.5	1 3/16-12	45	8	24.0	42	6.5	M 06×22	M 06×45	26×2.5	18.77×1.78	0.20	12BFWL/LK40	250

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Matière: Acier

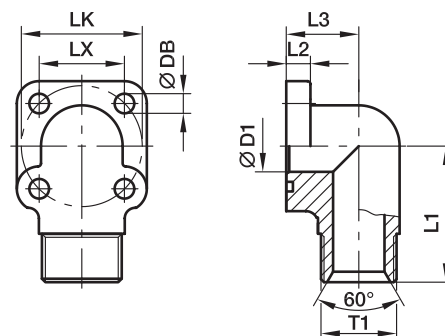
- **Kit métrique et joint torique inclus**
- **Pièce détachée sans accessoires**

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	6BFWL/LK35CFM	NBR

BFW-G Bride coudée 90° pompe à engrenages

Bride hydraulique / BSPP cône 60°
(ISO 8434-6)



LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Vis		Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
								2 pièces (métr.)	2 pièces (métr.)				
35	G 3/8	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.20	BFW-G38/LK35	315
35	G 1/2	12	40	8	16.5	24.8	6.5	M 06×20	M 06×40	18.72×2.62	0.20	BFW-G12/LK35	315
35	G 3/4	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×40	18.72×2.62	0.25	BFW-G34/LK35	315
40	G 3/8	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.32	BFW-G38/LK40	250
40	G 1/2	12	45	8	24.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.26	BFW-G12/LK40	250
40	G 3/4	17	45	8	24.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.28	BFW-G34/LK40	250
40	G 1	19	40	8	28.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×50	25.07×2.62	0.30	BFW-G1/LK40	250
55	G 1/2	13	49	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×45	31.42×2.62	0.54	BFW-G12/LK55	315
55	G 3/4	17	46	12	31.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×60	31.42×2.62	0.48	BFW-G34/LK55	315
55	G 1	22	50	12	40.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×70	31.42×2.62	0.62	BFW-G1/LK55	315

¹⁾Pression mentionnée = article existant

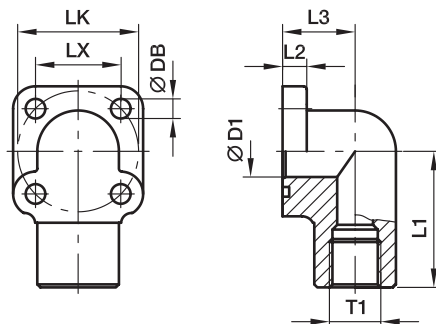
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFW-G38/LK35CFM	NBR

BFW-GI Bride coudée 90° pompe à engrenages

Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP



LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Vis		Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
								2 pièces (métr.)	2 pièces (métr.)				
35	G 3/8	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.22	BFW-GI38/LK35	315
35	G 1/2	13	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.30	BFW-GI12/LK35	315
40	G 3/8	10	45	8	24.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.42	BFW-GI38/LK40	250
40	G 1/2	13	45	8	24.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.42	BFW-GI12/LK40	250
40	G 3/4	17	45	8	24.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.32	BFW-GI34/LK40	250
55	G 1/2	13	46	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×45	31.42×2.62	0.58	BFW-GI12/LK55	315
55	G 3/4	17	49	12	31.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×60	31.42×2.62	0.69	BFW-GI34/LK55	315
55	G 1	22	50	12	40.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×70	31.42×2.62	0.81	BFW-G 11/LK55	315

¹⁾Pression mentionnée = article existant

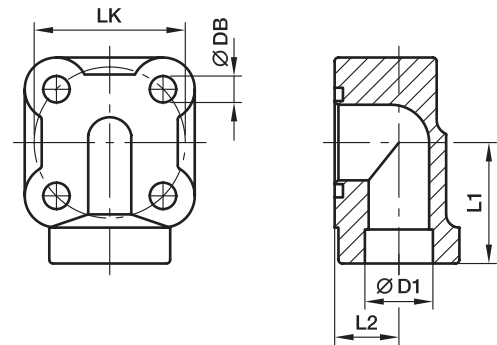
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFW-GI38/LK35CFM	NBR

BFW-S Bride coudée 90° pompe à engrenages à braser (Socket welding)

Bride hydraulique / Liaison à braser (Socket welding)



LK	D1	L1	L2	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
30	12	30	14	7.0	M 06×30	15.88×2.62	0.30	BFW-S12/LK30/M6	200
30	12	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.29	BFW-S12/LK30/M8	250
30	14	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.29	BFW-S14/LK30/M6	200
30	14	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.28	BFW-S14/LK30/M8	250
30	16	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.29	BFW-S16/LK30/M6	200
30	16	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.28	BFW-S16/LK30/M8	250
30	18	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.27	BFW-S18/LK30/M6	200
35	14	30	12	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.40	BFW-S14/LK35/M6	200
35	14	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.39	BFW-S14/LK35/M8	250
35	16	30	12	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.27	BFW-S16/LK35/M6	200
35	16	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.27	BFW-S16/LK35/M8	250
35	18	30	14	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.26	BFW-S18/LK35/M6	200
35	18	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.25	BFW-S18/LK35/M8	250
35	20	30	14	7.0	M 06×35	18.72×2.62	0.27	BFW-S20/LK35/M6	200
40	18	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.37	BFW-S18/LK40/M6	200
40	18	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.36	BFW-S18/LK40/M8	250
40	20	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.36	BFW-S20/LK40/M6	200
40	20	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.35	BFW-S20/LK40/M8	250
40	22	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.35	BFW-S22/LK40/M6	200
40	22	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.35	BFW-S22/LK40/M8	250
40	25	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.34	BFW-S25/LK40/M6	200
40	25	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.33	BFW-S25/LK40/M8	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

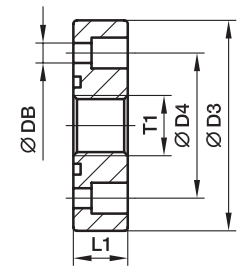
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	BFW-S16/LK30/M6SM	NBR

PF Bride droite de pompe à engrenages

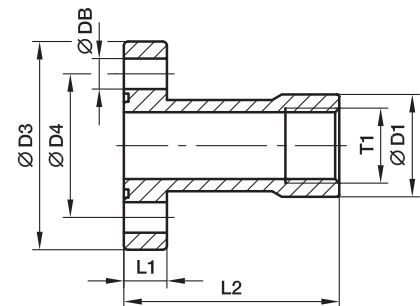
Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP


PF

Taille des pompes	LK	T1	D3	D4	L1	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G 3/8	45	30.0	13	6.5	M 06×16	18.77×1.78	0.15	PF1	315
2.0	40.0	G 1/2	58	40.0	15	8.5	M 08×20	25.12×1.78	0.29	PF2	315
3.0	51.0	G 3/4	75	51.0	18	10.5	M 10×25	31.42×2.62	0.58	PF3	315
3B	56.0	G 3/4	76	56.0	18	10.5	M 10×25	31.42×2.62	0.61	PF3B	315
3.5	62.0	G 1	88	62.0	20	10.5	M 10×25	39.69×3.53	0.84	PF3.5	315
3.5B	62.0	G 1	88	62.0	20	12.5	M 12×35	39.69×3.53	0.82	PF3.5B	315
4.0	72.5	G 1 1/4	98	72.5	22	12.5	M 12×30	47.22×3.53	1.06	PF4	315

PFL Bride droite de pompe à engrenages

Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP – version longue


PFL

Taille des pompes	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G 3/8	21.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.20	PFL1	315
2.0	40.0	G 1/2	26.5	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.39	PFL2	315
3.0	51.0	G 3/4	33.5	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.79	PFL3	315
3B	56.0	G 3/4	33.5	76	56.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.79	PFL3.5	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

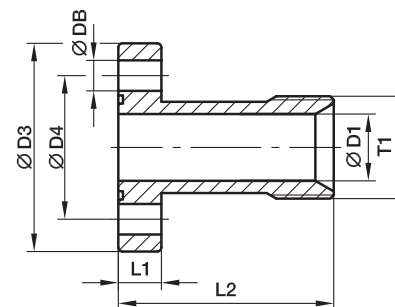
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	PF CF	PF1CFM	NBR
Acier, zingué, sans Cr(VI)	PFL CF	PFL1CFM	NBR

Brides pour pompes à engrenage

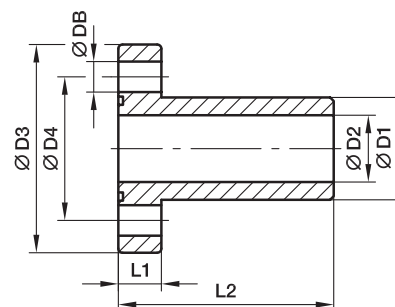
PFE Bride droite de pompe à engrenages

 Bride hydraulique / BSPP cône 60°
(ISO 8434-6)

PFE

Taille des pompes	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G 1/2	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.19	PFE1	315
2.0	40.0	G 3/4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.37	PFE2	315
3.0	51.0	G 1	24.0	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.75	PFE3	315
3B	56.0	G 1	24.0	76	56.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.72	PFE3.5	315

PFB Bride droite de pompe à engrenages

Bride hydraulique / Liaison à souder (Butt welding)


PFB

Taille des pompes	LK	D1	D2	D3	D4	L1	L2	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
1.0	30.0	19.0	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.19	PFB1	250
2.0	40.0	25.4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.37	PFB2	250
3.0	51.0	32.0	24.5	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.78	PFB3	250
3B	56.0	32.0	24.5	76	56.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.74	PFB3.5	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

 $\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

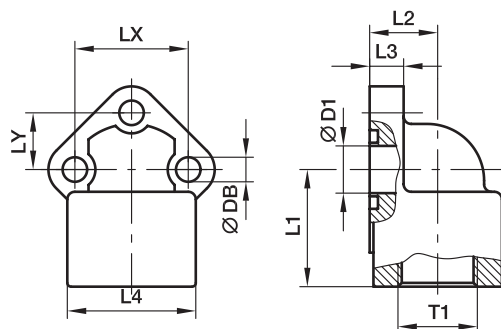
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	PFE CF	PFE1CFM	NBR
Acier, poli lubrifié	PFB S	PFB1SM	NBR

BFW3-G Bride coudée 90° pompe à engrenages 3 trous

Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP



Taille des pompes	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
0.5	26.0	3/8	11	31	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 05×18	15.60×1.78	0.17	BFW3-G38/LK26	315
0.5	26.0	1/2	11	31	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 05×18	15.60×1.78	0.18	BFW3-G12/LK26	315
1.0	30.0	3/8	12	31	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 06×20	15.88×2.62	0.19	BFW3-G38/LK30	315
1.0	30.0	1/2	12	31	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 06×20	15.88×2.62	0.18	BFW3-G12/LK30	315
2.0	40.0	1/2	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 08×25	23.81×2.62	0.37	BFW3-G12/LK40	315
2.0	40.0	3/4	19	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 08×25	23.81×2.62	0.33	BFW3-G34/LK40	315
3.0	51.0	3/4	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.67	BFW3-G34/LK51	315
3.0	51.0	1	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.56	BFW3-G1/LK51	315
3B	56.0	3/4	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.61	BFW3-G34/LK56	315
3B	56.0	1	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.57	BFW3-G1/LK56	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	10.5	M 10×30	37.69×3.53	0.95	BFW3-G114/LK62	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	10.5	M 10×30	37.69×3.53	1.00	BFW3-G1/LK62	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M 12×35	37.69×3.53	0.95	BFW3-G114/LK62/12	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M 12×35	37.69×3.53	1.20	BFW3-G1/LK62/12	315
4.0	72.5	1 1/2	38	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M 12×35	47.22×3.53	1.12	BFW3-G112/LK72.5	315
4.0	72.5	1 1/4	31	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M 12×35	47.22×3.53	1.14	BFW3-G114/LK72.5	315

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

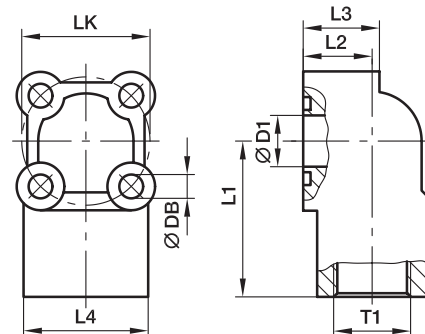
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	BFW3-G38/LK26CFM	NBR

PWDS-G Bride coudée 90° pompe à engrenages 4 trous – aluminium

Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP



LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	DB	Vis		Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ A
								2 pièces (métr.)	2 pièces (métr.)				
30	G 3/8	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M 06×30	M 06×40	15.88×2.62	0.14	PWDS-G38/LK30	180
30	G 1/2	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M 06×30	M 06×40	15.88×2.62	0.14	PWDS-G12/LK30	180
35	G 3/8	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M 06×30	M 06×40	18.72×2.62	0.16	PWDS-G38/LK35	180
35	G 1/2	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M 06×30	M 06×40	18.72×2.62	0.15	PWDS-G12/LK35	180
40	G 1/2	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M 06×40	M 06×50	22.22×2.62	0.25	PWDS-G12/LK40	180
40	G 3/4	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M 06×40	M 06×50	22.22×2.62	0.24	PWDS-G34/LK40	180
55	G 3/4	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M 08×45	M 08×60	29.75×3.53	0.45	PWDS-G34/LK55	180
55	G 1	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M 08×45	M 08×60	29.75×3.53	0.43	PWDS-G1/LK55	180

¹⁾Pression mentionnée = article existant

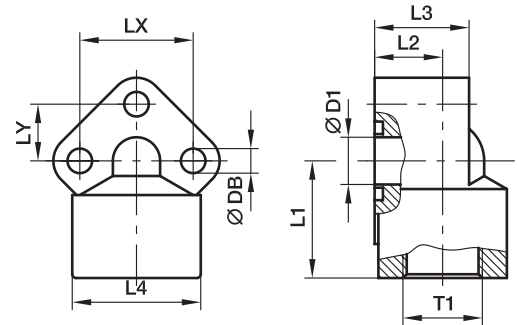
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Aluminium	A	PWDS-G38/LK30AM	NBR

PWDA Bride coudée 90° pompe à engrenages 3 trous – aluminium

Bride hydraulique / Filetage femelle BSPP



Taille des pompes	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ A
0.5	26	G 3/8	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 05×35	14.00×1.78	0.10	PWDA-05/38	180
0.5	26	G 1/2	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 05×35	14.00×1.78	0.10	PWDA-05/12	180
1.0	30	G 3/8	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 06×35	15.88×2.62	0.13	PWDA-1/38	180
1.0	30	G 1/2	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 06×35	15.88×2.62	0.14	PWDA-1/12	180
2.0	40	G 1/2	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 08×45	22.22×2.62	0.26	PWDA-2/12	180
2.0	40	G 3/4	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 08×45	22.22×2.62	0.26	PWDA-2/34	180
3.0*	51 -56	G 3/4	24.5	46	26.0	42	49	51 -56	25.5 -28	11.0	M 10×60	29.75×3.53	0.52	PWDA-3/34	180
3.0*	51 -56	G 1	24.5	46	26.0	42	49	51 -56	25.5 -28	11.0	M 10×60	29.75×3.53	0.50	PWDA-3/100	180

1) Pression mentionnée = article existant

*Perçage à trous oblongs

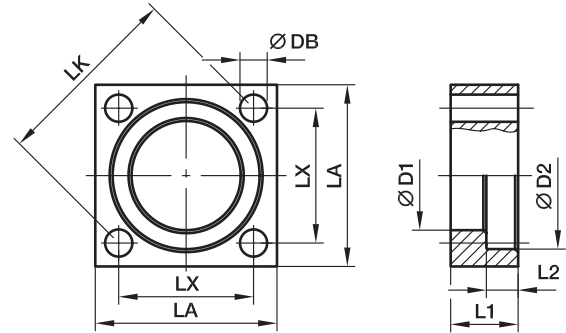
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Kit métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Aluminium	A	PWDA-05/38AM	NBR

PSFC Bride carrée

ISO 6164



Série 250 bar

Séries ²⁾	Taille nom. de bride		LK	D1	D2	L1	L2	LA	LX	DB	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (in.)	ISO (DN)											
L	3/8	10	35	18.5	25.0	18	6.2	40	24.7	6.6	0.19	PSFC/L/10	250
L	1/2	13	42	24.3	31.0	20	6.2	45	29.7	9.0	0.20	PSFC/L/13	250
L	3/4	19	50	32.2	38.9	22	6.2	50	35.4	9.0	0.23	PSFC/L/19	250
L	1	25	62	38.5	45.3	25	7.5	65	43.8	11.0	0.52	PSFC/L/25	250
L	1 1/4	32	73	43.7	51.6	30	7.5	75	51.6	13.5	0.82	PSFC/L/32	250
L	1 1/2	38	85	50.8	61.1	36	7.5	90	60.1	17.5	1.40	PSFC/L/38	250
L	2	51	98	62.8	72.3	40	9.0	100	69.3	17.5	1.77	PSFC/L/51	250
L	2 1/2	56	118	76.6	88.0	45	9.0	120	83.4	22.0	2.75	PSFC/L/56	250
L	3	63	145	90.8	102.3	52	9.0	140	102.5	22.0	4.47	PSFC/L/63	250
L	4	80	160	114.5	132.0	60	21.0	160	113.5	25.0	6.00	PSFC/L/80	250

Série 400 bar

S	3/8	10	35	18.5	26.4	18	7.2	40	24.7	6.6	0.17	PSFC/S/10	400
S	1/2	13	42	24.7	32.6	20	7.2	45	29.7	9.0	0.20	PSFC/S/13	400
S	3/4	19	50	32.5	42.1	22	8.2	50	35.4	9.0	0.23	PSFC/S/19	400
S	1	25	62	38.9	48.4	25	9.0	65	43.8	11.0	0.50	PSFC/S/25	400
S	1 1/4	32	73	44.6	54.8	30	9.8	75	51.6	13.5	0.78	PSFC/S/32	400
S	1 1/2	38	85	51.6	64.3	36	12.0	90	60.1	17.5	1.33	PSFC/S/38	400
S	2	51	98	67.6	80.2	40	12.0	100	69.3	17.5	1.59	PSFC/S/51	400
S	2 1/2	56	118	80.5	95.0	50	16.1	120	83.4	22.0	2.98	PSFC/S/56	400
S	3	63	145	90.5	111.0	52	16.1	150	102.5	26.0	5.70	PSFC/S/63	400
S	3 1/2	70	160	102.5	120.0	60	17.5	160	113.1	26.0	6.57	PSFC/S/70	400
S	4	80	175	114.5	136.0	70	21.0	180	123.7	33.0	9.70	PSFC/S/80	350

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

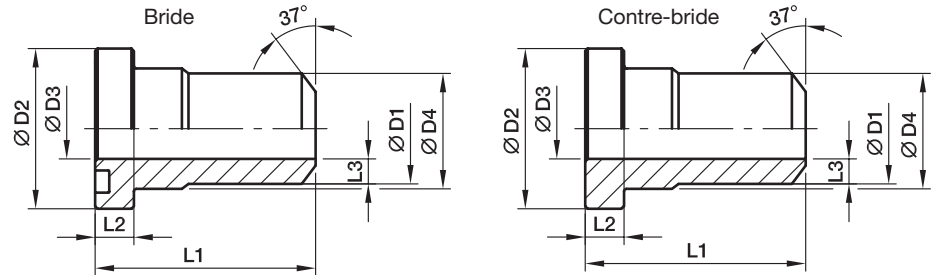
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, zingué, sans Cr(VI)	CF	PSFC/L/10CF	excl. bride pleine

PSFA-B Adapteur bride carré à souder (Butt welding)

Bride / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6164)



Série 250 bar

Taille nom. de bride			D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
Séries ²⁾	SAE (in.)	ISO (DN)												
L	3/8	10	17.5	24.5	10	18.0	40	6.8	3.75	17.13×2.62	0.09	PSFA10/L/17.5B	PSCFA10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	30.2	13	24.0	50	6.8	4.30	18.64×3.53	0.13	PSFA13/L/21.6B	PSCFA13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	38.1	19	31.5	60	6.8	4.10	24.99×3.53	0.22	PSFA19/L/27.2B	PSCFA19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	44.5	25	38.0	70	8.0	4.75	32.93×3.53	0.35	PSFA25/L/34.5B	PSCFA25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	31	43.0	80	8.0	6.00	37.89×3.53	0.50	PSFA32/L/43B	PSCFA32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	60.4	38	50.0	90	8.0	5.30	47.22×3.53	0.62	PSFA38/L/48.6B	PSCFA38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	71.4	50	62.0	100	9.6	5.50	56.74×3.53	0.88	PSFA51/L/61B	PSCFA51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	87.2	63	76.0	110	12.0	6.80	69.44×3.53	1.40	PSFA56/L/76.6B	PSCFA56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	101.6	70	90.0	120	15.0	9.50	85.32×3.53	2.57	PSFA63/L/89B	PSCFA63/L/89B	250
L	4	80	114.0	131.0	90	114.0	140	23.5	12.00	97.79×5.34	6.03	PSFA80/L/114B	PSCFA80/L/114B	250

Série 400 bar

S	3/8	10	17.5	26.0	10	18.0	40	7.8	3.75	17.13×2.62	0.08	PSFA10/S/17.5B	PSCFA10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	31.8	13	24.0	50	7.8	4.30	18.64×3.53	0.14	PSFA13/S/21.6B	PSCFA13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	41.3	18	32.0	60	8.8	4.60	24.99×3.53	0.26	PSFA19/S/27.2B	PSCFA19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	47.6	22	38.0	70	9.5	6.25	32.93×3.53	0.45	PSFA25/S/34.5B	PSCFA25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	54.0	28	44.0	90	10.3	7.50	37.89×3.53	0.65	PSFA32/S/43B	PSCFA32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	63.5	32	51.0	90	12.6	8.30	47.22×3.53	0.99	PSFA38/S/48.6B	PSCFA38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	79.4	41	67.0	100	12.6	10.00	56.74×3.53	1.73	PSFA51/S/61B	PSCFA51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	94.2	50	90.0	110	16.5	13.30	69.44×3.53	2.70	PSFA56/S/76.6B	PSCFA56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	104.0	58	90.0	120	18.0	15.50	75.57×3.53	3.64	PSFA63/S/89B	PSCFA63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	63	102.0	130	20.0	19.50	85.09×3.53	5.55	PSFA70/S/102B	PSCFA70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	74	114.0	140	23.5	20.00	97.79×5.34	7.10	PSFA80/S/114B	PSCFA80/S/114B	350

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

PN (bar) = PN (MPa)
10

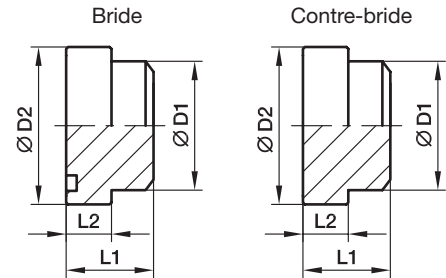
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, poli lubrifié	S	PSFA10/L/17.5BS	excl. adapteur de bride

PSFP Bouchon

ISO 6164



Série 250 bar

Séries ²⁾	Taille nom. de bride		D1	D2	L1	L2	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Bride Référence*	Contre-bride Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (in.)	ISO (DN)									
L	3/8	10	18.0	24.5	18.0	6.8	17.13×2.62	0.07	PSFP10/L/18B	PSCFP10/L/18B	250
L	1/2	13	24.0	30.2	20.0	6.8	18.64×3.53	0.08	PSFP13/L/24B	PSCFP13/L/24B	250
L	3/4	19	31.5	38.1	22.0	6.8	24.99×3.53	0.17	PSFP19/L/31.5B	PSCFP19/L/31.5B	250
L	1	25	38.0	44.5	25.0	8.0	32.93×3.53	0.24	PSFP25/L/38B	PSCFP25/L/38B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	30.0	8.0	37.89×3.53	0.38	PSFP32/L/43B	PSCFP32/L/43B	250
L	1 1/2	38	50.0	60.4	36.0	8.0	47.22×3.53	0.63	PSFP38/L/50B	PSCFP38/L/50B	250
L	2	51	62.0	71.4	40.0	9.6	56.74×3.53	1.03	PSFP51/L/62B	PSCFP51/L/62B	250
L	2 1/2	56	76.0	87.2	45.0	12.0	69.44×3.53	1.75	PSFP56/L/76B	PSCFP56/L/76B	250
L	3	63	90.0	101.6	52.0	15.0	85.32×3.53	2.81	PSFP63/L/90B	PSCFP63/L/90B	250
L	4	80	114.0	131.0	61.5	23.5	97.79×5.34	4.50	PSFP80/L/114B	PSCFP80/L/114B	250

Série 400 bar

S	3/8	10	18.0	26.0	18.0	7.8	17.13×2.62	0.08	PSFP10/S/18B	PSCFP10/S/18B	400
S	1/2	13	24.0	31.8	20.0	7.8	18.64×3.53	0.10	PSFP13/S/24B	PSCFP13/S/24B	400
S	3/4	19	32.0	41.3	22.0	8.8	24.99×3.53	0.19	PSFP19/S/32B	PSCFP19/S/32B	400
S	1	25	38.0	47.6	25.0	9.5	32.93×3.53	0.28	PSFP25/S/38B	PSCFP25/S/38B	400
S	1 1/4	32	44.0	54.0	30.0	10.3	37.89×3.53	0.43	PSFP32/S/44B	PSCFP32/S/44B	400
S	1 1/2	38	51.0	63.5	36.0	12.6	47.22×3.53	0.70	PSFP38/S/51B	PSCFP38/S/51B	400
S	2	51	67.0	79.4	40.0	12.6	56.52×5.34	1.28	PSFP51/S/67B	PSCFP51/S/67B	400
S	2 1/2	56	80.0	94.2	45.0	16.5	69.22×5.34	2.21	PSFP56/S/80B	PSCFP56/S/80B	400
S	3	63	90.0	104.0	52.0	18.0	75.57×5.34	2.80	PSFP63/S/90B	PSCFP63/S/90B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	60.0	20.0	85.09×5.34	4.29	PSFP70/S/102B	PSCFP70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	70.0	23.5	88.27×5.34	4.50	PSFP80/S/114B	PSCFP80/S/114B	350

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

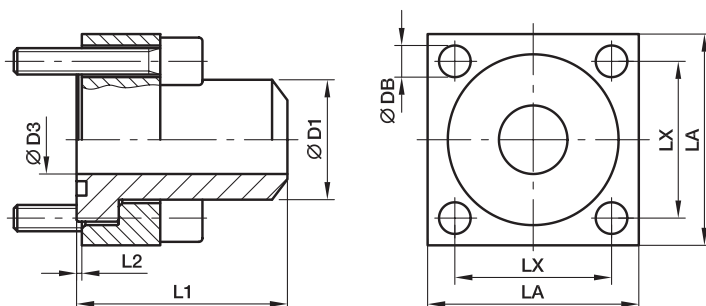
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Description
Acier, poli lubrifié	S	PSFP10/L/18BS	excl. bouchon de bride

PSF-B Bride carrée avec embout à souder (Butt welding)

Bride / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6164)



Série 250 bar

Séries ²⁾	Taille nom. de bride		D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (in.)	ISO (DN)												
L	3/8	10	17.5	10	40	0.4	40	24.7	6.6	M 06×30	17.13×2.62	0.25	PSF10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	13	50	0.4	45	29.7	9.0	M 08×35	18.64×3.53	0.30	PSF13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	19	60	0.4	50	35.4	9.0	M 08×35	24.99×3.53	0.53	PSF19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	25	70	0.5	65	43.8	11.0	M 10×40	32.93×3.53	0.98	PSF25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	31	80	0.5	75	51.6	13.5	M 12×50	37.89×3.53	1.53	PSF32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	38	90	0.5	90	60.1	17.5	M 16×60	47.22×3.53	2.52	PSF38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	50	100	0.6	100	69.3	17.5	M 16×70	56.74×3.53	3.23	PSF51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	63	110	3.0	120	83.4	22.0	M 20×80	69.44×3.53	5.82	PSF56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	70	120	6.0	140	102.5	22.0	M 20×90	85.32×3.53	8.19	PSF63/L/89B	250
L	4	80	114.0	90	140	2.5	160	113.5	25.0	M 24×100	97.79×5.34	12.45	PSF80/L/114B	250

Série 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	40	0.6	40	24.7	6.6	M 06×30	17.13×2.62	0.26	PSF10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	13	50	0.6	45	29.7	9.0	M 08×35	18.64×3.53	0.31	PSF13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	18	60	0.6	50	35.4	9.0	M 08×35	24.99×3.53	0.55	PSF19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	22	70	0.5	65	43.8	11.0	M 10×40	32.93×3.53	1.02	PSF25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	28	90	0.5	75	51.6	13.5	M 12×50	37.89×3.53	1.70	PSF32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	32	90	0.6	90	60.1	17.5	M 16×60	47.22×3.53	2.76	PSF38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	41	100	0.6	100	69.3	17.5	M 16×70	56.52×5.34	3.81	PSF51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	50	110	0.4	120	83.4	22.0	M 20×80	69.22×5.34	6.75	PSF56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	58	120	1.9	150	102.5	26.0	M 24×90	75.57×5.34	11.00	PSF63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	63	130	2.5	160	113.1	26.0	M 24×100	85.09×5.34	13.60	PSF70/S/102B	400
S	4	80	114.0	74	140	2.5	180	123.7	33.0	M 30×120	88.27×5.34	19.97	PSF80/S/114B	350

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

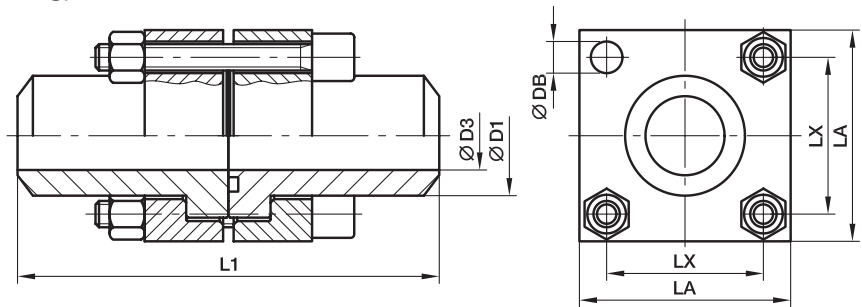
La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride pleine, kit à vis métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PSF10/L/17.5BS	NBR

PDSF-B Bride carrée à souder (Butt welding)

Bride / Liaison à souder (Butt welding)
(ISO 6164)



Série 250 bar

Séries ²⁾	Taille nom. de bride		D1	D3	L1	LA	LX	DB	Vis (métr.)	Joint torique	Poids (Acier) kg/pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (in.)	ISO (DN)											
L	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 06x45	17.13x2.62	0.50	PDSF10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 08x50	18.64x3.53	0.60	PDSF13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	19	120	50	35.4	9.0	M 08x55	24.99x3.53	1.06	PDSF19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	25	140	65	43.8	11.0	M 10x65	32.93x3.53	1.96	PDSF25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	31	160	75	51.6	13.5	M 12x75	37.89x3.53	3.06	PDSF32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	38	180	90	60.1	17.5	M 16x90	47.22x3.53	5.04	PDSF38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	50	200	100	69.3	17.5	M 16x100	56.74x3.53	6.46	PDSF51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	63	220	120	83.4	22.0	M 20x120	69.44x3.53	11.62	PDSF56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	70	240	140	102.5	22.0	M 20x140	85.32x3.53	16.38	PDSF63/L/89B	250
L	4	80	114.0	90	280	160	113.5	25.0	M 24x150	97.79x5.34	24.90	PDSF80/L/114B	250

Série 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 06x45	17.13x2.62	0.52	PDSF10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 08x50	18.64x3.53	0.62	PDSF13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	18	120	50	35.4	9.0	M 08x55	24.99x3.53	1.10	PDSF19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	22	140	65	43.8	11.0	M 10x65	32.93x3.53	2.04	PDSF25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	28	180	75	51.6	13.5	M 12x75	37.89x3.53	3.40	PDSF32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	32	180	90	60.1	17.5	M 16x90	47.22x3.53	5.52	PDSF38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	41	200	100	69.3	17.5	M 16x100	56.52x5.34	7.62	PDSF51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	50	220	120	83.4	22.0	M 20x130	69.22x5.34	13.50	PDSF56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	58	240	150	102.5	26.0	M 24x140	75.57x5.34	22.00	PDSF63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	63	260	160	113.1	26.0	M 24x150	85.09x5.34	27.20	PDSF70/S/102B	400
S	4	80	114.0	74	280	180	123.7	33.0	M 30x180	88.27x5.34	39.94	PDSF80/S/114B	350

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

²⁾ L = Série légère; S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

La pression indiquée correspond à la bride. La pression réelle de service est déterminée par les caractéristiques du tube (diamètre extérieur, épaisseur, qualité du matériau et de la soudure).






























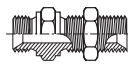











*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple Bride double avec bride pleine, kit à vis métrique et joint torique inclus	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier, poli lubrifié	S	PDSF10/L/17.5BS	NBR

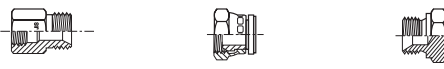




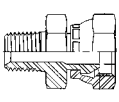
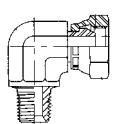
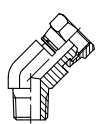
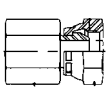
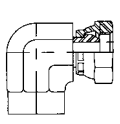
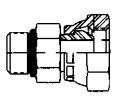
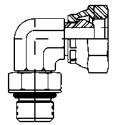
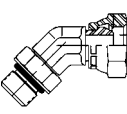
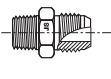
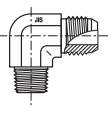
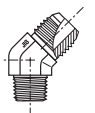
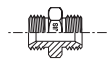

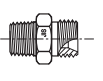
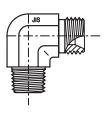
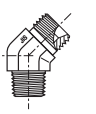


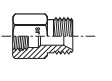



Adapteurs

Index

Adapteurs mâle/mâle NPTF						
	FF / P. N4	CR / P. N5	RRS / P. N5	FFFM / P. N6		
Adapteurs mâle/femelle NPTF						
	PTRM / P. N7	FGM / P. N8	CDM / P. N9	CD45 / P. N10	MRO / P. N11	MMS / P. N12
Adapteurs femelle/femelle NPTF						
	GG / P. N13	DD / P. N14	DD45 / P. N14	MMO / P. N15	KMMOO / P. N15	
Bouchons NPTF			Adapteurs UNF/NPTF			
	HP / P. N16	HHP / P. N16		F5OG / P. N17	AOEG / P. N18	AOE4G / P. N18
Adapteurs UNF				Bouchons UNF		
	F5OG5 / P. N19	F5OHAO / P. N20	G5G5JG5 / P. N20		P5ONM / P. N21	HP5ON / P. N22
Adapteurs BSPT-BSPP-métrique UNF						
	F3HG5 / P. N23	F4OHG5 / P. N24	F8OHG5 / P. N25			
Adapteurs mâle/mâle BSPP cône 60°						
	HMK4 / P. N26	WMK4WL4NM / P. N27	EMK4 / P. N28	JMK4 / P. N28	F3MK4 / P. N38	FMK4 / P. N40
Adapteurs mâle/femelle BSPP cône 60° écrou tournant						
	F6MK4 / P. N30	C6MK4 / P. N31	R6MK4 / P. N32	S6MK4 / P. N33		
Adapteurs femelle/femelle BSPP cône 60° écrou tournant						
	H6MK4 / P. N34	E6MK4 / P. N35	J6MK4 / P. N36			

Index

<p>Adapteurs BSPP cône 60° Bouchon BSPP</p>	 <p>G4MK4 / P. N37 FNMK4 / P. N39 PNMK4 / P. N29</p>					
<p>Adapteurs femelle/femelle BSPP</p>	 <p>GG44M / P. N41 MMO444M / P. N42</p>					
<p>Réductions BSPP/BSPT</p>	 <p>PTR34M / P. N43</p>	<p>Union et bouchon mâle BSPT</p>	 <p>FF33M / P. N44</p>	 <p>HP3M P. N45</p>		
<p>Adapteurs femelle orientable NPSM/ mâle NPTF</p>	 <p>0107 / P. N46</p>	 <p>2107 / P. N47</p>	 <p>3107 / P. N48</p>			
<p>Adapteurs femelle orientable NPSM/ femelle NPTF</p>	 <p>0207 / P. N49</p>	 <p>2207 / P. N50</p>				
<p>Adapteurs femelle orientable NPSM/ mâle UNF</p>	 <p>0507 / P. N51</p>	 <p>2507 / P. N52</p>	 <p>3507 / P. N53</p>			
<p>Adapteurs JIS cône ext. 30° BSPT</p>	 <p>F3T4 / P. N54</p>	 <p>C3T4 / P. N55</p>	 <p>V3T4 / P. N55</p>	<p>Unions JIS</p>	 <p>HP4 / P. N56</p>	 <p>HP46 / P. N56</p>
<p>Adapteurs JIS cône int. 30° BSPT</p>	 <p>F3P4 / P. N57</p>	 <p>C3P4 / P. N57</p>	 <p>V3P4 / P. N58</p>	 <p>F63P4 / P. N58</p>	 <p>G63P4 / P. N59</p>	 <p>G3P4 / P. N59</p>
<p>Joint/ s/ bagues de retenue</p>	 <p>Adapteurs Accessoires P. N60</p>					

N

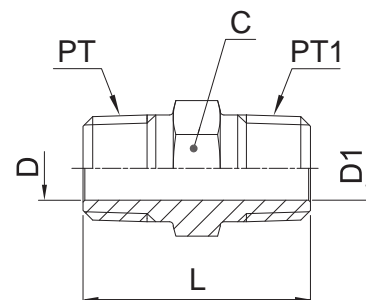
Adapteurs

FF Adaptateur NPTF mâle – mâle

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 140137

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	Filetage NPT/NPTF PT1	C mm	D mm	D1 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-27	1/8-27	11.0	4.8	4.8	27	11	1/8 FF-S	1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	16.0	7.1	4.8	32	31	1/4 X 1/8 FF-S	1/4X1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	16.0	7.1	7.1	37	28	1/4 FF-S	1/4FFMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19.0	10.3	4.8	32	45	3/8 X 1/8 FF-S	3/8X1/8FFMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19.0	10.3	7.0	37	51	3/8 X 1/4 FF-S	3/8X1/4FFMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	19.0	10.3	10.3	37	40	3/8 FF-S	3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22.2	13.5	4.8	39	58	1/2 X 1/8 FF-S	1/2X1/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/4-18	22.2	13.5	7.1	43	88	1/2 X 1/4 FF-S	1/2X1/4FFMSS	420	420
1/2-14	3/8-18	22.2	13.5	10.3	43	71	1/2 X 3/8 FF-S	1/2X3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/2-14	22.2	13.5	13.5	48	71	1/2FFMS	1/2FFMSS	420	420
3/4-14	1/4-18	28.6	18.3	7.1	45	104	3/4 X 1/4 FF-S	3/4X1/4FFMSS	380	380
3/4-14	3/8-18	28.6	18.3	10.3	45	134	3/4 X 3/8 FF-S	3/4X3/8FFMSS	380	380
3/4-14	1/2-14	28.6	18.3	13.5	50	161	3/4 X 1/2 FF-S	3/4X1/2FFMSS	380	380
3/4-14	3/4-14	28.6	18.3	18.3	50	104	3/4 FF-S	3/4FFMSS	380	380
1-11.5	1-11.5	35.0	23.8	23.8	59	179	1 FF-S	1FFMSS	380	380
1-11.5	1/4-18	35.0	23.8	7.1	50	188	1 X 1/4 FF-S	1X1/4FFMSS	380	380
1-11.5	3/4-14	35.0	23.8	18.3	53	195	1 X 3/4 FF-S	1X3/4FFMSS	380	380
1 1/4-11.5	1-11.5	44.5	31.8	23.8	62	256	1 1/4 X 1 FF-S	11/4X1FFMSS	350	350
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	44.5	31.8	31.8	63	256	1 1/4 FF-S	11/4FFMSS	350	350
1 1/2-11.5	1-11.5	50.8	38.1	23.8	65	341	1 1/2 X 1 FF-S	11/2X1FFMX	210	210
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	50.8	38.1	38.1	66	364	1 1/2 FF-S	11/2FFMSS	210	210
2-11.5	2-11.5	63.5	49.2	49.2	72	848	2 FF-S	2FFMSS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

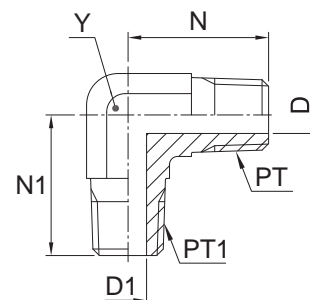
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CR Adapteur NPTF coudé 90° mâle – mâle

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 140237

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	Filetage NPT/NPTF PT1	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	4.8	4.8	20	20	11.0	27	1/8 CR-S	1/8 CR-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	7.1	7.1	28	28	14.0	54	1/4 CR-S	1/4 CR-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	10.3	10.3	31	31	19.0	181	3/8 CR-S	3/8 CR-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	10.3	7.1	31	31	19.0	66	3/8 X 1/4 CR-S	3/8 X 1/4 CR-SS	420	420
1/2-14	1/2-14	13.5	13.5	37	37	22.0	172	1/2 CR-S	1/2 CR-SS	420	420
1/2-14	3/8-18	13.5	10.3	37	33	22.0	103	1/2 X 3/8 CR-S	1/2 X 3/8 CR-SS	420	420
3/4-14	3/4-14	18.3	18.3	40	40	27.0	263	3/4 CR-S	3/4 CR-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	18.3	13.5	40	37	27.0	164	3/4 X 1/2 CR-S	3/4 X 1/2 CR-SS	280	280
1-11.5	1-11.5	23.8	23.8	50	50	33.3	462	1 CR-S	1 CR-SS	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31.8	31.8	56	56	47.6	782	1 1/4 CR-S	1 1/4 CR-SS	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38.1	38.1	59	59	47.6	782	1 1/2 CR-S	1 1/2 CR-SS	170	170

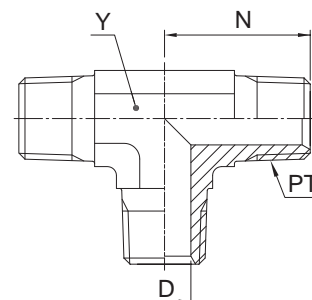
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

RRS Té mâle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 140437

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	D mm	N mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	4.8	20	11	33	1/8 RRS-S	1/8 RRS-SS	420	420
1/4-18	7.1	28	14	56	1/4 RRS-S	1/4 RRS-SS	420	420
3/8-18	10.3	31	19	92	3/8 RRS-S	3/8 RRS-SS	420	420
1/2-14	13.5	37	22	96	1/2 RRS-S	1/2 RRS-SS	420	420
3/4-14	18.3	40	27	235	3/4 RRS-S	3/4 RRS-SS	280	280

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

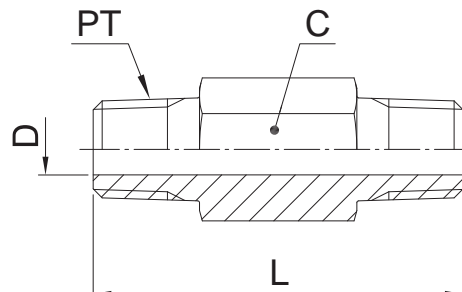
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

FFFM Adaptateur prolongé NPTF mâle – mâle

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	11	5	38	23	1/8 X 1.5 FFF-S	1/8X1.5FFFMS	420	420
1/8-27	11	5	51	33	1/8 X 2.0 FFF-S	1/8X2.0FFFMS	420	420
1/8-27	11	5	64	41	1/8 X 2.5 FFF-S	1/8X2.5FFFMS	420	420
1/8-27	11	5	76	50	1/8 X 3.0 FFF-S	1/8X3.0FFFMS	420	420
1/4-18	16	7	38	35	1/4 X 1.5 FFF-S	1/4X1.5FFFMS	420	420
1/4-18	16	7	51	51	1/4 X 2.0 FFF-S	1/4X2.0FFFMS	420	420
1/4-18	16	7	64	72	1/4 X 2.5 FFF-S	1/4X2.5FFFMS	420	420
1/4-18	16	7	76	93	1/4 X 3.0 FFF-S	1/4X3.0FFFMS	420	420
1/4-18	16	7	102	110	1/4 X 4.0 FFF-S	1/4X4.0FFFMS	420	420
1/2-14	22	14	51	91	1/2 X 2.0 FFF-S	1/2X2.0FFFMS	420	420
1/2-14	22	14	76	151	1/2 X 3.0 FFF-S	1/2X3.0FFFMS	420	420

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

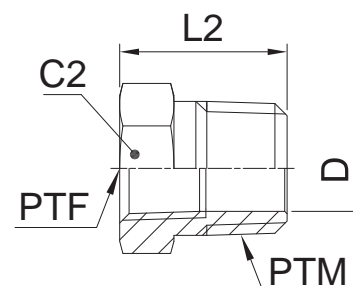
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

PTRM Adapteur de réduction femelle NPTF – mâle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140140

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTM	Filetage NPT/NPTF PTF	C2 mm	D mm	L2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
1/4-18	1/8-27	16.0	8.3	22	24	1/4 X 1/8 PTR-S	1/4X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19.0	8.3	22	25	3/8 X 1/8 PTR-S	3/8X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19.0	10.7	22	25	3/8 X 1/4 PTR-S	3/8X1/4PTRMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22.2	8.3	28	58	1/2 X 1/8 PTR-S	1/2X1/8PTRMSS	420	350
1/2-14	1/4-18	22.2	10.7	28	53	1/2 X 1/4 PTR-S	1/2X1/4PTRMSS	420	350
1/2-14	3/8-18	22.2	13.5	28	40	1/2 X 3/8PTR-S	1/2X3/8PTRMSS	420	350
3/4-14	1/8-27	28.6	18.3	30	82	3/4 X 1/8 PTR-S	3/4X1/8PTRMSS	280	280
3/4-14	1/4-18	28.6	10.7	30	94	3/4 X 1/4 PTR-S	3/4X1/4PTRMSS	280	280
3/4-14	3/8-18	28.6	14.2	30	101	3/4 X 3/8 PTR-S	3/4X3/8PTRMSS	380	280
3/4-14	1/2-14	28.6	17.5	30	110	3/4 X 1/2 PTR-S	3/4X1/2PTRMSS	350	280
1-11.5	1/8-27	35.0	23.8	35	132	1 X 1/8 PTR-S	1X1/8PTRMSS	210	210
1-11.5	1/4-18	35.0	23.8	35	132	1 X 1/4 PTR-S	1X1/4PTRMSS	210	210
1-11.5	3/8-18	35.0	14.2	35	163	1 X 3/8 PTR-S	1X3/8PTRMSS	210	210
1-11.5	1/2-14	35.0	17.5	35	139	1 X 1/2 PTR-S	1X1/2PTRMSS	210	210
1-11.5	3/4-14	35.0	22.8	35	116	1 X 3/4 PTR-S	1X3/4PTRMSS	280	210
1 1/4-11.5	1/2-14	44.5	17.5	37	220	1 1/4 X 1/2 PTR-S	11/4X1/2PTRMSS	170	170
1 1/4-11.5	3/4-14	44.5	22.8	37	236	1 1/4 X 3/4 PTR-S	11/4X3/4PTRMSS	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	46.0	28.7	37	250	1 1/4X1PTRMS	11/4X1PTRMSS	210	175
1 1/2-11.5	3/4-14	50.8	22.8	40	306	1 1/2 X 3/4 PTR-S	11/2X3/4PTRMSS	140	140
1 1/2-11.5	1-11.5	50.0	29.0	40	360	1 1/2X1PTRMS	11/2X1PTRMSS	210	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	50.8	38.1	40	282	1 1/2X1 1/4 PTR-S	11/2X11/4PTRMSS	170	140
2-11.5	1/2-14	63.5	17.5	45	561	2 X 1/2 PTR-S	2X1/2PTRMSS	140	140
2-11.5	1-11.5	63.5	49.2	45	550	2 X 1 PTR-S	2X1PTRMSS	140	140
2-11.5	1 1/4-11.5	63.5	37.4	45	548	2 X 1 1/4 PTR-S	2X11/4PTRMSS	140	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

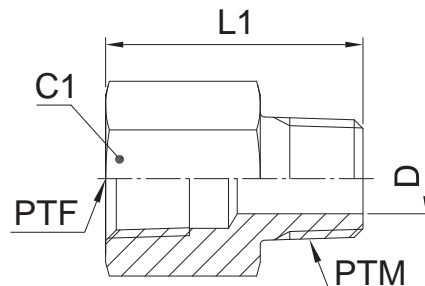
Adapteurs

FGM Adapteur femelle NPTF – mâle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140139

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTF	Filetage NPT/NPTF PTM	C1 mm	D mm	L1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
1/8-27	1/8-27	16.0	4.8	26	30	1/8 FG-S	1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	19.0	4.8	31	57	1/4 X 1/8 FG-S	1/4X1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	19.0	7.1	35	44	1/4 FG-S	1/4FGMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	22.2	4.8	32	50	3/8 X 1/8 FG-S	3/8X1/8FGMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	22.2	7.1	37	108	3/8 X 1/4 FG-S	3/8X1/4FGMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	22.2	10.3	37	55	3/8 FG-S	3/8FGMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	28.6	4.8	38	98	1/2 X 1/8 FG-S	1/2X1/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/4-18	28.6	7.1	43	104	1/2 X 1/4 FG-S	1/2X1/4FGMSS	350	350
1/2-14	3/8-18	28.6	10.3	43	108	1/2 X 3/8 FG-S	1/2X3/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/2-14	28.6	13.5	48	108	1/2 FG-S	1/2FGMSS	350	350
3/4-14	3/4-14	35.0	18.3	49	178	3/4 FG-S	3/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/4-18	35.0	7.1	45	129	3/4 X 1/4 FG-S	3/4X1/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/2-14	35.0	13.5	49	129	3/4 X 1/2FG-S	3/4X1/2FGMSS	280	280
1-11.5	1-11.5	41.3	23.8	60	160	1 FG-S	1FGMSS	210	210
1-11.5	1/2-14	41.3	13.5	56	180	1 X 1/2FG-S	1X1/2FGMSS	210	210
1-11.5	3/4-14	41.3	18.3	55	98	1 X 3/4FG-S	1X3/4FGMSS	210	210
1 1/4-11.5	1-11.5	50.8	23.8	63	296	1 1/4 X 1FG-S	11/4X1FGMSS	170	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

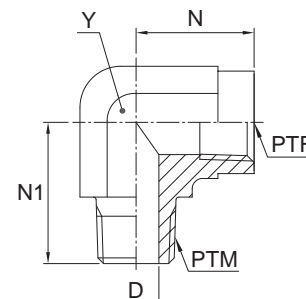
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

CDM Adapteur coudé 90° mâle femelle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140239

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTM	Filetage NPT/NPTF PTF	D mm	N mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-27	1/8-27	4.8	17	20	14.0	30	1/8 CD-S	1/8 CD-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7.0	22	28	19.0	77	1/4 CDMS	1/4 CD-SS	350	350
1/4-18	1/8-27	7.1	17	28	14.0	33	1/4 X 1/8 CD-S	1/4 X 1/8 CD-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10.0	26	31	22.0	96	3/8 CDMS	3/8 CD-SS	310	310
3/8-18	1/4-18	10.3	22	31	19.0	79	3/8 X 1/4 CD-S	3/8 X 1/4 CD-SS	350	350
3/8-18	1/2-14	10.3	31	33	27.0	260	3/8 X 1/2 CD-S	3/8 X 1/2 CD-SS	210	210
1/2-14	1/2-14	13.5	31	37	27.0	174	1/2 CD-S	1/2 CD-SS	210	210
1/2-14	3/8-18	13.5	32	38	22.0	96	1/2 X 3/8 CD-S	1/2 X 3/8 CD-SS	310	310
1/2-14	3/4-14	13.5	35	40	33.3	319	1/2 X 3/4 CD-S	1/2 X 3/4 CD-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18.3	35	40	33.3	285	3/4 CD-S	3/4 CD-SS	210	210
3/4-14	1/2-14	18.3	31	40	27.0	164	3/4 X 1/2 CD-S	3/4 X 1/2 CD-SS	210	210
1-11.5	1-11.5	23.8	41	50	47.6	515	1 CD-S	1 CD-SS	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31.8	43	61	47.6	978	1 1/4 CD-S	1 1/4 CD-SS	100	100
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38.1	53	67	63.5	1679	1 1/2 CD-S	1 1/2 CD-SS	100	100

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

N

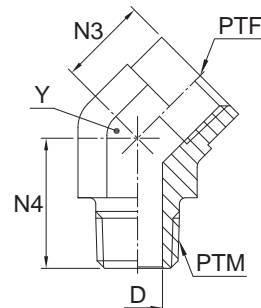
Adapteurs

CD45 Adapteur coudé 45° mâle femelle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140339

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTM	Filetage NPT/NPTF PTF	D mm	N3 mm	N4 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-27	1/8-27	4.8	12	18	14.0	24	1/8 CD45-S	1/8 CD45-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7.1	16	27	19.0	57	1/4 CD45-S	1/4 CD45-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10.3	18	27	22.0	79	3/8 CD45-S	3/8 CD45-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	13.5	23	34	27.0	141	1/2 CD45-S	1/2 CD45-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18.3	25	35	33.3	196	3/4 CD45-S	3/4 CD45-SS	210	210
1-11.5	1-11.5	23.8	29	44	41.0	380	1 CD45-S	1 CD45-SS	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	31.8	41	46	47.6	719	1 1/4 CD45-S	1 1/4 CD45-SS	100	100

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

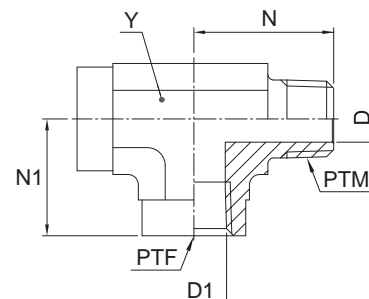
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

MRO Té mâle femelle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140424

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTM	Filetage NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	4.8	8.3	20	17	14.0	59	1/8 MRO-S	1/8 MRO-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7.1	10.7	28	22	19.0	115	1/4 MRO-S	1/4 MRO-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10.3	14.2	31	26	22.0	122	3/8 MRO-S	3/8 MRO-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	13.5	17.5	37	31	27.0	285	1/2 MRO-S	1/2 MRO-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18.3	22.8	40	35	33.3	497	3/4 MRO-S	3/4 MRO-SS	210	210
1-11.5	1-11.5	23.8	28.6	50	41	41.0	987	1 MRO-S	1 MRO-SS	125	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

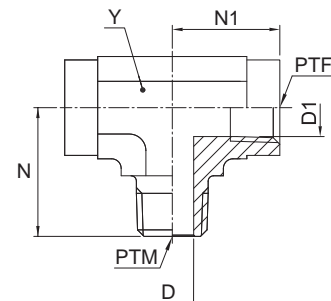
Adapteurs

MMS Té mâle femelle NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140425

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTM	Filetage NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	4.8	8.3	20	17	14.0	45	1/8 MMS-S	1/8 MMS-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7.1	10.7	28	22	19.0	118	1/4 MMS-S	1/4 MMS-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10.3	14.2	31	26	22.0	126	3/8 MMS-S	3/8 MMS-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	13.5	17.5	37	31	27.0	272	1/2 MMS-S	1/2 MMS-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18.3	22.8	40	35	33.3	408	3/4 MMS-S	3/4 MMS-SS	210	210
1-11.5	1-11.5	23.8	28.6	50	41	41.0	606	1 MMS-S	1 MMS-SS	125	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

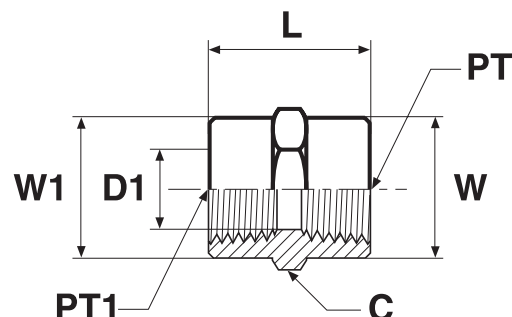
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

GG Adapteur femelle NPTF

Filetage femelle NPTF* (SAE J476) / Filetage femelle NPTF* (SAE J476)

SAE 140138

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	Filetage NPT/NPTF PT1	C mm	D1 mm	L mm	W mm	W1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	16.0	8.3	19	16	16	19	1/8 GG-S	1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/8-27	19.0	8.3	24	19	16	35	1/4 X 1/8 GG-S	1/4 X 1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	19.0	10.7	29	19	19	45	1/4 GG-S	1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	1/8-27	22.2	8.3	26	22	16	56	3/8 X 1/8 GG-S	3/8 X 1/8 GG-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	22.2	10.7	29	22	19	56	3/8 X 1/4 GG-S	3/8 X 1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	22.2	14.2	29	22	22	62	3/8 GG-S	3/8 GG-SS	420	420
1/2-14	1/4-18	28.6	10.7	35	29	19	117	1/2 X 1/4 GG-S	1/2 X 1/4 GG-SS	350	350
1/2-14	3/8-18	28.6	14.2	38	29	22	100	1/2 X 3/8 GG-S	1/2 X 3/8 GG-SS	350	350
1/2-14	1/2-14	28.6	17.5	38	29	29	112	1/2 GG-S	1/2 GG-SS	350	350
3/4-14	1/4-18	35.0	10.7	39	35	19	150	3/4 X 1/4 GG-S	3/4 X 1/4 GG-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	35.0	17.5	48	35	29	134	3/4 X 1/2 GG-S	3/4 X 1/2 GG-SS	280	280
3/4-14	3/4-14	35.0	22.8	39	35	35	156	3/4 GG-S	3/4 GG-SS	280	280
1-11.5	1-11.5	41.3	28.6	48	41	41	289	1 GG-S	1 GG-SS	210	210
1-11.5	1/2-14	41.3	17.5	45	41	29	235	1 X 1/2 GG-S	1 X 1/2 GG-SS	210	210
1-11.5	3/4-14	41.3	22.8	45	41	35	239	1 X 3/4 GG-S	1 X 3/4 GG-SS	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	50.8	37.4	49	51	51	340	1 1/4 GG-S	1 1/4 GG-SS	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	50.8	28.6	49	51	41	182	1 1/4 X 1 GG-S	1 1/4 X 1 GG-SS	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	60.3	43.4	49	60	60	706	1 1/2 GG-S	1 1/2 GG-SS	140	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	60.3	37.4	49	60	60	531	1 1/2 X 1 1/4 GG-S	1 1/2 X 1 1/4 GG-SS	140	140
2-11.5	2-11.5	73.0	55.5	50	73	73	814	2 GG-S	2 GG-SS	140	140

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

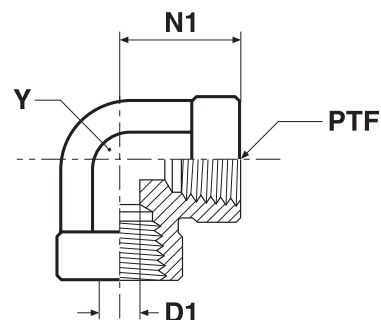
Adapteurs

DDM Adapteur coudé 90° femelle NPTF

Filetage femelle NPTF* (SAE 476)

SAE 140238

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8.3	17	14.0	28	1/8 DD-S	1/8 DD-SS	350	350
1/4-18	10.7	22	19.0	72	1/4 DD-S	1/4 DD-SS	350	350
3/8-18	14.2	26	22.0	96	3/8 DD-S	3/8 DD-SS	310	310
1/2-14	17.5	31	27.0	159	1/2 DD-S	1/2 DD-SS	210	210
3/4-14	22.8	35	33.3	263	3/4 DD-S	3/4 DD-SS	210	210
1-11.5	28.6	41	41.0	488	1 DD-S	1 DD-SS	125	120
1 1/4-11.5	37.4	43	47.6	978	1 1/4 DD-S	1 1/4 DD-SS	100	100
1 1/2-11.5	43.4	53	63.5	1889	1 1/2 DD-S	1 1/2 DD-SS	100	100

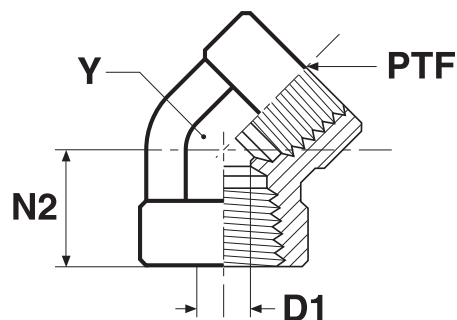
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

DD45 45° Adapteur coudé 45° femelle NPTF

Filetage femelle NPTF* (SAE 476)

SAE 140338

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTF	D1 mm	N2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8.3	12	14.0	27	1/8 DD45-S	1/8 DD45-SS	350	350
1/4-18	10.7	18	19.0	69	1/4 DD45-S	1/4 DD45-SS	350	350
3/8-18	14.2	19	22.0	97	3/8 DD45-S	3/8 DD45-SS	310	310
1/2-14	17.5	24	27.0	172	1/2 DD45-S	1/2 DD45-SS	210	210
3/4-14	22.8	25	33.3	248	3/4 DD45-S	3/4 DD45-SS	210	210
1-11.5	28.6	30	41.0	479	1 DD45-S	1 DD45-SS	125	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

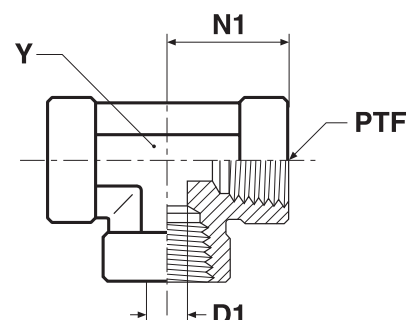
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

MMO Té femelle NPTF

Filetage femelle NPTF* (SAE 476)

SAE 140438

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8.3	17	14.0	36	1/8 MMO-S	1/8 MMO-SS	350	350
1/4-18	10.7	22	19.0	94	1/4 MMO-S	1/4 MMO-SS	350	350
3/8-18	14.2	26	22.0	121	3/8 MMO-S	3/8 MMO-SS	210	210
1/2-14	17.5	31	27.0	202	1/2 MMO-S	1/2 MMO-SS	210	210
3/4-14	22.8	35	33.3	312	3/4 MMO-S	3/4 MMO-SS	210	210
1-11.5	28.6	41	41.0	606	1 MMO-S	1 MMO-SS	125	120
1 1/4-11.5	37.4	43	47.6	576	1 1/4 MMO-S	1 1/4 MMO-SS	100	100
1 1/2-11.5	43.4	53	63.5	576	1 1/2 MMO-S	1 1/2 MMO-SS	100	100

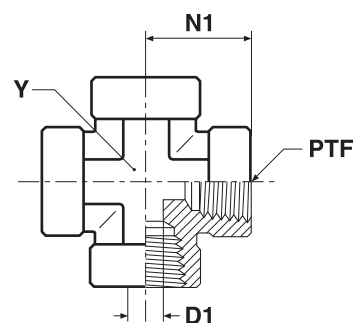
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

KMMOO Croix femelle NPTF

Filetage femelle NPTF* (SAE 476)

SAE 140538

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8.3	17	14.0	45	1/8 KMMOO-S	1/8 KMMOO-SS	350	350
1/4-18	10.7	22	19.0	113	1/4 KMMOO-S	1/4 KMMOO-SS	350	350
3/8-18	14.2	26	22.0	147	3/8 KMMOO-S	3/8 KMMOO-SS	210	210
1/2-14	17.5	31	27.0	257	1/2 KMMOO-S	1/2 KMMOO-SS	210	210
3/4-14	22.8	35	33.3	382	3/4 KMMOO-S	3/4 KMMOO-SS	210	210
1-11.5	28.6	41	41.0	690	1 KMMOO-S	1 KMMOO-SS	125	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

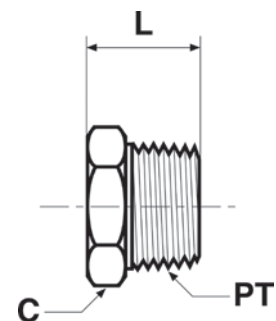
Adapteurs

HPM Bouchon NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 130109E

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	C mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
						S	SS
1/8-27	11.0	14	19	1/8 HP-S	1/8HPMSS	420	420
1/4-18	14.3	19	22	1/4 HP-S	1/4HPMSS	420	420
3/8-18	17.5	20	28	3/8 HP-S	3/8HPMSS	420	420
1/2-14	22.2	24	72	1/2 HP-S	1/2HPMSS	420	420
3/4-14	27.0	27	119	3/4 HP-S	3/4HPMSS	380	380
1-11.5	33.3	32	218	1 HP-S	1HPMSS	380	380
1 1/4-11.5	44.5	36	217	1 1/4 HP-S	1 1/4HPMSS	345	345
1 1/2-11.5	50.8	38	300	1 1/2 HP-S	1 1/2HPMSS	210	210

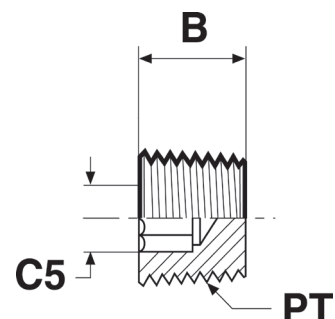
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HHP Bouchons 6 pans NPTF

Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

SAE 130109N

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPT/NPTF PT	B mm	C5 inch	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
						S	SS
1/16-27	8	5/32	2	1/16 HHP-S	1/16 HHP-SS	420	420
1/8-27	8	3/16	3	1/8 HHP-S	1/8 HHP-SS	420	420
1/4-18	12	1/4	7	1/4 HHP-S	1/4 HHP-SS	420	420
3/8-18	12	5/16	13	3/8 HHP-S	3/8 HHP-SS	420	420
1/2-14	16	3/8	16	1/2 HHP-S	1/2 HHP-SS	420	420
3/4-14	16	9/16	66	3/4 HHP-S	3/4 HHP-SS	380	380
1-11.5	20	5/8	73	1 HHP-S	1 HHP-SS	380	380
1 1/4-11.5	21	3/4	127	1 1/4 HHP-S	1 1/4 HHP-SS	210	345
1 1/2-11.5	21	3/4	168	1 1/2 HHP-S	1 1/2 HHP-SS	210	210
2-11.5	22	3/4	264	2 HHP-S	2 HHP-SS	140	170

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

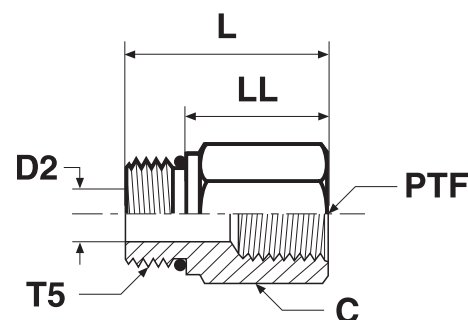
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F50G Adapteur mâle UNF femelle NPTF

Filetage mâle UN/UNF avec joint torique (ISO 11926) / Filetage femelle NPTF* (SAE 476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage NPT/NPTF PTF	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
7/16-20	1/8-27	14.3	4.4	25	16	18	4-1/8 F50G-S	4-1/8 F50G-SS	420	420
7/16-20	1/4-18	19.0	4.4	30	20	36	4-1/4 F50G-S	4-1/4 F50G-SS	420	420
1/2-20	1/8-27	16.0	6.0	27	18	45	5-1/8 F50G-S	5-1/8 F50G-SS	420	420
1/2-20	1/4-18	19.0	6.0	30	21	55	5-1/4 F50G-S	5-1/4 F50G-SS	420	420
9/16-18	1/4-18	19.0	7.5	30	20	36	6-1/4 F50G-S	6-1/4 F50G-SS	420	420
3/4-16	1/4-18	22.2	9.9	29	18	53	8-1/4 F50G-S	8-1/4 F50G-SS	420	420
3/4-16	3/8-18	22.2	9.9	33	21	67	8-3/8 F50G-S	8-3/8 F50G-SS	420	420
3/4-16	1/2-14	28.6	9.9	38	27	98	8-1/2 F50G-S	8-1/2 F50G-SS	350	350
7/8-14	1/4-18	25.4	12.7	21	8	78	10-1/4 F50G-S	10-1/4 F50G-SS	380	380
7/8-14	3/8-18	25.4	12.7	33	21	77	10-3/8 F50G-S	10-3/8 F50G-SS	380	380
7/8-14	1/2-14	28.6	12.7	39	26	98	10-1/2 F50G-S	10-1/2 F50G-SS	350	350
7/8-14	3/4-14	35.0	12.7	41	29	153	10-3/4 F50G-S	10-3/4 F50G-SS	280	280
1 1/16-12	1/2-14	31.8	15.5	36	21	114	12-1/2 F50G-S	12-1/2 F50G-SS	350	350
1 1/16-12	3/4-14	35.0	15.5	44	29	150	12-3/4 F50G-S	12-3/4 F50G-SS	280	280
1 3/16-12	1/2-14	35.0	18.3	27	12	159	14-1/2 F50G-S	14-1/2 F50G-SS	280	280
1 3/16-12	3/4-14	35.0	18.3	43	28	167	14-3/4 F50G-S	14-3/4 F50G-SS	280	280
1 5/16-12	1/2-14	38.0	21.4	25	10	137	16-1/2 F50G-S	16-1/2 F50G-SS	280	280
1 5/16-12	3/4-14	38.0	21.4	38	23	189	16-3/4 F50G-S	16-3/4 F50G-SS	280	280
1 5/16-12	1-11.5	41.3	22.2	48	33	216	16-1 F50G-S	16-1 F50G-SS	210	210
1 5/8-12	1-11.5	47.6	27.5	25	10	151	20-1 F50G-S	20-1 F50G-SS	210	210
1 5/8-12	1 1/4-11.5	50.8	27.5	50	35	191	20-1 1/4 F50G-S	20-1 1/4 F50G-SS	170	170
1 7/8-12	1-11.5	54.0	34.1	25	10	612	24-1 F50G-S	24-1 F50G-SS	170	170
1 7/8-12	1 1/2-11.5	57.4	34.1	51	36	653	24-1 1/2 F50G-S	24-1 1/2 F50G-SS	140	140

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

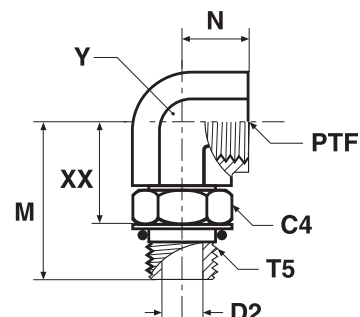
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

AOEG Coude 90° mâle UNF femelle NPTF

Filetage mâle UN/UNF – avec joint torique (ISO 11926) / Filetage femelle NPTF (SAE 476)

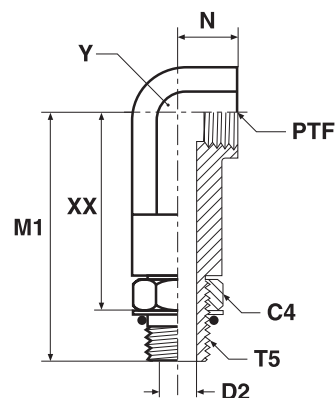


Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M mm	N mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
9/16-18	1/4-18	18	7.5	34	16	21	19	86	6-1/4 AOEG-S	350
3/4-16	3/8-18	22	9.9	37	16	24	22	100	8-3/8 AOEG-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12.3	46	19	31	27	172	10-1/2 AOEG-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	15.5	51	21	34	33	274	12-3/4 AOEG-S	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21.4	57	25	40	41	471	16-1 AOEG-S	125

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

AOE4G Coude 90° prolongé mâle UNF femelle NPTF

Filetage mâle UN/UNF – avec joint torique (ISO 11926) / Filetage femelle NPTF (SAE 476)



Filetage UN/UNF-2A T5	Filetage NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M1 mm	N mm	XX mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	9.9	75	16	62	22.0	176	8-3/8 AOE4G-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12.3	90	19	76	27.0	246	10-1/2 AOE4G-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	15.5	103	21	86	33.3	356	12-3/4 AOE4G-S	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21.4	118	25	101	41.0	956	16-1 AOE4G-S	125

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

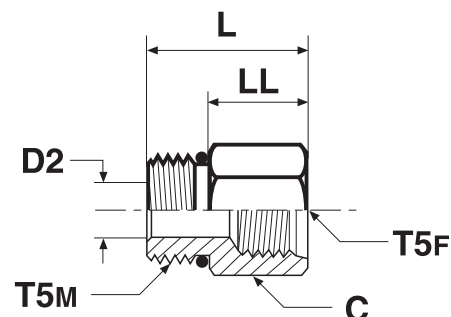
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F5OG5 Adapteur mâle femelle UNF

Filetage mâle UN/UNF – avec joint torique (ISO 11926) / Filetage femelle UN/UNF
SAE 090136



Filetage UN/UNF-2A T5M	Filetage UN/UNF-2B T5F	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
7/16-20	7/16-20	17.5	4.4	27	18	42	4-4 F5OG5-S	4-4 F5OG5-SS	500	315
7/16-20	9/16-18	20.6	4.4	30	20	49	4-6 F5OG5-S	4-6 F5OG5-SS	420	315
9/16-18	7/16-20	17.5	7.5	26	16	30	6-4 F5OG5-S	6-4 F5OG5-SS	500	315
9/16-18	3/4-16	27.0	7.5	35	25	64	6-8 F5OG5-S	6-8 F5OG5-SS	420	280
3/4-16	9/16-18	22.2	9.9	29	18	93	8-6 F5OG5-S	8-6 F5OG5-SS	420	315
3/4-16	7/8-14	28.6	9.9	40	29	73	8-10 F5OG5-S	8-10 F5OG5-SS	310	210
7/8-14	9/16-18	25.4	12.3	32	19	73	10-6 F5OG5-S	10-6 F5OG5-SS	420	350
7/8-14	3/4-16	25.4	12.3	33	21	75	10-8 F5OG5-S	10-8 F5OG5-SS	310	280
7/8-14	1 1/16-12	35.0	12.3	43	30	209	10-12 F5OG5-S	10-12 F5OG5-SS	310	245
1 1/16-12	3/4-16	31.8	15.5	37	22	114	12-8 F5OG5-S	12-8 F5OG5-SS	420	315
1 1/16-12	7/8-14	31.8	15.5	39	24	150	12-10 F5OG5-S	12-10 F5OG5-SS	350	210
1 1/16-12	1 5/16-12	41.3	15.5	48	33	170	12-16 F5OG5-S	12-16 F5OG5-SS	240	140
1 5/16-12	3/4-16	38.0	17.5	25	10	159	16-8 F5OG5-S	16-8 F5OG5-SS	310	310
1 5/16-12	7/8-14	38.0	20.6	25	10	240	16-10 F5OG5-S	16-10 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 1/16-12	38.0	21.4	45	29	259	16-12 F5OG5-S	16-12 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 5/8-12	54.0	21.4	50	35	280	16-20 F5OG5-S	16-20 F5OG5-SS	210	175
1 5/8-12	1 1/16-12	47.6	27.4	25	10	249	20-12 F5OG5-S	20-12 F5OG5-SS	280	210
1 5/8-12	1 5/16-12	47.6	27.4	44	29	249	20-16 F5OG5-S	20-16 F5OG5-SS	280	140
1 7/8-12	1 1/16-12	54.0	24.7	25	10	263	24-12 F5OG5-S	24-12 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/16-12	54.0	30.9	25	10	268	24-16 F5OG5-S	24-16 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/8-12	54.0	33.3	45	29	272	24-20 F5OG5-S	24-20 F5OG5-SS	210	140

Les adapteurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

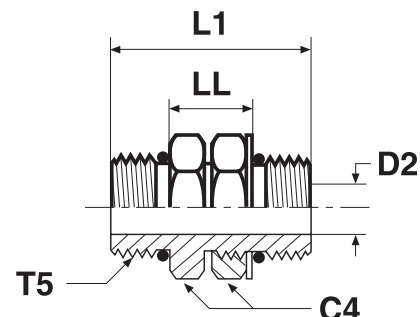
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

F5OHAO Adapteur UNF mâle mâle

Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)

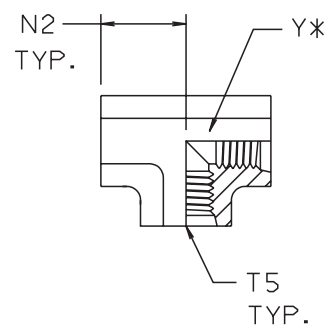


Filetage UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	L1 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
7/16-20	14.3	5.2	32	13	25	4 F5OHAO-S	4 F5OHAO-SS	350	350
9/16-18	17.5	7.5	36	14	52	6 F5OHAO-S	6 F5OHAO-SS	350	350
3/4-16	22.2	10.7	42	18	76	8 F5OHAO-S	8 F5OHAO-SS	350	350
7/8-14	25.4	12.3	46	19	118	10 F5OHAO-S	10 F5OHAO-SS	310	310
1 1/16-12	31.8	15.5	54	22	213	12 F5OHAO-S	12 F5OHAO-SS	280	280
1 5/16-12	38.0	21.5	62	30	235	16 F5OHAO-S	16 F5OHAO-SS	210	210
1 5/8-12	47.6	27.4	62	30	367	20 F5OHAO-S	20 F5OHAO-SS	170	170
1 7/8-12	54.0	34.1	62	30	538	24 F5OHAO-S	24 F5OHAO-SS	140	140

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G5G5JG5 Té femelles UNF

Filetage femelle UN/UNF (ISO 11926-1)



Filetage UN/UNF-2B T5	N2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
7/16-20	19	19	68	4 G5G5JG5-S	350
9/16-18	22	22	47	6 G5G5JG5-S	350
3/4-16	26	27	228	8 G5G5JG5-S	350
7/8-14	30	27	228	10 G5G5JG5-S	310

Les adapteurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

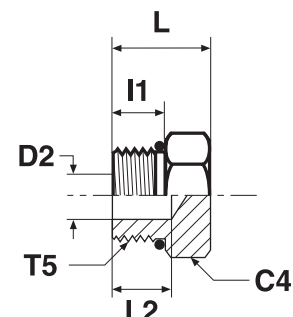
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

P50NM Bouchon UNF

Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)
SAE 090109A



Filetage UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	l1 mm	L mm	L2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
5/16-24	11.0	2.4	8	15	10	7	2 P50N-S	2P50NMSS	420	420
3/8-24	12.7	3.2	8	15	9	9	3 P50N-S	3P50NMSS	420	420
7/16-20	14.3	5.2	9	17	10	13	4 P50N-S	4P50NMSS	420	420
1/2-20	16.0	5.9	9	17	10	19	5 P50N-S	5P50NMSS	420	420
9/16-18	17.5	7.5	10	19	11	22	6 P50N-S	6P50NMSS	420	420
3/4-16	22.2	10.7	11	20	11	44	8 P50N-S	8P50NMSS	420	420
7/8-14	25.4	12.7	13	24	12	53	10 P50N-S	10P50NMSS	420	420
1 1/16-12	31.8	16.7	15	28	15	117	12 P50N-S	12P50NMSS	420	420
1 3/16-12	35.0	18.2	15	28	14	124	14 P50N-S	14P50NMSS	380	380
1 5/16-12	38.0	22.2	15	28	13	141	16 P50N-S	16P50NMSS	380	380
1 5/8-12	47.6	27.8	15	31	10	284	20 P50N-S	20P50NMSS	280	280
1 7/8-12	54.0	34.1	15	32	9	447	24 P50N-S	24P50NMSS	210	210
2 1/2-12	70.0	46.1	15	36	14	807	32 P50N-S	32P50NMSS	140	140

Les adapteurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

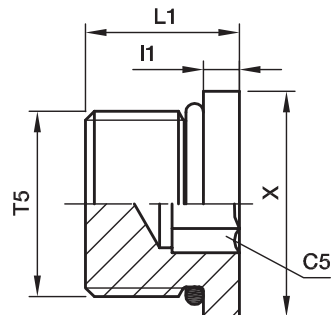
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

HP50N Bouchon 6 pans UNF

Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)
SAE 090109B



Filetage UN/UNF-2A T5	C5 mm	I1 mm	L1 mm	X mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
5/16-24	1/8	3	10	11	5	2 HP50N-S	2 HP50N-SS	420	420
3/8-24	5/32	3	10	13	5	3 HP50N-S	3 HP50N-SS	420	420
7/16-20	3/16	3	12	14	7	4 HP50N-S	4 HP50N-SS	420	420
1/2-20	7/32	3	12	16	10	5 HP50N-S	5 HP50N-SS	420	420
9/16-18	1/4	3	13	18	12	6 HP50N-S	6 HP50N-SS	420	420
3/4-16	5/16	4	15	22	26	8 HP50N-S	8 HP50N-SS	420	420
7/8-14	3/8	4	17	25	39	10 HP50N-S	10 HP50N-SS	420	420
1 1/16-12	9/16	5	20	32	64	12 HP50N-S	12 HP50N-SS	420	420
1 3/16-12	9/16	5	20	35	85	14 HP50N-S	14 HP50N-SS	380	380
1 5/16-12	5/8	5	20	38	103	16 HP50N-S	16 HP50N-SS	380	380
1 5/8-12	3/4	5	20	48	165	20 HP50N-S	20 HP50N-SS	280	280
1 7/8-12	3/4	5	20	54	238	24 HP50N-S	24 HP50N-SS	210	210

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

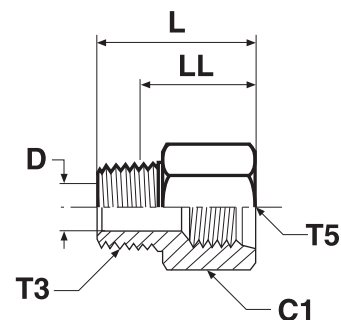
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F3HG5 Adapteur mâle BSPT femelle UNF

Filetage mâle BSPT (ISO 7) / Filetage femelle UN/UNF



Filetage BSPT T3	Filetage UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
1/8-28	7/16-20	17.5	4.8	28	27	1/8-4F3HG5S	1/8-4F3HMG5SS	350	350
1/8-28	1/2-20	19.0	5.0	28	32	1/8-5F3HG5S	1/8-5F3HMG5SS	350	350
1/4-19	9/16-18	20.6	7.1	35	45	1/4-6F3HG5S	1/4-6F3HMG5SS	350	350
3/8-19	3/4-16	25.4	10.3	37	73	3/8-8F3HG5S	3/8-8F3HMG5SS	315	315
1/2-14	7/8-14	28.6	13.5	45	111	1/2-10F3HG5S	1/2-10F3HMG5SS	210	210
3/4-14	1 1/16-12	35.0	18.3	49	177	3/4-12F3HG5S	3/4-12F3HMG5SS	210	210
1-11	1 5/16-12	41.3	23.8	54	272	1-16F3HG5S	1-16F3HMG5SS	120	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

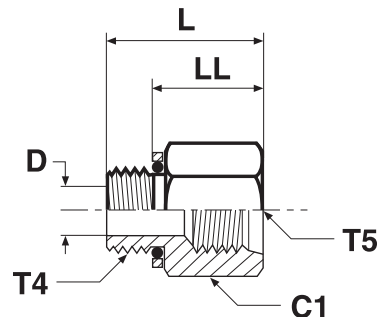
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

F4OHG5 Adapteur mâle BSPP femelle UNF

Filetage mâle BSPP avec joint torique et bague de retenue (ISO 1179) /
Filetage femelle UN/UNF



Filetage BSPP T4	Filetage UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	7/16-20	17.5	4.4	25	19	27	1/8-4F4OHG5S	1/8-4F4OHMG5SS	350	315
1/4-19	7/16-20	19.0	7.5	28	17	40	1/4-4F4OHG5S	1/4-4F4OHMG5SS	350	315
1/4-19	9/16-18	20.6	7.5	32	22	45	1/4-6F4OHG5S	1/4-6F4OHMG5SS	350	315
3/8-19	9/16-18	22.2	9.9	32	22	70	3/8-6F4OHG5S	3/8-6F4OHMG5SS	350	315
3/8-19	3/4-16	25.4	9.9	34	24	73	3/8-8F4OHG5S	3/8-8F4OHMG5SS	350	280
1/2-14	7/8-14	28.6	12.3	41	28	111	1/2-10F4OHG5S	1/2-10F4OHMG5SS	240	240
3/4-14	1 1/16-12	35.0	15.5	44	32	177	3/4-12F4OHG5S	3/4-12F4OHMG5SS	240	240
1-11	1 5/16-12	44.5	21.4	49	33	272	1-16F4OHG5S	1-16F4OHMG5SS	240	210
1 1/4-11	1 5/8-12	50.8	27.4	50	33	320	1 1/4-20F4OHG5S	1 1/4-20F4OHMG5SS	140	140

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

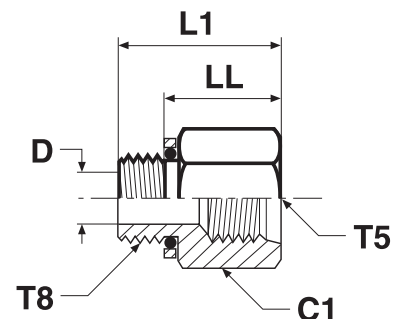
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F8OHG5 Adapteur mâle métrique femelle UNF

Filetage mâle métrique avec joint torique et bague de retenue /
Filetage femelle UN/UNF



Filetage Métrique T8	Filetage UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
M 10×1.0	7/16-20	17.5	4	27	19	27	M10-4F8OHG5S	M10-4F8OHG5SS	350	315
M 14×1.5	9/16-18	20.6	7	30	22	45	M14-6F8OHG5S	M14-6F8OHG5SS	350	315
M 16×1.5	3/4-16	25.4	9	33	23	73	M16-8F8OHG5S	M16-8F8OHG5SS	350	280
M 22×1.5	7/8-14	28.6	13	38	25	111	M22-10F8OHG5S	M22-10F8OHG5SS	240	210
M 27×2.0	1 1/16-12	35.0	16	48	33	170	M27-12F8OHG5S	M27-12F8OHG5SS	240	210
M 33×2.0	1 5/16-12	41.3	22	49	34	250	M33-16F8OHG5S	M33-16F8OHG5SS	140	140
M 42×2.0	1 5/8-12	50.8	28	49	33	320	M42-20F8OHG5S	M42-20F8OHG5SS	140	140

Les adapteurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

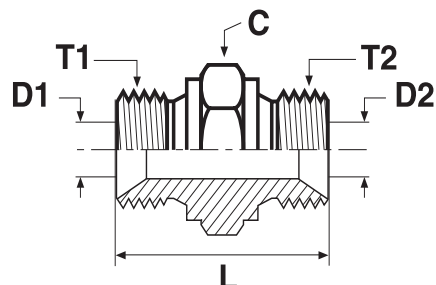
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

HMK4 Adapteur BSPP mâle mâle

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T1	Filetage BSPP T2	C mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	1/8-28	14	3.5	3.5	24	15	2HMK4S	2HMK4SS	350	350
1/4-19	1/8-28	19	4.7	3.5	28	29	4-2HMK4S	4-2HMK4SS	350	350
1/4-19	1/4-19	19	4.7	4.7	32	35	4HMK4S	4HMK4SS	350	350
3/8-19	1/4-19	22	7.9	4.7	33	46	6-4HMK4S	6-4HMK4SS	350	350
3/8-19	3/8-19	22	7.9	7.9	35	51	6HMK4S	6HMK4SS	350	350
1/2-14	1/4-19	27	11.1	4.7	37	70	8-4HMK4S	8-4HMK4SS	200	200
1/2-14	3/8-19	27	11.1	7.9	38	76	8-6HMK4S	8-6HMK4SS	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11.1	11.1	41	85	8HMK4S	8HMK4SS	200	200
5/8-14	1/2-14	30	14.3	11.1	43	106	10-8HMK4S	10-8HMK4SS	200	200
5/8-14	5/8-14	30	14.3	14.3	45	112	10HMK4S	10HMK4SS	200	200
3/4-14	1/4-19	32	16.7	4.7	39	92	12-4HMK4S	12-4HMK4SS	200	200
3/4-14	3/8-19	32	16.7	7.9	41	107	12-6HMK4S	12-6HMK4SS	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16.7	11.1	43	111	12-8HMK4S	12-8HMK4SS	200	200
3/4-14	5/8-14	32	16.7	14.3	45	106	12-10HMK4S	12-10HMK4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	32	16.7	16.7	45	124	12HMK4S	12HMK4SS	200	200
1-11	1/2-14	41	22.2	11.1	47	175	16-8HMK4S	16-8HMK4SS	120	120
1-11	5/8-14	41	22.2	14.3	49	188	16-10HMK4S	16-10HMK4SS	120	120
1-11	3/4-14	41	22.2	16.7	49	190	16-12HMK4S	16-12HMK4SS	120	120
1-11	1-11	41	22.2	22.2	52	199	16HMK4S	16HMK4SS	120	120
1 1/4-11	3/4-14	50	28.6	16.7	57	259	20-12HMK4S	20-12HMK4SS	105	105
1 1/4-11	1-11	50	28.6	22.2	60	383	20-16HMK4S	20-16HMK4SS	105	105
1 1/4-11	1 1/4-11	50	28.6	28.6	61	405	20HMK4S	20HMK4SS	105	105
1 1/2-11	3/4-14	55	33.3	16.7	61	501	24-12HMK4S	24-12HMK4SS	105	105
1 1/2-11	1-11	55	33.3	22.2	64	417	24-16HMK4S	24-16HMK4SS	105	105
1 1/2-11	1 1/4-11	55	33.3	28.6	65	410	24-20HMK4S	24-20HMK4SS	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	55	33.3	33.3	67	534	24HMK4S	24HMK4SS	105	105
2-11	1 1/2-11	70	46.0	33.3	73	660	32-24HMK4S	32-24HMK4SS	70	70
2-11	2-11	70	46.0	46.0	76	719	32HMK4S	32HMK4SS	70	70

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

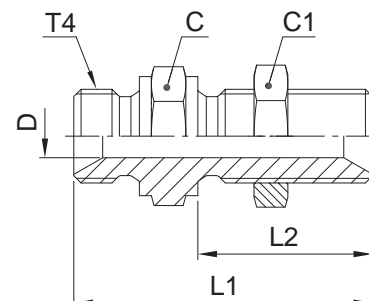
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

WMK4WL4NM Adapteur BSPP traversée de cloison

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6)

*Livré avec contre-écrou



Filetage BSPP T4	L1 mm	L2 mm	C mm	C1 mm	D mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	49	28	19	19	4.7	57	4WMK4WL4NMS	4WMK4WL4NMSS	350	350
3/8-19	55	32	22	22	7.9	84	6WMK4WL4NMS	6WMK4WL4NMSS	350	350
1/2-14	62	35	27	27	11.1	122	8WMK4WL4NMS	8WMK4WL4NMSS	200	200
5/8-14	64	35	30	30	14.3	146	10WMK4WL4NMS	10WMK4WL4NMSS	200	200
3/4-14	67	38	32	36	16.7	209	12WMK4WL4NMS	12WMK4WL4NMSS	200	200
1-11	74	41	41	41	22.2	328	16WMK4WL4NMS	16WMK4WL4NMSS	120	120
1 1/4-11	85	44	50	50	28.6	507	20WMK4WL4NMS	20WMK4WL4NMSS	105	105
1 1/2-11	93	48	55	55	33.3	609	24WMK4WL4NMS	24WMK4WL4NMSS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

Pour la version sans contre écrou rayez „WL4NM“ (ex 16WMK4)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

N

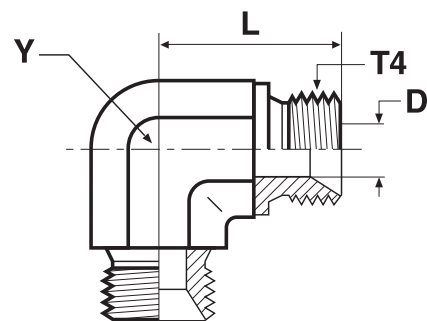
Epaisseur maximale de la traversée de cloison

Filetage BSPP	Union égale traversée de cloison Epaisseur max. de tube mm
1/4	9.5
3/8	12.5
1/2	12.4
5/8	10.8
3/4	13.4
1	10.1
1 1/4	12.1
1 1/2	14.1

Adapteurs

EMK4 Adapteur coudé mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6)

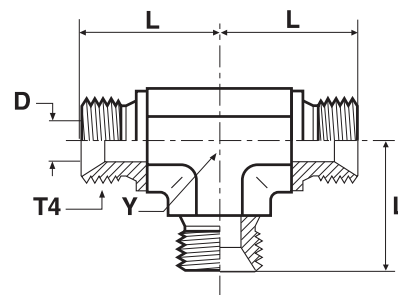


Filetage BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-28	3.5	17	11	21	2EMK4S	2EMK4SS	350	350
1/4-19	4.7	24	14	45	4EMK4S	4EMK4SS	350	350
3/8-19	7.9	27	19	85	6EMK4S	6EMK4SS	350	350
1/2-14	11.1	32	22	123	8EMK4S	8EMK4SS	200	200
5/8-14	14.3	34	22	109	10EMK4S	10EMK4SS	200	200
3/4-14	16.7	36	27	178	12EMK4S	12EMK4SS	200	200
1-11	22.2	42	33	288	16EMK4S	16EMK4SS	120	120
1 1/4-11	28.6	48	41	512	20EMK4S	20EMK4SS	105	105
1 1/2-11	33.3	54	48	824	24EMK4S	24EMK4SS	105	105

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

JMK4 Té mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-28	3.5	17	11	33	2JMK4S	2JMK4SS	350	350
1/4-19	4.7	24	14	61	4JMK4S	4JMK4SS	350	350
3/8-19	7.9	27	19	105	6JMK4S	6JMK4SS	350	350
1/2-14	11.1	32	22	157	8JMK4S	8JMK4SS	200	200
5/8-14	14.3	34	22	145	10JMK4S	10JMK4SS	200	200
3/4-14	16.7	36	27	258	12JMK4S	12JMK4SS	200	200
1-11	22.2	42	33	591	16JMK4S	16JMK4SS	120	120
1 1/4-11	28.6	48	41	646	20JMK4S	20JMK4SS	105	105
1 1/2-11	33.3	54	48	940	24JMK4S	24JMK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

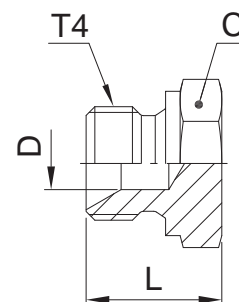
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

PNMK4 Bouchon BSPP

Cône 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-28	14	3.5	14	11	2PNMK4S	2PNMK4SS	350	350
1/4-19	19	4.7	19	22	4PNMK4S	4PNMK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	21	38	6PNMK4S	6PNMK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	24	66	8PNMK4S	8PNMK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	27	76	10PNMK4S	10PNMK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	27	106	12PNMK4S	12PNMK4SS	200	200
1-11	41	22.2	30	170	16PNMK4S	16PNMK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	39	316	20PNMK4S	20PNMK4SS	105	105
1 1/2-11	55	33.3	43	386	24PNMK4S	24PNMK4SS	105	105
2-11	70	46.0	48	650	32PNMK4S	32PNMK4SS	70	70

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

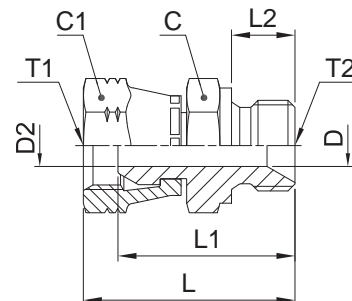
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

F6MK4 Adaptateur femelle BSPP mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T1	Filetage BSPP T2	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
												S	SS
1/4-19	1/4-19	19	19	4.7	4.7	37	31	11	44	4-4F6MK4S	4-4F6MK4SS	350	350
1/4-19	3/8-19	22	19	7.9	4.7	39	34	12	61	4-6F6MK4S	4-6F6MK4SS	350	350
1/4-19	1/2-14	27	19	11.1	4.7	42	36	14	75	4-8F6MK4S	4-8F6MK4SS	200	200
3/8-19	1/4-19	19	22	4.7	4.7	38	32	11	59	6-4F6MK4S	6-4F6MK4SS	350	350
3/8-19	3/8-19	22	22	7.9	7.9	40	34	12	71	6-6F6MK4S	6-6F6MK4SS	350	350
3/8-19	1/2-14	27	22	11.1	7.9	44	37	14	92	6-8F6MK4S	6-8F6MK4SS	200	200
1/2-14	3/8-19	22	27	7.9	7.9	44	37	12	102	8-6F6MK4S	8-6F6MK4SS	200	200
1/2-14	1/2-14	27	27	11.1	11.1	46	39	14	143	8-8F6MK4S	8-8F6MK4SS	200	200
1/2-14	3/4-14	32	27	16.7	11.1	49	42	16	157	8-12F6MK4S	8-12F6MK4SS	200	200
3/4-14	1/2-14	27	32	11.1	11.1	48	39	14	171	12-8F6MK4S	12-8F6MK4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	32	32	16.7	16.7	50	41	16	165	12-12F6MK4S	12-12F6MK4SS	200	200
3/4-14	1-11	41	32	22.2	16.7	54	45	19	261	12-16F6MK4S	12-16F6MK4SS	120	120
1-11	3/4-14	32	41	16.7	16.7	54	43	16	250	16-12F6MK4S	16-12F6MK4SS	120	120
1-11	1-11	41	41	22.2	22.2	57	46	19	300	16-16F6MK4S	16-16F6MK4SS	120	120
1-11	1-11	50	50	28.6	28.6	71	61	20	528	20-20F6MK4S	20-20F6MK4SS	120	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

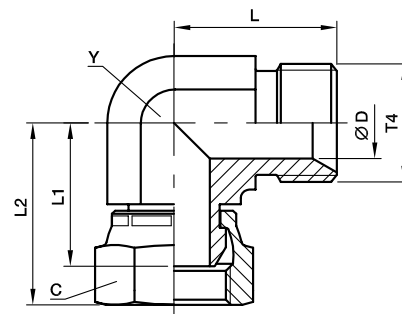
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C6MK4 Adaptateur coudé 90° femelle BSPP mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-28	14	3.5	17	18	23	11	26	2C6MK4S	2C6MK4SS	350	350
1/4-19	19	4.7	24	25	31	14	62	4C6MK4S	4C6MK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	27	26	33	19	104	6C6MK4S	6C6MK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	32	32	39	22	159	8C6MK4S	8C6MK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	34	30	40	22	158	10C6MK4S	10C6MK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	36	33	42	27	226	12C6MK4S	12C6MK4SS	200	200
1-11	41	22.2	42	38	49	33	377	16C6MK4S	16C6MK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	48	48	58	41	650	20C6MK4S	20C6MK4SS	105	105
1 1/2-11	60	33.3	54	50	63	48	999	24C6MK4S	24C6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

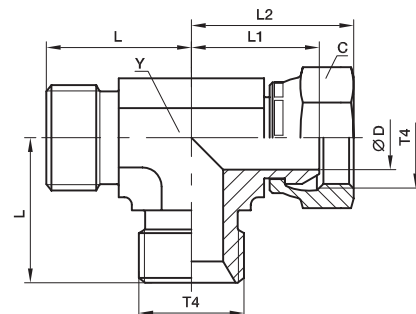
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

R6MK4 Té renversé femelle BSPP mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-28	14	3.5	17	18	23	11	29	2R6MK4S	2R6MK4SS	350	350
1/4-19	19	4.7	24	25	31	14	77	4R6MK4S	4R6MK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	27	26	33	19	128	6R6MK4S	6R6MK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	32	32	39	22	203	8R6MK4S	8R6MK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	34	30	40	22	274	10R6MK4S	10R6MK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	36	33	42	27	274	12R6MK4S	12R6MK4SS	200	200
1-11	41	22.2	42	38	49	33	456	16R6MK4S	16R6MK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	48	48	58	41	801	20R6MK4S	20R6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

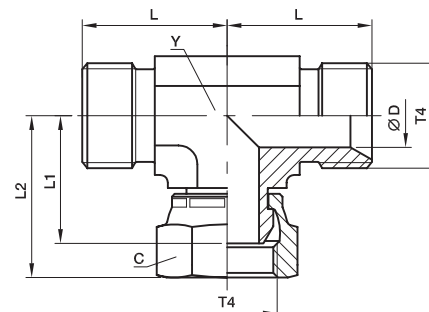
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

S6MK4 Té femelle BSPP mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-28	14	3.5	17	18	23	11	33	2S6MK4S	2S6MK4SS	350	350
1/4-19	19	4.7	24	25	31	14	77	4S6MK4S	4S6MK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	27	26	33	19	126	6S6MK4S	6S6MK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	32	32	39	22	191	8S6MK4S	8S6MK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	34	30	40	22	209	10S6MK4S	10S6MK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	36	33	42	27	286	12S6MK4S	12S6MK4SS	200	200
1-11	41	22.2	42	38	49	33	493	16S6MK4S	16S6MK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	48	48	58	41	796	20S6MK4S	20S6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

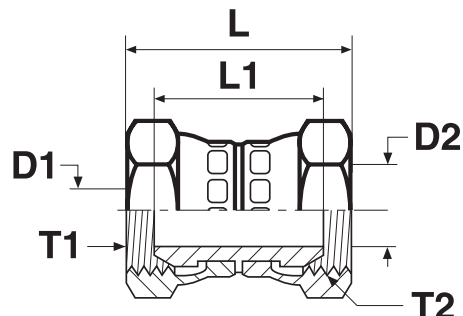
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

H6MK4 Adapteur femelle BSPP

Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T1	Filetage BSPP T2	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	1/4-19	4.7	4.7	38	27	50	4H6MK4S	4H6MK4SS	350	350
3/8-19	1/4-19	7.9	4.7	40	28	61	6-4H6MK4S	6-4H6MK4SS	350	350
3/8-19	3/8-19	7.9	7.9	42	29	73	6H6MK4S	6H6MK4SS	350	350
1/2-14	1/4-19	11.1	4.7	43	30	85	8-4H6MK4S	8-4H6MK4SS	200	200
1/2-14	3/8-19	11.1	7.9	44	31	96	8-6H6MK4S	8-6H6MK4SS	200	200
1/2-14	1/2-14	11.1	11.1	47	33	107	8H6MK4S	8H6MK4SS	200	200
5/8-14	5/8-14	14.3	14.3	48	29	130	10H6MK4S	10H6MK4SS	200	200
3/4-14	1/2-14	16.7	11.1	49	33	152	12-8H6MK4S	12-8H6MK4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	16.7	16.7	50	32	167	12H6MK4S	12H6MK4SS	200	200
1-11	1-11	22.2	22.2	57	35	201	16H6MK4S	16H6MK4SS	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11	28.6	28.6	66	45	340	20H6MK4S	20H6MK4SS	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	33.3	33.3	70	43	583	24H6MK4S	24H6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

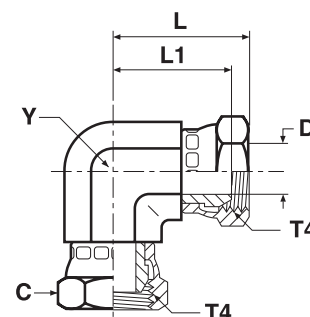
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

E6MK4 Adaptateur coudé 90° femelle BSPP

Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	19	4.7	31	25	14	90	4E6MK4S	4E6MK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	33	26	19	127	6E6MK4S	6E6MK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	39	32	22	225	8E6MK4S	8E6MK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	39	30	22	203	10E6MK4S	10E6MK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	42	33	27	263	12E6MK4S	12E6MK4SS	200	200
1-11	41	22.2	49	38	33	667	16E6MK4S	16E6MK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	58	48	41	795	20E6MK4S	20E6MK4SS	105	105
1 1/2-11	60	33.3	63	50	48	1219	24E6MK4S	24E6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

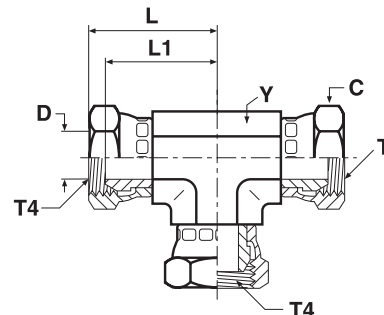
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

J6MK4 Té femelle BSPP

Cône femelle tournant BSPP 60° (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	19	4.7	31	25	14	119	4J6MK4S	4J6MK4SS	350	350
3/8-19	22	7.9	33	26	19	195	6J6MK4S	6J6MK4SS	350	350
1/2-14	27	11.1	39	32	22	267	8J6MK4S	8J6MK4SS	200	200
5/8-14	30	14.3	39	30	22	300	10J6MK4S	10J6MK4SS	200	200
3/4-14	32	16.7	42	33	27	398	12J6MK4S	12J6MK4SS	200	200
1-11	41	22.2	49	38	33	620	16J6MK4S	16J6MK4SS	120	120
1 1/4-11	50	28.6	58	48	41	1050	20J6MK4S	20J6MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

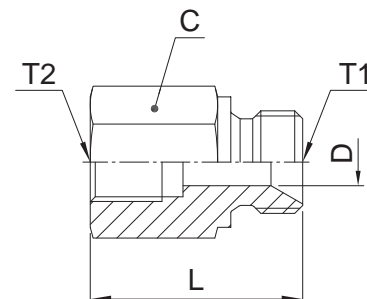
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G4MK4 Adapteur mâle femelle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Filetage BSPP T1	Filetage BSPP T2	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
1/4-19	1/4-19	19	4.7	34	47	4-4G4MK4S	4-4G4MK4SS	350	350
3/8-19	1/4-19	22	7.9	36	74	6G4MK4S	6G4MK4SS	350	350
3/8-19	3/8-19	27	7.9	35	75	6-6G4MK4S	6-6G4MK4SS	200	200
1/2-14	1/4-19	27	11.1	38	77	8-4G4MK4S	8-4G4MK4SS	200	200
1/2-14	3/8-19	27	11.1	40	102	8G4MK4S	8G4MK4SS	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11.1	46	120	8-8G4MK4S	8-8G4MK4SS	200	200
3/4-14	1/4-19	32	16.7	40	180	12-4G4MK4S	12-4G4MK4SS	200	200
3/4-14	3/8-19	32	16.7	42	167	12-6G4MK4S	12-6G4MK4SS	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16.7	48	209	12-8G4MK4S	12-8G4MK4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	36	16.7	46	188	12G4MK4S	12G4MK4SS	200	200
1-11	1/4-19	41	22.2	43	298	16-4G4MK4S	16-4G4MK4SS	120	120
1-11	3/8-19	41	22.2	45	287	16-6G4MK4S	16-6G4MK4SS	120	120
1-11	1/2-14	41	22.2	51	275	16-8G4MK4S	16-8G4MK4SS	120	120
1-11	3/4-14	41	22.2	52	360	16-12G4MK4S	16-12G4MK4SS	120	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

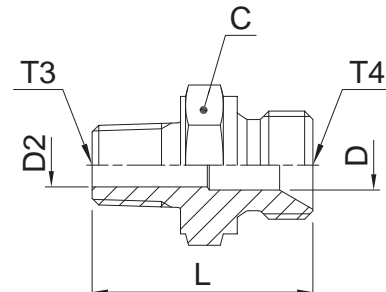
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

F3MK4 Adaptateur mâle BSPT mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	C mm	D mm	D2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	1/8-28	14	3.5	3.5	25	15	2F3MK4S	2F3MK4SS	315	315
1/8-28	1/4-19	14	3.5	7.0	29	28	2-4F3MK4S	2-4F3MK4SS	315	315
1/4-19	1/4-19	19	4.7	4.7	34	31	4-4F3MK4S	4-4F3MK4SS	315	315
1/4-19	1/8-28	19	4.7	4.7	29	27	4F3MK4S	4F3MK4SS	315	315
1/4-19	3/8-19	19	4.7	10.0	34	44	4-6F3MK4S	4-6F3MK4SS	315	315
3/8-19	3/8-19	22	7.9	7.9	35	52	6-6F3MK4S	6-6F3MK4SS	315	315
3/8-19	1/2-14	22	7.9	13.5	40	68	6-8F3MK4S	6-8F3MK4SS	160	160
3/8-19	1/4-19	22	7.9	7.0	35	48	6F3MK4S	6F3MK4SS	315	315
1/2-14	1/2-14	27	11.1	11.1	44	79	8-8F3MK4S	8-8F3MK4SS	160	160
1/2-14	3/8-19	27	11.1	10.0	39	68	8F3MK4S	8F3MK4SS	200	200
5/8-14	1/2-14	30	14.3	13.5	46	101	10F3MK4S	10F3MK4SS	200	200
5/8-14	3/4-14	30	14.3	14.3	47	102	10-12F3MK4S	10-12F3MK4SS	160	160
3/4-14	1/2-14	32	16.7	13.5	46	111	12-8F3MK4S	12-8F3MK4SS	315	315
3/4-14	3/4-14	32	16.7	16.7	46	126	12F3MK4S	12F3MK4SS	160	160
3/4-14	1-14	36	16.7	24.0	51	242	12-16F3MK4S	12-16F3MK4SS	120	120
1-11	3/4-14	41	22.2	18.0	50	173	16-12F3MK4S	16-12F3MK4SS	120	120
1-11	1-11	41	22.2	22.2	55	219	16F3MK4S	16F3MK4SS	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11	50	28.6	32.0	64	337	20F3MK4S	20F3MK4SS	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11	55	33.3	33.3	69	497	24F3MK4S	24F3MK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

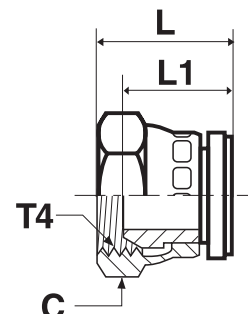
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

FNMK4 Bouchon femelle BSPP

Cône 60° femelle BSPP (ISO 8434-6)



Filetage BSPP T4	C mm	L mm	L1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/8-28	14	16	11	19	2FNMK4S	2FNMK4SS	350	350
1/4-19	19	20	15	23	4FNMK4S	4FNMK4SS	350	350
3/8-19	22	22	15	43	6FNMK4S	6FNMK4SS	350	350
1/2-14	27	25	18	64	8FNMK4S	8FNMK4SS	200	200
5/8-14	30	25	16	80	10FNMK4S	10FNMK4SS	200	200
3/4-14	32	26	17	115	12FNMK4S	12FNMK4SS	200	200
1-11	41	30	19	154	16FNMK4S	16FNMK4SS	120	120
1 1/4-11	50	34	24	345	20FNMK4S	20FNMK4SS	105	105
1 1/2-11	60	36	23	500	24FNMK4S	24FNMK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

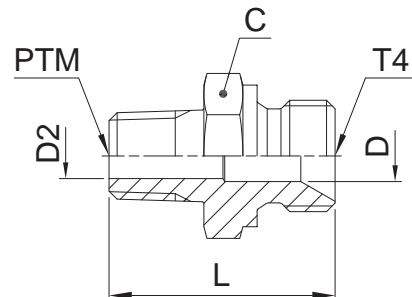
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

FMK4 Adapteur mâle NPTF mâle BSPP

Cône 60° BSPP (ISO 8434-6) / Filetage mâle NPTF* (SAE J476)

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage BSPP T4	Filetage NPT/NPTF PTM	A mm	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	1/8-27	14	3.5	3.5	24	17	2FMK4S	2FMK4SS	350	350
1/8-28	1/4-18	14	3.5	3.5	29	21	2-4FMK4S	2-4FMK4SS	350	350
1/4-19	1/8-27	19	4.7	4.7	29	24	4FMK4S	4FMK4SS	350	350
1/4-19	1/4-18	19	4.7	4.7	33	33	4-4FMK4S	4-4FMK4SS	350	350
1/4-19	3/8-18	19	4.7	4.7	33	41	4-6FMK4S	4-6FMK4SS	350	350
1/4-19	1/2-14	22	4.7	4.7	40	80	4-8FMK4S	4-8FMK4SS	350	350
3/8-19	1/4-18	22	7.9	7.0	35	45	6FMK4S	6FMK4SS	350	350
3/8-19	3/8-18	22	7.9	7.9	35	50	6-6FMK4S	6-6FMK4SS	350	350
3/8-19	1/2-14	22	7.9	7.9	40	77	6-8FMK4S	6-8FMK4SS	350	350
1/2-14	3/8-18	27	11.1	10.0	39	48	8FMK4S	8FMK4SS	200	200
1/2-14	1/2-14	27	11.1	11.1	43	93	8-8FMK4S	8-8FMK4SS	200	200
1/2-14	3/4-14	27	11.1	11.1	43	95	8-12FMK4S	8-12FMK4SS	200	200
3/4-14	1/2-14	32	16.7	13.5	46	112	12-8FMK4S	12-8FMK4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	32	16.7	16.7	46	124	12FMK4S	12FMK4SS	200	200
3/4-14	1-11 1/2	36	16.7	16.7	51	150	12-16FMK4S	12-16FMK4SS	200	200
1-11	3/4-14	41	22.2	18.0	50	188	16-12FMK4S	16-12FMK4SS	120	120
1-11	1-11 1/2	41	22.2	22.2	55	234	16FMK4S	16FMK4SS	120	120
1 1/4-11	1 1/4-11 1/2	50	28.6	28.6	64	360	20FMK4S	20FMK4SS	105	105
1 1/2-11	1 1/2-11 1/2	55	33.3	38.0	69	510	24FMK4S	24FMK4SS	105	105

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

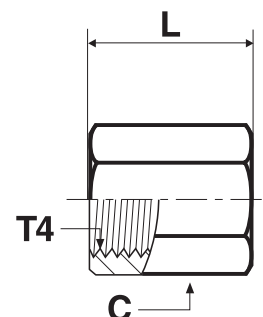
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

GG44M Adapteur femelle BSPP

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Filetage BSPP T4	C mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
						S	SS
1/8-28	14	19	16	1/8GG44MS	1/8GG44MSS	420	420
1/4-19	17	28	30	1/4GG44MS	1/4GG44MSS	420	420
3/8-19	22	28	47	3/8GG44MS	3/8GG44MSS	420	420
1/2-14	27	33	78	1/2GG44MS	1/2GG44MSS	350	350
3/4-14	32	37	105	3/4GG44MS	3/4GG44MSS	280	280
1-11	46	42	341	1GG44MS	1GG44MSS	210	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

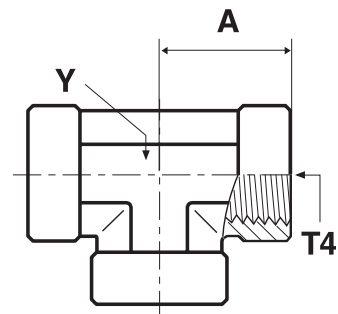
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

MMO444M Té femelle BSPP

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Filetage BSPP T4	A mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	22	19	74	1/4MMO444MS	350
3/8-19	26	22	111	3/8MMO444MS	315
1/2-14	31	27	177	1/2MMO444MS	210
3/4-14	40	33	294	3/4MMO444MS	210
1-11	46	41	567	1MMO444MS	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

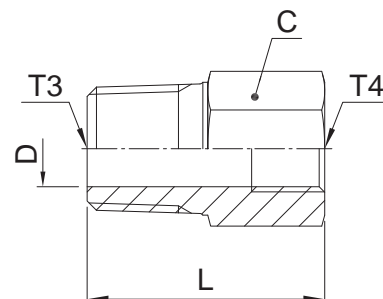
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

PTR34M Adaptateur réducteur mâle BSPT femelle BSPP

Filetage mâle BSPT (ISO 7) / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Filetage BSPT T3	Filetage BSPP T4	C mm	D mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
								S	SS
1/4-19	1/8-28	14	7.0	28	16	1/4X1/8PTR34MS	1/4X1/8PTR34MSS	315	315
3/8-19	1/4-19	19	10.0	33	44	3/8X1/4PTR34MS	3/8X1/4PTR34MSS	315	315
1/2-14	1/4-19	22	11.7	39	71	1/2X1/4PTR34MS	1/2X1/4PTR34MSS	315	315
1/2-14	3/8-19	22	13.5	39	48	1/2X3/8PTR34MS	1/2X3/8PTR34MSS	315	315
3/4-14	1/4-19	27	11.7	39	108	3/4X1/4PTR34MS	3/4X1/4PTR34MSS	280	280
3/4-14	3/8-19	27	18.0	39	127	3/4X3/8PTR34MS	3/4X3/8PTR34MSS	280	280
3/4-14	1/2-14	27	18.0	42	94	3/4X1/2PTR34MS	3/4X1/2PTR34MSS	280	280
1-11	3/8-19	36	24.0	40	185	1X3/8PTR34MS	1X3/8PTR34MSS	210	210
1-11	1/2-14	36	24.0	48	224	1X1/2PTR34MS	1X1/2PTR34MSS	210	210
1-11	3/4-14	36	24.0	49	186	1X3/4PTR34MS	1X3/4PTR34MSS	210	210

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

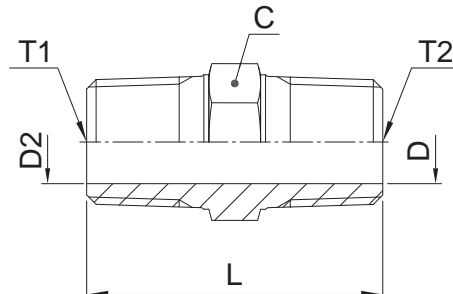
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

FF33M Adapteur mâle BSPT

Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPT T1	Filetage BSPT T2	C mm	D mm	D2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	1/8-28	11	5.0	5.0	27	12	1/8FF33MS	1/8FF33MSS	315	315
1/4-19	1/8-28	14	5.0	5.0	32	25	1/4X1/8FF33MS	1/4X1/8FF33MSS	315	315
1/4-19	1/4-19	14	7.0	7.0	37	25	1/4FF33MS	1/4FF33MSS	315	315
3/8-19	1/4-19	17	7.0	7.0	37	42	3/8X1/4FF33MS	3/8X1/4FF33MSS	315	315
3/8-19	3/8-19	17	10.0	10.0	37	30	3/8FF33MS	3/8FF33MSS	315	315
1/2-14	1/4-19	22	7.0	7.0	43	68	1/2X1/4FF33MS	1/2X1/4FF33MSS	315	315
1/2-14	3/8-19	22	10.3	10.3	43	67	1/2X3/8FF33MS	1/2X3/8FF33MSS	315	315
1/2-14	1/2-14	22	13.5	13.5	48	72	1/2FF33MS	1/2FF33MSS	315	315
3/4-14	1/2-14	27	13.5	13.5	50	123	3/4X1/2FF33MS	3/4X1/2FF33MSS	160	160
3/4-14	3/4-14	27	18.0	18.0	50	110	3/4FF33MS	3/4FF33MSS	160	160
1-11	3/4-14	36	18.0	18.0	55	215	1X3/4FF33MS	1X3/4FF33MSS	160	160
1-11	1-11	36	23.8	23.8	59	190	1FF33MS	1FF33MSS	160	160

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

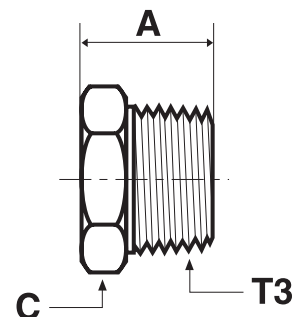
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HP3M Bouchon BSPT

Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPT T3	A mm	C mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
						S	SS
1/8-28	14	11	9	1/8HP3MS	1/8HP3MSS	315	315
1/4-19	19	14	16	1/4HP3MS	1/4HP3MSS	315	315
3/8-19	20	19	35	3/8HP3MS	3/8HP3MSS	315	315
1/2-14	25	22	52	1/2HP3MS	1/2HP3MSS	315	315
3/4-14	27	27	85	3/4HP3MS	3/4HP3MSS	160	160
1-11	32	36	134	1HP3MS	1HP3MSS	160	160

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

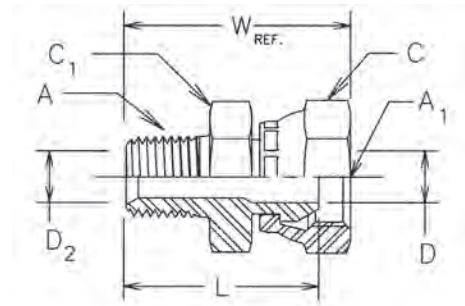
Adaptateurs

0107 Adaptateur mâle NPTF femelle NPSM

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)

SAE 140130

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPTF A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	L mm	W mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14.3	14.3	4.0	4.8	24	28	23	0107-2-2	0107-2-2-SS	350	350
1/8-27	1/4-18	17.5	16.0	4.8	4.8	27	32	33	0107-2-4	0107-2-4-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	17.5	17.5	5.6	7.1	32	36	40	0107-4-4	0107-4-4-SS	350	350
1/4-18	3/8-18	22.2	20.6	7.1	7.1	32	37	57	0107-4-6	0107-4-6-SS	280	280
1/4-18	1/2-14	25.4	23.8	11.9	7.1	37	44	91	0107-4-8	0107-4-8-SS	245	245
3/8-18	1/4-18	17.5	17.5	5.6	10.3	33	38	48	0107-6-4	0107-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22.2	22.2	8.7	10.3	33	38	62	0107-6-6	0107-6-6-SS	280	280
3/8-18	1/2-14	25.4	23.8	10.3	10.3	37	44	97	0107-6-8	0107-6-8-SS	245	245
1/2-14	3/8-18	22.2	22.2	8.7	13.5	38	43	76	0107-8-6	0107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25.4	25.4	11.9	13.5	41	49	109	0107-8-8	0107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	31.8	31.8	13.5	13.5	43	52	167	0107-8-12	0107-8-12-SS	140	140
3/4-14	1/2-14	25.4	28.6	11.9	18.3	41	49	122	0107-12-8	0107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	31.8	31.8	16.3	18.3	43	52	154	0107-12-12	0107-12-12-SS	140	140
3/4-14	1-11.5	38.0	38.0	21.4	18.3	46	55	247	0107-12-16	0107-12-16-SS	120	120
1-11.5	3/4-14	31.8	35.0	16.3	23.8	49	58	217	0107-16-12	0107-16-12-SS	140	140
1-11.5	1-11.5	38.0	38.0	21.4	23.8	51	60	238	0107-16-16	0107-16-16-SS	120	120
1-11.5	1 1/4-11.5	47.6	44.5	29.0	23.8	51	61	298	0107-16-20	0107-16-20-SS	120	120
1 1/4-11.5	1-11.5	38.0	47.6	21.4	31.8	53	63	356	0107-20-16	0107-20-16-SS	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47.6	47.6	29.0	31.8	53	63	390	0107-20-20	0107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54.0	54.0	34.5	38.1	56	66	498	0107-24-24	0107-24-24-SS	85	85
2-11.5	2-11.5	66.7	66.7	46.1	49.2	60	71	749	0107-32-32	0107-32-32-SS	75	75

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

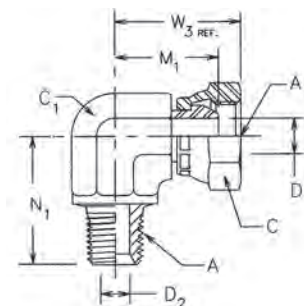
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

2107 Adaptateur coudé 90° mâle NPTF femelle NPSM

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)

SAE 140230

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPTF A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M1 mm	N1 mm	W3 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14.3	11.0	4.0	4.8	18	18	22	28	2107-2-2	2107-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	17.5	14.0	5.6	7.1	22	28	27	55	2107-4-4	2107-4-4-SS	350	350
1/4-18	3/8-18	22.2	19.0	8.7	7.1	25	28	33	94	2107-4-6	2107-4-6-SS	280	280
3/8-18	1/4-18	17.5	19.0	5.6	10.3	25	31	30	88	2107-6-4	2107-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22.2	19.0	8.7	10.3	25	31	33	90	2107-6-6	2107-6-6-SS	280	280
3/8-18	1/2-14	25.4	19.0	11.9	10.3	26	31	34	107	2107-6-8	2107-6-8-SS	245	245
1/2-14	3/8-18	22.2	22.0	8.7	13.5	27	37	34	130	2107-8-6	2107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25.4	22.0	11.9	13.5	28	37	36	139	2107-8-8	2107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	31.8	27.0	16.3	13.5	33	37	42	221	2107-8-12	2107-8-12-SS	140	140
3/4-14	3/8-18	22.2	27.0	8.7	18.3	30	40	38	227	2107-12-6	2107-12-6-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	25.4	27.0	11.9	18.3	32	40	39	191	2107-12-8	2107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	31.8	27.0	16.3	18.3	33	40	42	225	2107-12-12	2107-12-12-SS	140	140
1-11.5	3/4-14	31.8	33.3	16.3	23.8	37	50	46	374	2107-16-12	2107-16-12-SS	140	140
1-11.5	1-11.5	38.0	33.3	21.4	23.8	39	50	49	361	2107-16-16	2107-16-16-SS	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47.6	41.0	29.0	31.8	44	61	54	794	2107-20-20	2107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54.0	47.6	34.5	38.1	48	67	59	782	2107-24-24	2107-24-24-SS	85	85
2-11.5	2-11.5	66.7	63.5	46.1	49.2	58	76	69	1910	2107-32-32	2107-32-32-SS	75	75

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

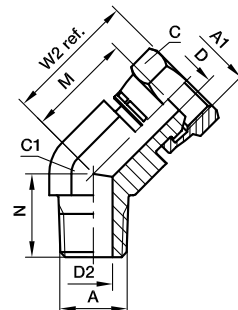
Adapteurs

3107 Adapteur coudé 45° mâle NPTF femelle NPSM

Filetage mâle NPTF* (SAE J476) / NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)

SAE 140330

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPTF A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M mm	N mm	W2 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14.3	11.0	4.0	4.8	16	13	20	21	3107-2-2		350	—
1/4-18	1/4-18	17.5	14.0	5.6	7.1	19	22	23	44	3107-4-4	3107-4-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22.2	19.0	8.7	10.3	21	24	28	80	3107-6-6	3107-6-6-SS	280	280
1/2-14	3/8-18	22.2	22.0	8.7	13.5	21	30	28	110	3107-8-6	3107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25.4	22.0	11.9	13.5	22	30	30	114	3107-8-8	3107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	31.8	27.0	16.3	13.5	23	38	31	144	3107-8-12	3107-8-12-SS	140	140
3/4-14	1/2-14	25.4	27.0	11.9	18.3	24	31	31	153	3107-12-8	3107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	31.8	27.0	16.3	18.3	26	31	35	172	3107-12-12	3107-12-12-SS	140	140
1-11.5	3/4-14	31.8	33.3	16.3	23.8	28	38	37	245	3107-16-12	3107-16-12-SS	140	140
1-11.5	1-11.5	38.0	33.3	21.4	23.8	29	38	39	368	3107-16-16	3107-16-16-SS	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47.6	41.0	29.0	31.8	31	42	41	619	3107-20-20	3107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54.0	47.6	34.5	38.1	34	45	45	719	3107-24-24	3107-24-24-SS	85	85
2-11.5	2-11.5	66.7	63.5	46.1	49.2	37	54	48	1372	3107-32-32	3107-32-32-SS	75	75

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

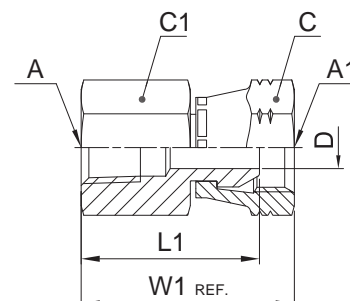
Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

0207 Adapteur femelle NPTF femelle NPSM

Filetage femelle NPTF* (SAE 476) / NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)

SAE 140131

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPTF A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	L1 mm	W1 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	14.3	14.3	4.0	22	26	15	0207-2-2	0207-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	17.5	17.5	5.6	32	36	44	0207-4-4	0207-4-4-SS	350	350
3/8-18	1/4-18	17.5	22.2	5.6	33	38	52	0207-6-4	0207-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22.2	22.2	8.7	33	38	81	0207-6-6	0207-6-6-SS	280	280
1/2-14	3/8-18	22.2	25.4	8.7	39	44	121	0207-8-6	0207-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25.4	25.4	11.9	38	46	119	0207-8-8	0207-8-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	31.8	31.8	16.3	41	50	161	0207-12-12	0207-12-12-SS	140	140
1-11.5	1-11.5	38.0	38.0	21.4	51	60	162	0207-16-16	0207-16-16-SS	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47.6	47.6	29.0	51	61	378	0207-20-20	0207-20-20-SS	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54.0	54.0	34.5	51	62	446	0207-24-24	0207-24-24-SS	85	85
2-11.5	2-11.5	66.7	66.7	46.1	54	65	707	0207-32-32	0207-32-32-SS	75	75

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

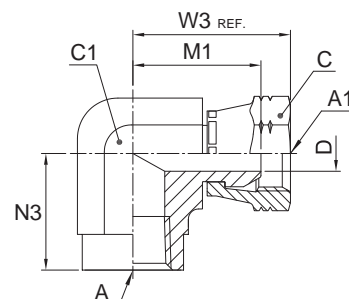
Adapteurs

2207 Adapteur coudé 90° femelle NPTF femelle NPSM

Filetage femelle NPTF* (SAE 476) / NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)

SAE 140231

*Acier inoxydable = Filetage NPT pour éviter le grippage



Filetage NPTF A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	M1 mm	W3 mm	N3 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14.3	14.0	4.0	20	24	17	37	2207-2-2	2207-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	17.5	19.0	5.6	25	30	22	98	2207-4-4	2207-4-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22.2	22.0	8.7	27	32	26	152	2207-6-6	2207-6-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25.4	27.0	11.9	32	39	31	246	2207-8-8	2207-8-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	31.8	33.3	16.3	37	46	35	313	2207-12-12	2207-12-12-SS	140	140
1-11.5	1-11.5	38.0	41.0	21.4	44	53	41	530	2207-16-16	2207-16-16-SS	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	47.6	47.6	29.0	47	56	43	1159	2207-20-20	2207-20-20-SS	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54.0	63.5	34.5	61	72	53	1679	2207-24-24	2207-24-24-SS	85	85
2-11.5	2-11.5	66.7	71.5	46.1	65	76	61	2136	2207-32-32	2207-32-32-SS	75	75

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

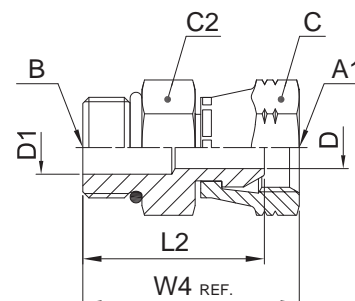
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

0507 Adapteur mâle UNF femelle NPSM

Filetage mâle UN/UNF (ISO 11926) avec joint torique /
NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)
SAE 140157



Filetage UN/UNF-2A B	Filetage NPSM A1	C mm	C2 mm	D mm	D1 mm	L2 mm	W4 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	17.5	14.3	5.6	5.6	29	34	32	0507-4-4	350
9/16-18	1/4-18	17.5	17.5	5.6	5.6	30	34	45	0507-6-4	350
9/16-18	3/8-18	22.2	17.5	8.7	8.7	30	35	48	0507-6-6	280
9/16-18	1/2-14	25.4	19.0	7.5	7.5	33	40	76	0507-6-8	245
3/4-16	1/4-18	17.5	22.2	5.6	9.9	32	36	65	0507-8-4	350
3/4-16	3/8-18	22.2	22.2	8.7	8.7	32	37	69	0507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25.4	22.2	9.9	9.9	32	40	83	0507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	31.8	25.4	16.3	9.9	37	46	137	0507-8-12	140
7/8-14	1/2-14	25.4	25.4	11.9	11.9	37	44	98	0507-10-8	245
1 1/16-12	1/2-14	25.4	31.8	11.9	11.9	40	48	157	0507-12-8	245
1 1/16-12	3/4-14	31.8	31.8	16.3	16.3	41	50	200	0507-12-12	140
1 5/16-12	1-11.5	38.0	38.0	21.4	21.4	45	54	317	0507-16-16	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	47.6	47.6	27.4	27.4	47	56	398	0507-20-20	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54.0	54.0	33.3	33.3	50	61	498	0507-24-24	85
2 1/2-12	2-11.5	66.7	70.0	45.2	45.2	52	63	749	0507-32-32	75

Les adapteurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

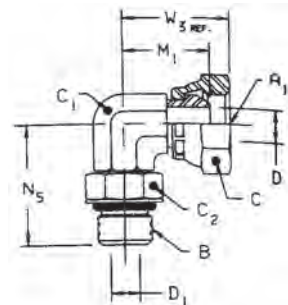
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

2507 Adapteur coudé 90° mâle UNF femelle NPSM

Filetage mâle UN/UNF avec joint torique (ISO 11926) /
NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)
SAE 140257



Filetage UN/UNF-2A B	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M1 mm	W3 mm	N5 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	17.5	11.0	14.3	5.6	4.4	20	25	26	42	2507-4-4	350
9/16-18	1/4-18	17.5	14.0	17.6	5.6	7.5	22	27	31	56	2507-6-4	350
9/16-18	3/8-18	22.2	14.0	17.6	8.7	7.5	22	28	31	56	2507-6-6	280
9/16-18	1/2-14	19.0	19.0	17.6	11.9	7.5	26	34	36	65	2507-6-8	245
3/4-16	3/8-18	22.2	19.0	22.2	8.7	9.9	25	30	37	119	2507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25.4	19.0	22.2	11.9	9.9	26	34	37	119	2507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	31.8	27.0	22.2	16.0	9.9	33	42	41	174	2507-8-12	140
7/8-14	3/8-18	22.2	22.0	25.4	8.7	12.3	27	32	43	164	2507-10-6	280
7/8-14	1/2-14	25.4	22.0	25.4	11.9	12.3	28	36	43	178	2507-10-8	245
7/8-14	3/4-14	31.8	27.0	25.4	16.3	12.3	33	42	45	243	2507-10-12	140
1 1/16-12	1/2-14	25.4	27.0	31.8	11.9	15.5	31	38	49	193	2507-12-8	245
1 1/16-12	3/4-14	31.8	27.0	31.8	16.3	15.5	33	42	49	283	2507-12-12	140
1 5/16-12	1-11.5	38.0	33.3	38.0	21.4	21.4	39	49	53	525	2507-16-16	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	47.6	41.3	47.6	29.0	27.4	45	55	57	530	2507-20-20	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54.0	47.6	54.0	34.5	33.3	48	59	61	600	2507-24-24	85

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

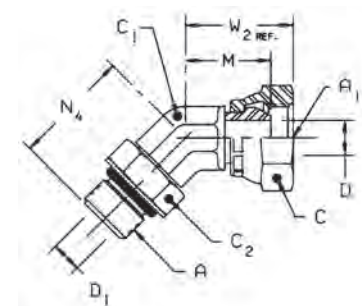
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

3507 Adapteur coudé 45° mâle UNF femelle NPSM

Filetage mâle UN/UNF (ISO 11926) avec joint torique /
NPSM Cône femelle tournant (SAE J516)
SAE 140357



Filetage UN/UNF-2A A	Filetage NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M mm	W2 mm	N4 mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	17.5	11.0	14.3	5.6	4.4	16	20	27	41	3507-4-4	350
9/16-18	3/8-18	22.2	14.0	17.5	8.7	7.5	21	26	29	62	3507-6-6	280
3/4-16	3/8-18	22.2	19.0	22.2	8.7	9.9	21	26	33	106	3507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25.4	19.0	22.2	11.9	9.9	21	30	33	141	3507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	31.8	27.0	22.2	16.3	9.9	26	35	36	226	3507-8-12	140
7/8-14	1/2-14	25.4	22.0	25.4	11.9	12.3	22	30	39	154	3507-10-8	245
1 1/16-12	3/4-14	31.8	27.0	31.8	16.3	15.5	26	35	44	208	3507-12-12	140
1 5/16-12	1-11.5	38.0	33.3	38.0	21.4	21.4	29	39	47	408	3507-16-16	120

Les adaptateurs Parker sont livrés de façon standard avec le joint NBR. Pour d'autres matières de joints, voir page N60.

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

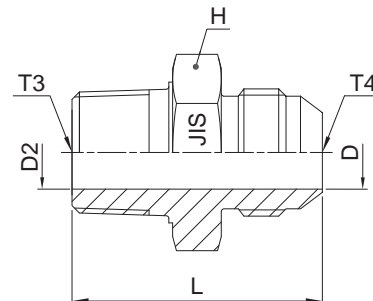
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

F3T4 Adaptateur mâle BSPT mâle JIS 60°

JIS Cône 60° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	H mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	19.0	37	41	4F3T4S	4F3MT4SS	315	315
1/4-19	3/8-19	4.5	4.5	22.2	38	61	4-6F3T4S	4-6F3MT4SS	315	315
3/8-19	1/4-19	7.0	7.0	22.2	40	57	6-4F3T4S	6-4F3MT4SS	315	315
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	22.2	40	66	6F3T4S	6F3MT4SS	315	315
1/2-14	3/8-19	10.3	10.3	27.0	43	88	8-6F3T4S	8-6F3MT4SS	315	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	27.0	48	105	8F3T4S	8F3MT4SS	315	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	36.5	53	334	12F3T4S	12F3MT4SS	160	160
1-11	1-11	21.0	21.0	41.3	58	268	16F3T4S	16F3MT4SS	120	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

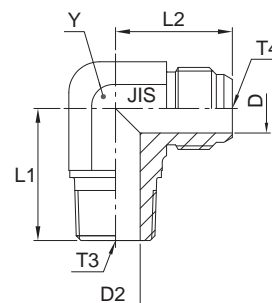
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C3T4 Adapteur coude 90° mâle BSPT mâle JIS 60°

Cône 60° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)

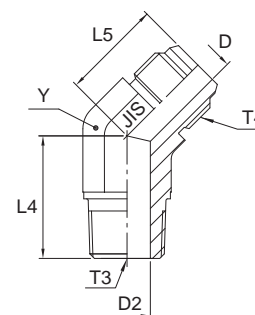


Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	25	25	14.0	41	4C3T4S	315
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	30	29	19.0	74	6C3T4S	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	36	34	22.0	131	8C3T4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	43	38	27.0	146	12C3T4S	160
1-11	1-11	21.0	21.0	50	44	33.3	398	16C3T4S	120

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

V3T4 Adapteur coude 45° mâle BSPT mâle JIS 30°

JIS Cône 30° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	L4 mm	L5 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	19	22	14.0	33	4V3T4S	315
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	22	25	19.0	64	6V3T4S	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	27	28	22.0	112	8V3T4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	30	32	27.0	162	12V3T4S	160
1-11	1-11	21.0	21.0	35	32	33.3	256	16V3T4S	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

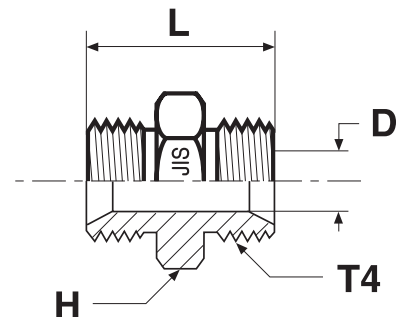
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

HP4 Adapteur JIS BSPP 60° mâle

JIS Cône 60° BSPP (JIS B8363)

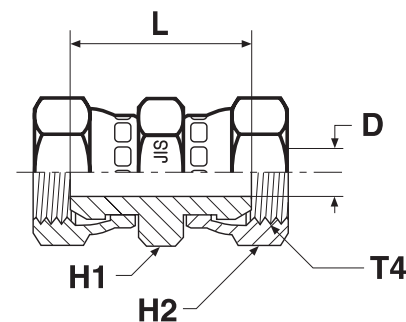


Filetage BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
							S	SS
1/4-19	4.5	19.0	34	40	4HP4S	4HMP4SS	350	350
3/8-19	7.0	22.2	38	91	6HP4S	6HMP4SS	350	350
1/2-14	11.0	27.0	46	159	8HP4S	8HMP4SS	200	200
3/4-14	15.9	36.5	52	186	12HP4S	12HMP4SS	200	200
1-11	21.0	41.3	58	290	16HP4S	16HMP4SS	120	120

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

HP46 Adapteur JIS BSPP femelle tournant

JIS Cône femelle tournant BSPP 60° (JIS B8363)



Filetage BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	4.5	19.0	19.0	31	33	4HP46S	350
3/8-19	7.0	22.2	22.2	35	49	6HP46S	350
1/2-14	11.0	27.0	27.0	38	77	8HP46S	200
3/4-14	15.9	36.5	36.5	40	114	12HP46S	200
1-11	21.0	41.3	41.3	46	180	16HP46S	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

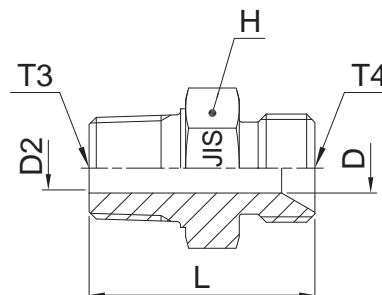
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F3P4 Adaptateur mâle BSPT mâle JIS BSPP

JIS Cône 60° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)

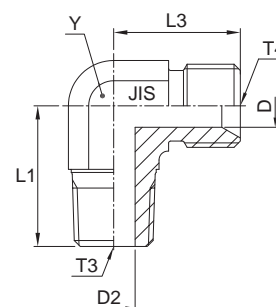


Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	H mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	Adaptateur Acier inox	PN (bar)	
									S	SS
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	19.0	37	47	4F3P4S	4F3MP4SS	315	315
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	22.2	38	67	6F3P4S	6F3MP4SS	315	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	27.0	46	109	8F3P4S	8F3MP4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	36.5	52	195	12F3P4S	12F3MP4SS	160	160
1-11	1-11	21.0	21.0	41.3	58	292	16F3P4S	16F3MP4SS	120	120

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

C3P4 Adaptateur coudé 90° mâle BSPT mâle JIS BSPP

JIS Cône 60° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	L1 mm	L3 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adaptateur Acier	PN (bar)
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	30	29	19.0	97	6C3P4S	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	36	33	22.0	147	8C3P4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	43	40	27.0	206	12C3P4S	160
1-11	1-11	21.0	21.0	50	44	33.3	434	16C3P4S	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

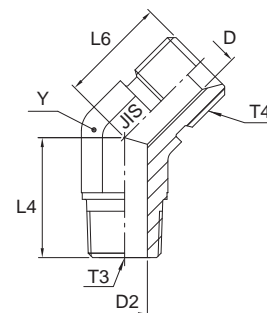
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

V3P4 Adaptateur coudé 45° mâle BSPT mâle JIS BSPP

JIS Cône 60° BSPP (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)

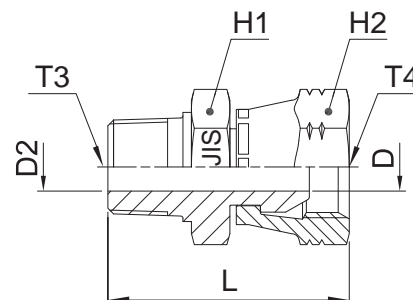


Filetage BSPP T4	Filetage BSPT T3	D mm	D2 mm	L4 mm	L6 mm	Y mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	19	21	14.0	36	4V3P4S	350
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	22	23	19.0	65	6V3P4S	350
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	27	27	22.0	122	8V3P4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	30	30	27.0	159	12V3P4S	200
1-11	1-11	21.0	21.0	35	33	33.3	412	16V3P4S	120

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

F63P4 Adaptateur mâle BSPT femelle JIS BSPP

JIS Cône femelle tournant 60° (JIS B8363) / Filetage mâle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPT T3	Filetage BSPP T4	D mm	D2 mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	Adapteur Acier inox	PN (bar)	
										S	SS
1/4-19	1/4-19	4.5	4.5	19.0	19.0	33	41	4F63P4S	4F63MP4SS	315	315
3/8-19	3/8-19	7.0	7.0	22.2	22.2	37	70	6F63P4S	6F63MP4SS	315	315
1/2-14	1/2-14	11.0	11.0	27.0	27.0	42	122	8F63P4S	8F63MP4SS	200	200
3/4-14	3/4-14	15.9	15.9	36.5	36.5	47	254	12F63P4S	12F63MP4SS	160	160
1-11	1-11	21.0	21.0	41.3	41.3	52	367	16F63P4S	16F63MP4SS	120	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

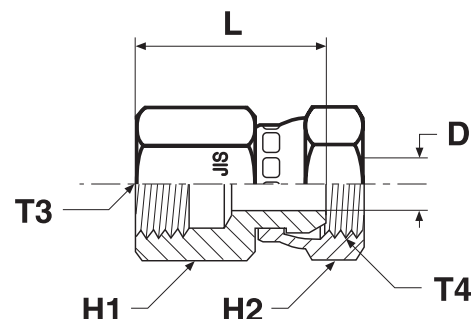
Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G63P4 Adapteur femelle BSPT tournant JIS BSPP

JIS Cône femelle tournant évasé 30° BSPP (JIS B8363) / Filetage femelle BSPT (ISO 7)

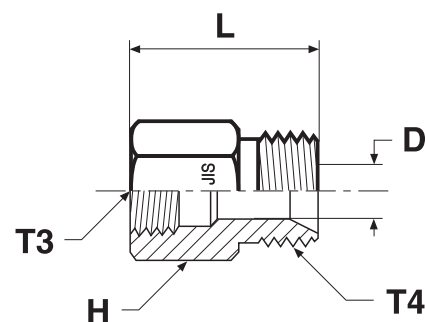


Filetage BSPT T3	Filetage BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	4.5	19.0	19.0	30	36	4G63P4S	315
3/8-19	3/8-19	7.0	22.2	22.2	33	49	6G63P4S	315
1/2-14	1/2-14	11.0	27.0	27.0	36	73	8G63P4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	36.5	36.5	38	163	12G63P4S	160
1-11	1-11	21.0	41.3	41.3	46	195	16G63P4S	120

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

G3P4 Adapteur mâle JIS BSPP femelle BSPT

JIS Cône évasé 30° BSPP (JIS B8363) / Filetage femelle BSPT (ISO 7)



Filetage BSPT T3	Filetage BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Poids (Acier) gr./pièce	Adapteur Acier	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	4.5	19.0	31	40	4G3P4S	315
3/8-19	3/8-19	7.0	22.2	34	55	6G3P4S	315
1/2-14	1/2-14	11.0	27.0	40	141	8G3P4S	200
3/4-14	3/4-14	15.9	36.5	44	159	12G3P4S	160
1-11	1-11	21.0	41.3	49	225	16G3P4S	120

Les produits sont conformes à notre gamme standard de livraison.

Les versions métriques et pouces peuvent avoir des 6 pans de dimension différente.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Ne créez pas de schémas à partir de ces dimensions, ces dernières étant sujettes à modifications et aux tolérances de fabrication ISO.

Adapteurs

Pièces de rechange – Bagues de retenue et joints

Filetages mâles BSPP – ISO 1179

BSPP Filetage	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique x section (mm)	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 x 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 x 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 x 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 x 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 x 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 x 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 x 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 x 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

ex. PTR44M / RI-ED / F4OHG5 etc.

*Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue

Filetages mâles métriques – ISO 9974

Métr. Filetage	ED Joint d'étanchéité Référence		Joint torique Référence*		Ø int. joint torique x section (mm)	Bague retenue Référence Acier	Bague retenue Référence Acier inox
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M 10x1.0	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 x 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M 12x1.5	ED12X1.5X	ED12x1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 x 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M 14x1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 x 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M 16x1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 x 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M 18x1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 x 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M 22x2.0	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 x 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M 27x2.0	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 x 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M 33x2.0	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 x 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M 42x2.0	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 x 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M 48x2.0	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 x 2.62	M48RR	RRM48X2SS

ex. F8OHG5 / VSTI MED etc.

*Les joints toriques sont toujours à utiliser avec la bague de retenue, **Bague de support identique pour M 26x1,5 et M 27x2,0

Filetages mâles UN / UNF – ISO 11926

UN / UNF Filetage	Dimen- sion	Joint torique Référence		Ø int. joint torique x section (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 x 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 x 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 x 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 x 1.83
9/16-18	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 x 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 x 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 x 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 x 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 x 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 x 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 x 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 x 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 x 3.00

ex. F5OG / P5ON / F5OHAO etc.

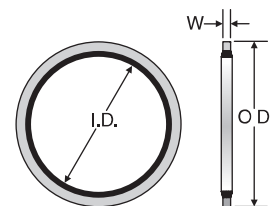
Filetages mâles métriques – ISO 6149

Métr. Filetage	Joint torique Référence		Ø int. joint torique x section (mm)
	NBR	FKM	
M 10x1.0	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 x 1.50
M 12x1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 x 2.10
M 14x1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 x 2.10
M 16x1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 x 2.10
M 18x1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 x 2.10
M 22x1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 x 2.10
M 27x2.0	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 x 2.80
M 33x2.0	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 x 2.80
M 42x2.0	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 x 2.80
M 48x2.0	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 x 2.80

ex. VSTI-OR etc.

BSPP Bonded Seal

Filetage BSPP	O.D. (mm)	I.D. (mm)	W (mm)	Matériel			Référence
				S*	SS	B	
1/8-28	15.9	10.4	2.0	•			D9DT-2
1/4-19	20.6	13.7	2.0	•			D9DT-4
3/8-19	23.8	17.3	2.0	•			D9DT-6
1/2-14	28.6	21.5	2.3	•			D9DT-8
5/8-14	31.8	23.5	2.3	•			D9DT-10
3/4-14	34.9	27.1	2.3	•			D9DT-12
1-11	42.8	33.9	2.3	•			D9DT-16
1 1/4-11	52.4	42.9	3.3	•			D9DT-20
1 1/2-11	58.6	48.4	3.3	•			D9DT-24



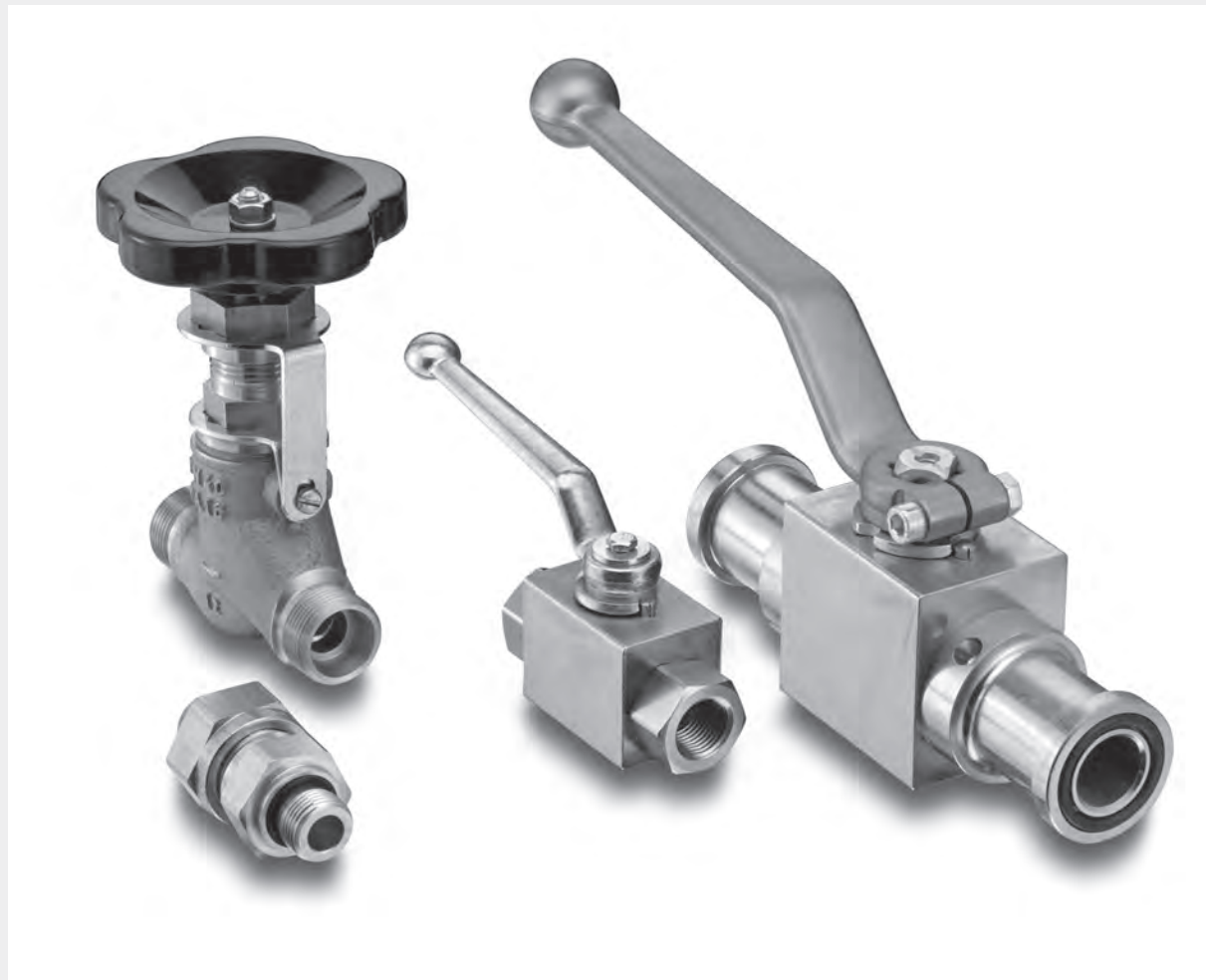
Utilisé comme joint bâbord sur les raccords droits de type K4. Pour utilisation avec connexion ISO 1179 / DIN 3852-2.

* Le NBR est le composé élastomère standard - Anneau en acier galvanisé au nitrile avec une dureté de 90 degrés.

Autres matières de joints disponibles sur demande

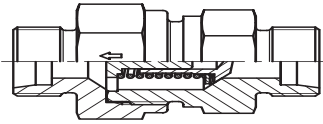


EO[®] Ermeto Original
Vannes et clapets



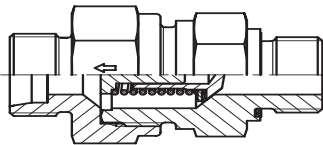
Index- Clapets anti-retour

RHD / P. O13



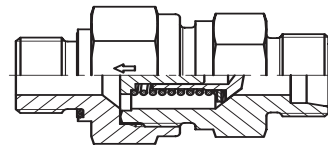
Raccordement EO 24° / Raccordement EO 24°

RHV-R-ED / P. O14



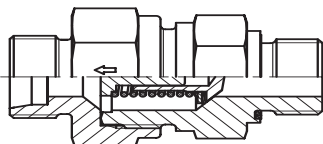
Raccordement EO 24° /
BSP - ED (ISO 1179)

RHZ-R-ED / P. O15



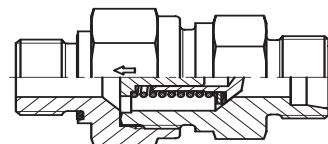
BSP - ED (ISO 1179) /
Raccordement EO 24°

RHV-M-ED / P. O16



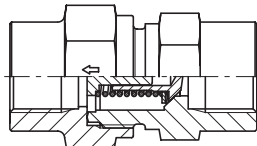
Raccordement EO 24° /
Métrique - ED (ISO 9974)

RHZ-M-ED / P. O17



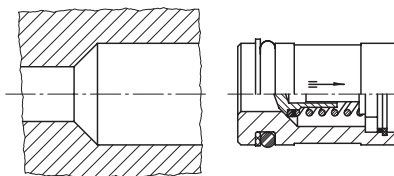
Métrique - ED (ISO 9974) /
Raccordement EO 24°

RHDI / P. O18



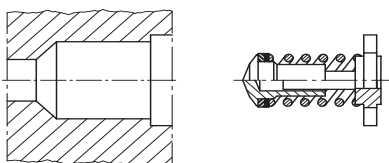
BSP (ISO 1179-1) /
BSP (ISO 1179-1)

RVP / P. P19



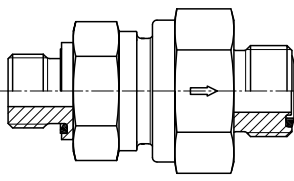
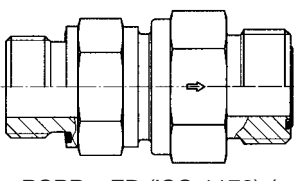
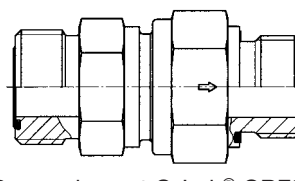
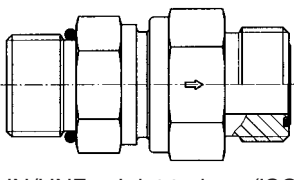
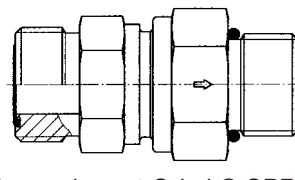
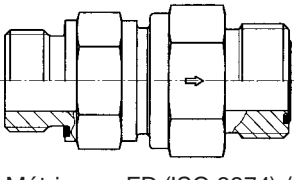
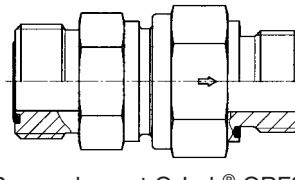
Cartouche-clapets anti-retour

I-TL / P. O20



Pièces interne du clapet anti-retour

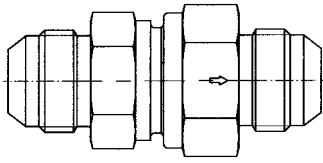
Index – Clapets anti-retour O-Lok® ISO 8434-3

<p>RHDMLOS / P. O22</p>  <p>Raccordement O-Lok® ORFS / Raccor. P-Lok® ORFS</p>	
<p>RHV42EDMLOS / P. O23</p>  <p>BSPP – ED (ISO 1179) / Raccordement O-Lok® ORFS</p>	<p>RHZ42EDMLOS / P. O24</p>  <p>Raccordement O-Lok® ORFS / BSPP – ED (ISO 1179)</p>
<p>RHV50MLOS / P. O25</p>  <p>Filetage UN/UNF – Joint torique (ISO 11926) / Raccordement O-Lok® ORFS</p>	<p>RHZ50MLOS / P. O26</p>  <p>Raccordement O-Lok® ORFS / Filetage UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)</p>
<p>RHV82EDMLOS / P. O27</p>  <p>Métrique – ED (ISO 9974) / Raccordement O-Lok® ORFS</p>	<p>RHZ82EDMLOS / P. O28</p>  <p>Raccordement O-Lok® ORFS / Métrique – ED (ISO 9974)</p>



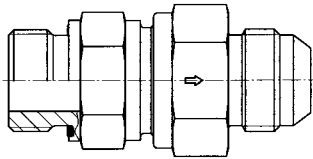
Index – Clapets anti-retour Triple-Lok® ISO 8434-2

RHDMTXS / P. O29



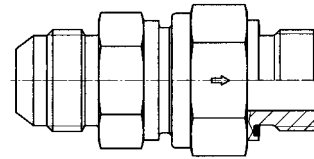
Raccordement évasé Triple-Lok® 37° /
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°

RHV42EDMXS / P. O30



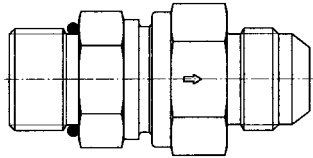
BSPP – ED (ISO 1179) /
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°

RHZ42EDMXS / P. O31



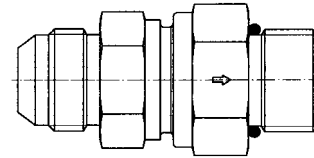
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°
BSPP – ED (ISO 1179)

RHV50MXS / P. O32



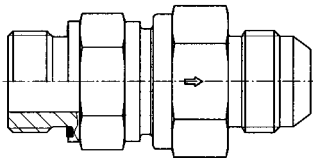
Filetage UN/UNF – Joint torique (ISO 11926) /
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°

RHZ50MXS / P. O33



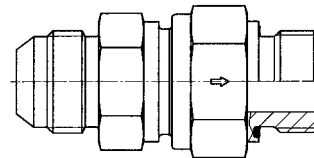
Raccordement évasé Triple-Lok® 37° /
Filetage UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)

RHV82EDMXS / P. O34



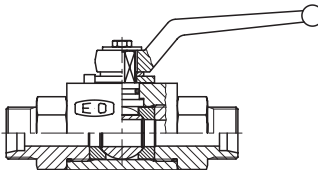
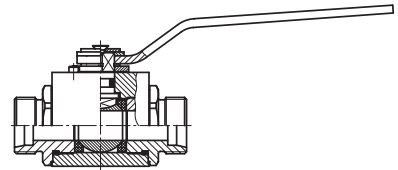
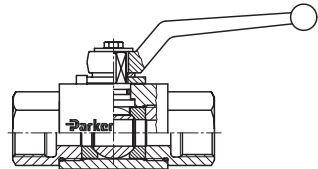
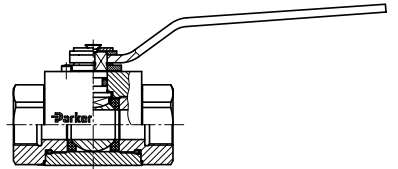
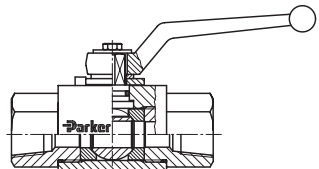
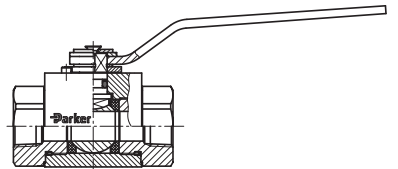
Métrique – ED (ISO 9974) /
Raccordement évasé Triple-Lok® 37°

RHZ82EDMXS / P. O35

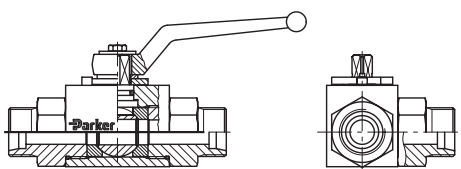
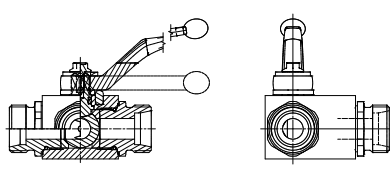
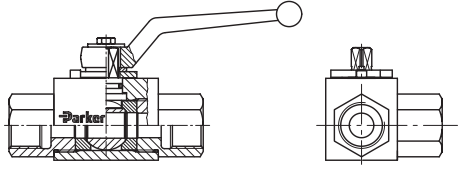
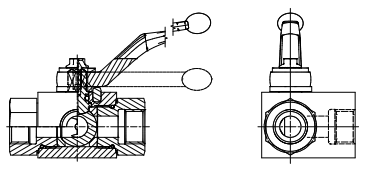
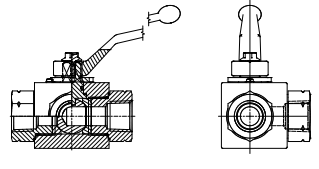
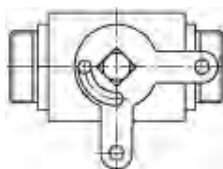


Raccordement évasé Triple-Lok® 37° /
Métrique – ED (ISO 9974)

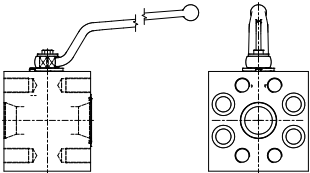
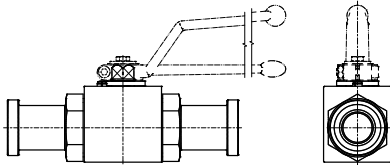
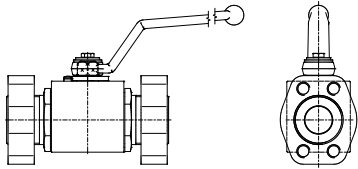
Vannes à boisseau 2 voies

<p>KH (Acier CF) p. 040</p>  <p>Raccordement EO 24°</p>	<p>KH (Acier inox 71) p. 041</p>  <p>Raccordement EO 24°</p>
<p>KH-BSPP (Acier CF) p. 042</p>  <p>Taraudage BSPP (ISO 1179-1)</p>	<p>KH-BSPP (Acier inox 71) p. 043</p>  <p>Taraudage BSPP (ISO 1179-1)</p>
<p>KH-NPT (Acier CF) p. 044</p>  <p>Filetage NPT (SAE 476)</p>	<p>KH-NPT (Acier inox 71) p. 045</p>  <p>Filetage NPT (SAE 476)</p>

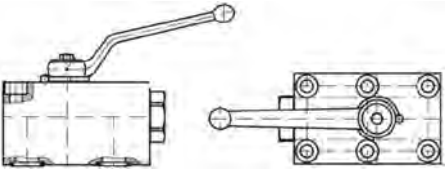
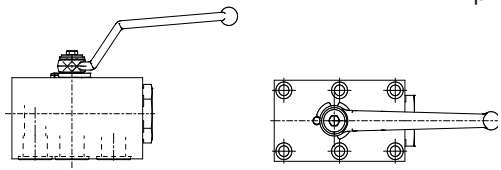
Vannes à boisseau 3 voies

<p>KH 3/2 (Acier CF) p. 046</p>  <p>Raccordement EO 24°</p>	<p>KH 3/2 (Acier inox 71) p. 047</p>  <p>Raccordement EO 24°</p>
<p>KH 3/2-BSPP (Acier CF) p. 048</p>  <p>Taraudage BSPP (ISO 1179-1)</p>	<p>KH 3/2-BSPP (Acier inox 71) p. 049</p>  <p>Taraudage BSPP (ISO 1179-1) /</p>
<p>KH 3/2-NPT (Acier CF) p. 050</p>  <p>Taraudage NPT (SAE 476)</p>	<p>KHLOCKING p. 051</p>  <p>Kit de verrouillage pour les vannes 2, 3 et 4 voies</p>

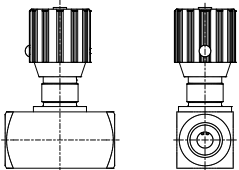
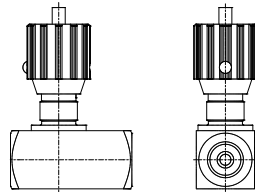
Index - Vannes à boisseau SAE

<p style="text-align: right;">KH-B1V (Acier CF) p. 052</p>  <p style="text-align: center;">Vannes à boisseau connexion bride SAE</p>	<p style="text-align: right;">KH-A (Acier CF) p. 053</p>  <p style="text-align: center;">Vannes à boisseau avec adaptateur bride SAE</p>
<p style="text-align: right;">KH-T (Acier CF) p. 054</p>  <p style="text-align: center;">Vannes à boisseau connexion bride ISO 6162 (1/2)</p>	<p style="text-align: center;">Autres vannes à bille à bride, voir le catalogue 4162.</p>

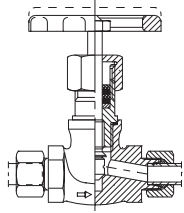
Index - Vannes à boisseau pour montage sur blocs

<p style="text-align: right;">KHBLOCK p. 055</p>  <p style="text-align: center;">Vannes à boisseau 2 voies pour montage sur blocs</p>	<p style="text-align: right;">KHBLOCK -3-way p. 056</p>  <p style="text-align: center;">Vannes à boisseau 2 voies pour montage sur blocs</p>
--	--

Index - Vannes de régulation de débit

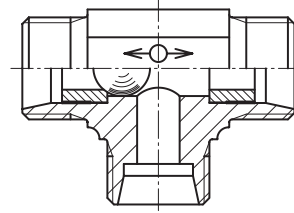
<p style="text-align: right;">RDV p. 058</p>  <p style="text-align: center;">Vannes de régulation de débit (Taraudage BSPP ISO 1179-1)</p>	<p style="text-align: right;">RDVR p. 059</p>  <p style="text-align: center;">Vannes régulation de débit dotées de la fonction antiretour (Taraudage BSPP ISO 1179-1)</p>
--	---

Index - Vannes d'arrêt



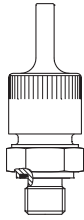
Raccordement EO / Raccordement EO

VDHA
p. O60



Raccordement EO 24° / Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

WV
p. O61



Purgeur automatique d'air

ELA/ELAE
p. O62/O63

Gamme de clapets anti-retour, sélecteurs de circuits et vannes à boisseau

Clapets anti-retour pour pressions nominales PN jusqu'à 420 bar:

- Raccordement tube-tube RHD
- Union mâle RHV/RHZ
- Union femelle des deux côtés RHD1
- Clapet anti-retour en cartouche RVP
- Pièces détachées pour clapets I-TL

Taux de fuites admissible à la pression d'épreuve : 1 goutte par minute.

Sélecteurs de circuits:

- Pression de fonctionnement jusqu'à PN= 160 bar WV

Taux de fuites admissible à la pression d'épreuve

20 gouttes par minute

(Contrôle hydraulique avec pression d'épreuve = P_{max} .)

Vannes à boisseau:

- Haute pression jusqu'à PN = 630 bar VDHA

Caractéristiques techniques:

1. Se reporter aux pages correspondantes du catalogue pour les matières, pressions et températures de service, fluides véhiculés etc.
2. Le raccordement des tubes doit s'effectuer conformément aux prescriptions de montage Parker EO/EO-2.
3. Les corps de clapets doivent être maintenus pendant le montage des tubes.

Couples de serrage

4. Pression d'épreuve pour tous les clapets et vannes à boisseau: PN conforme à l'explication au chapitre C.
5. Valeurs des pertes des charges, voire page C12 et diagrammes.

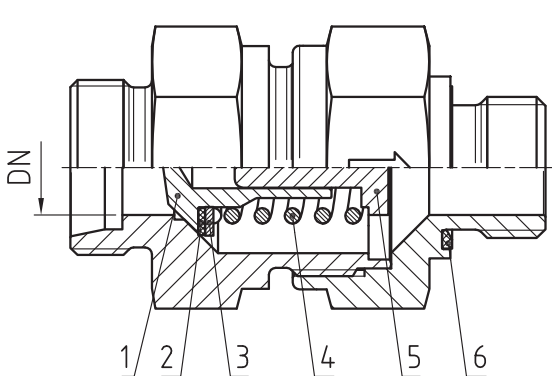
Attention!

Tenir compte des pressions admissibles pour les raccords.

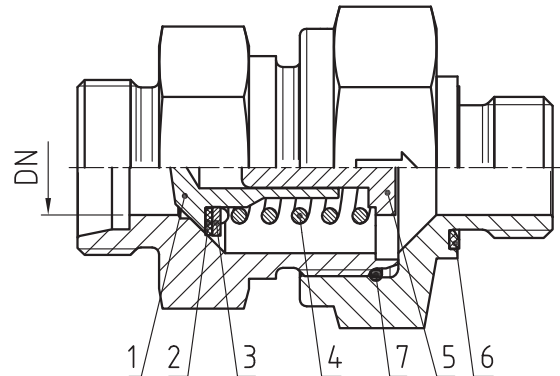
Remarques:

Pour déterminer la compatibilité des clapets à certains fluides, nous indiquons la désignation exacte du fluide, sa concentration, la pression maximale de service et les pics de pression, la température et la fréquence de manœuvre des clapets.

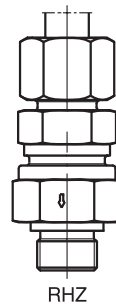
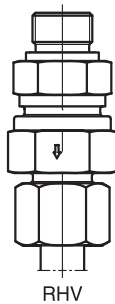
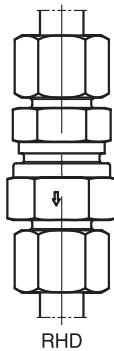
RHD/V/Z Clapet anti-retour



Réalisation avec un bord étanche :
Dimension 06L et 08L / 06S et 08S ainsi que toutes les dimensions en acier inoxydable avec une rondelle d'étanchéité en PTFE.



Réalisation avec un joint torique (Pos. 7) :
Dimensions 10L, 12L, 15L, 18L, 22L, 28L, 35L et 42L ainsi que 10S, 12S, 14S, 16S, 20S, 25S, 30S et 38S avec une rondelle d'étanchéité en NBR (acier) et en FKM (acier inoxydable).



- 1: cône d'obturation
 - 2: joint d'étanchéité
 - 3: rondelle d'appui
 - 4: ressort
 - 5: pièce de compression avec guide
 - 6: joint Eolastic
 - 7: Joint torique
- DN = Ø de passage (mm)

Caractéristiques:

L'étanchéité est obtenue par un cône à 90° avec joint d'étanchéité en NBR. Le déplacement du clapet est limité mécaniquement, ce qui garantit un passage intégral. L'ouverture est silencieuse et sans à-coups. La conception des clapets permet de limiter la perte de charge. La vitesse d'écoulement maximale est de 8 m/sec. Les clapets RHV et RHZ, raccordement mâle, sont équipés de joints souples Eolastic.

Pression d'ouverture:

1 bar. Sur demande: 0,5–2 et 3 bars jusqu'au diamètre 25 mm; 0,5–2 et 2,5 bars pour Ø 28, 30, 35 et 38 mm.
Pour pression d'ouverture voir les tableaux concernés.
Pression d'ouverture: ±20%.

Matière:

- Acier, joints en NBR (ex. Perbunan).
A la demande en FKM.

Perbunan = référence de la firme Bayer

- Acier inoxydable (1.4571), joints en FKM. Jusqu'à 3 bar de pression d'ouverture
- Laiton (CuZn35NiZ; 2.2.0540), pièces intérieures 1.4571, joints en NBR (ex. Perbunan).
Jusqu'à 3 bar de pression d'ouverture

Montage:

Voir instructions de montage Parker EO

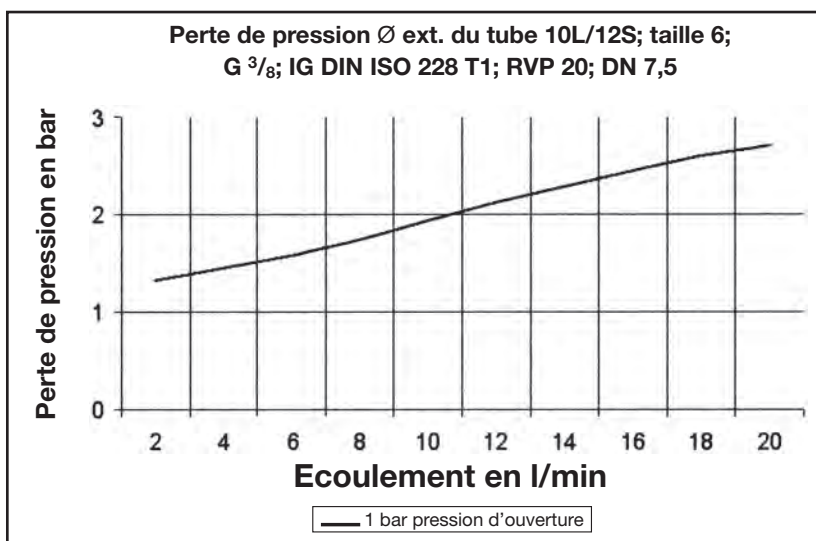
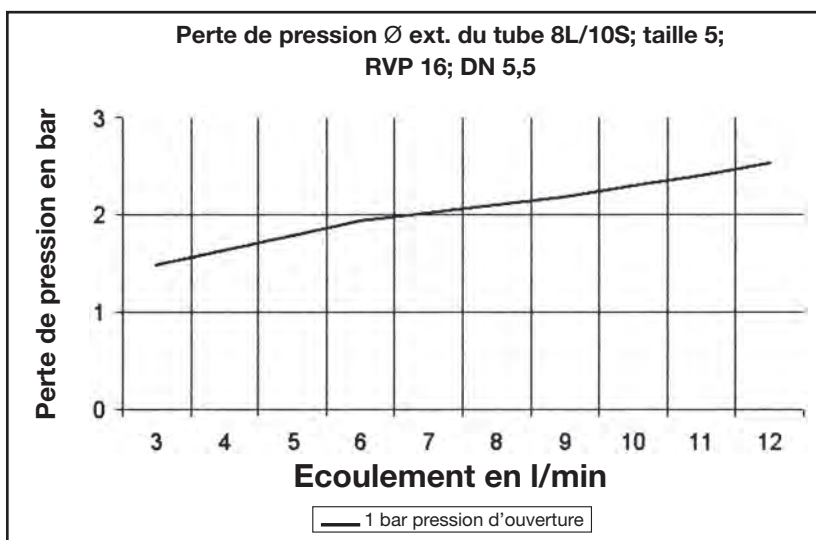
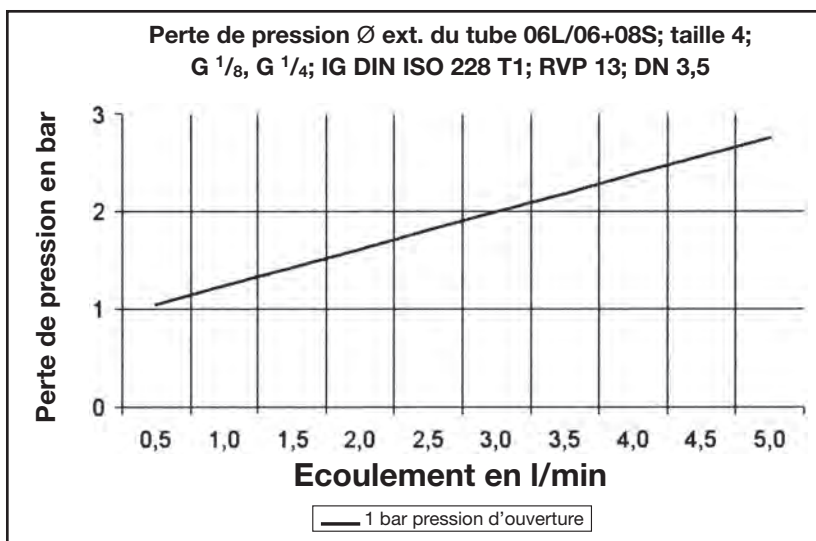
Emballage:

Tous les clapets sont emballés sous sachet plastique, protégeant contre la contamination.

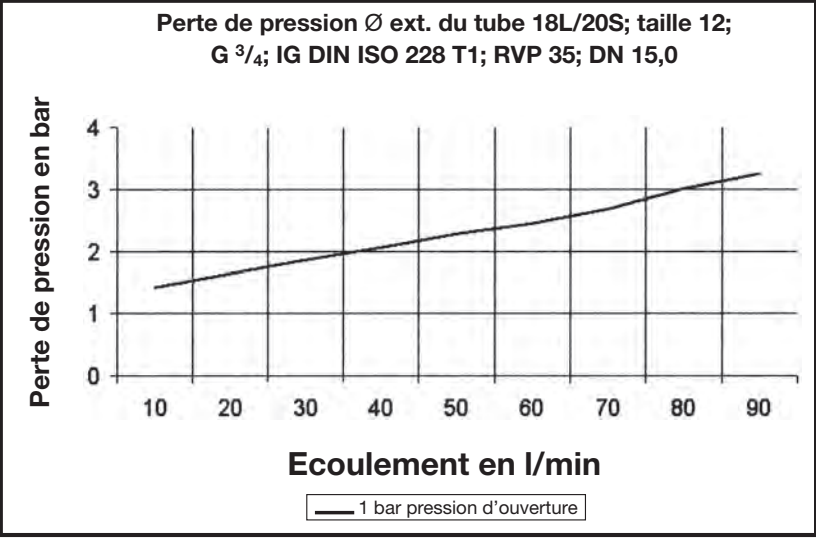
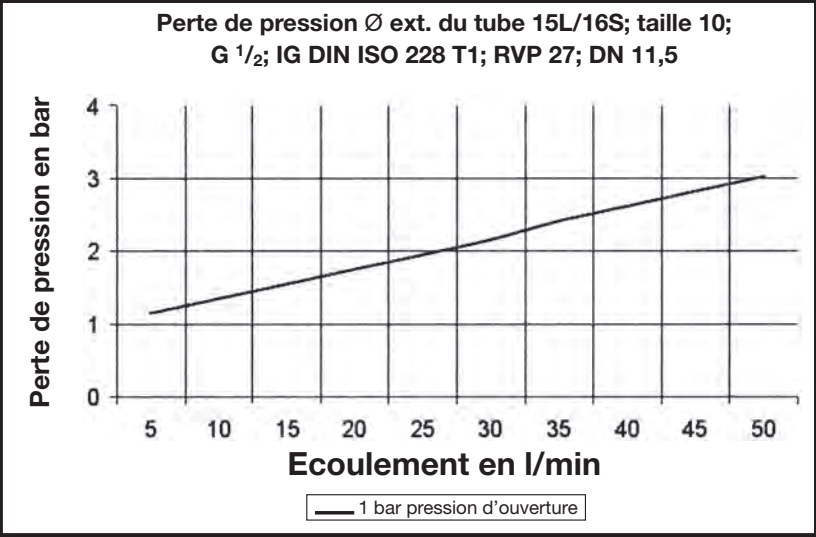
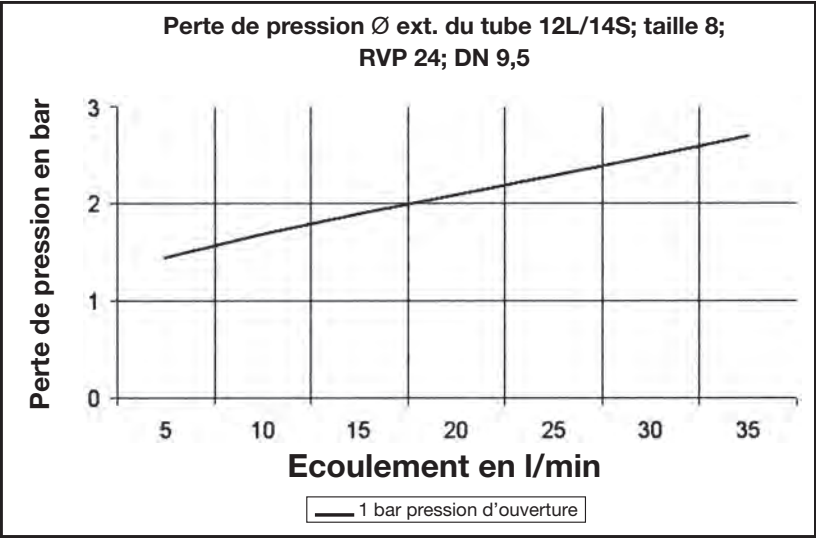
Applications:

Huile hydraulique, fluides hydrauliques peu inflammable n'appartenant pas au groupe HFC, pour le groupe HGD des joints en FKM sont nécessaires. Non utilisable avec la vapeur, l'oxygène ou combustible et gaz explosifs. Pour utilisation avec l'eau, nous indiquer le type d'eau et les éventuels additifs.

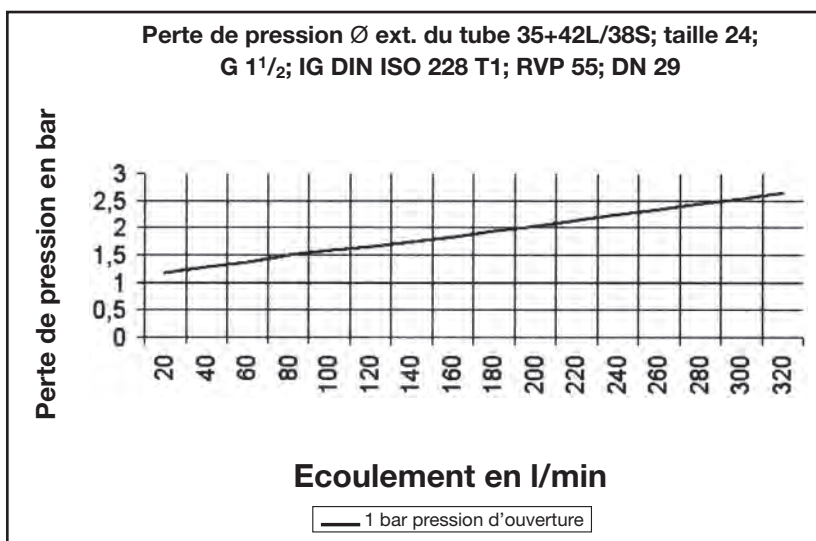
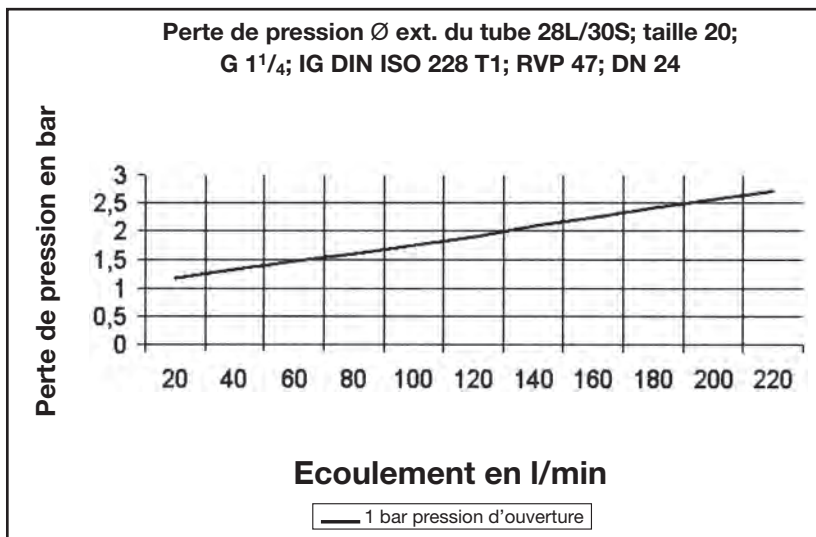
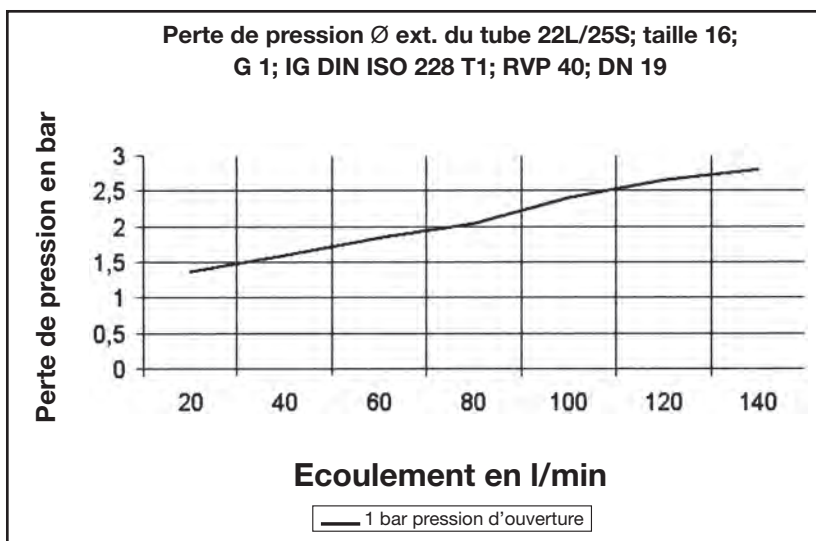
Dans tous les diagrammes, la valeur maximale de l'écoulement (l/min) se réfère à la vitesse max. d'écoulement $v = 8 \text{ m/s}$.



Dans tous les diagrammes, la valeur maximale de l'écoulement (l/min) se réfère à la vitesse max. d'écoulement $v = 8 \text{ m/s}$.

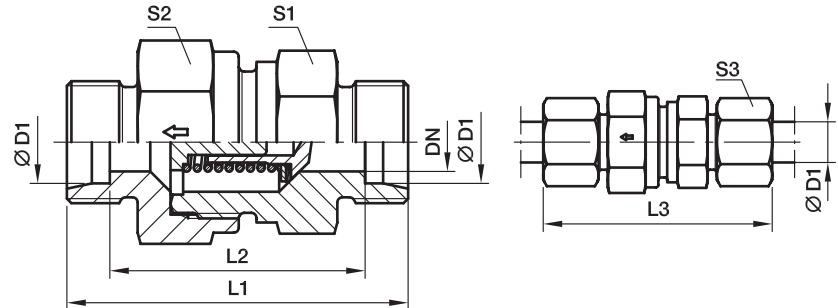


Dans tous les diagrammes, la valeur maximale de l'écoulement (l/min) se réfère à la vitesse max. d'écoulement $v = 8 \text{ m/s}$.



RHD Clapet anti-retour

Cône EO 24° / Cône EO 24°



Séries	D1 	CF DN	71 DN	L1	L2	L3	S1	CF S2	71 S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
													CF	71
L ³⁾	06	3.5	3.5	43.0	29.0	58.0	17	17	17	14	46	RHD06LOMD	400	250
	08	5.5	5.5	44.0	30.0	59.0	19	19	19	17	61	RHD08LOMD	400	250
	10	7.5	7.5	55.0	40.5	69.5	22	24	24	19	104	RHD10LOMD	400	250
	12	9.5	9.5	58.0	43.5	72.5	27	30	30	22	166	RHD12LOMD	400	250
	15	11.0	11.5	62.0	47.5	77.5	27	32	32	27	192	RHD15LOMD	400	250
	18	14.0	14.0	67.0	51.5	83.5	36	41	36	32	292	RHD18LOMD	400	160
	22	18.0	18.0	77.0	61.5	93.5	41	46	46	36	472	RHD22LOMD	250	160
	28	23.0	23.0	85.0	69.5	102.5	50	55	55	41	746	RHD28LOMD	250	100
	35	29.0	29.0	96.0	74.0	117.5	60	65	60	50	1062	RHD35LOMD	250	100
	42	29.0	29.0	96.0	74.0	119.0	65	70	70	60	1518	RHD42LOMD	250	100
S ⁴⁾	06	3.5	3.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	17	70	RHD06SOMD	420	400
	08	3.5	3.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	19	74	RHD08SOMD	420	400
	10	5.5	5.5	55.5	40.5	72.5	22	24	24	22	121	RHD10SOMD	420	400
	12	7.5	7.5	57.5	42.5	74.5	24	27	27	24	148	RHD12SOMD	420	400
	16	11.0	11.5	68.0	50.5	86.5	32	36	36	30	286	RHD16SOMD	420	315
	20	15.0	15.0	76.0	54.5	97.5	41	50	46	36	506	RHD20SOMD	420	250
	25	19.0	19.0	83.0	58.5	106.5	46	55	50	46	639	RHD25SOMD	420	250
	30	24.0	24.0	97.0	69.5	122.5	60	60	60	50	1157	RHD30SOMD	250	250
	38	29.0	29.0	108.0	75.5	136.5	65	70	70	60	1650	RHD38SOMD	250	250

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

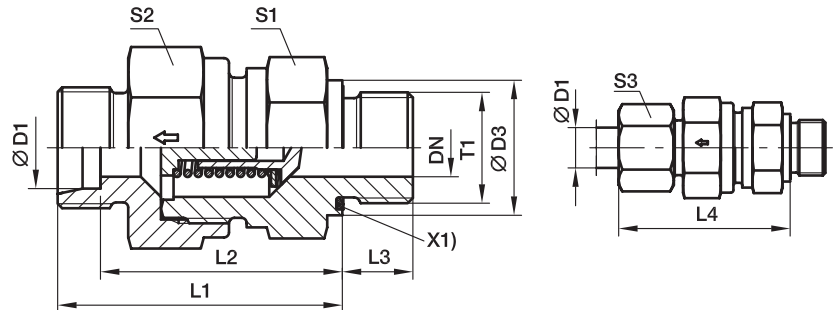
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Acier inox	71	RHD06LOMD71	VIT

RHV-R-ED Clapet anti-retour

Cône EO 24° / Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179)



X1) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	35.0	28.0	8	42.5	17	17	17	14	47	RHV06LREDOMD	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	37.0	30.0	12	44.5	19	19	19	17	62	RHV08LREDOMD	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	38.5	12	53.0	22	24	24	19	105	RHV10LREDOMD	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	50.0	42.5	12	57.0	27	30	30	22	175	RHV12LREDOMD	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	53.0	45.5	14	60.5	27	32	32	27	205	RHV15LREDOMD	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	58.0	50.0	14	66.0	36	41	36	32	294	RHV18LREDOMD	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	63.0	55.0	16	71.0	41	46	46	36	450	RHV22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	71.0	63.0	18	79.5	50	55	55	41	720	RHV28LREDOMD	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	80.0	69.0	20	90.5	60	65	65	50	1050	RHV35LREDOMD	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	80.0	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1560	RHV42LREDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	73	RHV06SREDOMD	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	79	RHV08SREDOMD	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	132	RHV10SREDOMD	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	153	RHV12SREDOMD	420	400
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	57.0	48.0	14	66.0	32	36	36	30	293	RHV16SREDOMD	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	63.0	52.0	16	73.5	41	50	46	36	511	RHV20SREDOMD	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	67.0	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	RHV25SREDOMD	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1176	RHV30SREDOMD	250	250
38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	86.0	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1624	RHV38SREDOMD	250	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

PN (bar) / 10 = PN (MPa)

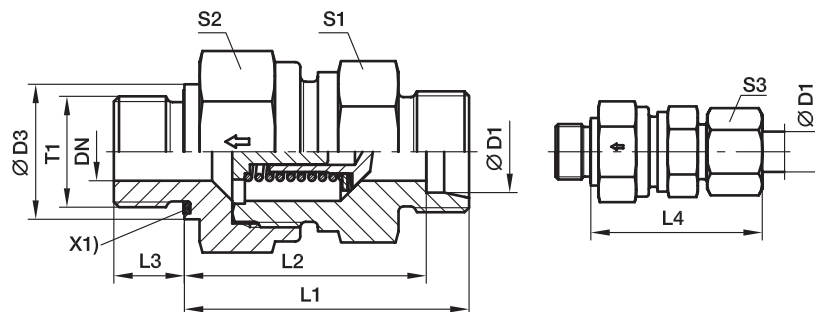
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHV06LREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	RHV06LREDOMD71	VIT

RHZ-R-ED Clapet anti-retour

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	17	14	44	RHZ06LREDOMD	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	35.5	28.5	12	43.0	19	19	19	17	59	RHZ08LREDOMD	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	38.5	12	53.0	22	24	24	19	125	RHZ10LREDOMD	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	48.0	40.5	12	55.0	27	30	30	22	161	RHZ12LREDOMD	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	50.0	42.5	14	57.5	27	32	32	27	186	RHZ15LREDOMD	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	56.0	48.0	14	64.0	36	41	36	32	275	RHZ18LREDOMD	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	64.0	56.0	16	72.0	41	46	46	36	463	RHZ22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	72.0	64.0	18	80.5	50	55	55	41	721	RHZ28LREDOMD	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	81.0	70.0	20	91.5	60	65	65	50	1073	RHZ35LREDOMD	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	82.0	70.5	22	93.0	65	70	70	60	1602	RHZ42LREDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	71	RHZ06SREDOMD	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	74	RHZ08SREDOMD	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	128	RHZ10SREDOMD	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	152	RHZ12SREDOMD	420	400
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	55.0	46.0	14	64.0	32	36	36	30	275	RHZ16SREDOMD	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	61.0	50.0	16	71.5	41	50	46	36	490	RHZ20SREDOMD	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	67.0	54.5	18	78.5	46	55	50	46	647	RHZ25SREDOMD	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1180	RHZ30SREDOMD	250	250
38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	88.0	71.5	22	102.0	65	70	70	60	1670	RHZ38SREDOMD	250	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

PN (bar)
10 = PN (MPa)

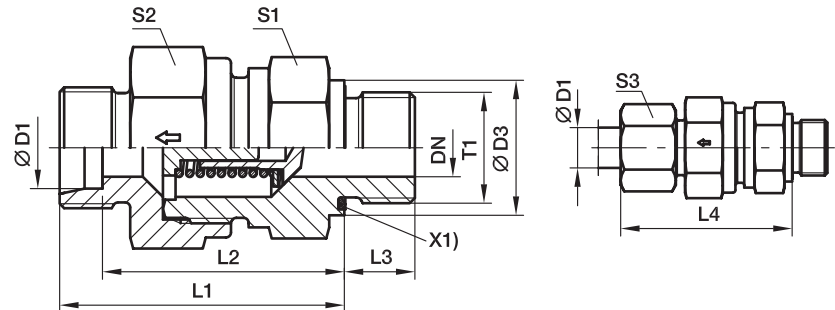
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHZ06LREDOMDCF	NBR
Acier inox	71	RHZ06LREDOMD71	VIT

RHV-M-ED Clapet anti-retour

Cône EO 24° / Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974)



X1) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	3.5	3.5	14	35.0	28.0	8	42.5	17	17	17	14	46	RHV06LMEDOMD	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	5.5	17	37.0	29.0	12	43.5	19	19	19	17	58	RHV08LMEDOMD	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	7.5	19	46.0	38.5	12	53.0	22	24	34	19	108	RHV10LMEDOMD	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	9.5	22	50.0	42.5	12	57.0	27	30	30	22	173	RHV12LMEDOMD	400	250
	15	M 18×1.5	11.0	11.5	24	53.0	45.5	12	60.5	27	32	32	27	192	RHV15LMEDOMD	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	14.0	27	58.0	50.0	14	66.0	36	41	36	32	298	RHV18LMEDOMD	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	18.0	32	63.0	55.0	16	71.0	41	46	46	36	446	RHV22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2.0	23.0	23.0	40	71.0	63.0	18	79.5	50	55	55	41	722	RHV28LMEDOMD	250	100
	35	M 42×2.0	29.0	29.0	50	80.0	69.0	20	90.5	60	65	60	50	1053	RHV35LMEDOMD	250	100
	42	M 48×2.0	29.0	29.0	55	80.0	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1563	RHV42LMEDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	3.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	70	RHV06SMEDOMD	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	76	RHV08SMEDOMD	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	124	RHV10SMEDOMD	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	157	RHV12SMEDOMD	420	400
	16	M 22×1.5	11.0	11.5	27	57.0	48.0	14	66.0	32	36	36	30	296	RHV16SMEDOMD	420	315
	20	M 27×2.0	15.0	15.0	32	63.0	52.0	16	73.5	41	50	46	36	521	RHV20SMEDOMD	420	250
	25	M 33×2.0	19.0	19.0	40	67.0	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	RHV25SMEDOMD	420	250
	30	M 42×2.0	24.0	24.0	50	78.0	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1178	RHV30SMEDOMD	250	250
	38	M 48×2.0	29.0	29.0	55	86.0	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1627	RHV38SMEDOMD	250	250

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

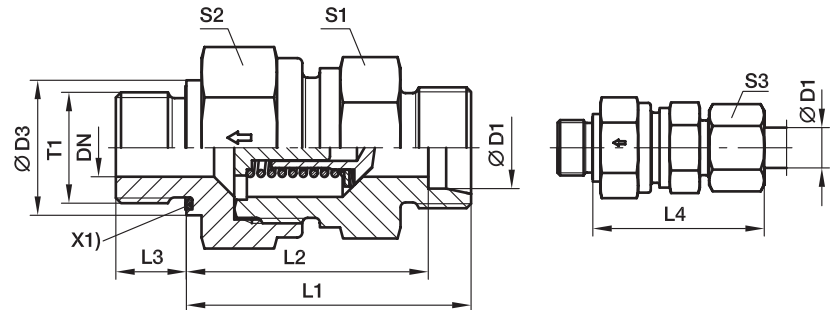
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

RHZ-M-ED Clapet anti-retour

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	3.5	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	17	14	44	RHZ06LMEDOMD	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	5.5	17	35.5	28.5	12	43.0	19	19	19	17	58	RHZ08LMEDOMD	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	7.5	19	46.0	38.5	12	53.0	22	24	24	19	104	RHZ10LMEDOMD	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	9.5	22	48.0	40.5	12	55.0	27	30	30	22	169	RHZ12LMEDOMD	400	250
	15	M 18×1.5	11.0	11.5	24	50.0	42.5	12	57.5	27	32	32	27	174	RHZ15LMEDOMD	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	14.0	27	56.0	48.0	14	64.0	36	41	36	32	279	RHZ18LMEDOMD	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	18.0	32	64.0	56.0	16	72.0	41	46	36	36	459	RHZ22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2.0	23.0	23.0	40	72.0	64.0	18	80.5	50	55	55	41	721	RHZ28LMEDOMD	250	100
	35	M 42×2.0	29.0	29.0	50	81.0	70.0	20	91.5	60	65	65	50	1078	RHZ35LMEDOMD	250	100
	42	M 48×2.0	29.0	29.0	55	82.0	70.5	22	93.0	65	70	70	60	1601	RHZ42LMEDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	3.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	70	RHZ06SMEDOMD	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	75	RHZ08SMEDOMD	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	123	RHZ10SMEDOMD	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	157	RHZ12SMEDOMD	420	400
	16	M 22×1.5	11.0	11.5	27	55.0	46.0	14	64.0	32	36	36	30	279	RHZ16SMEDOMD	420	315
	20	M 27×2.0	15.0	15.0	32	61.0	50.0	16	71.5	41	50	46	36	487	RHZ20SMEDOMD	420	250
	25	M 33×2.0	19.0	19.0	40	67.0	54.5	18	78.5	46	55	50	46	647	RHZ25SMEDOMD	420	250
	30	M 42×2.0	24.0	24.0	50	78.0	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1180	RHZ30SMEDOMD	250	250
38	M 48×2.0	29.0	29.0	55	88.0	71.5	22	102.0	65	70	70	60	1669	RHZ38SMEDOMD	250	250	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

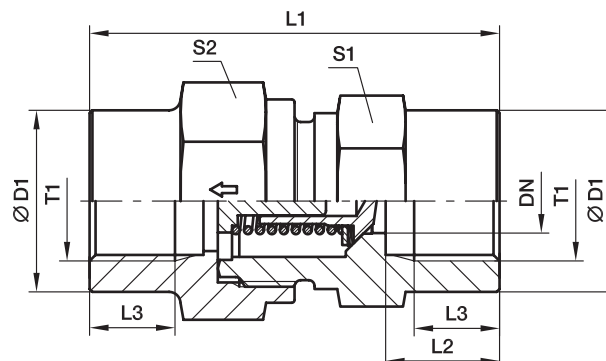
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Acier inox	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

RHDI Clapet anti-retour

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1) / Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Séries	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	G 1/8	3.5	19	42.5	12.0	8.0	19	19	76	RHDI1/8	400	400
	G 1/4	3.5	19	51.0	16.0	12.0	19	19	82	RHDI1/4	400	400
	G 3/8	7.5	24	60.0	17.0	12.0	24	27	157	RHDI3/8	400	400
	G 1/2	11.5	32	72.0	20.0	15.0	32	36	344	RHDI1/2	315	315
	G 3/4	15.0	41	84.0	22.0	16.5	41	46	664	RHDI3/4	250	250
	G 1	19.0	46	95.0	25.5	19.0	46	50	821	RHDI1	250	250
	G 1 1/4	24.0	60	110.0	28.0	21.5	60	60	1581	RHDI11/4	250	250
G 1 1/2	29.0	65	114.0	28.5	22.0	65	70	1919	RHDI11/2	250	250	

¹⁾Pression mentionnée = article existant

³⁾L = Série légère

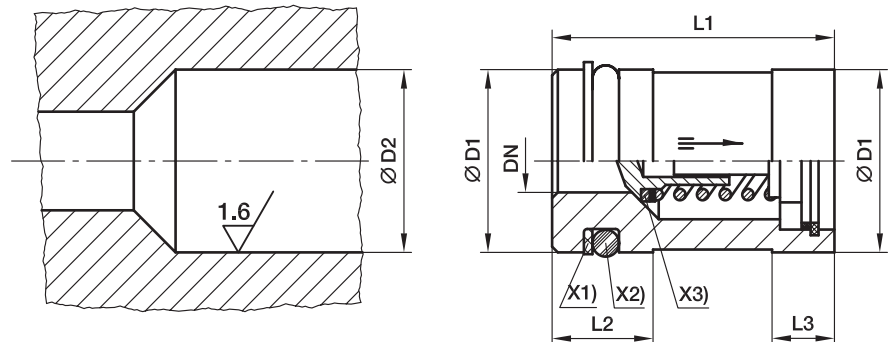
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHDI1/8CF	NBR
Acier inox	71	RHDI1/871	VIT

RVP Clapet anti-retour en cartouche



- X1) Contre-joint PTFE
 X2) Joint torique NBR
 X3) Rondelle d'étanchéité NBR

Clapet ITL	DN	D1	D2	L1 ± 0,15	L2	L3	Joint torique	Bague anti-extrusion	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
6-L/6 & 8-S	3.5	12.945 ± 0.055	13 ^{+0.12 +0.05}	23.15	9.5	6.0	8.3×2.4	SRA 13-2.05-1.0	21	RVP13	420	400
8-L/10-S	5.5	15.945 ± 0.055	16 ^{+0.12 +0.05}	26.65	9.5	6.5	11.3×2.4	SRA 16-2.05-1.0	32	RVP16	420	400
10-L/12-S	7.5	19.935 ± 0.065	20 ^{+0.142 +0.065}	30.15	9.5	6.5	15.3×2.4	SRA 20-2.05-1.0	54	RVP20	420	400
12-L/14-S	9.5	23.935 ± 0.065	24 ^{+0.149 +0.065}	35.15	12.0	7.5	18.2×3	SRA 24-2.6-1.0	80	RVP24	420	315
15-L/16-S	11.5	26.935 ± 0.065	27 ^{+0.149 +0.065}	38.15	12.0	7.5	21.2×3	SRA 27-2.6-1.0	105	RVP27	420	315
18-L/20-S	15.0	34.92 ± 0.08	35 ^{+0.18 +0.08}	44.65	12.0	9.5	29.2×3	SRA 35-2.5-1.0	204	RVP35	420	250
22-L/25-S	19.0	39.92 ± 0.08	40 ^{+0.18 +0.08}	50.65	12.0	11.0	34.2×3	SRA 40-2.5-1.0	275	RVP40	420	250
28-L/30-S	24.0	46.92 ± 0.08	47 ^{+0.18 +0.08}	60.15	13.0	13.0	41.0×3	SRA 47-2.6-1.5	412	RVP47	250	250
35-L/38-S	29.0	54.905 ± 0.095	55 ^{+0.22 +0.01}	70.15	16.0	13.0	44.2×5.7	SRA 55-5.1-1.5	607	RVP55	250	250

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

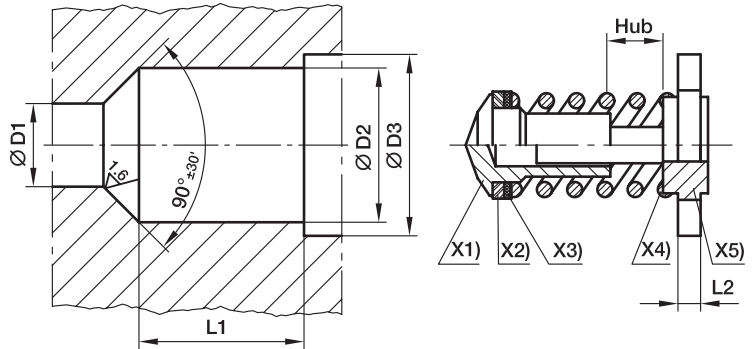
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RVP13CF	NBR
Acier inox	71	RVP1371	VIT

I-TL Pièces pour clapet anti-retour en cartouche



- X1) Cône d'obturation
- X2) Rondelle d'étanchéité (face lisse au cône)
- X3) Rondelle d'appui
- X4) Ressort
- X5) Pièce de compression avec guide

Séries	Tube Ø ext.	D1 ^{+0,1}	D2 ^{+0,1}	D3 ^{+0,1}	L1 ^{±0,1}	L2	Lift	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
										CF	71
L/S/S	06/06/08	3.5	7.5	8.6	8.2	2.0	1.0	2	ITL06L/06+08S	*	*
L/S	08/10	5.5	10.2	11.6	11.0	2.0	1.7	4	ITL08L/10S	*	*
L/S	10/12	7.5	13.0	14.1	14.0	2.0	2.3	7	ITL10L/12S	*	*
L/S	12/14	9.5	16.7	18.1	16.5	2.5	2.9	13	ITL12L/14S	*	*
L/S	15/16	11.5	19.5	20.6	19.0	2.5	3.5	18	ITL15L/16S	*	*
L/S	18/20	15.0	25.2	27.1	22.5	3.0	4.4	37	ITL18L/20S	*	*
L/S	22/25	19.0	30.8	32.6	27.0	3.0	5.5	54	ITL22L/25S	*	*
L/S	28/30	24.0	38.6	40.6	32.5	3.5	7.3	107	ITL28L/30S	*	*
L/L/S	35/38/42	29.0	45.7	48.1	37.5	3.5	8.9	144	ITL35+42L/38S	*	*

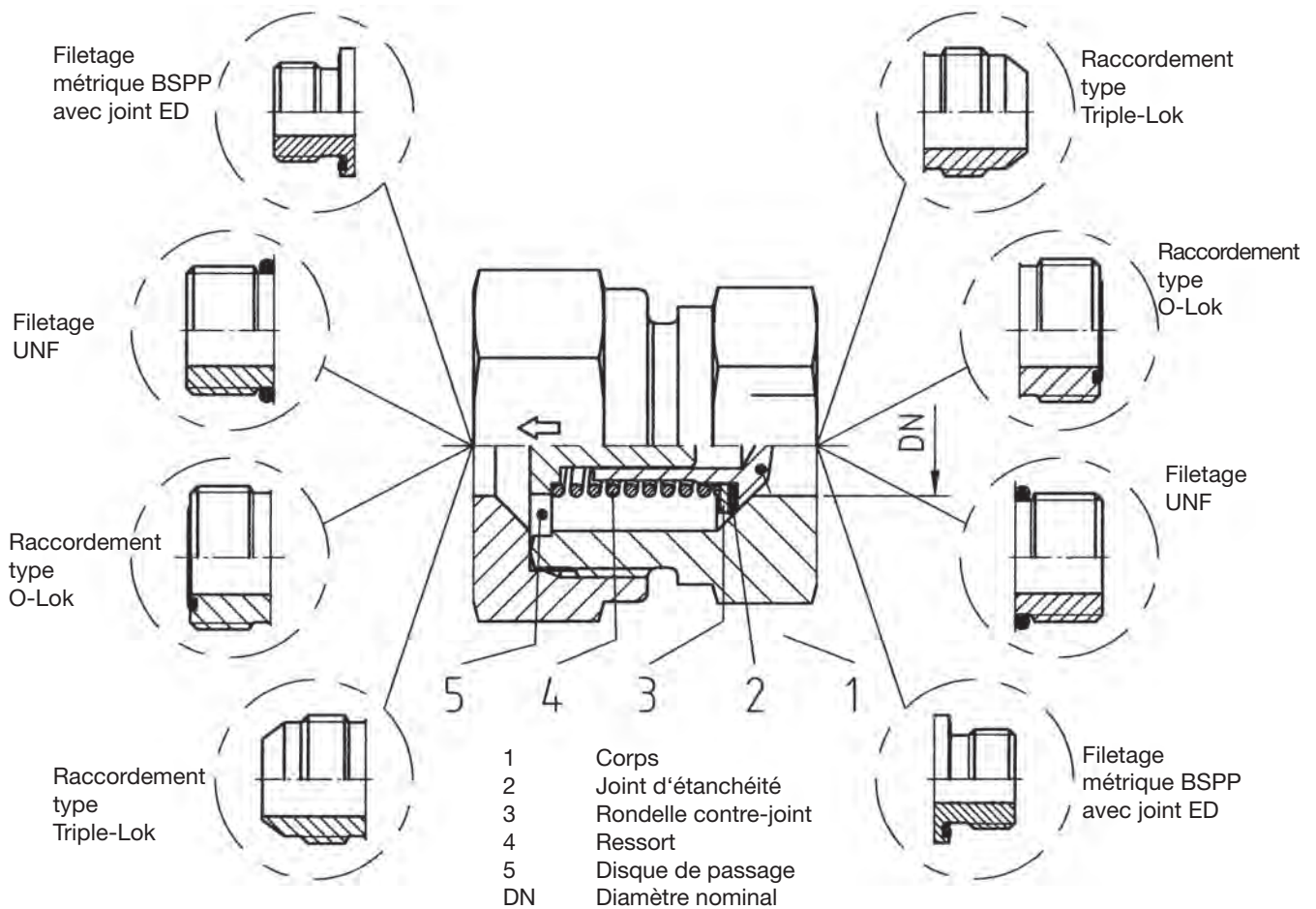
* = article existant

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	ITL06L/06+08S	NBR
Acier inox	71	ITL06L71/06+08S	VIT

RHD/V/Z Clapets anti-retour à raccordement O-Lok® ou Triple-Lok®



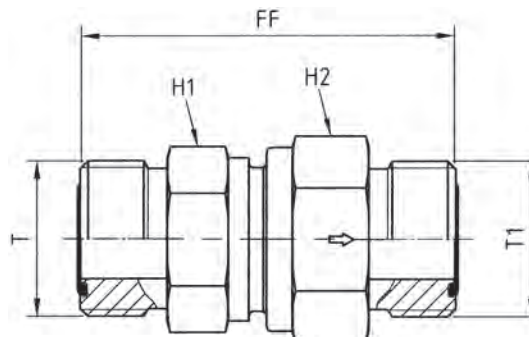
Matières:

- Acier, joints NBR (ex. perbunan).
- Pièces intérieures en acier inoxydable et joints FKM disponibles sur demande.

Perbunan = référence de la firme Bayer

RHDMLOS Clapet anti-retour

Filetage O-Lok® ORFS / Filetage O-Lok® ORFS



Tube 1 Ø ext.		Tube 2 Ø ext.		ORFS (UN/UNF) Filetage T	ORFS (UN/UNF) Filetage T1	H1	H2	FF	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.	mm	In.									CF
6	1/4	6	1/4	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	19	19	44.5	3.5	108	4RHDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16 UNF	11/16-16 UNF	22	24	53.5	5.5	188	6RHDMLOS	420
12	1/2	12	1/2	13/16-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	59.5	7.5	223	8RHDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14 UNF	1-14 UNF	32	36	70.5	11.5	428	10RHDMLOS	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12 UNF	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	15.0	731	12RHDMLOS	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12 UNF	1 7/16-12 UNF	46	50	81.5	19.0	1076	16RHDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12 UNF	1 11/16-12 UNF	60	60	91.5	24.0	1630	20RHDMLOS	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12 UNF	2-12 UNF	65	70	98.5	29.0	2362	24RHDMLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

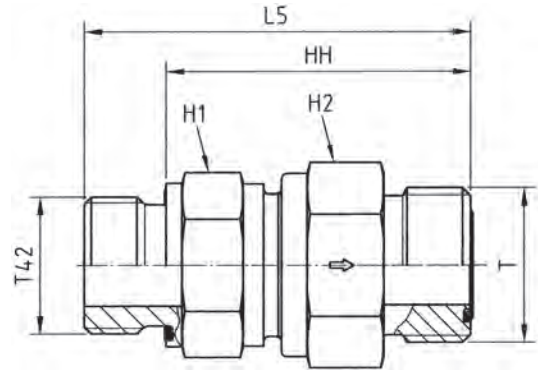
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHDMLOSCF	NBR

RHV42EDMLOS Clapet anti-retour

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Filetage O-Lok® ORFS



Tube Ø ext.		BSPP Filetage	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.	T42	T								CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	92	4RHV42EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56.5	44.5	6.5	165	6RHV42EDMLOS	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	191	8RHV42EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	366	10RHV42EDMLOS	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	63.5	15.0	631	12RHV42EDMLOS	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	16RHV42EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1403	20RHV42EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	1969	24RHV42EDMLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

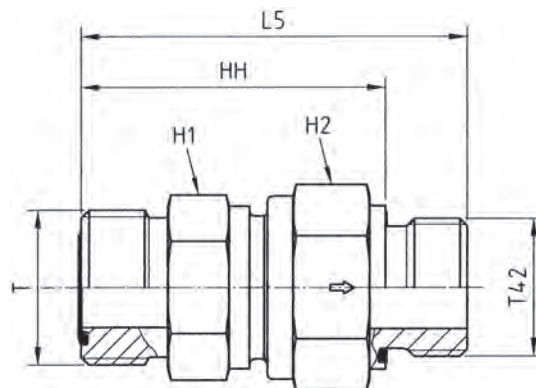
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR

RHZ42EDMLOS Clapet anti-retour

Filetage O-Lok® ORFS / Filetage mâle BSPP (ISO 1179)



Tube Ø ext.		BSPP Filetage	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.	T42									CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	91	4RHZ42EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56.5	44.5	6.5	161	6RHZ42EDMLOS	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	190	8RHZ42EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	348	10RHZ42EDMLOS	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	53.5	15.0	634	12RHZ42EDMLOS	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	16RHZ42EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1397	20RHZ42EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	2001	24RHZ42EDMLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

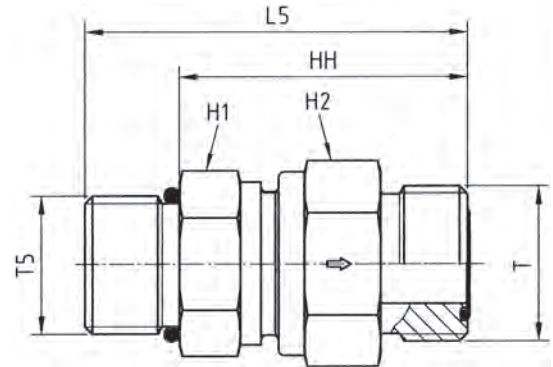
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHZ42EDMLOSCF	NBR

RHV50MLOS Clapet anti-retour

Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926) / Filetage O-Lok®



Tube Ø ext.		UNF Filetage d'implantation T5	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	92	4RHV50MLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	165	6RHV50MLOS	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	165	8RHV50MLOS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	366	10RHV50MLOS	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	631	12RHV50MLOS	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	16RHV50MLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1403	20RHV50MLOS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	1969	24RHV50MLOS	250

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

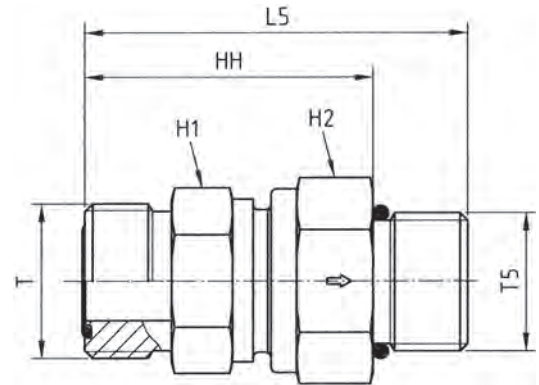
**Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.**

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHV50MLOSCF	NBR

RHZ50MLOS Clapet anti-retour

Filetage O-Lok® ORFS / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)



Tube Ø ext.		UNF Filetage d'implantation T5	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
mm	In.										
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	91	4RHZ50MLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	161	6RHZ50MLOS	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	161	8RHZ50MLOS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	348	10RHZ50MLOS	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	634	12RHZ50MLOS	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	16RHZ50MLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1397	20RHZ50MLOS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	2001	24RHZ50MLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

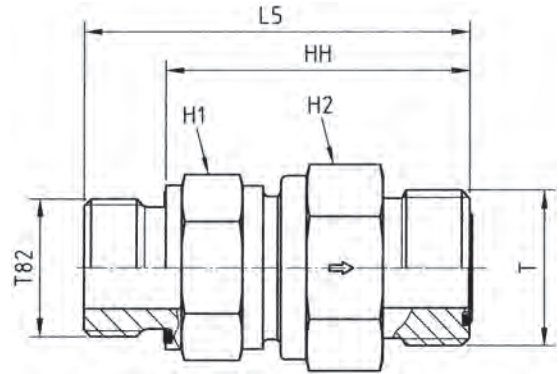
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHZ50MLOSCF	NBR

RHV82EDMLOS Clapet anti-retour

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Filetage O-Lok® ORFS



Tube Ø ext.		Filetage métrique T82	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18 UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	4M12RHV82EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16 UNF	22	24	56.5	44.5	5.5	157	6M16RHV82EDMLOS	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	8M18RHV82EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14 UNF	32	36	72.0	58.0	11.5	369	10M22RHV82EDMLOS	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12 UNF	41	46	79.5	63.5	15.0	628	12M27RHV82EDMLOS	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	867	16M33RHV82EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1409	20M42RHV82EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12 UNF	65	70	103.0	81.0	29.0	1970	24M48RHV82EDMLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

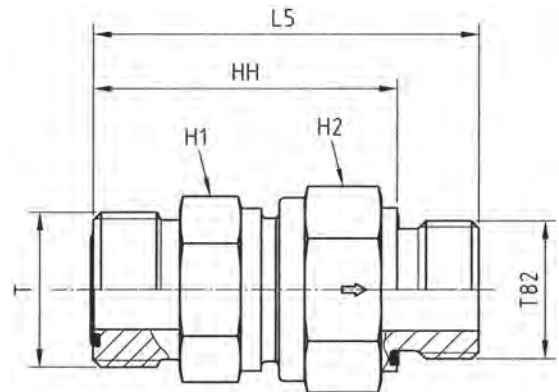
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4M12RHV82EDMLOSCF	NBR

RHZ82EDMLOS Clapet anti-retour

Filetage O-Lok® ORFS / Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974)



Tube Ø ext.		Filetage métrique T82	ORFS (UN/UNF) Filetage T	H1	H2	L5	HH	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18 UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	4M12RHZ82EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16 UNF	24	27	59.1	47.1	7.5	156	6M16RHZ82EDMLOS	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	8M18RHZ82EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	352	10M22RHZ82EDMLOS	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	61.5	15.0	608	12M27RHZ82EDMLOS	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	965	16M33RHZ82EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1396	20M42RHZ82EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12 UNF	65	70	115.0	93.0	29.0	1978	24M48RHZ82EDMLOS	250

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

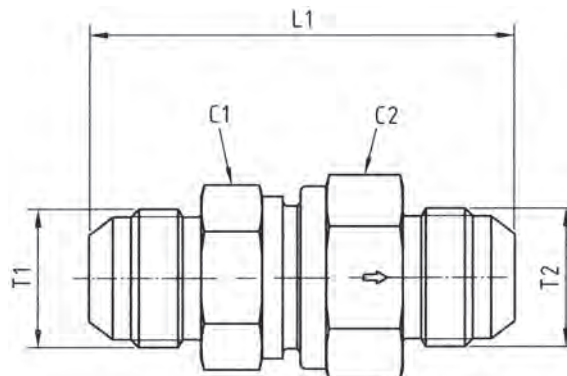
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4M12RHZ82EDMLOSCF	NBR

RHDMTXS Clapet anti-retour

Evasement cône 37° Triple-Lok® / Evasement cône 37° Triple-Lok®



Tube 1 Ø ext.		Tube 2 Ø ext.		Filetage JIC SAE T1	Filetage JIC SAE T2	C1	C2	L1	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
mm	In.	mm	In.									
6	1/4	6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	52.5	3.5	108	4RHDMTXS	420
8	5/16	8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	59.5	5.5	188	5RHDMTXS	420
10	3/8	10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	61.5	7.5	223	6RHDMTXS	420
12	1/2	12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	69.5	9.5	324	8RHDMTXS	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	78.5	11.5	428	10RHDMTXS	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	50	87.5	15.0	731	12RHDMTXS	350
25	1	25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	92.5	19.0	1076	16RHDMTXS	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	105.5	24.0	1630	20RHDMTXS	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	118.5	29.0	2362	24RHDMTXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

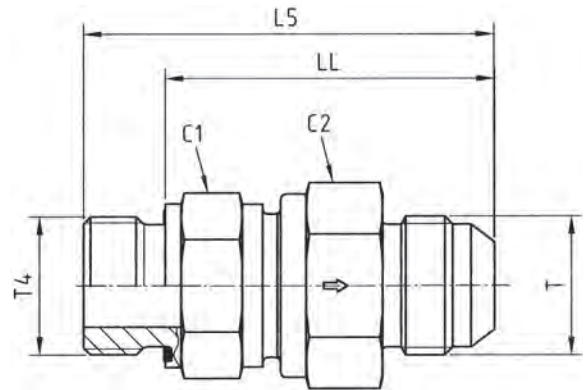
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHDMTXSCF	NBR

RHV42EDMXS Clapet anti-retour

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Evasement cône 37° Triple-Lok®



Tube Ø ext.		BSPP Filetage	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	CF
mm	In.	T4										
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	92	4RHV42EDMXS	420	
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	165	5-4RHV42EDMXS	420	
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	191	6RHV42EDMXS	420	
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	277	8RHV42EDMXS	420	
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	76.0	62.0	11.5	366	10RHV42EDMXS	350	
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	84.5	68.5	15.0	631	12RHV42EDMXS	350	
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	16RHV42EDMXS	280	
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1403	20RHV42EDMXS	250	
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1969	24RHV42EDMXS	210	

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

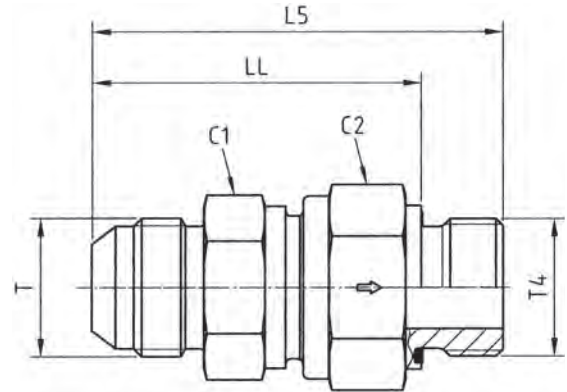
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHV42EDMXSCF	NBR

RHZ42EDMXS Clapet anti-retour

Evasement cône 37° Triple-Lok® / Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179)



Tube Ø ext.		BSPP Filetage	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
mm	In.	T4	T								
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4RHZ42EDMXS	420
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59.0	47.0	5.5	156	5-4RHZ42EDMXS	420
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	190	6RHZ42EDMXS	420
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	278	8RHZ42EDMXS	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	74.0	60.0	11.5	348	10RHZ42EDMXS	350
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	82.5	66.5	15.0	634	12RHZ42EDMXS	350
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	16RHZ42EDMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1397	20RHZ42EDMXS	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	115.0	93.0	29.0	2001	24RHZ42EDMXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

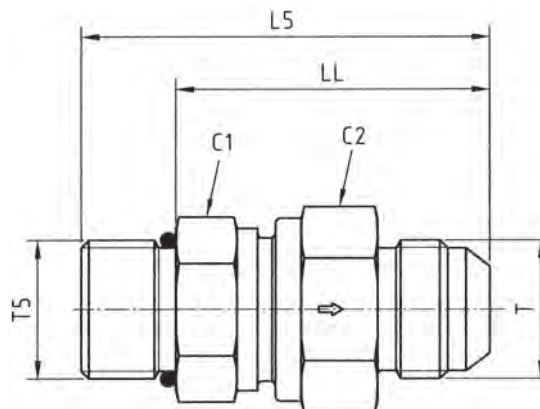
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHZ42EDMXSCF	NBR

RHV5OMXS Clapet anti-retour

Filetage mâle UN/UNF / Joint torique (ISO 11926) / Evasement cône 37° Triple-Lok®



Tube Ø ext.		Filetage UNF T5	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	92	4RHV5OMXS	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	165	5RHV5OMXS	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	191	6RHV5OMXS	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	277	8RHV5OMXS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75.0	59.0	11.5	366	10RHV5OMXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84.0	65.5	15.0	631	12RHV5OMXS	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	16RHV5OMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1403	20RHV5OMXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109.5	91.0	29.0	1969	24RHV5OMXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

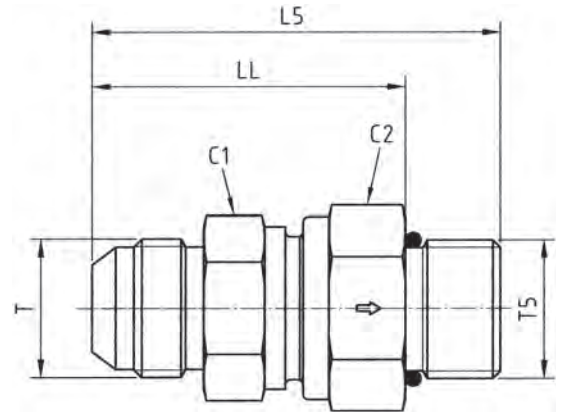
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RHV5OMXSCF	NBR

RHZ5OMXS Clapet anti-retour

Evasement cône 37° Triple-Lok® / Filetage mâle UN/UNF – Joint torique (ISO 11926)



Tube Ø ext.		Filetage UNF T5	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-18 UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	91	4RHZ5OMXS	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	161	5RHZ5OMXS	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	190	6RHZ5OMXS	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	278	8RHZ5OMXS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75.0	59.0	11.5	348	10RHZ5OMXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84.0	65.5	15.0	634	12RHZ5OMXS	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	16RHZ5OMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	107.0	81.0	24.0	1397	20RHZ5OMXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109.5	91.0	29.0	2001	24RHZ5OMXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

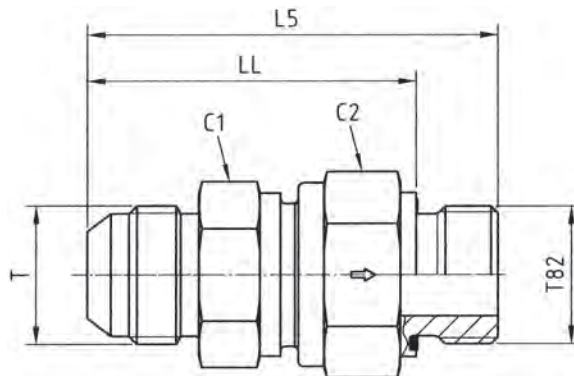
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR

RHV82EDMXS Clapet anti-retour

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Evasement cône 37° Triple-Lok®



Tube Ø ext.		Filetage métrique T82	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4M10RHV82EDMXS	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	157	5M12RHV82EDMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	6M14RHV82EDMXS	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16 UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	274	8M16RHV82EDMXS	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14 UNF	32	36	73.5	61.5	11.5	369	10M18RHV82EDMXS	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12 UN	41	46	84.5	68.5	15.0	628	12M27RHV82EDMXS	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	867	16M33RHV82EDMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1409	20M42RHV82EDMXS	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12 UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1970	24M48RHV82EDMXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

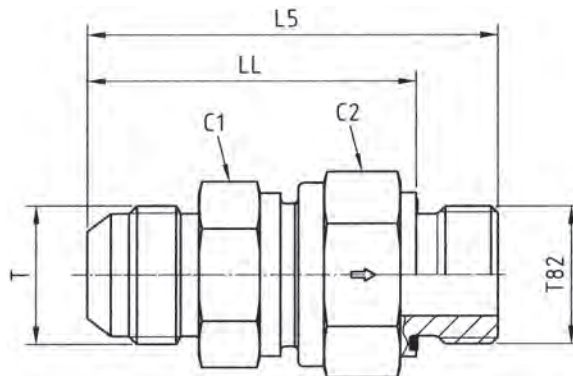
Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4M10RHV82EDMXSCF	NBR

RHZ82EDMXS Clapet anti-retour

Evasement cône 37° Triple-Lok® /Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974)



Tube Ø ext.		Filetage métrique T82	Filetage JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Ø nom.)	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
mm	In.										CF
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4M10RHZ82EDMXS	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	156	5M12RHZ82EDMXS	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	6M14RHZ82EDMXS	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16 UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	272	8M16RHZ82EDMXS	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14 UNF	32	36	71.5	59.5	11.5	352	10M18RHZ82EDMXS	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12 UN	41	46	82.5	66.5	15.0	608	12M27RHZ82EDMXS	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	965	16M33RHZ82EDMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1396	20M42RHZ82EDMXS	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12 UN	65	70	115.0	93.0	29.0	1807	24M48RHZ82EDMXS	210

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR

Caractéristiques techniques des vannes à bille

Taux de fuite

0 goutte/bulle par minute (DIN EN 12266 et ISO 5208)

Les spécifications de pression PN pour les vannes d'arrêt et les vannes à bille tiennent compte du facteur de conception de 1,5 (selon les normes DIN EN 12266 et ISO 5208) pour le corps, et de 1,1 pour le siège de la bille.

Vannes à bille en acier

Matériaux :

Carter : Acier

Bille : Acier chromé dur

Arbre de commande : Acier

Joints :

Joint de la bille : POM

Joint de l'arbre de commande : NBR

Selon les conditions d'utilisation, d'autres combinaisons de joints sont disponibles.

Plage de températures :*

-10 à +100 °C.

Vannes à bille en acier inoxydable

Matériaux :

Carter : Acier inoxydable

Bille : Acier inoxydable

Connecteur : Acier inoxydable

Joints :

Joint de la bille : POM

Joint de l'arbre de commande : NBR

Selon les conditions d'utilisation, d'autres combinaisons de joints sont disponibles

Plage de températures :

-30 à +100°C.

(Attention ! Il est important de tenir compte des réductions de pression, pages O37 et suivantes.)

Domain d'application :

Convient pour l'huile hydraulique, l'huile de graissage et le fioul léger. Autres fluides et conditions d'utilisation sur demande.*

Attention !

Respecter les spécifications de pression admissibles pour le raccordement de tubes. Ne pas utiliser les vannes à bille comme limiteurs de débit.

*Remarques :

Pour en savoir plus sur la compatibilité des vannes à bille avec les différents fluides et les différentes conditions d'utilisation, préciser les informations suivantes : pression du système, fluide, température, pics de pression possibles dans le système (avec l'indication de pression et la fréquence) et commutation possible sous pression différentielle.

Certificats et approbations

Sur demande

3.1 Certificat matière (DIN EN 10204)

3.1 Test de pression (DIN EN 10204)

3.2 Certificat (DIN EN 10204)

DNV/GL

ABS

BV

Autres certificats sur demande

Autres accessoires de montage et finitions spéciales

sur demande

Dispositifs de verrouillage (P51)

Levier manuel

Actionneurs

Commutateur de fin de course

Vannes à bille pour applications de gaz

Combinaisons de vannes à bille

Vannes à bille haute pression/haute température

Inflammabilité réduite/ATEX

Composants spéciaux sur mesure

Caractéristiques des matériaux

Matériau du carter, des raccords, de la bille et de l'arbre de commande

	Réductions de pression en % en fonction de la température de service admissible en °C													
	-60°	-50°	-40°	-30°	-20°	-10°	0°	+20°	+80°	+100°	+120°	+130°	+150°	+200°
Acier	0%													
Acier faible-ment allié	25%					0%								
Acier inoxydable	0%										11%			
Duplex	0%										20%			

Joint pour l'étanchéité de la bille

	Réductions de pression en % en fonction de la température de service admissible en °C													
	-60°	-50°	-40°	-30°	-20°	-10°	0°	+20°	+80°	+100°	+120°	+130°	+150°	+200°
POM	0%													
PEEK naturel (sans remplissage)	voir le diagramme séparé, à la page O38													
PEEK (remplissage graphite)	voir le diagramme séparé, à la page O38													
PTFE	voir le diagramme séparé, à la page O38													

Joint pour l'étanchéité de la bille, l'étanchéité de l'arbre de commande et l'adaptateur

	Réductions de pression en % en fonction de la température de service admissible en °C													
	-60°	-50°	-40°	-30°	-20°	-10°	0°	+20°	+80°	+100°	+120°	+130°	+150°	+200°
NBR	0%													
FKM	0%													
EPDM	0%													
PTFE	voir le diagramme séparé, à la page O38													

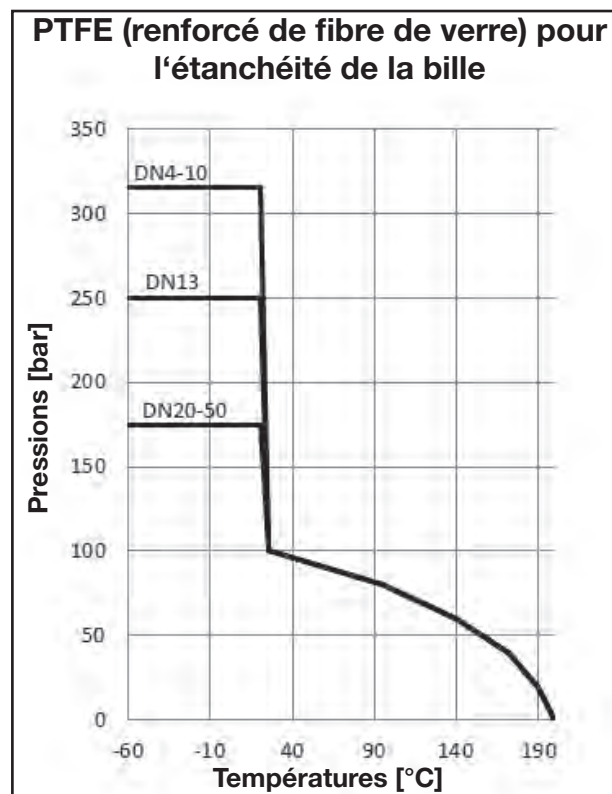
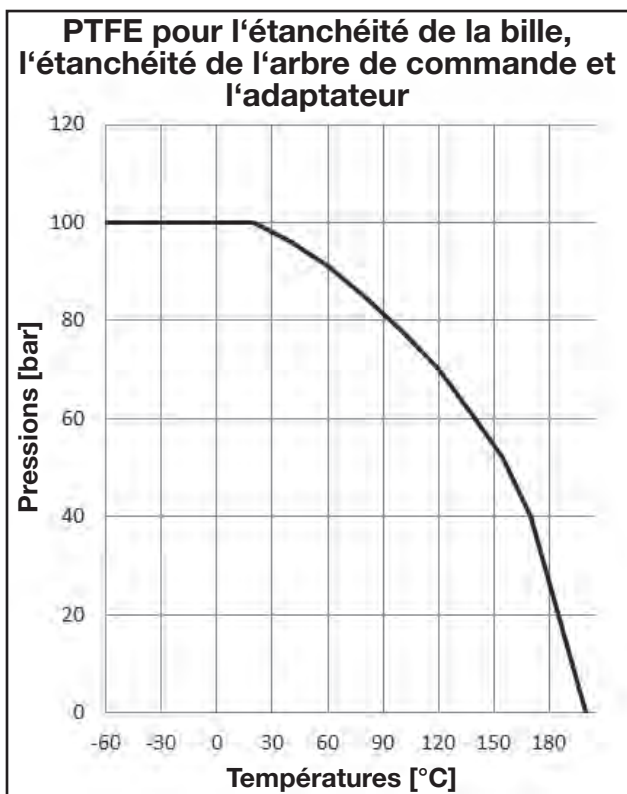
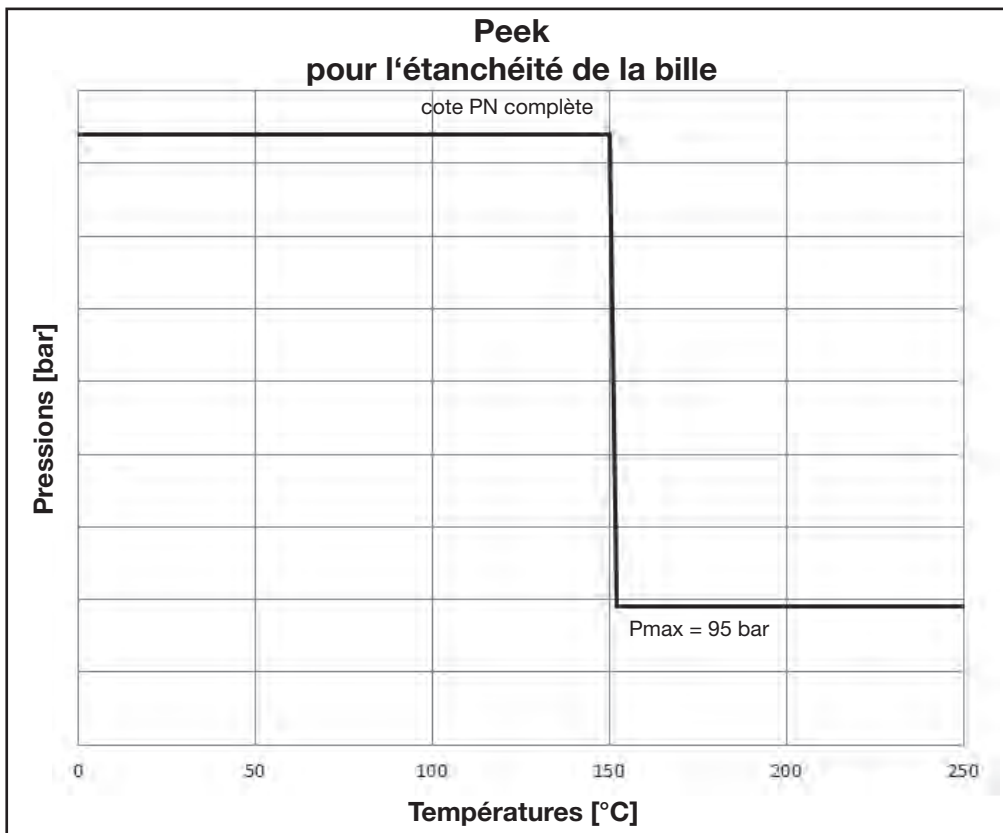
■ Température de service admissible

■ Température de service non admissible

Exemple

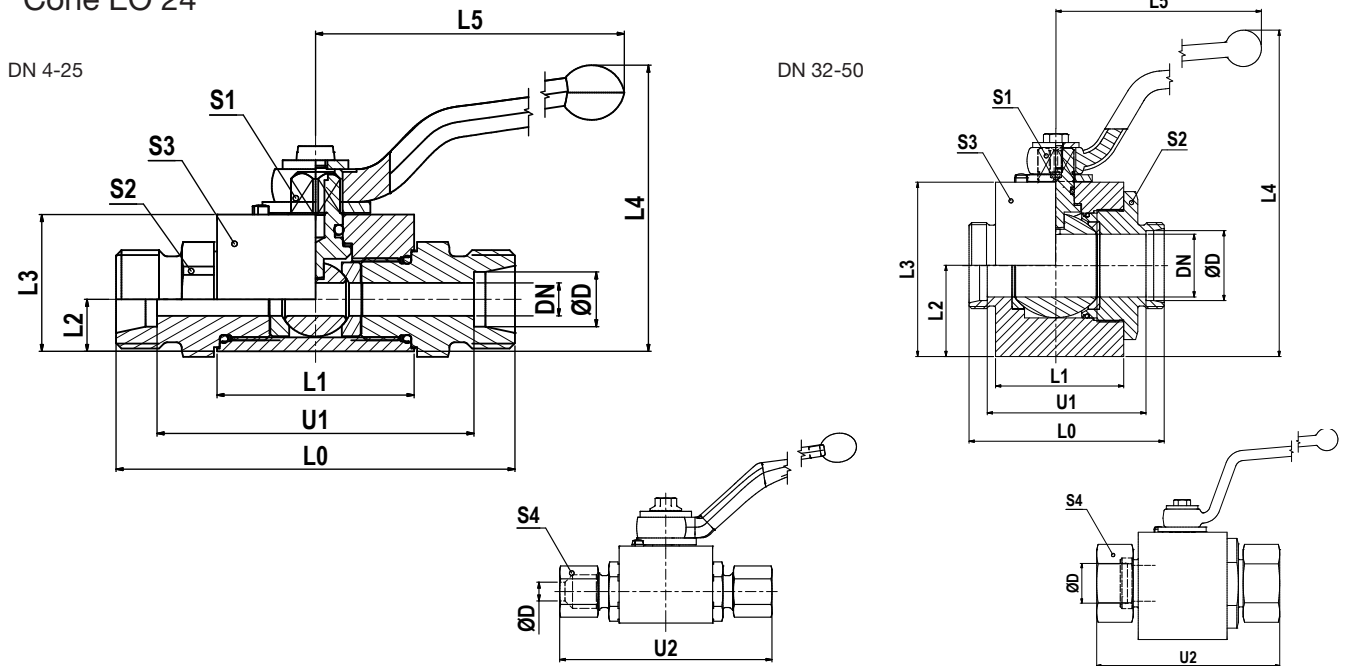
KH18LPEEK/FKM71X	Température opérationnelle : Max +180°C	Resultat:
PN = 420 bar		Pmax(180°C) = 95bar
Corps : 1.4571	Réduction de pression (corps) : 11%	
Siège de la bille PEEK (remplissage graphite)	Pression (siège de la bille) : 95 bar	
Joint torique: FKM	Réduction de pression (joint torique) : 0%	

Diagramme pressions-températures de PEEK/PTFE



KH Vanne à boisseau deux voies en acier

Cône EO 24°



Séries	D	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	U1	U2	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)	
L ²⁾	06	4	67	36.0	9.5	25	54.5	76	53	82	7	19	20	14	195	KH06LCFX	500	
	08	6	67	36.0	9.5	25	54.5	76	53	82	7	19	20	17	190	KH08LCFX	500	
	10	8	75	45.0	14.5	35	67.5	100	61	90	8	24	30	19	420	KH10LCFX	500	
	12	10	75	45.0	14.5	35	67.5	100	61	90	8	24	30	22	410	KH12LCFX	500	
	15	13	83	51.0	17.0	40	93.0	113	69	99	10	30	35	27	631	KH15LCFX	500	
	18	16	82	50.0	20.0	45	98.0	113	67	99	10	36	45	32	850	KH18LCFX	420	
	22	20	99	60.0	24.0	55	120.0	171	84	116	14	41	45	36	1210	KH22LCFX	420	
	28	25	108	70.0	26.0	60	125.0	171	93	126	14	50	55	41	1750	KH28LCFX	420	
	35	32/25	116	70.0	26.0	60	125.0	171	95	138	14	50	55	50	1820	KH35LDN25CFX	420	
	35	32	121	79.0	48.5	94	187.0	228	100	143	17	60	Ø97	50	4888	KH35LCFX	420	
	42	40/25	121	70.0	26.0	60	125.0	171	99	144	14	55	55	60	1940	KH42LDN25CFX	420	
	42	40	118	77.5	53.5	104	197.0	228	96	141	17	75	Ø107	60	5590	KH42LCFX	420	
	S ³⁾	08	5	73	36.0	9.5	25	54.5	76	59	88	7	19	20	19	214	KH08SCFX	500
		10	6	73	36.0	9.5	25	54.5	76	58	90	7	19	20	22	220	KH10SCFX	500
12		8	77	45.0	14.5	35	67.5	100	62	94	8	24	30	24	430	KH12SCFX	500	
14		10	81	45.0	14.5	35	67.5	100	65	100	8	24	30	27	440	KH14SCFX	500	
16		13	87	51.0	17.0	40	93.0	113	70	106	10	30	35	30	649	KH16SCFX	500	
20		16	90	50.0	20.0	45	98.0	113	69	112	10	36	45	36	900	KH20SCFX	420	
25		20	107	60.0	24.0	55	120.0	171	83	131	14	41	45	46	1290	KH25SCFX	420	
30		25	120	70.0	26.0	60	125.0	171	93	146	14	50	55	50	1880	KH30SCFX	420	
38		32/25	134	70.0	26.0	60	125.0	171	102	163	14	55	55	60	1950	KH38SDN25CFX	420	
38		32	127	73.0	48.5	94	187.0	228	95	156	17	60	Ø97	60	4740	KH38SCFX	420	

1) L = Série légère; 2) S = Série lourde

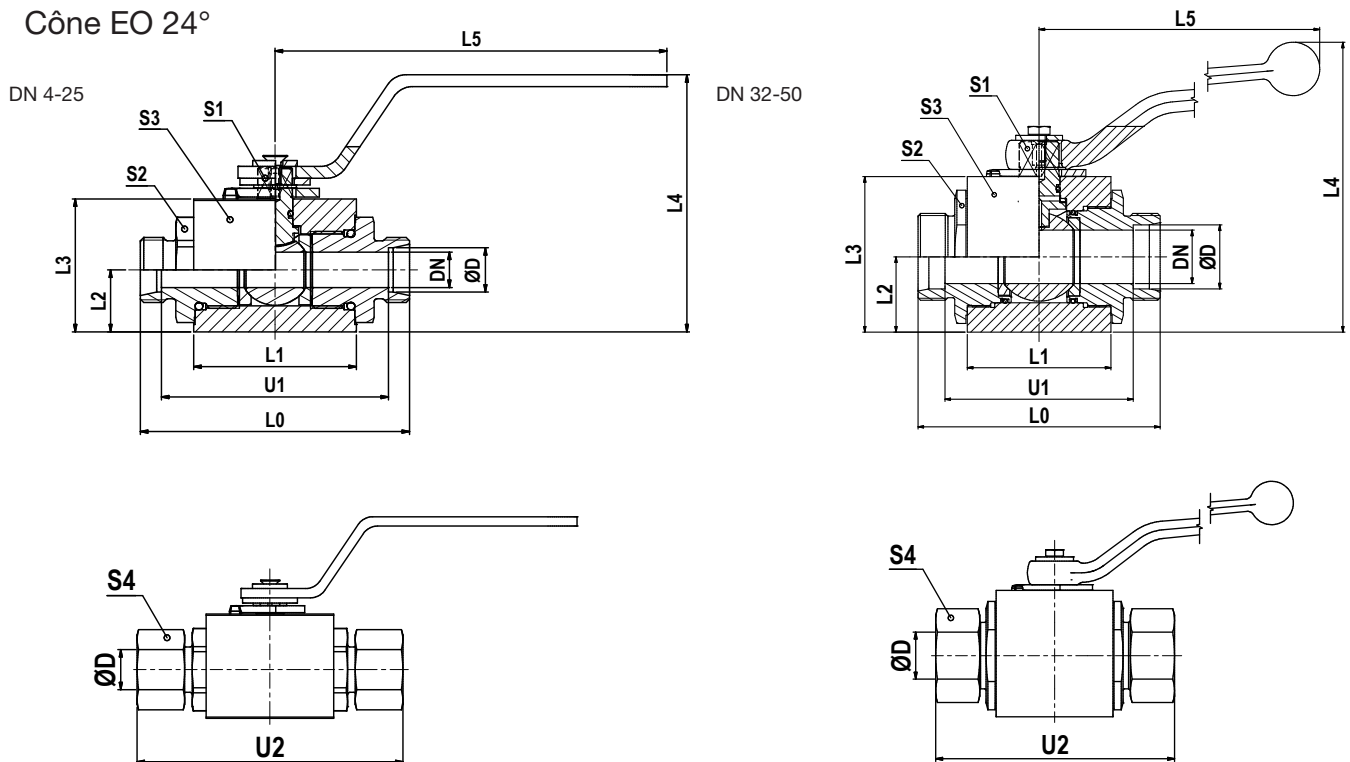
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH06LCFX	POM / NBR

KH Vanne à boisseau deux voies en acier inoxydable

Cône EO 24°



Séries	D	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	U1	U2	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) 71
L ¹⁾	06	4	73.0	41.5	13.5	30.0	54	80.0	58.5	88	7	22	30	14	391	KH06L71X	500
	08	6	73.0	41.5	13.5	30.0	54	80.0	58.5	88	7	22	30	17	392	KH08L71X	500
	10	8	87.0	53.0	18.0	40.0	82	132.5	73.0	102	8	30	40	19	833	KH10L71X	500
	12	10	87.0	53.0	18.0	40.0	82	132.5	73.0	102	8	30	40	22	812	KH12L71X	500
	15	12	91.0	55.0	21.0	45.0	87	132.5	76.5	107	10	32	45	27	1018	KH15L71X	500
	18	12	91.0	55.0	21.0	45.0	87	132.5	75.5	108	10	32	45	32	1059	KH18L71X	500
	22	20	105.0	65.0	31.0	65.0	118	190.0	89.5	122	14	46	65	36	2427	KH22L71X	400
	28	25	112.0	71.0	38.0	75.0	128	190.0	96.5	130	14	50	75	41	3313	KH28L71X	400
	35	32	145.0	86.0	45.0	93.0	174	320.0	123.5	167	19	70	Ø100	50	6230	KH35L71X	400
	42	40	150.0	92.0	52.0	104.5	185	320.0	127.5	173	19	80	Ø110	60	7706	KH42L71X	400
S ²⁾	08	4	76.0	41.5	13.5	30.0	54	80.0	61.5	91	7	22	30	19	390	KH08S71X	500
	10	6	76.0	41.5	13.5	30.0	54	80.0	60.5	91	7	22	30	22	406	KH10S71X	500
	12	8	89.0	53.0	18.0	40.0	82	132.5	74.0	106	8	30	40	24	855	KH12S71X	500
	14	10	93.0	53.0	18.0	40.0	82	132.5	77.0	112	8	30	40	27	850	KH14S71X	500
	16	12	96.0	55.0	21.0	45.0	87	132.5	78.5	115	10	32	45	30	1050	KH16S71X	500
	20	12	99.0	55.0	21.0	45.0	87	132.5	77.5	121	10	32	45	36	1090	KH20S71X	500
	25	20	113.0	65.0	31.0	65.0	118	190.0	88.5	137	14	46	65	46	2490	KH25S71X	400
	30	25	124.0	71.0	38.0	75.0	128	190.0	96.5	150	14	50	75	50	3430	KH30S71X	400
38	32	145.0	86.0	45.0	93.0	174	320.0	112.5	174	19	70	Ø100	60	5881	KH38S71X	400	

1) L = Série légère; 2) S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

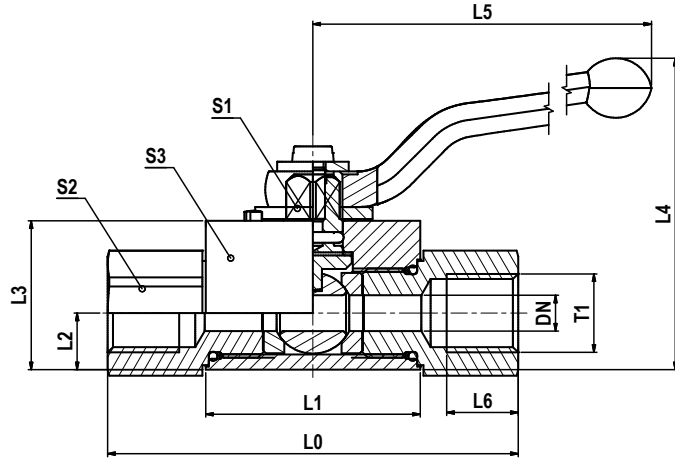
Fourni sans écrou ni bague.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	KH06L71X	POM / NBR

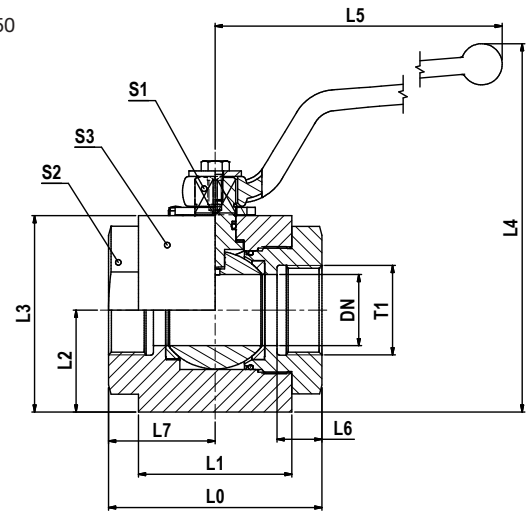
KH Vanne à boisseau deux voies BSPP en acier

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-50



T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
G 1/8	5	69	36	9.5	25.0	54.5	76	12	-	7	19	20	220	KH1/8CFX	500
G 1/4	6	69	36	9.5	25.0	54.5	76	12	-	7	19	20	210	KH1/4CFX	500
G 3/8	10	73	45	14.5	35.0	67.5	100	14	-	8	24	30	430	KH3/8CFX	500
G 1/2	13	82	51	17.0	40.0	93.0	113	15	-	10	30	35	670	KH1/2CFX	500
G 5/8	16	88	50	20.0	45.0	98.0	113	18	-	10	36	45	973	KH5/8CFX	420
G 3/4	20	93	60	24.0	55.0	120.0	171	18	-	14	41	45	1280	KH3/4CFX	420
G 1	25	115	70	26.0	60.0	125.0	171	20	-	14	50	55	1982	KH1CFX	420
G 1 1/4	32	110	80	48.5	94.0	187.0	228	22	55	17	60	Ø97	4888	KH11/4CFX	420
G 1 1/4	32/25	134	70	26.0	60.0	125.0	171	22	-	14	50	55	2066	KH11/4DN25CFX	420
G 1 1/2	40	114	82	53.5	104.0	197.0	228	24	57	17	75	Ø107	6330	KH11/2CFX	420
G 1 1/2	40/25	139	70	26.0	60.0	125.0	171	24	-	14	55	55	2200	KH11/2DN25CFX	420
G 2	50	133	100	61.5	119.5	211.5	306	26	65	17	85	Ø123	9220	KH2CFX	420

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

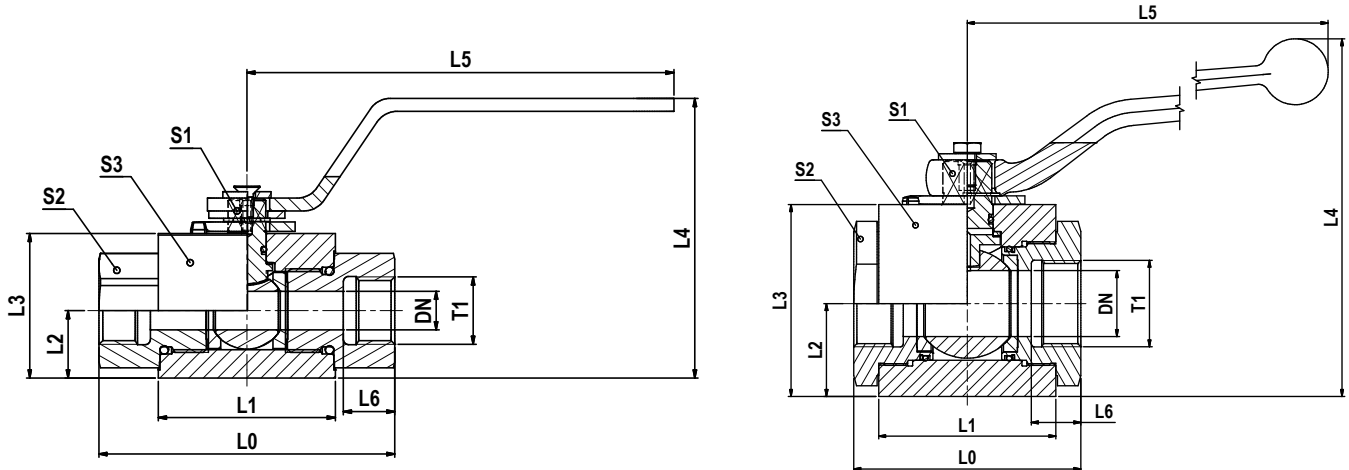
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH1/8CFX	POM / NBR

KH Vanne à boisseau deux voies BSPP en acier inoxydable

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25

DN 32-50



T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) 71
G 1/8	4	69	41.5	13.5	30.0	54	80.0	11.0	7	22	30	420	KH1/871X	500
G 1/4	6	75	41.5	13.5	30.0	54	80.0	14.0	7	22	30	427	KH1/471X	500
G 3/8	10	86	53.0	18.0	40.0	82	132.5	14.0	8	30	40	902	KH3/871X	500
G 1/2	12	92	55.0	21.0	45.0	87	132.5	16.0	10	32	45	1100	KH1/271X	500
G 3/4	20	111	65.0	31.0	65.0	118	190.0	18.0	14	46	65	2699	KH3/471X	400
G 1	25	122	71.0	38.0	75.0	128	190.0	20.0	14	50	75	3620	KH171X	400
G 1 1/4	32	110	86.0	45.0	93.2	174	320.0	24.0	19	70	Ø100	5688	KH11/471X	400
G 1 1/2	40	120	92.0	52.0	104.5	185	320.0	26.0	19	80	Ø110	7379	KH11/271X	400
G 2	50	140	97.0	59.5	119.5	201	320.0	27.5	19	95	Ø125	10086	KH271X	400

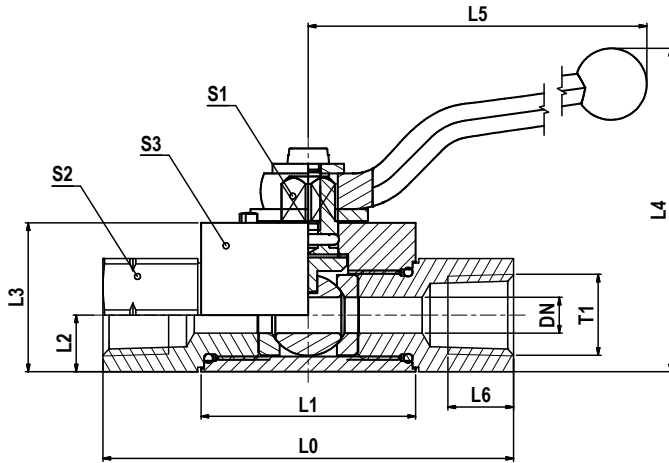
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	KH1/871X	POM / NBR

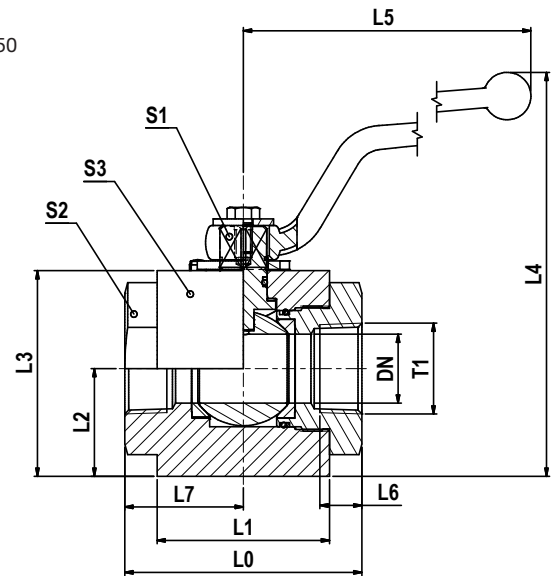
KH Vanne à boisseau deux voies NPT en acier

Filetage femelle NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-50



T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
1/8-27 NPT	5	69	36	9.5	25.0	55.0	76	6.9	-	7	19	20	225	KH1/8NPTCFX	500
1/4-18 NPT	6	69	36	9.5	25.0	55.0	76	11.0	-	7	19	20	210	KH1/4NPTCFX	500
3/8-18 NPT	10	73	45	14.5	35.0	68.0	100	11.5	-	8	24	30	430	KH3/8NPTCFX	500
1/2-14 NPT	13	82	51	17.0	40.0	93.0	113	15.0	-	10	30	35	670	KH1/2NPTCFX	500
3/4-14 NPT	20	93	60	24.0	55.0	120.0	171	16.0	-	14	41	45	1300	KH3/4NPTCFX	420
1-11.5 NPT	25	115	70	26.0	60.0	125.0	171	19.0	-	14	50	55	2000	KH1NPTCFX	420
1 1/4-11.5 NPT	32	110	80	48.5	94.0	187.0	228	19.5	55	17	60	Ø97	4888	KH11/4NPTCFX	420
1 1/2-11.5 NPT	40	114	82	53.5	104.0	197.0	228	19.5	57	17	75	Ø107	5590	KH11/2NPTCFX	420
2-11.5 NPT	50	133	100	61.5	119.5	211.5	306	22.0	65	17	85	Ø123	9220	KH2NPTCFX	420

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

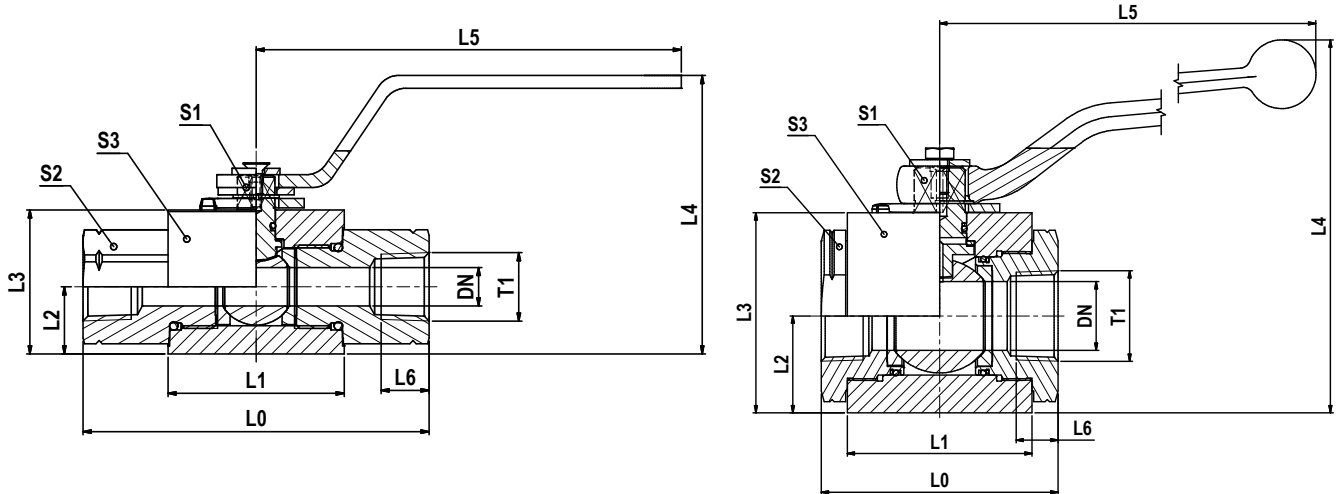
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH1/8NPTCFX	POM / NBR

KH Vanne à boisseau deux voies NPT en acier inoxydable

Filetage femelle NPT (SAE 476)

DN 4-25

DN 32-50



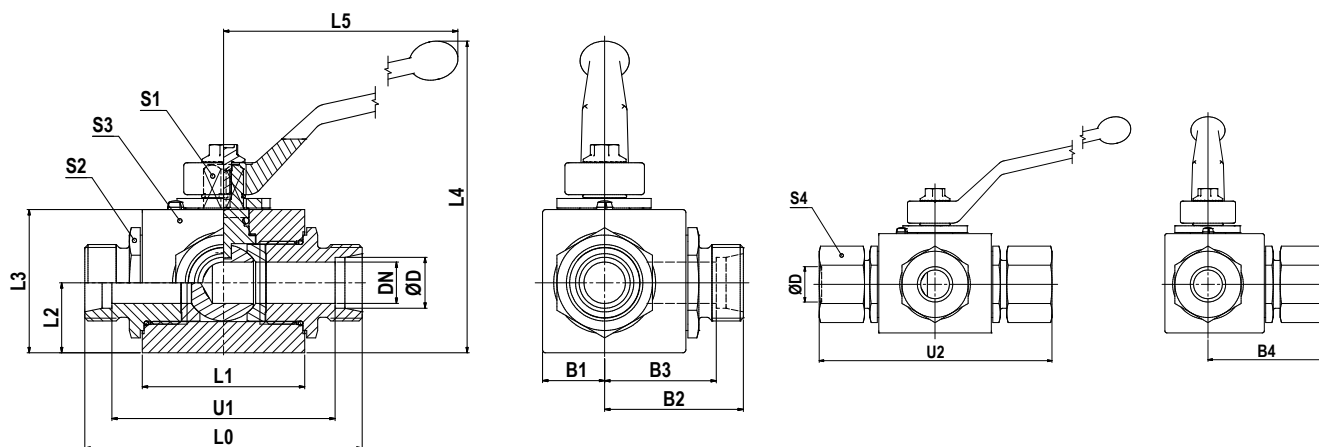
T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar) 71
1/8-27 NPT	4	82	41.5	13.5	30.0	54	80.0	8.0	7	22	30	431	KH1/8NPT71X	500
1/4-18 NPT	6	82	41.5	13.5	30.0	54	80.0	11.5	7	22	30	436	KH1/4NPT71X	500
3/8-18 NPT	10	95	53.0	18.0	40.0	82	132.5	11.5	8	30	40	956	KH3/8NPT71X	500
1/2-14 NPT	12	108	55.0	21.0	45.0	87	132.5	15.0	10	32	45	1204	KH1/2NPT71X	500
3/4-14 NPT	20	111	65.0	31.0	65.0	118	190.0	16.0	14	46	65	2723	KH3/4NPT71X	400
1-11.5 NPT	25	122	71.0	38.0	75.0	128	190.0	19.0	14	50	75	3646	KH1NPT71X	400
1 1/4-11.5 NPT	32	110	86.0	45.0	93.0	174	320.0	19.5	19	70	Ø100	5887	KH11/4NPT71X	400
1 1/2-11.5 NPT	40	120	92.0	52.0	104.5	185	320.0	19.5	19	80	Ø110	7430	KH11/2NPT71X	400
2-11.5 NPT	50	140	97.0	59.5	119.5	201	320.0	25.0	19	95	Ø125	10100	KH2NPT71X	400

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

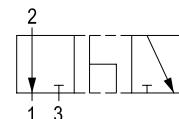
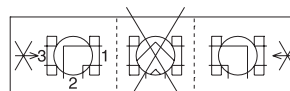
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	KH1/8NPT71X	POM / NBR

KH Vanne à boisseau 3 voies compacte en acier

Cône EO 24°



Les vannes à bille 3 voies sont livrées de série en version L. Autres versions sur demande. La sollicitation par pression ne doit être effectuée que par le raccord central (raccord 2).



Séries	D	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	U1	U2	B1	B2	B3	B4	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
L ¹⁾	06	4	67	36	14.5	30	59.5	76	53	82	12.0	33.5	26.5	41.0	7	19	30	14	320	KH3/2-06LCFX	500
	08	6	67	36	14.5	30	59.5	76	53	82	12.0	33.5	26.5	41.0	7	19	30	17	320	KH3/2-08LCFX	500
	10	8	75	45	14.5	35	67.5	100	61	90	17.5	37.5	30.5	45.0	8	24	40	19	550	KH3/2-10LCFX	500
	12	10	75	45	14.5	35	67.5	100	61	90	17.5	37.5	30.5	45.0	8	24	40	22	550	KH3/2-12LCFX	500
	15	13	83	51	22.0	45	98.0	113	69	99	19.5	41.5	34.5	49.5	10	30	45	27	860	KH3/2-15LCFX	500
	18	16	82	50	25.0	50	103.0	113	67	99	25.0	41.0	33.5	49.5	10	36	50	32	1050	KH3/2-18LCFX	400
	22	20	99	60	29.0	60	125.0	171	84	116	23.5	51.0	43.5	58.0	14	41	55	36	1610	KH3/2-22LCFX	400
	28	25	108	70	31.0	65	130.0	171	93	126	30.0	54.0	46.5	63.0	14	50	65	41	2270	KH3/2-28LCFX	400
	35	32/25	116	70	31.0	65	130.0	171	95	138	30.0	58.0	47.5	69.5	14	50	65	50	2480	KH3/2-35LDN25CFX	400
	42	40/25	121	70	31.0	65	130.0	171	99	144	30.0	60.5	49.5	71.5	14	55	65	60	2600	KH3/2-42LDN25CFX	400
S ²⁾	08	5	73	36	14.5	30	54.5	76	59	88	12.0	36.5	29.5	44.0	7	19	30	19	350	KH3/2-08SCFX	500
	10	6	73	36	14.5	30	54.5	76	58	90	12.0	36.5	29.0	45.0	7	19	30	22	350	KH3/2-10SCFX	500
	12	8	77	45	14.5	35	67.5	100	62	94	17.5	38.5	31.0	47.0	8	24	40	24	570	KH3/2-12SCFX	500
	14	10	81	45	14.5	35	67.5	100	65	100	17.5	40.5	32.5	50.0	8	24	40	27	570	KH3/2-14SCFX	500
	16	13	87	51	22.0	45	98.0	113	70	106	19.5	43.5	35.0	53.0	10	30	45	30	910	KH3/2-16SCFX	500
	20	16	90	50	25.0	50	103.0	113	69	112	25.0	45.0	34.5	56.0	10	36	50	36	1120	KH3/2-20SCFX	400
	25	20	107	60	29.0	60	125.0	171	83	131	23.5	55.0	43.0	65.5	14	41	55	46	1720	KH3/2-25SCFX	400
	30	25	120	70	31.0	65	130.0	171	93	146	30.0	60.0	46.5	73.0	14	50	65	50	2440	KH3/2-30SCFX	400
38	32/25	134	70	31.0	65	130.0	171	102	163	30.0	67.0	51.0	81.5	14	55	65	60	2950	KH3/2-38SDN25CFX	400	

¹⁾L = Série légère; ²⁾S = Série lourde

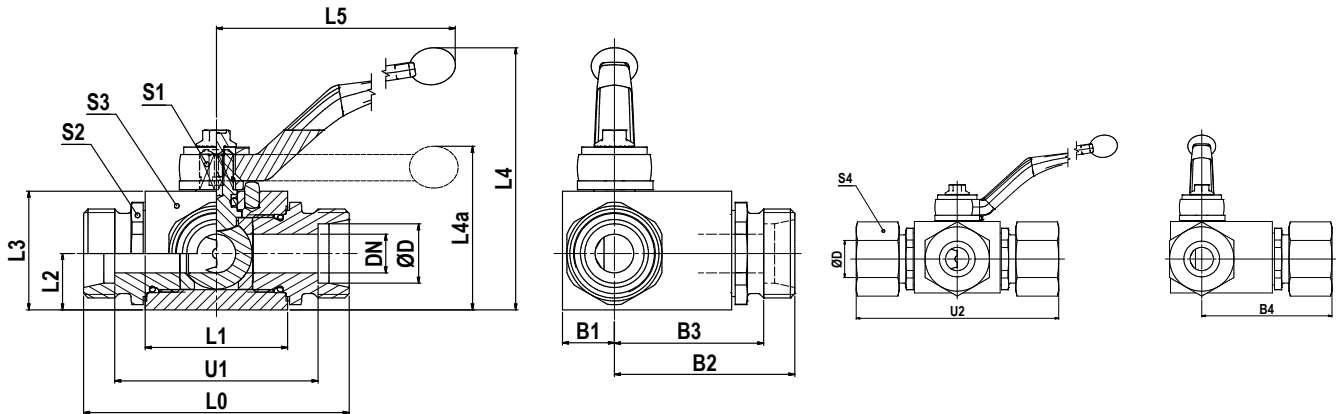
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Fourni sans écrou ni bague.

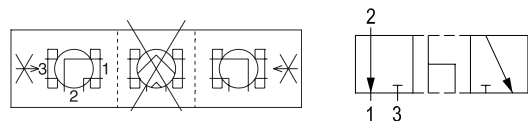
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH3/2-06LCFX	POM / NBR

KH Vanne à boisseau 3 voies compacte en acier inoxydable

Cône EO 24°



Les vannes à bille 3 voies sont livrées de série en version L. Autres versions sur demande. La sollicitation par pression ne doit être effectuée que par le raccord central (raccord 2).



Séries	D	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	U1	B1	B2	B3	B4	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
L ²⁾	06	4	67	40	13.5	33	82		115	53	13.0	50.0	43.0	57.5	9	22	47.5	14	500	KH3/2-06L71X	500
	08	6	67	40	13.5	33	82		115	53	13.0	51.5	44.5	59.5	9	22	47.5	17	520	KH3/2-08L71X	500
	10	8	74	40	13.5	33	82		115	60	13.0	52.5	45.5	60.5	9	22	47.5	19	540	KH3/2-10L71X	500
	12	10	74	43	17.5	38	86		115	60	16.0	55.5	48.5	63.0	9	27	52.0	22	730	KH3/2-12L71X	500
	15	13	82	48	19.0	40	89		115	68	17.5	60.5	53.5	68.5	9	30	57.0	27	850	KH3/2-15L71X	500
	18	13	82	48	19.0	40	89		115	67	17.5	61.5	54.0	70.5	9	30	57.0	32	890	KH3/2-18L71X	500
	22	20	101	62	24.5	57		79	200	86	24.5	71.5	64.0	80.5	14	41	72.0	36	1870	KH3/2-22L71X	315
	28	25	108	66	29.5	65		87	200	93	29.0	81.5	74.0	90.5	14	50	85.5	41	2450	KH3/2-28L71X	315
	35	25	112	66	29.5	65		87	200	91	29.0	85.0	74.5	96.0	14	50	86.0	50	2900	KH3/2-35L71X	315
	S ³⁾	08	4	73	40	13.5	33	82		115	59	13.0	56.5	49.5	64.5	9	22	47.5	19	520	KH3/2-08S71X
10		6	73	40	13.5	33	82		115	58	13.0	56.5	49.0	65.5	9	22	47.5	22	540	KH3/2-10S71X	500
12		8	76	40	13.5	33	82		115	61	13.0	58.5	51.0	67.5	9	22	47.5	24	560	KH3/2-12S71X	500
14		10	80	43	17.5	38	86		115	64	16.0	62.5	54.5	70.0	9	27	52.0	27	730	KH3/2-14S71X	500
16		13	86	48	19.0	40	89		115	69	17.5	66.5	58.0	76.5	9	30	57.0	30	860	KH3/2-16S71X	500
20		13	90	48	19.0	40	89		115	69	17.5	70.5	60.0	81.5	9	32	57.0	36	940	KH3/2-20S71X	500
25		20	109	62	24.5	57		79	200	85	24.5	82.5	70.5	94.5	14	41	72.0	46	1950	KH3/2-25S71X	315
30		25	120	66	29.5	65		87	200	93	29.0	93.5	80.0	106.5	14	50	85.5	50	2650	KH3/2-30S71X	315
32		32/25	124	66	29.5	65		87	200	92	29.0	99.0	83.0	114.0	14	55	86.0	60	3100	KH3/2-38SDN2571X	315

¹⁾L = Série légère; ²⁾S = Série lourde

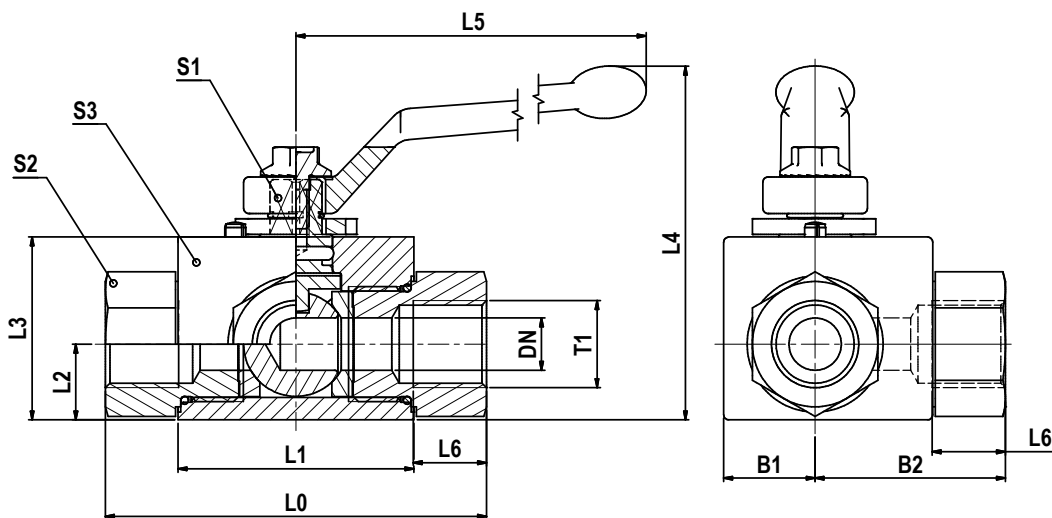
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Fourni sans écrou ni bague.

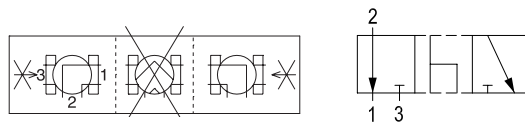
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	KH3/2-06L71X	POM / NBR

KH Vanne à boisseau 3 voies BSPP compacte en acier

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Les vannes à bille 3 voies sont livrées de série en version L. Autres versions sur demande. La sollicitation par pression ne doit être effectuée que par le raccord central (raccord 2).



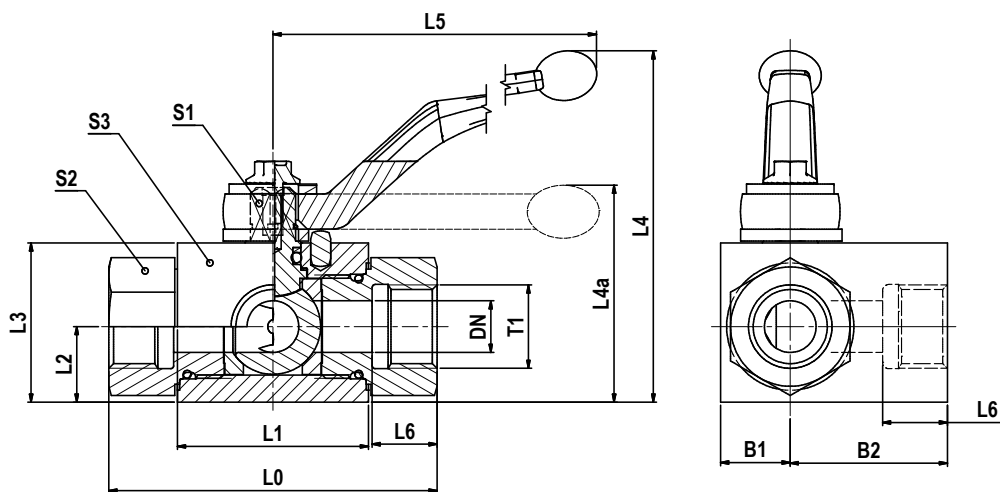
T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B1	B2	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
G 1/8	5	69	36	14.5	30	59.5	76	12	12.0	34.5	7	19	30	370	KH3/2-1/8CFX	500
G 1/4	6	69	36	14.5	30	59.5	76	12	12.0	34.5	7	19	30	340	KH3/2-1/4CFX	500
G 3/8	10	73	45	14.5	35	67.5	100	14	17.5	36.5	8	24	40	570	KH3/2-3/8CFX	500
G 1/2	13	82	51	22.0	45	98.0	113	15	19.5	41.0	10	30	45	940	KH3/2-1/2CFX	500
G 5/8	16	88	50	25.0	50	103.0	113	18	25.0	44.0	10	36	50	1240	KH3/2-5/8CFX	400
G 3/4	20	93	60	29.0	60	125.0	171	18	23.5	48.0	14	41	55	1720	KH3/2-3/4CFX	400
G 1	25	115	70	31.0	65	130.0	171	20	30.0	57.5	14	50	65	2650	KH3/2-1CFX	400
G 1 1/4	32/25	134	70	31.0	65	130.0	171	22	30.0	67.0	14	50	65	2710	KH3/2-11/4DN25CFX	400
G 1 1/2	40/25	139	70	31.0	65	130.0	171	24	30.0	69.5	14	55	65	2910	KH3/2-11/2DN25CFX	400

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

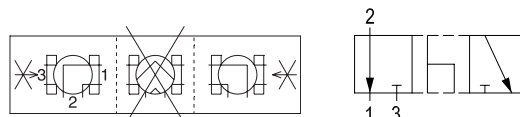
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH3/2-1/8CFX	POM / NBR

KH Vanne à boisseau 3 voies BSPP compacte en acier inoxydable

Filetage femelle BSPP (ISO 1179-1)



Les vannes à bille 3 voies sont livrées de série en version L. Autres versions sur demande. La sollicitation par pression ne doit être effectuée que par le raccord central (raccord 2).



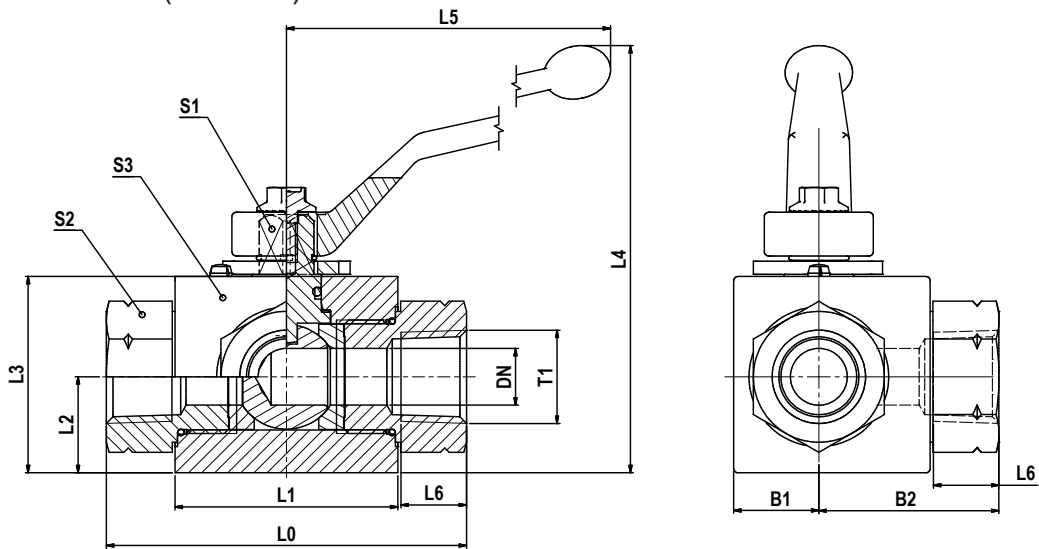
T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	L6	B1	B2	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
G 1/8	5	69	40	13.5	33.0	82		115	10.0	13.0	34.5	9	22	47.5	550	KH3/2-1/871X	500
G 1/4	6	69	40	13.5	33.0	82		115	14.0	13.0	34.5	9	22	47.5	550	KH3/2-1/471X	500
G 3/8	10	72	43	17.5	38.0	86		115	14.0	16.0	36.0	9	27	52.0	770	KH3/2-3/871X	500
G 1/2	13	83	48	19.0	40.0	89		115	16.3	17.5	39.5	9	30	57.0	900	KH3/2-1/271X	500
G 3/4	20	95	62	24.5	57.0		79	200	18.0	24.5	47.5	14	41	72.0	1950	KH3/2-3/471X	315
G 1	25	113	66	29.5	65.0		87	200	20.0	29.0	56.5	14	50	85.5	2400	KH3/2-171X	315
G 1 1/4	30	111	81	39.0	84.5		115	320	22.0	39.0	55.0	17	60	94.0	5400	KH3/2-11/471X	350
G 1 1/2	38	130	104	53.0	106.0		136	320	24.0	53.0	65.0	17	75	118.0	9400	KH3/2-11/271X	350
G 2	48	150	118	58.0	116.0		146	320	26.0	58.0	75.0	17	95	133.0	13000	KH3/2-271X	350

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

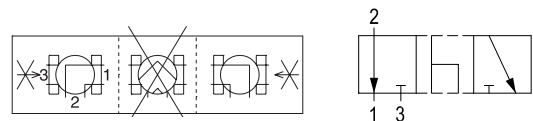
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier inox	71	KH3/2-1/871X	POM / NBR

KH Vanne à boisseau 3 voies NPT compacte en acier

Filetage femelle NPT (SAE 476)



Les vannes à bille 3 voies sont livrées de série en version L. Autres versions sur demande. La sollicitation par pression ne doit être effectuée que par le raccord central (raccord 2).



T1	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B1	B2	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence	PN (bar)
1/8-27 NPT	5	69	36	14.5	30	59.5	76	7.0	12.0	34.5	7	19	30	370	KH3/2-1/8NPTCFX	500
1/4-18 NPT	6	69	36	14.5	30	59.5	76	10.0	12.0	34.5	7	19	30	340	KH3/2-1/4NPTCFX	500
3/8-18 NPT	10	73	45	14.5	35	67.5	100	11.5	17.5	36.5	8	24	40	570	KH3/2-3/8NPTCFX	500
1/2-14 NPT	13	82	51	22.0	45	98.0	113	15.0	19.5	41.0	10	30	45	940	KH3/2-1/2NPTCFX	500
3/4-14 NPT	20	93	60	29.0	60	125.0	171	16.0	23.5	48.0	14	41	55	1720	KH3/2-3/4NPTCFX	400
1-11.5 NPT	25	115	70	31.0	65	130.0	171	19.0	30.0	57.5	14	50	65	2650	KH3/2-1NPTCFX	400
1 1/4-11.5 NPT	32/25	134	70	31.0	65	130.0	171	19.5	30.0	67.0	14	50	65	2710	KH3/2-11/4NPTDN25CFX	400
1 1/2-11.5 NPT	40/25	139	70	31.0	65	130.0	171	19.5	30.0	69.5	14	55	65	2910	KH3/2-11/2NPTDN25CFX	400

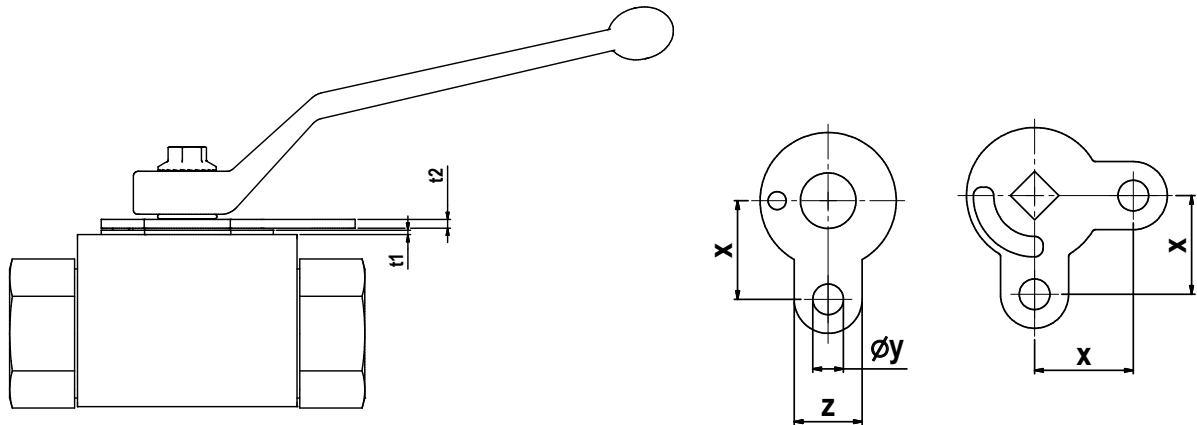
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Également disponible en acier inoxydable de différentes dimensions, par ex. KH3/2-1/8NPT71X

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH3/2-1/8NPTCFX	POM / NBR

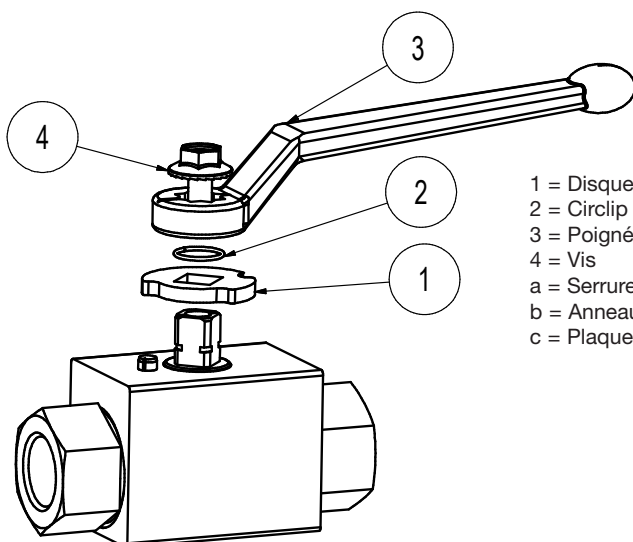
KH – Kit de verrouillage pour les vannes 2, 3 et 4 voies

Robinet à boisseau – acier et acier inox



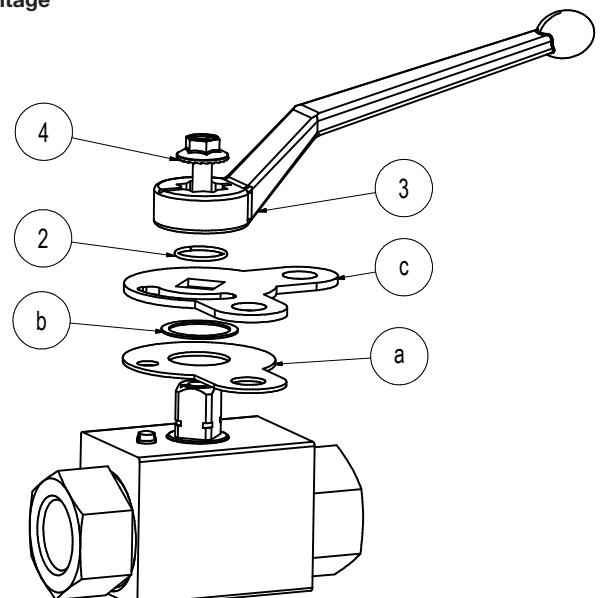
DN	t1	t2	z	z	X	Référence Acier	Référence Acier inoxydable
4/6	0.5	1.5	20	9	21.5	KHLOCKINGD.SIZE1X	KHLOCKINGD.SIZE171X
8/10	1.0	2.0	20	9	26.5	KHLOCKINGD.SIZE2X	KHLOCKINGD.SIZE271X
12	1.0	2.0	20	9	29.0	KHLOCKINGD.SIZE3X	KHLOCKINGD.SIZE371X
20/25	1.5	2.0	20	9	44.0	KHLOCKINGD.SIZE5X	KHLOCKINGD.SIZE571X
32/40/50	1.5	2.0	20	9	54.0	KHLOCKINGD.SIZE6X	-
32/40/50	1.5	1.5	20	9	54.0	-	KHLOCKINGD.SIZE671X

Démontage



- 1 = Disque de butée
- 2 = Circlip
- 3 = Poignée
- 4 = Vis

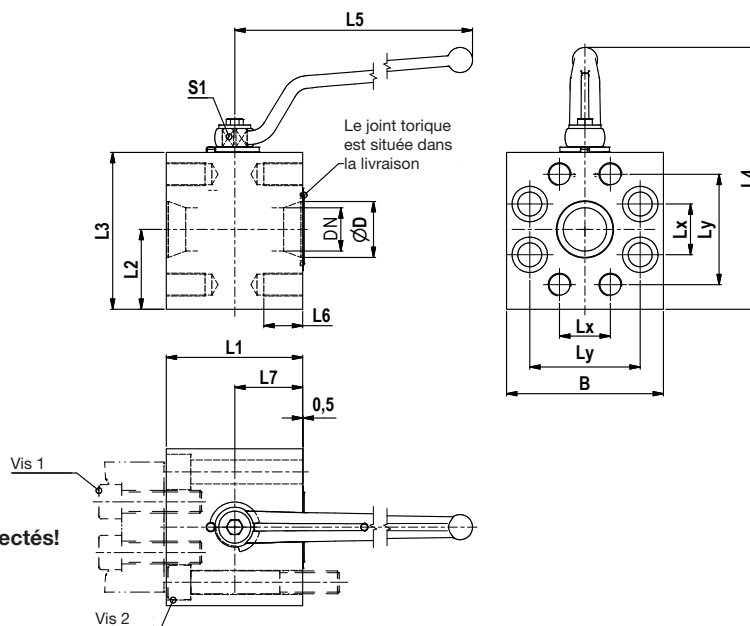
Montage



*Les dispositifs de verrouillage illustrés ne sont pas applicables aux robinets à boisseau sphérique 3/2 en acier inoxydable et aux robinets avec des options d'étanchéité alternatives.
Versions appropriées sur demande.

KH-B1V-S Vannes à boisseau connexion bride SAE (3000/6000 PSI)

Bride SAE (ISO 6162-1/-2)


Pression d'application uniquement avec brides connectés!
 Vis et brides non inclus

Série 3000 PSI

SAE In.	DN	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Lx	Ly	B	S1	M	Vis 1	Vis 2	Joint torique	Poids (Acier) kg	Référence	PN (bar) ¹⁾
1/2	13	13	68	30.0	58.0	109	115	15	34.0	17.5	38.1	58.0	9	M08	M8x30-10.9	M8x70-10.9	18.64x3.53	1.57	KH12B1V32CF	350
3/4	20	20	70	37.5	75.0	146	171	17	35.0	22.2	47.6	75.0	14	M10	M10x30-10.9	M10x80-10.9	24.99x3.53	2.76	KH20B1V33CF	350
1	25	25	78	44.0	84.5	155	171	17	39.0	26.2	52.4	84.5	14	M10	M10x30-10.9	M10x80-10.9	32.92x3.53	3.85	KH25B1V34CF	320
1 1/4	25	32	90	50.0	100.0	171	171	21	45.0	30.2	58.7	100.0	14	M10	M10x30-10.9	M10x90-10.9	37.96x3.53	6.35	KH32B1V35CF	280
1 1/2	32	38	99	60.0	120.0	214	306	21	49.5	35.7	69.9	120.0	17	M12	M12x35-10.9	M12x100-10.9	47.22x3.53	10.40	KH40B1V36CF	210
2	38	49	120	70.0	137.5	232	306	21	60.0	42.9	77.8	137.5	17	M12	M12x35-10.9	M12x120-10.9	56.74x3.53	16.00	KH50B1V88CF	210

Série 6000 PSI

SAE In.	DN	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Lx	Ly	B	S1	M	Vis 1	Vis 2	Joint torique	Poids (Acier) kg	Référence	PN (bar) ¹⁾
1/2	13	13	68	30.0	58.0	109	115	15	34.0	18.2	40.5	58.0	9	M08	M8x30-10.9	M8x70-10.9	18.64x3.53	1.57	KH12B1V62CF	420
3/4	20	20	70	37.5	75.0	146	171	17	35.0	23.8	50.8	75.0	14	M10	M10x35-10.9	M10x80-10.9	24.99x3.53	2.73	KH20B1V63CF	420
1	25	25	78	44.0	84.5	155	171	21	39.0	27.8	57.2	84.5	14	M12	M12x45-10.9	M12x80-10.9	32.92x3.53	3.63	KH25B1V64CF	420
1 1/4	25	32	90	50.0	100.0	171	171	20	45.0	31.8	66.7	100.0	14	M12	M12x45-10.9	M12x90-10.9	37.96x3.53	6.25	KH32B1V65CF	420
1 1/2	32	38	99	60.0	120.0	214	306	27	49.5	36.5	79.4	120.0	17	M16	M16x55-10.9	M16x100-10.9	47.22x3.53	9.76	KH40B1V66CF	420
2	38	49	120	70.0	137.5	232	306	34	60.0	44.5	96.8	137.5	17	M20	M20x70-10.9	M20x130-10.9	56.74x3.53	14.74	KH50B1V68CF	420

1) Pression mentionnée = article existant

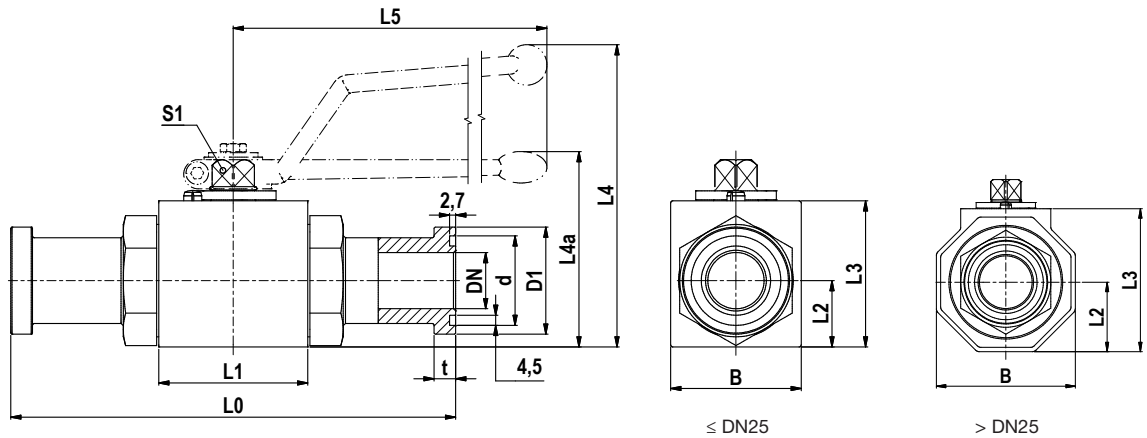
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Autres vannes à bille à bride, voir le catalogue 4162.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH12B1V62CF	POM / NBR
Acier inox	71	KH12B1V6271	POM / NBR

KH-A-S Vannes à boisseau avec adaptateur bride SAE

Bride SAE / Vannes à boisseau 2/2 voies acier
(ISO 6162-1/-2)



Série 3000 PSI

SAE In.	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	B	D1	d	t	S1	Poids (Acier)/kg	Référence	PN (bar) ¹⁾	
1/2	13	151	48	19.0	40	89		115	35	30.2	25.5	6.8	9	0.85	KH12A32CF	350	
3/4	20	162	62	24.5	57			79	200	49	38.1	31.9	6.8	14	1.87	KH20A33CF	350
1	25	178	66	29.5	65			87	200	58	44.4	39.8	8.1	14	2.70	KH25A34CF	315
1 1/4	32	191	80	40.5	86			107	320	81	50.8	44.6	8.1	17	4.22	KH32A35CF	280
1 1/2	38	231	85	50.0	103			124	320	100	60.3	54.1	8.1	17	6.54	KH40A36CF	210
2	48	232	100	59.0	117			138	320	118	71.4	63.6	9.6	17	9.29	KH50A38CF	210

Série 6000 PSI

SAE In.	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	B	D1	d	t	S1	Poids (Acier)/kg	Référence	PN (bar) ¹⁾	
1/2	13	151	48	19.0	40	89		115	35	31.8	25.5	7.9	9	0.90	KH12A62CF	420	
3/4	20	174	62	24.5	57			79	200	49	41.3	31.9	8.9	14	1.99	KH20A63CF	420
1	25	206	74	34.5	70			92	200	70	47.6	39.8	9.6	14	3.66	KH25A64CF	420
1 1/4	32	223	80	40.5	86			107	320	81	54.0	44.6	10.4	17	4.72	KH32A65CF	420
1 1/2	38	281	85	50.0	103			124	320	100	63.5	54.1	12.7	17	7.49	KH40A66CF	420
2	48	316	100	59.0	117			138	320	118	79.4	63.6	12.7	17	11.39	KH50A68CF	420

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

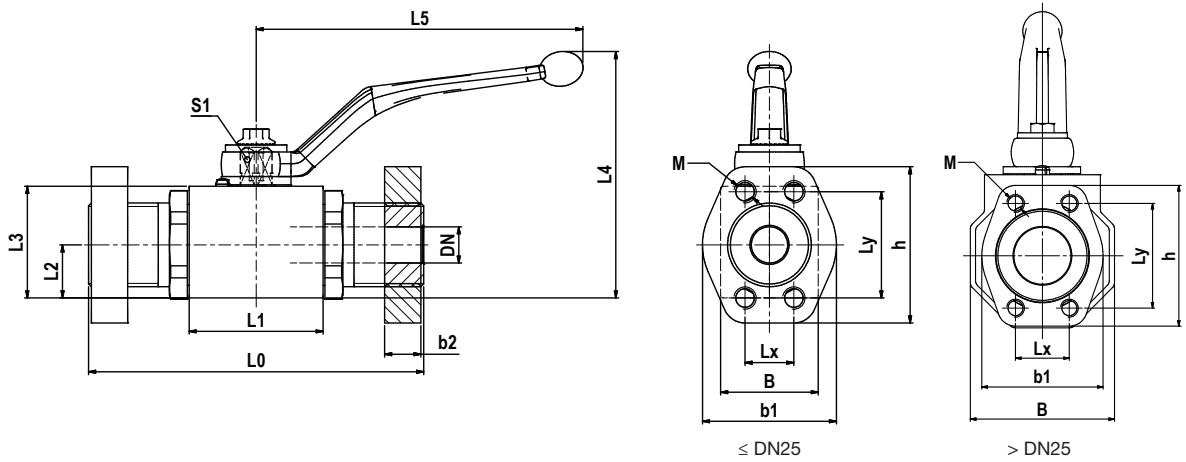
Également disponible en acier inoxydable de différentes dimensions, par ex. KH12A3271

Les poignées sont fournies avec l'appareil.
Les joint toriques sont fournies avec l'appareil.

Autres vannes à bille à bride, voir le catalogue 4162.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH12A62CF	POM / NBR

KH-T Vannes à boisseau avec adaptateur bride SAE ISO 6162 (1/2)



Série 3000 PSI

SAE In.	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	B	Lx	Ly	b1	b2	h	M	S1	Joint torique	Poids (Acier) kg	Référence	PN (bar)
1/2	13	120	48	19.0	40	89	115	35	17.5	38.1	48	13	56	M08	9	18.64x3.53	1.5	KH-T-308-13CF	350
3/4	20	136	62	24.5	57	127	171	49	22.2	47.6	50	14	65	M10	14	24.99x3.53	3.0	KH-T-312-20CF	315
1	25	148	66	29.5	65	135	171	58	26.2	52.4	60	16	70	M10	14	32.92x3.53	4.5	KH-T-316-25CF	315
1 1/4	32	172	80	40.5	86	180	306	81	30.2	58.7	68	16	79	M10	17	37.69x3.53	7.5	KH-T-320-32CF	280
1 1/4	32	172	80	40.5	86	180	306	81	30.2	58.7	68	16	79	M12	17	37.69x3.53	7.5	KH-T-320-32TM12CF	210
1 1/2	40	177	85	50.0	103	197	306	100	35.7	69.9	78	16	93	M12	17	47.22x3.53	11.1	KH-T-324-40CF	210
2	50	196	100	59.0	117	211	306	118	42.9	77.8	90	16	102	M12	17	56.74x3.53	19.3	KH-T-332-50CF	210
2 1/2	50/65	196	100	59.0	117	211	306	118	50.8	88.9	105	19	114	M12	17	69.44x3.53	19.9	KH-T-340-50CF	175

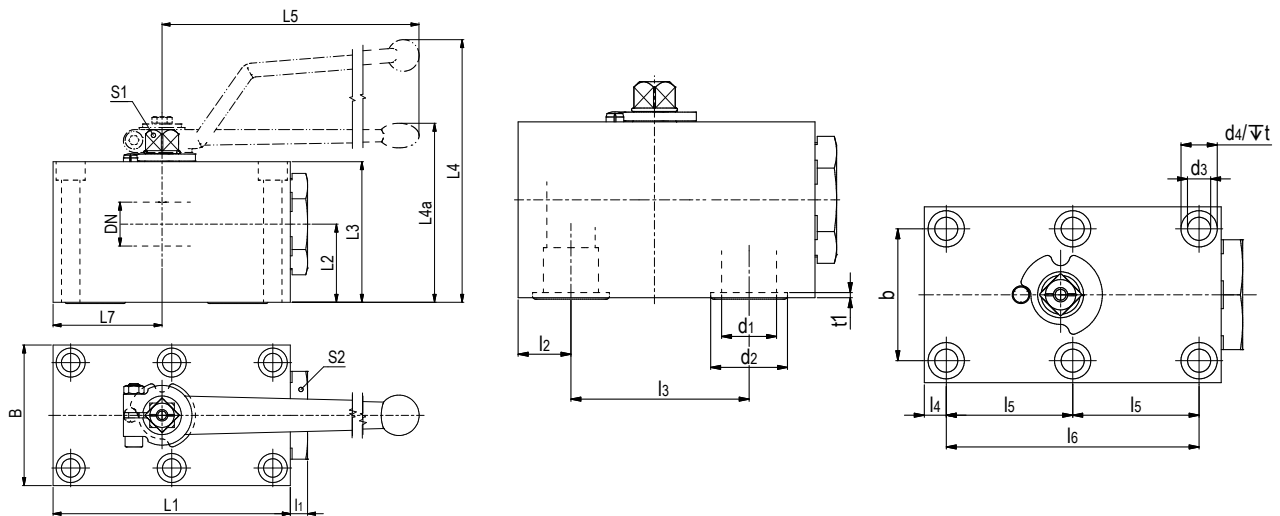
Série 6000 PSI

SAE In.	DN	L0	L1	L2	L3	L4	L5	B	Lx	Ly	b1	b2	h	M	S1	Joint torique	Poids (Acier) kg	Référence	PN (bar)
1/2	13	120	48	19.0	40	89	115	35	18.2	40.5	48	16	56	M08	9	18.64x3.53	1.6	KH-T-608-13CF	420
3/4	20	136	62	24.5	57	127	171	49	23.8	50.8	60	19	71	M10	14	24.99x3.53	3.3	KH-T-612-20CF	420
1	25	156	74	34.5	70	140	171	70	27.8	57.2	70	24	81	M12	14	32.92x3.53	5.0	KH-T-616-25CF	420
1 1/4	32	172	80	40.5	86	180	306	81	31.8	66.7	78	27	95	M12	17	37.69x3.53	8.5	KH-T-620-32CF	420
1 1/4	32	172	80	40.5	86	180	306	81	31.8	66.7	78	27	95	M14	17	37.69x3.53	8.5	KH-T-620-32TM14CF	420
1 1/2	40	177	85	50.0	103	197	306	100	36.5	79.4	94	30	112	M16	17	47.22x3.53	12.2	KH-T-624-40CF	420
2	50	196	100	59.0	117	211	306	118	44.5	96.8	114	35	134	M20	17	56.74x3.53	21.5	KH-T-632-50CF	420

Également disponible en acier inoxydable de différentes dimensions, par ex. KH-T-308-13SS

Autres vannes à bille à bride, voir le catalogue 4162.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KH-T-308-13CF	POM / NBR

KHBLOCK Vannes à boisseau 2 voies pour montage sur blocs


DN	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	L7	l1	l2	l3	l4	l5	l6	b	B	d1	d2	d3	d4	t	t1
6	57	19.5	35	67		80	26.0	6	8.5	35	8.5	17.5	35	27	40	6.0	11.8	6.5	10.5	7.0	2.0
10	70	24.5	45	96		115	29.0	10	10.0	44	7.5	27.5	55	40	55	9.5	14.9	8.4	13.5	8.5	2.0
12	98	34.0	55	104		115	42.5	10	16.0	58	7.5	41.5	83	45	60	13.0	24.9	8.4	13.5	7.0	2.0
20	117	37.5	70		92	200	51.0	10	20.0	69	10.0	48.5	97	51	70	20.0	29.0	10.5	16.5	10.5	2.0
25	135	44.5	80	sur de- mande	102	200	62.0	10	24.0	81	10.0	57.5	115	60	80	25.0	34.9	10.5	16.5	10.5	2.5
32	165	54.5	100		130	320	75.0	11	29.0	96	12.0	68.0	136	78	100	32.0	40.0	13.0	19.0	12.0	2.0
40	200	57.0	110		140	320	84.5	17	28.5	112	28.5	56.0	112	95	130	38.0	47.7	16.5	25.0	19.0	2.5
50	240	71.0	129		159	320	106.0	15	38.0	136	38.0	68.0	136	112	150	48.0	59.8	21.0	31.0	21.5	2.5

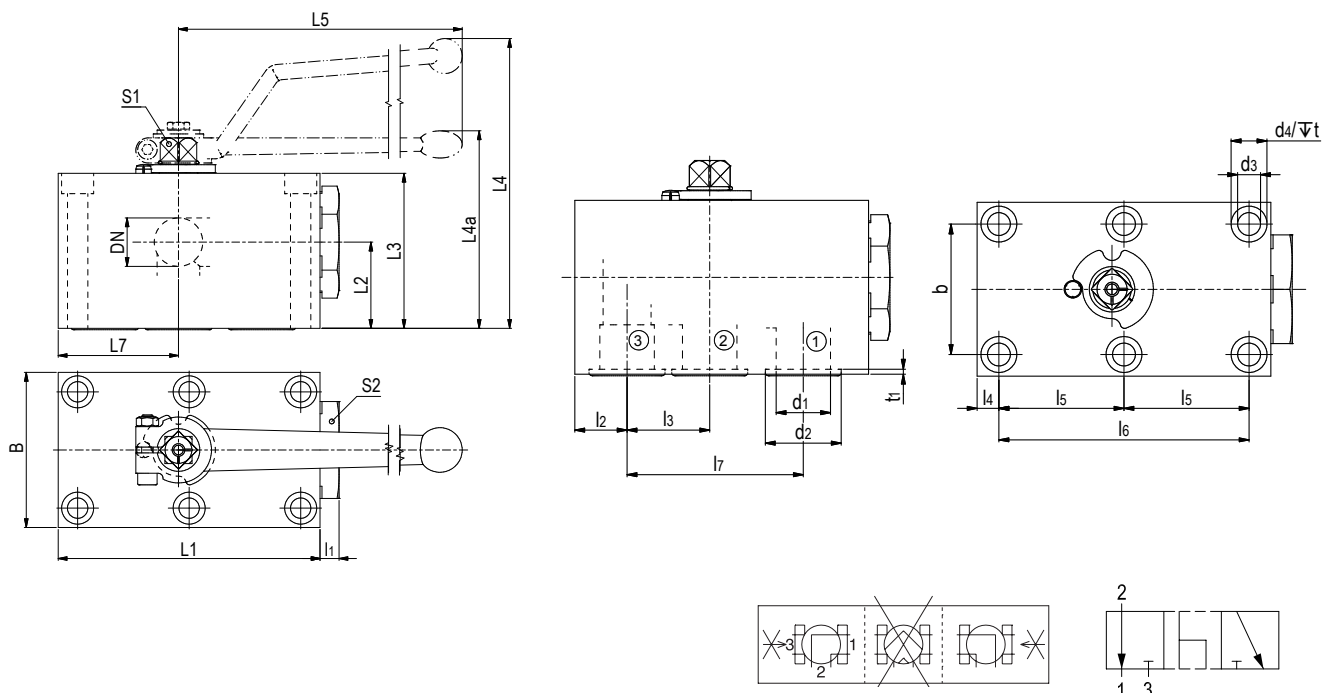
DN	S1	S2	Vis	Couple de vis	Joint torique	Poids kg	Référence	PN (bar)
6	7	19	6x M6x40 - 12.9	14	7x2.5	0.60	KHBLOCKDN6CF	500
10	9	30	6x M8x40 - 12.9	35	10x2.5	1.30	KHBLOCKDN10CF	500
12	9	32	6x M8x60 - 12.9	35	20x2.5	2.30	KHBLOCKDN12CF	420
20	14	46	6x M10x80 - 12.9	70	23.47x2.62	3.92	KHBLOCKDN20CF	420
25	14	50	6x M10x90 - 12.9	70	29x3	5.68	KHBLOCKDN25CF	420
32	17	70	6x M12x110 - 12.9	110	34.59x2.62	11.00	KHBLOCKDN32CF	420
40	17	80	6x M16x120 - 12.9	300	42x3	18.78	KHBLOCKDN40CF	420
50	17	90	6x M20x140 - 12.9	600	54x3	29.70	KHBLOCKDN50CF	420

Tmin/Tmax Acier -20°C / 100°C
 Tmin/Tmax Acier inox -30°C / 100°C

Les poignées sont fournies avec l'appareil.
 Les joint toriques sont fournies avec l'appareil.
 Les vis ne sont pas fournies avec l'appareil.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KHBLOCKDN10CF	POM / NBR
Acier inox	71	KHBLOCKDN1071	POM / NBR

KHBLOCK Vannes à boisseau 3/2 voies pour montage sur blocs



DN	L1	L2	L3	L4	L4*	L5	L7	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	b	B	d1	d2	d3	d4
6	57	19.5	35	67		80	26.0	6	8.5	17.5	8.5		35	35	27	40	6.0	12.0	6.5	10.5
10	70	24.5	45	93		115	29.0	10	10.0	19.0	7.5		55	44	40	55	9.5	15.0	8.5	13.5
12	98	34.0	55	104		115	42.5	10	16.0	26.5	7.5	41.5	83	58	45	60	13.0	25.0	8.5	13.5
20	117	37.5	70	sur demande	92	200	51.0	10	20.0	31.0	10.0	48.5	97	69	51	70	20.0	29.0	10.5	16.5
25	135	44.5	80		102	200	62.0	10	24.0	38.0	10.0	57.5	115	81	60	80	25.0	35.0	10.5	16.5
32	165	54.5	100		130	320	75.0	11	29.0	46.0	12.0	68.0	136	96	78	100	32.0	40.0	13.0	19.0
40	200	57.0	110		140	320	84.5	17	28.5	56.0	28.5	56.0	112	112	95	130	38.0	47.5	16.5	25.0
50	240	71.0	129		159	320	106.0	15	38.0	68.0	38.0	68.0	136	136	112	150	48.0	60.0	21.0	31.0

DN	t	t1	S1	S2	Vis	Couple de vis	Joint torique	Poids kg	Référence	PN (bar)
6	7.0	2.0	7	19	4x M6x40 - 12.9	14	7x2.5	0.60	KHBLOCK3/2DN6CF	500
10	8.5	2.0	9	30	4x M8x40 - 12.9	35	10x2.5	1.30	KHBLOCK3/2DN10CF	500
12	7.0	2.0	9	32	6x M8x60 - 12.9	35	20x2.5	2.32	KHBLOCK3/2DN12CF	420
20	10.5	2.0	14	46	6x M10x80 - 12.9	70	23.47x2.62	3.90	KHBLOCK3/2DN20CF	420
25	10.5	2.5	14	50	6x M10x90 - 12.9	70	29x3	5.68	KHBLOCK3/2DN25CF	420
32	12.0	2.0	17	70	6x M12x110 - 12.9	110	34.59x2.62	11.00	KHBLOCK3/2DN32CF	420
40	19.0	2.5	17	80	6x M16x120 - 12.9	300	42x3	18.70	KHBLOCK3/2DN40CF	420
50	21.5	2.5	17	90	6x M20x140 - 12.9	600	54x3	28.80	KHBLOCK3/2DN50CF	420

Tmin/Tmax Acier -20°C / 100°C

Tmin/Tmax Acier inox -30°C / 100°C

Les poignées sont fournies avec l'appareil.

Les joints toriques sont fournis avec l'appareil.

Les vis ne sont pas fournies avec l'appareil.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	KHBLOCK3/2DN6CF	POM / NBR
Acier inox	71	KHBLOCK3/2DN671	POM / NBR

Caractéristiques techniques des vannes de régulation de débit

Courbes de pertes de charge :

Sur demande

Taux de fuite

Vannes de régulation de débit : Max. $0,01 \times \text{DN mm}^3/\text{s}$. - Eau comme fluide d'essai (DIN EN 12266)

Clapets antiretour : Max. $1,0 \times \text{DN mm}^3/\text{s}$. - Eau comme fluide d'essai (DIN EN 12266)

Les vannes de régulation de débit ne doivent pas être utilisées comme dispositifs d'arrêt. De faibles taux de fuite peuvent se produire en position complètement fermée.

La spécification de pression PN pour les vannes de régulation de débit tient compte du facteur de conception 1,5 (DIN 3230 T5 et ISO 5208).

Vannes de régulation de débit en acier

Matériau :

Corps: Acier

Joint :

Joint torique : NBR

Selon les conditions d'utilisation, d'autres joints sont disponibles.*

Plage de températures :

-20 à +100 °C.

Pression de tarage :

0,5 bar (4,5 bar en option)

Vannes de régulation de débit en acier inoxydable

Matériau :

Corps: Acier inoxydable

Joint :

Joint torique : NBR

Selon les conditions d'utilisation, d'autres joints sont disponibles.*

Plage de températures :

-30 à +100 °C.

Pression de tarage :

0.5 bar (4,5 bar en option)

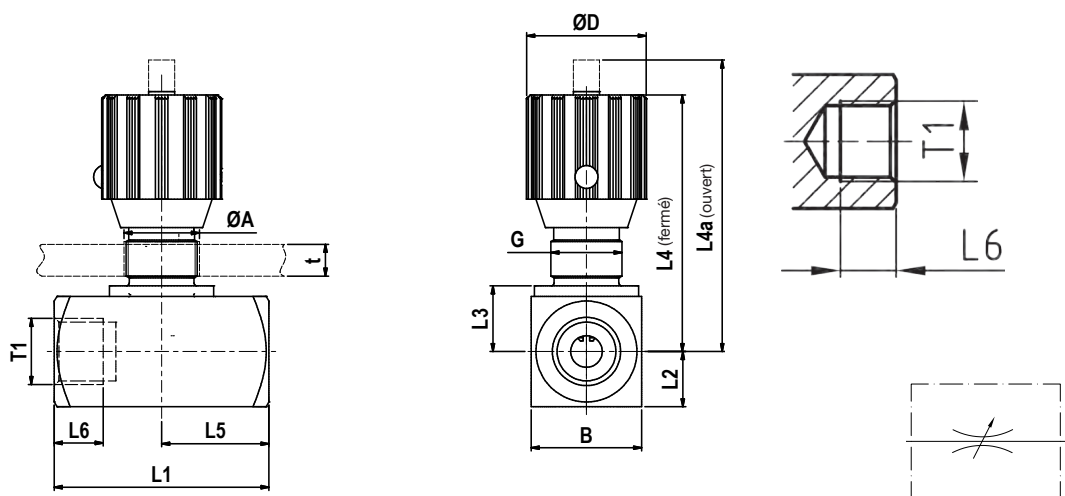
Attention!

Respecter les spécifications de pression admissibles pour les raccords filetés.

*Remarques :

Pour en savoir plus sur la compatibilité des vannes avec les différents fluides et les différentes conditions d'utilisation, préciser les informations suivantes : pression du système, fluide, température, pics de pression possibles dans le système (avec l'indication de pression et la fréquence) et commutation possible sous pression différentielle.

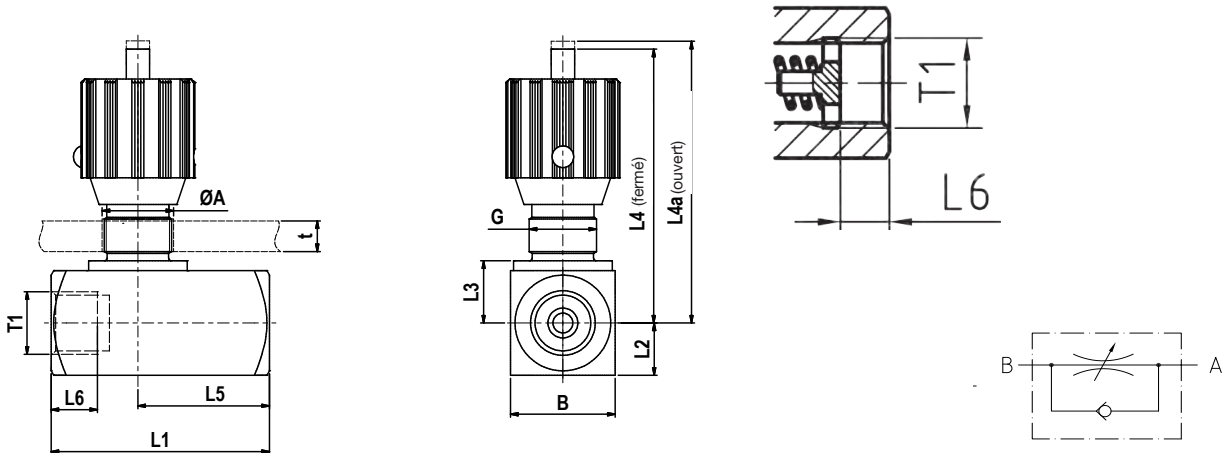
RDV Vanne de régulation de débit



T1	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	L6	B	D	A	G	tmax	Référence	PN (bar)
G 1/8	38	8.0	10.0	51	56	19	9.0	16	24	13	Pg7	4	RDV1/8CFX	350
G 1/4	48	12.5	14.5	65	71	24	12.0	25	29	19	Pg11	7	RDV1/4CFX	350
G 3/8	58	15.0	17.0	68	75	29	13.5	30	29	19	Pg11	7	RDV3/8CFX	350
G 1/2	68	17.5	21.0	82	92	34	14.5	35	38	23	Pg16	7	RDV1/2CFX	350
G 3/4	78	22.5	26.0	96	106	39	17.5	45	38	23	Pg16	7	RDV3/4CFX	350
G 1	108	25.0	30.0	121	134	54	19.5	50	49	38	Pg29	10	RDV1CFX	350
G 1 1/4	108	30.0	35.0	126	139	54	21.5	60	49	38	Pg29	10	RDV11/4CFX	350
G 1 1/2	108	35.0	40.0	131	144	54	23.5	70	49	38	Pg29	10	RDV11/2CFX	350
G 2	120	45.0	50.0	141	154	60	25.5	90	49	38	Pg29	10	RDV2CFX	350

Les vannes de régulation de débit ne doivent pas être utilisées comme vannes d'arrêt.
Raccords NPT et UNF également disponibles.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RDV1/8CFX	POM / NBR
Acier inox	71	RDV1/871X	POM / NBR

RDVR Vanne de régulation de débit dotée de la fonction antiretour


T1	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	L6	B	D	A	G	tmax	Référence	PN (bar)
G 1/8	45	8.0	10.0	51	56	26.0	9.5	16	24	13	Pg7	4	RDVR1/8CFX	350
G 1/4	55	12.5	14.5	65	71	33.5	13.5	25	29	19	Pg11	7	RDVR1/4CFX	350
G 3/8	65	15.0	17.0	68	75	41.0	13.5	30	29	19	Pg11	7	RDVR3/8CFX	350
G 1/2	73	17.5	21.0	82	92	44.0	15.5	35	38	23	Pg16	7	RDVR1/2CFX	350
G 3/4	88	22.5	26.0	96	106	57.0	17.5	45	38	23	Pg16	7	RDVR3/4CFX	350
G 1	127	25.0	30.0	121	134	77.0	19.5	50	49	38	Pg29	10	RDVR1CFX	350
G 1 1/4	143	30.0	35.0	126	139	93.0	21.5	60	49	38	Pg29	10	RDVR11/4CFX	350
G 1 1/2	143	35.0	40.0	131	144	91.0	23.5	70	49	38	Pg29	10	RDVR11/2CFX	350
G 2	165	45.0	50.0	141	154	111.0	25.5	90	49	38	Pg29	10	RDVR2CFX	350

Les vannes de régulation de débit ne doivent pas être utilisées comme vannes d'arrêt.
Raccords NPT et UNF également disponibles.

Références complémentaires			
Material	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	RDVR1/8CFX	POM / NBR
Acier inox	71	RDVR1/871X	POM / NBR

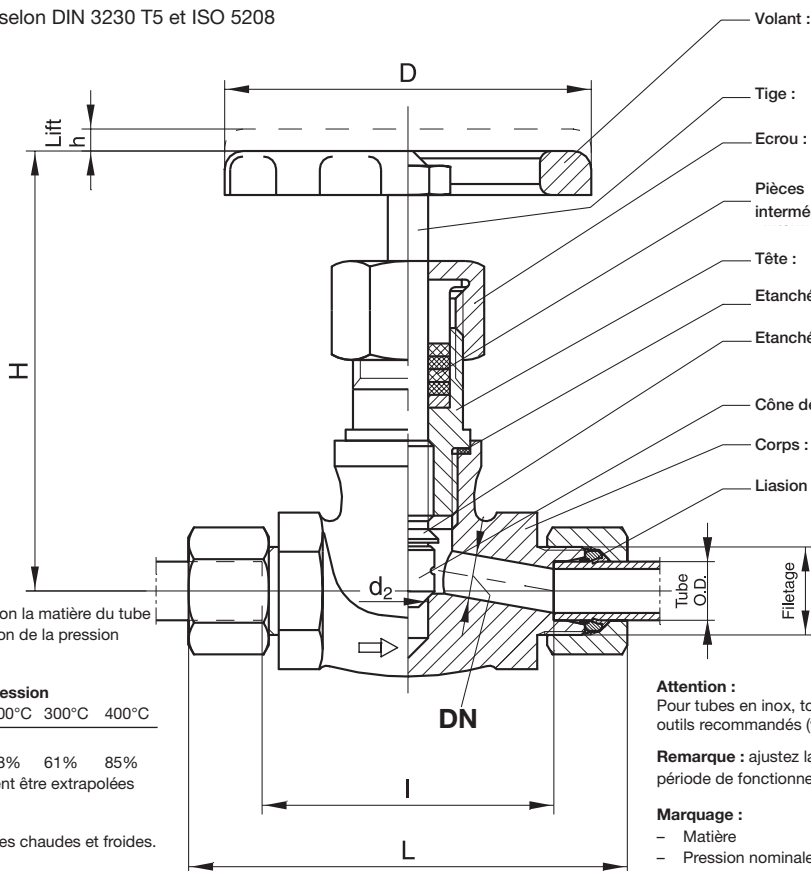
VDHA Vanne haute pression

Cône EO 24° / Cône EO 24°

Facteur de sécurité 1,5 selon DIN 3230 T5 et ISO 5208

Attention!

Veillez également prendre en compte les pressions admissibles des tubes EO



- Volant : Aluminium forgé sous pression 3.2162
Position de travail : tout ouvert ou fermé. Avec taraudage. Matière 1.4021
- Tige : Matière 1.0715
- Ecrou : Matière 1.0715
- Pièces intermédiaires : Graphite pure
- Tête : Matière 1.0460
- Etanchéité : Matière 2.4068
- Etanchéité arrière : Contre la tête
Matière 1.4122 renforcée. Pour VDHA 30S et 38S matière 1.0460 forgée avec Cr 17.
- Cône de la valve : Forgé, matière 1.4104
- Corps : Forgé, matière 1.4104
- Liasion EO sur tube : Ecrous et bagues progressives en acier pour liasion sur tubes acier. Pour tubes inox (matière 1.4571 ou 1.4541) et températures au-delà de 120°C, écrous et bagues progressives en acier inoxydable 1.4571.

Températures jusqu'à 400°C selon la matière du tube (prendre en compte une réduction de la pression au-delà de 50°C)

Coefficient de réduction de pression

Température 50°C 100°C 200°C 300°C 400°C

Réduction de pression	6%	18%	38%	61%	85%
-----------------------	----	-----	-----	-----	-----

Les valeurs intermédiaires doivent être extrapolées

Applications :

pour eau, vapeur, huiles minérales chaudes et froides. (Pas pour gaz, oxygène, etc,...)
Pour air comprimé jusqu'à 50°C.

Attention :

Pour tubes en inox, toujours prévoir un pré-assemblage avec les outils recommandés (voir instructions de montage)

Remarque : ajustez la garniture du presse-étoupe avant la période de fonctionnement initiale.

Marquage :

- Matière
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Plaque du fabricant sur plaque d'identification dans le volant

Séries	Tube ø ext.	PN (bar)	DN	Filetage	d2	H	L	I	h	D	Poids gr./pièce	Avec ecrou et bague		M/Nm
												Day Technology EO-2	PSR Acier	
S ⁴⁾	06	630	4	M 14x1.5	9.5	120	95	66	6	100	891	VDHA06ZS	VDHA06S	70
	08	630	5	M 16x1.5	9.5	120	95	66	6	100	917	VDHA08ZS	VDHA08S	70
	10	630	7	M 18x1.5	9.5	120	97	65	6	100	937	VDHA10ZS	VDHA10S	70
	12	630	8	M 20x1.5	9.5	120	97	65	6	100	940	VDHA12ZS	VDHA12S	70
	14	630	10	M 22x1.5	9.5	120	119	84	6	100	1194	VDHA14ZS	VDHA14S	70
	16	400	11	M 24x1.5	9.5	120	119	83	6	100	1209	VDHA16ZS	VDHA16S	60
	20	400	13	M 30x2.0	11.0	120	122	79	6	100	1292	VDHA20ZS	VDHA20S	60
	25	400	17	M 36x2.0	12.0	143	154	106	9	125	2013	VDHA25ZS	VDHA25S	60
	30	250	19	M 42x2.0	22.5	164	156	103	12	125	2596	VDHA30ZS	VDHA30S	45
	38	250	25	M 52x2.0	26.5	198	179	118	12	180	4972	VDHA38ZS	VDHA38S	70

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

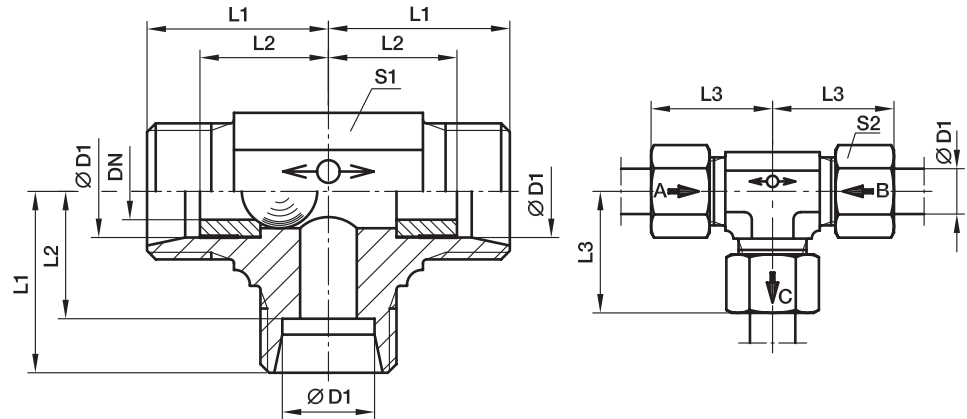
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

WV Sélecteur de circuit

Cône EO 24° / Cône EO 24° / Cône EO 24°

Ces valves permettent le passage du débit de l'entrée 1 ou 2, vers la sortie. La fermeture de l'entrée 1 ou de l'entrée 2 est obtenue par le déplacement de la bille entraînée par le débit et la pression.

Le sélecteur de circuit est utilisé comme dispositif de commutation automatique des fluides hydrauliques dans un circuit hydraulique fermé.



Matière : acier

Traitement de surface : Sans Cr(VI).

Valves déconseillées pour air comprimé et gaz.

Les vannes WV ne doivent pas être utilisées en liaison avec des mamelons à souder SKA, SKM ou d'autres composants où il n'y a pas de contact avec une butée d'épaulement dans le cône intérieur.

Température d'utilisation sans réduction de pression : -40°C à +120°C.

Position de travail recommandée comme ci illustré.

Taux de fuite : 20 gouttes par minute à la pression maximale admissible P_{max} .

Directions du flux :

B → C = A fermé

A → C = B fermé

Séries	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF
L ³⁾	8	M 14×1.5	4.5	21	14	29	14	17	53	WV08LOMD	160
	10	M 16×1.5	6.0	22	15	30	17	19	73	WV10LOMD	160
	12	M 18×1.5	7.5	24	17	32	19	22	96	WV12LOMD	160
	15	M 22×1.5	10.0	28	21	36	19	27	134	WV15LOMD	160

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

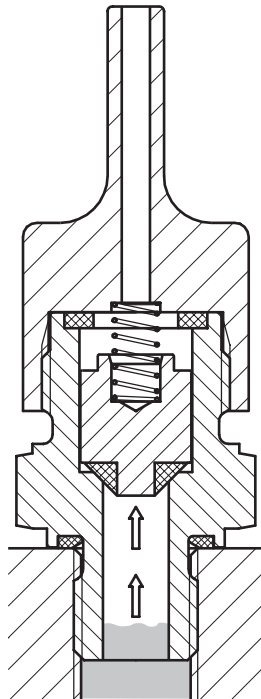
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matières d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	WV08LOMDCF	Bille d'acier

ELA Purgeur automatique d'air

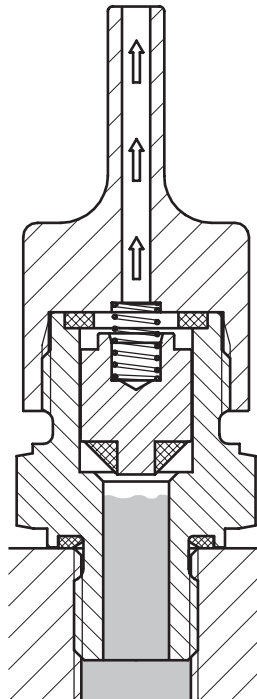
Les purgeurs automatiques ELA permettent de débarrasser les circuits hydrauliques de l'air.

Montage facile – entretien nul – durée de vie pratiquement illimitée – simples – fiables – efficaces – économiques. Mise en service immédiate. Evitent la contamination par l'air des circuits hydrauliques et évitent les phénomènes parasites de perte de pression, cavitation et économisent les temps nécessaires aux processus de purge habituels.

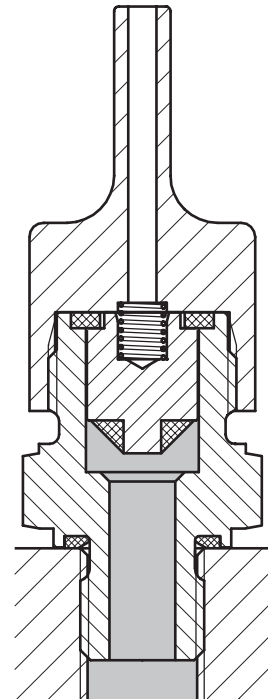
Pressions de purge: – Ouverture 0,05 bar
– Fermeture $\geq 0,5$ bar



AVANT LA PURGE
Le circuit n'est pas sous pression



PENDANT LA PURGE
Le circuit monte en pression (0,05 bar)



APRES LA PURGE
Le circuit est sous pression ($\geq 0,5$ bar)

Le principe des purgeurs automatiques est basé sur la différence de comportement entre un gaz et un liquide sous pression, due à leurs différences de viscosité. Un piston, guidé avec un certain jeu dans un alésage dans le corps de l'appareil, contrôle l'ouverture et l'obturation du purgeur à la mise en route et à l'arrêt de l'installation. Lors de la mise en marche, l'air accumulé est expulsé jusqu'à ce que la colonne de liquide sous pression atteigne le piston. La pression du liquide fait alors remonter le piston contre le joint supérieur, refermant avec une sécurité totale la tubulure de purge (un léger suintement d'huile est possible lors de la fermeture du purgeur). Lorsque la pression retombe dans le circuit, le ressort repousse le piston et dégage l'alésage d'évacuation, permettant le renouvellement du processus. La conception spécifique du piston d'obturation empêche toute aspiration d'air en cas d'éventuelles dépressions.

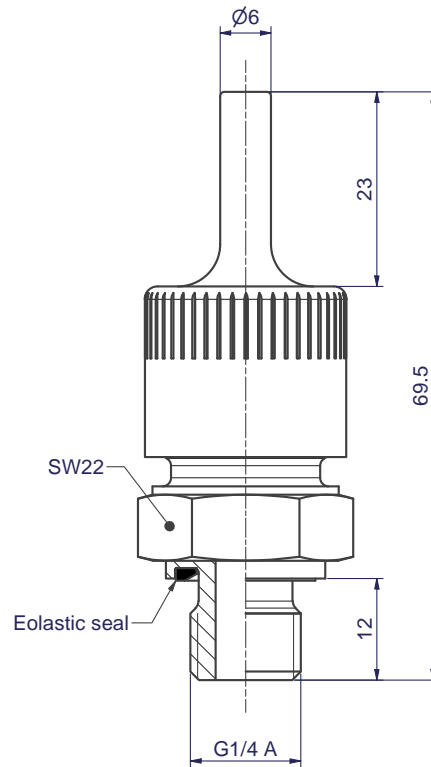
Le purgeur automatique d'air doit être monté verticalement sur le point le plus haut du circuit, ou stratégiquement en des points d'accumulation d'air.

Les purgeurs automatiques d'air ELA sont disponibles uniquement pour des fluides à base d'huile minérale, pour des températures allant de -20°C à $+90^{\circ}\text{C}$.

ELA PURGEUR AUTOMATIQUE D'AIR

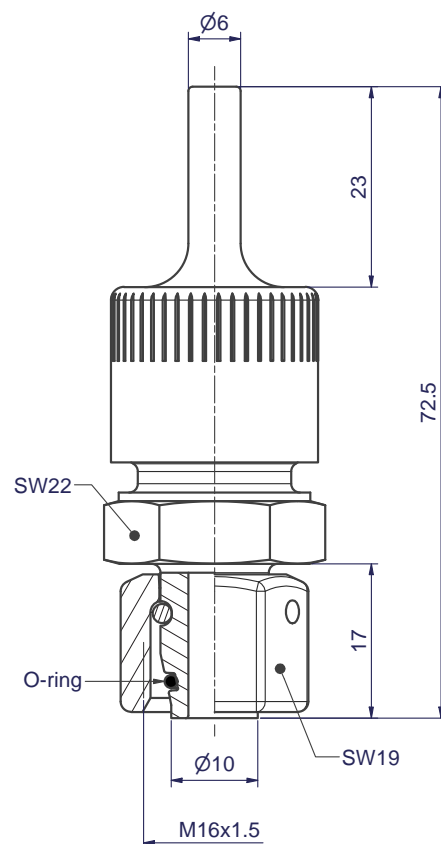
Filetage mâle BSPP avec joint Eolastic

PN (bar)	Dry Technology Acier	Poids gr./pièce
400	ELA1/4EDCF	109



Implantation: cône EO 24°

PN (bar)	Dry Technology Acier	Poids gr./pièce
315	ELAE10LCF	125



DWM Technology

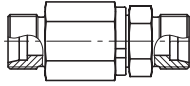


EO[®] Ermeto Original *Raccords rotatifs*



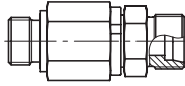
EO Raccords rotatifs Index

DG 101
P. P6



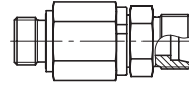
Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

DG 102-R
P. P7



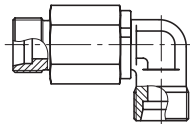
Mâle BSPP – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 102-M
P. P8



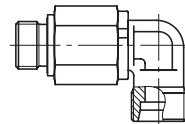
Mâle métrique – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 103
P. P9



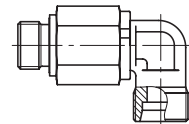
Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

DG 104-R
P. P10



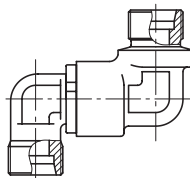
Mâle BSPP – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 104-M
P. P11



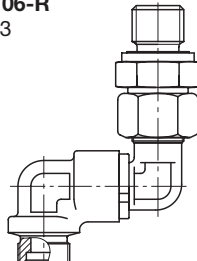
Mâle métrique – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 105
P. P12



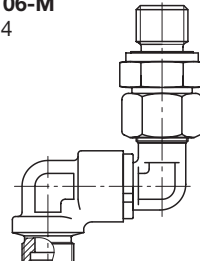
Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

DG 106-R
P. P13



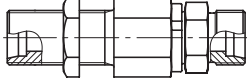
Mâle BSPP – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 106-M
P. P14



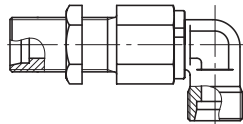
Mâle métrique – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DG 107
P. P15



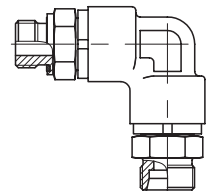
Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

DG 108
P. P16



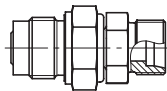
Raccordement EO 24° /
Raccordement EO 24°

DG 208
P. P17



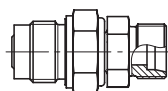
Mâle BSPP – joint
ED (ISO 1179) / Raccordement EO 24°

DVGE-R
P. P18



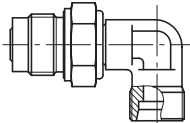
Mâle BSPP – joint
ED / Raccordement EO 24°

DVGE-M
P. P19



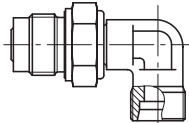
Mâle métrique – joint
ED / Raccordement EO 24°

DVWE-R
P. P20



Mâle BSPP – joint
ED / Raccordement EO 24°

DVWE-M
P. P21



Mâle métrique – joint
ED / Raccordement EO 24°

DG – Raccords rotatifs montés sur roulement à billes

Pour des pressions de travail jusqu'à 420 bar.
Excellent rapport pression/trs./min.

Domaines d'utilisation:

Raccordement de tubes et de flexibles d'un point fixe à des éléments de machines soumis à un mouvement rotatif ou oscillant, ou raccordement à des éléments mobiles. Suppression des torsions axiales sur les flexibles en mouvement.

Fluides véhiculés:

Fluides hydrauliques et lubrifiants à base d'huiles minérales. Ne conviennent pas pour l'eau et les gaz.

Construction:

Encombrement réduit, aucun entretien. Roulements à billes et palier lisse combinés à graissage permanent. Faible couple de démarrage. Joint cylindrique résistant à l'usure. Kit complet de joints de rechange avec instructions de montage disponible sur demande.

Matière:

Boîtier, écrou de corps en acier, étanchéité du piston annulaire : Nobrox® / TPU-U ARES, green. Polyuréthane thermo-plastique (TPE-U). Joint élastique : NBR (par exemple Perbunan), également disponible en FKM.

Traitement de surface:

ToughShield

Températures d'utilisation:

De -40° C à +95° C.

Conditions de stockage:

Les raccords rotatifs sur roulement à billes peuvent être stockés 6 mois. Un stockage d'une durée de un an est possible en respectant la norme DIN 7716.

Perbunan = référence de la firme Bayer

Types de construction:

Huit formes disponibles pour les raccords à un seul axe de rotation. Raccords rotatifs à plusieurs axes de rotation sur demande. Raccordement sur tube selon la norme DIN 2353, série S pression maximale 420 bar (pression de pointe). – Filetages d'implantation: BSPP-métrique cylindrique. Étanchéité par joints Eolastic en NBR.

Instructions de montage:

La durée de vie d'un raccord rotatif dépend essentiellement de la qualité du raccordement au système. Celui-ci doit être réalisé sans contrainte. Nous conseillons, par sécurité, de procéder au montage préliminaire à l'établi plutôt que sur le site.

L'utilisation de raccords orientables à contre écrou (DIN 3865) est recommandée pour la connexion de flexibles.

En sortie de raccord, la longueur droite minimale du flexible doit être égale à environ 5 fois le diamètre extérieur du tuyau. Cette mesure évite la transmission des vibrations et oscillations.

Attention!

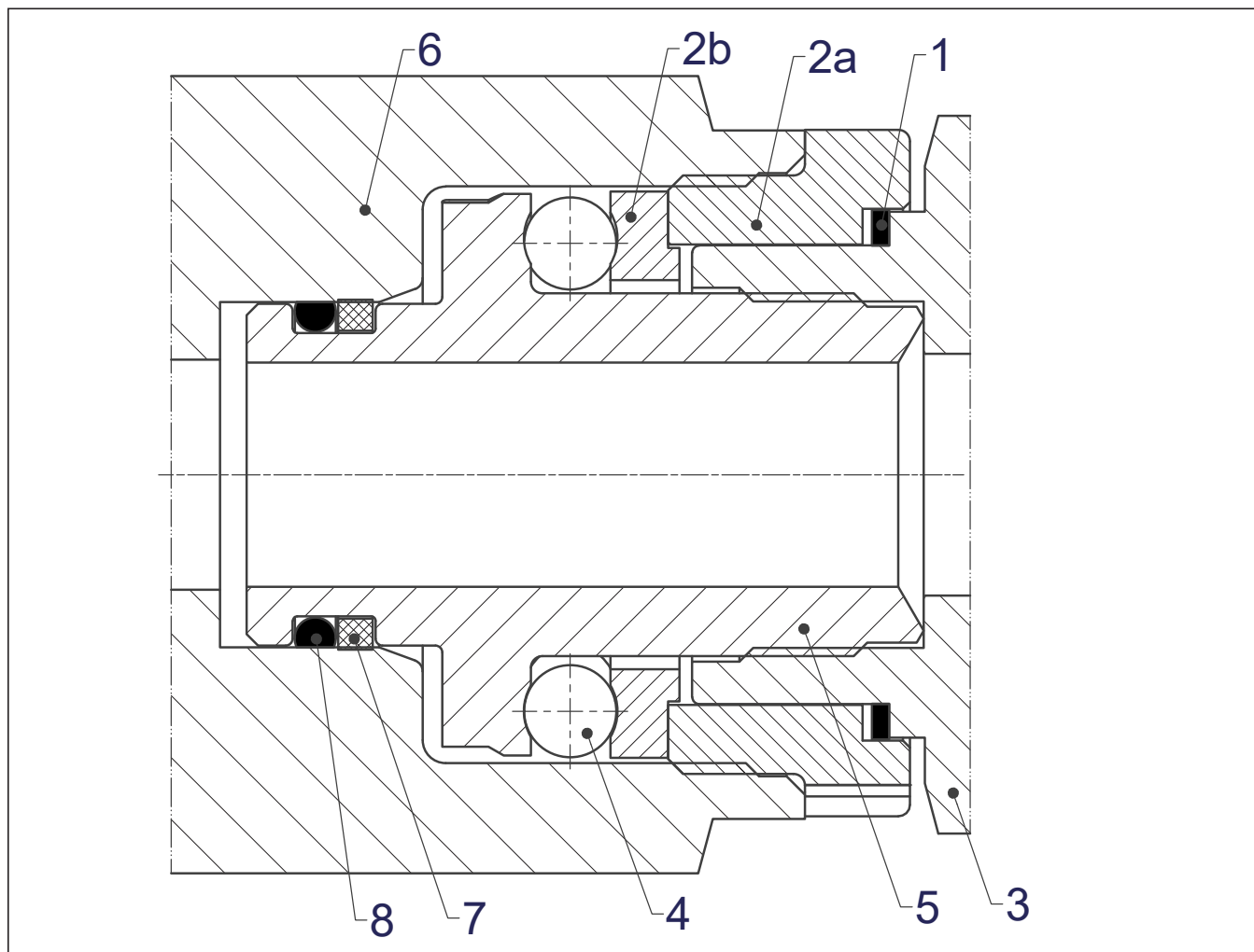
Débit maximum admissible: 8m/S.

Vitesses de rotation et couples de démarrage admissibles:

Tableau 1

Ø ext. tube	Ø nom. mm	Vitesse de rotation admissible (tr/mn) suivant pression de service							Couple de démarrage admissible à 250 bar/Nm
		25 bar	64 bar	100 bar	160 bar	250 bar	350 bar	420 bar	
6 8	5,0	1600	800	400	200	150	90	90	max. 0,5
12 16	9,5	1000	600	300	180	120	90	90	max. 3,0
20 25	16,0	500	250	120	60	40	20	20	max. 3,5
30 38	26,0	300	150	100	50	20	10	10	max. 5,0

DG Raccords rotatifs montés sur roulement à billes



Position	Description
8	Bague d'étanchéité
7	Bague entretoise
6	Partie inférieure
5	Corps
4	Balle
3	Partie supérieure
2b	Bague de roulement 2
2a	Bague de roulement 1
1	Joint d'étanchéité à la poussière

Raccords rotatifs montés sur palier lisse

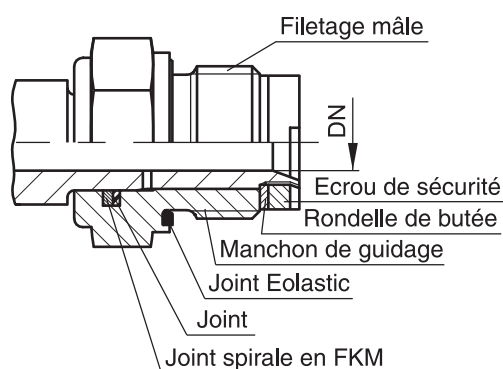
Pour raccordement de tubes ou de flexibles, faible vitesse de rotation, pressions jusqu'à 40 bars pour série L et 100 bars pour série S.

Applications:

Raccordement de tubes et de flexibles d'un point fixe à des éléments de machines soumis à un mouvement rotatif ou oscillant, ou à des éléments mobiles (pour des vitesses angulaires réduites). Supprime la torsion et les faibles rayons de courbure des flexibles.

Fluides véhiculés:

Fluides hydrauliques et lubrifiants à base d'huiles minérales, fluides hydrauliques écologiques des types HETG et HEES. Ne conviennent pas pour l'eau et les gaz.



Température d'utilisation:

joint NBR:
-35° C à +100° C.
joint FKM:
-25° C à +200° C.

Ø ext. tube (mm)		DN Diamètre nominale mm
06L	06S	4
08L	08S	5
10L	10S	6
12L	12S	8
15L	14S 16S	10
18L 22L	20S 25S	16
28L	30S	22
35L 43L	38S	25

Construction:

Encombrement réduit, aucun entretien. Changement des joints possible.

Matière:

Corps, manchons, écrou et bague d'ancrage en acier. Joint NBR (standard), joint FKM sur demande. Les raccords rotatifs montés sur paliers lisses ne sont pas disponibles en acier inoxydable ou en laiton.

Traitement de surface:

ToughShield

Types de construction:

Série L, Ø ext. de tube de 6 mm à 35 mm, pression de service (Pmax) 40 bar.

Série S, Ø ext. de tube de 6 mm à 38 mm, pression de service (Pmax) 100 bar.

Raccordement selon la norme DIN 2353/ISO 8434-1. Filetage côté mâle métrique ou BSP. Joint Eolastic côté filetage mâle.

Perbunan = référence de la firme Bayer

Vitesses de rotation admissibles

Série	L								
Ø de tube (mm)	6	8	10	12	15	18	22	28	35
Vitesse adm. trs/min	28	28	21	17	13	10	10	7	7
Série	S								
Ø de tube (mm)	6	8	10	12	14	16	20	25	30 38
Vitesse adm. trs/min.	11	11	9	7	5	5	4	4	3 3

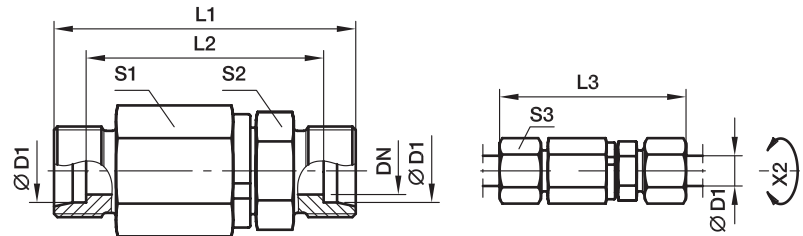
Instructions de montage:

La durée de vie d'un raccord rotatif dépend essentiellement de la qualité du raccordement au système. Celui-ci doit être réalisé sans contrainte. Nous conseillons, par sécurité, de procéder au montage préliminaire à l'établi plutôt que sur le site.

L'utilisation de raccords orientables à contre écrou (DIN 3865) est recommandée pour la connexion de flexibles. En sortie de raccord, la longueur droite minimale du flexible doit être égale à environ 5 fois le diamètre extérieur du tuyau. Cette mesure évite la transmission des vibrations et oscillations.

DG 101 Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Cône EO 24° / Cône EO 24°



X2) Axe

Séries	D1 	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	61	47	76	22	17	17	113	DG101/06SHDOMD	420
	08	5.0	61	47	76	22	17	19	118	DG101/08SHDOMD	420
	12	9.5	72	57	89	30	24	24	258	DG101/12SHDOMD	420
	16	9.5	74	57	93	30	27	30	264	DG101/16SHDOMD	420
	20	16.0	92	71	114	41	36	36	578	DG101/20SHDOMD	420
	25	16.0	96	72	120	41	41	46	652	DG101/25SHDOMD	420
	30	26.0	109	82	135	60	46	50	1321	DG101/30SHDOMD	420
	38	26.0	104	82	143	60	55	60	1509	DG101/38SHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

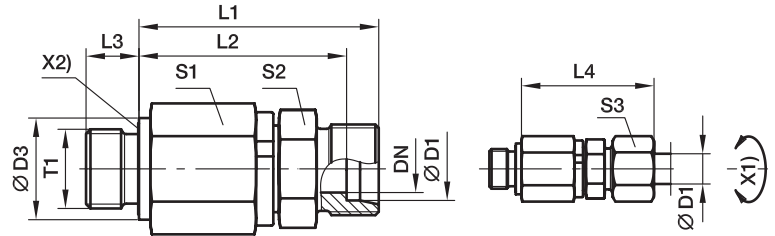
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG101/06SOMDCF	NBR

DG 102-R Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	110	DG102/06SRHDOMD	420
	08	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	116	DG102/08SRHDOMD	420
	12	G 3/8 A	9.5	24	60	52.5	12	69.0	30	24	24	243	DG102/12SRHDOMD	420
	16	G 1/2 A	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	256	DG102/16SRHDOMD	420
	20	G 3/4 A	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	DG102/20SRHDOMD	420
	25	G 1 A	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	853	DG102/25SRHDOMD	420
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1312	DG102/30SRHDOMD	420
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1494	DG102/38SRHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

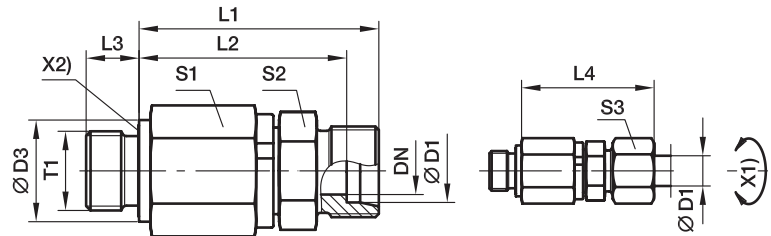
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG102/06SROMDCF	NBR

DG 102-M Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	110	DG102/06SMHDOMD	420
	08	M 14×1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	116	DG102/08SMHDOMD	420
	12	M 18×1.5	9.5	24	60	52.5	12	69.0	30	24	24	243	DG102/12SMHDOMD	420
	16	M 22×1.5	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	256	DG102/16SMHDOMD	420
	20	M 27×2.0	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	DG102/20SMHDOMD	420
	25	M 33×2.0	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	853	DG102/25SMHDOMD	420
	30	M 42×2.0	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1312	DG102/30SMHDOMD	420
	38	M 48×2.0	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1494	DG102/38SMHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

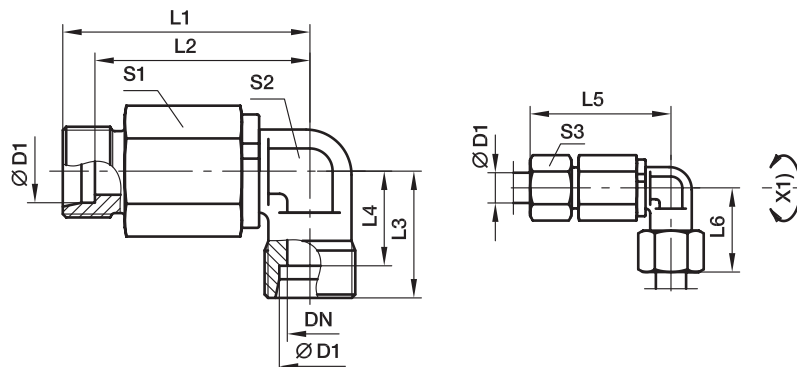
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG102/06SMOMDCF	NBR

DG 103 Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Cône EO 24° / Cône EO 24°



X2) Axe

Séries	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	51.5	44.5	23	16.0	59.0	16.0	22	17	17	134	DG103/06SHDOMD	420
	08	5.0	51.5	44.5	24	17.0	59.0	17.0	22	17	19	141	DG103/08SHDOMD	420
	12	9.5	63.0	55.5	29	21.5	72.0	21.5	30	22	24	296	DG103/12SHDOMD	420
	16	9.5	63.0	54.5	33	24.5	73.0	24.5	30	22	30	298	DG103/16SHDOMD	420
	20	16.0	83.0	72.5	37	26.5	94.5	26.5	41	36	36	772	DG103/20SHDOMD	420
	25	16.0	83.0	71.0	42	30.0	95.5	30.0	41	36	46	803	DG103/25SHDOMD	420
	30	26.0	102.5	89.0	49	35.5	116.0	35.5	60	50	50	1722	DG103/30SHDOMD	420
	38	26.0	102.5	86.5	57	41.0	117.0	41.0	60	50	60	1931	DG103/38SHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

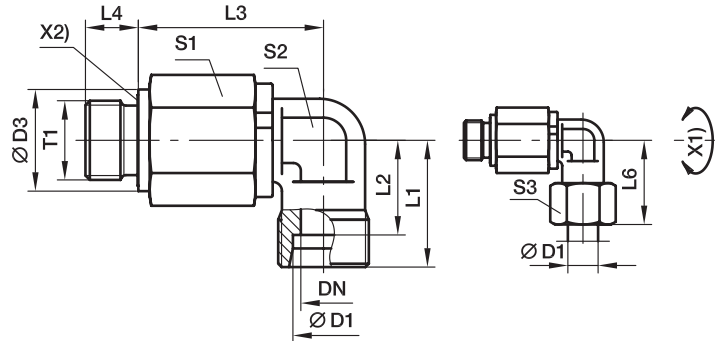
 $\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG103/06SOMDCF	NBR

DG 104-R Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	5.0	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	131	DG104/06SRHDOMD	420
	08	G 1/4 A	5.0	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	135	DG104/08SRHDOMD	420
	12	G 3/8 A	9.5	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	284	DG104/12SRHDOMD	420
	16	G 1/2 A	9.5	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	284	DG104/16SRHDOMD	420
	20	G 3/4 A	16.0	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SRHDOMD	420
	25	G 1 A	16.0	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	789	DG104/25SRHDOMD	420
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1713	DG104/30SRHDOMD	420
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1915	DG104/38SRHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

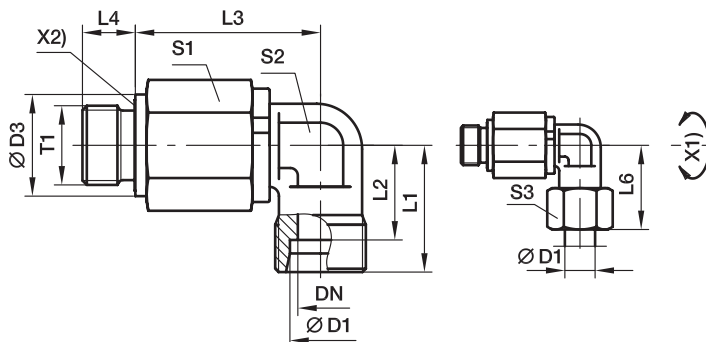
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG104/06SROMDCF	NBR

DG 104-M Raccords rotatifs montés sur roulement à bille

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Cône EO 24°



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	5.0	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	132	DG104/06SMHDOMD	420
	08	M 14×1.5	5.0	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	136	DG104/08SMHDOMD	420
	12	M 18×1.5	9.5	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	286	DG104/12SMHDOMD	420
	16	M 22×1.5	9.5	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	287	DG104/16SMHDOMD	420
	20	M 27×2.0	16.0	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SMHDOMD	420
	25	M 33×2.0	16.0	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	788	DG104/25SMHDOMD	420
	30	M 42×2.0	26.0	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1717	DG104/30SMHDOMD	420
	38	M 48×2.0	26.0	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1913	DG104/38SMHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

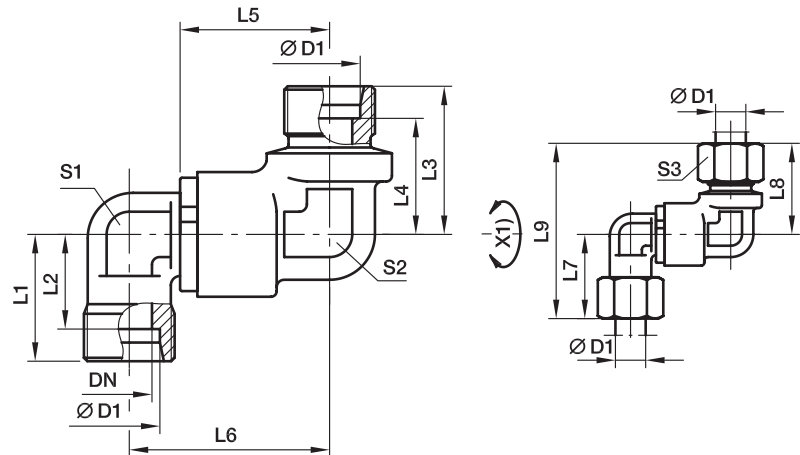
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG104/06SMOMDCF	NBR

DG 105 Raccords rotatifs double coude sur roulement à bille

Cône EO 24° / Cône EO 24°



X1) Axe

Séries	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	12	9.5	39.5	26.5	43	21.5	38	81	53.0	24	22	24	29	50.5	384	DG105/12SHDOMD	420
	16	9.5	39.5	25.5	44	24.5	43	87	53.0	30	22	24	33	52.5	377	DG105/16SHDOMD	420
	20	16.0	56.5	39.5	61	26.5	48	109	76.0	36	36	32	37	71.5	1015	DG105/20SHDOMD	420
	25	16.0	56.5	38.0	62	30.0	54	116	76.0	46	36	32	42	74.0	1034	DG105/25SHDOMD	420
	30	26.0	65.0	44.5	71	35.5	62	133	92.5	50	50	50	49	84.5	2344	DG105/30SHDOMD	420
	38	26.0	65.0	42.0	73	41.0	72	145	92.5	60	50	50	57	89.0	2485	DG105/38SHDOMD	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

⁴⁾S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

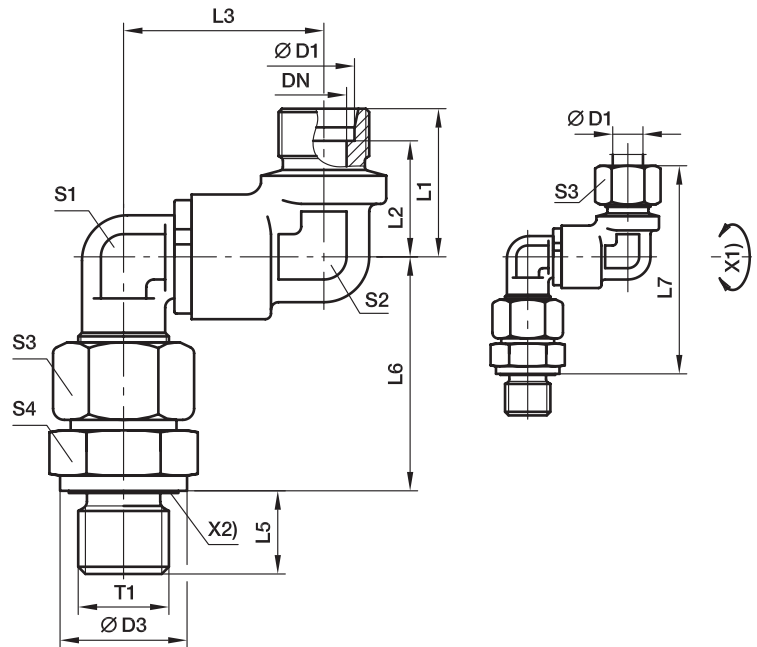
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG105/12SOMDCF	NBR

DG 106-R Raccords rotatifs double coude orientables sur roulement à bille

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°
(Orientable dans l'axe du filetage mâle, DG105 + EGE)



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	12	G 3/8 A	9.5	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	22	484	DG106/12SRHDOMD	420
	16	G 1/2 A	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	547	DG106/16SRHDOMD	420
	20	G 3/4 A	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1288	DG106/20SRHDOMD	420
	25	G 1 A	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1528	DG106/25SRHDOMD	420
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3004	DG106/30SRHDOMD	420
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3419	DG106/38SRHDOMD	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

⁴⁾S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

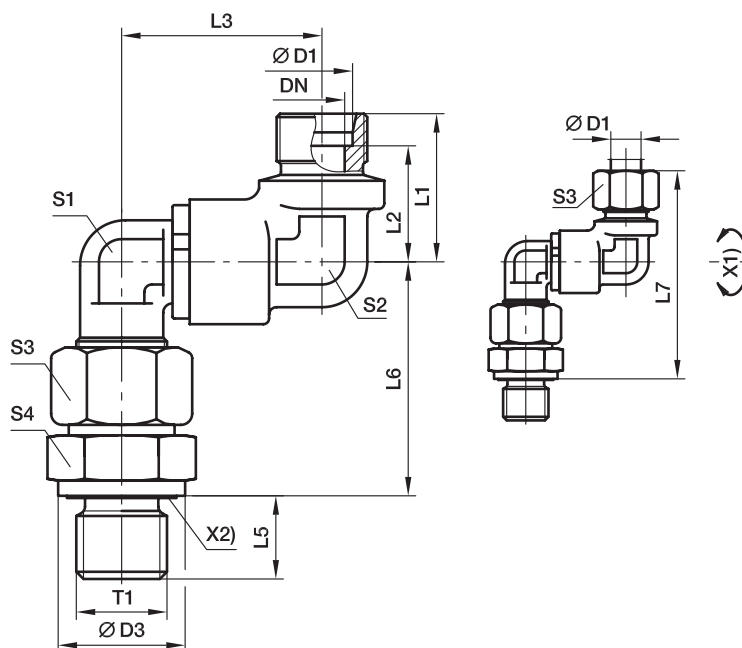
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG106/06SROMDCF	NBR

DG 106-M Raccords rotatifs double coude orientables sur roulement à bille

Filetage mâle métrique – Joint ED (ISO 9974) / Cône EO 24°
(Orientable dans l'axe du filetage mâle, DG105 + EGE)



X1) Axe
X2) Joint Eolastic

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	12	M 18×1.5	9.5	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	24	495	DG106/12SMHDOMD	420
	16	M 22×1.5	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	551	DG106/16SMHDOMD	420
	20	M 27×2.0	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1289	DG106/20SMHDOMD	420
	25	M 33×2.0	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1532	DG106/25SMHDOMD	420
	30	M 42×2.0	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3007	DG106/30SMHDOMD	420
	38	M 48×2.0	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3441	DG106/38SMHDOMD	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

⁴⁾S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

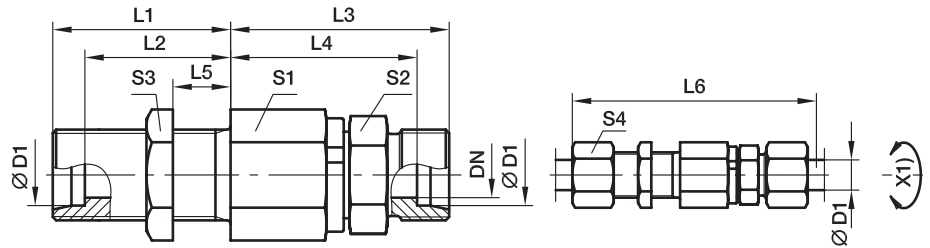
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références
avec les **suffixes** correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG106/06SMOMDCF	NBR

DG 107 Raccords rotatifs traversées de cloison sur roulement à bille

Cône EO 24° / Cône EO 24°



X1) Axe

Séries	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	M 14×1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	19	17	134	DG107/06SHDOMD	420
	08	5.0	M 16×1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	22	19	143	DG107/08SHDOMD	420
	12	9.5	M 20×1.5	23	15.5	60	52.5	5	100	30	24	27	24	291	DG107/12SHDOMD	420
	16	9.5	M 24×1.5	26	17.5	60	51.5	5	105	30	27	32	30	328	DG107/16SHDOMD	420
	20	16.0	M 30×2.0	39	28.5	76	65.5	15	137	41	36	41	36	710	DG107/20SHDOMD	420
	25	16.0	M 36×2.0	42	30.0	78	66.0	15	144	41	41	46	46	847	DG107/25SHDOMD	420
	30	26.0	M 42×2.0	44	30.5	89	75.5	15	159	60	46	50	50	1533	DG107/30SHDOMD	420
	38	26.0	M 52×2.0	47	31.0	92	76.0	15	168	60	55	65	60	1930	DG107/38SHDOMD	420

¹⁾Pression mentionnée = article existant

⁴⁾S = Série lourde

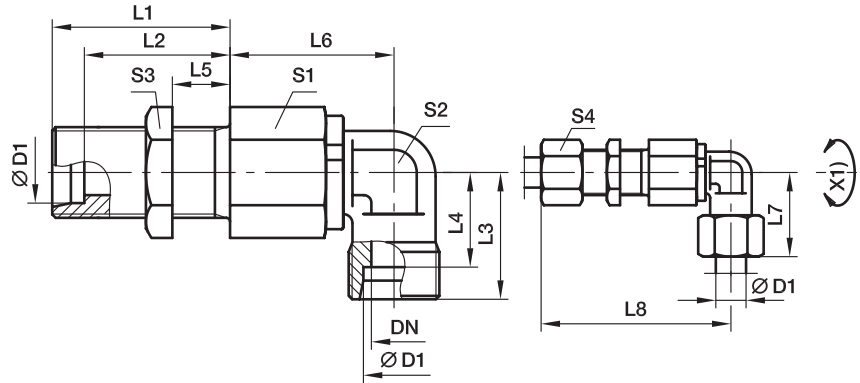
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG107/06SOMDCF	NBR

DG 108 Raccords rotatifs traversées de cloison sur roulement à bille

Cône EO 24° / Cône EO 24°



X1) Axe

Séries	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	S4	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	M 14×1.5	23	16.0	23	16.0	5	39.5	31	70.0	22	17	19	17	154	DG108/06SHDOMD	420
	08	5.0	M 16×1.5	23	16.0	23	17.0	5	39.5	32	70.0	22	17	22	19	166	DG108/08SHDOMD	420
	12	9.5	M 20×1.5	23	15.5	29	21.5	5	51.0	38	83.0	30	22	27	24	333	DG108/12SHDOMD	420
	16	9.5	M 24×1.5	26	17.5	33	24.5	5	49.0	43	85.0	30	22	32	30	354	DG108/16SHDOMD	420
	20	16.0	M 30×2.0	39	28.5	37	26.5	15	67.0	48	117.5	41	36	41	36	904	DG108/20SHDOMD	420
	25	16.0	M 36×2.0	42	30.0	42	30.0	15	65.0	54	119.5	41	36	46	46	999	DG108/25SHDOMD	420
	30	26.0	M 42×2.0	44	30.5	49	35.5	15	82.5	62	140.0	60	50	50	50	1935	DG108/30SHDOMD	420
	38	26.0	M 52×2.0	47	31.0	57	41.0	15	80.5	72	142.0	60	50	65	60	2351	DG108/38SHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

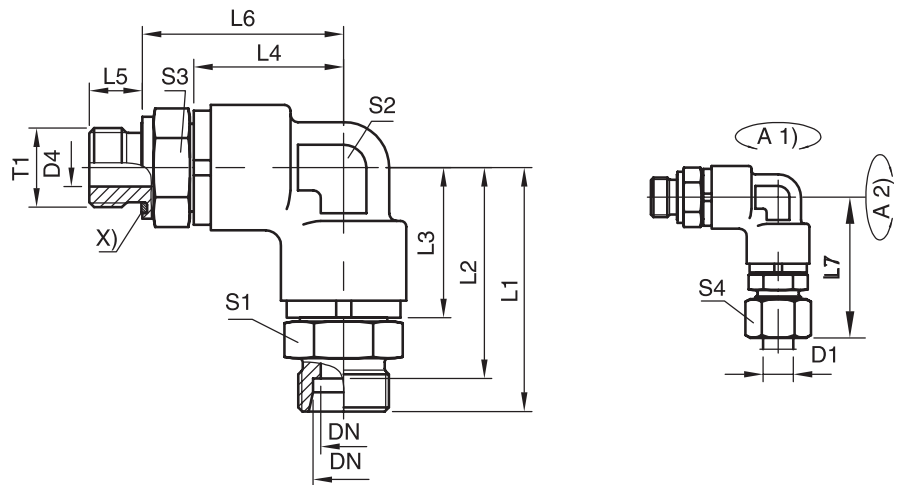
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG108/06SOMDCF	NBR

DG 208-R Raccords rotatifs double coude orientables sur roulement à bille

Filetage mâle BSPP – Joint ED (ISO 1179) / Cône EO 24°



Séries	D1	T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Référence*	PN (bar) ¹⁾
S ⁴⁾	12	G 3/8 A	8	61.8	54.3	39.8	39.8	12	52.5	70.3	24	24	24	24	DG208/12SRHDOMD	420
	16	G 1/2 A	12	64.5	56.5	39.8	39.8	14	53.0	73.5	27	24	27	30	DG208/16SRHDOMD	420
	20	G 3/4 A	16	84.5	74.5	56.5	56.5	16	71.5	95.5	36	32	36	36	DG208/20SRHDOMD	420
	25	G 1 A	16	89.5	77.5	56.5	56.5	18	74.5	100.5	41	32	41	46	DG208/25SRHDOMD	420
	38	G 1 1/2 A	32	104.0	88.0	65.3	65.3	22	85.3	121.5	55	50	55	60	DG208/38SRHDOMD	420

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

⁴⁾ S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

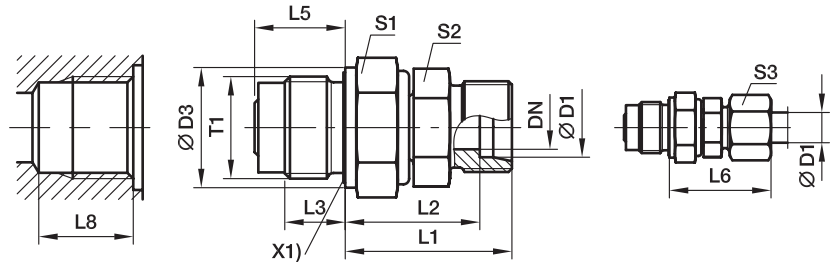
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DG208/12SRMDCF	NBR

DVGE-R Raccords rotatifs à palier lisse

Filetage mâle BSPP – Joint ED / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

L8 plus grand que DIN 3852
tableau page P22

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	VIT
L ³⁾	06	G 1/4 A	4	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	12	14	43	DVGE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	14	17	44	DVGE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	32.0	25.0	12	18.0	40	24	17	19	74	DVGE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	34.0	27.0	14	21.0	42	27	19	22	116	DVGE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	39.0	32.0	16	24.0	47	32	24	27	214	DVGE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16	40	42.5	35.0	18	27.5	51	41	27	32	337	DVGE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16	40	46.5	39.0	18	27.5	55	41	32	36	376	DVGE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	48.0	40.5	20	31.0	57	50	41	41	586	DVGE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	55.0	44.5	22	35.0	66	55	46	50	868	DVGE35LROMD	40	40
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	19	30.0	23.0	12	18.0	38	19	14	17	50	DVGE06SROMD	100	100
	08	G 1/4 A	5	19	31.0	24.0	12	18.0	39	19	17	19	55	DVGE08SROMD	100	100
	10	G 3/8 A	6	22	34.0	26.5	12	18.0	43	24	19	22	85	DVGE10SROMD	100	100
	12	G 1/2 A	8	27	36.0	28.5	14	21.0	45	27	22	24	134	DVGE12SROMD	100	100
	14	G 3/4 A	10	32	41.0	33.0	16	24.0	51	32	24	27	220	DVGE14SROMD	100	100
	16	G 3/4 A	10	32	42.0	33.5	16	24.0	52	32	27	30	230	DVGE16SROMD	100	100
	20	G 1 A	16	40	48.5	38.0	18	27.5	60	41	32	36	385	DVGE20SROMD	100	100
	25	G 1 A	16	40	52.5	40.5	18	27.5	65	41	41	46	483	DVGE25SROMD	100	100
	30	G 1 1/4 A	22	50	55.0	41.5	20	31.0	68	50	46	50	691	DVGE30SROMD	100	100
	38	G 1 1/2 A	25	55	63.0	47.0	22	35.0	78	55	55	60	1080	DVGE38SROMD	100	100

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

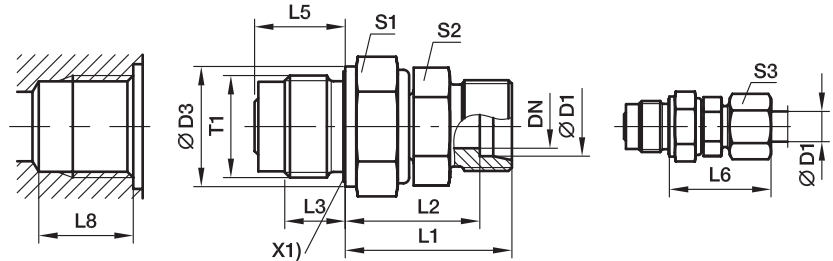
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DVGE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LROMDVITCF	

DVGE-M Raccords rotatifs à palier lisse

Filetage mâle métrique – Joint ED / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

L8 plus grand que DIN 3852
tableau page P22

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	VIT
L ³⁾	06	M 14×1.5	4	19	27.0	20.0	12	18.0	27	19	12	14	44	DVGE06LMOMD	40	40
	08	M 14×1.5	5	19	28.0	21.0	12	18.0	29	19	12	17	45	DVGE08LMOMD	40	40
	10	M 18×1.5	6	24	33.0	26.0	12	18.0	30	24	14	19	87	DVGE10LMOMD	40	40
	12	M 22×1.5	8	27	34.0	27.0	14	21.0	32	27	17	22	120	DVGE12LMOMD	40	40
	15	M 27×2.0	10	32	40.0	33.0	16	24.0	36	32	19	27	215	DVGE15LMOMD	40	40
	18	M 33×2.0	16	40	45.0	37.5	18	27.5	40	41	27	32	349	DVGE18LMOMD	40	40
	22	M 33×2.0	16	40	47.0	39.5	18	27.5	44	41	27	36	383	DVGE22LMOMD	40	40
	28	M 42×2.0	22	50	51.5	44.0	20	31.0	47	50	36	41	590	DVGE28LMOMD	40	40
	35	M 48×2.0	25	55	64.5	54.0	22	35.0	56	55	41	50	876	DVGE35LMOMD	40	40
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	4	19	28.0	21.0	12	18.0	31	19	12	17	51	DVGE06SMOMD	100	100
	08	M 14×1.5	5	19	29.0	22.0	12	18.0	32	19	14	19	56	DVGE08SMOMD	100	100
	10	M 18×1.5	6	24	34.5	27.0	12	18.0	34	24	17	22	98	DVGE10SMOMD	100	100
	12	M 22×1.5	8	27	35.5	28.0	14	21.0	38	27	17	24	139	DVGE12SMOMD	100	100
	16	M 27×2.0	10	32	42.5	34.0	16	24.0	43	32	24	30	239	DVGE16SMOMD	100	100
	20	M 33×2.0	16	40	50.0	39.5	18	27.5	48	41	27	36	385	DVGE20SMOMD	100	100
	25	M 33×2.0	16	40	54.5	42.5	18	27.5	54	41	36	46	494	DVGE25SMOMD	100	100
	30	M 42×2.0	22	50	61.5	48.0	20	31.0	62	50	41	50	695	DVGE30SMOMD	100	100
	38	M 48×2.0	25	55	71.0	55.0	22	35.0	72	55	50	60	1088	DVGE38SMOMD	100	100

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

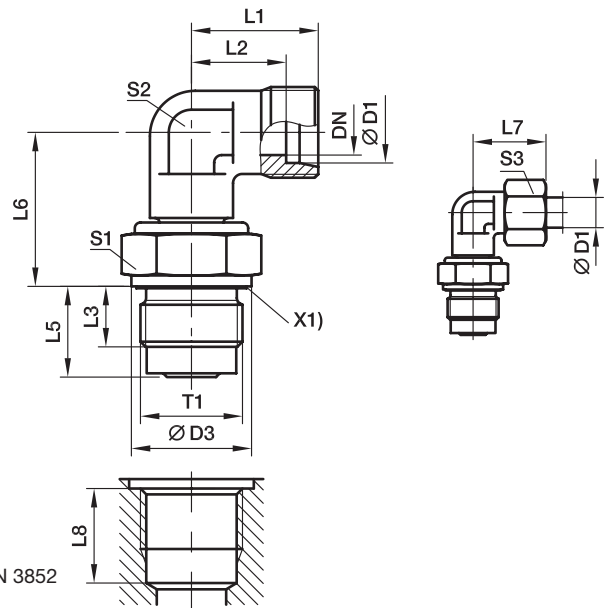
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DVGE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LMOMDVITCF	

DVWE-R Raccords coudés rotatifs à palier lisse

Filetage mâle BSPP – Joint ED / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

L8 plus grand que DIN 3852
tableau page P22

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	VIT
L ³⁾	06	G 1/4 A	4	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	50	DVWE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	50	DVWE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	83	DVWE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	129	DVWE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	232	DVWE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	393	DVWE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	406	DVWE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	664	DVWE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1005	DVWE35LROMD	40	40
	S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	58	DVWE06SROMD	100
08		G 1/4 A	5	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	65	DVWE08SROMD	100	100
10		G 3/8 A	6	22	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	103	DVWE10SROMD	100	100
12		G 1/2 A	8	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	152	DVWE12SROMD	100	100
14		G 3/4 A	10	32	30	22.0	16	24.0	33.0	40	32	19	27	236	DVWE14SROMD	100	100
16		G 3/4 A	10	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	276	DVWE16SROMD	100	100
20		G 1 A	16	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	415	DVWE20SROMD	100	100
25		G 1 A	16	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	569	DVWE25SROMD	100	100
30		G 1 1/4 A	22	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	886	DVWE30SROMD	100	100
38		G 1 1/2 A	25	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1375	DVWE38SROMD	100	100

¹⁾Pression mentionnée = article existant

³⁾L = Série légère; ⁴⁾S = Série lourde

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

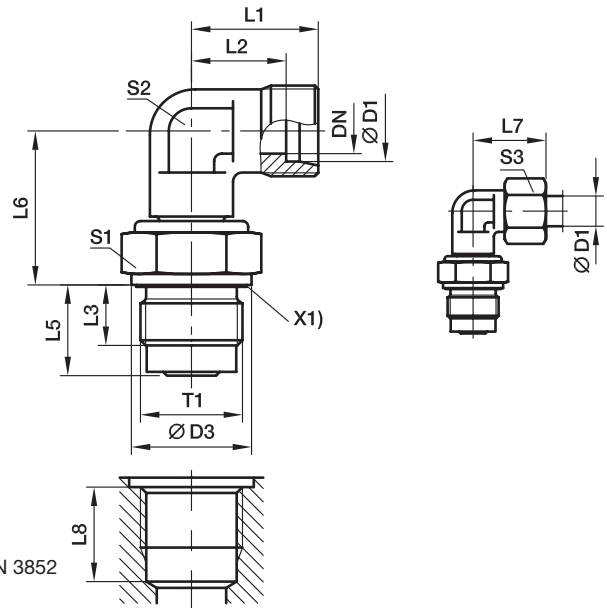
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DVWE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LROMDVITCF	

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

DVWE-M Raccords coudés rotatifs à palier lisse

Filetage mâle métrique – Joint ED / Cône EO 24°



X1) Joint Eolastic

L8 plus grand que DIN 3852
tableau page P22

Séries	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	VIT
L ³⁾	06	M 14×1.5	4.0	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	51	DVWE06LMOMD	40	40	
	08	M 14×1.5	5.0	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	51	DVWE08LMOMD	40	40	
	10	M 18×1.5	6.0	24	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	92	DVWE10LMOMD	40	40	
	12	M 22×1.5	8.0	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	160	DVWE12LMOMD	40	40	
	15	M 27×2.0	10.0	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	236	DVWE15LMOMD	40	40	
	18	M 33×2.0	16.0	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	405	DVWE18LMOMD	40	40	
	22	M 33×2.0	16.0	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	409	DVWE22LMOMD	40	40	
	28	M 42×2.0	22.0	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	660	DVWE28LMOMD	40	40	
	35	M 48×2.0	25.0	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1012	DVWE35LMOMD	40	40	
	S ⁴⁾	06	M 14×1.5	4.0	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	59	DVWE06SMOMD	100	100
08		M 14×1.5	5.0	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	66	DVWE08SMOMD	100	100	
10		M 18×1.5	6.0	24	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	113	DVWE10SMOMD	100	100	
12		M 22×1.5	8.0	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	153	DVWE12SMOMD	100	100	
16		M 27×2.0	10.0	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	284	DVWE16SMOMD	100	100	
20		M 33×2.0	16.0	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	427	DVWE20SMOMD	100	100	
25		M 33×2.0	16.0	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	581	DVWE25SMOMD	100	100	
30		M 42×2.0	22.0	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	898	DVWE30SMOMD	100	100	
38		M 48×2.0	25.0	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1373	DVWE38SMOMD	100	100	

¹⁾ Pression mentionnée = article existant

³⁾ L = Série légère; ⁴⁾ S = Série lourde

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

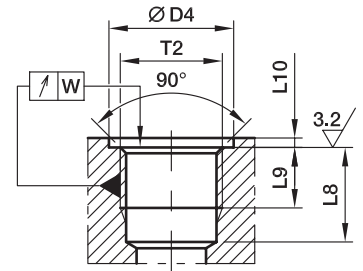
Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet
et/ou autre matière de joint, voir page 17.

*Référence raccord: compléter les références
avec les suffixes correspondant
à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	DVWE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LMOMDVITCF	

Implantation pour raccords à palier lisse DVGE et DVWE

Trou d'implantation forme X
DIN 3852, partie 1 et partie 2
(pour filetages cylindriques)



Filetage d1	d4 mince +0.4	a ₁ max	L9 min	L8 min	W
M 14×1.5	20	1.5	12	19.0	0.1
M 18×1.5	25 ²⁾	2.0	12	19.0	0.1
M 22×1.5	28	2.5	14	22.0	0.1
M 27×2.0	33	2.5	16	25.0	0.2
M 33×2.0	41 ²⁾	2.5	18	28.5	0.2
M 42×2.0	51 ²⁾	2.5	20	32.0	0.2
M 48×2.0	56	2.5	22	36.0	0.2
G 1/4 A	20 ²⁾	1.5	12	19.0	0.1
G 3/8 A	23	2.0	12	19.0	0.1
G 1/2 A	28 ²⁾	2.5	14	22.0	0.1
G 3/4 A	33	2.5	16	25.0	0.2
G 1 A	41 ²⁾	2.5	18	28.5	0.2
G 1 1/4 A	51 ²⁾	2.5	20	32.0	0.2
G 1 1/2 A	56	2.5	22	36.0	0.2

¹⁾ Indisponible dans DIN 3852.

²⁾ Différent de DIN 3852



SensoControl®

Appareils de mesure

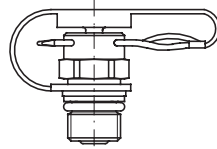
Prises de pression



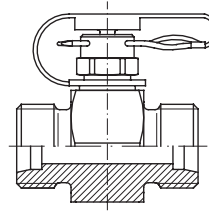
Index

Série 1

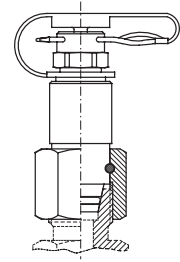
Prise de pression à enficher



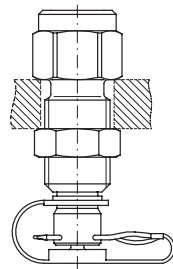
EMA1
P. Q4



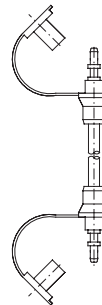
GMA1
P. Q5



VKA1
P. Q6



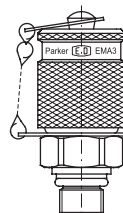
MAV ... MA1
P. Q7



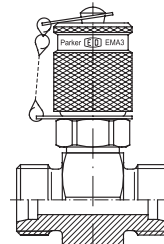
SMA1
P. Q7

Série 3

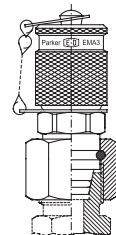
Prise de pression à embout à visser
M 16x2



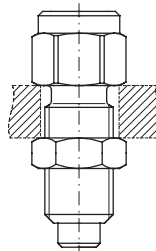
EMA3
P. Q8



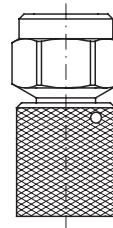
GMA3
P. Q9



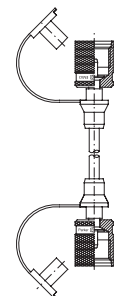
VKA3
P. Q10



MAV ... MA3
P. Q11



MAVMD ... MA3
P. Q11



SMA3
P. Q11

SensoControl®

Gamme de produits
Diagnostic/Industrie



P. Q12

EMA1/EMA3 – Prises de pression

- Pour la surveillance et le contrôle de la pression des systèmes à haute pression, à basse pression et à dépression.
- Pour la purge d'air des vérins et circuits hydrauliques.
- Pour l'échantillonnage.

Avantages

- Connexion sans fuite avant l'ouverture de la valve
- Conception sûre, robuste pour petites dimensions
- Manipulation facile
- Raccordement simple sur appareils de mesure, de contrôle et de commande
- Pression de service jusqu'à 400 bar pour les types avec embout à visser
- Pressions de service jusqu'à 630 bar
- Obturateurs de protection métalliques antivibratoires

Système d'étanchéité

Sur EMA1 par un clapet anti-retour à bille.

Sur EMA3/EMA4 par cône d'étanchéité avec joint torique.

Le nouveau système d'étanchéité EMA3 autorise un taux de fuite minimal, même en cas d'applications pneumatiques ou d'utilisation de gaz (voir applications).

Pour les prises de pression EMA1 et EMA3/EMA4, un joint torique assure en outre l'étanchéité lors du montage des obturateurs de protection ou des flexibles de mesure.

Différences entre les prises EMA1- et EMA3

- Système d'étanchéité (voir paragraphe précédent)
- Raccordement du flexible par fiche sur EMA1
Raccordement du flexible par embout à visser sur EMA3/EMA4
- Pressions de service (voir la partie avantages)

Pressions de service

- Pour EMA3 jusqu'à 630 bar
- Pour EMA1 jusqu'à 400 bar
- Pression de service maximum de 630 bar pour les GMA, VKA et EMA ... la pression de service recommandée par le fabricant de raccords doit être appliquée.
- Etanchéité sous pression jusqu'à 400 bar maximum.
- Les pressions nominales autorisées de chaque prise de pression sont indiquées sur les pages des produits.

Matières et températures de service

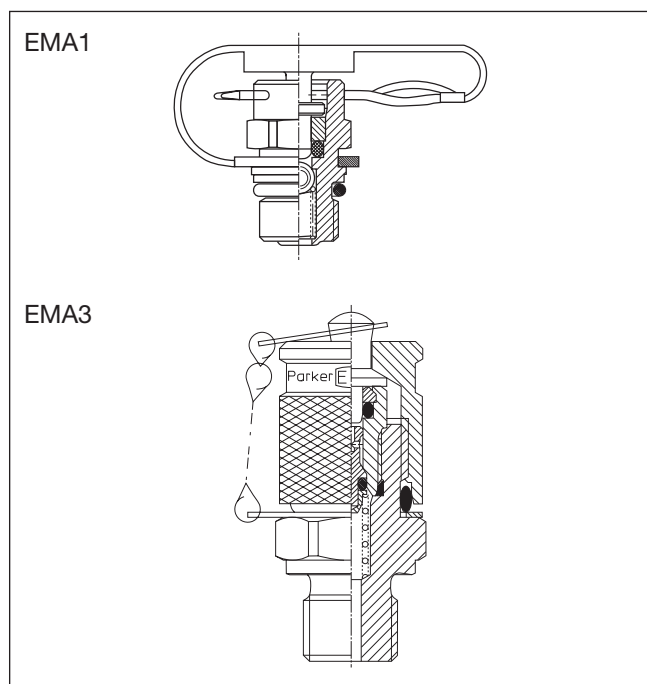
- Acier
- Acier inoxydable, matière 1.4571
- Joints:
- FKM Température de service de -20 à + 200°C
- EPDM Température de service de -40 à + 150°C
Ethylène, propylène (pour fluide de frein)
- Les joints internes sont toujours en FKM
- Tuyau: Polyamide Température de service de -35 à + 100°C

Applications

- Huiles hydrauliques, fluides hydrauliques (faire attention à l'étanchéité utilisée)
- Pour toute autre application, veuillez nous consulter

Standardisation

ISO15171-2

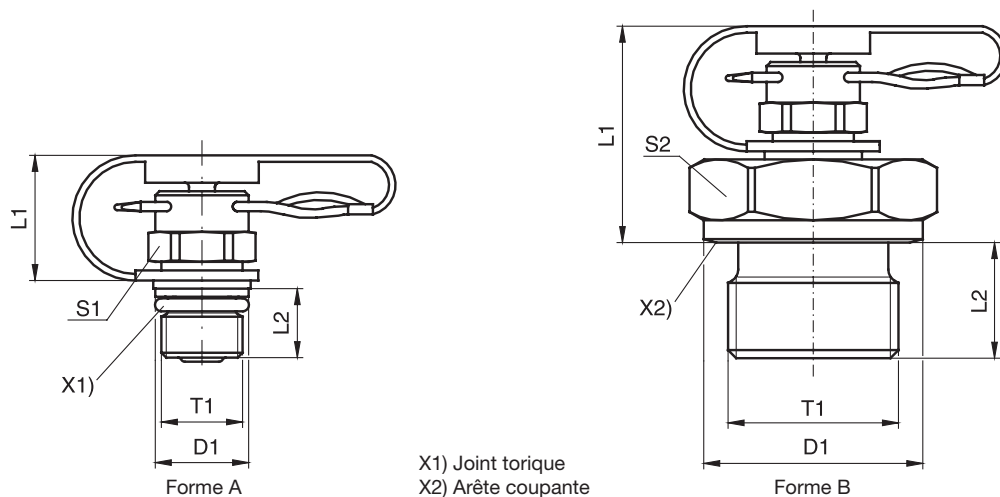


Perbunan = référence de la firme Bayer

EMA1 Prises de pression à enficher

Série 1

Implantation : BSP, métrique



T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
M 12x1.5	17.0	32.0	12.0		19	B	53	EMA1/12X1.5	400	4
M 14x1.5	19.0	32.0	12.0		19	B	56	EMA1/14X1.5	400	4
M 16x1.5	21.0	25.0	12.0		22	B	47	EMA1/16X1.5	400	4
G 1/8	14.0	32.5	8.0		17	B	41	EMA1/1/8	400	4
G 1/4	18.0	32.0	12.0		19	B	54	EMA1/1/4	400	4
G 3/8	22.0	27.5	12.0		22	B	55	EMA1/3/8	400	4
G 1/2	26.0	27.5	14.0		27	B	78	EMA1/1/2	400	4
M 08x1.0	9.5	17.5	8.4	12		A	16	EMA1/8X1OR	400	4
M 10x1.0	11.5	18.0	8.0	12		A	18	EMA1/10X1OR	400	4
M 10x1.0	14.0	32.5	8.0		17	B	42	EMA1/10X1	400	4

**DF = Coefficient de sécurité

1) Pression mentionnée = article existant

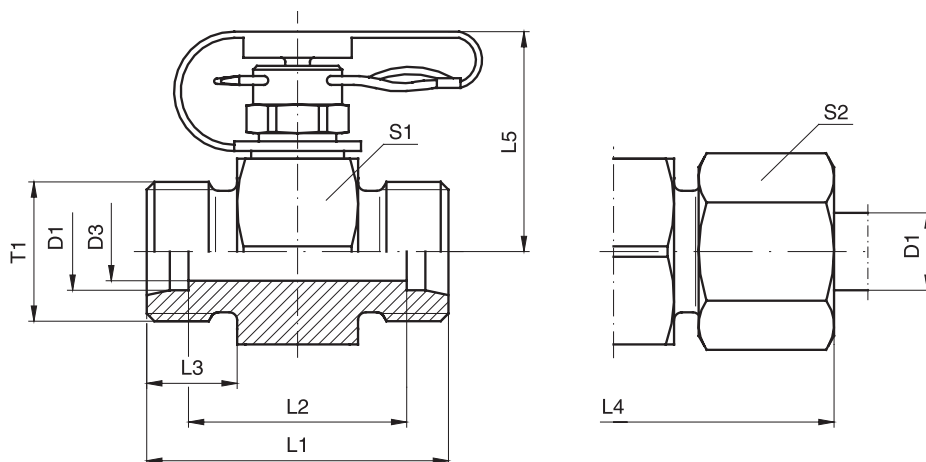
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EMA1/12X1.5CF	NBR

GMA1 Raccords droits avec prise de pression à enficher

Série 1



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
L ³⁾	06	M 12x1.5	4	35	21	10	51	29.0	24	14	73	GMA1/06LOMD	315	4
	08	M 14x1.5	6	35	21	10	51	29.0	24	17	75	GMA1/08LOMD	315	4
	10	M 16x1.5	7	37	23	11	53	29.0	24	19	80	GMA1/10LOMD	315	4
	12	M 18x1.5	8	37	23	11	53	30.5	24	22	96	GMA1/12LOMD	315	4
	15	M 22x1.5	11	39	25	12	55	32.0	30	27	121	GMA1/15LOMD	315	4
	18	M 26x1.5	14	39	24	12	57	33.0	32	32	139	GMA1/18LOMD	315	4
	22	M 30x2.0	18	43	28	14	61	35.0	36	36	171	GMA1/22LOMD	160	4
S ⁴⁾	06	M 14x1.5	4	39	25	12	55	29.0	24	17	82	GMA1/06SOMD	400	4
	08	M 16x1.5	5	39	25	12	55	29.0	24	19	88	GMA1/08SOMD	400	4
	10	M 18x1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	22	90	GMA1/10SOMD	400	4
	12	M 20x1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	24	96	GMA1/12SOMD	400	4
	14	M 22x1.5	10	43	27	14	63	30.5	27	27	121	GMA1/14SOMD	400	4
	16	M 24x1.5	11	43	26	14	63	32.0	30	30	138	GMA1/16SOMD	400	4
	20	M 30x2.0	15	47	26	16	69	35.0	36	36	222	GMA1/20SOMD	400	4

**DF = Coefficient de sécurité

¹⁾Pression mentionnée = article existant

³⁾L = Série légère; ⁴⁾S = Série lourde

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.



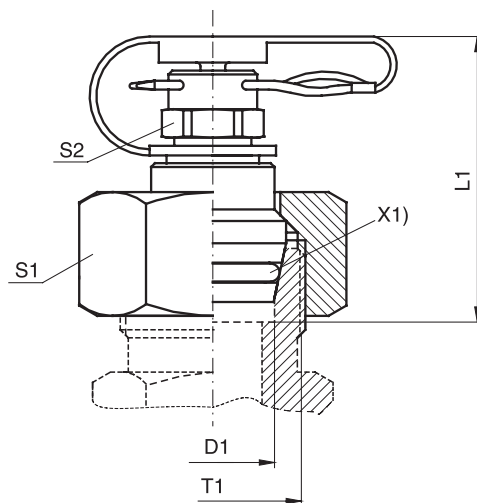
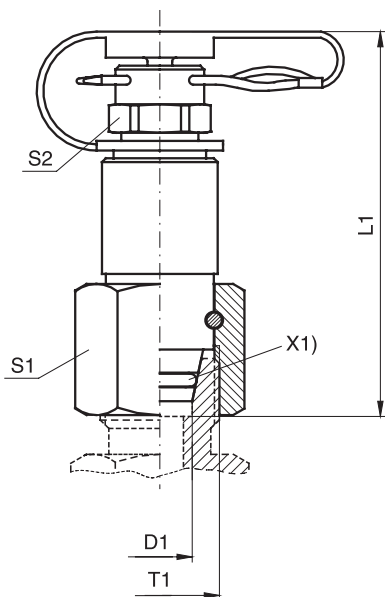
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GMA1/06LOMDCF	NBR

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

VKA1 Prises de pression à enficher

Série 1

Avec écrou tournant pour cônes 24°



X1) Joint torique

Séries	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF ²⁾
L ³⁾	06	M 12x1.5	48	14	12	A	44	VKA1/06L	315	4
	08	M 14x1.5	49	17	12	A	54	VKA1/08L	315	4
	10	M 16x1.5	50	19	12	A	68	VKA1/10L	315	4
	12	M 18x1.5	51	22	12	A	81	VKA1/12L	315	4
	15	M 22x1.5	39	27	12	B	82	VKA1/15L	315	4
	18	M 26x1.5	38	32	12	B	112	VKA1/18L	315	4
S ⁴⁾	06	M 14x1.5	48	17	12	A	51	VKA1/06S	400	4
	08	M 16x1.5	50	19	12	A	62	VKA1/08S	400	4
	10	M 18x1.5	50	22	12	A	78	VKA1/10S	400	4
	12	M 20x1.5	51	24	12	A	100	VKA1/12S	400	4
	14	M 22x1.5	39	27	12	B	88	VKA1/14S	400	4
	16	M 24x1.5	37	30	12	B	105	VKA1/16S	400	4
	20	M 30x2.0	44	36	12	B	174	VKA1/20S	400	4

**DF = Coefficient de sécurité

¹⁾Pression mentionnée = article existant

³⁾L = Série légère; ⁴⁾S = Série lourde

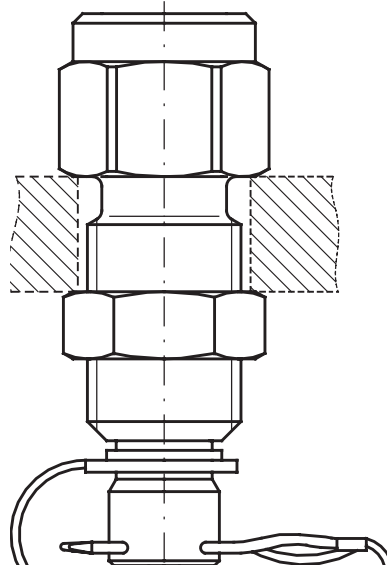
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

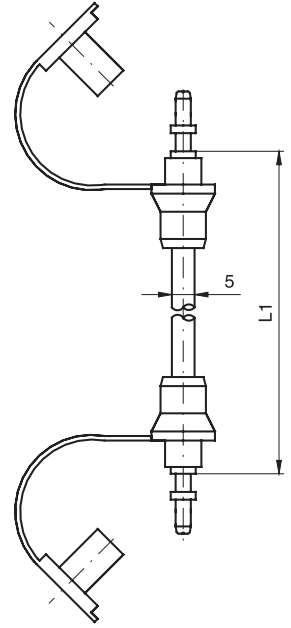
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VKA1/06LCF	NBR

MAV-MA1 Prises de pression à enficher
SMA1 Flexible haute pression à enficher pour prises de pression Série 1

Implantation femelle: BSPP
 Étanchéité: joint de cuivre (Cu) DIN 16258



Prise de pression: MAV-MA1



Flexible: SMA1

T1	L1	L2 max.	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
G 1/4	61.5	12	19	19	78	MAV1/4MA1	400	4.0
G 1/2	72.0	12	27	19	135	MAV1/2MA1	400	4.0
	400.0				21	SMA1-400	400	2.5
	630.0				26	SMA1-630	400	2.5
	800.0				26	SMA1-800	400	2.5
	1000.0				31	SMA1-1000	400	2.5
	1500.0				40	SMA1-1500	400	2.5
	2000.0				49	SMA1-2000	400	2.5
	2500.0				58	SMA1-2500	400	2.5
	3200.0				70	SMA1-3200	400	2.5
	4000.0				84	SMA1-4000	400	2.5

**DF = Coefficient de sécurité

¹⁾Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

*Référence raccord: compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	MAV1/4MA1CF	NBR

Notes pour tuyaux de mesure SMA1:

Pour les tuyaux flexibles haute pression de faible diamètre (DN 2)
 Rayon de courbure mini. r = 20 mm.

Pour mesurer la pression d'un liquide, purgez le flexible ou le tube au préalable! La capillarité empêche le déchargement du fluide de pression.

Température de service de -20°C à +100°C.
 Les flexibles doivent être protégés du feu, des objets coupants et des points chauds.

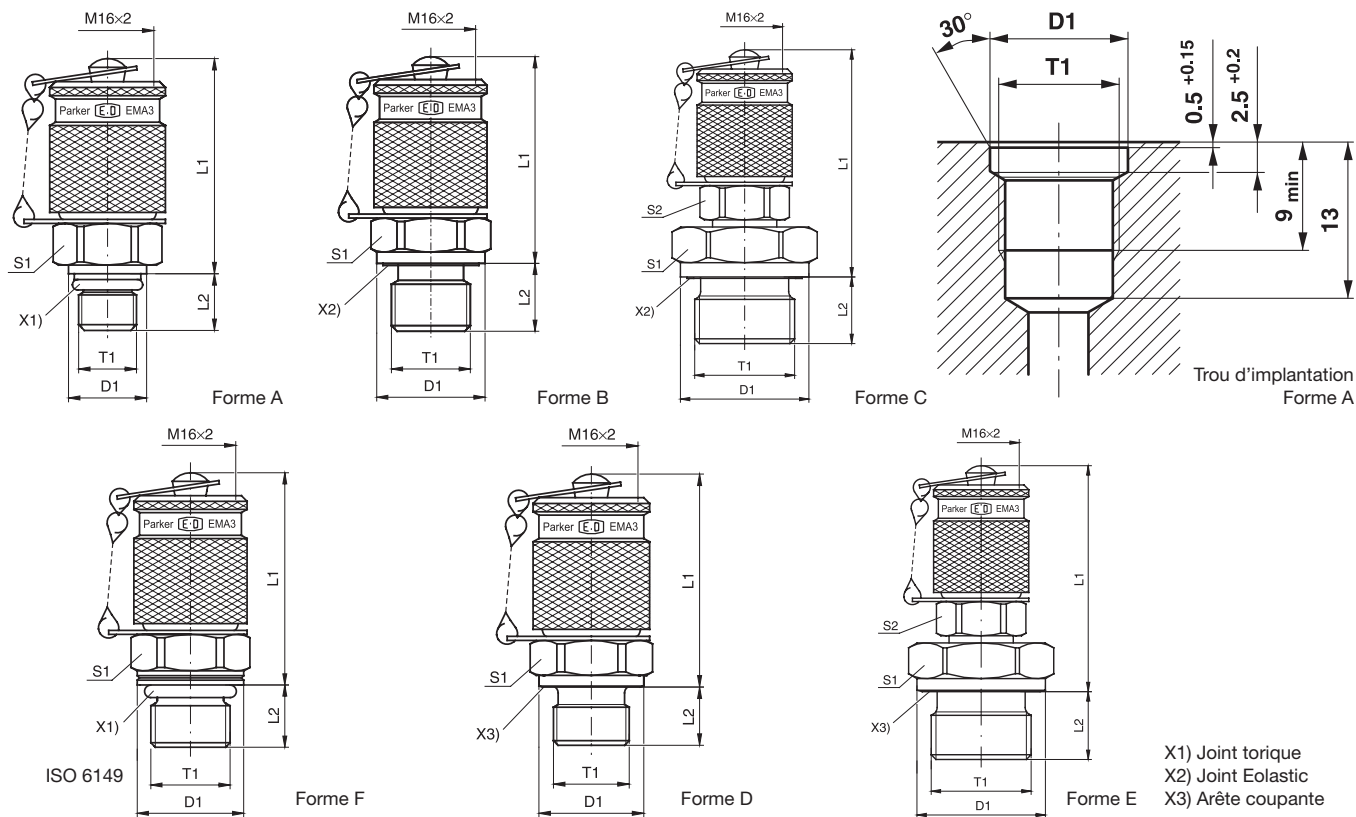
Facteurs de température sur les pressions de service

jusqu'à	0 °C	122 %
pour	30 °C	110 %
pour	50 °C	100 %
pour	80 °C	86 %
pour	100 °C	77 %

EMA3 Prises de pression à embout à visser M 16x2

Série 3

Filetage mâle : BSP, métrique



T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
M 08x1.0	9.5	38.5	7.5	17		A	66	EMA3/8X1OR	250		4.0	
M 10x1.0	11.5	37.0	7.5	17		A	70	EMA3/10X1OR	630	630	4.0	4
M 14x1.5	18.8	39.5	11.0	19		F	79	EMA3/14X1.5ISO	630	630	4.0	4
M 10x1.0	14.0	40.0	8.0	17		D	67	EMA3/10X1	400		4.0	
M 12x1.5	17.0	38.0	12.0	17		D	74	EMA3/12X1.5	400		4.0	
M 14x1.5	19.0	39.0	12.0	19		D	78	EMA3/14X1.5	400		4.0	
M 16x1.5	21.0	40.0	12.0	22		D	90	EMA3/16X1.5	400		4.0	
G 1/8	14.0	37.5	8.0	17		D	70	EMA3/1/8	400		4.0	
G 1/4	18.0	39.0	12.0	19		D	77	EMA3/1/4	400		4.0	
G 3/8	22.0	40.5	12.0	22		D	91	EMA3/3/8	400		4.0	
G 1/2	26.0	46.0	14.0	27	17	E	137	EMA3/1/2	400		3.4	
G 1/8	14.0	37.5	8.0	17		B	72	EMA3/1/8ED	400	400	4.0	4
G 1/4	19.0	39.0	12.0	19		B	76	EMA3/1/4ED	630	630	4.0	4
G 3/8	22.0	40.5	12.0	22		B	93	EMA3/3/8ED	630	630	4.0	4
M 10x1.0	14.0	40.0	8.0	17		B	71	EMA3/10X1ED	400	400	4.0	4
M 12x1.5	17.0	38.0	12.0	17		B	72	EMA3/12X1.5ED	630	630	4.0	4
M 14x1.5	19.0	39.0	12.0	19		B	77	EMA3/14X1.5ED	400	400	4.0	4
G 1/2	27.0	46.0	14.0	27	17	C	135	EMA3/1/2ED	400	400	4.0	4

**DF = Coefficient de sécurité

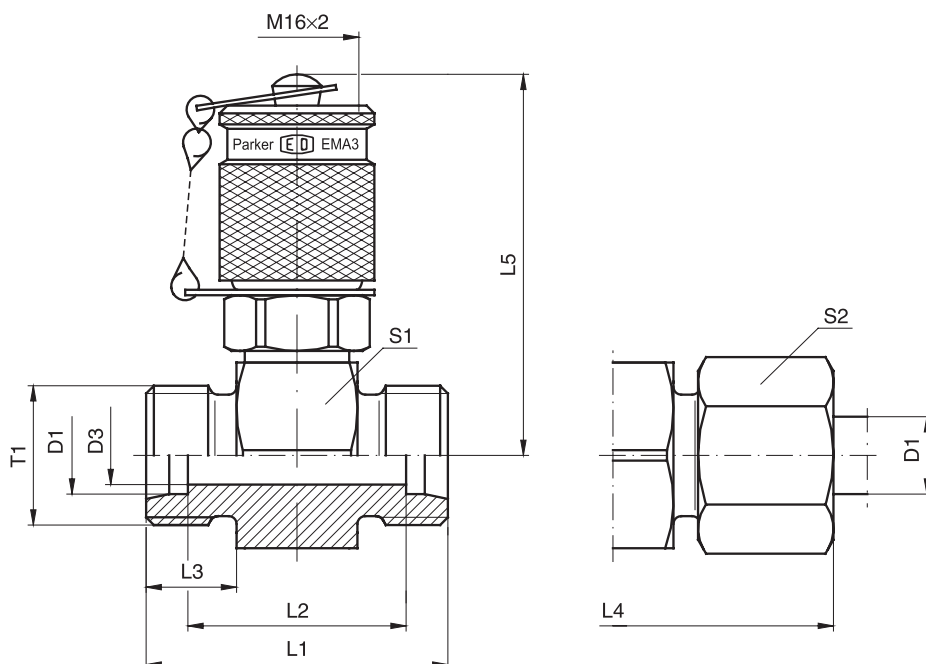
¹⁾Pression mentionnée = article existant

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	EMA3/10X10ORCF	NBR
Acier inox	71	EMA3/10X10OR71	VIT
Acier inox	316L	EMA3/1/4ED316L	NBR

GMA3 Raccords droits avec prise de pression à embout à visser M 16×2 Série 3



Séries	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
													CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M 12×1.5	4	35	21	10	51	49.0	24	14	126	GMA3/06LOMD	315	315	4	4
	08	M 14×1.5	6	35	21	10	51	49.0	24	17	128	GMA3/08LOMD	315	315	4	4
	10	M 16×1.5	7	37	23	11	53	49.0	24	19	132	GMA3/10LOMD	315	315	4	4
	12	M 18×1.5	8	37	23	11	53	50.5	27	22	145	GMA3/12LOMD	315	315	4	4
	15	M 22×1.5	11	39	25	12	55	52.0	30	27	174	GMA3/15LOMD	315	315	4	4
	18	M 26×1.5	14	39	24	12	57	53.0	32	32	192	GMA3/18LOMD	315	315	4	4
	22	M 30×2.0	18	43	28	14	61	55.0	36	36	220	GMA3/22LOMD	160	160	4	4
	28	M 36×2.0	23	43	28	14	61	57.5	41	41	259	GMA3/28LOMD	160	160	4	4
	35	M 45×2.0	30	47	26	16	69	60.0	46	50	363	GMA3/35LOMD	160	160	4	4
	42	M 52×2.0	36	47	25	16	71	64.5	55	60	419	GMA3/42LOMD	160	160	4	4
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	4	39	25	12	55	49.0	24	17	137	GMA3/06SOMD	630	630	4	4
	08	M 16×1.5	5	39	25	12	55	49.0	24	19	141	GMA3/08SOMD	630	630	4	4
	10	M 18×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	22	141	GMA3/10SOMD	630	630	4	4
	12	M 20×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	24	150	GMA3/12SOMD	630	630	4	4
	14	M 22×1.5	10	43	27	14	63	50.5	27	27	172	GMA3/14SOMD	630	630	4	4
	16	M 24×1.5	11	43	26	14	63	52.0	30	30	195	GMA3/16SOMD	400	400	4	4
	20	M 30×2.0	15	47	26	16	69	55.0	36	36	254	GMA3/20SOMD	400	400	4	4
	25	M 36×2.0	20	51	27	18	75	57.5	41	46	329	GMA3/25SOMD	400	400	4	4
	30	M 42×2.0	25	55	28	20	81	60.0	46	50	412	GMA3/30SOMD	400	400	4	4
	38	M 52×2.0	32	61	29	22	91	64.5	55	60	616	GMA3/38SOMD	315	315	4	4

**DF = Coefficient de sécurité

¹⁾Pression mentionnée = article existant

³⁾L = Série légère; ⁴⁾S = Série lourde

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Fourni sans écrou ni bague, pour livraison en raccord complet et/ou autre matière de joint, voir page I7.

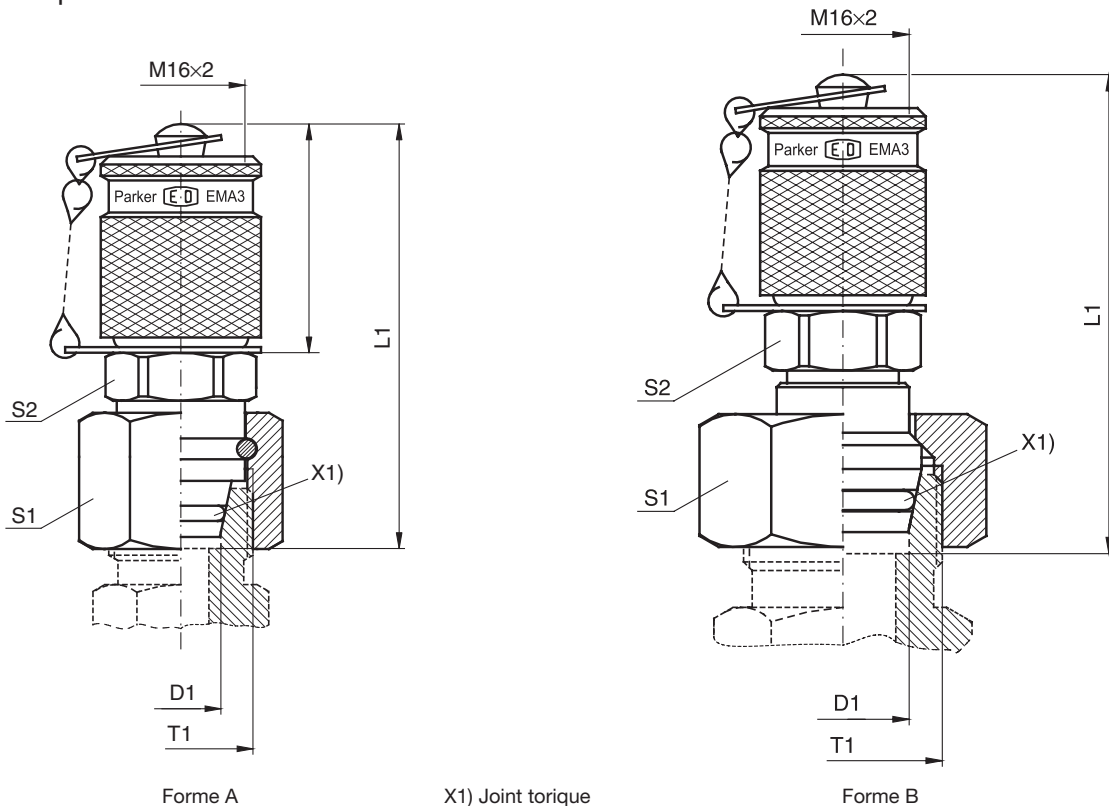
*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	GMA3/06LOMDCF	NBR
Acier inox	71	GMA3/06LOMD71	VIT

VKA3 Prises de pression à embout à visser M 16x2

Série 3

Avec écrou tournant pour cônes 24°



Forme A

X1) Joint torique

Forme B

Séries	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M 12x1.5	55	14	17	A	82	VKA3/06L	315	315	4	4
	08	M 14x1.5	51	17	17	A	82	VKA3/08L	315	315	4	4
	10	M 16x1.5	53	19	17	A	93	VKA3/10L	315	315	4	4
	12	M 18x1.5	53	22	17	A	107	VKA3/12L	315	315	4	4
	15	M 22x1.5	59	27	17	B	133	VKA3/15L	315	315	4	4
	18	M 26x1.5	59	32	17	B	163	VKA3/18L	315	315	4	4
	22	M 30x2.0	60	36	17	B	205	VKA3/22L	160	160	4	4
	28	M 36x2.0	64	41	17	B	269	VKA3/28L	160	160	4	4
	35	M 45x2.0	71	50	17	B	411	VKA3/35L	160	160	4	4
	42	M 52x2.0	72	60	17	B	592	VKA3/42L	160	160	4	4
S ⁴⁾	06	M 14x1.5	50	17	17	A	81	VKA3/06S	630	630	4	4
	08	M 16x1.5	52	19	17	A	88	VKA3/08S	630	630	4	4
	10	M 18x1.5	53	22	17	A	99	VKA3/10S	630	630	4	4
	12	M 20x1.5	54	24	19	A	121	VKA3/12S	630	630	4	4
	14	M 22x1.5	59	27	17	B	136	VKA3/14S	630	630	4	4
	16	M 24x1.5	58	30	17	B	156	VKA3/16S	400	400	4	4
	20	M 30x2.0	65	36	17	B	223	VKA3/20S	400	400	4	4
	25	M 36x2.0	68	46	17	B	367	VKA3/25S	400	400	4	4
	30	M 42x2.0	74	50	17	B	444	VKA3/30S	400	400	4	4
	38	M 52x2.0	81	60	17	B	655	VKA3/38S	315	315	4	4

**DF = Coefficient de sécurité

1) Pression mentionnée = article existant

3) L = Série légère; 4) S = Série lourde

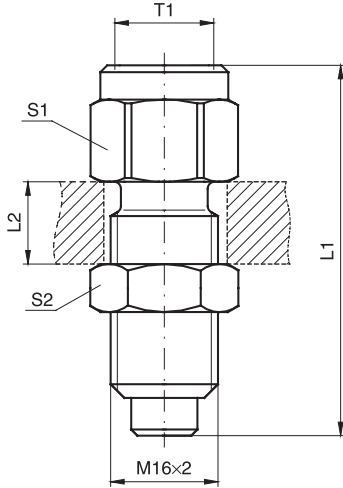
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Référence raccord : compléter les références avec les suffixes correspondant à la matière choisie.

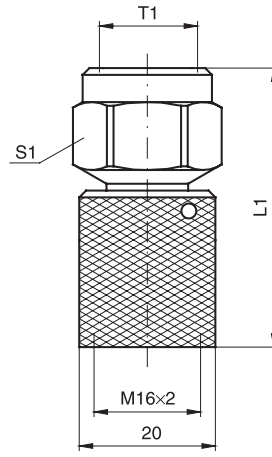
Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	VKA3/06LCF	NBR
Acier inox	71	VKA3/06L71	VIT

MAV-MA3 **Prise de pression à filetage M 16×2**
MAVMD...MA3 **Prise de pression à embout à visser M 16×2**
SMA3 **Flexible haute pression, prises de pression à embout à visser M 16×2 Série 3**

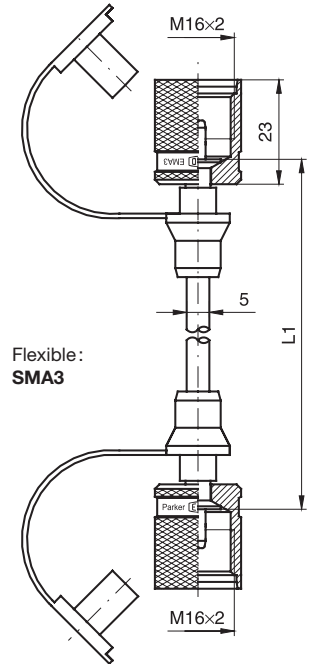
Implantation femelle: BSPP
 Etanchéité: joint DK1* selon la norme (DIN) EN 837-1*



Prise de pression:
MAV...MA3



Prise de pression pour manomètre:
MAVMD...MA3



T1	L1	L2 max.	S1	S2	Poids gr./pièce	Référence*	PN (bar)1) CF	DF**
G 1/4	54.0	12	19	19	74	MAV1/4MA3	630	4.0
G 1/2	64.0	12	27	19	129	MAV1/2MA3	630	4.0
G 1/4	49.0		19		61	MAVMD1/4MA3	630	4.0
G 1/2	51.5		27		103	MAVMD1/2MA3	630	4.0
	200.0				73	SMA3-200	630	2.5
	300.0				74	SMA3-300	630	2.5
	400.0				74	SMA3-400	630	2.5
	630.0				79	SMA3-630	630	2.5
	800.0				83	SMA3-800	630	2.5
	1000.0				87	SMA3-1000	630	2.5
	1500.0				95	SMA3-1500	630	2.5
	2000.0				105	SMA3-2000	630	2.5
	2500.0				110	SMA3-2500	630	2.5
	3200.0				125	SMA3-3200	630	2.5
	4000.0				137	SMA3-4000	630	2.5

**DF = Coefficient de sécurité

1) Pression mentionnée = article existant

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Référence raccord: compléter les références avec les **suffixes** correspondant à la matière choisie.

Références complémentaires			
Matière	Suffixes correspondant à la surface et à la matière	Exemple	Matière d'étanchéité standard (pas de suffixe nécessaire)
Acier	CF	MAV1/4MA3CF	NBR

*Joint d'étanchéité selon la norme (DIN) EN 837-1 pour les étanchéités par joint cuivre ou par joint acier inoxydable.

Notes pour tuyaux de mesure SMA 3:

Pour les tuyaux flexibles haute pression de faible diamètre (DN 2)
 Rayon de courbure mini. r = 20 mm.
 Température de service de -20°C à +100°C.
 Les flexibles doivent être protégés du feu, des objets coupants et des points chauds.

Pour mesurer la pression d'un liquide, purgez le flexible ou le tube au préalable. La capillarité empêche le déchargement du fluide de pression.

Facteurs de température sur les pressions de service

jusqu'à	0 °C	122 %
pour	30 °C	110 %
pour	50 °C	100 %
pour	80 °C	86 %
pour	100 °C	77 %

ServiceJunior



ServiceJunior permet de mesurer, afficher et enregistrer les impressions dans un appareil.

Il se caractérise par un design extrêmement robuste dans un boîtier métallique et une commande simple.

Plusieurs manomètres mécaniques sont de plus en plus souvent requis pour des mesures précises sur une grande plage de pression. Grâce à la précision, la résolution et la stabilité à long terme élevées ainsi qu'à l'affichage 4 1/2, **ServiceJunior** effectue cette tâche avec un seul appareil.

Les pics de pression sont enregistrés en toute sécurité avec une fréquence de balayage de 10 ms. À l'aide de la fonction MIN-/MAX, les pressions minimales et maximales sont automatiquement enregistrées et peuvent être consultées d'une pression de touches.

L'enregistreur de données disponible en option avec horloge en temps réel enregistre également les valeurs Min et Max, en plus des valeurs mesurées actuelles. La fonction marche/arrêt typique e Parker avec compression automatique des données rend les calculs complexes et configurations fastidieuses superflus. Une mesure de 24 heures max. est démarrée facilement d'une pression de touches. les données mesurées enregistrées sont transférées sur un ordinateur fixe ou portable à l'aide de l'interface USB. Grâce au format CSV universel, les données peuvent être évaluées et documentées indépendamment d'un logiciel spécial.

L'appareil offre tous les avantages de la mesure de pression numérique pour un rapport qualité/prix très intéressant.

Caractéristiques de l'appareil :

- Mesure de pression numérique et affichage avec rétro-éclairage
- Plages de mesure jusqu'à 1 000 bar
- Précision jusqu'à 0,1 %
- Fonction enregistreur de données avec mémoire intégrée et horloge en temps réel en option
- Mesure de pic de pression avec fréquence de balayage 10 ms
- Affichage de la valeur MIN/MAX
- Extrêmement robuste et fiable grâce au boîtier métallique
- La mesure marche/arrêt implique des calculs complexes et configurations fastidieuses
- Optimisation de la mémoire grâce à la compression automatique des données

Applications :

- Entretien et réparation
- Contrôle de pression
- Recherche de défauts
- Test d'étanchéité
- Surveillance et mise en service
- Assurance-qualité et laboratoire

Fonctions :

- Affichage Min/Max
- Filtre d'écran réglable
- Fonction ZERO
- Arrêt automatique réglable
- Changement d'unités possible
- Enregistreur de données et horloge en temps réel en option

Marchés :

- Hydraulique mobile
- Hydraulique industrielle
- Pneumatique
- Construction d'installations et de machines
- Technique environnementale

Parker Serviceman Plus



Le nouveau **Parker Serviceman Plus** est un appareil de mesure très robuste et facile d'utilisation pour l'hydraulique mobile ou les installations hydrauliques stationnaires.

Son système de reconnaissance automatique de capteurs permet d'enficher les capteurs et de commencer immédiatement la mesure. Il n'est plus utile de passer du temps à régler les capteurs, les plages de mesures étant automatiquement mises à l'échelle et les unités affichées sur l'écran.

Caractéristiques de l'appareil :

- Utilisation simple
- Modèle robuste avec protection caoutchouc résistante à l'huile
- Fonction Plug-&-Play
- Grand écran rétro-éclairé
- Nouveau système de mémorisation avec mini-clé USB
- livré avec le logiciel PC SensoWin®
- 2 modèles disponibles : Analogique ou CAN

Catalogue 4054

The Parker Service Master CONNECT



Le **The Service Master CONNECT** de Parker est un appareil de mesure diagnostique performant pour les applications hydrauliques mobiles et stationnaires, par exemple dans le domaine de l'entretien, de la mise en service et du développement. Il enregistre avec précision et en toute sécurité des valeurs telles que la pression, la température, le débit et la fréquence.

Grâce à sa conception robuste IP65, il offre une protection complète contre l'humidité et la saleté et résiste aux chocs. Par conséquent, l'appareil convient parfaitement à une utilisation dans des environnements difficiles.

Le grand écran de 7 pouces, éclairé et non réfléchissant, permet une utilisation fluide et intuitive. L'interface utilisateur clairement structurée qui permet une configuration rapide et sûre des paramètres de mesure rend l'appareil facile à utiliser.

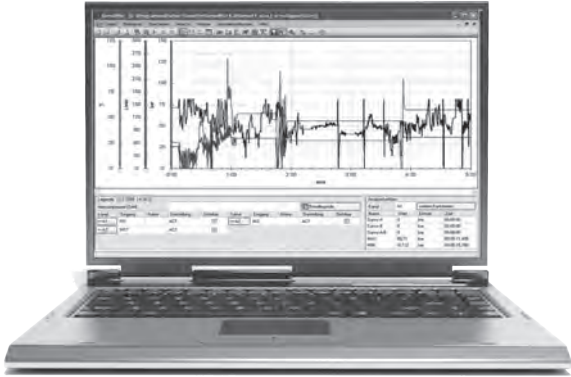
Le matériel et le logiciel modulaires de l'appareil de mesure permettent une configuration personnalisée en fonction des besoins individuels de mesure et d'analyse. Il mesure et affiche jusqu'à 100 canaux et est donc également adapté aux tâches de diagnostic très complexes. Le **The Service Master CONNECT** de Parker est un appareil de pointe qui est équipé de diverses interfaces telles que CAN Parker, CANopen, SAEJ-1939, analogique, numérique, fréquence, Wifi et Bluetooth LE.

Caractéristiques de l'appareil :

- Jusqu'à 100 canaux permettent de réaliser des tâches de mesure complexes
- L'écran tactile 7" éclairé et l'interface utilisateur bien conçue rendent l'utilisation intuitive.
- Le clavier tactile supplémentaire permet un fonctionnement sûr, même dans des conditions difficiles
- Le bon niveau d'extension pour chaque application grâce aux modules de mesure interchangeable individuellement
- Le logiciel SensoWin® est inclus dans la livraison. Il vous permet d'analyser les mesures et de créer facilement des rapports d'essai

Catalogue 4054

Logiciel PC SensoWin®



Caractéristiques de l'appareil :

- Compatible avec Windows 10 (32 et 64 bits)
- Fonctions zoom
- Relations des courbes de mesure
- Canaux de calcul librement définissables
- Fonctions curseur
- Connexion à distance/télécommande The Parker Service Master CONNECT
- Transfert des données vers/de The Parker Service Master via USB, LAN, WLAN
- Impression de la documentation
- Fonction export
- Mesure en ligne

Le logiciel pour PC **SensoWin®** est un accessoire facile à utiliser pour lire et éditer les courbes de mesure enregistrées avec **Parker Serviceman Plus** ou **The Parker Service Master CONNECT**.

Les documentations et certificats peuvent être établis de manière rapide et économique, car le logiciel pour PC **SensoWin®** peut utiliser l'ensemble des fonctionnalités et avantages de Windows.

Fonctions:

Les courbes enregistrées peuvent être affichées dans un diagramme. Un déplacement des courbes permet une analyse exacte de l'hydraulique.

Pour évaluer une pompe, une courbe caractéristique de puissance peut être créée. Les pertes de pression et fuites sont calculées à partir des différences de pression. Une opération hydraulique peut être analysée dans le temps à l'aide du curseur. Pour chaque courbe, il existe des informations détaillées la mesure avec **Parker Serviceman Plus** ou **The Parker Service Master CONNECT** peut ainsi être reproduite à tout moment. La modification de l'échelle et des unités permet une adaptation ultérieure pour l'affichage dans un diagramme. La présentation sous forme de tableau des valeurs ACT, MIN et MAX, le lissage de la courbe de mesure et les opérations mathématiques sont des fonctions importantes dans l'analyse du système hydraulique. La date et l'heure sont documentées avec chaque mesure réussie. Cela facilite ainsi considérablement l'affectation ultérieure. Une transmission directe des valeurs mesurées de **Parker Serviceman Plus** ou de **The Parker Service Master CONNECT** vers le PC est également possible.

Les événements actuels (pics de pression, etc.) sont visibles pendant le processus en cours (fonction en ligne).

Kit de test SCJN

Le **kit de test ServiceJunior** vous aide, entre autre, à contrôler simplement et rapidement manomètres et pressostats et à régler les commutateurs de pression.

Il est composé d'une pompe manuelle, hydraulique ou pneumatique servant à créer une pression de test prédéfinie, et d'un appareil de référence **ServiceJunior**. L'appareil utilise de l'air, de l'huile ou de l'eau pour exercer la pression.

Caractéristiques de l'appareil :

- Génération simple de pression pour le contrôle et le réglage de :
 - Manomètres
 - Capteurs de pression
 - Pressostats
 - Soupapes de sécurité
- Adapté aux interventions mobiles
- Modèle pneumatique pour -0,95 - 60 bar et hydraulique pour 0 - 700 bar
- Aucune alimentation supplémentaire requise
- Jeu complet d'adaptateurs inclus

SCMA-VADC-710**Caractéristiques de l'appareil :**

- Mesure de courant/tension/fréquence avec nos appareils de mesure manuels
- Raccordement de capteurs externes (par ex. pour la mesure du couple, de la force ou de la course) sur nos appareils de mesure manuels
- Isolation galvanique – Sécurité accrue, même en cas d'utilisation de plusieurs adaptateurs
- Sortie CAN et analogique – compatible avec nos nouveaux appareils de mesure manuels

Applications :

- Diagramme Force-Course
- Courbe caractéristique Couple-Débit volumétrique
- Consommation de courant sur la vanne proportionnelle
- Mesure des états de commutation des moteurs/pompes

Données:

- Tensions jusqu'à ± 48 V
- Courants jusqu'à ± 4 A
- Fréquences jusqu'à 5 kHz
- Alimentation des capteurs externes jusqu'à 24 V

Mesure de pression SCP analogique



Les temps de réaction réduits garantissent la mesure sûre de pics de pression perturbateurs en système hydraulique. La construction en acier inoxydable robuste permet de nombreuses utilisations, par ex. dans les circuits hydrauliques et les installations à eau de refroidissement ou air comprimé.

Tous les capteurs de pression sont dotés en usine d'un adaptateur de diagnostic (M16x2). Le raccordement au circuit hydraulique est sûr et rapide. Cela réduit la durée du montage.

Caractéristiques de l'appareil :

- Compact
- Modèle en acier inoxydable robuste
- Temps de réaction ≤ 1 ms
- Mesure des pics de pression
- Précision $\pm 0,5\%$

Mesure de pression SCP CAN



Tous les avantages d'un capteur SCP associés à la technologie de bus CAN. Câblage aisé avec le système de raccordement enfichage-vissage rapide SPEEDCON®. Fonction Plug-&-Play sans configuration laborieuse.

Tous les capteurs de pression sont dotés en usine d'un adaptateur de diagnostic (M16x2). Le raccordement au circuit hydraulique est sûr et rapide. Cela réduit la durée du montage.

Caractéristiques de l'appareil :

- Compact
- Modèle en acier inoxydable robuste
- Temps de réaction ≤ 1 ms
- Mesure des pics de pression
- Précision $\pm 0,5\%$
- Raccordement par enfichage-vissage rapide SPEEDCON®
- Anneau lumineux d'identification de capteurs
- Adapté aux conduites longues

SPEEDCON® Marque commerciale déposée de la Société PHÖNIX CONTACT GmbH & Co. KG

Mesure de pression/température SCPT analogique



Les temps de réaction réduits garantissent la mesure sûre de pics de pression perturbateurs en système hydraulique. La construction en acier inoxydable robuste permet de nombreuses utilisations, par ex. dans les circuits hydrauliques et les installations à eau de refroidissement ou air comprimé.

Tous les capteurs de pression sont dotés en usine d'un adaptateur de diagnostic (M16X). Le raccordement au circuit hydraulique est sûr et rapide. Cela réduit la durée du montage.

Caractéristiques de l'appareil :

- Modèle en acier inoxydable robuste
- Temps de réaction ≤ 1 ms
- Mesure des pics de pression
- Précision $\pm 0,5\%$

Mesure de pression/température SCPT CAN



Tous les avantages d'un capteur SCPT associés à la technologie de bus CAN. Câblage aisé avec le système de raccordement enfichage-vissage rapide SPEEDCON®. Fonction Plug-&Play sans configuration laborieuse.

Tous les capteurs de pression sont dotés en usine d'un adaptateur de diagnostic (M16x2). Le raccordement au circuit hydraulique est sûr et rapide. Cela réduit la durée du montage.

Caractéristiques de l'appareil :

- Modèle en acier inoxydable robuste
- Temps de réaction ≤ 1 ms
- Mesure des pics de pression
- Technologie bus CAN tournée vers l'avenir
- Câblage aisé avec SPEEDCON®
- LED d'identification de capteurs
- Adapté aux conduites longues
- Précision $\pm 0,5\%$



Thermomètre SCT analogique



La mesure des températures d'un circuit hydraulique sert à la détermination de pannes et à éviter les dommages consécutifs à des températures trop élevées au niveau de composants importants comme les pompes ou les vannes proportionnelles.

Pour assurer une mesure précise de la température, celle-ci est effectuée directement dans le tube ou le flexible.

Les sondes de température à visser de la gamme SCT 190 peuvent aussi être intégrées aux turbines de mesure de débit SCFT-xxx-02-02.

Caractéristiques de l'appareil :

- Sonde de température à haute pression
- Mesure de températures jusqu'à 1 000 °C
- Utilisation flexible
- Mesure des pics de pression
- Sondes à visser ou enficher

Thermomètre SCT CAN



La mesure des températures d'un circuit hydraulique sert à la détermination de pannes et à éviter les dommages consécutifs à des températures trop élevées au niveau de composants importants comme les pompes ou les vannes proportionnelles.

Pour assurer une mesure précise de la température, celle-ci est effectuée directement dans le tube ou le flexible.

Les sondes de température à visser de la gamme SCT 190 peuvent aussi être intégrées aux turbines de mesure de débit SCFT-xxx-02-02.

Caractéristiques de l'appareil :

- Sonde de température à haute pression pour circuit hydraulique
- Mesure de températures jusqu'à 150 °C
- Utilisation flexible
- Sondes à visser
- Anneau lumineux d'identification de capteurs
- Précision $\pm 0,66\%$
- Raccordement par enfichage-vissage rapide SPEEDCON®
- Adapté aux conduites longues

SPEEDCON® Marque commerciale déposée de la Société PHÖNIX CONTACT GmbH & Co. KG

Tachymètre SCRPM analogique



La détermination des données dépendant de la vitesse de rotation, par ex. le débit de pompes réglées, est au mieux effectuée en combinant les mesures de débit et de pression d'un entraînement hydraulique.

La mesure de vitesse de rotation sans contact (principe opto-électronique) est simple et rapide.

La vitesse est mesurée, par ex. au niveau d'un arbre d'entraînement, et affichée sur l'appareil. Pas de besoin de réglages ou d'ajustements.

Caractéristiques de l'appareil :

- Pour mesure de vitesse de rotation sans contact
- Mesure de vitesses de rotation jusqu'à 10 000 tr/min
- Câble intégré 3 m

Turbine de mesure de débit SCFT analogique



La roue de turbine tourne, entraînée par le flux d'huile. Les fréquences générées sont alors traitées par un circuit électronique. Ce dernier compense les possibles effets de flux perturbateurs. Sa faible résistance au flux Q_R permet de limiter son influence sur le circuit hydraulique.

La turbine est équipée d'un raccord rapide EMA-3 pour la mesure de pression.

La température de l'huile est directement mesurée dans le flux passant par la turbine. De cette façon, toutes les données importantes sont mesurées à un seul endroit.

Caractéristiques de l'appareil :

- 6 plages de mesure jusqu'à 750 l/min
- Montage facile
- Résistance à la pression jusqu'à 480 bar
- Faible résistance au flux
- Raccordements pour dispositifs de mesure de température et de pression intégrés
- Compatible Mode inversion de flux

Turbine de mesure de débit SCFTT CAN



La roue de turbine tourne, entraînée par le flux d'huile. Les fréquences générées sont alors traitées par un circuit électronique. Ce dernier compense les possibles effets de flux perturbateurs. Sa faible résistance au flux Q_R permet de limiter son influence sur le circuit hydraulique.

La turbine est équipée d'un raccord rapide EMA-3 pour la mesure de pression.

La température de l'huile est directement mesurée dans le flux passant par la turbine. De cette façon, toutes les données importantes sont mesurées à un seul endroit.

Caractéristiques de l'appareil :

- Turbine de mesure de débit avec thermomètre intégré sur technologie bus CAN
- 6 plages de mesure jusqu'à 750 l/min
- Montage facile
- Résistance à la pression jusqu'à 480 bar
- Faible résistance au flux
- Raccordements pour dispositifs de mesure de température et de pression intégrés
- Compatible Mode inversion de flux
- Câblage aisé avec SPEEDCON®
- Adapté aux conduites longues
- LED d'identification de capteurs

Dispositifs de test de circuit hydraulique SCLV analogique et CAN



Ces testeurs servent à contrôler les fonctions des moteurs, pompes, vannes et transmissions hydrostatiques. Faciles à utiliser, ils aident à localiser l'origine d'une panne dans le circuit ou le système hydraulique.

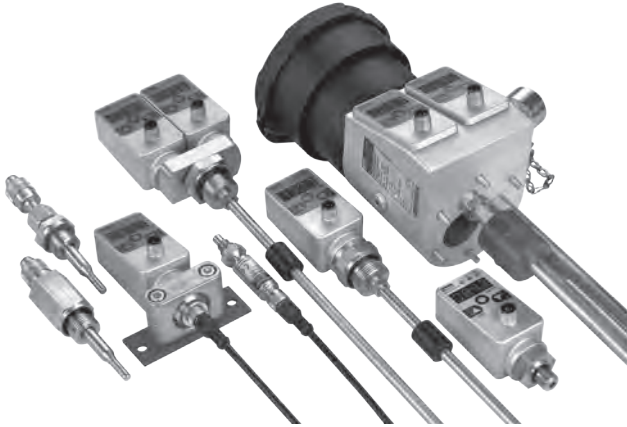
Ils servent à mesurer précisément pressions, températures et débits lors des interventions de maintenance de systèmes hydrauliques, la localisation de sources de panne dans les vannes de distribution réglées ou pour régler ces dernières.

La vanne de contrainte de pression, dotée de disques de rupture, permet l'augmentation progressive de la pression pour contrôler le débit dans la section de travail choisie.

Caractéristiques de l'appareil :

- 2 plages de mesure jusqu'à 750 l/min
- Résistance à la pression jusqu'à 480 bar
- Sécurité anti-surcharge intégrée
- Mode Inversion de flux (direction A-B)
- Connexion Bus CAN
- Modèle CAN avec thermomètre intégré

Gamme de contrôleurs



Les contrôleurs sont intégrés aux systèmes de commande, de régulation et de surveillance requérant des signaux analogiques, de commutation ou un affichage.

Ils peuvent remplacer les composants suivants :

- Commutateurs mécaniques
- Affichages mécaniques (manomètres, thermomètre, regards)
- Capteurs

en réunissant toutes leurs fonctions dans un seul appareil.

Caractéristiques de l'appareil :

- Affichage grande taille
- Personnalisable
- Modèle en métal robuste
- Compact
- Stabilité de longue durée
- Fiable
- Insensible aux perturbations

Catalogue 4083

Contrôleur de pression SCPSD



La contrôleur de pression réunit les fonctions d'un commutateur, d'un capteur et d'un affichage de pression :

- Manomètre
- Sorties de commutation
- Signal analogique

Le contrôleur se caractérise en particulier par sa manipulation facile, sa conception compacte et sa haute fiabilité. Il offre des caractéristiques techniques excellentes, une gestion optimale des pressions et de nombreuses possibilités de montage. Il est donc parfaitement adapté à l'utilisation en série en milieu industriel.

Chaque sortie de communication peut être réglée individuellement :

- Dispositif d'ouverture/Dispositif de fermeture
- Pressions d'enclenchement et d'arrêt
- Délais de commutation
- Hystérésis/Fenêtre
- Amortisseur

Ces fonctions de commutation confortables permettent de réaliser des réglages intelligents dont sont incapables les commutateurs mécaniques. Il suffit donc d'un contrôleur pour remplacer plusieurs commutateurs.

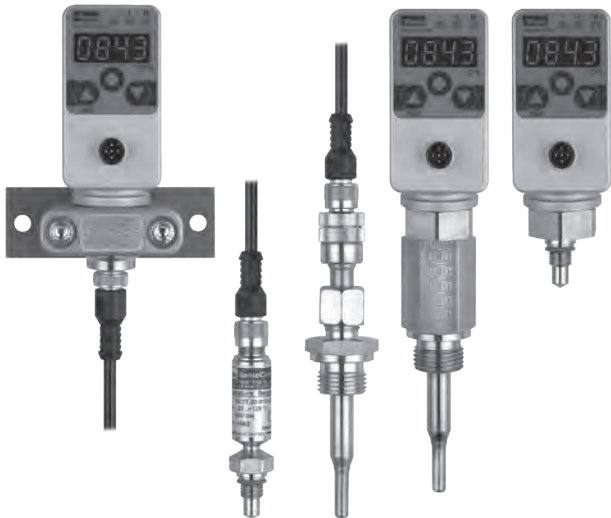
Caractéristiques de l'appareil :

- Compact
- Robuste
- Fiable
- Manipulation simple
- Stabilité de longue durée
- Excellente résistance aux perturbations
- Boîtier en métal
- Classe de protection élevée
- Nombreux modèles
- Rotatif
- Sortie analogique
- Mot de passe
- MPa, bar, PSI



Catalogue 4083

Contrôleur de température SCTSD



Le contrôleur de température réunit les fonctions d'un commutateur, d'un capteur et d'un affichage de température :

- Thermomètre
- Sorties de commutation
- Signal analogique

Le contrôleur se caractérise par sa manipulation simple, ses fonctionnalités étendues et sa construction modulaire. Il offre des caractéristiques techniques excellentes, une gestion optimale des températures et de nombreuses possibilités de montage. Il est donc parfait pour surveiller et afficher de façon claire, sûre et efficace les températures.

Chaque sortie de communication peut être réglée individuellement :

- Dispositif d'ouverture/Dispositif de fermeture
- Pressions d'enclenchement et d'arrêt
- Délais de commutation
- Hystérésis/Fenêtre
- Temporisation

Ces fonctions de commutation confortables permettent de réaliser des réglages intelligents dont sont incapables les commutateurs mécaniques. Il suffit donc d'un contrôleur pour remplacer plusieurs commutateurs.

Caractéristiques de l'appareil :

- Compact
- Robuste
- Fiable
- Boîtier en métal
- Conception modulaire
- Nombreux modèles
- Sortie analogique
- Rotatif
- Mot de passe
- °C, °F



Catalogue 4083

Commutateur combiné SCTSD-L



Le commutateur combiné **SCTSD-L**, conçu en fonction des besoins d'intégration à un groupe hydraulique, réunit les fonctions d'un commutateur de niveau mécanique fixe et d'un commutateur thermique électronique avec affichage.

Niveau

Le niveau du réservoir est capté avec un flotteur magnétique dynamique complètement moulé et sert à déclencher les contacts reed bistables. L'affectation des broches M12 est compatible avec toutes les installations traditionnelles. Les contacts de niveau sont prédéfinis en fonction des tailles de réservoir habituelles. Deux modèles de sorties de commutation standards sont disponibles.

Température

La température, mesurée par capteur et évaluée par le contrôleur de température SCTSD et affichée en continu. Les fonctions de commutation confortables (par ex. la fonction de fenêtre) permettent de réaliser des réglages intelligents dont sont incapables les commutateurs thermiques mécaniques.

Caractéristiques de l'appareil :

- Compact
- Dispositif d'affichage de température
- Sorties de commutation thermiques réglables individuellement
- Petite hystérésis de commutation
- Prérégulé
 - pour huiles standards
 - pour le refroidissement
 - pour l'arrêt (T_{max})
- Contacts de niveau fixes
- Contacts bistables
- Niveau prérégulé
 - Avertissement et arrêt min
 - Arrêt min/max
- Longueur de tige max : 1 m



Catalogue 4083

Contrôleur de température et de niveau SCLTSD



Le contrôleur de température et de niveau permet de régler et d'afficher séparément sur une même plate-forme la température et le niveau. Il est particulièrement adapté à la surveillance de réservoir.

Le contrôleur de température et de niveau réunit les fonctions d'un commutateur, d'un capteur et d'un dispositif d'affichage de température et de niveau.

- Affichage de température et de niveau
- Sorties de commutation
- Signal analogique

Niveau

La position du flotteur, captée avec finesse (≥ 5 mm) et en continu, est affichée en mm ou en pouce. La captation en continu du niveau évite aux contacts mécanique de « rester coller ». Ceci augmente de beaucoup la sécurité d'exploitation de l'installation surveillée.

Température

La température du produit est mesurée et affichée en continu. Comme pour le contrôleur de niveau, toutes les sorties de commutation sont réglables individuellement. Le système dispose naturellement d'une sortie analogique pour la température et de toutes les fonctions de commutation confortables : fenêtre, hystérésis, ouverture/fermeture.

Caractéristiques de l'appareil :

- Système de mesure éprouvé
- Rotatif
- Affichage de niveau
- Affichage en mm/pouce/%
- Affichage Min & Max
- Sortie analogique
- Sorties de commutation
- Un seul trou
- Remplace plusieurs commutateurs mécaniques



Catalogue 4083

Contrôleur de niveau SCLSD



La contrôleur de niveau réunit les fonctions d'un commutateur, d'un capteur et d'un affichage de niveau,

- Affichage de niveau (regard)
- Sorties de commutation
- Signal analogique

Le contrôleur de niveau est parfaitement adapté à la surveillance de niveau de réservoir.

Le réglage par menu des seuils de commutation permet de réaliser ou de modifier de façon confortable les utilisations les plus diverses. Comme les seuils de commutation ne doivent plus être définis lors de la commande, la variété de possibilités habituelles des commutateurs de niveau mécanique en est réduit.

Chaque sortie de communication peut être réglée individuellement :

- Dispositif d'ouverture/Dispositif de fermeture
- Seuil de commutation supérieur/inférieur
- Délais de commutation
- Hystérésis/Fenêtre
- Amortisseur

Ces fonctions de commutation confortables permettent de réaliser des réglages intelligents dont sont incapables les commutateurs mécaniques. Il suffit donc d'un contrôleur pour remplacer plusieurs commutateurs.

Caractéristiques de l'appareil :

- Système de mesure éprouvé
- Affichage de niveau
- Affichage en mm/pouce/%
- Affichage Min & Max
- Sortie analogique
- Sorties de commutation
- Remplace plusieurs commutateurs mécaniques
- Rotatif



Catalogue 4083

SCP03 Capteurs de pression



Le **SCP03** est un capteur de pression pour les milieux liquides et gazeux.

La cellule de mesure piézorésistive étalonnée numériquement détecte les pressions négatives de -1 bar à des pressions élevées de 1000 bars.

Le raccord de pression en contact avec le fluide est de conception monolithique. Cela élimine le besoin de joints internes et de cordons de soudure. Un mélange de matériaux est évité.

La faible perméabilité qui en résulte, combinée à l'acier inoxydable, permet d'obtenir une large résistance aux fluides.

Le boîtier compact en acier inoxydable permet une utilisation peu encombrante, même dans des conditions environnementales difficiles. Avec sa large gamme de plages de pression, de signaux de sortie et de connecteurs, le **SCP03** peut être utilisé dans des applications industrielles et mobiles.

La variante de conditionnement optimisée pour les OEM est respectueuse de l'environnement, optimisée en termes de coûts et facilite la manipulation.

Caractéristiques de l'appareil :

- Conception monolithique
 - Pas de joint interne
 - Pas de mélange de matériaux
 - Pas de cordon de soudure
- Haute compatibilité avec les médias
- Plage de mesure de -1 à 1000 bar / -14,5 à 14,504 psi
- Résistant à la pression négative
- Nombreuses connexions

Catalogue 4083

SCP04 Capteurs de pression



Le capteur de pression **SCP04** est conçu pour répondre aux exigences chimiques et physiques des applications de l'hydrogène.

La cellule de mesure piézorésistive en acier inoxydable, étalonnée numériquement, détecte les pressions de 4 à 1000 bars. Le raccordement aux broches de connexion se fait par un collage spécial et reste donc stable même à basse température, en cas de chocs ou de vibrations.

La cellule de mesure et le raccord de pression en contact avec le fluide sont réalisés en une seule pièce. Il n'y a donc pas besoin de joints internes ni de cordons de soudure. Un mélange de matériaux est évité. La construction a été conçue pour éviter la fragilisation de la surface métallique par l'hydrogène ionisé.

La conception monolithique élimine les fuites dues à la fatigue des matériaux au niveau des joints internes. Le **SCP04** n'a pas de fluide de transfert de pression, pas de grandes zones pressurisées, et est étanche au vide et sans élastomère.

La faible perméabilité qui en résulte, associée à l'acier inoxydable, se traduit par une grande résistance aux fluides. Les raccords process ont été conçus pour être sans joint pour les applications hydrogène.

Le boîtier compact en acier inoxydable permet une utilisation peu encombrante, même dans des conditions environnementales difficiles.

Caractéristiques de l'appareil :

- Conception monolithique
 - Pas de joint interne
 - Pas de mélange de matériaux
 - Pas de cordon de soudure
- EC79/2009 en cours
- Haute compatibilité avec les médias (hydrogène)
- Plage de mesure de 4 à 1000 bar / 58 à 14,504 psi
- Résistant à la pression négative
- Connexions spéciales

Catalogue 4083

SCP07 Capteurs de pression



Le **SCP07** est un transmetteur de pression de sécurité et peut être utilisé dans des applications qui exigent un niveau de performance d selon EN ISO13849 ou un SIL 2 selon IEC61508.

Le **SCP07** supervise les signaux de sa cellule de mesure et convertit la pression en deux signaux de sortie 4-20 mA inversés. L'unité de contrôle peut surveiller les fonctions de sécurité et la connectivité électrique du **SCP07**.

Caractéristiques de l'appareil :

- Pour les exigences de sécurité
- PLd
- SIL 2
- Deux sorties inversées 4-20 mA
- Jusqu'à 600 bar (8,702 psi)
- G1/4 DIN 3852-11 (E)
- Conception compacte
- Stabilité à long terme
- Large gamme de températures -40...85°C (-40...185°F)

SCP08 Capteurs de pression



En particulier dans les applications de moulage sous pression, le contrôle du piston nécessite un capteur de pression hautement dynamique. Au cours de ce processus rapide et très énergique, les composants sont soumis à des chocs, des vibrations et des accélérations de pression.

Le capteur de pression SCP08 mesure la pression par l'intermédiaire d'une cellule de mesure spécialement conçue et possède une pression de surcharge élevée adaptée pour résister aux pics de pression.

Pour éviter l'abrasion de la cellule due au diesel ou à d'autres effets similaires, le raccordement au processus est protégé par un perçage ajusté. La dimension du perçage garantit toujours une réponse instantanée de la pression.

Pour augmenter la résistance aux chocs et aux vibrations, les composants internes concernés sont recouverts et renforcés. La vitesse du capteur influence directement la qualité du processus de production.

Pour augmenter la résistance aux chocs et aux vibrations, les composants internes concernés sont recouverts et renforcés. La vitesse du capteur influence directement la qualité du processus de production.

Caractéristiques de l'appareil :

- 600 / 1000 bar (8,702 / 14,504 psi)
- G1/4"
- 0-10V / 4...20mA 2-fils
- M12x1 / DIN
- Conception interne renforcée
- Résistance aux chocs et aux vibrations
- Conçu pour les accélérations à haute pression
- Signal dynamique élevé

SCPSi Pressostat



Le pressostat entièrement électronique **SCPSi** est réglable et exempt de composants mécaniques et mobiles sensibles.

Avec son interface numérique et ses fonctions intelligentes, le **SCPSi** est à l'épreuve du temps pour répondre aux exigences croissantes des solutions d'automatisation.

Les 2 sorties de commutation sont paramétrées individuellement et en toute sécurité à partir du système de commande de la machine via l'interface numérique normalisée IO-Link (IEC 61131-9). Cela remplace la programmation manuelle et la phase de mise en service est considérablement raccourcie. Les appareils peuvent être remplacés en cours de fonctionnement sans qu'il soit nécessaire de les paramétrer à nouveau. Afin de pouvoir réagir rapidement aux changements d'état de la machine ou aux ajustements du processus, le reparamétrage est effectué pendant le fonctionnement.

En alternative aux fonctions de commutation, les valeurs de diagnostic, les données de processus et les messages d'état sont enregistrés directement via IO-Link et permettent des analyses ultérieures plus complexes. La mesure de température intégrée de la cellule de mesure de la pression permet d'enregistrer la température du fluide ou la température ambiante.

IO-Link remplace la programmation manuelle fastidieuse et élimine le besoin d'un affichage sensible des touches avec le menu de réglage dépendant du fabricant. Cette conception plus compacte et plus résistante sans affichage des touches, combinée aux fonctions et options de réglage intelligentes, ouvre au concepteur de machines de nouvelles possibilités en matière de conception de machines, avec un potentiel d'économies considérable.

Le boîtier compact en acier inoxydable permet une utilisation peu encombrante, même dans des environnements difficiles.

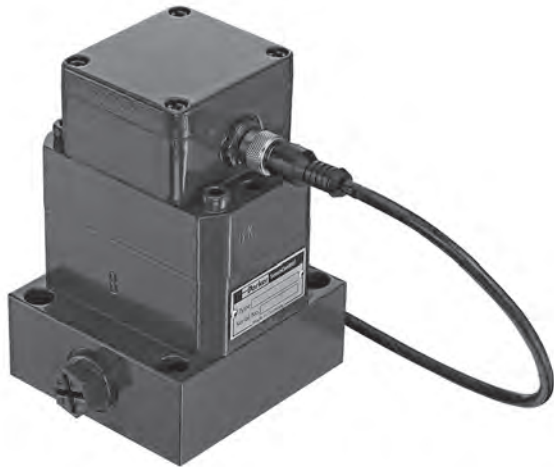
La cellule de mesure en acier inoxydable éprouvée, avec sa large plage de pression (de -1 à 600 bar), permet une large gamme d'applications pour les milieux liquides et gazeux. Le raccord de pression en contact avec le fluide avec la cellule de mesure de la pression est fabriqué de manière monolithique à partir d'un acier inoxydable sans soudure et établit de nouvelles normes en matière de compatibilité avec le fluide et de résistance à la pression.

La variante de conditionnement optimisée pour les OEM est respectueuse de l'environnement, optimisée en termes de coûts et facilite la manipulation.

Caractéristiques de l'appareil :

- Capteur de pression / interrupteur
- Mesure de la température
- Prêt pour l'industrie 4.0
- IO-Link 1.1
- Profil de capteur intelligent 2e édition
- Plug & Play
- Compact
- Une conception optimisée
- Réglable par IO-Link
- Lisible via IO-Link
- Utilisable comme capteur ou interrupteur IO-Link
- Cellule de pression monolithique

Compteur de volume SCVF



Compteur à engrenages pour des mesures de débit très précises dans les systèmes hydrauliques

Fonction

Le compteur à engrenages **SCVF** fonctionne comme un broyeur de flux volumique. Une paire de roues dentées, fabriquées avec une grande précision, est entraînée par le débit du fluide.

Le **SCVF** fonctionne sur une large gamme de viscosité. Différents joints permettent une utilisation dans de nombreuses applications différentes.

Applications

Grâce à la large gamme de viscosité, il est possible de mesurer n'importe quel liquide qui peut être pompé et qui possède un certain degré de capacité de lubrification :

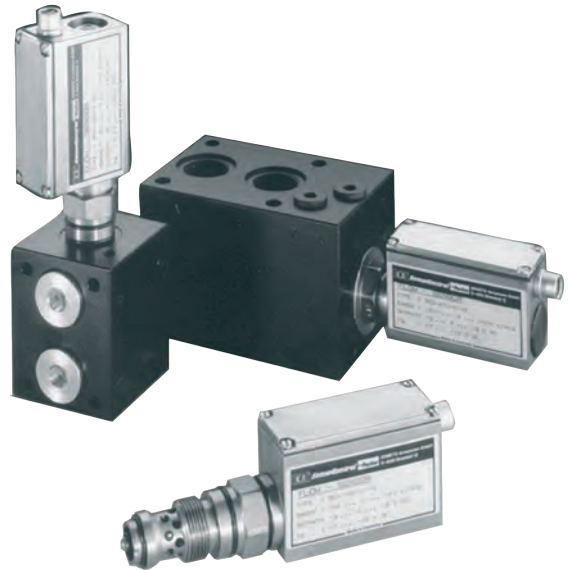
- Liquide de frein (joint EPDM)
- Skydrol
- Huiles minérales
- Huiles hydrauliques
- Graisse

Le SCVF est la solution idéale pour effectuer des mesures précises de débit sur une large gamme de viscosités.

Caractéristiques de l'appareil :

- Principe de mesure : Volume/compteur à engrenages
- Huit plages de mesure de 0,01 - 2 à 1 - 300 l/min
- Précision $\pm 0,5$ % FS
- Résiste à des pressions allant jusqu'à 400 bar (5802 psi)
- Gamme de viscosité élevée
- Faible bruit
- Mesure exacte du débit sur une gamme de viscosité vide
- Utilisation polyvalente pour différentes substances

Débitmètre SCQ analogique



La mesure rapide du débit est une donnée importante dans le domaine de l'hydraulique haute pression : La rapidité de réaction du débitmètre est adapté à la mesure du comportement dynamique de systèmes hydrauliques.

L'affichage de la direction du flux est très utile lors de la recherche de pannes dans le système.

Des modifications de charge rapides, pouvant par exemple endommager les vannes ou les pompes, sont immédiatement reconnues. Le montage avec le bloc de raccordement facilite la mesure combinée de p, T et Q. Avec l'adaptateur IN-LINE pour le montage sur tubes et flexibles, le débitmètre peut être rapidement intégré au circuit hydraulique. Sa conception robuste permet de l'utiliser en environnements extrêmes, en cas de modifications importantes de charge ou de hausses de pression rapides.

Caractéristiques de l'appareil :

- Système à ressort/piston
- Mesure de débit avec affichage de direction
- Temps de réaction ≤ 2 ms
- Compact
- Résistance à la pression jusqu'à 420 bar
- Large plage de viscosité
- Bloc de raccordement de mesure p, T et Q disponible

Câble SCK



Les câbles **SensoControl®** ont été conçus pour répondre aux besoins des capteurs et commutateurs industriels.

Les câbles et connecteurs M12 sont en général

- Compact
- blindés
- à 5 pôles

Modèles 5 pôles

Les câbles 5 pôles sont adaptés aux raccordements 4 et 5 pôles. Ils sont compatibles avec les modèles de capteurs à fiche 4 pôles.

Ceci permet d'utiliser un seul modèle de câble (5 pôles) pour les pressostats (Controller Family SCxSD & SCOTC) et les capteurs, malgré la différence de broches des modèles de connecteurs.

Les câbles SCK-400-xxx-x5 sont compatibles avec tous les composants à connexion M12.

Blindage

Le blindage assure la haute isolation des composants pendant le fonctionnement.

- Protection CEM élevée

Caractéristiques de l'appareil :

- Un câble pour tout
- Compact
- Insensible aux perturbations
- Compatible avec :
 - Capteurs
 - Contrôleurs
- Fiches M12
- DIN EN 175301 (connecteurs)
- Diverses longueurs

Catalogue 4083



**EO[®] Ermeto Original
Tubes**





Généralités

1. Nuances d'acier, propriétés mécaniques, caractéristiques

Tubes acier

Nuance acier	Résistance à la traction Rm	Limite d'élasticité ReH	Allongement A5 (longit.)	Caractéristiques
Qualité E235N grain fin EN 10305-4 (St. 37.4 selon DIN 1630/DIN 2391 ancienne désignation)	340 N/mm ² min. 49.000 lb/in ²	235 N/mm ² min. 34.000 lb/in ²	25% min.	Etiré sans soudure, recuit à blanc sous atmosphère neutre NBK, DIN EN 10305, Part 2

Tubes acier inoxydable

Nuance acier	Résistance à la traction Rm	Limite d'élasticité (1 % d'allongement)	Allongement A5 (longit.)	Caractéristiques
1.4571 X6CrNiMoTi17122	500 N/mm ² min. 72.500 lb/in ²	245 N/mm ² min. 35.500 lb/in ²	35% min.	Etiré, sans soudure recuit suivant, DIN EN 10216-5 Tab. 6

2. Essais et certificats

Tous les tubes sont soumis à un essai d'étanchéité non destructif et reçoivent un marquage. Ce marquage remplace le certificat d'usine DIN EN 10204-2.2. La classe d'essai 1 DIN 10216-5 Tableau 7, s'applique pour les aciers 1.4571.

3. Rayons de cintrage recommandés

Un rayon de cintrage égal à 3 fois le diamètre extérieur du tube est préconisé.

4. Soudure

Les tubes E235N présentent un bon comportement aux procédés de soudure connus. Les tubes en acier 1.4571 conviennent à la soudure à l'arc. Le métal d'apport nécessaire doit être choisi en conformité à la norme DIN EN 1600 et DIN EN 12072 partie 1 en tenant compte du cas d'application et du procédé de soudure.

5. Calcul de la résistance à l'écoulement dans les tuyauteries droites

La résistance à l'écoulement, donc le rendement de la tuyauterie, est influencée par le diamètre intérieur du tube, le débit (mesuré ou calculé) ainsi que la viscosité du fluide. Il convient de rechercher l'écoulement le plus laminaire possible pour réduire au maximum les pertes de charge dans les tuyauteries. Le passage de l'écoulement laminaire à l'écoulement turbulent, qui implique une résistance à l'écoulement plus élevée, est généralement défini par le nombre de Reynolds Re 2320.

Le passage d'un régime laminaire à un régime turbulent étant difficile à délimiter, seul un relevé de mesures peut en déterminer la zone de transition. En supposant que par un calcul simplifié, la transition se fasse à Re 2320 et que la surface interne de tube soit lisse, il devient possible

d'estimer les vitesses critiques ($W_{crit.}$) et les débits volumiques ($V_{crit.}$) pour lesquels intervient la transition entre les régimes laminaire et turbulent, d'après la formule suivante:

$$w_{crit.} = \frac{2.32 \cdot \nu}{d_i} \text{ [m/s]}$$

$$q_{v, crit.} = 0.109 \cdot d_i \cdot \nu \text{ [l/min]}$$

$$d_i = \text{diamètre intérieur du tube en mm}$$

$$\nu = \text{Viscosité cinématique en mm}^2/\text{s}$$

Pour calculer la perte de charge en bar par mètre de tube, on peut utiliser les formules suivantes:

1. Régime laminaire:

$$p_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot q_v \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \text{ [bar/1 m]}$$

2. Régime turbulent:

$$p_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3} = \frac{59 \cdot q_v^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \text{ [bar/1 m]}$$

w = vitesse d'écoulement en m/s; ν = viscosité cinématique en mm²/s; V = débit volumique en l/mn.; ρ = densité du fluide en kg/m³; d_i = Ø int. du tube en mm.

Des calculs détaillés de résistance à l'écoulement nécessitent la connaissance précise du circuit et des conditions de service. Se reporter aux manuels traitant du sujet, pour les méthodes de calcul plus approfondies.



Spécification des tubes et des tuyaux

Tubes et tuyaux en acier au carbone recommandés

Parker recommande l'utilisation de tuyaux et de tubes hydrauliques sans soudure, étirés à froid, et à recuit contrôlé (abréviation +N) conformément aux normes :

DIN-EN 10305 (anciennement DIN 2391) et ISO 3304.

Pour l'assemblage de raccords en acier, les tubes en acier faits de matériau E235 (ST37.4 +N) et E355 (ST52.4 +N) sont recommandés.

+ précision de dimension/forme + propreté interne

+ capacité haute pression + surface d'étanchéité remarquablement lisse après évasement

Tubes et tuyaux en acier inoxydable recommandés

Parker recommande l'utilisation de tubes et de tuyaux en acier inoxydable étiré à froid, sans soudure, conformément aux normes :

DIN EN 10216-5, ASTM A269/A213, ASTM A312.

Les tubes EO de précision, en acier inoxydable, respectent et dépassent ces normes. Les tolérances pour le diamètre extérieur et l'épaisseur de paroi des tuyaux sont encore plus restreintes afin de garantir une interaction sûre avec nos systèmes de raccordement.

Pour l'assemblage des raccords de tubes en acier inoxydable, il est recommandé d'utiliser des tubes EO de précision, en acier inoxydable, faits de matériau 316 Ti et 316L.

+ précision de dimension/forme + excellente surface

+ capacité haute pression d'étanchéité après évasement

Tubes et tuyaux soudés

Les tubes et tuyaux conformes à la spécification ci-dessous mais soudés et ré-étirés à froid (et non étirés sans soudure) conviennent habituellement. La capacité de pression pourrait être réduite en raison de la zone de soudure.

La qualité de la soudure peut affecter les résultats de l'évasement.

Tuyaux laminés à chaud

Les tuyaux laminés à chaud ne sont pas recommandés pour les raisons suivantes :

Les tuyaux laminés à chaud n'ont pas de dimensions précises et peuvent glisser dans les matrices de la machine.

Ils présentent des écailles à l'intérieur et à l'extérieur. Les écailles internes affectent le niveau de propreté du fluide. Dans le processus d'évasement des cylindres, ces écailles contaminent les outils d'évasement (effort de nettoyage élevé) et provoquent une mauvaise qualité de la surface d'évasement.

La pression de travail maximale requise est calculée selon la norme DIN ou selon la norme DNV.

Spécifications et valeurs des matériaux

E235+N / St.37.4 (1.0308) selon la norme DIN EN 10305-4

Résistance à la traction	min. 340 N/mm ²
Limite d'élasticité	min. 235 N/mm ²
Résistance en fatigue	225 N/mm ² ¹⁾
Allongement à la rupture	Mini. 25 %

E355+N / St.52.4 (1.0580) selon la norme DIN EN 10305-4

Résistance à la traction	min. 490 N/mm ²
Limite d'élasticité	min. 355 N/mm ²
Résistance en fatigue	265 N/mm ² ²⁾
Allongement à la rupture	Mini. 22 %

316Ti (1.4571) kaltgezogen (CFA) nach DIN EN 10216-5

Résistance à la traction	min 500 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 0,2 %	min 210 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 1 %	min 245 N/mm ²
Résistance en fatigue	220 N/mm ² ²⁾
Allongement à la rupture	min. 35 %

16L (1.4404) étiré à froid (CFA)³ selon la norme DIN EN 10216-5

Résistance à la traction	min 500 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 0,2 %	min 210 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 1 %	min 245 N/mm ²
Résistance en fatigue	min. 35 %

316L (1.4404) selon la norme ASTM A269 / A213 (CFD)

Résistance à la traction	min 530 N/mm ²
Résistance à la traction	min 276 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 0,2 % / 1.6 ⁴⁾	172.5 N/mm ²

316L (1.4404) selon la norme ASTM A312 / A530

Résistance à la traction	min 515 N/mm ²
Limite d'élasticité	min 234 N/mm ²
Résistance à la charge d'épreuve de 0,2 % / 1.6 ⁴⁾	146 N/mm ²

¹⁾ DIN 2413, 6.331

²⁾ Aucune valeur standard, valeur d'expérience

³⁾ Augmentation de la résistance due au reformage à froid du matériau 1.4571

⁴⁾ Le calcul de la pression nominale basé sur ces propriétés mécaniques exige une certification selon la norme 3.1 - EN 10204 qui confirme les propriétés mécaniques.

Calcul de tubes pour applications industrielles et mobiles selon les règles DIN

DIN 2413 I, seulement pour charge statique

Calcul de la pression de travail des tubes en acier pour des contraintes statiques allant jusqu'à 120 °C. Corrosion - les tolérances supplémentaires ne sont pas prises en compte pour le calcul des pressions. La contrainte statique des tubes d'un diamètre int./ext. > 2 est calculée conformément à la norme DIN 2413 III, mais avec K = limite d'élasticité.

$$P = \frac{20 * K * s * c}{S * D}$$

- P = Pression de travail admissible [bar]
- K = limite d'élasticité [N/mm²]
- s = Épaisseur de paroi des tubes (mm)
- c = facteur de tolérance pour l'épaisseur de paroi
 - = 0,8 pour Tube-OD 4-5
 - = 0,85 pour Tube-OD 6-8
 - = 0,9 pour Tube-OD 10
 - = 0,9 pour tous les tubes en acier inoxydable
- S = Facteur de sécurité = 1,5
- D = diamètre extérieur du tube [mm]

DIN 2413 III, pour une charge dynamique

Calcul de la pression de travail des tubes en acier pour des contraintes dynamiques allant jusqu'à 120 °C. Corrosion - les tolérances supplémentaires ne sont pas prises en compte pour le calcul des pressions.

$$P = \frac{20 * K * s * c}{S * (D + s * c)}$$

- P = Pression de travail admissible [bar]
- K = Résistance en fatigue [N/mm²]
- s = Épaisseur de paroi des tubes (mm)
- c = facteur de tolérance pour l'épaisseur de paroi
 - = 0,8 pour Tube-OD 4-5
 - = 0,85 pour Tube-OD 6-8
 - = 0,9 pour Tube-OD 10-80
 - = 0,9 pour tous les tubes en acier inoxydable
- S = Facteur de sécurité = 1,5
- D = diamètre extérieur du tube [mm]

Calcul de la pression d'éclatement

Calcul de la pression d'éclatement statique pour les tubes sans soudure selon la norme Faupel-von-Mises.

$$BP = R_{p0.2} * 10 \frac{2}{\sqrt{3}} \ln \frac{D}{d} * \left(2 - \frac{R_{p0.2}}{R_m}\right)$$

- BP = pression d'éclatement statique min. [bar]
- R_m = résistance à la traction [N/mm²]
- R_{p0.2} = 0,2 % résistance à la charge d'épreuve, limite d'élasticité [N/mm²]
- D = diamètre extérieur du tube [mm]
- d = diamètre intérieur du tube [mm]

Calcul de tubes pour applications marines et offshore selon les règles DNV

Calcul de la pression de travail des tubes en acier et en acier inoxydable pour la construction navale selon la norme DNV Partie 4, Chapitre 6, Section 6.

$$P = \frac{20 * \sigma_t * e * t_0}{D - t_0}$$

- P = Pression de travail admissible [bar]
- BP = pression d'éclatement approximative [bar]
- σ_t = contrainte admissible [N/mm²]
calculé à partir de la valeur inférieure de :

t₀ = épaisseur de paroi de tube sans tolérance [mm]

- t_n = épaisseur nominale paroi de tube [mm]
- a = facteur de tolérance épaisseur de paroi
 - = 0,8 pour Tube-OD 4-5, 0,85 pour Tube-OD 6-8, 0,9 pour Tube-OD >=10
 - = 0,875 pour tuyaux prédéfinis
 - = 0,9 pour tous les tubes en acier inoxydable
- b = tolérance de flexion

c = tolérance de corrosion, c = 0,3 mm pour tube hydraulique en acier, c = 0 mm pour tubes SS

e = rapport de résistance : pour les tubes sans soudure e = 1

D = diamètre extérieur du tube [mm]

R_m = résistance à la traction min. [N/mm²]

K = limite d'élasticité min. ou résistance à la charge d'épreuve min 0,2% [N/mm²]

Calcul de la pression d'éclatement :

$$BP = \frac{20 * R_m * t_n * a}{D - t_n * a}$$

- | | |
|---|---|
| acier inoxydable : | acier au carbone : |
| σ _t = $\frac{R_m}{2,7}$ ou $\frac{K}{1,6}$ | σ _t = $\frac{R_m}{2,7}$ ou $\frac{K}{1,8}$ |

$$t_0 = t_n * a - c - b$$

$$b = \frac{1}{2,5} * \frac{D}{R} * t_0$$

$$b = 0,1333 * t_0 \text{ (à } R/D=3) \rightarrow t_0 = \frac{t_n * a - c}{1,1333}$$

Réductions de pression et températures

Réductions de pression requises (en fonction du matériau) en référence aux pressions du catalogue pour les températures plus élevées. Le matériau du raccord métallique et le composé d'étanchéité élastomère doivent tous deux être sélectionnés en fonction de la plage de températures du système.

La norme DNV peut exiger une réduction de pression différente en fonction de l'application

Matériau	Réduction de pression des températures de service admissibles TB en °C															
	-60	-50	-40	-35	-25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400	
Composants de raccords en acier			0%						11%	19%	28%					
Composants de brides en acier			10%			0%			11%	19%						
Acier, tubes			0%						19%			27%				
Composants de raccords en acier inox	0%						19%			27%						
Composants de brides en acier inox.	0%			5%		15%		23%		29%		33%	37%	42%		
Acier inox., tubes	0%			5,5%		11,5%		21,5%			29%		34%			
Matériau d'étanchéité NBR (ex. Perbunan)																
Matériau d'étanchéité FKM																
Matériau d'étanchéité Polyuréthane (P5008)																

- Admissible
- Température ambiante des applications hydrauliques et pneumatiques
- Température non admissible

Exemple de calcul :

Température = 200 °C

Matériau = acier inoxydable

Réduction de pression = 29 %

Tubes de réduction de pression = 21,5 %

PN Tube 16 x 2,5/71. DIN2413 III = 362 bar

Formula:

$$PN_{200^{\circ}\text{C}} = \frac{400 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 29\%) = 284 \text{ bar}$$

$$PN_{\text{tube } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{362 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 21.5\%) = 284 \text{ bar}$$

Diamètre d'écoulement des conduites

Détermination de la taille des tubes pour les systèmes hydrauliques

Un matériau, un type et une taille de tube appropriés pour une application donnée et un type de raccord sont essentiels pour un fonctionnement efficace et sans problème du système de fluide. La sélection des tubes appropriés implique le choix du bon matériau et la détermination de la taille optimale du tube (épaisseur de paroi et diamètre extérieur).

Un dimensionnement correct du tube pour les différentes parties d'un système hydraulique résulte en une combinaison optimale d'efficacité et d'économies.

Un tube trop petit entraîne une vitesse élevée du fluide, ce qui a de nombreux effets néfastes. Dans les conduites de pression, un tube trop petit provoque par exemple des pertes par frottement et des turbulences élevées, entraînant des pertes de charge élevées et la génération de chaleur. Une chaleur élevée accélère l'usure des pièces mobiles et entraîne le vieillissement rapide des joints et des flexibles, ce qui réduit la durée de vie des composants. Une génération de chaleur élevée signifie également de l'énergie gaspillée et donc une faible efficacité. Des tubes trop grands augmentent le coût du système. Le dimensionnement optimal des tubes est donc vital. Voici une procédure simple pour dimensionner les tubes.

Déterminez le diamètre d'écoulement requis

Utilisez le tableau pour déterminer le diamètre d'écoulement

recommandé pour le débit requis et le type de conduite. Ce tableau est basé sur les débits recommandés suivants qui sont communs à la construction navale et à l'ingénierie offshore.

Lignes haute pression → 7.2 $\left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$

Lignes de retour → 4.5 $\left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$

Lignes de gavage, aspiration → 1.8 $\left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$

Évitez les débits > 8 m/s !

Les forces résultantes sont élevées et peuvent détruire les conduites.

Si vous souhaitez utiliser des vitesses différentes de celles ci-dessus, utilisez la formule suivante pour déterminer le diamètre d'écoulement requis.

$$\text{Diamètre de tube [mm]} = 4,61 \cdot \sqrt{\frac{\text{Débit} \left[\frac{\text{ltr.}}{\text{min}} \right]}{\text{Vitesse d'écoulement} \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]}}$$

Déterminez l'épaisseur de paroi requise

Utilisez les tables de calcul de tube/pression de la section sur les tubes pour déterminer l'épaisseur de paroi recommandée pour la pression de travail et le diamètre d'écoulement requis de la conduite.

Vous devez choisir une pression de travail égale ou supérieure à la pression de travail requise.

Caractéristiques de débit

Dans la plupart des cas, les systèmes hydrauliques ne sont évalués qu'avec une vitesse d'écoulement définie sur la base de l'expérience. Les pertes de pression dans les conduites ne sont pas prises en compte ou ne sont mesurées que plus tard, lors du test du système. Comme les pertes de pression augmentent plus rapidement, proportionnellement, que la résistance à l'écoulement, il est important d'obtenir la meilleure évaluation possible du système, de façon à ce que ces deux paramètres soient pris en compte lors de la planification des raccords de tubes. Le calcul n'est pas aussi difficile que l'on pourrait le penser et ce chapitre est destiné à vous fournir une ligne directrice. En outre, il apporte des informations sur la façon dont les pertes de pression excessives peuvent être évitées, car ces pertes de pression entraînent des pertes de performance et une chaleur excessive. Du bruit se produit, et parfois de la cavitation, dans les conduites d'aspiration.

Fluide

Toutes les indications concernant les restrictions de débit et les propriétés d'écoulement se rapportent exclusivement aux liquides. Pour les fluides gazeux, la densité variable du gaz doit également être prise en compte.

Unités

$$c = \text{Vitesse d'écoulement} \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

$$d = \text{Diamètre intérieur du tube [m]}$$

$$L = \text{Longueur de tube [m]}$$

$$\rho = \text{Pression [Pa], } 1 \text{ bar} = 100000 \text{ Pa}$$

$$\dot{V} = \text{Débit} \left[\frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right], 1 \frac{\text{m}^3}{\text{s}} = 60000 \frac{\text{l}}{\text{min}}$$

$$\lambda = \text{Coefficient de rugosité}$$

$$\nu(T) = \text{Viscosité cinématique du fluide en fonction de la température} \left[\frac{\text{m}^2}{\text{s}} \right]$$

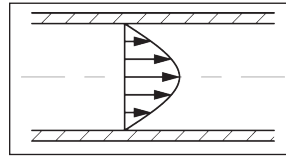
$$\rho(T) = \text{Densité du fluide en fonction de la température} \left[\frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \right]$$

$$\zeta = \text{Coefficient individuel de perte de pression}$$

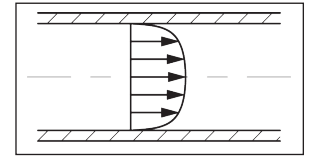
Seules les unités de base ont été utilisées. L'intérêt de cette formule est qu'elle ne contient pas de facteurs de correction et ne présente pas de risque de confusion, comme par ex. que ces valeurs soient utilisées avec la mauvaise unité. Si les valeurs sont données dans d'autres unités (le débit par ex. est souvent donné en l/mn) il est conseillé de les convertir en unités de base avant de commencer les calculs.

Pertes de pression dans les conduites

Pour calculer les pertes de pression dans les conduites, vous devez d'abord déterminer le type d'écoulement : laminaire ou turbulent. Le flux laminaire est homogène et sans turbulence. En cas de flux turbulent, les pertes augmentent beaucoup plus rapidement.



Profil de flux avec flux laminaire



Profil de flux avec flux turbulent

Le type de flux est défini par le nombre de Reynolds. Avec un nombre de Reynolds supérieur à 2320, le flux devient turbulent. Le nombre de Reynolds est calculé selon la formule :

$$Re = \frac{c \cdot d}{\nu(T)}$$

Le nombre de Reynolds est un nombre non-dimensionnel. La vitesse critique du fluide à partir de laquelle le type d'écoulement peut changer est donc calculée à partir de :

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{\nu(T)}{d} \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Avec un débit donné, la vitesse du fluide peut être calculée selon la formule :

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Ensuite, le facteur de friction du tuyau λ peut être calculé. Le facteur de friction du tuyau λ est une fonction du nombre de Reynolds et dépend également de la rugosité du tuyau. En supposant des tuyaux hydrauliquement lisses dans les applications hydrauliques, le facteur de friction du tuyau λ est calculé selon la formule suivante :

$$\text{Régime laminaire, } (Re < 2320): \lambda = \frac{64}{Re}$$

$$\text{Régime turbulent, } (Re > 2320): \lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$$

Enfin, si tous les facteurs sont connus, la perte de pression dans une conduite donnée peut être calculée selon la formule :

$$\Delta p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Calcul des pertes individuelles

Un système hydraulique n'intègre pas seulement des tuyaux, mais aussi des vannes, des raccords, des coudes, etc. qui provoquent des pertes de débit. Ces pertes individuelles sont souvent beaucoup plus élevées que les pertes des tuyaux et sont calculées selon la formule suivante :

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Tubes EO en acier sans soudure | Matériau E235+N / St.37.4 (1.0308)

Selon la norme DIN EN 10305-4

- DIN 2413 I : Les tubes de diamètre extérieur / intérieur > 2 sont calculés pour des contraintes statiques conformes à la norme DIN 2413 III mais avec K = limite d'élasticité.
- Évalués dans les laboratoires Parker et testés sur le terrain. () = Pression d'éclatement (B.P. pour Burst pressure) selon la norme Faupel-von-Mises

Matériau E235+N / St.37.4 (1.0308)		d _a Ø [mm]	Øext. Tolérance [mm]	s Épaisseur paroi [mm]	d _i Ø [mm]	Pression nominale		2 Pression d'éclatement bar	Poids kg/m
Surface Phosphatée et huilée	Cr(VI)- gratuit					1 DIN 2413 I Pression nominale statique bar	DIN 2413 III Pression nominale dynamique bar		
Code commande									
R04X0.5	R04X0.5CF	04		0,50	3,0	313	273	1160	0,047
	R04X0.75CF	04	±0,08	0,75	2,5	470	391	1820	0,063
R04X1	R04X1CF	04		1,00	2,0	627	500	2700	0,074
	R05X1CF	05	±0,08	1,00	3,0	501	414	2120	0,099
	R06X0.75CF	06		0,75	4,5	333	288	1150	0,103
R06X1	R06X1CF	06		1,00	4,0	444	372	1650	0,123
R06X1.5	R06X1.5CF	06	±0,08	1,50	3,0	666	526	2550	0,166
	R06X2CF	06		2,00	2,0	692	662	>3500	0,197
R06X2.25	R06X2.25CF	06		2,25	1,5	757	725	>3500	0,208
R08X1	R08X1CF	08		1,00	6,0	333	288	1175	0,173
R08X1.5	R08X1.5CF	08	±0,08	1,50	5,0	499	412	1925	0,240
R08X2	R08X2CF	08		2,00	4,0	666	526	2500	0,296
	R08X2.5CF	08		2,50	3,0	658	630	2650	0,339
R10X1	R10X1CF	10		1,00	8,0	282	248	900	0,222
R10X1.5	R10X1.5CF	10		1,50	7,0	423	357	1450	0,314
R10X2	R10X2CF	10	±0,08	2,00	6,0	564	458	2025	0,395
R10X2.5	R10X2.5CF	10		2,50	5,0	705	551	2675	0,462
	R10X3CF	10		3,00	4,0	666	638	>3500	0,518
R12X1	R12X1CF	12		1,00	10,0	235	209	750	0,271
R12X1.5	R12X1.5CF	12		1,50	9,0	353	303	1150	0,388
R12X2	R12X2CF	12	±0,08	2,00	8,0	470	391	1600	0,493
	R12X2.5CF	12		2,50	7,0	588	474	2025	0,586
	R12X3CF	12		3,00	6,0	705	551	2600	0,666
	R12X3.5CF	12		3,50	5,0	651	624	(3109)	0,734
	R14X1.5CF	14		1,50	11,0	302	264	975	0,462
R14X2	R14X2CF	14	±0,08	2,00	10,0	403	342	1325	0,592
R14X2.5	R14X2.5CF	14		2,50	9,0	504	415	1650	0,709
	R14X3CF	14		3,00	8,0	604	485	2200	0,814
R15X1	R15X1CF	15		1,00	13,0	188	170	575	0,345
R15X1.5	R15X1.5CF	15	±0,08	1,50	12,0	282	248	950	0,499
R15X2	R15X2CF	15		2,00	11,0	376	321	1275	0,641
R16X1.5	R16X1.5CF	16		1,50	13,0	264	233	850	0,536
R16X2	R16X2CF	16	±0,08	2,00	12,0	353	303	1175	0,691
R16X2.5	R16X2.5CF	16		2,50	11,0	441	370	1500	0,832
R16X3	R16X3CF	16		3,00	10,0	529	433	1850	0,962
R18X1	R18X1CF	18		1,00	16,0	157	143	450	0,419
R18X1.5	R18X1.5CF	18		1,50	15,0	235	209	700	0,610
R18X2	R18X2CF	18	±0,08	2,00	14,0	313	273	975	0,789
R18X2.5	R18X2.5CF	18		2,50	13,0	392	333	1300	0,956
	R18X3CF	18		3,00	12,0	470	391	1575	1,111

Finition de surface :

- Tubes avec diamètre intérieur de 1,5 à 5 mm : huilés intérieur et extérieur.
- Tubes depuis 6 mm diamètre intérieur : phosphatés et huilés intérieur et extérieur.

• Sans Cr(VI) :

Ces surfaces sont passivées extérieurement à l'aide d'une couche épaisse (épaisseur de la couche 8-12µm), intérieur huilé.

Tubes EO en acier sans soudure (suite) | Matériau E235+N / St.37.4 (1.0308)

Selon la norme DIN EN 10305-4

- DIN 2413 I : Les tubes de diamètre extérieur / intérieur > 2 sont calculés pour des contraintes statiques conformes à la norme DIN 2413 III mais avec K = limite d'élasticité.
- Évalués dans les laboratoires Parker et testés sur le terrain.

Matériau E235+N / St.37.4 (1.0308)		d _a Ø [mm]	Øext. Tolérance [mm]	s Épaisseur paroi [mm]	d _i Ø [mm]	Pression nominale		2 Pression d'éclatement bar	Poids kg/m	
Surface Phosphatée et huilée	Cr(VI)- gratuit					1 DIN 2413 I Pression nominale statique bar	DIN 2413 III Pression nominale dynamique bar			
Code commande										
R20X2	R20X1.5CF	20	±0,08	1,50	17,0	212	190	675	0,684	
	R20X2CF	20		2,00	16,0	282	248	900	0,888	
R20X2.5	R20X2.5CF	20		2,50	15,0	353	303	1100	1,079	
R20X3	R20X3CF	20		3,00	14,0	423	357	1400	1,258	
	R20X3.5CF	20		3,50	13,0	494	408	1650	1,424	
	R20X4CF	20		4,00	12,0	564	458	2000	1,578	
R22X1.5	R22X1.5CF	22		±0,08	1,50	19,0	192	173	550	0,758
	R22X2CF	22			2,00	18,0	256	227	775	0,986
R22X2.5	R22X2.5CF	22	2,50		17,0	320	278	1025	1,202	
	R22X3CF	22	3,00		16,0	385	328	1175	1,406	
R25X2	R25X2CF	25	±0,08		2,00	21,0	226	201	725	1,134
	R25X2.5	25			2,50	20,0	282	248	850	1,387
R25X3	R25X3CF	25			3,00	19,0	338	292	1025	1,628
R25X4	R25X4CF	25			4,00	17,0	451	378	1500	2,072
	R25X4.5CF	25		4,50	16,0	508	418	1625	2,275	
R28X1.5	R28X1.5CF	28		±0,08	1,50	25,0	151	138	425	0,980
	R28X2CF	28			2,00	24,0	201	181	600	1,282
R28X2.5	R28X2.5CF	28			2,50	23,0	252	223	750	1,572
R28X3	R28X3CF	28	3,00		22,0	302	264	900	1,850	
R30X2.5	R30X2CF	30	±0,08		2,00	26,0	188	170	575	1,381
	R30X2.5CF	30			2,50	25,0	235	209	725	1,695
R30X3	R30X3CF	30			3,00	24,0	282	248	850	1,998
R30X4	R30X4CF	30			4,00	22,0	376	321	1175	2,565
R30X5	R30X5CF	30		5,00	20,0	470	391	1600	3,083	
R35X2	R35X2CF	35		±0,15	2,00	31,0	161	147	450	1,628
	R35X2.5	35			2,50	30,0	201	181	600	2,004
R35X3	R35X3CF	35			3,00	29,0	242	215	700	2,367
	R35X4CF	35	4,00		27,0	322	280	960	3,058	
R38X3	R38X2.5CF	38	±0,15		2,50	33,0	186	168	550	2,189
	R38X3CF	38			3,00	32,0	223	199	675	2,589
R38X4	R38X4CF	38			4,00	30,0	297	260	900	3,354
	R38X5CF	38			5,00	28,0	371	318	1150	4,069
R38X5	R38X6CF	38		6,00	26,0	445	373	1425	4,735	
	R38X7CF	38		7,00	24,0	519	427	1700	5,352	
R42X2	R42X2CF	42		±0,20	2,00	38,0	134	123	375	1,973
R42X3	R42X3CF	42			3,00	36,0	201	181	575	2,885
R42X4	R42X4CF	42	4,00		34,0	269	237	850	3,749	


Autres tailles sur demande !

Tubes EO en acier sans soudure | Matériau E355+N / St.52.4 (1.0580)

Selon la norme DIN EN 10305-4

- DIN 2413 I : Les tubes de diamètre extérieur / intérieur > 2 sont calculés pour des contraintes statiques conformes à la norme DIN 2413 III mais avec K = limite d'élasticité.
- Pression d'éclatement (B.P.) selon la norme Faupel-von-Mises

Matériau E355+N / St.52.4 (1.0580)		d _a Ø [mm]	Øext. Tolérance [mm]	s Épaisseur paroi [mm]	d _i Ø [mm]	Pression nominale		2 Pression d'éclatement bar	Poids kg/m
Surface						1 DIN 2413 I Pression nominale statique bar	DIN 2413 III Pression nominale dynamique bar		
Phosphatée et huilée	Cr(VI)- gratuit								
Code commande									
	R10X2ST52CF	10	±0,08	2,00	6,0	852	539	2671	0,395
	R12X1.5ST52CF	12	±0,08	1,50	9,0	533	357	1504	0,388
	R12X2ST52CF	12		2,00	8,0	710	461	2120	0,493
	R15X1.5ST52CF	15	±0,08	1,50	12,0	426	292	1167	0,499
	R15X2ST52CF	15		2,00	11,0	568	379	1622	0,641
R16X2ST52	R16X1.5ST52CF	16	±0,08	1,50	13,0	399	275	1086	0,536
	R16X2ST52CF	16		2,00	12,0	533	357	1504	0,691
	R16X2.5ST52CF	16		2,50	11,0	666	436	1959	0,832
	R18X1.5ST52CF	18	±0,08	1,50	15,0	355	247	953	0,610
	R18X2ST52CF	18		2,00	14,0	473	321	1314	0,789
	R20X2ST52CF	20	±0,08	2,00	16,0	426	292	1167	0,888
	R20X2.5ST52CF	20		2,50	15,0	533	357	1504	1,079
	R20X3ST52CF	20		3,00	14,0	639	420	185	1,258
	R22X1.5ST52CF	22	±0,08	1,50	19,0	290	204	767	0,758
	R22X2ST52CF	22		2,00	18,0	387	267	1049	0,986
R25X3ST52	R25X2.5ST52CF	25	±0,08	2,50	20,0	426	292	1167	1,387
	R25X3ST52CF	25		3,00	19,0	511	344	1435	1,628
	R25X4ST52CF	25		4,00	17,0	682	445	2016	2,072
	R28X2ST52CF	28	±0,08	2,00	24,0	304	213	806	1,282
R30X3ST52	R30X3ST52CF	30	±0,08	3,00	24,0	426	292	1167	1,998
	R30X4ST52CF	30		4,00	22,0	568	379	1622	2,565
	R30X5ST52CF	30		5,00	20,0	710	461	2120	3,083
	R35X3ST52CF	35	±0,15	3,00	29,0	365	253	983	2,367
R38X4ST52	R38X3ST52CF	38	±0,15	3,00	32,0	336	234	899	2,589
	R38X4ST52CF	38		4,00	30,0	448	306	1236	3,354
	R38X5ST52CF	38		5,00	28,0	561	374	1597	4,069
	R38X6ST52CF	38		6,00	26,0	673	440	1984	4,735
	R42X3ST52CF	42	±0,20	3,00	36,0	304	213	806	2,885
	R42X4ST52CF	42		4,00	34,0	406	279	1105	3,748
	R42X5ST52CF	42		5,00	32,0	507	342	1422	4,562

Finition de surface :

- Tubes avec diamètre intérieur de 1,5 à 5 mm : huilés intérieur et extérieur.
- Tubes depuis 6 mm diamètre intérieur : phosphatés et huilés intérieur et extérieur.

• Sans Cr(VI) :

Ces surfaces sont passivées extérieurement à l'aide d'une couche épaisse (épaisseur de la couche 8-12µm), intérieur huilé.

Autres tailles sur demande !

Tubes EO acier inoxydable sans soudure | Matériau 316Ti (1.4571)

Selon la norme DIN EN 10216-5, DIN EN 10305-1

1. DIN 2413 I : Les tubes de diamètre extérieur / intérieur > 2 sont calculés pour des contraintes statiques conformes à la norme DIN 2413 III mais avec K = limite d'élasticité.
2. Évalués dans les laboratoires Parker et testés sur le terrain. () = Pression d'éclatement (B.P. pour Burst pressure) selon la norme Faupel-von-Mises

Matériau 316Ti (1.4571)	d _a Ø [mm]	Øext. Tolérance [mm]	s Épaisseur paroi [mm]	d _i Ø [mm]	Pression nominale		2 Pression de rupture bar	Poids kg/m
					1 DIN 2413 I Pression nominale statique bar	DIN 2413 III Pression nominale dynamique bar		
					Code commande			
R04X171	04	±0,08	1,0	2,0	735	539	(2961)	0,075
R06X171	06		1,0	4,0	490	383	1850	0,125
R06X1.571	06	±0,08	1,5	3,0	735	539	2900	0,169
R08X171	08		1,0	6,0	368	297	1300	0,175
R08X1.571	08	±0,08	1,5	5,0	551	424	2050	0,244
R10X171	10		1,0	8,0	294	242	950	0,225
R10X1.571	10	±0,08	1,5	7,0	441	349	1750	0,319
R10X271	10		2,0	6,0	588	447	2400	0,401
R12X171	12		1,0	10,0	245	205	850	0,275
R12X1.571	12	±0,08	1,5	9,0	368	297	1400	0,394
R12X271	12		2,0	8,0	490	383	1900	0,501
R14X1.571	14		1,5	11,0	315	258	1200	0,469
R14X271	14	±0,08	2,0	10,0	420	334	1550	0,601
R14X2.571	14		2,5	9,0	525	406	2100	0,720
R15X171	15		1,0	13,0	196	166	675	0,351
R15X1.571	15	±0,08	1,5	12,0	294	242	1100	0,507
R15X271	15		2,0	11,0	392	314	1400	0,651
R16X1.571	16		1,5	13,0	276	228	950	0,545
R16X271	16		2,0	12,0	368	297	1300	0,701
R16X2.571	16	±0,08	2,5	11,0	459	362	1850	0,845
R16X371	16		3,0	10,0	551	424	2400	0,977
R18X1.571	18		1,5	15,0	245	205	800	0,620
R18X271	18	±0,08	2,0	14,0	327	267	1150	0,801
R20X271	20		2,0	16,0	294	242	1050	0,901
R20X2.571	20	±0,08	2,5	15,0	368	297	1400	1,095
R20X371	20		3,0	14,0	441	349	1800	1,277
R22X1.571	22		1,5	19,0	200	170	650	0,770
R22X271	22	±0,08	2,0	18,0	267	222	900	1,002
R25X271	25		2,0	21,0	235	197	763	1,152
R25X2.571	25	±0,08	2,5	20,0	294	242	1050	1,408
R25X371	25		3,0	19,0	353	286	1275	1,653
R28X1.571	28		1,5	25,0	158	135	550	0,995
R28X271	28	±0,08	2,0	24,0	210	177	700	1,302
R28X2.571	28		2,5	23,0	263	218	(840)	1,596
R30X2.571	30		2,5	25,0	245	205	850	1,722
R30X371	30	±0,08	3,0	24,0	294	242	1150	2,028
R30X471	30		4,0	22,0	392	314	1500	2,605
R35X271	35		2,0	31,0	168	143	550	1,653
R35X2.571	35	±0,15	2,5	30,0	210	177	(659)	2,035
R35X371	35		3,0	29,0	252	210	(803)	2,404
R38X2.571	38		2,5	33,0	193	164	628	2,222
R38X471	38	±0,15	4,0	30,0	309	254	1150	3,405
R42X271	42		2,0	38,0	140	121	475	2,003
R42X371	42	±0,20	3,0	36,0	210	177	750	2,930

Autres tailles sur demande !

Tubes EO acier inoxydable sans soudure | Matériau 316L (1.4404)

Selon la norme DIN 10216-5, DIN 10305-1 (-316BA); ASTM A269/A213 (-316)

1. Capacité de pression statique (W.P.) DIN 2413 I pour tube droit y compris tolérance de fabrication.
2. Pression d'éclatement (B.P.) selon la norme Faupel-von-Mises

Matériau 316L (1.4404)		d _a Ø [mm]	Øext. Tolérance [mm]	s Épaisseur paroi [mm]	d _i Ø [mm]	Pression nominale		3 Pression de rupture bar	Poids kg/m
Surface						2 DIN 2413 I Pression nominale statique bar	DIN 2413 III Pression nominale dynamique bar		
1 décapée	recuite brillante								
Code commande									
	R04X1-316BA	04	±0,08	1,0	2,0	735	539	2961	0,075
	R06X1-316BA	06	±0,08	1,0	4,0	490	383	1732	0,125
	R06X1.5-316BA	06		1,5	3,0	735	539	2961	0,169
	R08X1-316BA	08	±0,08	1,0	6,0	368	297	1229	0,175
	R10X1-316BA	10	±0,08	1,0	8,0	294	242	953	0,225
	R10X1.5-316BA	10		1,5	7,0	441	349	1524	0,319
	R10X2-316BA	10		2,0	6,0	588	447	2182	0,401
	R12X1-316BA	12	±0,08	1,0	10,0	245	205	779	0,275
	R12X1.5-316BA	12		1,5	9,0	368	297	1229	0,394
	R12X2-316BA	12		2,0	8,0	490	383	1732	0,501
	R15X1.5-316BA	15		1,5	12,0	294	242	953	0,507
R16X2-316		16	±0,08	2,0	12,0	368	297	1229	0,701
R16X2.5-316		16		2,5	11,0	459	362	1601	0,845
R18X1.5-316		18	±0,08	1,5	15,0	245	205	779	0,620
R18X2-316		18		2,0	14,0	327	267	1074	0,801
R20X2-316		20	±0,08	2,0	16,0	294	242	953	0,901
R20X2.5-316		20		2,5	15,0	368	297	1229	1,096
R22X2-316		22		2,0	18,0	267	222	857	1,002
R25X2-316		25	±0,08	2,0	21,0	235	197	745	1,152
R25X2.5-316		25		2,5	20,0	294	242	953	1,409
R25X3-316		25		3,0	19,0	353	286	1172	1,653
R28X2-316		28		2,0	24,0	210	177	659	1,302
R30X2.5-316		30	±0,08	2,5	25,0	245	205	779	1,722
R30X3-316		30		3,0	24,0	294	242	953	2,028
R35X3-316		35		±0,15	3,0	29,0	252	210	803
R38X3-316		38	±0,15	3,0	32,0	232	195	734	2,629
R38X4-316		38		4,0	30,0	309	254	1010	3,405
R38X5-316		38		5,0	28,0	387	311	1305	4,132
R38X6-316		38		6,0	26,0	464	365	1621	4,808
R42X3-316		42		±0,20	3,0	36,0	210	177	659

Autres tailles sur demande !

Tubes EO acier inoxydable sans soudure | Matériau 316L (1.4404)

Selon la norme DIN EN 10216-5, DIN EN 10305-1

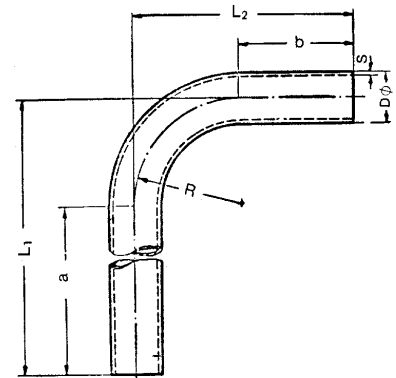
- DIN 2413 I : Les tubes de diamètre extérieur / intérieur > 2 sont calculés pour des contraintes statiques conformes à la norme DIN 2413 III mais avec K = limite d'élasticité.
- Pression d'éclatement (B.P.) calcul selon la norme Faupel-von-Mises

Matériau 316 L (1.4404)	d _a Ø [mm]		s Épaisseur paroi		d Ø int. (mm)	Pression nominale			Poids kg/m
						1	DIN 2413 III	2	
	Surface recuite brillante	pouces	mm	pouces		mm	DIN 2413 I Pression nominale statique bar	Pression nominale dynamique bar	
Code commande									
R1/8X0.028TP316/L	1/8	3,18	0,028	0,71	1,76	659	492	2538	0,044
R3/16X0.035TP316/L	3/16	4,76	0,035	0,89	2,98	549	422	1996	0,086
R1/4X0.035TP316/L	1/4	6,35	0,035	0,89	4,57	412	328	1403	0,122
R1/4X0.049TP316/L			0,049	1,24	3,87	576	440	2126	0,159
R1/4X0.065TP316/L			0,065	1,65	3,05	619	556	3135	0,194
R3/8X0.035TP316/L	3/8	9,53	0,035	0,89	7,75	274	227	883	0,193
R3/8X0.049TP316/L			0,049	1,24	7,05	384	309	1294	0,257
R3/8X0.065TP316/L			0,065	1,65	6,23	510	396	1818	0,326
R1/2X0.035TP316/L	1/2	12,70	0,035	0,89	10,92	206	174	644	0,263
R1/2X0.049TP316/L			0,049	1,24	10,22	288	238	932	0,356
R1/2X0.065TP316/L			0,065	1,65	9,40	382	307	1286	0,457
R1/2X0.083TP316/L			0,083	2,11	8,48	488	381	1724	0,560
R5/8X0.049TP316/L	5/8	15,88	0,049	1,24	13,40	230	193	729	0,455
R5/8X0.065TP316/L			0,065	1,65	12,58	306	251	996	0,588
R3/4X0.049TP316/L	3/4	19,05	0,049	1,24	16,57	192	163	598	0,553
R3/4X0.065TP316/L			0,065	1,65	15,75	255	212	813	0,719
R3/4X0.083TP316/L			0,083	2,11	14,83	325	266	1069	0,895
R3/4X0.095TP316/L			0,095	2,41	14,23	372	300	1248	1,004
R3/4X0.109TP316/L			0,109	2,77	13,51	427	339	1467	1,129
R1X0.065TP316/L	1	25,40	0,065	1,65	22,10	191	162	595	0,981
R1X0.083TP316/L			0,083	2,11	21,18	244	204	775	1,231
R1X0.095TP316/L			0,095	2,41	20,58	279	231	900	1,387
R1X0.126TP316/L			0,126	3,20	19,00	370	299	1240	1,779

Autres tailles sur demande !

Tube coudé 90° sans soudure en acier E235N (St.37.4) et inox 1.4571

Pour minimiser les pertes de charge



Référence		Ø ext. tube D	Tolérance ±	Épaisseur paroi S	Ø int. tube mm	Rayon de courbure R	Longueur avant courbures		Longueur		Poids kg/pièce
Sans Cr(VI)	1.4571						a	b	L1	L2	
RB16X2CF	RB16X271	16	0.08	2.0	12	30	200	40	230	70	0.198
RB18X1.5CF	RB18X1.571	18	0.08	1.5	15	36	200	35	236	71	0.178
RB20X2CF	RB20X2.571	20	0.08	2.0	16	36	200	45	236	81	0.268
RB20X2.5CF		20	0.08	2.5	15	36	200	45	236	81	0.326
RB22X1.5CF	RB22X271	22	0.08	1.5	19	38	200	40	238	78	0.227
RB22X2CF		22	0.08	2.0	18	38	200	40	238	78	0.296
RB25X2CF	RB25X2.571	25	0.08	2.0	21	44	200	50	244	94	0.362
RB25X2.5CF		25	0.08	2.5	20	44	200	50	244	94	0.442
RB25X3CF		25	0.08	3.0	19	44	200	50	244	94	0.519
RB28X1.5CF	RB28X271	28	0.08	1.5	25	48	200	50	248	98	0.319
RB28X2CF		28	0.08	2.0	24	48	200	50	248	98	0.417
RB28X3CF		28	0.08	3.0	22	48	200	50	248	98	0.601
RB30X2.5CF	RB30X371	30	0.08	2.5	25	50	200	60	250	110	0.575
RB30X3CF		30	0.08	3.0	24	50	200	60	250	110	0.677
RB30X4CF		30	0.08	4.0	22	50	200	60	250	110	0.869
RB35X2CF	RB35X271	35	0.15	2.0	31	60	200	65	260	125	0.586
RB35X3CF		35	0.15	3.0	29	60	200	65	260	125	0.852
RB38X2.5CF	RB38X471	38	0.15	2.5	33	65	200	75	265	140	0.827
RB38X3CF		38	0.15	3.0	32	65	200	75	265	140	0.979
RB38X4CF		38	0.15	4.0	30	65	200	75	265	140	1.268
RB38X5CF		38	0.15	5.0	28	65	200	75	265	140	1.538
RB42X2CF	RB42X271	42	0.20	2.0	38	80	200	85	280	165	0.809
RB42X3CF		42	0.20	3.0	36	80	200	85	280	165	1.183
RB50X6*		50	0.20	6.0	38	180	150	150	330	330	3.496
RB65X8*		65	0.30	8.0	49	180	160	160	330	330	6.294

Tolérances pour longueurs a, b: ±2,5 mm

Pour les coudes 90°, les pressions d'utilisation sont inférieures à celles des tubes droits de même dimension (voir norme DIN 2413 partie 4.7).

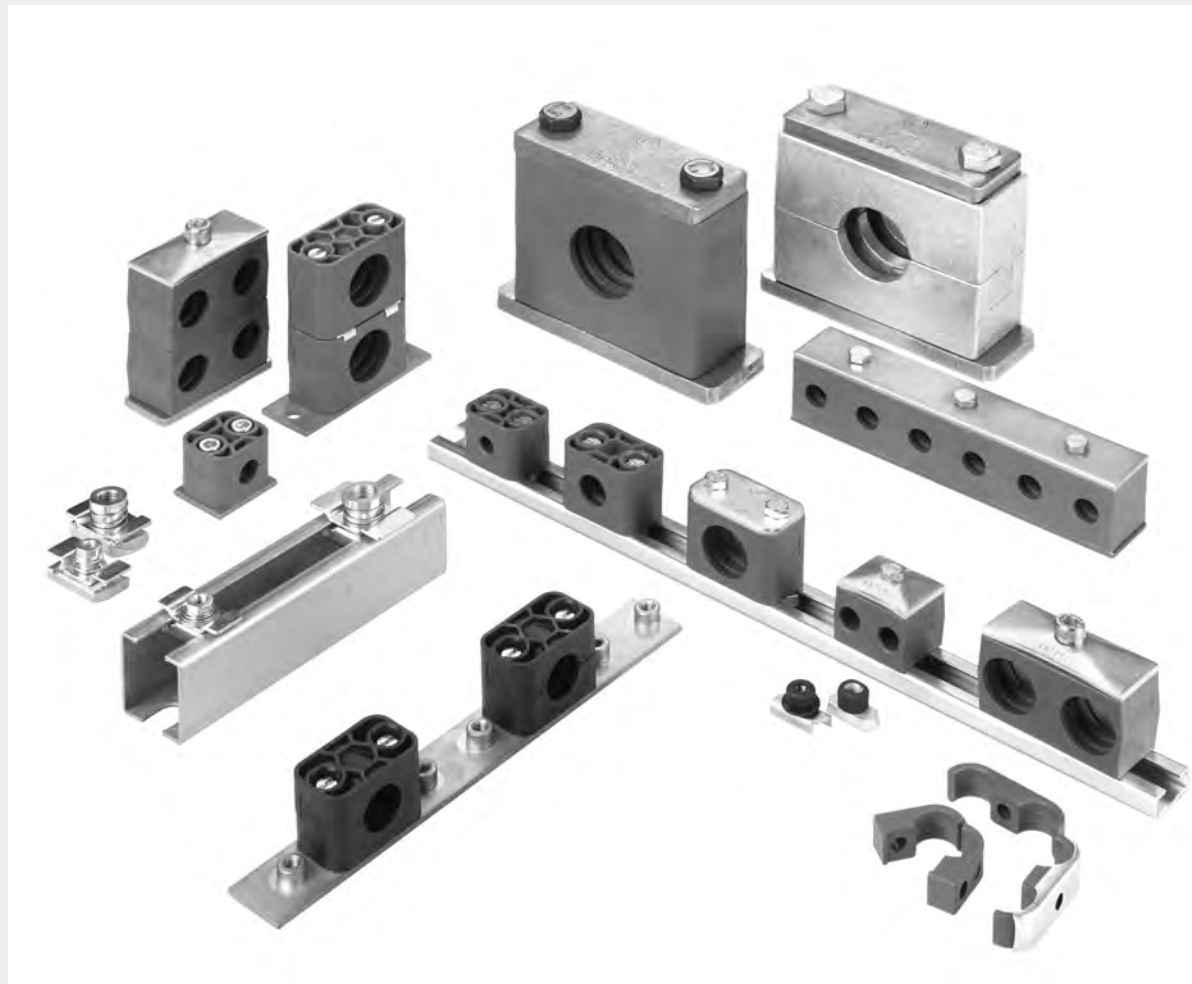
Si l'extrémité du tube coudé est coupée à une longueur différente, un recalibrage peut être nécessaire.

Les tubes coudés 90° en acier E235N (St.37.4) sont phosphatés et huilés (chromé jaune sur demande)

*phosphaté et huilé


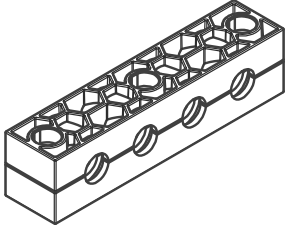
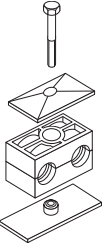
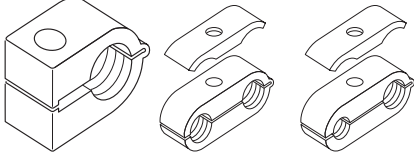
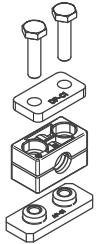
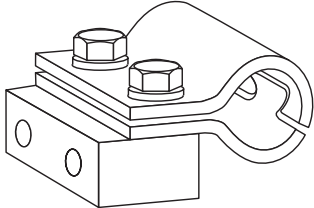
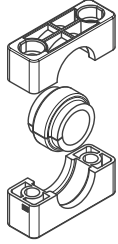
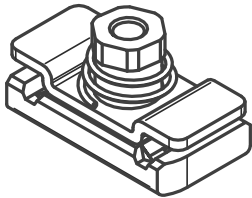


EO[®] Ermeto Original *Colliers de serrage*



Sommaire

Caractéristiques techniques..... S3
 Propriétés des matériaux S4
 Matériaux spéciaux S5
 Instructions de montage S6

<p>Colliers de serrage série A (DIN 3015-1)</p>	 <p>S8-S23</p>	<p>Multi-colliers</p>	 <p>S38-S43</p>
<p>Double-Colliers de serrage série B (DIN 3015-3)</p>	 <p>S24-S28</p>	<p>Colliers de serrage série O</p>	<p>unique double</p>  <p>S44-S45</p>
<p>Colliers de serrage série C (DIN 3015-2)</p>	 <p>S29-S37</p>	<p>Colliers acier pour application hydraulique</p>	 <p>S46-S47</p>
		<p>Colliers de serrage avec insert en élastomère</p>	 <p>S48-S50</p>
		<p>Adaptateur fixe</p>	 <p>S51-S54</p>

Colliers de serrage

DIN 3015

Gamme de produits :

Colliers de serrage série A

(conformes à la norme DIN 3015 partie 1)

Disponibles en 9 dimensions standard pour sollicitations mécaniques normales.

- diamètre extérieur de tube pour la série métrique : 4 à 101.8 mm
 - diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (Witworth) R 1/8" à R 3 1/2"
 - diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (UK) : 1/4" à 4"
- Accessories et configuration multi-colliers

Colliers de serrage série B

(conformes à la norme DIN 3015 partie 3)

Disponibles en tant que collier double en 5 dimensions standard pour sollicitations mécaniques normales :

- diamètre extérieur de tube pour la série métrique : 6 à 42 mm
- diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (Witworth) R 1/8" à R 1 1/4"
- diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (UK) : 1/4" à 1 1/2"

Colliers pour tubes doubles ayant différents D.E. de tube disponibles sur demande.

Accessories et configuration multi-colliers

Colliers de serrage série C

(conformes à la norme DIN 3015 partie 2)

Disponibles en 10 dimensions standard pour sollicitations mécaniques normales :

- diamètre extérieur de tube pour la série métrique : 6 à 406.4 mm
- diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (Witworth) R 1/8" à R 3 1/2"
- diamètre extérieur de tube pour la série en pouces (UK) : 5/16" à 12 3/4"

Accessories et configuration multi-colliers

Conception :

Selon DIN 3015 :

Les demi-colliers supérieurs et inférieurs sont identiques.

La surface intérieure cannelée des trous de collier a un effet anti-choc et antivibratoire, et absorbe les forces s'exerçant dans le sens de l'axe de tube.

Pour la fixation de tuyaux et de câbles, il est recommandé d'utiliser des colliers à alésage lisse sans précontrainte (la hauteur du bloc C moins l'écartement S).

Matériaux des colliers :

Polypropylène	-30°C à + 90°C	couleur vert foncé
Polyamide 6	-40°C à + 120°C	couleur noir
Caoutchouc	-50°C à + 120°C	couleur noir
Aluminium	-40°C à + 300°C	
Acier inox	sont disponibles	

D'autres couleurs sont disponibles sur demande.

Matériaux spéciaux

Ignifuge.....page S5

Anticorrosion.....page S5

Robustesse :

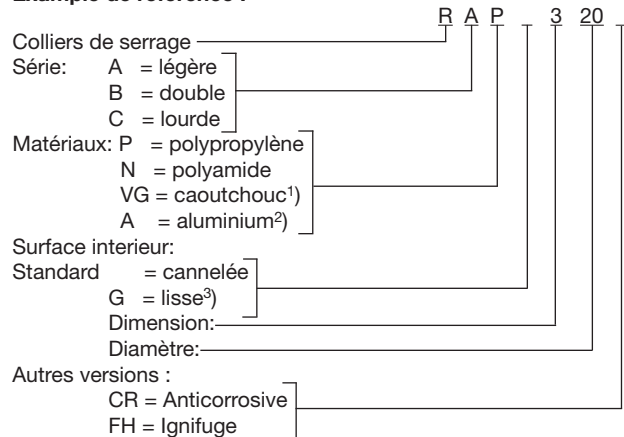
Les colliers de serrage Parker se caractérisent par leur grande capacité de repositionnement ainsi que leur grande résistance à la traction, à l'arrachement, à l'usure et au froid. Le choix de la série et du matériaux s'effectuera en fonction des sollicitations spécifiques mécaniques et thermiques.

Référence de commande :

La référence de commande des colliers de serrage Parker, demi-colliers ou colliers entiers, se compose du code indicatif de la série et du matériaux ainsi que de celui de la surface intérieure.

Les colliers selon DIN 3015 se composent toujours de deux demi-colliers. Un collier = 2 demi-colliers

Exemple de référence :



¹⁾ Caoutchouc pour les séries A et B, surface intérieure lisse (G).

²⁾ Aluminium seulement pour les séries A dimensions 0 à 6 et série C dimensions 1 à 8.

Colliers en aluminium uniquement avec nervures R

³⁾ Surface intérieure lisse pour la série A, excepté pour la dimension 0.

Surface intérieure lisse pour la série C seulement jusqu'à la dimension 8.

Colliers à alésage lisse sans précontrainte

Finition des pièces métalliques :

Toutes les pièces métalliques sont disponibles en acier et en acier inoxydable.

Qualité de l'acier inoxydable :

Acier inoxydable W5 (1.4401 ou 1.4571) en stock, W4 (1.4301 ou 1.4305) sur demande.

Acier de surface :

De série, les pièces en acier ont les surfaces suivantes :

Pièces métalliques	Série A+B		Série C	
Vis	Zingué, sans Cr(VI)	phosphaté	Zingué, sans Cr(VI)	
Plaquette de fermeture	Zingué, sans Cr(VI)	phosphaté	Zingué, sans Cr(VI)	
Embase à souder	phosphaté		phosphaté	
Ecrou de support profilé	Zingué, sans Cr(VI)		Zingué, sans Cr(VI)	
Support profilé	Poli et lubrifié	Zingué, sans Cr(VI)	Poli et lubrifié	Zingué, sans Cr(VI)

D'autres surfaces sont disponibles sur demande.

Homologations :

sur demande.

Colliers de serrage – Propriétés des matériaux

DIN 3015

Propriétés mécaniques	Polypropylène (PP)	Polyamide (PA)	Aluminium (Al)	Caoutchouc (TPE)
Densité	0.90 g/cm ³	1.10 g/cm ³	2.65 g/cm ³	0.97 g/cm ³
Valeur d'impact à 23 °C	7 kJ/m ² (ISO 179/1eA)	8 kJ/mm ² (ISO 179/1eA)	–	–
Valeur d'impact à -20 °C	3 kJ/m ² (ISO 179/1eA)	–	–	–
Module d'élasticité	1.400 N/mm ² (ISO 527)	2.000 N/mm ² (ISO 527)	72.000 N/mm ²	–
Résistance à la traction sans rupture	28 N/mm ² (ISO 527)	50 N/mm ² (ISO 527)	>240 N/mm ²	5.2 ... 8.8 N/mm ² (ASTM D412)
Propriétés thermiques				
Résistance à la température	-30 ... +90°C	-40 ... +120°C	-40 ... +300°C	-50 ... +120°C
Propriétés chimiques				
Acides	résistance limitée	résistance limitée	résistance limitée	résistant
Bases	résistance limitée	résistance limitée	résistance limitée	résistant
Alcools	résistant	résistant	résistant	résistant
Essence	résistance limitée	résistant	résistant	résistance limitée
Huiles minérales	résistance limitée	résistant	résistant	résistant
Autres huiles	résistant	résistant	résistant	résistant
L'eau de mer	résistant	résistant	résistance limitée	résistant

Les caractéristiques citées sont des valeurs approximatives ayant seulement une valeur indicative et n'engagent en aucune manière notre responsabilité. Elles ne confèrent aux tiers aucun droit de protection quel qu'il soit et ne dispensent pas ces derniers de soumettre nos produits livrés à leurs propres contrôles d'aptitude.

L'utilisation de ces caractéristiques à des fins de construction n'est possible que dans un sens limité.

L'utilisation des produits échappant à toute possibilité de contrôle de notre part, la responsabilité incombe exclusivement au client. Dans l'éventualité où notre responsabilité serait engagée, le montant des dommages se limiterait à la seule valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par le client.

Il va de soi que nous garantissons la parfaite qualité de nos produits, conformément à nos conditions générales de vente et de livraison.

Matériaux spéciaux pour colliers de serrage

Colliers ignifuge pour véhicules ferroviaires selon EN 45545-2

La version ignifuge est la solution idéale pour les applications de transport et de chemin de fer. Elle offre plus de sécurité et d'efficacité pour les véhicules ferroviaires.

Matériaux :	Polypropylène (PP-F)	Polyamide (PA-F)	Caoutchouc (TPE-F)
T01 EN ISO 4589-2: Indice d'oxygène	OI = 38.7 %	OI = 35.5 %	OI = 33.4 %
T10.03 EN ISO 5659-2: 25 kW/m ²	D _S max. = 48	D _S max. = 124	D _S max. = 79
T12 NF X 70 100-1 & -2: 600°C	CIT _{NLP} = 0.15	CIT _{NLP} = 0.51	CIT _{NLP} = 0.15
Conformité à l'exigence définie R22, 23, 24, 26 pour le niveau de danger :	HL1 - HL2 - HL3	HL1 - HL2 - HL3	HL1 - HL2 - HL3

Les avantages :

- Amélioration de la sécurité des véhicules ferroviaires
- Protection contre la flamme selon DIN 5510-2, NF F 16-101, BS 6853, UL 94
- Système 2 + 5. Seulement 2 tailles pour les diamètres des tubes 6-42 mm
- Plaques et rails en acier et acier inoxydable

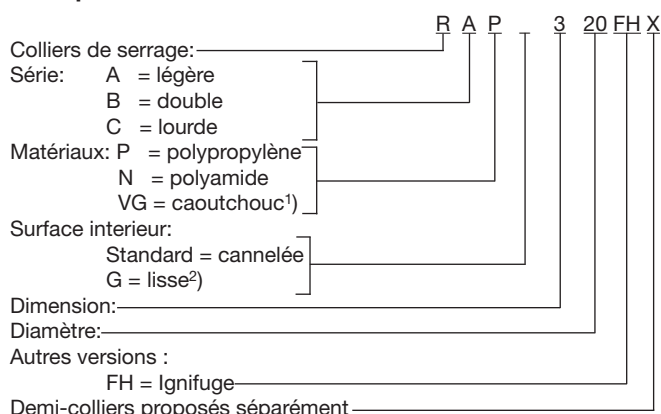
Conformité standard :

Colliers de serrage protégés contre la flamme Certification DIN 3015 conforme à :

- BS 6853
- UL 94
- DIN 5510-2
- NF F 16-101
- DIN EN 45545

Le polypropylène d'origine est la couleur du collier blanche, noire avec du caoutchouc polymère et solide.

Exemple de référence :



Colliers anticorrosion

La conception anticorrosive convient parfaitement pour les zones à risque de corrosion.

Le PP-CR a été développé sur la base du polypropylène éprouvé.

Un inhibiteur de corrosion spécial retarde efficacement la formation de corrosion par fissuration entre les corps des colliers et les tubes.

Ces propriétés anticorrosion ont été testées et éprouvées lors des tests au brouillard salin conformément à la norme DIN EN ISO 9227.

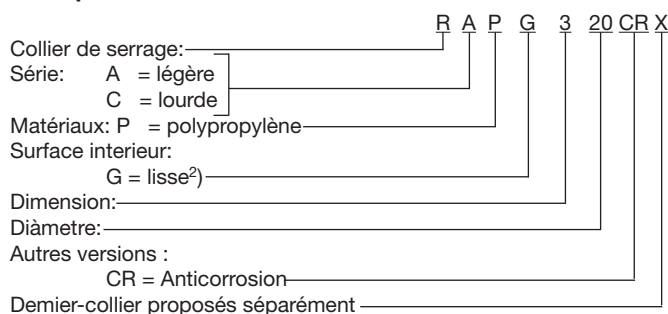
Les colliers anticorrosion sont disponibles dans toutes les tailles A+C de notre système de collier éprouvé.

Le matériaux d'origine est le polypropylène, et la couleur du collier est toujours gris ardoise.

Avantages :

- Réduction considérable de la corrosion par fissuration
- Augmentation des intervalles de maintenance
- Réduction des coûts grâce à une durée de vie nettement plus longue des systèmes de tubes

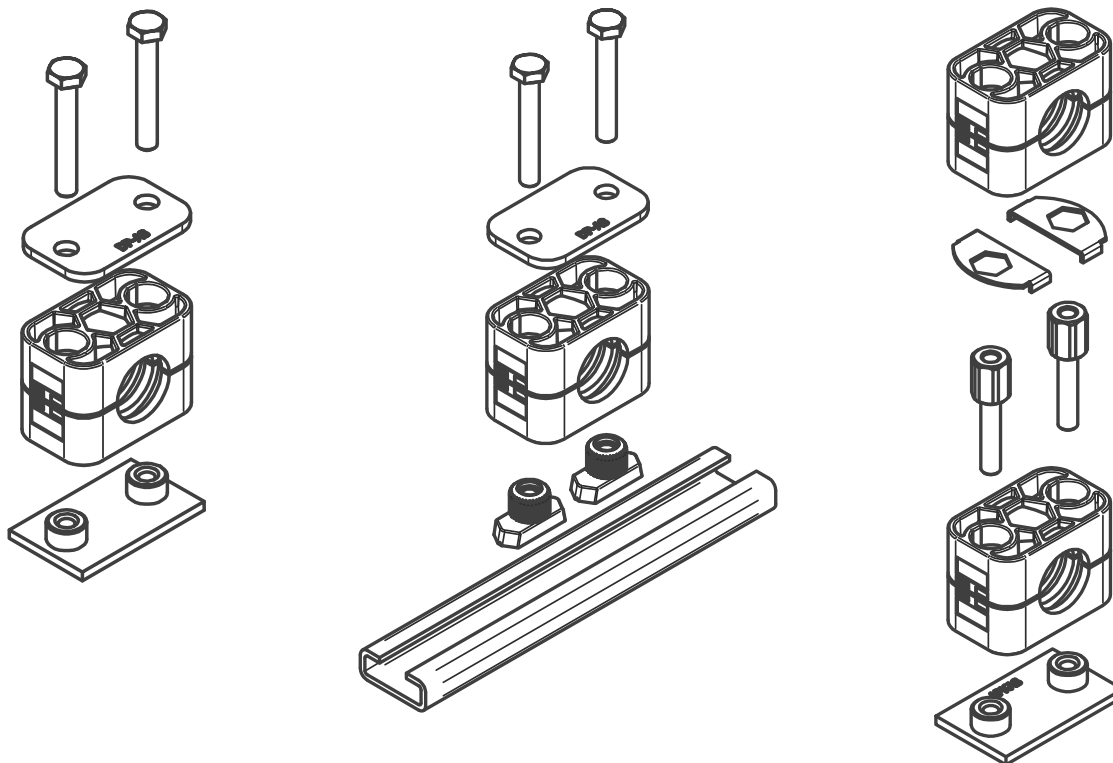
Exemple de référence :



¹⁾ Caoutchouc pour les séries A et B, surface intérieure lisse (G).

²⁾ Surface intérieure lisse pour la série A, excepté pour la dimension 0.
Surface intérieure lisse pour la série C seulement jusqu'à la dimension 8.
Colliers à surface intérieure lisse sans précontrainte.

Colliers de serrage – Instructions de montage

**Montage :****Montage sur embases à souder**

Souder les embases sur un support adapté au poids.

Fixer le demi-collier inférieur sur l'embase à souder, placer le tube, poser le demi-collier supérieur et serrer fermement en vissant. Ne pas souder lorsque le collier en plastique est en place! Les embases à souder allongées peuvent être vissées sur le support.

Tenir compte de la précontrainte (une fois le montage terminé, les demi-colliers ne doivent pas se toucher)!

Montage sur profilés supports

Les profilés supports sont fournis au choix dans des longueurs de 1 ou 2 m. Souder le profilé support ou le visser avec une équerre de fixation. Insérer les écrous du profilé dans le rail et visser jusqu'en butée (s'assurer que l'écart est correct).

Fixer le demi-collier inférieur, placer le tube, poser le demi-collier supérieur et serrer fermement en vissant. Tenir compte de la précontrainte (une fois le montage terminé, les demi-colliers ne doivent pas se toucher)!

Assemblage multi-colliers

Souder l'embase ou le profilé support, ou bien visser avec une équerre de fixation.

Fixer le demi-collier inférieur, placer le tube, poser le demi-collier supérieur et serrer fermement en vissant (la vis de fixation doit dépasser).

La pose d'une plaquette d'arrêt sur le demi-collier supérieur empêche la rotation de la vis de fixation. Monter ensuite le deuxième collier suivant la même procédure, etc.

Afin de contribuer efficacement au développement technique, nous nous réservons le droit de modifier les formes et les cotes de nos produits.

Colliers de serrage

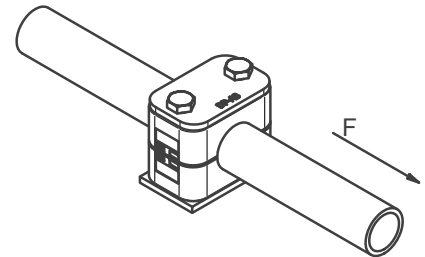
DIN 3015

Couples de serrages des vis et forces axiales de cisaillement du tube

Les couples de serrage des vis et les forces axiales de cisaillement du tube indiqués se réfèrent à un montage avec plaquettes de fermeture et vis à tête hexagonale selon DIN 931/933.

La force axiale de cisaillement (selon DIN 3015 partie 10) est une valeur moyenne déterminée à partir de trois tests effectués sur un tube en acier St 37 selon DIN 2448 soumis à un frottement statique (température en cours de test: 23°C).

Lors de la sollicitation du collier dans le sens axial du tube par la force d'essai donnée (F), on observe aucun glissement de ce dernier dans le collier.



Série A - légère (DIN 3015, partie 1)

Dimension	Vis de fixation DIN 931/933	Polypropylène		Polyamide		aluminium	
		Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)	Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)	Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)
0	M6	8	0.6	10	0.6	-	-
1	M6	8	1.1	10	0.7	12	4.2
2	M6	8	1.2	10	0.8	12	4.3
3	M6	8	1.4	10	1.6	12	4.8
4	M6	8	1.5	10	1.7	12	5.0
5	M6	8	1.9	10	2.0	12	7.3
6	M6	8	2.0	10	2.5	12	8.9
7	M6	8	2.3	10	3.2	-	-
8	M6	8	2.6	10	3.5	-	-

Série B - double (DIN 3015, partie 3)

Dimension	Vis de fixation DIN 931/933	Polypropylène		Polyamide	
		Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F du tube (kN)	Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F du tube (kN)
1	M6	5	0.9	6	0.9
2	M8	12	2.1	12	2.2
3	M8	12	1.9	12	2.0
4	M8	12	2.7	12	2.9
5	M8	8	1.7	8	2.5

Série C - lourde (DIN 3015, partie 2)

Dimension	Vis de fixation DIN 931/933	Polypropylène		Polyamide		aluminium	
		Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)	Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)	Couple de serrage des vis (Nm)	Force de cisaillement F (kN)
1	M10	12	1.6	20	4.2	30	12.1
2	M10	12	2.9	20	4.5	30	15.1
3	M10	15	3.3	25	5.1	35	15.5
4	M12	30	8.2	40	9.3	55	29.4
5	M16	45	11.0	55	15.8	120	34.8
6	M20	80	14.0	150	21.0	220	50.0
7	M24	110	28.0	200	32.0	250	70.6
8	M30	180	40.0	350	48.0	500	84.5
9	M30	200	119.0	370	125.0	500	181.5
10	M30	270	168.0	450	180.0	600	244.5

Pour plus d'informations sur montage sur tube coudé voir page F14 et suivantes.

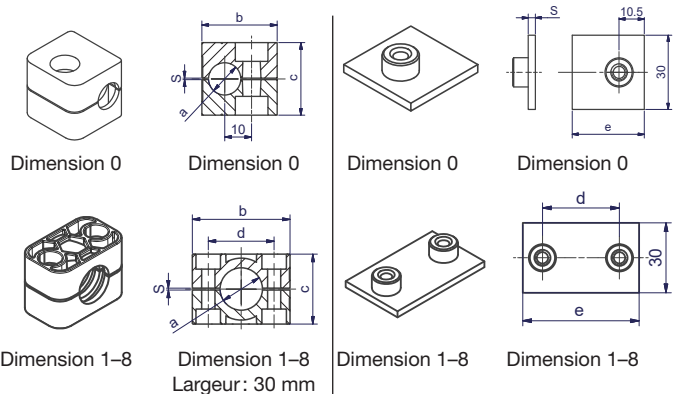
Colliers de serrage série A (série légère) – Composants

DIN 3015, partie 1

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers») Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm a	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	1 pièce 2 demi-colliers		Embase courte à souder		
				RAP... Référence	Dimension: b c d s	APK A... Référence	Dimension: d e s	
0	4.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	RAP004X RAP006X RAP006.4X RAP008X RAP009.5X RAP010X RAP012X	28 27 - 0.6	APKA0...*	-	30 3
	6.0							
	6.4							
	8.0							
	9.5							
	10.0							
12.0								
1	4.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	RAP104X RAP106X RAP106.4X RAP108X RAP109.5X RAP110X RAP112X	34 27 20 0.6	APKA1...*	20	36 3
	6.0							
	6.4							
	8.0							
	9.5							
	10.0							
12.0								
2	12.7	G 1/4	1/2	RAP212.7X RAP213.5X RAP214X RAP215X RAP216X RAP217.2X RAP218X	42 33 26 0.8	APKA2...*	26	42 3
	13.5							
	14.0							
	15.0	G 3/8	5/8	RAP216X RAP217.2X RAP218X	42 33 26 0.8	APKA2...*	26	42 3
	16.0							
	17.2							
18.0								
3	19.0	G 1/2	3/4	RAP319X RAP320X RAP321.3X RAP322X RAP323X RAP325X RAP325.4X	49 35 33 1.0	APKA3...*	33	50 3
	20.0							
	21.3							
	22.0							
	23.0							
	25.0							
25.4								
4	26.9	G 3/4	1	RAP426.9X RAP428X RAP430X	59 42 40 1.2	APKA4...*	40	59 3
	28.0							
	30.0							
5	32.0	G 1	1 1/4	RAP532X RAP533.7X RAP535X RAP538X RAP540X RAP542X	71 58 52 1.2	APKA5...*	52	72 3
	33.7							
	35.0							
	38.0	G 1 1/4	1 1/2	RAP532X RAP533.7X RAP535X RAP538X RAP540X RAP542X	71 58 52 1.2	APKA5...*	52	72 3
	40.0							
	42.0							

Suite à la page suivante ...

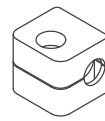
Colliers de serrage série A (série légère) – Composants (suite)

DIN 3015, partie 1

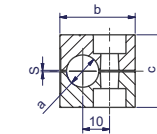
Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

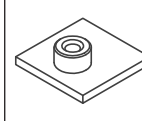
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers») Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.



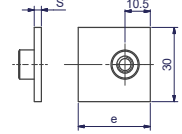
Dimension 0



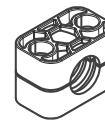
Dimension 0



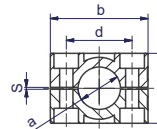
Dimension 0



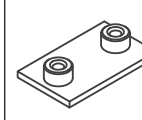
Dimension 0



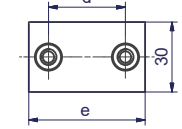
Dimension 1-8



Dimension 1-8
Largeur: 30 mm



Dimension 1-8



Dimension 1-8

Dimension de collier	Ø ext. du tube mm a	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	1 pièce 2 demi-colliers		Embase courte à souder		
				RAP... Référence	Dimension: b c d s	APK A... Référence	Dimension: d e s	
6	44.5	G 1 1/2	1 3/4	RAP644.5X RAP645X RAP648X RAP650X RAP650.8X RAP652X RAP654X RAP655X RAP657X	86 66 66 1.2	APKA6...*	66 88 3	
	45.0							
	48.0							
	50.0							
	50.8							
	52.0							
	54.0							
55.0	2 1/4							
57.0								
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP757.2X RAP760.3X RAP763.5X RAP770X RAP773X RAP776.1X	121 93.6 94 1.6	APKA7...*	94 122 5	
	60.3							
	63.5							
	70.0							
	73.0							
	76.1							
8	88.9	G 3 G 3 1/2	3	RAP888.9X RAP8101.8X	147 117.6 120 1.6	APKA8...*	120 148 5	
	101.8							

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

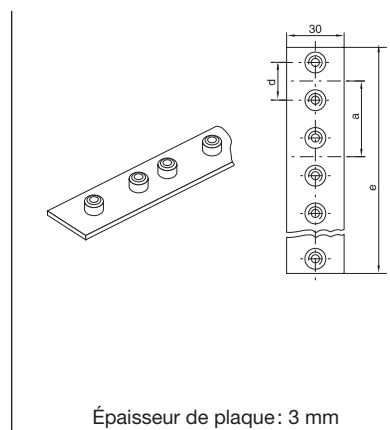
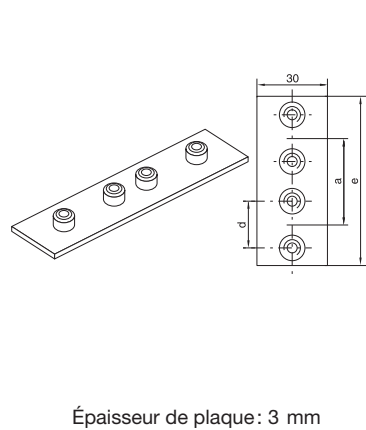
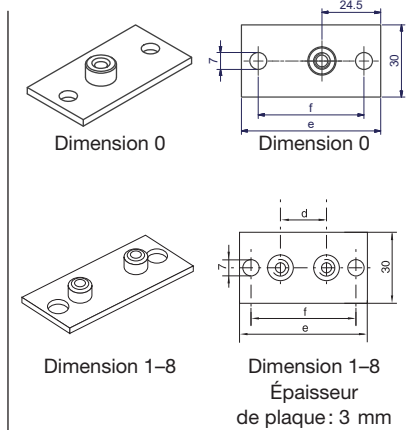
²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	APKA0X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	APKA0VZX
Acier inox 1.4571	4571X	APKA04571X

Colliers de serrage série A (série légère) – Composants

DIN 3015, partie 1



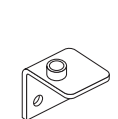
Dimension de collier	Embase à souder et visser longue			Embase à souder double			Embase à souder multiple					
	APLA A... Référence	Dimension: d e f			APDA A... Référence	Dimension: d a e			APRA A... Référence	Dimension: d a e		
0	APLA0...*	–	58	44	APDA0...*	–	30	61	APRA0...* (10 Colliers)	–	30	298
1	APLA1...*	20	64	50	APDA1...*	20	35	69	APRA1...* (10 Colliers)	20	35	349
2	APLA2...*	26	70	56	APDA2...*	26	43	86	APRA2...* (10 Colliers)	26	43	427
3	APLA3...*	33	78	64	APDA3...*	33	52	104	APRA3...* (10 Colliers)	33	52	516
4	APLA4...*	40	87	73	APDA4...*	40	60	117	APRA4...* (5 Colliers)	40	60	297
5	APLA5...*	52	100	86	APDA5...*	52	75	145	APRA5...* (5 Colliers)	52	75	370
6	APLA6...*	66	116	100	APDA6...*	66	90	176	APRA6...* (5 Colliers)	66	90	446
7	APLA7...*	94	150	136								
8	APLA8...*	120	178	162								

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

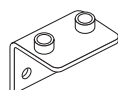
Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	APLA0X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	APLA0VZX
Acier inox 1.4571	4571X	APLA04571X

Colliers de serrage série A (série légère) – Composants

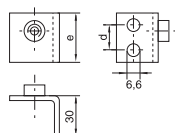
DIN 3015, partie 1



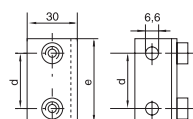
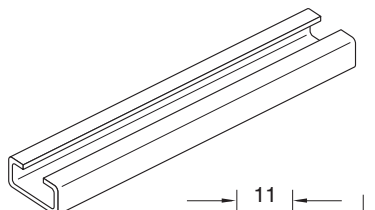
Dimension 0



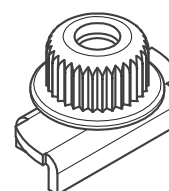
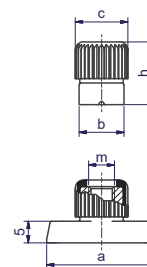
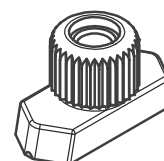
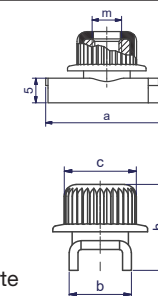
Dimension 1–6



Dimension 0


 Dimension 1–6
Épaisseur
de plaque: 3 mm


1 ou 2 m


 Avec sécurité antiperte
(Voir la page T54).


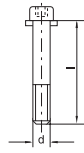
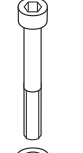
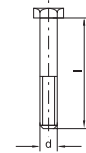
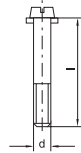
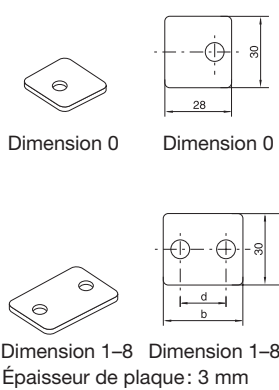
Dimension de collier	Equerre à souder		Support profilé		Ecroû de support profilé					
	APWA A... Référence	Dimension : d e	TS...A/B Référence	Dimension : h	TM...A/B1 Référence	Dimension : a b c m h				
0	APWA0X APWA04571X	14 30	TS11A/B1...* TS11A/B2...* TS14A/B1...* TS14A/B2...* TS30A/B1...* TS30A/B2...*	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	TMA/TMB1VERZX TMA/TMB1/4571X	25.410.4 12 M6 14.5				
1	APWA1X APWA14571X	20 36								
2	APWA2X APWA24571X	26 42								
3	APWA3X APWA34571X	33 50			TMA/TMB1WLPVZX TMA/TMB1WLP71X	24.910.5 12 M6 14.5				
4	APWA4X APWA44571X	40 59								
5	APWA5X APWA54571X	52 72								
6	APWA6X APWA64571X	66 88								

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	TS11A/B1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	TS11A/B1VZX
Acier inox 1.4571	71X	TS11A/B171X

Colliers de serrage série A (série légère) – Composants

DIN 3015, partie 1



ISO 1207

DIN 931/933

ISO 4762

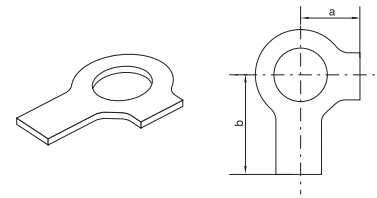
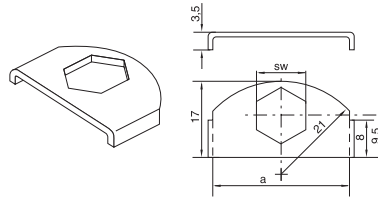
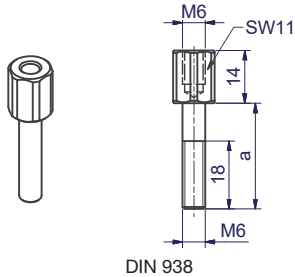
Dimension de collier	Plaque de fermeture		Vis à tête fendue		Vis à tête hexagonale		Vis à tête six pans creux	
	DP A... Référence	Dimension: b d	SLA... Référence	Dimension: d x L	SSLA... Référence	Dimension: d x L	ISA... Référence	Dimension: d x L
0	DPA0...*	– –	SLA0...*	M 06x20	SSLA0...*	M 06x30	ISA0...*	M 06x20
1	DPA1...*	34 20	SLA0...*	M 06x20	SSLA0...*	M 06x30	ISA0...*	M 06x20
2	DPA2...*	40 26	SLA2...*	M 06x25	SSLA2/SSB1...*	M 06x35	ISA2...*	M 06x25
3	DPA3...*	48 33	SLA3...*	M 06x30	SSLA3...*	M 06x40	ISA3...*	M 06x30
4	DPA4...*	57 40	SLA4...*	M 06x35	SSLA4...*	M 06x45	ISA4...*	M 06x35
5	DPA5...*	70 52	SLA5...*	M 06x50	SSLA5...*	M 06x60	ISA5...*	M 06x50
6	DPA6...*	86 66	SLA6...*	M 06x60	SSLA6...*	M 06x70	ISA6...*	M 06x60
7	DPA7...*	120 94	SLA7...*	M 06x90	SSLA7...*	M 06x100	ISA7...*	M 06x90
8	DPA8...*	146 120	SLA8...*	M 06x110	SSLA8...*	M 06x125	ISA8...*	M 06x110

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, zingué, sans Cr(VI)	X	DPA0X
Acier inox 1.4571	4571X	DPA04571X

Colliers de serrage série A (série légère) – Composants

DIN 3015, partie 1



Dimension de collier	Vis de montage ¹⁾		Plaquette d'arrêt ¹⁾		Rondelle d'arrêt ²⁾	
	AS A... Référence	Dimension : a	SB A Référence	Dimension : a SW	US A Référence	Dimension : a b
0	ASA0...* (ASB1...*)	20	SBA...*	30 11	USA/USB1X ³⁾	9 18
1	ASA0...* (ASB1...*)	20				
2	ASA2...*	25				
3	ASA3...*	28				
4	ASA4...*	34				
5	ASA5...*	50				
6	ASA6...*	60				
7	ASA7...*	85				
8	ASA8...*	110				

¹⁾ L'utilisation de vis de montage lors d'assemblages multi-colliers implique l'utilisation de plaquettes d'arrêt.

²⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

³⁾ Matériaux = Acier inox 1.4571

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, zingué, sans Cr(VI)	X	DPA0X
Acier inox 1.4571	4571X	DPA04571X

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG ¹⁾
Aluminium	lisse	RAA ²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

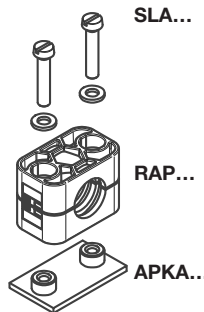
Les pièces en acier des kits 1, 2 et 3 présentent les surfaces suivantes :

Vis, rondelles, plaques de recouvrement = zingué sans Cr(VI)

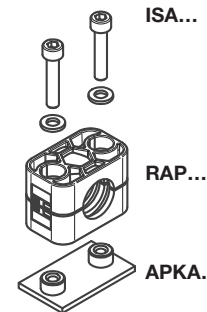
Embase = phosphatée

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

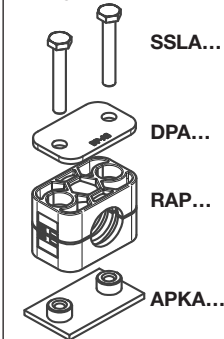
2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, vis à tête
fendue et rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, vis à six pans
creux et rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, plaquette de
fermeture et vis à tête
hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
0 ³⁾	4.0	G 1/8	1/4	RAP1-004	RAP2-004	RAP3-004
	6.0			RAP1-006	RAP2-006	RAP3-006
	6.4			RAP1-006.4	RAP2-006.4	RAP3-006.4
	8.0			RAP1-008	RAP2-008	RAP3-008
	9.5			RAP1-009.5	RAP2-009.5	RAP3-009.5
	10.0			RAP1-010	RAP2-010	RAP3-010
1	12.0	G 1/8	3/8	RAP1-012	RAP2-012	RAP3-012
	4.0			RAP1-104	RAP2-104	RAP3-104
	6.0			RAP1-106	RAP2-106	RAP3-106
	6.4			RAP1-106.4	RAP2-106.4	RAP3-106.4
	8.0			RAP1-108	RAP2-108	RAP3-108
	9.5			RAP1-109.5	RAP2-109.5	RAP3-109.5
2	10.0	G 3/8	5/8	RAP1-110	RAP2-110	RAP3-110
	12.0			RAP1-112	RAP2-112	RAP3-112
	12.7			RAP1-212.7	RAP2-212.7	RAP3-212.7
	13.5			RAP1-213.5	RAP2-213.5	RAP3-213.5
	14.0			RAP1-214	RAP2-214	RAP3-214
	15.0			RAP1-215	RAP2-215	RAP3-215
3	16.0	G 1/2	1	RAP1-216	RAP2-216	RAP3-216
	17.2			RAP1-217.2	RAP2-217.2	RAP3-217.2
	18.0			RAP1-218	RAP2-218	RAP3-218
	19.0			RAP1-319	RAP2-319	RAP3-319
	20.0			RAP1-320	RAP2-320	RAP3-320
	21.3			RAP1-321.3	RAP2-321.3	RAP3-321.3
4	22.0	G 3/4	1 1/4	RAP1-322	RAP2-322	RAP3-322
	23.0			RAP1-323	RAP2-323	RAP3-323
	25.0			RAP1-325	RAP2-325	RAP3-325
	25.4			RAP1-325.4	RAP2-325.4	RAP3-325.4
	26.9			RAP1-426.9	RAP2-426.9	RAP3-426.9
	28.0			RAP1-428	RAP2-428	RAP3-428
5	30.0	G 1 1/4	1 1/2	RAP1-430	RAP2-430	RAP3-430
	32.0			RAP1-532	RAP2-532	RAP3-532
	33.7			RAP1-533.7	RAP2-533.7	RAP3-533.7
	35.0			RAP1-535	RAP2-535	RAP3-535
	38.0			RAP1-538	RAP2-538	RAP3-538
	40.0			RAP1-540	RAP2-540	RAP3-540
6	42.0	G 1 3/4	2	RAP1-542	RAP2-542	RAP3-542
	44.5			RAP1-644.5	RAP2-644.5	RAP3-644.5
	45.0			RAP1-645	RAP2-645	RAP3-645
	48.0			RAP1-648	RAP2-648	RAP3-648
	50.0			RAP1-650	RAP2-650	RAP3-650
	50.8			RAP1-650.8	RAP2-650.8	RAP3-650.8
	52.0	G 1 1/2	2	RAP1-652	RAP2-652	RAP3-652
	54.0			RAP1-654	RAP2-654	RAP3-654
	55.0			RAP1-655	RAP2-655	RAP3-655
	57.0			RAP1-657	RAP2-657	RAP3-657

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

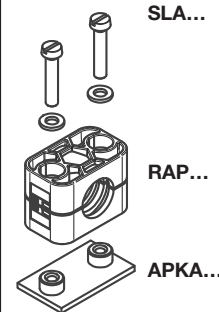
Pour en avoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Les pièces en acier des kits 1, 2 et 3 présentent les surfaces suivantes :
Vis, rondelles, plaques de recouvrement = zingué sans Cr(VI)

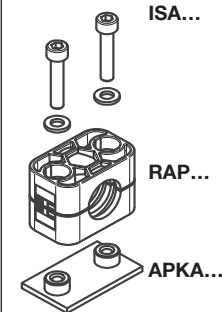
Embase = phosphatée

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

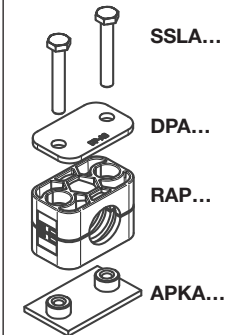
2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, vis à tête
fendue et rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, vis à six pans
creux et rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder
courte, plaquette de
fermeture et vis à tête
hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP1-757.2	RAP2-757.2	RAP3-757.2
	60.3		2 1/2	RAP1-760.3	RAP2-760.3	RAP3-760.3
	63.5		2 3/4	RAP1-763.5	RAP2-763.5	RAP3-763.5
	70.0		RAP1-770	RAP2-770	RAP3-770	
	73.0		RAP1-773	RAP2-773	RAP3-773	
	76.1	G 2 1/2	3	RAP1-776.1	RAP2-776.1	RAP3-776.1
8	88.9	G 3	4	RAP1-888.9	RAP2-888.9	RAP3-888.9
	101.8			RAP1-8101.8	RAP2-8101.8	RAP3-8101.8

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

³⁾ Contrairement aux illustrations, la fixation des colliers de dimension 0 s'effectue avec une seule vis.

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

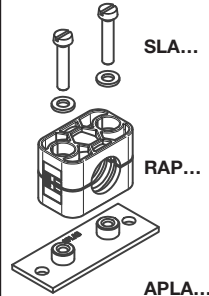
Les pièces en acier des kits 4, 5 et 6 présentent les surfaces suivantes :

Vis, rondelles, plaques de recouvrement = zingué sans Cr(VI)

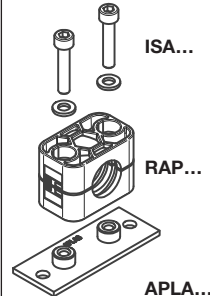
Embase = phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

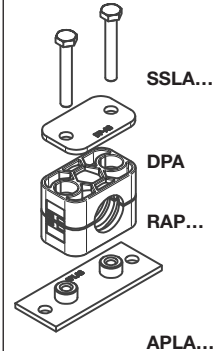
2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
vis à tête fendue et
rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
vis à six pans creux et
rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
plaquette de fermeture et
vis à tête hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
0 ³⁾	4.0	G 1/8	1/4	RAP4-004	RAP5-004	RAP6-004
	6.0			RAP4-006	RAP5-006	RAP6-006
	6.4			RAP4-006.4	RAP5-006.4	RAP6-006.4
	8.0			RAP4-008	RAP5-008	RAP6-008
	9.5			RAP4-009.5	RAP5-009.5	RAP6-009.5
	10.0			RAP4-010	RAP5-010	RAP6-010
1	12.0	G 1/8	3/8	RAP4-012	RAP5-012	RAP6-012
	4.0			RAP4-104	RAP5-104	RAP6-104
	6.0			RAP4-106	RAP5-106	RAP6-106
	6.4			RAP4-106.4	RAP5-106.4	RAP6-106.4
	8.0			RAP4-108	RAP5-108	RAP6-108
	9.5			RAP4-109.5	RAP5-109.5	RAP6-109.5
2	10.0	G 3/8	5/8	RAP4-110	RAP5-110	RAP6-110
	12.0			RAP4-112	RAP5-112	RAP6-112
	12.7			RAP4-212.7	RAP5-212.7	RAP6-212.7
	13.5			RAP4-213.5	RAP5-213.5	RAP6-213.5
	14.0			RAP4-214	RAP5-214	RAP6-214
	15.0			RAP4-215	RAP5-215	RAP6-215
3	16.0	G 1/2	1	RAP4-216	RAP5-216	RAP6-216
	17.2			RAP4-217.2	RAP5-217.2	RAP6-217.2
	18.0			RAP4-218	RAP5-218	RAP6-218
	19.0			RAP4-319	RAP5-319	RAP6-319
	20.0			RAP4-320	RAP5-320	RAP6-320
	21.3			RAP4-321.3	RAP5-321.3	RAP6-321.3
4	22.0	G 3/4	1	RAP4-322	RAP5-322	RAP6-322
	23.0			RAP4-323	RAP5-323	RAP6-323
	25.0			RAP4-325	RAP5-325	RAP6-325
	25.4			RAP4-325.4	RAP5-325.4	RAP6-325.4
	26.9			RAP4-426.9	RAP5-426.9	RAP6-426.9
	28.0			RAP4-428	RAP5-428	RAP6-428
5	30.0	G 1	1 1/4	RAP4-430	RAP5-430	RAP6-430
	32.0			RAP4-532	RAP5-532	RAP6-532
	33.7			RAP4-533.7	RAP5-533.7	RAP6-533.7
	35.0			RAP4-535	RAP5-535	RAP6-535
	38.0			RAP4-538	RAP5-538	RAP6-538
	40.0			RAP4-540	RAP5-540	RAP6-540
6	42.0	G 1 1/4	2	RAP4-542	RAP5-542	RAP6-542
	44.5			RAP4-644.5	RAP5-644.5	RAP6-644.5
	45.0			RAP4-645	RAP5-645	RAP6-645
	48.0			RAP4-648	RAP5-648	RAP6-648
	50.0			RAP4-650	RAP5-650	RAP6-650
	50.8			RAP4-650.8	RAP5-650.8	RAP6-650.8
6	52.0	G 1 1/2	2	RAP4-652	RAP5-652	RAP6-652
	54.0			RAP4-654	RAP5-654	RAP6-654
	55.0			RAP4-655	RAP5-655	RAP6-655
	57.0			RAP4-657	RAP5-657	RAP6-657

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

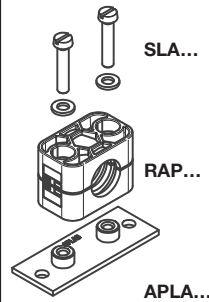
Les pièces en acier des kits 4, 5 et 6 présentent les surfaces suivantes :

Vis, rondelles, plaques de recouvrement = zingué sans Cr(VI)

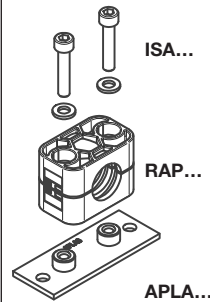
Embase = phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

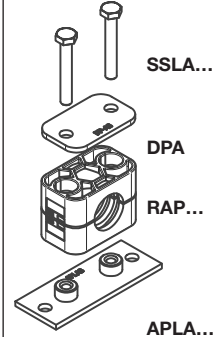
2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
vis à tête fendue et
rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
vis à six pans creux et
rondelles



2 demi-colliers avec
embase à souder/visser,
plaquette de fermeture et
vis à tête hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP4-757.2	RAP5-757.2	RAP6-757.2
	60.3		2 1/2	RAP4-760.3	RAP5-760.3	RAP6-760.3
	63.5		2 3/4	RAP4-763.5	RAP5-763.5	RAP6-763.5
	70.0		RAP4-770	RAP5-770	RAP6-770	
	73.0		RAP4-773	RAP5-773	RAP6-773	
	76.1	G 2 1/2	3	RAP4-776.1	RAP5-776.1	RAP6-776.1
8	88.9	G 3	3 1/2	RAP4-888.9	RAP5-888.9	RAP6-888.9
	101.8		4	RAP4-8101.8	RAP5-8101.8	RAP6-8101.8

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

³⁾ Contrairement aux illustrations, la fixation des colliers de dimension 0 s'effectue avec une seule vis.

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

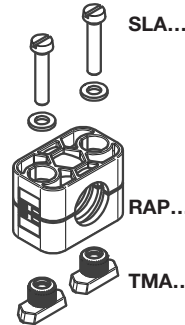
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

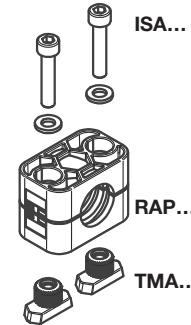
Les pièces en acier des kits 9, 10 et 12 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

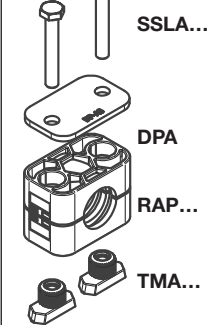
2 demi-colliers avec écrous de profilé support, vis à tête fendue et rondelles



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, vis à six pans creux et rondelles



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
0 ³⁾	4.0	G 1/8	1/4	RAP9-004	RAP10-004	RAP12-004
	6.0			RAP9-006	RAP10-006	RAP12-006
	6.4			RAP9-006.4	RAP10-006.4	RAP12-006.4
	8.0			RAP9-008	RAP10-008	RAP12-008
	9.5			RAP9-009.5	RAP10-009.5	RAP12-009.5
	10.0			RAP9-010	RAP10-010	RAP12-010
12.0	RAP9-012	RAP10-012	RAP12-012			
1	4.0	G 1/8	1/4	RAP9-104	RAP10-104	RAP12-104
	6.0			RAP9-106	RAP10-106	RAP12-106
	6.4			RAP9-106.4	RAP10-106.4	RAP12-106.4
	8.0			RAP9-108	RAP10-108	RAP12-108
	9.5			RAP9-109.5	RAP10-109.5	RAP12-109.5
	10.0			RAP9-110	RAP10-110	RAP12-110
12.0	RAP9-112	RAP10-112	RAP12-112			
2	12.7	G 1/4	1/2	RAP9-212.7	RAP10-212.7	RAP12-212.7
	13.5			RAP9-213.5	RAP10-213.5	RAP12-213.5
	14.0			RAP9-214	RAP10-214	RAP12-214
	15.0	G 3/8	5/8	RAP9-215	RAP10-215	RAP12-215
	16.0			RAP9-216	RAP10-216	RAP12-216
	17.2			RAP9-217.2	RAP10-217.2	RAP12-217.2
18.0	RAP9-218	RAP10-218	RAP12-218			
3	19.0	G 1/2	3/4	RAP9-319	RAP10-319	RAP12-319
	20.0			RAP9-320	RAP10-320	RAP12-320
	21.3			RAP9-321.3	RAP10-321.3	RAP12-321.3
	22.0			RAP9-322	RAP10-322	RAP12-322
	23.0			RAP9-323	RAP10-323	RAP12-323
	25.0			1	RAP9-325	RAP10-325
25.4	RAP9-325.4	RAP10-325.4	RAP12-325.4			
4	26.9	G 3/4		RAP9-426.9	RAP10-426.9	RAP12-426.9
	28.0			RAP9-428	RAP10-428	RAP12-428
	30.0			RAP9-430	RAP10-430	RAP12-430
5	32.0	G 1	1 1/4	RAP9-532	RAP10-532	RAP12-532
	33.7			RAP9-533.7	RAP10-533.7	RAP12-533.7
	35.0			RAP9-535	RAP10-535	RAP12-535
	38.0	G 1 1/4	1 1/2	RAP9-538	RAP10-538	RAP12-538
	40.0			RAP9-540	RAP10-540	RAP12-540
	42.0			RAP9-542	RAP10-542	RAP12-542
6	44.5	G 1 1/2	1 3/4	RAP9-644.5	RAP10-644.5	RAP12-644.5
	45.0			RAP9-645	RAP10-645	RAP12-645
	48.0			RAP9-648	RAP10-648	RAP12-648
	50.0			RAP9-650	RAP10-650	RAP12-650
	50.8			RAP9-650.8	RAP10-650.8	RAP12-650.8
	52.0			RAP9-652	RAP10-652	RAP12-652
	54.0			RAP9-654	RAP10-654	RAP12-654
	55.0			RAP9-655	RAP10-655	RAP12-655
57.0	RAP9-657	RAP10-657	RAP12-657			

Colliers de serrage série A (série légère) – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

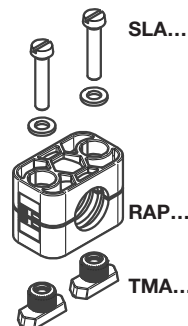
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

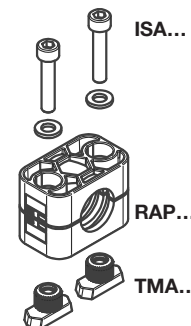
Les pièces en acier des kits 9, 10 et 12 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

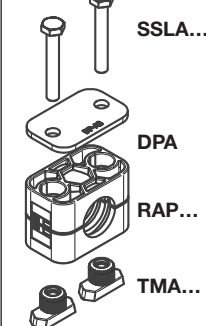
2 demi-colliers avec écrous de profilé support, vis à tête fendue et rondelles



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, vis à six pans creux et rondelles



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP9-757.2	RAP10-757.2	RAP12-757.2
	60.3		2 1/2	RAP9-760.3	RAP10-760.3	RAP12-760.3
	63.5		2 3/4	RAP9-763.5	RAP10-763.5	RAP12-763.5
	70.0		3	RAP9-770	RAP10-770	RAP12-770
	73.0		G 2 1/2	3	RAP9-773	RAP10-773
	76.1	RAP9-776.1			RAP10-776.1	RAP12-776.1
8	88.9	G 3	3 1/2	RAP9-888.9	RAP10-888.9	RAP12-888.9
	101.8		4	RAP9-8101.8	RAP10-8101.8	RAP12-8101.8

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

³⁾ Contrairement aux illustrations, la fixation des colliers de dimension 0 s'effectue avec une seule vis.

Colliers de serrage série A – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

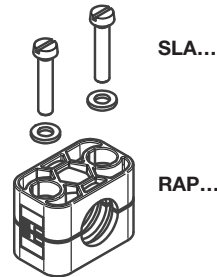
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

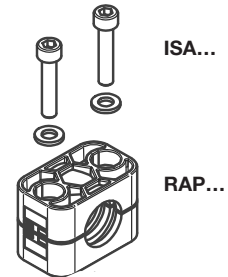
Les pièces en acier des kits 13 et 14 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec vis à tête fendue et rondelles



2 demi-colliers avec vis à six pans creux et rondelles



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence		
0 ³⁾	4.0	G 1/8	1/4	RAP13-004	RAP14-004		
	6.0			RAP13-006	RAP14-006		
	6.4			RAP13-006.4	RAP14-006.4		
	8.0			RAP13-008	RAP14-008		
	9.5			RAP13-009.5	RAP14-009.5		
	10.0			RAP13-010	RAP14-010		
1	12.0	G 1/8	3/8	RAP13-012	RAP14-012		
	4.0			RAP13-104	RAP14-104		
	6.0			RAP13-106	RAP14-106		
	6.4			RAP13-106.4	RAP14-106.4		
	8.0			RAP13-108	RAP14-108		
	9.5			RAP13-109.5	RAP14-109.5		
2	10.0	G 3/8	5/8	RAP13-110	RAP14-110		
	12.0			RAP13-112	RAP14-112		
	12.7			G 1/4	1/2	RAP13-212.7	RAP14-212.7
	13.5					RAP13-213.5	RAP14-213.5
	14.0					RAP13-214	RAP14-214
	15.0			G 3/8	5/8	RAP13-215	RAP14-215
16.0	RAP13-216	RAP14-216					
17.2	RAP13-217.2	RAP14-217.2					
3	18.0	G 1/2	3/4	RAP13-218	RAP14-218		
	19.0			RAP13-319	RAP14-319		
	20.0			RAP13-320	RAP14-320		
	21.3			RAP13-321.3	RAP14-321.3		
	22.0			RAP13-322	RAP14-322		
	23.0			RAP13-323	RAP14-323		
4	25.0	G 3/4	1	RAP13-325	RAP14-325		
	25.4			RAP13-325.4	RAP14-325.4		
	26.9			RAP13-426.9	RAP14-426.9		
	28.0			RAP13-428	RAP14-428		
5	30.0	G 1	1 1/4	RAP13-430	RAP14-430		
	32.0			RAP13-532	RAP14-532		
	33.7			RAP13-533.7	RAP14-533.7		
	35.0			RAP13-535	RAP14-535		
	38.0			G 1 1/4	1 1/2	RAP13-538	RAP14-538
	40.0					RAP13-540	RAP14-540
42.0	RAP13-542	RAP14-542					
6	44.5	G 1 1/2	2	RAP13-644.5	RAP14-644.5		
	45.0			RAP13-645	RAP14-645		
	48.0			RAP13-648	RAP14-648		
	50.0			RAP13-650	RAP14-650		
	50.8			RAP13-650.8	RAP14-650.8		
	52.0			RAP13-652	RAP14-652		
	54.0			RAP13-654	RAP14-654		
	55.0			RAP13-655	RAP14-655		
	57.0			RAP13-657	RAP14-657		

Colliers de serrage série A – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

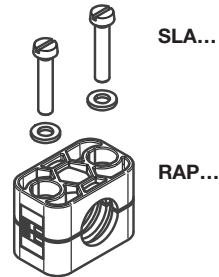
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

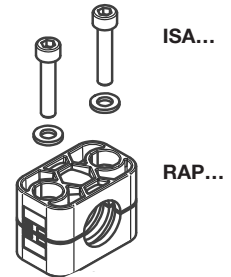
Les pièces en acier des kits 13 et 14 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec vis à tête fendue et rondelles



2 demi-colliers avec vis à six pans creux et rondelles



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP13-757.2	RAP14-757.2
	60.3		2 1/2	RAP13-760.3	RAP14-760.3
	63.5		2 3/4	RAP13-763.5	RAP14-763.5
	70.0		RAP13-770	RAP14-770	
	73.0		RAP13-773	RAP14-773	
	76.1	G 2 1/2	3	RAP13-776.1	RAP14-776.1
8	88.9	G 3	3 1/2	RAP13-888.9	RAP14-888.9
	101.8		4	RAP13-8101.8	RAP14-8101.8

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

³⁾ Contrairement aux illustrations, la fixation des colliers de dimension 0 s'effectue avec une seule vis.

Colliers de serrage série A – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

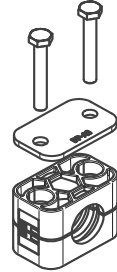
Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG ¹⁾
Aluminium	lisse	RAA ²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Les pièces en acier des kits 16 et 18 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

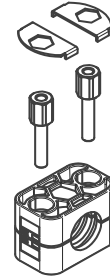
D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec
plaquette de fermeture
et vis à tête hexagonale

SSLA...

DPA...

RAP...

2 demi-colliers avec
vis de montage et
plaquettes d'arrêt

SBA...

ASA...

RAP...

Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence
0 ³⁾	4.0	G 1/8	1/4	RAP16-004	RAP18-004
	6.0			RAP16-006	RAP18-006
	6.4			RAP16-006.4	RAP18-006.4
	8.0			RAP16-008	RAP18-008
	9.5			RAP16-009.5	RAP18-009.5
	10.0			RAP16-010	RAP18-010
1	12.0	G 1/8	3/8	RAP16-012	RAP18-012
	4.0			RAP16-104	RAP18-104
	6.0			RAP16-106	RAP18-106
	6.4			RAP16-106.4	RAP18-106.4
	8.0			RAP16-108	RAP18-108
	9.5			RAP16-109.5	RAP18-109.5
2	10.0	G 3/8	5/8	RAP16-110	RAP18-110
	12.0			RAP16-112	RAP18-112
	12.7			RAP16-212.7	RAP18-212.7
	13.5			RAP16-213.5	RAP18-213.5
	14.0			RAP16-214	RAP18-214
	15.0			RAP16-215	RAP18-215
3	16.0	G 1/2	1	RAP16-216	RAP18-216
	17.2			RAP16-217.2	RAP18-217.2
	18.0			RAP16-218	RAP18-218
	19.0			RAP16-319	RAP18-319
	20.0			RAP16-320	RAP18-320
	21.3			RAP16-321.3	RAP18-321.3
4	22.0	G 3/4	1	RAP16-322	RAP18-322
	23.0			RAP16-323	RAP18-323
	25.0			RAP16-325	RAP18-325
	25.4			RAP16-325.4	RAP18-325.4
	26.9			RAP16-426.9	RAP18-426.9
	28.0			RAP16-428	RAP18-428
5	30.0	G 1	1 1/4	RAP16-430	RAP18-430
	32.0			RAP16-532	RAP18-532
	33.7			RAP16-533.7	RAP18-533.7
	35.0			RAP16-535	RAP18-535
	38.0			RAP16-538	RAP18-538
	40.0			RAP16-540	RAP18-540
6	42.0	G 1 1/4	2	RAP16-542	RAP18-542
	44.5			RAP16-644.5	RAP18-644.5
	45.0			RAP16-645	RAP18-645
	48.0			RAP16-648	RAP18-648
	50.0			RAP16-650	RAP18-650
	50.8			RAP16-650.8	RAP18-650.8
	52.0			RAP16-652	RAP18-652
	54.0			RAP16-654	RAP18-654
55.0	RAP16-655	RAP18-655			
57.0	RAP16-657	RAP18-657			

Colliers de serrage série A – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAP
	lisse	RAPG
Polyamide	cannelée	RAN
	lisse	RANG
Caoutchouc	cannelée	RAVG¹⁾
Aluminium	lisse	RAA²⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Les pièces en acier des kits 16 et 18 présentent les surfaces zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec
plaquette de fermeture
et vis à tête hexagonale

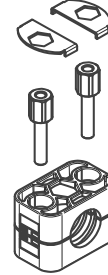


SSLA...

DPA...

RAP...

2 demi-colliers avec
vis de montage et
plaquettes d'arrêt



SBA...

ASA...

RAP...

Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence
7	57.2	G 2	2 1/4	RAP16-757.2	RAP18-757.2
	60.3		2 1/2	RAP16-760.3	RAP18-760.3
	63.5		2 3/4	RAP16-763.5	RAP18-763.5
	70.0			RAP16-770	RAP18-770
	73.0	G 2 1/2	3	RAP16-773	RAP18-773
76.1			RAP16-776.1	RAP18-776.1	
8	88.9	G 3	3 1/2	RAP16-888.9	RAP18-888.9
	101.8		4	RAP16-8101.8	RAP18-8101.8

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

²⁾ Tailles en aluminium 0-6.

³⁾ Contrairement aux illustrations, la fixation des colliers de dimension 0 s'effectue avec une seule vis.

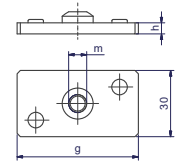
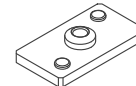
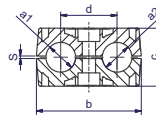
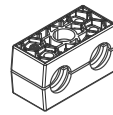
Colliers de serrage série B (colliers double) – Composants

DIN 3015, partie 3

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RBP
	lisse	RBPG
Polyamide	cannelée	RBN
	lisse	RBNG
Caoutchouc	cannelée	RBVG¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RBP de la colonne «Demi-colliers») Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.



Largeur : 30 mm

Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	1 pièce		Embase avec dispositif antirotation						
				2 demi-colliers ²⁾	Dimension :	APB... Référence	Dimension :	g	m	h		
				RBP... Référence	b	c	d	s				
1	6.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	RBP106X RBP106.4X RBP108X RBP109.5X RBP110X RBP112X	36	27.0	20	1.0	APB1...*	37	M6	3
	6.4											
	8.0											
	9.5											
	10.0											
	12.0											
2	12.7	G 1/4	1/2	RBP212.7X RBP213.5X RBP214X RBP215X RBP216X RBP217.2X RBP218X	53	27.4	29	1.2	APB2...*	55	M8	5
	13.5											
	14.0											
	15.0											
	16.0											
	17.2											
3	19.0	G 1/2	3/4	RBP319X RBP320X RBP321.3X RBP322X RBP325X RBP325.4X	67	37.0	36	1.6	APB3...*	70	M8	5
	20.0											
	21.3											
	22.0											
	25.0											
	25.4											
4	26.9	G 3/4	1	RBP426.9X RBP428X RBP430X	82	42.0	45	2.0	APB4...*	85	M8	5
	28.0											
	30.0											
5	32.0	G 1	1 1/4	RBP532X RBP533.7X RBP535X RBP538X RBP540X RBP542X	106	54.0	56	2.0	APB5...*	110	M8	5
	33.7											
	35.0											
	38.0											
	40.0											
	42.0											

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

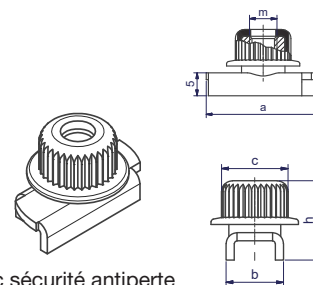
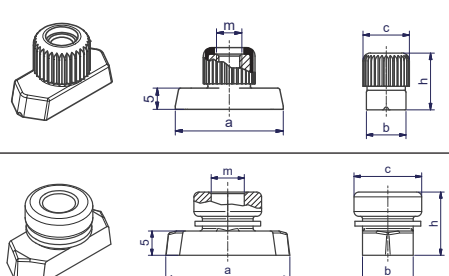
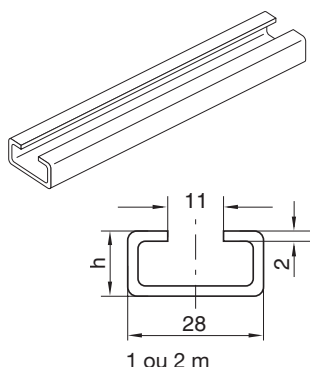
²⁾ Colliers double de diamètres extérieurs divers, disponibles sur demande.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	APB1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	APB1VZX
Acier inox 1.4571	4571X	APB14571X

Colliers de serrage série B (colliers double) – Composants

DIN 3015, partie 3


 Avec sécurité antiperte
(Voir la page T54).

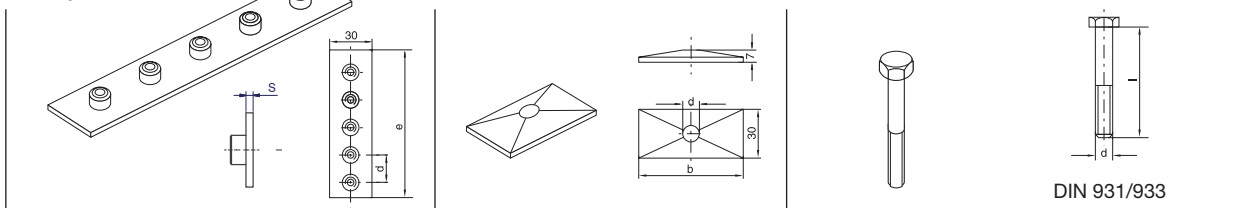
Dim. de collier	Support profilé		Ecrou de profilé support					Ecrou de profilé support						
	TS...A/B Référence	Dimension : h	TM Référence	Dimension :					TMA/TMB1... Référence	Dimension :				
				a	b	c	m	h		a	b	c	m	h
1			TMA/TMB1VERZX TMA/TMB1/4571X	25.4	10.4	12	M6	14.5	TMA/TMB1VERZX	25.4	10.4	12	M6	14.5
2	TS11A/B1...* TS11A/B2...* TS14A/B1...* TS14A/B2...* TS30A/B1...* TS30A/B2...*	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	TMB2VZX TMB24571X	25.4	10.4	14	M8	13.0	TMB2VZX	25.4	10.4	12	M6	14.5
3														
4														
5														

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

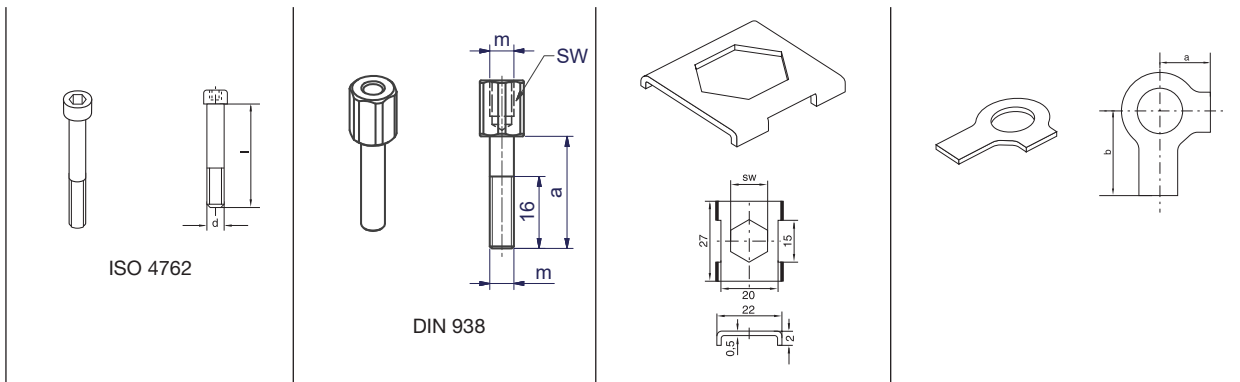
Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	TS11A/B1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	TS11A/B1VZX
Acier inox 1.4571	4571X	TS11A/B171X

Colliers de serrage série B (colliers double) – Composants

DIN 3015, partie 3



Dimension de collier	Épaisseur de plaque (5 colliers)			Plaquette de fermeture		Vis à tête hexagonale		
	APR B... Référence	Dimension : d e s		DP B... Référence	Dimension : b d		SS B... Référence	Dimension : d x L
1	APRB1X APRB1VZX APRB4571X	40	196	3	DPB1...*	34 6.6	SSLA2/SSB1...*	M 06x35
2	APRB2X APRB2VZX APRB24571X	58	288	5	DPB2...*	51 8.6	SSB2...*	M 08x35
3	APRB3X APRB3VZX APRB34571X	72	358	5	DPB3...*	64 8.6	SSB3...*	M 08x45
4	APRB4X APRB4VZX APRB44571X	90	446	5	DPB4...*	78 8.6	SSB4...*	M 08x50
5	APRB5X APRBVZX APRB4571X	112	558	5	DPB5...*	102 8.6	SSB5...*	M 08x60



Dimension de collier	Vis à 6 pans creux		Vis de montage		Plaquette d'arrêt ¹⁾		Rondelle d'arrêt ²⁾	
	IS B... Référence	Dimension : d x L	AS B... Référence	Dimension : a m SW	SB B... Référence	Dim. : SW	US... Référence	Dimension : a b
1	ISA4...* (ISB1...*)	M 06x35	ASA0...* (ASB1...*)	20 M6 11	SBB1...*	11	USA/USB1X ³⁾	9 18
2	ISB2...*	M 08x35	ASB2...*	22 M8 12	SBB2...*	12	USB2X USB271X	11 20
3	ISB3...*	M 08x45	ASB3...*	30 M8 12				
4	ISB4...*	M 08x50	ASB4...*	35 M8 12				
5	ISB5...*	M 08x60	ASB5...*	47 M8 12				

¹⁾ L'utilisation de vis montage lors d'assemblages multi-colliers implique l'utilisation de plaquettes d'arrêt!

²⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

³⁾ Matériaux = Acier inox 1.4571

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, zingué, sans Cr(VI)	X	DPB1X
Acier inox 1.4571	4571X	DPB14571X

Colliers de serrage série B – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RBP
	lisse	RBPG
Polyamide	cannelée	RBN
	lisse	RBNG
Caoutchouc	cannelée	RBVG ¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RBP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

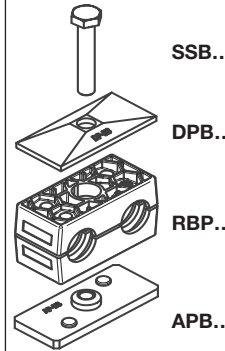
Les pièces en acier des kits 1, 16 et 3 présentent les surfaces suivant :

Vis et plaques de recouvrement = zingué sans Cr(VI)

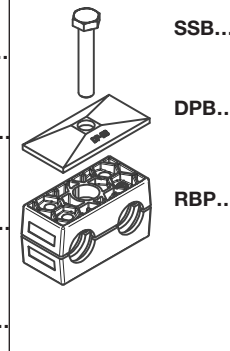
Embase = phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

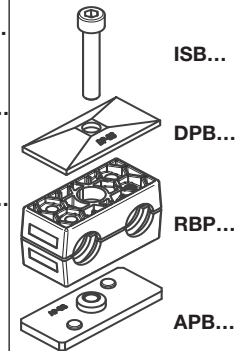
2 demi-colliers avec
embase à souder,
plaquette de fermeture
et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec
plaquette de fermeture
et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec
embase à souder,
plaquette de fermeture
et vis à six pans creux



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
1	6.0	G 1/8	1/4	RBP1-106	RBP16-106	RBP3-106
	6.4			RBP1-106.4	RBP16-106.4	RBP3-106.4
	8.0			RBP1-108	RBP16-108	RBP3-108
	9.5			RBP1-109.5	RBP16-109.5	RBP3-109.5
	10.0			RBP1-110	RBP16-110	RBP3-110
2	12.0	G 3/8	5/8	RBP1-112	RBP16-112	RBP3-112
	12.7			RBP1-212.7	RBP16-212.7	RBP3-212.7
	13.5			RBP1-213.5	RBP16-213.5	RBP3-213.5
	14.0			RBP1-214	RBP16-214	RBP3-214
	15.0			RBP1-215	RBP16-215	RBP3-215
	16.0			RBP1-216	RBP16-216	RBP3-216
3	17.2	G 1/2	1	RBP1-217.2	RBP16-217.2	RBP3-217.2
	18.0			RBP1-218	RBP16-218	RBP3-218
	19.0			RBP1-319	RBP16-319	RBP3-319
	20.0			RBP1-320	RBP16-320	RBP3-320
	21.3			RBP1-321.3	RBP16-321.3	RBP3-321.3
4	22.0	G 3/4	1	RBP1-322	RBP16-322	RBP3-322
	25.0			RBP1-325	RBP16-325	RBP3-325
	25.4			RBP1-325.4	RBP16-325.4	RBP3-325.4
	26.9			RBP1-426.9	RBP16-426.9	RBP3-426.9
5	28.0	G 1	1 1/4	RBP1-428	RBP16-428	RBP3-428
	30.0			RBP1-430	RBP16-430	RBP3-430
	32.0			RBP1-532	RBP16-532	RBP3-532
	33.7			RBP1-533.7	RBP16-533.7	RBP3-533.7
	35.0			RBP1-535	RBP16-535	RBP3-535
	38.0			RBP1-538	RBP16-538	RBP3-538
5	40.0	G 1 1/4	1 1/2	RBP1-540	RBP16-540	RBP3-540
	42.0			RBP1-542	RBP16-542	RBP3-542

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

Colliers de serrage série B – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RBP
	lisse	RBPG
Polyamide	cannelée	RBN
	lisse	RBNG
Caoutchouc	cannelée	RBVG ¹⁾

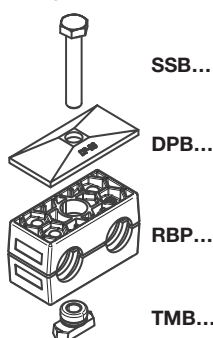
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RBP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

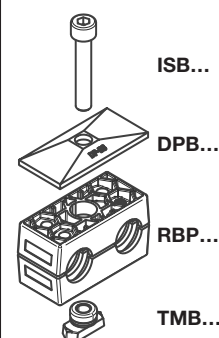
Les pièces en acier des kits 4, 5 et 8 présentent les surface zingué sans Cr(VI).

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

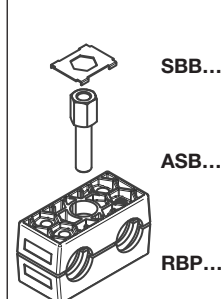
2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à six pans creux



2 demi-colliers, plaquettes d'arrêt et vis de montage



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence
1	6.0	G 1/8	1/4	RBP4-106	RBP5-106	RBP8-106
	6.4			RBP4-106.4	RBP5-106.4	RBP8-106.4
	8.0			RBP4-108	RBP5-108	RBP8-108
	9.5			RBP4-109.5	RBP5-109.5	RBP8-109.5
	10.0			RBP4-110	RBP5-110	RBP8-110
	12.0			RBP4-112	RBP5-112	RBP8-112
2	12.7	G 1/4	1/2	RBP4-212.7	RBP5-212.7	RBP8-212.7
	13.5			RBP4-213.5	RBP5-213.5	RBP8-213.5
	14.0			RBP4-214	RBP5-214	RBP8-214
	15.0			RBP4-215	RBP5-215	RBP8-215
	16.0			RBP4-216	RBP5-216	RBP8-216
	17.2			RBP4-217.2	RBP5-217.2	RBP8-217.2
18.0	RBP4-218	RBP5-218	RBP8-218			
3	19.0	G 1/2	3/4	RBP4-319	RBP5-319	RBP8-319
	20.0			RBP4-320	RBP5-320	RBP8-320
	21.3			RBP4-321.3	RBP5-321.3	RBP8-321.3
	22.0			RBP4-322	RBP5-322	RBP8-322
	25.0			RBP4-325	RBP5-325	RBP8-325
	25.4			RBP4-325.4	RBP5-325.4	RBP8-325.4
4	26.9	G 3/4	1	RBP4-426.9	RBP5-426.9	RBP8-426.9
	28.0			RBP4-428	RBP5-428	RBP8-428
	30.0			RBP4-430	RBP5-430	RBP8-430
5	32.0	G 1	1 1/4	RBP4-532	RBP5-532	RBP8-532
	33.7			RBP4-533.7	RBP5-533.7	RBP8-533.7
	35.0			RBP4-535	RBP5-535	RBP8-535
	38.0			RBP4-538	RBP5-538	RBP8-538
	40.0			RBP4-540	RBP5-540	RBP8-540
	42.0			RBP4-542	RBP5-542	RBP8-542
5		G 1 1/4	1 1/2			

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

Colliers de serrage série C (série lourde) – Composants

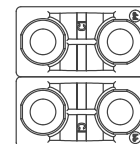
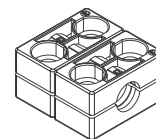
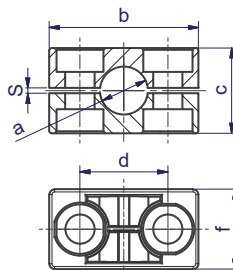
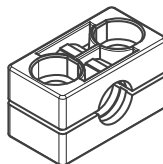
DIN 3015, partie 2

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieure	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG ¹⁾
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG ¹⁾
Caoutchouc	cannelée	RCVR ¹⁾²⁾
	lisse	RCVG ¹⁾²⁾
Aluminium	lisse	RCA

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.



Commander un collier simple en double exemplaire (par exemple (e.g. 2x RCP...))

Dimension de collier	Ø ext. du tube mm a	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	RCP... Référence	1 pièce 2 demi-colliers Dimension :					Dimension : f
					b	c	d	s	f	
1	6.0	G 1/8	5/16	RCP106X	56	32	33	2	30	60
	8.0			RCP108X						
	9.5			RCP109.5X						
	10.0			RCP110X						
	12.0			RCP112X						
	12.7	RCP112.7X								
	13.5	RCP113.5X								
	14.0	RCP114X								
	15.0	RCP115X								
	16.0	RCP116X								
	17.2	RCP117.2X								
18.0	RCP118X									
2	19.0	G 1/2	3/4	RCP219X	71	48	45	2	30	60
	20.0			RCP220X						
	21.3			RCP221.3X						
	22.0			RCP222X						
	23.0			RCP223X						
	25.0	RCP225X								
	25.4	RCP225.4X								
	26.9	RCP226.9X								
	28.0	RCP228X								
	30.0	RCP230X								
3	30.0	G 1	1 1/4	RCP330X	86	60	60	2	30	60
	32.0			RCP332X						
	33.7			RCP333.7X						
	35.0	RCP335X								
	38.0	RCP338X								
	40.0	RCP340X								
42.0	RCP342X									
4	38.0	G 1 1/4	1 1/2	RCP438X	117	90	90	3	45	90
	40.0			RCP440X						
	42.0			RCP442X						
	45.0	RCP445X								
	48.3	RCP448.3X								
	50.0	RCP450X								
	51.0	RCP451X								
	52.0	RCP452X								
	55.0	RCP455X								
	57.0	RCP457X								
	60.3	RCP460.3X								
	63.0	RCP463X								
	65.0	RCP465X								
70.0	RCP470X									

Suite à la page suivante ...

Colliers de serrage série C (série lourde) – Composants (suite)

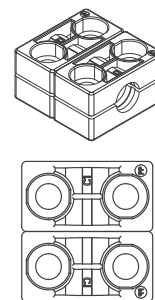
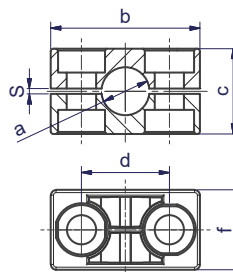
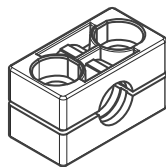
DIN 3015, partie 2

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG ¹⁾
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG ¹⁾
Caoutchouc	cannelée	RCVR ¹⁾²⁾
	lisse	RCVG ¹⁾²⁾
Aluminium	lisse	RCA

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.



Commander un collier simple en double exemplaire (par exemple (e.g. 2x RCP...))

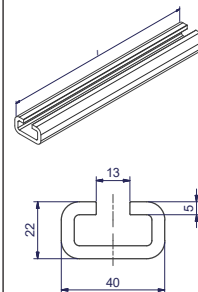
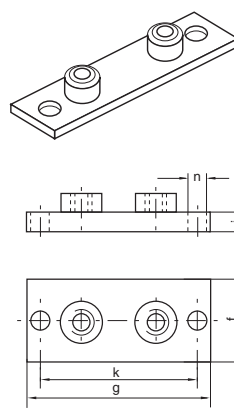
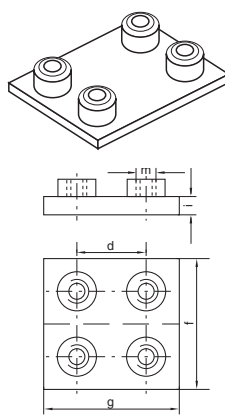
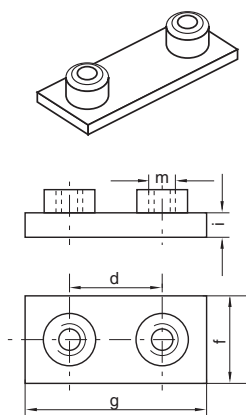
Dimension de collier	Ø ext. du tube mm a	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	RCP... Référence	1 pièce 2 demi-colliers Dimension :					Dimension : f									
					b	c	d	s	f										
5	65.0	G 2 1/2	2 3/4	RCP565X	154	120	122	5	60	120									
	70.0																		
	73.0																		
	75.0																		
	76.1																		
	80.0																		
	82.5																		
	85.0																		
	88.0																		
	88.9																		
	90.0																		
6	90.0	G 3 1/2	4	RCP690X	206	168	168	6	80	160									
	97.0																		
	100.0																		
	101.6																		
	108.0																		
	114.3																		
	115.0																		
	120.0																		
	127.0																		
	7			127.0							G 5	5 1/4	RCP7127X	251	200	205	6	90	180
				130.0															
133.0																			
140.0																			
150.0																			
152.4																			
159.0																			
165.1																			
168.3																			
8		168.3	G 6	6 5/8	RCP8168.3X	320	270	265	6	120			240						
		177.8																	
	190.0																		
	193.7																		
	203.0																		
	219.1																		
	220.0																		
	9	219.1			G 8						8 5/8	RCP9219.1X		470	410	395	20	162	324
		244.5																	
		273.0																	
		323.9																	
10		355.6	G 10	10 3/4		RCP9244.5X	630	530	534	20		182	364						
	406.4																		

1) Pour tailles 1-8

2) Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

Colliers de serrage série C (série lourde) – Composants

DIN 3015, partie 2



Diam. de collier	Embase à souder					Embase à souder double					Embase à souder/visser					Support profilé		
	AP C... Référence	Dimension :				APDC C... Référence	Dimension :				APLC C... Référence	Dimension :				TSC C... Référence	Dim : l	
1	APC1...*	33	30	73	8 M10	APDC1...*	33	60	73	8 M10	APLC1...*	113	30	8	85	11	TSC1X TSC1VERZX TSC14571X	1 m
2	APC2...*	45	30	84	8 M10	APDC2...*	45	60	84	8 M10	APLC2...*	125	30	8	97	11	TSC2X TSC2VERZX TSC24571X	2 m
3	APC3...*	60	30	100	8 M10	APDC3...*	60	60	100	8 M10	APLC3...*	140	30	8	112	11		
4	APC4...*	90	45	140	10 M12	APDC4...*	90	90	140	10 M12	APLC4...*	190	45	10	160	14		
5	APC5...*	122	60	180	10 M16	APDC5...*	122	120	180	10 M16	APLC5...*	240	60	10	205	18		
6	APC6...*	168	80	225	15 M20	APDC6...*	168	160	225	15 M20	APLC6...*	310	80	15	270	22		
7	APC7...*	205	90	270	15 M24	APDC7...*	205	180	270	15 M24	APLC7...*	370	90	15	320	26		
8	APC8...*	265	120	340	25 M30	APDC8...*	265	240	340	25 M30	APLC8...*	450	120	25	390	33		
9	APC9...*	395	160	520	30 M30	APDC9...*	395	330	520	30 M30								
10	APC10...*	534	180	680	30 M30	APDC10...*	534	364	680	30 M30								

Gamme complète de produits, se référer à la page S34.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	APC1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	APC1VZX
Acier inox 1.4571	4571X	APC14571X

Colliers de serrage série C (série lourde) – Composants

DIN 3015, partie 2

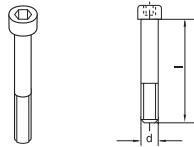
Dimension de collier	Ecroû de profilé support TM C...			Plaquette de fermeture DP C...					Plaquette double de fermeture DPDC C...					Vis tête hexagonale SS C...				
	Dimension :			Dimension :					Dimension :					Dimension :				
	Référence	b	d	m	Référence	b	d	f	i	m	Référence	b	d	f	i	m	Référence	d x L
1	TMC1VZX TMC14571X	20	12.0	M10	DPC1...*	55	33	30	8	11	DPDC1...*	55	33	60	8	11	SSC1...*	M 10x40
2					DPC2...*	70	45	30	8	11	DPDC2...*	70	45	60	8	11	SSC2...*	M 10x60
3					DPC3...*	85	60	30	8	11	DPDC3...*	85	60	60	8	11	SSC3...*	M 10x70
4	TMC4VZX TMC44571X	23	12.5	M12	DPC4...*	115	90	45	10	14	DPDC4...*	115	90	90	10	14	SSC4...*	M 12x100
5					DPC5...*	152	122	60	10	18	DPDC5...*	152	122	120	10	18	SSC5...*	M 16x130
6					DPC6...*	205	168	80	15	22	DPDC6...*	205	168	160	15	24	SSC6...*	M 20x190
7					DPC7...*	251	205	90	15	28	DPDC7...*	250	205	180	15	28	SSC7...*	M 24x220
8					DPC8...*	320	265	120	25	35	DPDC8...*	322	265	240	25	35	SSC8...*	M 30x300
9					DPC9...*	470	395	160	30	35	DPDC9...*	466	395	330	30	35	SSC9...*	M 30x450
10					DPC10...*	630	534	180	30	35	DPDC10...*	630	534	360	30	35	SSC10...*	M 30x560

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

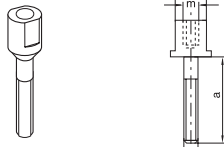
Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPC1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPC1VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPC14571X

Colliers de serrage série C (série lourde) – Composants

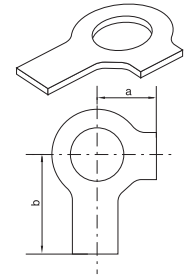
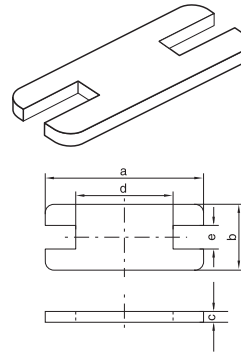
DIN 3015, partie 2



ISO 4762



DIN 938



Dimension de collier	Vis six pans creux		Vis de montage			Plaquelette d'arrêt ¹⁾					Rondelle d'arrêt ²⁾				
	IS C...	Dimension :	AS C...	Dimension :		SP C...	Dimension :					US C...	Dimension :		
	Référence	d x L	Référence	a	m	SW	Référence	a	b	c	d	e	Référence	a	b
1	ISC1...*	M 10×45	ASC1...*	25	M10	15	SPC1...*	55	30	8	14	15.5	USC1X³⁾ USC14571X	13	22
2	ISC2...*	M 10×60	ASC2...*	40	M10	15	SPC2...*	70	30	8	26	15.5			
3	ISC3...*	M 10×70	ASC3...*	50	M10	15	SPC3...*	85	30	8	41	15.5			
4	ISC4...*	M 12×100	ASC4...*	80	M12	17	SPC4...*	115	45	10	69	17.5	USC4X³⁾ USC44571X	15	28
5	ISC5...*	M 16×130	ASC5...*	110	M16	21	SPC5...*	152	60	10	97	21.5	USC5X³⁾ USC54571X	18	32
6	ISC6...*	M 20×190	ASC6...*	155	M20	27	SPC6...*	205	80	15	137	27.5	USC6X³⁾ USC6457X	21	36
7	ISC7...*	M 24×220	ASC7...*	180	M24	30	SPC7...*	250	90	15	169	30.5	USC7X³⁾ USC74571X	25	42
8	ISC8...*	M 30×300	ASC8...*	250	M30	36	SPC8...*	320	120	25	219	36.5	USC8X³⁾ USC84571X	32	52
9	ISC9...*	M 30×450													
10	ISC10...*	M 30×560													

1) L'utilisation de vis de montage lors d'assemblages multi-colliers implique l'utilisation de plaquettes d'arrêt!

2) Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

3) Matériaux = Acier inox 1.4571

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	ISC1X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	ISC1VZX
Acier inox 1.4571	4571X	ISC14571X

Colliers de serrage série C – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG ¹⁾
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG ¹⁾
Caoutchouc	cannelée	RCVR ¹⁾
	lisse	RCVG ¹⁾²⁾
Aluminium	cannelée	RCA

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

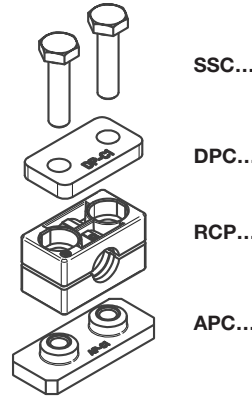
Les pièces en acier des kits 1 et 2 présentent les surfaces suivantes :

Vis = zingué sans Cr(VI)

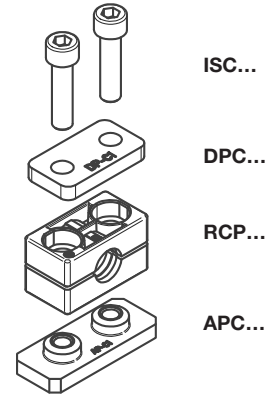
Embase et plaques de recouvrement = phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec embase à souder, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec embase à souder, plaquette de fermeture et vis à six pans creux



Diam. de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence
1	6.0	G 1/8	5/16	RCP1-106	RCP2-106
	8.0			RCP1-108	RCP2-108
	9.5		RCP1-109.5	RCP2-109.5	
	10.0		RCP1-110	RCP2-110	
	12.0	G 1/4	1/2	RCP1-112	RCP2-112
	12.7			RCP1-112.7	RCP2-112.7
	13.5			RCP1-113.5	RCP2-113.5
	14.0	G 3/8	5/8	RCP1-114	RCP2-114
	15.0			RCP1-115	RCP2-115
	16.0			RCP1-116	RCP2-116
	17.2			RCP1-117.2	RCP2-117.2
18.0	RCP1-118			RCP2-118	
2	19.0	G 1/2	3/4	RCP1-219	RCP2-219
	20.0			RCP1-220	RCP2-220
	21.3			RCP1-221.3	RCP2-221.3
	22.0			RCP1-222	RCP2-222
	23.0	G 3/4	1	RCP1-223	RCP2-223
	25.0			RCP1-225	RCP2-225
	25.4			RCP1-225.4	RCP2-225.4
	26.9			RCP1-226.9	RCP2-226.9
	28.0			RCP1-228	RCP2-228
	30.0			RCP1-230	RCP2-230
3	30.0	G 1	1 1/4	RCP1-330	RCP2-330
	32.0			RCP1-332	RCP2-332
	33.7			RCP1-333.7	RCP2-333.7
	35.0	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-335	RCP2-335
	38.0			RCP1-338	RCP2-338
	40.0			RCP1-340	RCP2-340
	42.0			RCP1-342	RCP2-342
4	38.0	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-438	RCP2-438
	40.0			RCP1-440	RCP2-440
	42.0			RCP1-442	RCP2-442
	45.0			RCP1-445	RCP2-445
	48.3	G 1 1/2	2	RCP1-448.3	RCP2-448.3
	50.0			RCP1-450	RCP2-450
	51.0	G 2	2	RCP1-451	RCP2-451
	52.0			RCP1-452	RCP2-452
	55.0			RCP1-455	RCP2-455
	57.0			RCP1-457	RCP2-457
	60.3			RCP1-460.3	RCP2-460.3
	63.0			RCP1-463	RCP2-463
	65.0	2 1/4	2 1/2	RCP1-465	RCP2-465
	70.0			RCP1-470	RCP2-470

Suite à la page suivante ...

Colliers de serrage série C – Colliers complets (suite)

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG1)
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG1)
Caoutchouc	cannelée	RCVG¹⁾²⁾
	lisse	RCVR¹⁾²⁾
Aluminium	lisse	RCA

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

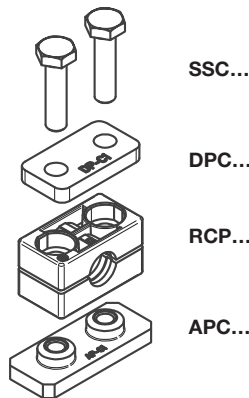
Les pièces en acier des kits 1 et 2 présentent les surfaces suivantes :

Vis = zingué sans Cr(VI)

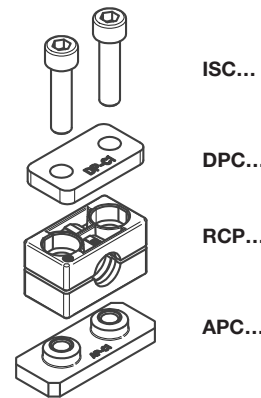
Embase et plaques de recouvrement = phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec embase à souder, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec embase à souder, plaquette de fermeture et vis à six pans creux



Diam. de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	
5	65.0	G 2 1/2	3	RCP1-565	RCP2-565	
	70.0			RCP1-570	RCP2-570	
	73.0			RCP1-573	RCP2-573	
	75.0			RCP1-575	RCP2-575	
	76.1			RCP1-576.1	RCP2-576.1	
	80.0	G 3	3 1/4	RCP1-580	RCP2-580	
	82.5			RCP1-582.5	RCP2-582.5	
	85.0			RCP1-585	RCP2-585	
	88.0			RCP1-588	RCP2-588	
	88.9			RCP1-588.9	RCP2-588.9	
90.0			RCP1-590	RCP2-590		
6	90.0	G 3 1/2	4	RCP1-690	RCP2-690	
	97.0			RCP1-697	RCP2-697	
	100.0			RCP1-6100	RCP2-6100	
	101.6			RCP1-6101.6	RCP2-6101.6	
	108.0			RCP1-6108	RCP2-6108	
	114.3	G 4	4 1/2	RCP1-6114.3	RCP2-6114.3	
	115.0			RCP1-6115	RCP2-6115	
	120.0			RCP1-6120	RCP2-6120	
	127.0			RCP1-6127	RCP2-6127	
7	127.0	G 5	5	RCP1-7127	RCP2-7127	
	130.0			RCP1-7130	RCP2-7130	
	133.0			RCP1-7133	RCP2-7133	
	140.0			RCP1-7140	RCP2-7140	
	150.0			RCP1-7150	RCP2-7150	
	152.4	G 5 1/2	6	RCP1-7152.4	RCP2-7152.4	
	159.0			RCP1-7159	RCP2-7159	
	165.1			RCP1-7165.1	RCP2-7165.1	
	168.3			RCP1-7168.3	RCP2-7168.3	
8	168.3	G 8	6 5/8	RCP1-8168.3	RCP2-8168.3	
	177.8		7	RCP1-8177.8	RCP2-8177.8	
	190.0			RCP1-8190	RCP2-8190	
	193.7		7 5/8	RCP1-8193.7	RCP2-8193.7	
	203.0			RCP1-8203	RCP2-8203	
	219.1		8 5/8	RCP1-8219.1	RCP2-8219.1	
	220.0			RCP1-8220	RCP2-8220	
9	219.1	G8		RCP1-9219.1	RCP2-9219.1	
	244.5			RCP1-9244.5	RCP2-9244.5	
	273.0		G 10	10 3/4	RCP1-9273	RCP2-9273
	323.9		G 12	12 3/4	RCP1-9323.9	RCP2-9323.9
10	355.6	G 14		RCP1-10355.6	RCP2-10355.6	
	406.4		G 16		RCP1-10406.4	RCP2-10406.4

Les composants sont livrés séparément, non montés.

1) Seulement dimensions 1-8

2) Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

Colliers de serrage série C – Colliers complets

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG1)
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG1)
Caoutchouc	cannelée	RCVG ¹⁾²⁾
	lisse	RCVR ¹⁾²⁾
Aluminium	lisse	RCA

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

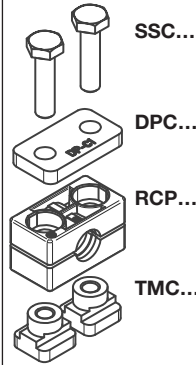
Les pièces en acier des kits 3, 4 et 5 présentent les surfaces suivantes :

Vis, plaques de recouvrement, plaquettes d'arrêt = phosphaté

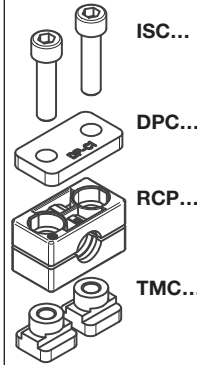
Vis de montage = zingué sans Cr(VI)

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

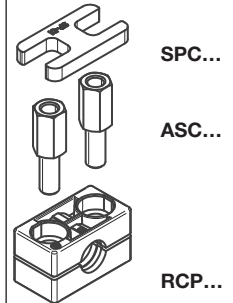
2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à tête hexagonale



2 demi-colliers avec écrous de profilé support, plaquette de fermeture et vis à six pans creux



2 demi-colliers avec plaquettes d'arrêt et vis de montage



Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence	Référence	Référence		
1	6.0	G 1/8	5/16	RCP3-106	RCP4-106	RCP5-106		
	8.0			RCP3-108	RCP4-108	RCP5-108		
	9.5			RCP3-109.5	RCP4-109.5	RCP5-109.5		
	10.0			RCP3-110	RCP4-110	RCP5-110		
	12.0	G 1/4	1/2	RCP3-112	RCP4-112	RCP5-112		
	12.7			RCP3-112.7	RCP4-112.7	RCP5-112.7		
	13.5			RCP3-113.5	RCP4-113.5	RCP5-113.5		
	14.0			RCP3-114	RCP4-114	RCP5-114		
	15.0	G 3/8	5/8	RCP3-115	RCP4-115	RCP5-115		
	16.0			RCP3-116	RCP4-116	RCP5-116		
17.2	RCP3-117.2			RCP4-117.2	RCP5-117.2			
18.0	RCP3-118			RCP4-118	RCP5-118			
2	19.0	G 1/2	3/4	RCP3-219	RCP4-219	RCP5-219		
	20.0			RCP3-220	RCP4-220	RCP5-220		
	21.3			RCP3-221.3	RCP4-221.3	RCP5-221.3		
	22.0			RCP3-222	RCP4-222	RCP5-222		
	23.0	G 3/4	1	RCP3-223	RCP4-223	RCP5-223		
	25.0			RCP3-225	RCP4-225	RCP5-225		
	25.4			RCP3-225.4	RCP4-225.4	RCP5-225.4		
	26.9			RCP3-226.9	RCP4-226.9	RCP5-226.9		
	28.0	G 1	1 1/4	RCP3-228	RCP4-228	RCP5-228		
	30.0			RCP3-230	RCP4-230	RCP5-230		
3	30.0			G 1	1 1/4	RCP3-330	RCP4-330	RCP5-330
	32.0					RCP3-332	RCP4-332	RCP5-332
	33.7	RCP3-333.7	RCP4-333.7			RCP5-333.7		
	35.0	RCP3-335	RCP4-335			RCP5-335		
	38.0	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-338	RCP4-338	RCP5-338		
	40.0			RCP3-340	RCP4-340	RCP5-340		
42.0	G 2	2 1/2	RCP3-342	RCP4-342	RCP5-342			
4			38.0	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-438	RCP4-438	RCP5-438
			40.0			RCP3-440	RCP4-440	RCP5-440
			42.0			RCP3-442	RCP4-442	RCP5-442
			45.0			RCP3-445	RCP4-445	RCP5-445
48.3			G 1 1/2	2	RCP3-448.3	RCP4-448.3	RCP5-448.3	
50.0					RCP3-450	RCP4-450	RCP5-450	
51.0			G 2	2 1/4	RCP3-451	RCP4-451	RCP5-451	
52.0					RCP3-452	RCP4-452	RCP5-452	
55.0					RCP3-455	RCP4-455	RCP5-455	
57.0	RCP3-457	RCP4-457			RCP5-457			
60.3	G 2	2 1/2	RCP3-460.3	RCP4-460.3	RCP5-460.3			
63.0			RCP3-463	RCP4-463	RCP5-463			
65.0			RCP3-465	RCP4-465	RCP5-465			
70.0			RCP3-470	RCP4-470	RCP5-470			

Suite à la page suivante ...

Colliers de serrage série C – Colliers complets (suite)

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RCP
	lisse	RCPG1)
Polyamide	cannelée	RCN
	lisse	RCNG1)
Caoutchouc	cannelée	RCVG¹⁾²⁾
	lisse	RCVR¹⁾²⁾
Aluminium	lisse	RCA

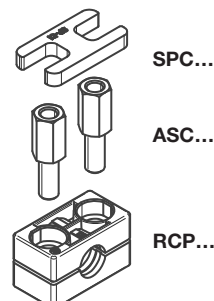
(Remplacer si nécessaire l'abréviation RCP de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Les pièces en acier des kit 5 présentent les surfaces suivantes : phosphaté

D'autres compositions sont disponibles sur demande.

2 demi-colliers avec
plaquettes d'arrêt et vis
de montage



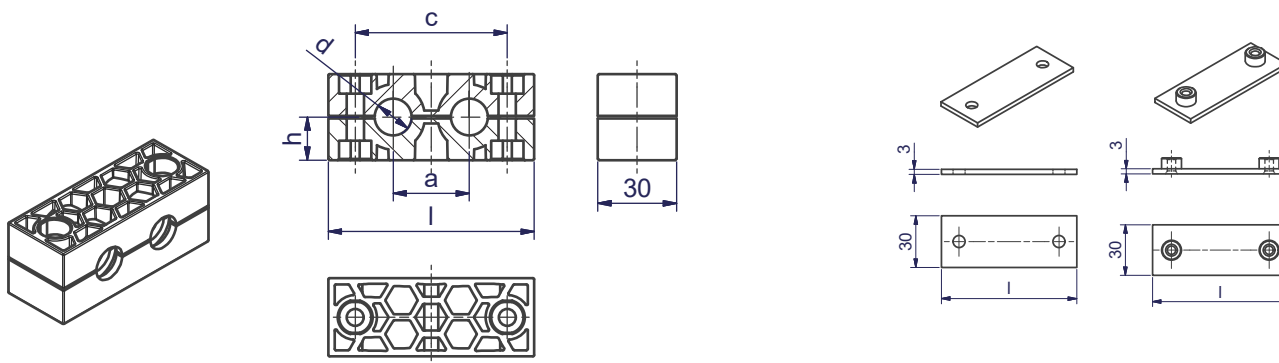
Dimension de collier	Ø ext. du tube mm	Ø nom. du tube	Ø ext. du tube in.	Référence
5	65.0	G 2 1/2	3	RCP5-565
	70.0			RCP5-570
	73.0			RCP5-573
	75.0			RCP5-575
	76.1			RCP5-576.1
	80.0			RCP5-580
	82.5	G 3	3 1/4	RCP5-582.5
	85.0			RCP5-585
	88.0			RCP5-588
	88.9			RCP5-588.9
90.0			RCP5-590	
6	90.0	G 3 1/2	4	RCP5-690
	97.0			RCP5-697
	100.0			RCP5-6100
	101.6			RCP5-6101.6
	108.0	G 4	4 1/4	RCP5-6108
	114.3			RCP5-6114.3
	115.0			RCP5-6115
	120.0			RCP5-6120
127.0		5	RCP5-6127	
7	127.0	G 5	5	RCP5-7127
	130.0			RCP5-7130
	133.0			RCP5-7133
	140.0			RCP5-7140
	150.0	G 5 1/2	5 1/2	RCP5-7150
	152.4			RCP5-7152.4
	159.0			RCP5-7159
	165.1			RCP5-7165.1
168.3	G 6	6 1/2	RCP5-7168.3	
8	168.3	G 8	6 5/8	RCP5-8168.3
	177.8		7	RCP5-8177.8
	190.0			RCP5-8190
	193.7		7 5/8	RCP5-8193.7
	203.0			RCP5-8203
	219.1		8 5/8	RCP5-8219.1
	220.0			RCP5-8220

Les composants sont livrés séparément, non montés.

¹⁾ Seulement dimensions 1-8

²⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation B	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaquette de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0 6.4 8.0 9.5 10.0 12.0	2	2	RAPM106B2X RAPM106.4B2X RAPM108B2X RAPM109.5B2X RAPM110B2X RAPM112B2X	20	40	13.5	60.5	DPM1B2...*	60.5	APM1B2...*	62.5
2	10.0 12.0 12.7 13.5 14.0 15.0 16.0 17.2 18.0	2	2	RAPM210B2X RAPM212B2X RAPM212.7B2X RAPM213.5B2X RAPM214B2X RAPM215B2X RAPM216B2X RAPM217.2B2X RAPM218B2X	29	58	16.5	78.5	DPM2B2...*	78.5	APM2B2...*	80.5
3	15.0 16.0 17.2 18.0 19.0 20.0 21.3 22.0 23.0 25.0 25.4	2	2	RAPM315B2X RAPM316B2X RAPM317.2B2X RAPM318B2X RAPM319B2X RAPM320B2X RAPM321.3B2X RAPM322B2X RAPM323B2X RAPM325B2X RAPM325.4B2X	36	72	18.5	92.5	DPM3B2...*	92.5	APM3B2...*	94.5

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

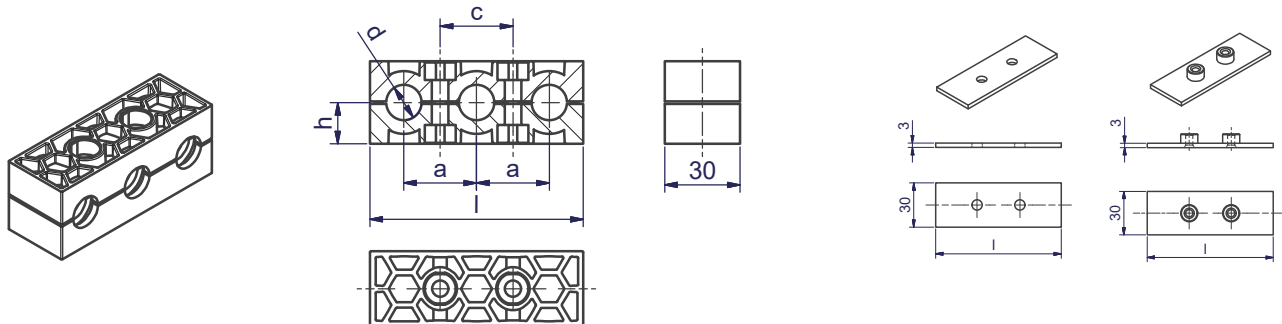
Différents diamètres disponibles sur demande.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1B2X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1B2VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPMB24571X

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation B	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaquette de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0	3	2	RAPM106B3X RAPM106.4B3X RAPM108B3X RAPM109.5B3X RAPM110B3X RAPM112B3X	20	20	13.5	56	DPM1B3...*	56	APM1B3...*	58
	6.4											
	8.0											
	9.5											
	10.0											
	12.0											
2	10.0	3	2	RAPM210B3X RAPM212B3X RAPM212.7B3X RAPM213.5B3X RAPM214B3X RAPM215B3X RAPM216B3X RAPM217.2B3X RAPM218B3X	29	29	16.5	85	DPM2B3...*	85	APM2B3...*	87
	12.0											
	12.7											
	13.5											
	14.0											
	15.0											
	16.0											
	17.2											
	18.0											
3	15.0	3	2	RAPM315B3X RAPM316B3X RAPM317.2B3X RAPM318B3X RAPM319B3X RAPM320B3X RAPM321.3B3X RAPM322B3X RAPM323B3X RAPM325B3X RAPM325.4B3X	36	36	18.5	106	DPM3B3...*	106	APM3B3...*	108
	16.0											
	17.2											
	18.0											
	19.0											
	20.0											
	21.3											
	22.0											
	23.0											
	25.0											
	25.4											

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

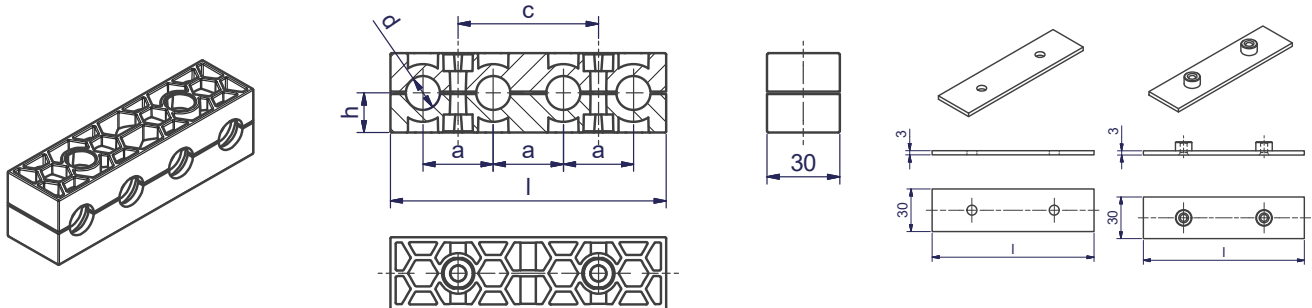
Différents diamètres disponibles sur demande.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1B3X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1B3VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPMB34571X

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation B	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaquette de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0 6.4 8.0 9.5 10.0 12.0	4	2	RAPM106B4X RAPM106.4B4X RAPM108B4X RAPM109.5B4X RAPM110B4X RAPM112B4X	20	40	13.5	76	DPM1B4...*	76	APM1B4...*	78
2	10.0 12.0 12.7 13.5 14.0 15.0 16.0 17.2 18.0	4	2	RAPM210B4X RAPM212B4X RAPM212.7B4X RAPM213.5B4X RAPM214B4X RAPM215B4X RAPM216B4X RAPM217.2B4X RAPM218B4X	29	58	16.5	114	DPM2B4...*	114	APM2B4...*	116
3	15.0 16.0 17.2 18.0 19.0 20.0 21.3 22.0 23.0 25.0 25.4	4	2	RAPM315B4X RAPM316B4X RAPM317.2B4X RAPM318B4X RAPM319B4X RAPM320B4X RAPM321.3B4X RAPM322B4X RAPM323B4X RAPM325B4X RAPM325.4B4X	36	72	18.5	142	DPM3B4...*	142	APM3B4...*	144

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

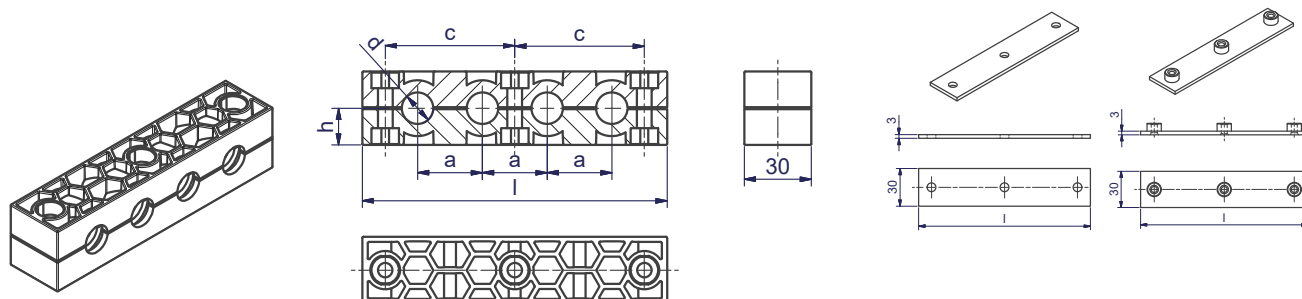
Différents diamètres disponibles sur demande.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1B4X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1B4VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPM1B44571X

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation C	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaquette de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0	4	3	RAPM106C4X RAPM106.4C4X RAPM108C4X RAPM109.5C4X RAPM110C4X RAPM112C4X	20	40	13.5	100.5	DPM1C4...*	100.5	APM1C4...*	102.5
	6.4											
	8.0											
	9.5											
	10.0											
	12.0											
2	10.0	4	3	RAPM210C4X RAPM212C4X RAPM212.7C4X RAPM213.5C4X RAPM214C4X RAPM215C4X RAPM216C4X RAPM217.2C4X RAPM218C4X	29	58	16.5	136.5	DPM2C4...*	136.5	APM2C4...*	138.5
	12.0											
	12.7											
	13.5											
	14.0											
	15.0											
	16.0											
	17.2											
	18.0											
	3											
16.0												
17.2												
18.0												
19.0												
20.0												
21.3												
22.0												
23.0												
25.0												
25.4												

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Différents diamètres disponibles sur demande.

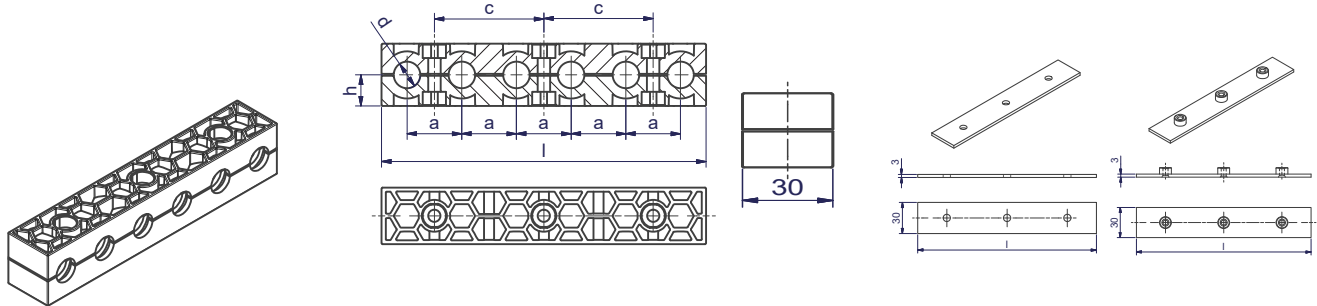
¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1C4X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1C4VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPM1C44571X

S

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation B	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaque de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0	6	3	RAPM106C6X RAPM106.4C6X RAPM108C6X RAPM109.5C6X RAPM110C6X RAPM112C6X	20	40	13.5	116	DPM1C6...*	116	APM1C6...*	118
	6.4											
	8.0											
	9.5											
	10.0											
	12.0											
2	10.0	6	3	RAPM210C6X RAPM212C6X RAPM212.7C6X RAPM213.5C6X RAPM214C6X RAPM215C6X RAPM216C6X RAPM217.2C6X RAPM218C6X	29	58	16.5	172	DPM2C6...*	172	APM2C6...*	174
	12.0											
	12.7											
	13.5											
	14.0											
	15.0											
	16.0											
	17.2											
	18.0											
3	15.0	6	3	RAPM315C6X RAPM316C6X RAPM317.2C6X RAPM318C6X RAPM319C6X RAPM320C6X RAPM321.3C6X RAPM322C6X RAPM323C6X RAPM325C6X RAPM325.4C6X	36	72	18.5	214	DPM3C6...*	214	APM3C6...*	216
	16.0											
	17.2											
	18.0											
	19.0											
	20.0											
	21.3											
	22.0											
	23.0											
	25.0											
	25.4											

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

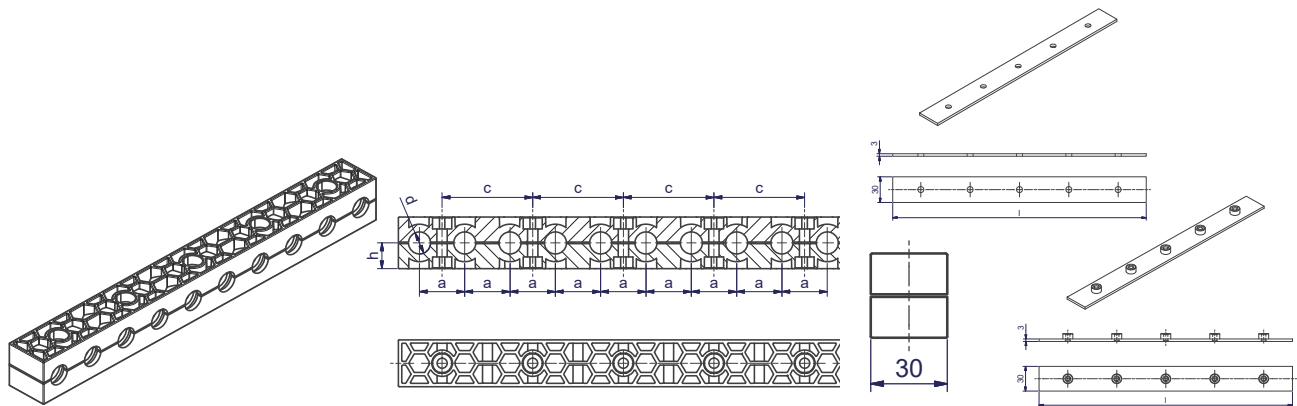
Différents diamètres disponibles sur demande.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1C64X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1C64VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPM1C64571X

Colliers de serrage multiple série A



Diam. du collier	Diam. ext. de tube (mm) d	Nombre de tubes	Vis de fixation E	1 pièce 2 demi-colliers RAPM Référence	2 demi-colliers RAPM-...				Embase à souder		Plaquette de fermeture	
					a	c	h	l	Référence	Longueur	Référence	Longueur
1	6.0	10	5	RAPM106E10X RAPM106.4E10X RAPM108E10X RAPM109.5E10X RAPM110E10X RAPM112E10X	20	40	13.5	196	DPM1E10...*	1196	APM1E10...*	198
	6.4											
	8.0											
	9.5											
	10.0											
	12.0											
2	10.0	10	5	RAPM210E10X RAPM212E10X RAPM212.7E10X RAPM213.5E10X RAPM214E10X RAPM215E10X RAPM216E10X RAPM217.2E10X RAPM218E10X	29	58	16.5	288	DPM2E10...*	288	APM2E10...*	300
	12.0											
	12.7											
	13.5											
	14.0											
	15.0											
	16.0											
	17.2											
	18.0											
3	15.0	10	5	RAPM315E10X RAPM316E10X RAPM317.2E10X RAPM318E10X RAPM319E10X RAPM320E10X RAPM321.3E10X RAPM322E10X RAPM323E10X RAPM325E10X RAPM325.4E10X	36	72	18.5	358	DPM3E10...*	358	APM3E10...*	360
	16.0											
	17.2											
	18.0											
	19.0											
	20.0											
	21.3											
	22.0											
	23.0											
	25.0											
	25.4											

Référence de commande pour demi-colliers :

Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	cannelée	RAPM
	lisse	RAPGM
Polyamide	cannelée	RANM
	lisse	RANGM
Caoutchouc	cannelée	RAVGM¹⁾

(Remplacer si nécessaire l'abréviation RAPM de la colonne «Demi-colliers»)

Pour en savoir plus sur les colliers anticorrosion ou ignifuges, voir la page S5.

Différents diamètres disponibles sur demande.

¹⁾ Le montage des colliers en caoutchouc implique l'utilisation de plaquettes de fermeture, vis à tête hexagonale et rondelles d'arrêt.

*Référence raccord: compléter les références avec le suffix correspondant à la surface/matière choisie.

Références complémentaires		
Surface/matière	Suffix	Exemple
Acier, phosphaté	X	DPM1E104X
Acier, zingué, sans Cr(VI)	VZX	DPM1E104VZX
Acier inox 1.4571	4571X	DPM1E104571X

Colliers de serrage-Série O

Référence de commande pour les colliers :

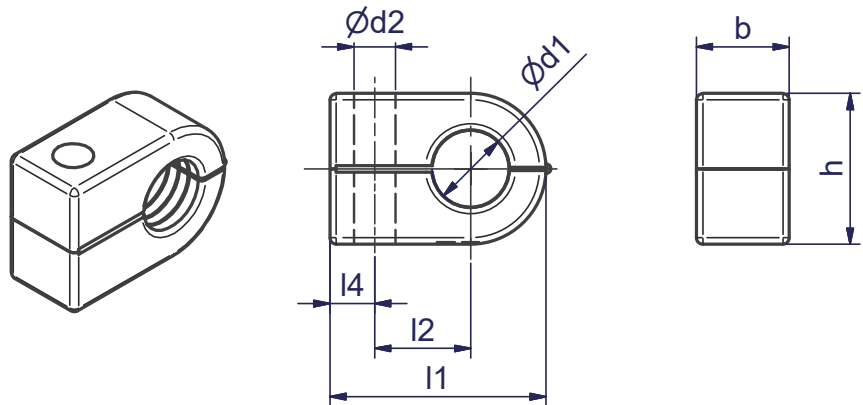
Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	lisse	ROP
Polyamide	lisse	RON

Conditionnement standard 100 pièces.

Domaines d'application :

- Pneumatique
- Automobile
- Machine-outils
- Lubrification
- Construction navale

Ce produit convient également pour les câbles et les flexibles.



Dimension de collier	Ø ext. du tube d1			Référence Polypropylène ROP	Référence Polyamide RON	l1	l2	l4	b	H	Ø d2
	mm	Pouce	In.								
1	6.0		1/4	ROP106X ROP106.4X ROP108X	RON106X RON106.4X RON108X	23	9	7	14.5	13.5	6.5
	6.4										
	8.0										
2	8.0	G 1/8	3/8	ROP208X ROP209.5X ROP210X ROP212X ROP212.7X	RON208X RON209.5X RON210X RON212X RON212.7X	27	11	7	14.5	18.5	6.5
	9.5										
	10.0										
	12.0		1/2								
	12.7										
3	10.0	G 1/8	1/2	ROP310X ROP312X ROP312.7X ROP313.5X ROP314X ROP315X ROP316X	RON310X RON312X RON312.7X RON313.5X RON314X RON315X RON316X	34	15	7	14.5	23.5	6.5
	12.0										
	12.7										
	13.5	G 1/4									
	14.0										
	15.0	5/8									
	16.0										
4	14.0	G 3/8	5/8	ROP414X ROP415X ROP416X ROP417.2X ROP418X ROP419X ROP420X ROP421.3X ROP422X	RON414X RON415X RON416X RON417.2X RON418X RON419X RON420X RON421.3X RON422X	40	19	6	14.5	30.5	6.5
	15.0										
	16.0										
	17.2										
	18.0										
	19.0	3/4									
	20.0										
	21.3	G 1/2									
	22.0										

Référence de commande pour les colliers :

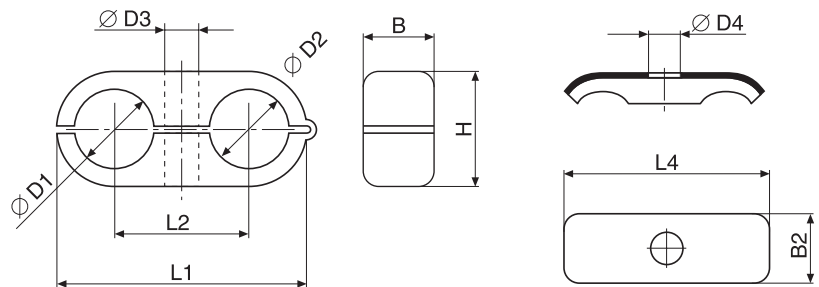
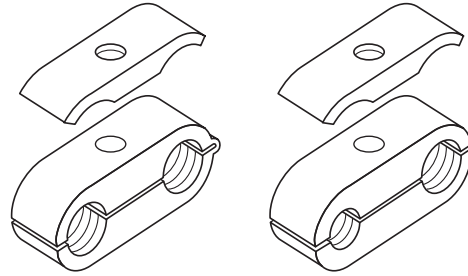
Matériaux	Surface intérieur	Référence
Polypropylène	lisse	ROPD
Polyamide	lisse	ROND

Conditionnement standard 100 pièces.

Domaines d'application :

- Pneumatique
- Automobile
- Machine-outils
- Instrumentation analytique
- Domaine de la machine-outil

Ce produit convient également pour les câbles et les flexibles.



Dimension de collier	Ø ext. du tube D1/D2			Référence Polypropylène ROPD	Référence Polyamide ROND	Référence Plaquette de fermeture DPO	L1	L2	B	H	Ø D3	L4	B2	Ø D4
	mm	Pouce	in.											
1	6.0			ROPD106X ROPD106.4X ROPD108X	ROND106X ROND106.4X ROND108X	DPO1X* DPO14571X	32	18	14.5	13.5	6.5	29.0	16.3	6.5
	6.4		1/4											
	8.0													
2	8.0	1/8	3/8	ROPD208X ROPD209.5X ROPD210X ROPD212X ROPD212.7X	ROND208X ROND209.5X ROND210X ROND212X ROND212.7X	DPO2X* DPO24571X	41	22	14.5	18.5	6.5	40.0	16.3	6.5
	9.5													
	10.0													
	12.0	1/2												
	12.7													
3	10.0	1/8	1/2	ROPD310X ROPD312X ROPD312.7X ROPD313.5X ROPD314X ROPD315X ROPD316X	ROND310X ROND312X ROND312.7X ROND313.5X ROND314X ROND315X ROND316X	DPO3X* DPO34571X	54	30	14.5	23.5	6.5	50.5	16.5	6.5
	12.0													
	12.7													
	13.5													
	14.0													
	15.0													
	16.0													
4	14.0	3/8	5/8	ROPD414X ROPD415X ROPD416X ROPD417.2X ROPD418X ROPD419X ROPD420X ROPD421.3X ROPD422X	ROND414X ROND415X ROND416X ROND417.2X ROND418X ROND419X ROND420X ROND421.3X ROND422X	DPO4X* DPO44571X	69	38	14.5	30.5	6.5	63.0	16.5	6.5
	15.0													
	16.0													
	17.2													
	18.0													
	19.0													
	20.0													
	21.3													
	22.0													
		3/4												
	1/2													

*Matériaux = Acier, zingué, sans Cr(VI)

Colliers acier pour application hydraulique

Colliers acier pour application hydraulique

Référence **HSRS-***

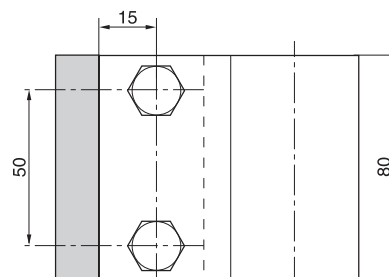
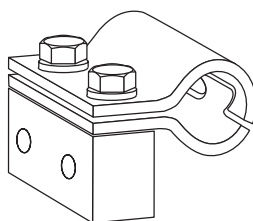
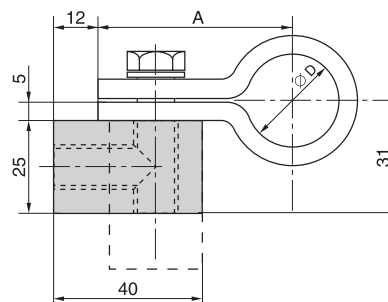
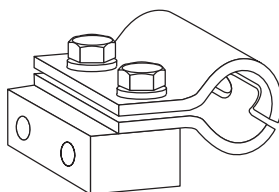
W1 : acier zingué, sans Cr(VI)

* merci d'ajouter le diamètre

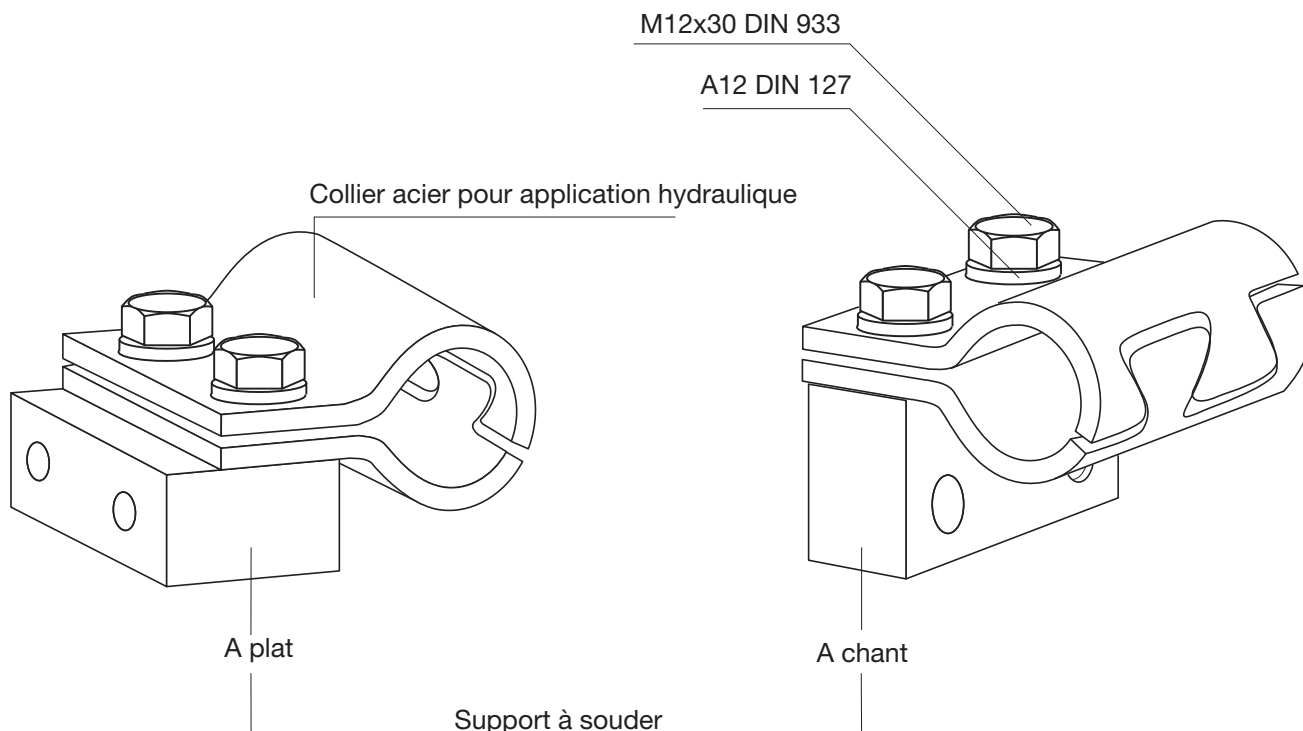
Les colliers acier pour application hydraulique **HSRS** sont principalement utilisés dans le domaine de la machine-outils.

Le bloc support est soudé au corps de la machine ou à un autre composant soit en position verticale soit en position horizontale. Le tube est vissé dessus.

En raison de sa construction robuste, le collier peut absorber les chocs, impulsions et les vibrations. Les petites dimensions et hauteur du collier permettent d'effectuer le raccordement des lignes hydrauliques à la fin du montage, par exemple pour installer des équipements supplémentaires sur la machine.



Référence		Dimension	
Collier avec bloc	Collier sans bloc	Ø D	A
HSRS25	HSRS3-25CFX	25	52.5
HSRS30	HSRS3-30CFX	30	55.0
HSRS35	HSRS3-35CFX	35	57.5
HSRS38	HSRS3-38CFX	38	59.0
HSRS42	HSRS3-42CFX	42	61.0
HSRS48	HSRS3-48CFX	48	64.0
HSRS50	HSRS3-50CFX	50	65.0
HSRS60	HSRS3-60CFX	60	70.0



Colliers acier pour application hydraulique

Protection en élastomère
pour HSRS

Référence EE-*

* diamètre extérieur du tube

Le collier de serrage acier pour application hydraulique HSRS est également disponible avec une protection en élastomère.

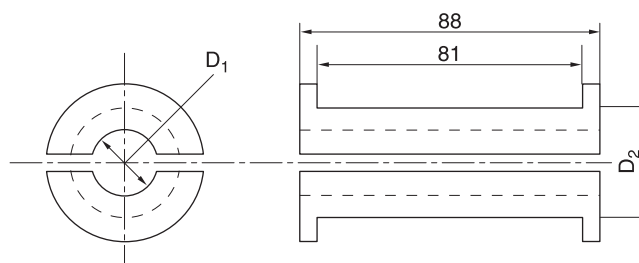
Les avantages :

- Augmentation du diamètre extérieur du tube.
- Fixation sécurisée même lorsqu'il s'agit de tubes et de flexibles très sensibles.
- Un seul collier pour différents diamètres de tubes.

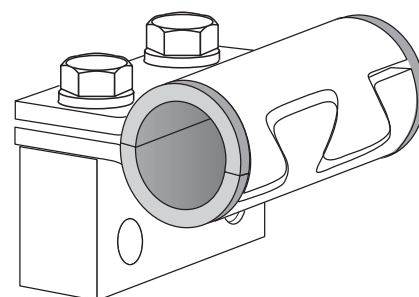
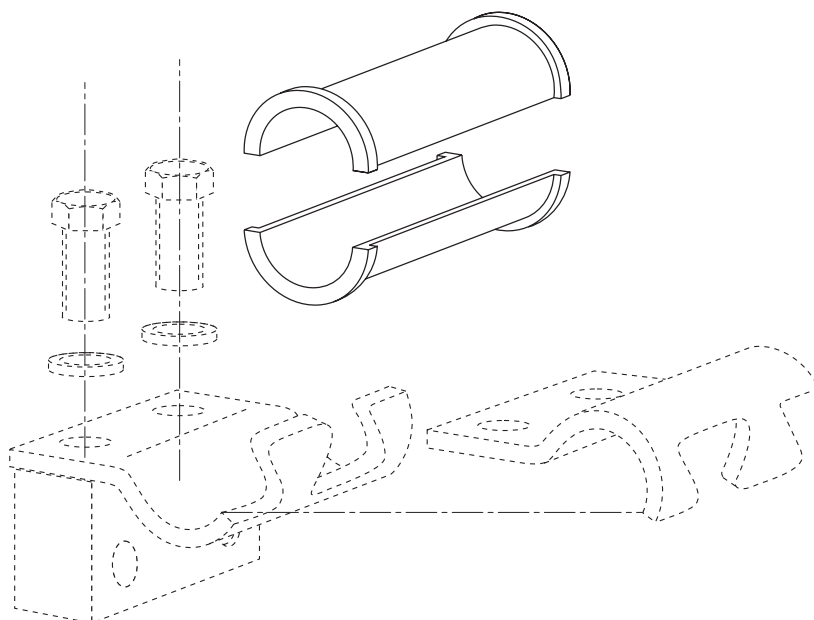
Matériaux :

Santoprène 64 «shores»

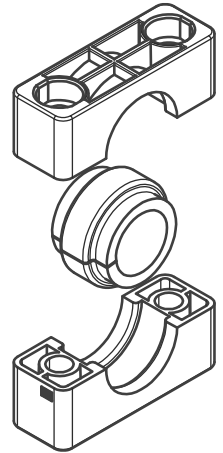
- Résistance aux intempéries et aux huiles
- Contrôle de température entre -40°C et +120°C



Référence Protection en élastomère	Taille nominale du collier D2	Ø ext. du tube mm D1
EE12X	HSRS25	12
EE15X		15
EE20X	HSRS30	20
EE25X	HSRS35	25
EE30X	HSRS42	30
EE35X	HSRS50	35
EE38X		38
EE42X		42
EE47X	HSRS60	47
EE50X		50



Colliers de serrage avec insert en élastomère Série A



Demi-colliers

Insert en élastomère

Référence :

Polypropylène – RAPE

Polyamide 6 – RANE

Si nécessaire, remplacez l'indicateur standard RAPE dans la colonne

Référence.

Référence :

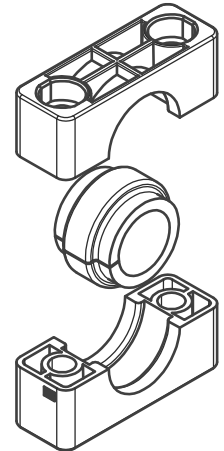
TPE 73° Shore – EE*

*Compléter avec taille de collier et diamètre extérieur de tube

Taille de collier Série A	Diam. Ext. du tube mm	Corps du collier	Référence	
			Corps du collier avec insert en élastomère	Insert en élastomère
4	6.0	RAPE4X	RAPE406X	EE206/406X
	8.0		RAPE408X	EE208/408X
	10.0		RAPE410X	EE210/410X
	12.0		RAPE412X	EE212/412X
	12.7		RAPE412.7X	EE212.7/412.7X
	14.0		RAPE414X	EE214/414X
	15.0		RAPE415X	EE215/415X
	16.0		RAPE416X	EE216/416X
	17.2		RAPE417.2X	EE217.2/417.2X
	18.0		RAPE418X	EE218/418X
	19.0		RAPE419X	EE219/419X
5	20.0	RAPE5X	RAPE520X	EE520X
	22.0		RAPE522X	EE522X
	25.0		RAPE525X	EE525X
	28.0		RAPE528X	EE528X
	30.0		RAPE530X	EE530X
6	20.0	RAPE6X	RAPE620X	EE320/620X
	21.3		RAPE621.3X	EE321.7/621.7X
	22.0		RAPE622X	EE322/622X
	23.0		RAPE623X	EE323/623X
	25.0		RAPE625X	EE325/625X
	26.9		RAPE626.9X	EE326.9/626.9X
	28.0		RAPE628X	EE328/628X
	30.0		RAPE630X	EE330/630X
	32.0	RAPE632X	EE332/632X	
	35.0	RAPAE6X	RAPE635X	EE635X
	38.0		RAPE638X	EE638X
	42.0		RAPE642X	EE642X
	45.0		RAPE645X	EE645X

Attention! la relation entre la taille du collier et le diamètre du tube n'est pas la même pour les colliers avec insert en élastomère que pour les autres types de colliers.

Colliers de serrage avec insert en élastomère Série C



Demi-colliers

Insert en élastomère

Référence :

Polypropylène – **RCPE**

Polyamide 6 – **RCNE**

Si nécessaire, remplacez l'indicateur standard RCPE dans la colonne

Référence.

Référence :

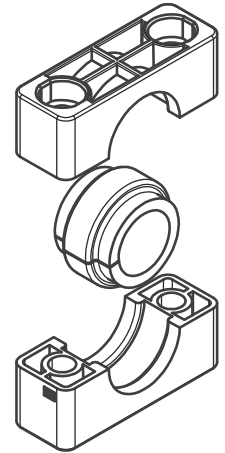
TPE 73° Shore – **EE***

*Compléter avec taille de collier et diamètre extérieur de tube

Série C	Diam. Ext. du tube mm	Corps du collier	Référence	
			Corps du collier avec insert en élastomère	Insert en élastomère
2	6.0	RCPE2X	RCPE206X	EE206/406X
	8.0		RCPE208X	EE208/408X
	10.0		RCPE210X	EE210/410X
	12.0		RCPE212X	EE212/412X
	12.7		RCPE212.7X	EE212.7/412.7X
	14.0		RCPE214X	EE214/414X
	15.0		RCPE215X	EE215/415X
	16.0		RCPE216X	EE216/416X
	17.2		RCPE217.2X	EE217.2/417.2X
	18.0		RCPE218X	EE218/418X
	19.0		RCPE219X	EE219/419X
3	20.0	RCPE3X	RCPE320X	EE320/620X
	21.3		RCPE321.3X	EE321.3/621.3X
	22.0		RCPE322X	EE322/622X
	23.0		RCPE323X	EE323/623X
	25.0		RCPE325X	EE325/625X
	26.9		RCPE326.9X	EE326.9/626.9X
	28.0		RCPE328X	EE328/628X
	30.0		RCPE330X	EE330/630X
	32.0		RCPE332X	EE332/632X
	4		32.0	RCPE4X
33.7		RCPE433.7X	EE433.7X	
35.0		RCPE435X	EE435X	
38.0		RCPE438X	EE438X	
40.0		RCPE440X	EE440X	
42.0		RCPE442X	EE442X	
45.5		RCPE445.5X	EE445.5X	
48.0		RCPE448X	EE448X	
51.0		RCPE451X	EE451X	
53.4		RCPE453.4	EE453.4X	
56.4		RCPE456.4X	EE456.4X	
60.3	RCPE460.3X	EE460.3X		
5	57.0	RCPE5X	RCPE557X	EE557X
	60.3		RCPE560.3X	EE560.3X
	63.5		RCPE563.5X	EE563.5X
	65.0		RCPE565X	EE565X
	70.0		RCPE570X	EE570X
	73.0		RCPE573X	EE573X
	76.1		RCPE576.1X	EE576.1X

Attention! la relation entre la taille du collier et le diamètre du tube n'est pas la même pour les colliers avec insert en élastomère que pour les autres types de colliers.

Colliers de serrage avec insert en élastomère Série C



Demi-colliers

Référence :

Polypropylène – RCPE

Polyamide 6 – RCNE

Si nécessaire, remplacez l'indicateur standard RCPE dans la colonne

Référence.

Insert en élastomère

Référence :

TPE 73° Shore – EE*

*Compléter avec taille de collier et diamètre extérieur de tube

Série C	Diam. Ext. du tube mm	Corps du collier	Référence	
			Corps du collier avec insert en élastomère	Insert en élastomère
6	80.0	RCPE6X	RCPE680X	EE680X
	82.5		RCPE682.5X	EE682.5X
	88.9		RCPE688.9X	EE688.9X
	100.0		RCPE6100X	EE6100X
	101.6		RCPE6101.6X	EE6101.6X
7	101.6	RCPE7X	RCPE7101.6X	EE7101.6X
	108.0		RCPE7108X	EE7108X
	114.3		RCPE7114.3X	EE7114.3X
	127.0		RCPE7127X	EE7127X
	133.0		RCPE7133X	EE7133X

Attention! la relation entre la taille du collier et le diamètre du tube n'est pas la même pour les colliers avec insert en élastomère que pour les autres types de colliers.

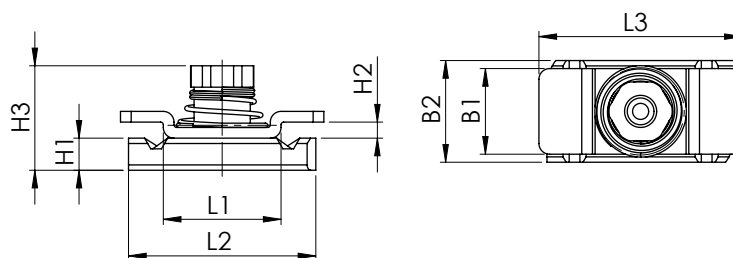
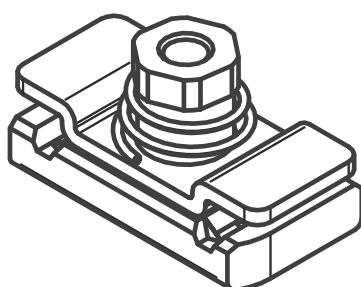
Adaptateur fixe

Compatibilité avec les rails profilés

Hilti (système de rails MQ pour charges moyennes)	Halfen (rail porteur moyen)	Unistrut®
MQ-21, MQ-21U, MQ-21D	HM 41/22, HL 41/22, HM 41/22 D	P1000, P1000T, P1001, P1001T
MQ-31	HZM 41/22, HZL 41/22, HZM 41/22 D	P2000, P2000T
MQ-41, MQ-41U, MQ-41D	HM 41/41, HL 41/41, HM 41/41 D	P3300, P3300T10, P3301, P3301T10
MQ-52, MQ-52-72D	HZM 41/41, HZL 41/41, HZM 41/41 D	P4000, P4000T10
MQ-72, MQ-72U	HM 41/62, HL 41/62, HM 41/62 D	P5000T, P5001T, P5500T, P5501T
	HM 41/83, HL 41/83	

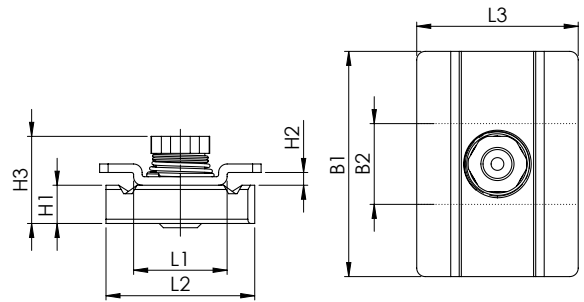
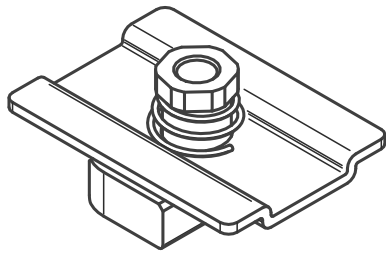
Avant toute utilisation, veuillez nous contacter afin de vérifier la compatibilité avec les rails profilés d'autres fabricants.

Adaptateur fixe pour la série A



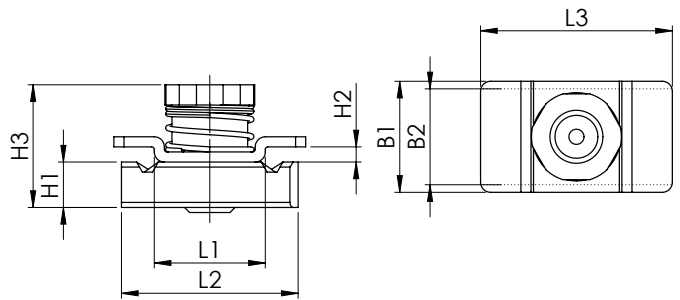
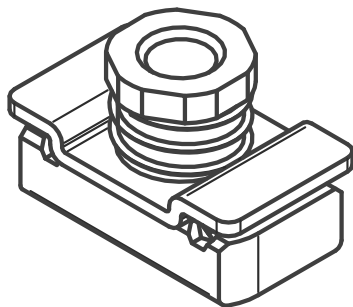
Dimension du collier	Adaptateur fixe BAA/BAB Référence	dimension:								
		L1	L2	L3	B1	B2	H1	H2	H3	d6
1	BAA/BAB1VZX BAA/BAB14571X	22	35	38	16	19	6	3	19.5	M6
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										

Adaptateur fixe pour la série B



Dimension du collier	Adaptateur fixe BAB Référence	dimension:								
		L1	L2	L3	B1	B2	H1	H2	H3	d6
1	BAA/BAB1VZX BAA/BAB14571X	22	35	38	16	19	6	3	23.5	M6
2	BAB2VZX BAB24571X				53		9			
3					80					
4	BAB4VZX BAB44571X				80	9				
5					80					

Adaptateur fixe pour la série C

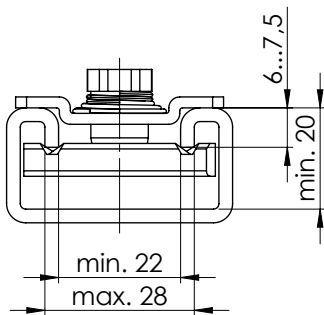


Dimension du collier	Adaptateur fixe BAC Référence	dimension:								
		L1	L2	L3	B1	B2	H1	H2	H3	d6
1	BAC1VZX BAC14571X	22	35	38	22	19	9	3	24.3	M10
2										
3										
4	BAC4VZX BAC44571X			45	25				25.8	M12

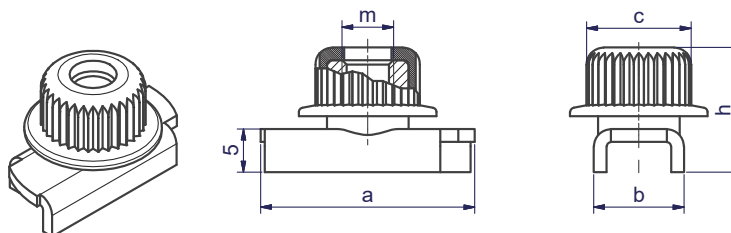
Longueurs de vis recommandées en cas d'utilisation de l'adaptateur de montage BS pour la série C

Dimension du collier	Vis hexagonale (avec plaque de recouvrement)	Vis hexagonale (sans plaque de recouvrement)	Vis de fixation
1	M10 x 40	M10 x 20*	M10 x 20*
2	M10 x 55*	M10 x 35*	M10 x 35*
3	M10 x 65*	M10 x 50*	M10 x 50*
4	M12 x 100	M12 x 75*	M12 x 75*

*Pour les vis avec des longueurs spéciales (différentes de celles du catalogue), le prix est indiqué sur demande.



Ecrou de rail avec sécurité antiperte



Ecrou de rail porteur, série légère TM...A/B1 Référence	dimension:				
	a	b	c	m	h
TMA/TMB1WLPVZX	24.9	10.5	12	M6	14.5
TMA/TMB1WLP71X	24.9	10.5	12	M6	14.5

La nouvelle conception empêche toute perte du capuchon en caoutchouc lors de l'installation. La grande bride en caoutchouc empêche que l'écrou de rail porteur tombe pendant l'installation sur le rail. Elle présente également une fonction d'insolation phonique et réduit les vibrations.

Le capuchon en caoutchouc est doté d'un frein de vis intégré. Installation simple et rapide (facile à régler même dans les installations verticales).

Avantages :

- Gain de temps de 40 % lors de montage
- Installation simple et rapide
- Antibruit et antivibrations
- Optimal pour un montage vertical



Produits non standard



Que signifie produits non standard?

Parker – Le fournisseur à votre service – Votre spécification est notre standard!

Votre idée, c'est notre savoir-faire!

Tirez profit des avantages déterminants des produits non standard:

- Des mots-clés tels que «single source» (source unique) ou réductions de prix gagnent de plus en plus en importance dans l'industrie.
- Disponibilité mondiale
- La division HPCE de Parker peut vous fournir à peu près tout type de raccord, non-mentionné dans nos catalogues ou listes de prix. A cette fin, tenez compte d'une quantité minimale économiquement raisonnable.

Les exemples suivants vous présentent un échantillonnage de nos possibilités.

Tailles décalées



Un raccord peut remplacer plusieurs combinaisons de raccords.

- réduit le temps de montage
- réduit l'éventualité des lignes de fuite ainsi que leurs coûts
- réduit le stockage

Raccords extra-longs



Pour éviter des rallongements de tubes ou des combinaisons d'adaptateurs

Configuration non-conventionnelle des raccords



Tube et implantation à visser

ex. connexion d'un tube pouce à un tube métrique ...

DM Technology

Manuel du raccordement hydraulique/Index alphanumérique

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
0107	N46	C87OMX	K45	EMA3	Q8
0207	N49	C8OMLO	J42	EMK4	N28
0507	O51	C8OMX	K49	EMLO	J10
1004	H32	CC5OLO	J40	EMTX	K10
2107	N47	CC5OX	K47	EO2-FORM F3	H24
2207	N50	CCCTX	K52	EO2-FORM PRO22	H24
226B	H51	CCTX	K51	EO2-FORM SET	I12
226Z	H51	CD45	N10	EO-KARRYFORM	H25
2507	N52	CDM	N9	EO-KARRYMAT	H11
3107	N48	CLO	J43	EOMAT ECO	H13
3507	N53	CMTX	K50	EOMAT PRO	H21
AKL	H7	CPM	M69	EOMAT UNI	H15
AOE4G	N18	CR	N5	EO-NIROMONT	H49
AOEG	N18	D	I15	ES	M39
AOEL6	J18	DA	I31	ESL	M41
AP	M70	DD45	N14	ESV	L6
AS	L3	DD	N14	ET	I29
AS	M35	DG 101	P6	ET-M-ED	I59
ASK	L5	DG 102-M	P8	ET-R-ED	I60
ASL	M37	DG 102-R	P7	EV	I28
ASR	M34	DG 103	P9	EV-M-ED	I57
AV 6/42	H50	DG 104-M	P11	EV-R-ED	I58
BAV 6/12	H51	DG 104-R	P10	EW	I27
BBMTX	K22	DG 105	P12	EW-M-ED	I55
BFG	M75	DG 106-M	P14	EW-R-ED	I56
BFGL	M78	DG 106-R	P13	F3HG5	N23
BFW	M76	DG 107	P15	F3MK4	N38
BFW3	M77	DG 108	P16	F3P4	N57
BFW3-G	M85	DG 208	P17	F3T4	N54
BFW-G	M80	DKA	I111	F3MX	K36
BFW-GI	M81	DKI	I110	F42EDMLO	J30
BFWL	M79	DMTX	K75	F42EDMX	K30
BFW-S	M82	DOZ	I105	F4OHG5	N24
BL	J5	DPR	I16	F4OMX	K32
BML	J5	DVGE-M	P19	F5OG	N17
BMTX	K6	DVGE-R	P18	F5OG5	N19
BTX	K5	DVWE-M	P21	F5OHAO	N20
BV 20/25	H53	DVWE-R	P20	F5OMLO	J27
BV 6/18	H52	E	I104	F5OMX	K27
C3MX	K53	E6MK4	N35	F63P4	N58
C3P4	N57	ED	I106	F63MX	K44
C3T4	N55	EGE-M-ED	I52	F642EDML	J36
C4OMLO	J41	EGE-NPT	I54	F642EDMX	K39
C4OMX	K48	EGEO	I51	F64OMX	K40
C5OMLO	J39	EGE-R-ED	I53	F65OL	J35
C5OMX	K46	EL	I30	F65OMX	K38
C6MK4	N31	ELA/ELAE	O64/65	F682EDML	J37
C6MLO	J19	EL-M-ED	I61	F682EDMX	K41
C6MX	K18	EL-R-ED	I62	F687OML	J34
C87OMLO	J38	EMA1	Q4	F687OMX	K37

Manuel du raccordement hydraulique/Index alphanumérique

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
F68OMX	K42	GE-R (KEG)	I45	KH 3/2 NPT (S)	O50
F6MK4	N30	GE-R-ED	I41	KH-A (S)	O53
F6MX	K43	GE-UNF/UN	I48	KH BSPP (71)	O43
F82EDMLO	J32	GFS	M21	KH BSPP (S)	O42
F82EDMX	K33	GFS-G	M25	KH-B1V-S	O52
F87OMLO	J26	GFS-N	M27	KHBLOCK	O55
F87OMX	K26	GG	N13	KHBLOCK 3/2	O56
F8OHG5	N25	GG44M	N41	KHLOCKING	O51
F8OMX	K34	GHP	H19	KH-NPT (71)	O45
FF33M	N44	GHP PRO	H23	KH-NPT (S)	O44
FF42EDMLO	J31	GM	I102	KH-T (S)	O54
FF42EDMX	K31	GMA1	Q5	KLO	J12
FF5OMLO	J28	GMA3	Q9	KMMOO	N15
FF5OMX	K29	GMTX	K73	KONU	H6
FFF	N6	GR	I19	KTX	K12
FF	N4	GZ	I36	L(O)EMQ	M29
FGM	N8	GZR	I37	L(O)HQ	M28
FHS	M16	H6MK4	N34	L(O)VQ	M30
FHSF	M19	HHP	N16	LEE	I64
FLO	J33	HL6	J25	LE-M	I86
FM	I10	HMK4	N26	LE-M (KEG)	I89
FMK4	N40	HMLO	J9	LE-R	I87
FMTX	K35	HP4	N56	LE-R (KEG)	I88
FNLBA	J69	HMTX	K9	LOHB3	J62
FNMK4	N39	HMX6	K24	LOHL6	J24
FNML	J63	HP3M	N45	LOHMX6	J67
FNMTX	K86	HP46	N56	LOHMX6	K90
FORM	I12	HP5ON	N22	LOHU86	J68
FUS	M17	HPBA	J71	LUBSS	H49
FUSF	M20	HPCE-SAMPLECASE	H59	M	I14
FUSM	M18	HPM	N16	MAV	I95
G	I18	HVM-B	H9	MAVE	I96
G3P4	N59	IN-EX 226	H51	MAV-MA1	Q7
G4MK4	N37	I-TL	O20	MAV-MA3	Q11
G4MLOSMO	J57	J6MK4	N36	MAVMD...MA3	Q11
G4MX	K72	JMK4	N28	MMO	N15
G4MXMO	K79	JMLO	J11	MMO444M	N42
G5G5JG5	N20	JMTX	K11	MMS	N12
G63P4	N59	JX6	K25	MOK	H19
G6X	K78	K	I24	MOKEO2	H19
G87MLO	J56	K6OO4MX	K84	MOKEO2PRO	H23
GAI-M	I90	K6PP4MX	K85	MOKPRO	H23
GAI-NPT	I92	KARRYFLARE	H34	MOKPRORW	H23
GAI-R	I91	KD	I110	MRO	N11
GE-M	I46	KH (71)	O41	MTX	K77
GE-M (KEG)	I47	KH (S)	O40	OR	I107
GE-M-ED	I40	KH 3/2 (71)	O47	OTX	K76
GE-NPT	I49	KH 3/2 (S)	O46	P5ONBA	J71
GEO	I39	KH 3/2 BSPP (71)	O49	P5ONM	N21
GE-R	I43	KH 3/2 BSPP (S)	O48	PAFG-90G	M52

Manuel du raccordement hydraulique/Index alphanumérique

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
PAFG-90L.....	M56	PTR34M	N43	S5OMLO	J49
PAFG-90M.....	M50	PTRM	N7	S5OMX.....	K61
PAFG-90X.....	M54	PWDA.....	M87	S6MK4	N33
PAFG-G	M51	PWDS-G.....	M86	S6MLO	J21
PAFG-L.....	M55	R3MX.....	K71	S6MX.....	K20
PAFG-X.....	M53	R4OMLO	J54	S87OMLO	J48
PAFS-90B.....	M59	R4OMX.....	K68	S87OMX.....	K60
PAFS-90S.....	M63	R5OMLO	J53	S8OMLO	J51
PAFS-B.....	M57	R5OMX.....	K67	S8OMX.....	K63
PAFSF-G	M44	R6MK4	N32	SBR	J75
PAFSF-S.....	M62	R6MLO	J22	SKA	L7
PAFS-S.....	M60	R6MX.....	K21	SKA-ORB	L10
PAGL-(G/M).....	M73	R6O4MX.....	K82	SKAR.....	L8
PARFLANGE® 1025.....	H39	R6P4MLO.....	J61	SKA-RB	L11
PARFLANGE® 50.....	H41	R6P4MX	K83	SMA1.....	Q7
PARFLANGE® 50 BASIC	H42	R87OMLO	J52	SMA3.....	Q11
PARFLANGE® 50 PRO	H43	R87OMX.....	K66	SMTX.....	K64
PARFLARE ECO	H35	R8OMLO	J55	SV.....	I25
PCCFF.....	M68	R8OMX.....	K69	T	I21
PCFF	M67	RED	I32	TEE.....	64
PCFF-G	M43	RHD.....	O13	TE-M.....	I82
PCFF-N	M47	RHDI.....	O18	TE-M (KEG)	I85
PDFS-B	M65	RHDMLOS.....	O22	TE-R	I83
PDFS-G.....	M64	RHDMTXS	O29	TE-R (KEG)	I84
PDFS-S	M66	RHV42EDMLOS	O23	TH-M	I74
PDFS-B	M92	RHV42EDMXS.....	O30	TH-M-KDS	I73
PEFF-G.....	M45	RHV5OMLOS	O25	TH-R.....	I76
PEFF-N.....	M48	RHV5OMXS.....	O32	TH-R-KDS	I75
PF	M83	RHV82EDMLOS	O27	TL	J7
PFB	M84	RHV82EDMXS.....	O34	TPL.....	J6
PFE.....	M84	RHV-M-ED.....	O16	TR.....	I22
PFF-...S/L.....	M49	RHV-R-ED	O14	TRMLO	J23
PFF-G.....	M42	RHZ42EDMLOS	O24	TRMTX	K23
PFF-N.....	M46	RHZ42EDMXS.....	O31	TT4ML	J58
PFL.....	M83	RHZ5OMLOS	O26	TT4MX.....	K80
PGFS-B	M58	RHZ5OMXS.....	O33	TT8ML	J59
PGFS-S	M61	RHZ82EDMLOS	O28	TTP4ML.....	J60
PMQ	M71, M72	RHZ82EDMXS.....	O35	TTP4MX.....	K81
PNLOBA.....	J70	RHZ-M-ED	O17	TW3L.....	J72
PNMK4.....	N29	RHZ-R-ED	O15	TX	K7
PNMLO.....	J64	RI	I94	V3MX.....	K59
PNMTX.....	K87	RI-ED.....	I93	V3P4.....	N58
PORTBOARD A.....	H58	RMTX	K70	V3T4	N55
PORTBOARD B.....	H58	ROV	I97	V4OMLO.....	J46
PRF	M74	RRS	N5	V4OMX.....	K56
PSFA-B.....	M89	RVP	O19	V5OMLO.....	J45
PSF-B.....	M91	S.....	I17	V5OMX.....	K55
PSFC	M88	S3MX.....	K65	V6LO	J20
PSFP	M90	S4OMLO	J50	V6MX.....	K19
PSR	I15	S4OMX.....	K62	V87OMLO.....	J44

Manuel du raccordement hydraulique/Index alphanumérique

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
V87OMX	K54	XEMQ	M32		
V80MLO.....	J47	XHML6	J66, K89		
V80MX.....	K57	XHMLO.....	J65, K88		
VDHA.....	O62	XHQ.....	M31		
VEE.....	I64	XVQ	M33		
VH.....	I103				
VKA	I100				
VKA1	Q6				
VKA3	Q10				
VKAM	I101				
VMTX.....	K58				
VOMO.....	H5				
VSTI M/R-ED.....	I99				
VSTI M-OR	I98				
W	I20				
WAS	L4, M38				
WEE.....	I63				
WE-M	I79				
WE-M (KEG)	I78				
WEMLO	J14				
WEMTX	K14				
WE-NPT	I77				
WE-R.....	I80				
WE-R (KEG).....	I81				
W5OLO.....	J29				
WFS.....	M23				
WFS-G	M26				
WGMTX.....	K74				
WH-M (71).....	I70				
WH-M-KD (71).....	I69				
WH-R (71).....	I72				
WH-R-KD (71)	I71				
WHK-M	I66				
WHK-M-CS	I65				
WHK-R	I68				
WHK-R-CS.....	I67				
WJJLO.....	J17				
WJJTX.....	K17				
WJLO	J16				
WJTX.....	K16				
WLNM	K91				
WLNML	J72				
WMK4WL4NM	N27				
WMLO	J13				
WMTX.....	K13				
WNLO.....	J15				
WNTX	K15				
WSV	I26				
WV.....	O63				
WZK	H54				